BLUESHIELD[MC] LA 7028

Électrode à faible teneur en hydrogène

SMAW

Normes	CSA W48, Désignation E4928-H8 AWS A5.1/ASME SFA 5.1, Désignation E7028-H8

Description et applications

La BLUESHIELD[MC] LA 7028 est une électrode à faible teneur en hydrogène et à enrobage épais renfermant une grande quantité de poudre de fer. Elle est conçue spécifiquement pour la réalisation de soudures d'angle en positions à plat et horizontale. Elle est particulièrement destinée au soudage des assemblages de forte épaisseur en aciers doux, faiblement alliés et difficiles à souder. Les vitesses et les taux de dépôt sont supérieurs à ceux obtenus avec les électrodes E4918/7018. Elle est utilisée dans les cas où on veut obtenir un métal déposé à faible teneur en hydrogène ainsi que des forts taux de dépôt.

- Les applications typiques concernent le soudage de production, la construction navale ainsi que la fabrication de charpentes métalliques et d'ouvrages structuraux.

L'avantage BLUESHIELD[MC]

- Taux de dépôt plus élevé.
- Laitier très facile à détacher.
- Cordon de très bel aspect.
- Très peu de projections.

Paramètres de soudage typiques

- Soudage en positions à plat et horizontale.
- On peut utiliser soit le courant CC avec électrode positive (CCEP), soit le courant CA.
- Pour diminuer les risques de soufflures en début de cordon, amorcer l'arc légèrement en avant du cratère d'extrémité du cordon précédent et ramener rapidement l'arc vers l'arrière tout en diminuant sa longueur.
- Garder l'arc aussi court que possible.

DIAMÈTRE mm	DIAMÈTRE po	GAMME DE COURANT	COURANT OPTIMUM
3,2	1/8	130 – 175	160
4,0	5/32	140 – 250	210
5,0	3/16	210 – 335	275

Composition chimique typique

C	Cr	Ni	Mo	P	S	Mn	Si	V	Mn + Ni + Cr + Mo + V
0,05	0,05	0,07	0,02	0,02	0,02	0,97	0,46	0,01	1,12

Propriétés mécaniques typiques*

	BRUT DE SOUDAGE	
RÉSISTANCE À LA TRACTION	553 MPa	80 klivres/po^2
LIMITE D'ÉLASTICITÉ	465 MPa	67 klivres/po^2
ALLONGEMENT	31 %	31 %
RÉSILIENCE CHARPY V TEMPÉRATURE ÉNERGIE	 -20°C 52 J	 0°F 39 pieds.livres

** Les résultats peuvent être affectés par la position réelle de soudage et le mode opératoire de soudage.*

Emballage

DIAMÈTRE mm	DIAMÈTRE po	LONGUEUR mm	LONGUEUR po	EMBALLAGE kg	EMBALLAGE livres	NUMÉRO D'ARTICLE
2,5	1/8	350	14	4 x 5	4 x 11	**A0274404**
4,0	5/32	350	14	4 x 5	4 x 11	**A0274405**
5,0	3/16	450	18	4 x 4,5	4 x 10	**A0274406**