BLUESHIELD^MC LA S-3

Fil plein

GMAW

Normes	CSA W48, Désignation B-G 49A 2 C1 S3 (B-G 49A 2 C G3) (ER49S-3). CAN/CSA-ISO 14341, AWS A5.18/ASME SFA 5.18, Désignation ER70S-3

Description et applications

Il s'agit d'un fil plein, en acier au carbone, légèrement revêtu de cuivre pour le soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (GMAW). Il peut être utilisé pour le soudage en une ou plusieurs passes et avec tous les modes de transfert du métal dans l'arc du procédé GMAW : en court-circuit, en pluie ou en pulsé. Il est couramment utilisé pour le soudage des aciers à faible et moyenne teneur en carbone ainsi que certains aciers faiblement alliés.

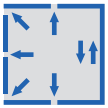
- Les applications typiques concernent les domaines de l'automobile, de la tuyauterie et des aciers de construction. Il est aussi utilisé dans les cas où il est nécessaire d'obtenir des dépôts dont la surface comporte peu ou pas d'îlots de silicates.

L'avantage BLUESHIELD^MC

- Transfert stable du métal dans l'arc et cordon de beau profil.
- Bonnes valeurs de résilience Charpy V à -20°C (-4°F).
- Dépôt à faible teneur en hydrogène.
- Taux de dépôt et rendement élevés.

Paramètres de soudage typiques

- Capacités de soudage en toutes positions avec les modes de transfert par courts-circuits ou en pulsé.
- Le courant continu avec électrode positive (CCEP) est recommandé.
- Gamme de courant de 80-200 A et de tension de 16-22 V pour le soudage en toutes positions.
- Gamme de courant de 175-450 A et de tension de 24-32 V pour les soudures d'angle en positions à plat et horizontale.



DIAMÈTRE		LONGUEUR LIBRE DE FIL mm (po)	
mm	po	COURTS-CIRCUITS	PLUIE
0,9	0,035	6-9 (1/4-3/8)	16-25 (5/8-1)
1,0	0,040	6-9 (1/4-3/8)	16-25 (5/8-1)
1,14	0,045	6-9 (1/4-3/8)	16-25 (5/8-1)
1,32	0,052	6-9 (1/4-3/8)	16-25 (5/8-1)
1,6	0,062	6-9 (1/4-3/8)	16-25 (5/8-1)

Gaz de protection recommandés

Certification CWB 100% Co2 selon CSA W48.
Il est recommandé d'utiliser les mélanges de gaz BLUESHIELD^MC 6, BLUESHIELD^MC 7, BLUESHIELD^MC 8, ARCAL^MC M23 (BLUESHIELD^MC 23) pour le soudage MIG.

Composition chimique typique

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,08	1,15	0,55	0,007	0,010	0,01	0,03	<0,02	<0,02	0,05

Air Liquide | BLUESHIELD

BLUESHIELD[MC] LA S-3

Fil plein

GMAW

Propriétés mécaniques typiques*

	BRUT DE SOUDAGE CO_2
RÉSISTANCE À LA TRACTION MPa (klivres/po²)	515 (74,7)
LIMITE D'ÉLASTICITÉ MPa (klivres/po²)	415 (60,2)
ALLONGEMENT (%)	32
RÉSILIENCE CHARPY V À -20°C (-4°F)	117 J (86,6 pieds-livres)

** Les résultats peuvent être affectés par la position réelle de soudage et le mode opératoire de soudage.*

Emballage

DIAMÈTRE mm	DIAMÈTRE po	PETIT EMBALLAGE kg	PETIT EMBALLAGE livres		NUMÉRO D'ARTICLE
0,9	0,035	20	44	Bobine	**A0418505**
1,0	0,040				**A0418506**
1,14	0,045				**A0418509**

DIAMÈTRE mm	DIAMÈTRE po	GROS EMBALLAGE kg	GROS EMBALLAGE livres		NUMÉRO D'ARTICLE
0,9 1,14	0,035 0,045	450	990	Touret	**A0418503** **A0418504**
0,9 1,0 1,14 1,32 1,6	0,035 0,040 0,045 0,052 0,062	750	1653,4	Touret	**A0418493 **** **A0418508 **** **A0418510 **** **A0927541 **** **A0418496 ****
0,9 1,14 1,32 1,6	0,035 0,045 0,052 0,062	907,2	2000	Touret	**A0418494** **A0418511** **A0418495 **** **A0418497 ****
0,9 1,0 1,14 1,32	0,035 0,040 0,045 0,052	250	551	Fût	**A0418540** **A0418537 **** **A0418538 **** **A0418539 ****
0,9 1,0 1,14	0,035 0,040 0,045	350	772	Fût recyclable	**A1071604 **** **A0931549 **** **A0971505 ****

*** Disponible sur demande.*

Air Liquide | BLUESHIELD