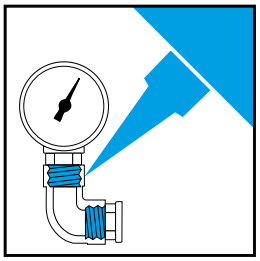
LOXEAL®
ENGINEERING ADHESIVES

11/2022

ÉTANCHÉITÉ DES FILETS P.2
FREINAGE DES FILETS P.3
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ P.4
FIXATION P.5
ADHÉSIFS SÉCHAGE UV P.6
ADHÉSIFS CYANOACRYLATE P.7
ADHÉSIFS ÉPOXY P.8
ADHÉSIFS ACRYLIQUE P. 9
CONDITIONNEURS DE SURFACE ET COMPLÉMENTAIRES P.10
PRÉSENTOIR P.11

MASCOUTECH
998 Jean-Neveu, Longueuil, Qc J4G 2M1
☎ : 450-442-4232 / 1-800-442-2535 🖷 : 450-442-9212
: ventes@mascoutech.com / sales@mascoutech.com
www.mascoutech.com



ÉTANCHÉITÉ DES FILETS

Pour permettre la fixation et l'étanchéité des raccords filetés.

AVANTAGES:

- Remplacent les pâtes à joint et les rubans P.F.T.E.
- Gamme de produits avec différents temps de durcissement.
- Lubrifient pour faciliter le montage.
- Disponible en 3 niveaux de force de verrouillage :
  faible (facile à démonter), moyen (possible à démonter), élevé (verrouillage permanent).
- Maintien du couple initial appliqué.
- Étanchéité à la pression de rupture et aux taux de dilatation thermique.
- Étanchéité et verrouillage des raccords filetés contre la pression du gaz, de l'air, de l'eau, des huiles, des hydrocarbures et de nombreux produits chimiques.
- Certifié selon diverses normes internationales, telles que: DVGW, NSF, WRAS, BAM, GLOBAL MARK.

SUBSTRATS:

- Métal

	PRODUIT	DIAMÈTRE MAXIMAL DU FILETAGE		*** VISCOSITÉ 25°C mPa s (LT-MT-HT)		COULEUR	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		RÉSISTANCE TORSION N m (ISO 10964)		RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 10123) N/mm²	TEMPÉRATURE D'UTILISATION °C	DESCRIPTION
							MANIPULATION (minutes)	FONCTIONNEL (heures)	RUPTURE	RÉSIDUEL			
FORCE FAIBLE	**15-36**	2"	0,30 mm	3000-6000	LT	BLEU/F*	15 - 30	1 - 3	8 - 14	4 - 8	4 - 6	-55 / +180	Liquide, haute température
	18-10	2"	0,30 mm	17000-70000	HT	BLANC	20 - 40	1 - 3	6 - 11	2 - 5	4 - 6	-55 / +150	Pâte PFTE, haute viscosité, lent, film élastique
	23-18	3/4"	0,15 mm	600-800	LT	BLEU/F*	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 / +150	Liquide, pour petits filets
FORCE MOYENNE	**53-14**	3/4"	0,15 mm	430-630	LT	BRUN/F*	10 - 20	1 - 3	12 - 18	10 - 20	8 - 12	-55 / +150	Liquide, usage général
	55-14	2"	0,30 mm	2500-12000	MT	ROUGE/F*	10 - 20	1 - 3	12 - 18	20 - 30	8 - 12	-55 / +150	Viscosité moyenne, usage général
	55-37	1-1/2"	0,25 mm	2500-4500	LT	ROUGE/F*	15 - 30	1 - 3	15 - 32	25 - 45	10 - 14	-55 / +150	Flexible, hautes performances
	56-03	2"	0,30 mm	5000-30000	MT	BLEU	15 - 30	1 - 3	10 - 16	12 - 20	8 - 12	-55 / +150	Comble les grands espaces
	58-10	2"	0,30 mm	25000-90000	HT	BLANC/F*	5 - 10	0,5 - 1	18 - 25	10 - 20	6 - 13	-55 / +150	Haute viscosité, rapide
	58-11	2"	0,30 mm	20000-80000	HT	JAUNE/F*	15 - 30	1 - 2	18 - 24	7 - 14	6 - 13	-55 / +150	Haute viscosité, sans risque, MSDS vierge
	58-12	2"	0,30 mm	20000-80000	HT	JAUNE	15 - 45	6 - 12	18 - 24	7 - 14	4 - 10	-55 / +150	Haute viscosité, vert, sans risque, MSDS vierge
FORCE ÉLEVÉE	**82-01**	3/4"	0,15 mm	220-300	LT	VERT	2 - 5	1 - 3	20 - 35	50 - 70	20 - 30	-55 / +175	Étanchéité/rétention, liquide, rapide
	83-05	3/4"	0,20 mm	500-1000	LT	VERT	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 / +200	Liquide, pour l'acier inoxydable et les surfaces passivées
	83-50	3/4"	0,20 mm	400-1000	LT	VERT/F*	2 - 5	1 - 3	25 - 35	40 - 50	25 - 35	-55 / +200	Liquide, haute température, pour l'acier inoxydable
	84-90	1-1/2"	0,20 mm	1000-1500	LT	VERT	15 - 30	3 - 6	20 - 30	30 - 40	10 - 20	-55 / +250	Haute température, jusqu'à + 250 °C
	85-21	1-1/2"	0,20 mm	2600-3400	LT	VERT/F*	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 / +150	Étanchéité/rétention, rapide, permet des tolérances de travail
	85-86	2"	0,30 mm	2200-4000	LT	VERT/F*	10 - 40	6 - 12	25 - 35	40 - 55	15 - 25	-55 / +200	Haute température jusqu'à + 200°C
	86-55	2"	0,30 mm	5000-8000	LT	ROUGE/F*	60 - 90	12 - 24	15 - 35	15 - 45	10 - 20	-55 / +150	Séchage lent
	86-58	2"	0,30 mm	5000-7000	LT	ROUGE/F*	30 - 60	6 - 12	35 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 / +150	Haute résistance, pour le laiton
	86-53	2"	0,30 mm	5000-7000	HT	ROUGE	5 - 30	3 - 6	30 - 40	45 - 55	15 - 25	-55 / +150	Haute viscosité et thyrotropique, haute résistance à (la chaleur, la corrosion, les vibrations, l'eau, les gaz, les huiles, les hydrocarbures et de nombreux produits chimiques)

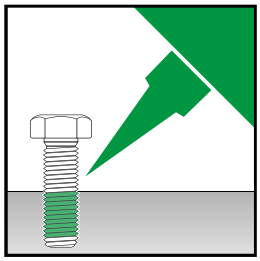
LÉGENDE

VISCOSITÉ BROOKFIELD:

HT- Haute thixotropie
MT- Médium thixotropie
LT- Basse thixotropie

COULEUR:

F* = Fluorescent sous UV



FREINAGE DES FILETS

Pour fixer les boulons, écrous, vis et autres filetages. Les fuites dues aux chocs et aux vibrations sont éliminées. Ces produits assurent l'étanchéité aux gaz, huiles, eau et liquides.

AVANTAGES:

- Remplacent les rondelles et les fixations mécaniques.
- Empêchent le desserrage causé par les vibrations, les chocs mécaniques et thermiques.
- Lubrifient pour faciliter le montage.
- Maintien du couple initial appliqué.
- Disponible en 3 niveaux de force de verrouillage :
  faible (facile à démonter), moyen (possible à démonter), élevé (verrouillage permanent).
- Certifié selon diverses normes internationales, telles que: DVGW, Gas de France, WRAS.

SUBSTRATS:

- Métal

	PRODUIT	DIAMÈTRE MAXIMAL DU FILETAGE		*** VISCOSITÉ 25°C mPa s (LT-MT-HT)		COULEUR	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		RÉSISTANCE TORSION N m (ISO 10964)		RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 10123) N/mm²	TEMPÉRATURE D'UTILISATION °C	DESCRIPTION
							MANIPULATION (minutes)	FONCTIONNEL (heures)	RUPTURE	RÉSIDUEL			
FORCE FAIBLE	**24-18**	M24	0,20 mm	800-1400	MT	VIOLET/F*	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 / +150	Anti-vibration, usage général
FORCE MOYENNE	**54-03**	M24	0,20 mm	900-1500	MT	BLEU PÂLE/F*	10 - 20	1 - 3	14 - 20	4 - 9	8 - 12	-55 / +150	Liquide, usage général
	55-02	M36	0,25 mm	2500-12000	MT	BLEU	20 - 40	6 - 12	18 - 25	9 - 16	9 - 13	-55 / +150	Vert, sans risque, MSDS vierge
	55-03	M36	0,25 mm	1700-9000	MT	BLEU/F*	10 - 20	1 - 3	18 - 23	9 - 16	9 - 13	-55 / +200	Haute température, tolérance aux huiles
	55-04	M36	0,25 mm	1500-8600	MT	ROUGE/F*	10 - 15	1 - 3	20 - 25	40 - 50	10 - 15	-55 / +150	Remplit les grands espaces, pour les goujons de grand diamètre
FORCE ÉLEVÉE	**70-10**	M5	0,07 mm	10-20	LT	VERT	40 - 80	3 - 6	5 - 10	5 - 15	2 - 10	-55 / +150	Pénétration capillaire sur des pièces pré-assemblées, pour le laiton et le cuivre
	70-14	M5	0,07 mm	10-20	LT	VERT	10 - 20	1 - 3	10 - 25	25 - 40	8 - 12	-55 / +150	Pénétration capillaire sur des pièces pré-assemblées, rapide
	83-31	M20	0,15 mm	580-780		VERT	60 - 120	12 - 24	12 - 25	25 - 40		-55 / +175	Pour les composants cylindriques
	83-52	M20	0,15 mm	450-650	LT	VERT	20 - 40	6 - 12	25 - 35	50 - 65	10 - 20	-55 / +150	Vert, sans risque, MSDS vierge
	83-54	M20	0,15 mm	450-650	LT	VERT	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 / +200	Usage général, haute température
	83-55	M20	0,15 mm	450-600	LT	ROUGE/F*	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 / +150	Étanchéité/rétention, tolérance aux huiles
	85-56	M56 2"	0,30 mm	2500-4500	LT	BLEU/F*	15 - 30	3 - 6	30 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 / +150	Usage général, viscosité moyenne
	86-54	M56 2"	0,30 mm	8000-24000	MT	VERT/F*	15 - 30	3 - 6	40 - 50	45 - 55	15 - 25	-55 / +150	Haute viscosité, durcissement rapide, permet de remplir de grands espaces
	86-72	M56 2"	0,30 mm	5000-28000	MT	ROUGE/F*	20 - 40	3 - 6	25 - 35	40 - 70	10 - 20	-55 / +230	Très haute température jusqu'à + 230 °C

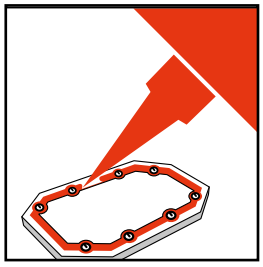
LÉGENDE

VISCOSITÉ BROOKFIELD:

HT- Haute thixotropie
MT- Médium thixotropie
LT- Basse thixotropie

COULEUR:

F* = Fluorescent sous UV



JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Assurent l'étanchéité des surfaces planes et l'assemblage des brides sur les pompes, les boîtes de vitesses et les boîtiers de différentiel de toutes formes et dimensions, de manière simple et efficace, directement à partir du tube ou de la cartouche, aussi bien verticalement qu'horizontalement.

AVANTAGES:

- Empêchent les fuites lors du vieillissement (contrairement aux joints en papier, en liège ou en plastique).
- Un seul adhésif remplace de nombreuses formes de joints prédécoupés.
- Garantit l'étanchéité des pièces et améliore l'étanchéité hydraulique.
- Ne génère aucune épaisseur.
- Hautement résistant à la température, à la pression, aux huiles et aux produits chimiques.
- Prévient l'oxydation et la corrosion de contact.
- Démontage possible avec des outils standard.
- Vitesse de polymérisation rapide à basse pression et résistance aux températures élevées, jusqu'à +250 °C.

SUBSTRATS:

- Métal, plastique, verre, céramique, émail, bois

Joint d'étanchéité liquide

PRODUIT	CLASSE DE RÉSISTANCE	COMBLAGE DES ÉCARTS MAXIMUM	*** VISCOSITÉ +25°C Pa s (LT-MT-HT)	COULEUR	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		RÉSISTANCE ADHÉSIVE			TEMPÉRATURE D'UTILISATION °C	DESCRIPTION
					MANIPULATION (minutes)	FONCTIONNEL (hours)	CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	TRACTION (ISO 6922) N/mm²	CHOC (ASTM D 950) Kj/m²		
28-10	Force faible	0,30 mm	17-60 HT	VERT/F*	20 - 40	3 - 6	4 - 6	2 - 4	2 - 4	-55 / +150	Facile à démonter, film élastique
58-14	Force moyenne	0,50 mm	28-100 HT	ORANGE	15 - 30	3 - 6	5 - 10	5 - 8	3 - 5	-55 / +150	Usage général
58-31	Force moyenne	0,50 mm	70-600 HT	ROUGE/F*	10 - 20	1 - 3	8 - 13	7 - 10	4 - 7	-55 / +180	Film élastique, hautes performances
59-10	Force moyenne	0,50 mm	50-300 HT	ROUGE/ ORANGE	15 - 30	3 - 6	5 - 10	6 - 8	3 - 5	-55 / +200	Haute température, comble les grands espaces

Joint en élastomère et en plastique

PRODUIT	APPARENCE	COULEUR	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		ELONGATION À LA PAUSE %	RÉSISTANCE À LA TRACTION (ISO 10123) N/mm²	RIVAGE DE LA DURETÉ A	TEMPÉRATURE D'UTILISATION °C	DESCRIPTION
			FORCE INITIALE (minutes)	PERLE Ø 2 mm					
59-20	Pâte	Transparent Gris/noir	15 - 30 15 - 30	24 h 24 h	400 - 600 400 - 600	0,8 - 2 0,6 - 1,5	20 - 30 20 - 30	-55 / +180 -55 / +180	Silicone neutre inodore, haute résistance à l'huile Silicone neutre inodore, haute résistance à l'huile
59-30	Pâte	Rouge/noir	10 - 20	24 h	300 - 600	1,5 - 2,5	25 - 35	-60 / +250	Silicone haute température
59-40	Pâte	Transparent Gris	10 - 20 10 - 15	24 h 24 h	80 - 150 150 - 350	1 - 2 1,2 - 1,8	40 - 50 40 - 60	-40 / +90 -40 / +90	Polymère MS, inodore, pouvant être peint, résistant aux rayons UV Polymère MS, inodore, pouvant être peint, résistant aux rayons UV

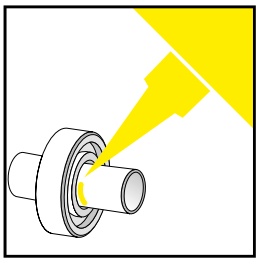
LÉGENDE

VISCOSITÉ BROOKFIELD:

HT- Haute thixotropie
MT- Médium thixotropie
LT- Basse thixotropie

COULEUR:

F* = Fluorescent sous UV



FIXATION

Les adhésifs anaérobies de maintien Loxeal verrouillent et ajustent les assemblages cylindriques et augmentent la capacité de charge.

AVANTAGES:

- Permettent des assemblages cylindriques à haute résistance tels que : roulements, poulies, pivots, douilles.
- Remplacent les fixations soudées et mécaniques.
- Permettent des tolérances d'usinage plus importantes, réduisant ainsi le coût de fabrication.
- Lubrifient pour faciliter le montage.
- Scellent le joint en prévenant la corrosion de contact.
- Peut sceller ensemble différents matériaux.
- Assurent une force de transmission élevée.
- Résistance aux hautes températures.

SUBSTRATS:

- Métal

	PRODUIT	DIAMÈTRE MAXIMAL DU FILETAGE			*** VISCOSITÉ 25°C mPa s (LT-MT-HT)		COULEUR	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		RÉSISTANCE ADHÉSIVE (ISO 10964) Nm		RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 10123) N/mm²	TEMPÉRATURE D'UTILISATION °C	DESCRIPTION
								MANIPULATION (minutes)	FONCTIONNEL (heures)	RUPTURE	RÉSIDUEL			
FORCE MOYENNE	**53-11**	M20		0,12 mm	400-650	LT	JAUNE/F*	10 - 20	1 - 3	11 - 20	15 - 25	8 - 12	-55 / +150	Usage général
FORCE ÉLEVÉE	**82-13**	M12		0,10 mm	120-180	LT	VERT/F*	30 - 60	12 - 24	15 - 25	35 - 45	15 - 30	-55 / +150	Liquide, pour les joints précis, à durcissement lent
	82-21	M12		0,10 mm	120-180	LT	VERT	5 - 10	1 - 3	24 - 35	50 - 60	17 - 22	-55 / +150	Liquide, pour des joints précis, durcissement rapide
	82-33	M12		0,10 mm	120-180	LT	VERT	5 - 10	1 - 3	20 - 30	45 - 55	17 - 22	-55 / +150	Tolérance aux huiles
	83-03	M20	3/4"	0,20 mm	800-1200	LT	VERT/F*	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 / +200	Liquide, durcissement très rapide, haute température
	83-21	M20	3/4"	0,15 mm	400-600	LT	VERT	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 / +175	Usage général, durcissement rapide, haute température
	85-02	M36	1-1/2"	0,20 mm	3000-4000	MT	VERT/F*	1 - 4	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 / +175	Durcissement très rapide, température élevée
	85-21	M36	1-1/2"	0,20 mm	2600-3400	LT	VERT/F*	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 / +150	Étanchéité/rétention , rapide, permet un travail de tolérance
	85-23	M36	1-1/2"	0,20 mm	2500-4500		Transparent	Laiton: < 2 Chrome: 10 - 20 Acier: 5 - 10 Aluminium: 6 - 18	2 - 4	30 - 40	40 - 50	25 - 35	-55 / +150	Durcissement rapide, haute résistance, permet une plus grande tolérances d'usinage
	85-61 UV	M36	1-1/2"	0,20 mm	3000-4000	LT	BLEU/F*	5 - 10	1 - 3	30 - 40	50 - 60	20 - 25	-55 / +150	Double durcissement : anaérobie et UV
	86-21		2"	0,30 mm	7000-30000 THIXO		VERT/F*	1 - 4	1 - 3	30 - 40	50 - 70	25 - 30	-55 / +150	Haute viscosité, remplissage de grands espaces, durcissement rapide
	86-86	M56	2"	0,30 mm	5000-35000	MT	VERT/F*	20 - 40	3 - 6	25 - 35	40 - 70	10 - 20	-55 / +230	Haute température
	89-51		2"	0,30 mm	60000-720000	HT	ARGENT	15 - 30	3 - 6	40 - 45	15 - 20	25 - 30	-55 / +150	Répare les arbres endommagés

LÉGENDE

VISCOSITÉ BROOKFIELD:

HT- Haute thixotropie
MT- Médium thixotropie
LT- Basse thixotropie

COULEUR:

F* = Fluorescent sous UV

ADHÉSIFS SÉCHAGE UV

Les adhésifs Loxeal à séchage UV durcissent en peu de temps en présence d'une source de lumière UV, si un des substrats est transparent. Le produit crée un film plastique très résistant.

AVANTAGES:

- Généralement incolores, conçus pour coller des jonctions propres, transparentes et qui ne jaunissent pas.
- Conviennent pour le revêtement, l'enrobage et le scellement.
- Ils sont extrêmement réactifs, ils commencent à durcir lorsque les rayons UV du soleil activent les photoamorceurs.
- Différents types de lampes UV sont disponibles pour un usage industriel, comme les lampes à vapeur de mercure et les lampes à led.
- Certains des adhésifs Loxeal à séchage UV peuvent être utilisés pour les dispositifs médicaux.

SUBSTRATS:

- Verre/verre, verre/métal, plastique transparent (PC, ABS, PMMA)

	PRODUIT	VISCOSITÉ +25°C mPa s	COMBLAGE DES ÉCARTS mm	VITESSE DU DURCISSEMENT	DURCISSEMENT UV (Nm)	RIVAGE DE LA DURETÉ shore(D)	ELONGATION À LA PAUSE %) DIN 53504	RÉSISTANCE TRACTION (ASTM D 2095-69) N/mm²	DESCRIPTION
PLASTIQUE	**30-11**	200 - 300	0,03 - 0,20	+	365 - 400	50 - 65	100 - 150	-	Liquide pour plastique médical, approuvé pour le médical ISO 10993
	30-12	200 - 400	0,03 - 0,20	++	365 - 400	50 - 65	120 - 200	-	Spécifique pour les thermoplastiques
	30-12 GEL	GEL	0,03 - 2	++	365 - 400	70 - 80	120 - 200	-	Gel, spécifique pour les thermoplastiques
	UV3013	1500 - 2000	0,03 - 1,5	++	365 - 400	40 - 50	200 - 250	-	Spécifique pour le PMMA et le plastique transparent
	30-27	90 - 150	0,03 - 0,20	++	365 - 400	70 - 80	10 - 50	-	Spécifique pour les aiguilles médicales, approuvé pour le médical ISO 10993
VERRE	**30-20**	2200 - 2900	0,03 - 1,5	+	365 - 400	50 - 65	80 - 100	10 - 14	Transparent, durcissement rapide, usage général, objets décoratifs.
	30-21	600 - 1300	0,03 - 1,5	+	365 - 400	50 - 70	90 - 150	10 - 14	Résistant, collage sur les bords
	30-22	5500 - 7500	0,03 - 2	++	365 - 400	50 - 65	80 - 100	8 - 12	Transparent, haute viscosité, usage général
	30-23	50 - 100	0,03 - 1,5	+	365 - 400	60 - 75	60 - 100	10 - 14	Très fluide, pour les surfaces unies
	30-24	2200 - 2900	0,03 - 2	++	365 - 400	50 - 70	60 - 100	12 - 16	Film rigide, haute résistance, objets décoratifs
	30-30	500 - 800	0,03 - 1,5	++	400	50 - 60	60 - 120	8 - 14	Clarté temps supplémentaire, excès d'adhésif facile à nettoyer
	30-33	1000 - 2000	0,03 - 1,5	++	365 - 400	65 - 75	80 - 150	6 - 10	Clarté temps supplémentaire, difficile
	30-34	2500 - 3500	0,03 - 1,5	++	365 - 400	60 - 70	80 - 120	8 - 14	Clarté temps supplémentaire, objets décoratifs
	30-35	5000 - 8000	0,03 - 1,5	++	365 - 400	40 - 50	150 - 200	8 - 12	Clarté temps supplémentaire, résistant à l'humidité
	30-36	5000 - 8000	0,03 - 2	++	365 - 400	60 - 70	100 - 150	8 - 12	Clarté temps supplémentaire, résistant, comble les grands espaces
	30-37	2200 - 2900	0,03 - 1,5	++	365 - 400	50 - 60	90 - 150	6 - 10	Flexible, pour le collage du verre avec des plastiques métalliques
	30-38	20000 - 30000	0,03 - 2	++	365 - 400	50 - 75	100 - 150	5 - 10	Clarté temps supplémentaire, haute viscosité, comble les grands espaces
	30-60	GEL	0,03 - 2,5	+	365 - 400	60 - 70	60 - 100	4 - 8	Gel, transparent, pour le collage vertical
	30-83	1000 - 1600	0,03 - 1	++	365 - 400	50 - 65	50 - 100	-	Encapsulation, sans adhésif

ADHÉSIFS INSTANTANÉES À BASE DE CYANOACRYLATE

Développée pour coller rapidement une grande variété de substrats. Ils durcissent en réagissant à de petites traces d'humidité sur les surfaces des substrats.

AVANTAGES:

- Durcissement en quelques secondes à température ambiante.
- Permet une résistance élevée en peu de temps.
- Sans solvant.
- Permet un assemblage soigné sans moyens mécaniques (rivets, vis, soudure).
- Distribution facile, soit manuellement, soit avec des systèmes de dosage.
- Trois bases chimiques différentes pour des besoins spécifiques : (méthyle pour les métaux / éthyle comme universel et en versions spéciales modifiées / alcoxy, sans efflorescence - sans odeur).
- Peut résister à des températures élevées.

SUBSTRATS:

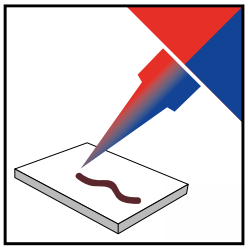
- Métal, plastique, caoutchouc, papier, bois et liège.

EN COMBINAISON AVEC PRIMER 7:

- Polyéthylène, polypropylène, EPDM, caoutchouc de silicone et PTFE.

	PRODUIT	GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	VISCOSITÉ +25°C mPa s	COMBLAGE DES ÉCARTS (microns)	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION (5 rapide, 1 lent)	RÉSISTANCE TRACTION (ISO 6922) N/mm²	RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	DESCRIPTION
MÉTHYLE	IST 14	1,10	80 - 150	10 - 100	2	25 - 30	20 - 25	Liquide, haute résistance, durcissement différé, pour métaux
	IST 17	1,19	1200 - 1800	10 - 200	1	25 - 30	18 - 25	Haute viscosité, haute résistance, durcissement retardé, pour les métaux
ÉTHYL	IST 23	1,06	40 - 80	10 - 60	3	12 - 25	13 - 18	Liquide, usage général
	IST 25	1,10	350 - 450	10 - 150	3	15 - 23	13 - 20	Viscosité moyenne, usage général
	IST 27	1,10	1200 - 1800	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18	Haute viscosité, usage général, comble les grands espaces
	IST 32	1,10	5 - 10	10 - 40	5	12 - 25	13 - 18	Difficile de coller le caoutchouc et le plastique, durcissement très rapide
	IST 34	1,10	10 - 30	10 - 100	5	12 - 25	13 - 18	Difficile de coller le caoutchouc et le plastique, durcissement très rapide
	IST 41	1,10	5 - 10	10 - 40	5	18 - 25	13 - 18	Liquide, substrats difficiles à coller, durcissement très rapide
	IST 43	1,10	80 - 150	10 - 150	4	22 - 25	15 - 20	Haute résistance sur le bois, le cuir, les tissus, les céramiques et le métal
	IST 43S	1,06	80 - 150	10 - 150	5	15 - 25	15 - 20	Universel, haute température, approuvé pour les aliments NSF P1
	IST 45	1,06	600 - 1200	10 - 150	4	12 - 25	12 - 20	Viscosité élevée, substrats difficiles à coller
	IST 47	1,08	GEL	10 - 300	2	18 - 25	13 - 18	Gel, haute température, approuvé pour les aliments NSF P1
	IST 48	1,05	2000 - 2500 THIXO	0.5 mm	2	18 - 25	13 - 18	Liquide gel, collage vertical de surfaces poreuses

	PRODUIT	GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	VISCOSITÉ +25°C mPa s	COMBLAGE DES ÉCARTS (microns)	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION (5 rapide, 1 lent)	RÉSISTANCE TRACTION (ISO 6922) N/mm²	RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	DESCRIPTION
ALCOXY	IST 60R	1,06	3 - 10	10 - 30	1	10 - 20	14 - 22	Infiltrant à durcissement différé pour une meilleure pénétration, pour l'impression 3D
	IST 61	1,06	10 - 20	10 - 40	1	10 - 20	14 - 22	Liquide, inodore, non gonflant
	IST 63	1,07	80 - 150	10 - 150	1	10 - 25	12 - 22	Usage général, inodore, non gonflant
	IST 67	1,1	1000 - 1500	10 - 200	1	10 - 25	12 - 22	Haute viscosité, inodore, non gonflant
MODIFIÉ	IST 29	1,06	500 - 1500	10 - 200	1	18 - 25	13 - 18	Elastomère, noir, usage général
	IST 37	1,05	1000 - 2000	10 - 200	3	12 - 25	16 - 20	Haute viscosité, flexible, haute résistance aux chocs
	IST 73	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25	Résistant et flexible, haute température
	IST 74	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25	Haute température, noir, résistant et flexible
	IST 75	1,10	4000 - 5000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25	Haute viscosité, résistant, haute performance, usage général
	IST 77	1,10	2000 - 4000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25	Haute viscosité, résistant et flexible, noir, haute performance, usage général
HAUTE TEMPÉRATURE	IST 54	1,06	5 - 15	10 - 60	2	18 - 25	13 - 18	Liquide, résistant jusqu'à +130°
	IST 55	1,06	600 - 1000	10 - 200	2	18 - 25	18 - 25	Viscosité moyenne, résistant jusqu'à +130°
	IST 56	1,10	100 - 150	10 - 150	2	18 - 25	16 - 20	Liquide, résistant jusqu'à +200°



ADHÉSIFS ÉPOXY

Les colles époxy Loxeal sont des colles structurelles à haute résistance mécanique. Les résines 2k durcissent en mélangeant les deux composants (résine et durcisseur), généralement à température ambiante. Les résines époxydes 2k modifiées sont conçues pour les applications qui nécessitent un collage et une étanchéité flexibles. Les résines époxy 1k sont les adhésifs les plus performants en termes de résistance mécanique, thermique et chimique, elles durcissent par chauffage.

AVANTAGES:

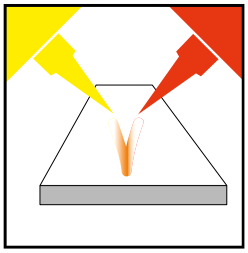
- Résistance mécanique élevée.
- Peut faire adhérer différents matériaux.
- Différents temps de durcissement disponibles.
- Le chauffage raccourcit le processus de durcissement.
- Comble les grands espaces.
- Haute résistance à l'humidité et aux produits chimiques.
- Disponible dans une gamme complète de couleurs : du transparent pour le verre et le design au noir pour la fibre de carbone.

SUBSTRATS:

- Métal, composite, verre, céramique, bois, pierre, plastique.

	PRODUIT	COULEUR	VISCOSITÉ +25°C Pa s	DURÉE DE LA POLYMÉRISATION		RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	RÉSISTANCE PELAGE N/25 mm	DESCRIPTION
				MANIPULATION (+25 °C) minutes	FONCTIONNEL (+25 °C)			
DEUX PARTIES Viscosité = (A) résine - (B) durcisseur (*) temps détecté sur un mélange de 2 g de masse totale A + B (**) avec durcissement à la chaleur durant 60 minutes à +80 °C	**31-10**	AMBRE	12-18 (A) / 10-25 (B)	90 - 150 (*)	12 - 24 h	12 - 14	10 - 25	Résistant, 120 minutes
	31-40	INCOLORE	12-18 (A) / 15-30 (B)	10 - 20 (*)	30 - 40 min	10 - 12	4 - 20	Résistant, transparent, 15 minutes
	31-42	INCOLORE	12-18 (A) / 15-30 (B)	3 - 8 (*)	20 - 30 min	12 - 14	4 - 20	Résistant, transparent, 5 minutes
	32-43	TRANSLUCIDE	30-55 THIXO (A) / 50-80 THIXO (B)	5 - 10 (*)	10 - 20 min	10 - 14	-	Usage général, durcissement rapide même à basse température
	35-44	INCOLORE	10-20 (A) / 14-24 (B)	10 - 20 (*)	40 - 60 min	5 - 9	25 - 60	Usage général, résistant et flexible, haute résistance au pelage
	36-10	AMBRE	14-28 (A) / 10-25 (B)	90 - 150 (*)	12 - 24 h	12 - 18	25 - 40	Flexible et résistant, 120 minutes
	3636	GRIS	50-100 THIXO (A) / 100-200 THIXO (B)	50 - 80 (*)	72 - 96 h	15 - 25	60 - 80	Résistant, haute viscosité, durcissement lent
	4401	GRIS	60-120 THIXO (A) / 50-100 THIXO (B)	10 - 15	24 - 36 h	20 - 30	150 - 300 (**)	Résistant, haute température
	4428	NOIR	60-150 THIXO (A) / 100-200 THIXO (B)	10	24 - 36 h	18 - 22	150 - 200	Durcissement rapide, haute température, pour les composites
	4429	NOIR	50-80 THIXO (A) / 50-80 THIXO (B)	150	24 - 36 h	18 - 22	200	Haute viscosité, anti-affaissement, durcissement lent, haute température, pour les composites
	METALOX	GRIS MÉTAL	THIXO	15	5h			2K Rapide et haute résistance pour le collage et la réparation des métaux
	EB4451	GRIS	5-15 THIXO (A) / 8-25 THIXO (B)	150	36 - 48 h	18 - 22	-	Conducteur thermique, haute température
	EPOXS-TIK	AMBRE	PÂTE	5 - 7	15 - 25 min	4 - 6	-	Mastic plastique conçu pour l'entretien et les réparations rapides ou d'urgence
HYBRIDE DEUX PARTIES	**4807**	GRIS	15-25 THIXO (A) / 0.7-2 (B)	10 - 20	72 h	4 - 10	60 - 80	Une flexibilité maximale, pour le collage de différents matériaux
	4820	NOIR	20-50 / 0,2-0,3	25 - 50	72 h	4 - 7	-	Auto-nivelant, flexibilité maximale, usage général
	4821	NOIR	PÂTE THIXO	10 - 15	72 h	4 - 7	60 - 80	Haute viscosité, flexibilité maximale, usage général
	4826	IVOIRE	PÂTE THIXO	-	72 h	1 - 2	-	Auto-extinguible, conducteur thermique, haute température

	PRODUIT	COULEUR	VISCOSITÉ +25°C Pa s	TEMPS MANIPULATION AT +25 °C minutes	RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	RÉSISTANCE PELAGE (ISO 4587) N/25 mm	PLAGE DE TEMPERATURE °C	DESCRIPTION
PARTIE UNIQUE (•) Le temps de durcissement dépend de la température	**4500**	GRIS	800-3800 THIXO	30 min / @ +150°C	20 - 30	80 - 120	-40 / +180	Résistant, haute viscosité, pour le collage vertical, hautes performances
	4580	GRIS	150-250 THIXO	45 min / @ +150°C	18 - 25	80 - 120	-40 / +180	Résistant, auto-nivelant, fluidifié lors du durcissement
	4620	BLANC	15-30	30 min / @ +150°C	18 - 25	-	-40 / +180	Liquide, résistant, auto-nivelant
	4680	IVOIRE	60-100	15 min / @ +150°C	20 - 25	-	-40 / +180	Haute résistance aux chocs, fluidifié lors du durcissement pour les ferrites et les aimants
	4690	NOIR	200-300 THIXO	45 min / @ +150°C	18 - 25	80 - 150	-40 / +180	Résistant, sans affaissement, hautes performances
	4700	AMBRE	8-12	90 min / @ +150°C	15 - 25	-	-40 / +180	Auto-nivelant, durcissement à basse température
	4780	NOIR	400-600 THIXO	30 min / @ +150°C	15 - 25	-	-40 / +180	Haute viscosité, conductivité thermique



ADHÉSIFS ACRYLIQUES

Les adhésifs époxy Loxeal sont des adhésifs structurels avec une résistance élevée au pelage et à l'impact. Ils assurent une haute résistance aux produits chimiques et une bonne résistance à la chaleur.

AVANTAGES:

- Augmente considérablement les possibilités de conception pour coller une grande variété de substrats.
- Convient aux matériaux ayant un coefficient de dilatation thermique différent.
- Résistant aux chocs et aux vibrations.
- Une réaction chimique peut commencer de différentes manières:
  - Mélange par mélangeur statique
  - Perle sur perle
  - Au contact (avec activateur liquide)

SUBSTRATS:

- Métal, verre, céramique, plastique.

	PRODUIT	VISCOSITÉ +25°C mPa s	VIE POT (minutes)	TEMPS MANIPULATION (minutes)	FONCTIONNEL (minutes)	RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	RÉSISTANCE PELAGE (ISO 4587) N/25 mm	ÉPAISSEUR JOINT mm	DESCRIPTION
ACTIVÉ	**30-55 (+Att.20)**	15000-30000 THIXO	-	1 - 4	30 - 60	15 - 25	85 - 100	1	Haute viscosité, usage général
ACTIVÉ	**3439 (+Att.20)**	600-1000	-	20 - 50 secondes	10 - 20	20 - 30	85 - 100	0.2	Liquide, haute température, haute résistance
ACTIVÉ	**3459 (+Att.20)**	15000-25000 THIXO	-	20 - 40 secondes	10 - 20	20 - 30	85 - 100	0.2	Gel, haute température, haute résistance
PERLE SUR PERLE	**33-47 (A+B)**	5000-12000	-	1 - 3	30 - 60	8 - 20	45 - 65	0.5	Liquide, usage général
MÉLANGER	**3362**	3000-6000 (A) / 3000-6000 (B)	4 - 7	10 - 12	90 - 180	20 - 25	-	1	Faible odeur, pour plastique, hautes performances
MÉLANGER	**3452**	4000-5000 (A) / 4000-5000 (B)	2 - 3	8 - 10	60 - 120	19 - 21	-	0.50	Faible odeur, pour le métal, hautes performances
MÉLANGER	**3460**	THIXO (A) / 15000-30000 (B)	3 - 4	4- 6	2 - 4 heures	10 - 15 (HDPE)	120	1	Rapide, pour les polyoléfines (PE, PP,...)
MÉLANGER	**3461**	THIXO (A) / 15000-30000 (B)	5 - 8	10 - 12	8 - 10 heures	8 - 13 (HDPE)	120	1	Lent, pour les polyoléfines (PE, PP,...)
MÉLANGER	**AC5465**	THIXO (A) / 15000-30000 (B)	5 - 7	10 - 12	10 - 12 heures	8 - 10 (HDPE)	120	0.50	Liant pour polyoléfines (PE, PP,...), transparent, 0-gap
MÉLANGER	**AC5466**	THIXO (A) / 10000-20000 (B)	5 - 7	13 - 16	10 - 12 heures	8 - 10 (HDPE)	120	1	Polyolefins bonder (PE, PP,...), no odor
MÉLANGER	**SUPERLOX**	THIXO (A) / 15000-30000 (B)	5 - 7	10 - 12	10 - 12 heures	8 - 10 (HDPE)	120	0.50	Polyolefins bonder (PE, PP,...), transparent, 0-gap
MÉLANGER	**AC5002**	1000-7000 THIXO (A) 1000-7000 (B)	2 - 3	5 - 10	20 - 25	20 - 25	250 - 300	0.50	MMA, rose&vert, liquides, durcis, usage général
MÉLANGER	**AC5004**	80000-120000 THIXO (A) 8000-12000 (B)	1 - 2	5 - 10	20 - 25	18 - 20	45 - 50	3	MMA, spécialité, transparent, durci
MÉLANGER	**AC5007**	3000-9000 (A) / 1000-2000 (B)	7 - 10	15 - 20	20 - 30	20 - 30	200 - 250	0.50	MMA, excellentes performances sur une grande variété de substrats

Adhésifs en polyuréthane

PRODUIT	VISCOSITÉ +25°C mPa s	VIE POT (minutes)	TEMPS MANIPULATION (minutes)	RÉSISTANCE CISAILLEMENT (ISO 4587) N/mm²	RÉSISTANCE PELAGE (ISO 4587) N/25 mm	ÉPAISSEUR JOINT mm	DESCRIPTION
33-26	4000-8000 THIXO (A) / 3000-6000 THIXO (B)	4 - 8	24 - 48	10 - 20	-	-	Durcissement rapide, résistant à l'eau, pour les matériaux rigides
33-28	4000-8000 THIXO (A) / 3000-6000 THIXO (B)	15 - 20	24 - 48	10 - 15	-	-	Durcissement lent, résistant à l'eau, pour matériaux rigides

CONDITIONNEURS DE SURFACE ET PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Un bon collage commence par un nettoyage soigneux des pièces, afin de permettre à l'adhésif de créer des conjonctions chimiques et physiques.
Le nettoyant Loxeal dégraisse et nettoie pour préparer les surfaces avant l'application des adhésifs. Il élimine également l'oxydation causée par l'air et l'humidité.
Les dissolvants Loxeal sont conçus pour éliminer les adhésifs durcis (cyanoacrylates et mastics).
Les activateurs Loxeal permettent aux adhésifs anaérobies et cyanoacrylates de durcir lorsque les conditions environnementales et opératoires sont critiques.
Le Primer Loxeal est conçu pour augmenter l'énergie de surface, optimisant ainsi la force d'adhésion à des surfaces telles que le polypropylène, le polyéthylène, le silicone et le PTFE avec des adhésifs cyanoacrylates.

CONDITIONNEURS DE SURFACE

CATÉGORIE	PRODUIT	DESCRIPTION
Pour les cyanoacrilates	**Primer 7**	Apprêt pour les polyoléfines, accélère le durcissement et évite l'effet gonflant.
Pour les cyanoacrilates	**Activator 9**	Pour les surfaces difficiles et poreuses, sans effet gonflant
Pour les cyanoacrilates	**Remover CR1**	Décapant à base de solvant pour les adhésifs durcis
Pour les cyanoacrilates	**Remover CR2**	Décapant pour adhésifs durcis, ininflammable
Pour les silicones	**Remover CR5**	Décapant pour adhésifs durcis, solvant à faible odeur et faible volatilité, également disponible en gel(**CR5 gel**)
Pour l'anaérobique	**Activator 11**	Activateur, raccourcit le temps de séchage, temps de fixation d'environ 1 minute
Pour l'anaérobique	**Activator 17**	Activateur, pour les surfaces passives, sans solvant, temps de fixage 1-2 minutes
Pour l'anaérobique	**Activator 18**	Activateur, ininflammable, sans solvant, inodore, temps de fixation d'environ 1 minute
Pour l'anaérobique	**Activator 20**	Activateur, sans solvant, temps de fixation 1-2 minutes
Pour les acryliques	**Activator 21**	Activateur, à utiliser avec les adhésifs acryliques et avec les anaérobies
Nettoyeur	**10**	Solvant sans CFC pour le nettoyage, le dégraissage et le séchage rapide

UTILISATION:

Appliquer sur une des deux surfaces, attendre l'évaporation pendant quelques secondes. La surface traitée reste active mais l'assemblage doit se faire quelques secondes après l'application de l'adhésif anaérobie.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

CATÉGORIE	PRODUIT	APPROBATIONS	DESCRIPTION
Graisse silicone	**Graisse 4**	Aliments NSF H1, eau potable TZW	Imperméable, lubrifiant, à base de PTFE
Graisse silicone	**Graisse 9**	Aliments NSF H1, eau potable TZW	Imperméable, lubrifiant
Huile silicone	**Huile 1000**	Eau potable (WRAS)	Anti-adhésif, lubrifiant pour métal, plastique et caoutchouc
Huile silicone	**Huile 12500**	-	Antiadhésif à haute viscosité, lubrifiant pour le métal, le plastique et le caoutchouc

GRAISSE SILICONE AVEC TÉFLON NO 4

Combine les propriétés de glissement du silicone avec le pouvoir lubrifiant du PTFE. Convient aux combinaisons métal/plastique, métal/caoutchouc, plastique/plastique et dans certains cas métal/métal. Il n'est pas toxique, inodore et sans goût, il peut être utilisé avec de l'eau potable. Ne permet pas la croissance de champignons et de moisissures même dans des conditions d'humidité et de température élevées. Il n'est pas inflammable et possède de bonnes propriétés d'isolation électrique.

GRAISSE SILICONE NO 9

Offre des propriétés lubrifiantes pour les combinaisons métal/plastique, métal/caoutchouc et plastique/plastique, convient également aux combinaisons métal/métal non soumises à des charges élevées. Il n'est pas toxique, inodore, sans goût et peut être utilisé avec de l'eau potable. Ne permet pas la croissance de champignons et de moisissures même dans des conditions d'humidité élevée. Il n'est pas inflammable et possède de bonnes propriétés d'isolation électrique.

PRÉSENTOIR DE COMPTOIR

ASSEMBLÉS SELON VOS BESOINS!

 # PRESENTOIRLOXEAL

Producteur d'adhésifs anaérobies et de cyanoacrylates tels que le scellement et le blocage de filets, le joint liquide, la rétention, la résine époxy et acrylique, les adhésifs cyanoacrylates instantanés, les activateurs et apprêts et les graisses de silicone.
Une innovation permanente, des technologie adaptées à vos applications.

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES

DISTRIBUÉ PAR:

MASCOUTECH

998 Jean-Neveu, Longueuil, Qc J4G 2M1

☎ : 450-442-4232 / 1-800-442-2535 🖷 : 450-442-9212

: ventes@mascoutech.com / sales@mascoutech.com

www.mascoutech.com

Created by: sodesign.graphiste@gmail.com