WALTER

Atteindre l'excellence[MC]

SOLUTIONS CONÇUES POUR AIDER À MIEUX TRAVAILLER



TRAVAIL DES MÉTAUX



OUTILLAGE



SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

ALLEGRO ALLSTEEL™ ARCONE® DRILLCO TRIUMPH TWIST DRILL

AIDER LES MÉTALLURGISTES À ATTEINDRE L'EXCELLENCE

WALTER a été créée grâce à la volonté d'un homme d'aider. Walter Somers, un ingénieur en mécanique d'Allemagne, est arrivé au Canada en 1939 lorsque la Seconde Guerre mondiale a éclaté. Après avoir remarqué l'outillage et la formation limités des travailleurs canadiens, il a vu l'occasion de contribuer à de plus grands succès industriels.

En 1952, WALTER Technologies pour surfaces a été fondée, motivée par une volonté de surpasser et d'améliorer la productivité. L'équipe WALTER a rendu visite aux utilisateurs finaux un par un pour les aider à mieux travailler. Cette approche unique centrée sur le client a apporté des améliorations significatives et mesurables au rendement des métallurgistes et a permis à WALTER de se démarquer.

Chez WALTER, nous croyons que tout le monde a le potentiel pour créer, fabriquer, construire, finir et ériger de grands projets. Avec des outils sécuritaires, des consommables productifs et les bonnes recommandations, les travailleurs sont en mesure de faire un meilleur travail.

Nous fournissons les moyens d'atteindre l'excellence grâce à trois piliers : la productivité, la sécurité et l'expérience client.

Nous aidons nos clients à atteindre l'excellence en nous demandant chaque jour : comment pouvons-nous les aider à mieux travailler ? C'est la seule question qui compte et la raison pour laquelle nous existons.

Chez WALTER, nous aidons nos clients à Atteindre l'excellence[MC].

NOS SOLUTIONS
EN UN COUP D'ŒIL

SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX p. 13

01 SOUDURE 19
02 COUPE 43
03 MEULAGE 63
04 FINITION 81
05 BROSSAGE 131
06 OUTILS ÉLECTRIQUES 147
07 PRODUITS CHIMIQUES DE MRO 165
08 SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE 173
ACCESSOIRES 205
PROGRAMME DE DISTRIBUTION WALTER 212

SOLUTIONS D'OUTILLAGE p. 219

01 FORETS 223
02 TARAUDS 359
03 FILIÈRES 401
04 BURINS CARBURÉS 409
05 FRAISES ANNULAIRES 425
06 SCIES-CLOCHES 441
07 PERCEUSES MAGNÉTIQUES 445
08 ALÉSOIRS 457
09 FRAISES EN BOUT 469
10 FORETS CONIQUES 483
11 FLUIDES DE COUPE ET LUBRIFIANTS 489

SOLUTIONS DE SÉCURITÉ p. 505

01 PROTECTION RESPIRATOIRE 509
02 PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE 569
03 ERGONOMIE 589
04 PROTECTION OCULAIRE 601
05 ÉCHANTILLONNAGE 609
06 VENTILATION 611
07 ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS 645
08 ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR 651
09 BOÎTIERS MURAUX 655

LISTE NUMÉRIQUE DES PRODUITS p. 661

NOUVEAUX PRODUITS



PAGE 20

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE SOUDURES SURFOX[MC]

Systèmes de nettoyage de soudures les plus rapides, les plus sécuritaires et les plus faciles à utiliser du marché

Toutes les unités ont un rendement accru pour nettoyer les soudures plus rapidement que jamais et certaines incluent même des capacités d'utilisation double afin que plusieurs utilisateurs puissent travailler avec la même machine. Toutes les unités offrent également des fonctionnalités améliorées telles qu'un affichage numérique et plusieurs paramètres de langue.



PAGE 93

XTRACUT XX[MC]

Disque céramique auto-affûtant avec des taux d'enlèvement exceptionnels

XTRACUT[MC] XX est conçu pour offrir un enlèvement de matière inégalé et une durée de vie prolongée du produit, ce qui en fait le choix idéal pour travailler l'acier, l'acier inoxydable et les alliages durs. Ses grains triangulaires auto-affûtant offrent un enlèvement de matière agressif, tandis que sa technologie de support V-Strong[MC] et son revêtement spécial renforcent sa durabilité et sa longévité, même dans les applications les plus exigeantes



PAGE 137

BROSSES EN LAITON

Pour les environnements dangereux ou très sensibles

Les brosses en laiton de WALTER sont fabriquées avec du fil de laiton pure à 100 % et sont le choix parfait pour des applications de brossage qui ne peuvent pas risquer de créer des étincelles ou d'endommager la pièce ou le matériau de base. La combinaison parfaite de productivité et d'efficacité sans compromettre la sécurité.



PAGE 74

MEULE FLEXCUT[MC] XX

Enlèvement rapide et efficace de matériaux souples sur l'acier et l'acier inoxydable

FLEXCUT™ XX est conçu pour assurer un enlèvement de matière ultrarapide sur l'acier et l'acier inoxydable et est efficace pour éliminer la calamine. Le mélange de grains avancé, combiné avec la technologie SMART RESIN™, garantit que les grains frais sont exposés au moment optimal, ce qui permet d'atteindre l'équilibre parfait entre le tranchant et la durée de vie prolongée de la meule.



PAGE 118

DISQUE À FEUILLET BLENDEX[MC]

La plus longue durée de vie et le plus grand enlèvement de matière

Les disques à feuillets Blendex[MC] de WALTER combinent l'enlèvement agressif du matériau d'un disque à feuillets avec la finition lisse et la polyvalence d'un disque de conditionnement de surface. Cela permet d'obtenir des résultats plus constants tout en réduisant le temps d'arrêt de l'opérateur pour changer de disque.



PAGE 142

BROSSES MÉTALLIQUES MANUELLES

Brosse métallique manuelle polyvalente pour une large gamme d'applications

Une structure métallique incurvé combinée à des fils crêpés de haute qualité permet un brossage confortable et efficace dans une large gamme d'applications, le tout avec une seule brosse. Pour réduire le nombre de brosses nécessaires à votre application, choisissez la nouvelle gamme de brosses métalliques manuelles de WALTER.



PAGE 191

SC 400MC FAIBLE EN COV

Dégraissant à haute résistance à base d'agrumes

Lorsque vous avez besoin d'un dégraissant puissant pour les travaux les plus difficiles, la SC 400MC FAIBLE EN COV est la solution sur laquelle vous pouvez compter. Formulé avec des extraits d'écorces d'agrumes, ce nettoyant puissant élimine efficacement le goudron, le bitume, la graisse, les lubrifiants et les huiles. Le taux d'évaporation lent garantit un temps de contact prolongé, permettant une élimination complète des contaminants avec un minimum de liquide de nettoyage nécessaire.



PAGE 179

AF-PLMC FAIBLE EN COV

L'Air Force AF-PL FAIBLE EN COV est un dégraissant industriel conçu pour éliminer efficacement la graisse, l'huile et la saleté sans laisser de résidus. Il est adapté aux métaux, aux plastiques et aux caoutchoucs, tout en éliminant l'humidité, ce qui le rend idéal pour les applications électroniques et mécaniques. Son faible taux de COV en fait une solution de nettoyage écologique, tout en assurant des performances exceptionnelles dans les environnements industriels les plus exigeants.



PAGE 571

LENTILLE SUPER SINGLESMD À TEINTE VARIABLE

Obtenez une clarté optique supérieure et des teintes variables

La nouvelle lentille de soudage SUPER SINGLESMD améliorée possède toutes les mêmes caractéristiques que la gamme SINGLESMD, y compris la technologie HD, mais avec des réglages de teinte et de délai variables ainsi qu'un mode meulage afin que vous obteniez toutes les fonctionnalités des meilleures lentilles de soudage sur le marché en une seule. Compatible avec la plupart des masques de soudage 2x4.



PAGE 578

MASQUE DE SOUDAGE SPYMC

Découvrez la polyvalence ultime et une vision supérieure

Le masque ARCONE® SPYMC est une option polyvalente adaptée à tous les projets de soudage qui convient aux étudiants et aux soudeurs industriels qui cherchent des performances et des fonctionnalités avancées. Ce masque offre une vision inégalée grâce à son grand champ de vision et à sa gamme étendue de teintes sombres. Sa conception centrée sur le confort permet aux soudeurs de rester productifs toute la journée, quelles que soient les conditions.



PAGE 598

VESTE DE REFROIDISSEMENT HIGH-VIZ

Rester au frais et visible

Cette veste est parfaite pour les environnements de travail chauds exigeant un habillement de sécurité à haute visibilité. Elle comprend quatre poches pour les sachets, une fermeture éclair à l'avant, des sangles autoagrippantes latérales et sur les épaules qui assurent un parfait ajustement.



PAGE 641

CONDUIT DE VENTILATION ANTIDÉFLAGRANT DE 8" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système antidéflagrant tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme.

PRODUITS **VEDETTES**

SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

PAGE 47



ZIPCUT[MC]
La référence pour les meules à tronçonner

Pour des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, la ZIPCUT[MC] est souple et résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps. Le résultat final est une meule qui améliore la sécurité des travailleurs tout en offrant une valeur inégalée.

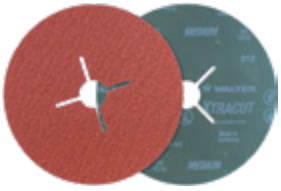
PAGE 66



XCAVATOR XX[MC]
Enlèvement de matière ultra rapide et confort supérieur

Avec son mélange unique de grains de céramique et sa technologie SMART RESIN[MC], qui permet à la meule d'exposer les grains frais au moment optimal pour maximiser la longévité et le tranchant, la meule non-ferreuse XCAVATOR XX[MC] est la meule la plus productive pour le meulage intensif sur acier et acier inoxydable.

PAGE 93



XTRACUT[MC]
Le disque à sabler en acier le plus performant

Les grains céramiques auto-affûtants optimisés permettent des performances constantes et élevées, ce qui en fait le disque à sabler le plus productif pour l'acier. De plus, le support exclusif V-STRONG[MC], qui comporte 14 % de couches de fibres vulcanisées en plus, offre une durabilité et une résistance accrues à l'usure, permettant au disque de résister à une action abrasive à grande vitesse dans les applications les plus exigeantes.

PAGE 84



FAMILLE DE DISQUES À FEUILLETS ENDURO-FLEX™
La durée de vie la plus longue et l'enlèvement de matière le plus élevé de l'industrie

Assemblée avec la colle durcie à froid MAX LIFE[MC], qui maintient les niveaux d'humidité de l'abrasif, les disques feuillets ENDURO-FLEX[MC] durent plus longtemps et offrent des performances plus constantes que les disques à feuillets concurrents. Cette colle exclusive empêche l'exposition à une chaleur excessive lors de la fabrication, évitant les microfissures et le dessèchement, vous garantissant ainsi l'abrasif le plus frais et le plus productif possible.

PAGE 35



E-WELD 3[MC]
Solution deux en un pour nettoyer et protéger les pièces contre l'adhérence des éclaboussures

E-WELD 3[MC] est une solution anti-adhérente unique à haute performance qui nettoie et protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations coûteuses. Il est idéal pour l'utilisation sur l'acier inoxydable.

PAGE 181



CB 100[MC]
Nettoyant et dégraissant pour pièces de puissance industrielle

Alimenté par notre formule exclusive Nature Boost[MC], CB 100[MC] est inégalé dans sa capacité à éliminer les contaminants industriels les plus tenaces.

SOLUTIONS D'OUTILLAGE

PAGE 411



BURINS CARBURÉS
Enlèvement rapide du matériel et longue durée de vie

Ces burins carburés à haut rendement faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits.

PAGES 252 et 253



FORETS NITRO[MD]
Forets courts à haut rendement avec fini noir et or

Leur construction robuste d'acier rapide augmente la durée de vie et les performances de l'outil. Offre un meilleur rendement avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.



PAGE 448

PERCEUSE MAGNÉTIQUE ICECUT MINI[MC]

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur, la ICECUT MINI[MC] est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion.



PAGE 464

ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION NITRO[MD]

Conçus pour éviter les dangers que pourrait représenter leur chute

Parfaits pour les outils à air compressé, deux aimants NE040 sont opposés à 180° dans l'écrou hexagonal pour réduire le risque que l'alésoir ne sorte de la douille pendant son utilisation.

PAGE 443

SCIES-CLOCHES

Dents extrêmement dures

Faites de carbure de tungstène de première qualité, elles sont la solution la plus rentable aux scies-cloches bimétalliques. Parfaites pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux. Son excellente performance et portabilité en font l'outil idéal pour les professionnels.



SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

PAGE 571



LENTILLE DE SOUDAGE SINGLES[MD]

Améliorez votre vision avec la meilleure clarté optique de l'industrie

Équipez votre masque de soudage d'une clarté optique supérieure avec une lentille ARCONE[MD] SINGLES[MD]. Améliorez votre expérience de soudage ainsi que la qualité de votre travail, tout en protégeant vos yeux.



PAGE 646

SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE POUR TROU D'HOMME

Vous permet de retirer et replacer rapidement les couvercles de trous d'homme en toute sécurité par vous-même

Il minimise les tensions et la pression sur le dos et le corps, tout en éliminant le besoin de leviers. En outre, il se plie pour faciliter son rangement et son transport.



PAGE 564

SYSTÈME APR VISION[MD] BFFVX

Respirez facilement avec des solutions de protection respiratoire accessibles

Soudez et respirez facilement avec cet appareil de protection respiratoire (APR) de ARCONE[MD] qui dispose d'un champ de vision de 17 pouces carrés en plus d'un contrôle du débit d'air à 8 réglages et d'une batterie longue durée. Il est équipé d'un nouveau tuyau respiratoire flexible, d'un préfiltre et d'un pare-étincelles.



PAGE 615

VESTE DE REFROIDISSEMENT ET DE RÉCHAUFFEMENT VORTEX

Fraicheur ou chaleur constante pour un confort maximal

Source de fraîcheur ou de chaleur constante et réglable, la veste VORTEX est particulièrement populaire auprès de ceux qui travaillent dans des espaces restreints ou qui effectuent des travaux de fonderie, de production d'acier, d'élimination d'amiante et de cuisson de peinture. Cette veste de PVC préserve la liberté de mouvement et peut être portée sous des vêtements de protection.



PAGE 597

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8 PO EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT D'AIR

La cartouche compacte la plus légère et la plus courte du marché

Garde les travailleurs confortables et en sécurité. Ventilateur léger, portable, compact, durable et silencieux. Fabriqué à partir de polyéthylène de couleur « orange de sécurité » résistant à la corrosion, aux UV et aux produits chimiques pour une haute visibilité.

WALTER
AUTOMATISATION & ROBOTIQUE

L'automatisation est devenue cruciale pour améliorer la productivité et garantir une qualité constante dans les opérations de travail des métaux. Les solutions d'automatisation de WALTER rationalisent les tâches à forte intensité de main-d'œuvre telles que le meulage, l'ébavurage, le perçage et bien d'autres, ce qui permet d'accélérer les cycles de production tout en réduisant la nécessité d'une intervention manuelle.

Réservez dès maintenant votre consultation sur l'automatisation





Pourquoi WALTER ?

- **Conseils d'experts :** notre équipe offre une assistance globale pour l'évaluation et l'optimisation de vos tâches d'enlèvement de matière, que vous cherchiez à automatiser des processus existants ou que vous envisagiez de nouvelles solutions.
- **Des solutions complètes :** WALTER offre une gamme complète de solutions abrasives et d'outillage de haute performance pour augmenter la productivité des processus automatisés. Maintenant, avec l'ajout de PUSHCORP, vous pouvez combiner les solutions WALTER avec des dispositifs de contrôle de la force, des broches et d'autres solutions de fin de bras pour maximiser les performances.
- **Tests personnalisés :** dans notre laboratoire de démonstration, nous démontrons ce qui est possible pour vos pièces en créant une preuve de concept pour vous aider à obtenir la finition, la cohérence ou la validation souhaitées de ce que vous pourriez réellement réaliser de manière robotique.

Minimiser l'incertitude associée aux processus automatisés

Chez WALTER, nous nous engageons à vous aider à trouver la solution d'automatisation qui correspond le mieux à vos opérations. Notre nouveau laboratoire de démonstration de l'automatisation vous montre ce qui est possible avec vos pièces réelles, en utilisant les abrasifs, l'outillage et les solutions d'enlèvement de matière appropriés, combinés à un équipement robotique adapté à vos besoins. En effectuant des essais directement sur vos pièces, nous concevons un processus personnalisé qui inclut le choix des abrasifs les plus appropriés, l'ajustement des paramètres de fonctionnement idéaux et l'optimisation de l'équipement pour atteindre les meilleures performances.

DÉCOUVREZ LES SOLUTIONS AUTOMATISÉES POSSIBLES POUR VOS OPÉRATIONS!

PARLEZ À NOTRE ÉQUIPE AUJOURD'HUI ET VOYEZ CE QUE LE LABORATOIRE DE DÉMO DE WALTER PEUT FAIRE POUR VOUS !



AMENER L'INDUSTRIE DES MÉTAUX VERS UN AVENIR PLUS DURABLE

Pour vous aider à mieux travailler en réduisant votre empreinte environnementale, en respectant les normes sur les COV, en diminuant la consommation d'énergie, en réduisant les déchets, tout en améliorant la santé et la sécurité des travailleurs.

WALTER relève le défi de la durabilité avec des produits respectueux de l'environnement, productifs et durables qui surpassent la concurrence tout en étant moins nocifs et en aidant à réduire la consommation d'énergie et les déchets. Au sein de WALTER, nous sommes résolus à promouvoir un environnement de travail sécuritaire, éthique et respectueux de l'environnement.

ICÔNES	INITIATIVE	CE QUE NOUS FAISONS CHEZ WALTER
Sans COV MOINS DE 10% DE COV	**Solutions chimiques plus sûres**	• Fournir des produits qui répondent aux besoins et aux objectifs des clients avec le moins d'impact possible sur l'environnement, par exemple grâce à des produits chimiques à faible teneur en COV ou sans COV. • Fournir aux utilisateurs finaux et aux distributeurs les outils leur permettant d'effectuer des remplacements lorsqu'ils recherchent des solutions écologiques. • Diminuer la quantité d'emballages, les rendre réutilisables ou en trouver des alternatifs recyclables afin de minimiser les déchets.
	Déchets de fabrication	• Diminuer la production de déchets pendant la production • Minimiser l'élimination des matières dangereuses en recyclant les ressources et en les distribuant efficacement - Nos forets fabriqués aux États-Unis utilisent des pièces brutes composées de plus de 90 % d'acier rapide (HSS) recyclé et de plus de 80 % d'acier au cobalt recyclé. - Nos fournisseurs réutilisent au moins 15 % de nos boîtes pour les expéditions sortantes, et 45 à 50 % du carton de nos boîtes d'expédition est fabriqué à partir de fibres recyclées.
CO_2	**Réduction des émissions de GES (gaz à effet de serre)**	• Se concentrer d'abord sur les opérations ayant un impact plus important, comme la consolidation de nos expéditions sortantes pour livrer les produits de manière responsable, réduire les couts et aider nos clients à atteindre leurs objectifs en matière de réduction des émissions.
Soutien ECO-TRIM	**Réduire les déchets**	• Maximiser la longévité de nos produits • Offrir un service de réparation après-vente pour nos outils électriques ainsi qu'un service de réaffûtage pour nos fraises annulaires. Ces mesures permettent de prolonger la durée de vie du produit et de réduire la quantité de déchets mis en décharge. • Prolonger la durée de vie des produits par la conception: - Nos brosses SURFOX[MC] peuvent être taillées pour révéler de nouveaux poils. - Nos disques à feuillets ENDURO-FLEX[MC] peuvent également être taillés pour exposer des feuillets plus abrasifs

NOTRE ÉTHIQUE

Nous faisons continuellement la promotion des valeurs et des principes éthiques au sein de l'entreprise. Ces principes visent à mettre les autres en priorité par rapport aux intérêts personnels de l'entreprise et à démontrer un fort sens du devoir moral de la part de nos dirigeants et de nos employés. Nous nous assurons que nos employés s'engagent, représentent et incarnent les valeurs de notre entreprise. Pour y arriver, ils doivent aligner leurs actions avec les nombreuses initiatives, objectifs et procédures par le biais de la formation.

PARTENAIRES POUR OPTIMISER **VOTRE PRODUCTIVITÉ**

ÉVALUATION DES BESOINS EN PRODUITS CHIMIQUES ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS

Productivité et niveau de sécurité accrus grâce à des évaluations professionnelles



Les techniciens WALTER analysent vos contaminants et vos procédés de nettoyage et font des recommandations pour améliorer l'efficacité et la productivité. Nous fournissons un rapport détaillé d'analyse des coûts pour vous aider à prendre des décisions éclairées. Nos représentants font des suggestions et des démonstrations de produits, puis vous laissent constater par vous-mêmes à quel point nos produits fonctionnent bien. Les évaluations des besoins en produits chimiques aident à optimiser les stocks et à regrouper les achats.

SÉMINAIRES SUR LA SÉCURITÉ ET FORMATION INDUSTRIELLE

Parce que la santé et la sécurité sont des priorités absolues



En plus des services à valeur ajoutée de WALTER, nous offrons des séminaires GRATUITS sur la sécurité afin de promouvoir un environnement de travail plus sécuritaire. Que vous soyez intéressés par un séminaire sur la sécurité des abrasifs ou sur la sécurité des produits chimiques, nous travaillons avec vous pour mettre sur pied une formation sur mesure qui conviendra parfaitement à votre équipe. Nous offrons des formations pratiques à nos installations, pour que votre équipe puisse innover et travailler en toute sécurité.

DÉMONSTRATION DE PRODUITS



Notre équipe est formée pour être à votre écoute et pour vous offrir des solutions novatrices qui répondront à vos besoins. L'équipe WALTER peut facilement vous rencontrer sur place à votre usine et contribuer à rendre le processus de fabrication et de finition plus efficace, réduisant à la fois les dépenses en abrasifs et les coûts de production globaux.



PROGRAMME DE SEAUX

Évaluation du potentiel d'économies et amélioration de la sécurité des travailleurs



Grâce à notre programme de seaux, nous pourrons vous aider à réduire vos coûts, en analysant votre utilisation d'abrasifs et d'outillages et votre processus de travail. Après avoir fait notre analyse, nous pourrons vous fournir des recommandations qui vous aideront à améliorer votre efficacité, à réduire les coûts associés à l'utilisation d'abrasifs, à améliorer votre productivité et à encourager des habitudes de travail plus sécuritaires, le tout afin de mettre à profit chaque dollar investi dans l'achat de produits de consommation.

RAPPORTS DE PRODUCTIVITÉ

Pour des répercussions positives sur votre entreprise



En fonction de l'analyse produite dans le cadre de notre programme de seaux de récupération, nous vous fournirons un rapport de productivité détaillé. Ce rapport comparera les produits WALTER et les produits concurrents en ce qui concerne l'utilisation annuelle, le taux d'enlèvement, le temps de travail et le coût de la main-d'oeuvre, la durabilité et le coût du produit. L'objectif de ce rapport de productivité est de vous présenter les faits afin que vous puissiez optimiser votre productivité et apporter les ajustements qui auront des répercussions positives sur votre entreprise.

PROGRAMME POUR ÉCOLE DE FORMATION PROFESSIONNELLE

Aider les instructeurs et fournir les bons outils aux futurs soudeurs



Transformez une portion de vos dépenses ainsi que les achats de vos étudiants en bourses d'études grâce à notre programme de récompense. Nos instructeurs qualifiés vous proposent des séminaires de formation personnalisés et interactifs pour aider les instructeurs et leurs étudiants. WALTER propose un assortiment complet de vidéos éducatives, d'applications mobiles, d'affiches et de guides techniques pour aider à soutenir la communauté des soudeurs.

NOTRE GARANTIE DE RENTABILITÉ



La garantie de rentabilité de WALTER vous certifie que les produits WALTER sont conçus, fabriqués et vendus dans le but de vous faire gagner du temps, d'être plus durables et de générer des profits. Votre satisfaction totale est de la plus grande importance pour nous, c'est pourquoi nous vous rembourserons le prix initial de votre achat* si ces objectifs ne sont pas atteints. Voilà notre garantie.

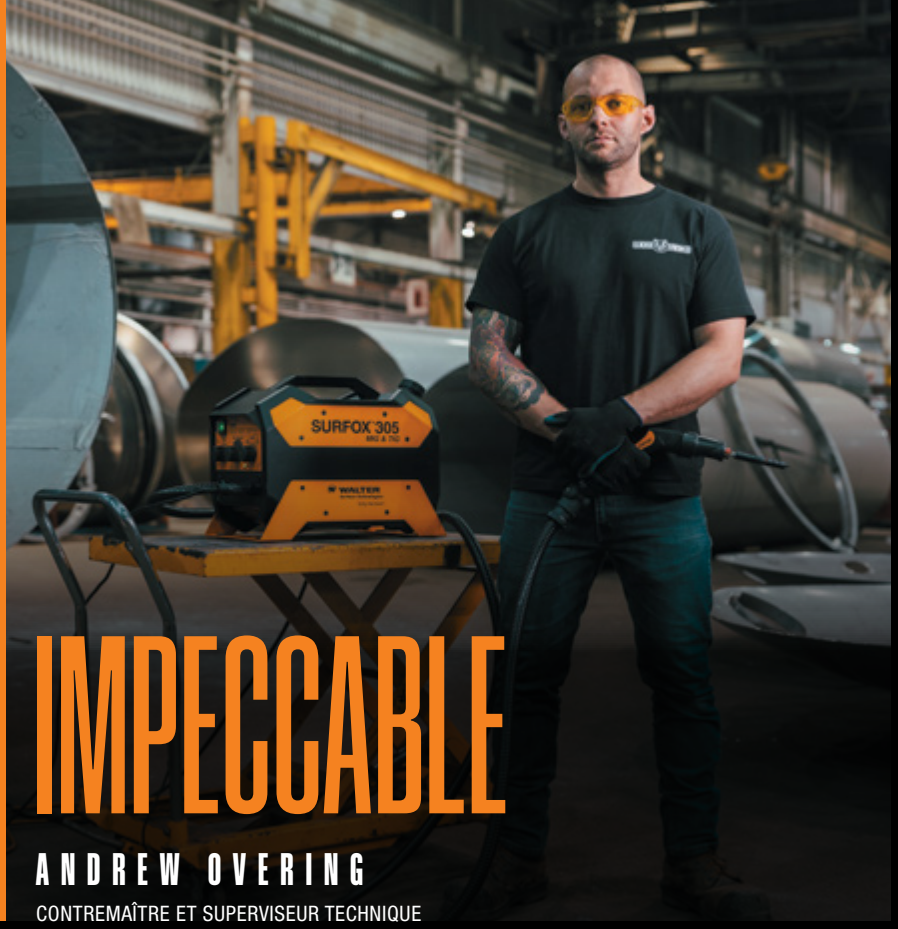
** WALTER vous remboursera jusqu'à 1000 $ en produits gratuits si vous n'êtes pas complètement satisfaits de votre achat.*

VIDÉOS YOUTUBE

Accédez à des formations et des présentations de produits, n'importe où, n'importe quand :

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

YouTube
Visitez ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/user/AllegroIndustries



IMPECCABLE

ANDREW OVERING

CONTREMAÎTRE ET SUPERVISEUR TECHNIQUE





> « L'acier inoxydable est un matériau très difficile à travailler. Il est essentiel de travailler avec les bons outils pour s'assurer que toutes nos citernes sortent d'ici impeccables. »

Andrew a toujours été une personne très curieuse. Dès son plus jeune âge, il a été fasciné par la façon dont les choses sont assemblées. Il n'est pas surprenant que ses jouets préférés aient été les Legos et les K'nex.

Un jour, il a rencontré un soudeur. Il a immédiatement trouvé sa vocation en regardant le travailleur former, couper et assembler. Moins de trois semaines plus tard, il s'est inscrit au centre de formation local. Après avoir terminé le programme, il a accepté un emploi de soudeur chez un constructeur de camions-citernes nouvellement ouvert, et il y travaille depuis.

Seize ans plus tard, Andrew a appris et maîtrisé tous les processus de l'industrie des camions-citernes. Il est la personne à contacter pour obtenir une assistance technique. Il aime « enseigner aux autres diverses méthodes, ainsi que partager des trucs et conseils qu'on n'a peut-être pas appris à l'école. Je suis toujours prêt à aider les gens ».

Il est maintenant le contremaître. Il aime son travail, et cela se voit. Il n'est pas question pour lui de prendre des raccourcis. « L'acier inoxydable est un matériau très difficile à travailler. Il est essentiel de travailler avec les bons outils pour s'assurer que toutes nos citernes sortent d'ici impeccables ». Il est également responsable de la signature finale suite à l'inspection de chacune des citernes. « Je me considère comme un perfectionniste. J'essaie toujours de surpasser ma dernière citerne et je m'assure que tous ceux qui travaillent avec moi ont le même désir de faire mieux à chaque fois ».

Sa devise est « Je peux réparer à peu près tout ce qui est cassé ». Cela s'applique également à ses loisirs en dehors du travail. Il a rénové sa maison lui-même et n'a pas payé de mécanicien pour réparer ses voitures depuis plus de dix ans.

Obtenir un fini impeccable sur des citernes n'est pas simple ni facile. Selon Andrew, il est essentiel d'utiliser les bons outils : « Lorsqu'il s'agit de tâches avec des abrasifs, vous voulez faire le moins de travail manuel possible. Une longue journée de ponçage peut être dure pour vos mains et votre dos. Plus votre outil est performant, plus vous enlèverez rapidement de la matière et plus votre produit sera de qualité ». Andrew veut continuer à réparer et à construire des citernes. « C'est un secteur tellement gratifiant que je ne m'imagine pas ailleurs ».

Une nouvelle génération de constructeurs de citernes est peut-être en train de naître. Son fils de 3 ans est toujours à l'affût des grandes citernes lorsqu'il est en voiture avec son père. Andrew s'assure toujours de dire « papa a construit ça ! » lorsqu'il voit une citerne sur la route. C'est dire à quel point Andrew Overing est fier de ce qu'il fait. Pour lui, ce sont plus que de simples citernes, ce sont des œuvres d'art.

WALTER

Atteindre l'excellence[MC]



SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

SOUDURE

COUPE

MEULAGE

FINITION

BROSSAGE

OUTILS ÉLECTRIQUES

PRODUITS CHIMIQUES DE MRO

SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE

ACCESSOIRES

PROGRAMME DE DISTRIBUTION WALTER

WALTER

LA **SÉCURITÉ** D'ABORD !

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques*



- Débrancher l'outil électrique avant de changer l'abrasif.
- S'assurer que l'abrasif n'est pas endommagé. En changer si c'est le cas.
- Vérifier le RPM MAX sur l'étiquette de l'abrasif et vérifier la vitesse de l'arbre de l'outil électrique. Ne jamais utiliser un abrasif à une vitesse supérieure à son RPM MAX ou M.R.S. (*Maximum Rated Speed*).
- Montage : N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour l'abrasif utilisé. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'abrasif de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire à l'abrasif.
- Les abrasifs ne doivent être utilisés qu'une fois les dispositifs de protection en place, tel qu'indiqué sur l'étiquette. Ajuster les dispositifs pour protéger l'utilisateur.
- Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- Veiller à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- Ne pas utiliser des abrasifs et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale ; suivre les instructions du fabricant.
- Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

*Les abrasifs WALTER sont conçus pour être utilisés comme il est prescrit dans tous les codes de sécurité pertinents, tels les codes de la CSA, du SIMDUT, de l'ANSI, de l'OSHA et autres organismes de réglementation. Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règles et règlements applicables.

MÉTHODES DE TRAVAIL **SÉCURITAIRES** ET **EFFICACES**



MEULAGE
Les meules à rectifier à centre incurvé de type 27 sont conçues pour être utilisées à un angle de travail de 15° à 20°.



FLEXCUT
Les meules flexibles FLEXCUT sont conçues pour être utilisées à un angle de travail efficace de 10° à 15°.



DISQUES À FEUILLETS
Ces disques sont conçus pour être utilisés à un angle de travail de 4° à 10°. Ne jamais les utiliser à plat.



DISQUES À SABLER
Ces disques renforcés de fibres sont à leur efficacité maximale à un angle de travail de 4° à 10°. Ils doivent être utilisés avec un tampon de soutien pleine grandeur.



MEULES À TRONÇONNER
Choisir le sens de la coupe de façon à présenter la section transversale la plus étroite du matériau à la meule. Tronçonner les grosses pièces massives avec un léger mouvement de balancement à l'outil électrique. Éviter de déformer la meule dans la coupe. Ne pas utiliser une meule à tronçonner pour des travaux d'ébarbage ou de meulage latéral.



ROUES À FEUILLETS
Exercer une pression modérée sur l'outil électrique muni d'une roue à feuillets — laisser le bout des feuillets faire le travail.



BROSSES MÉTALLIQUES
Travailler avec la face de la brosse. Exercer une pression modérée sur l'outil électrique pour que le bout des fils métalliques fasse le travail, tout en évitant la torsion excessive des fils.

CONSEILS PRATIQUES D'ENTREPOSAGE DES PRODUITS ABRASIFS

- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine, les protéger de l'eau et d'une chaleur excessive, les ranger à plat et éviter tout dommage mécanique.
- Les abrasifs enduits tels que les disques renforcés de fibres, les disques à feuillets et les courroies de tambour en toile assurent une meilleure performance lorsqu'ils sont entreposés dans un endroit où la température est de 22 °C (70 °F) et l'humidité à 50 %.

SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Il suffit de composer sans frais le **1 888 592-5837. Pour plus d'information, visitez walter.com/sécurité**

IMPORTANT

SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX
TABLE DES MATIÈRES

Produits		Page
	La sécurité d'abord!	14
	Légende des icônes WALTER	18
01	**SOUDURE**	**19**
SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX		
	Pourquoi la passivation est-elle importante?	20
	Sélecteur d'unités SURFOX	20
UNITÉS DE SYSTÈME DE NETTOYAGE		
54D	SURFOX 306	21
54D	SURFOX 206	21
54D	SURFOX MAX	22
54D	SURFOX MINI	22
54D	SURFOX TURBO	23
54B	Kit pour nettoyage par trempage pour surfaces larges	23
54B	Kit de nettoyage par trempage standard	23
SOLUTIONS SURFOX		
54-A	Solutions SURFOX-G, SURFOX-T et SURFOX-N	24
54-A	Nettoyants et protecteurs SURFOX Pre-Weld, SURFOX Renew et SURFOX Shine	25
54-B	Accessoires et consommables SURFOX	26, 27, 28
TROUSSES DE MARQUAGE ET GRAVURE		
54-B	Trousses de marquage standard et Pro	30
54-B	Pochoirs permanents	30
54-A/54-B	Accessoires pour trousses de marquage	31
TESTEUR DE PASSIVATION		
54-T	Testeur de passivation SURFOX	32
SOLUTIONS ANTI-ADHÉRENTES		
	Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents?	33
	Sélecteur de produits	33
53-F	Émulsion anti-adhérents SPATTER BLOCK	34
53-F	Solution anti-projections de soudure SPATTER BLOCK HT	34
53-F	Solution anti-adhérents E-WELD 3	35
53-F	Anti-adhérents haut de gamme E-WELD 4	35
53-L	Vaporisateur industriel réutilisable	36
53-L	Vaporisateur à gâchette réutilisable	36
SYSTÈMES AIR FORCE		
	Avantages	37
57-D	Ensembles de démarrage pour SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, E-WELD 3, E-WELD 4	38
PROTECTION POUR TABLES DE DÉCOUPE		
53-F	E-WELD Plasma	39
PROTECTION POUR BUSES		
53-F	E-WELD Nozzle	40
53-F	SPATTER BLOCK Gel	40
53-F	Buses pré-enduites E-WELD	41

Produits		Page
02	**COUPE**	**43**
	Les produits ZIP en un coup d'œil	44, 45
	Caractéristiques ZIPCUT	44, 45
MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES ANGULAIRES		
11T	ZIP ONE	46
11T	ZIPCUT	47
11T	ZIPCUT SPIN-ON	48
30B	Gants de travail WALTER	48
11X	ZIP XX	49
11T	ZIP+ XTRA	50
11R	TOUGHCUT	50
MEULES DE COUPE ET ÉBARBAGE POUR MEULEUSES ANGULAIRES		
11-T	COMBO ZIP	51
MEULES DE COUPE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES:		
11F	ZIP STAINLESS	52
11-U	ZIP ALU	52
11H	ZIP TITAN	53
MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES RECTILIGNES		
11-L	ZIP	54, 55
11-U	ZIP ALU	55
MEULES DE COUPE POUR SCIE À TRONÇONNER		
10-H/10-L/ 10-P/10-Q	CHOPCUT	56
MEULES DE COUPE POUR TRONÇONNEUSES FIXES		
10-A/10-B/10-C	RIPCUT	57
MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À ESSENCE		
11-A/11-D	PORTACUT	58
MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À RAILS		
11-V	RAILCUT II	59
ALLSTEEL		
11-W	Meules à tronçonner et mini meules à tronçonner ALLSTEEL	61
11-W	Meules pour scies portatives ALLSTEEL	61
11-W	Meules pour scies à essence ALLSTEEL	61
03	**MEULAGE**	**63**
	Les produits de meulage en un coup d'œil	64, 65
MEULES POUR MEULEUSES ANGULAIRES		
08-X	XCAVATOR XX	66
08-P	XCAVATOR	67
08-B	1/4" HP	68
08-B	1/8" HP COMBO	69
08-H/08-K	HP XX	70
08-F	STAINLESS	71
08-L	ALU	72
08-D/08-E	CONCRETE	72
15-L	FLEXCUT	73
15-L	FLEXCUT MILL SCALE	74
08-N	PIPEFITTER	75
MEULES À BOISSEAU		

Produits		Page
12-A/12-B	Meules à boisseau HP	76
MEULES CONIQUES, CYLINDRIQUES ET MEULES MONTÉES		
12-C	Meules coniques et cylindriques	77
12-D	Meules montées	77, 78
MEULAGE D'ÉTABLI		
12-E	Meules à rectifier pour meuleuses d'établi (bench)	79
ALLSTEEL		
08-W	Meules à rectifier ALLSTEEL	80

04 FINITION 81

	Les produits de rectification en un coup d'œil	82, 83
DISQUES À FEUILLETS		
06B	ENDURO-FLEX	84
06A	ENDURO-FLEX TURBO	85
06F/15Q	ENDURO-FLEX STAINLESS	86
06U/15U	ENDURO-FLEX ALU	87
15I	ENDURO-FLEX 2-in-1	88
15I	ENDURO-FLEX 2-in-1 TURBO	88
ALLSTEEL		
06-W/15-W	Disques à feuillets ALLSTEEL	90
	Les produits de sablage en un coup d'œil	92
DISQUES DE FIBRES		
15N	XTRACUT XX	93
15A	XTRACUT	93
15X	COOLCUT XX	94
15A	XTRACUT QUICK-CHANGE	95
15X	COOLCUT XX QUICK-CHANGE	95
15P	TOPCUT	96
15C	COOLCUT	96
15T	ERGOFLEX	97
15-D/15-M	Tampons de soutien	98, 99
ROUES À FEUILLETS		
15-E	TWO-IN-ONE	100
15-F	COOLCUT	100, 101
ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN		
07-A/07-B	Abrasifs pour finition à la main BLENDEX	102
14-A/14-C	Rouleaux d'atelier et feuilles COOLCUT	103
SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE		104
07-J	Tambours à feuillets abrasifs COOLCUT	105
07-K	Tambours TWO-IN-ONE, tambours TWO-IN-ONE TURBO drums et tambours ALLSTEEL TWO-IN-ONE	105
07-M/07-T	Tambours BLENDEX, tambours ALLSTEEL BLENDEX, tambours en mousse BLENDEX et tambours de polissage	106
07-T	Ruban Inox	106
07-T	Courroies HIGH POLISH	106
07-F/07-H	Tambours pneumatiques et tambour d'expansion	107
07-F/07-H	Courroies de tambour en toile TOPCUT et COOLCUT XX, courroies de tambour BLENDEX	107
07-T	Courroies INSTANT POLISH	108
07-H/07-T	Courroies BLENDEX fermeture en « T » et courroies de polissage	109
07-H	Trousse de finition pour tubulaires	109
07-L/ 13-M	Tambours FX FLEX et linéaires à fils crêpés	109
30-A	Trousse LINE-MATE III	109
30-A	RAIL-MATE	110

Produits		Page
14-X	Courroies COOLCUT XX RAIL-MATE	111
07-D	Courroies BLENDEX	111
07-T	Courroies de polissage et pâtes à polir	111
14-B/14-D/07-D	Courroies abrasives avec revêtements et non-tissées	112
FINITION CIRCULAIRE SYSTÈME QUICK-STEP		113
07-Q	Système QUICK-STEP de finition de surfaces métalliques et tampons de soutien	114
07-Q/07-X	Disques de nettoyage de surfaces QUICK-STEP FX et QUICK-STEP FLEX	115
15-V/07-Q	Disques à sabler QUICK-STEP XX et tampons intermédiaires	116
07-T	Pâtes à polir	116
07-R/07-T	Disques de conditionnement de surfaces QUICK-STEP BLENDEX	117
07R	Boucle et crochet BLENDEX	118
15I	Disques à feuillets BLENDEX	118
07-U	Disques, roues et meules montées BLENDEX U	120
07-T	Disques à feuillets INSTANT POLISH	121
07-T	Disques à feuillets ULTIMATE SHINE	121
07-T	Disques de feutre	121
07-T	Pâtes à polir	121
07-X	Abrasifs de nettoyage FX et accessoires	122
07-X	FX STAINLESS	123
07-U	BLENDEX U Turbo	123
07-Q	Trousse de départ QUICK-STEP	123
30-A	Système de finition ULTI-MATE	124
SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES TWIST		
04-X	Tampons de soutien TWIST	125
04-X	Disques à feuillets TWIST	125
04-F	Disques TWIST CF (Clean & Finish)	125
04-C	Disques à sabler TWIST COOLCUT XX	126
04-D	Disques à sabler TWIST TOPCUT	126
04-G	Disques de conditionnement TWIST BLENDEX	126
04-U	Disques TWIST BLENDEX U	127
04-T	Disques feutrés TWIST et pâtes à polir	127
04-L	Disques de nettoyage FX SURFACE	127
04-Z	Trousses de départ TWIST	127
ALLSTEEL		
09-X/09-A/	Système ALLSTEEL SPINLOCK, tampons de soutien, disques à feuillets, disques d'oxyde d'aluminium, zirconium et disque de conditionnement de surface	128, 129
09-Z	Trousses de départ SPINLOCK	129

05 BROSSAGE 131

	Introduction et sélecteur de brosse	132, 133
13-D/13-E/ 13-F/13-G	Brosses boisseaux	134, 135
13-J/13-K/13-L	Brosses à fils métalliques	136
13K	Brosses en laiton	137
13-H	Brosses en forme de soucoupe	138
13-C	Brosses à fils métalliques montées	139, 140
13-M	Brosse linéaire à fils crêpés	140
13-B	Brosses à fils métalliques pour meuleuses d'établi	141
13S	Brosses métalliques manuelles	142
ALLSTEEL		
13-W	Brosses métalliques ALLSTEEL	143
13-W/09-C	Brosses métalliques et montées ALLSTEEL	144, 145

Produits		Page
06	**OUTILS ÉLECTRIQUES**	**147**
	Caractéristiques	148, 149
MEULEUSES ANGULAIRES		
30-A	4.5” MINI - MINI PS - MINI PLUS	150
30-A	5” SUPER 5 - SUPER 5 PS - PRO 5	151
30-A	6” BIG 6 - BIG 6 PS	152
30-A	IRONMAN - IRONMAN PS	153
30-A	MAXI 7”, MAXI 9”	154
30-G	Accessoire magnétique Grinder Grip	155
MEULEUSE RECTILIGNE		
30-A	STRAIGHT-MATE	157
OUTILS DE FINITION		
30-A	QUICK-STEP FINISHER	158
30-A	QUICK-STEP BIG BUFF III	159
30-A	ULTI-MATE	160
30-A	RAIL-MATE	161
30-A	QUICK-STEP LINE-MATE III	162
30-A	DIALSPEED 6141	163
30-A	DIALSPEED 6145	164
07	**PRODUITS CHIMIQUES DE MRO**	**165**
	Les solutions chimiques de MRO	166
LUBRIFIANTS CHAÎNES ET ENGRENAGES		
53-D	CHAIN GANG	167
53-E	OPEN GEAR	167
LUBRIFIANTS POUR L’INDUSTRIE ALIMENTAIRE		
53-D	FOOD ZONE	168
53-D	FOOD ZONE V	168
LUBRIFIANT ADHÉSIF		
53-D	HANG-ON	169
LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT		
53-D	ROCK’N ROLL	169
PÉNÉTRANTS		
53-D	BOLT-OUT	170
53-D	COLD SHOCK	170
PROTECTION ANTI-CORROSION		
53-H	ZINC 100	171
53-H	ZINC 200	171
53-H	SHIELD PRO	171
NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE		
53-X	OMNI	172
08	**SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE**	**173**
	Formats liquides disponibles	164
	Caractéristiques des nettoyants	175
	Tableau de sélection de nettoyants et dégraissants à base d’eau	176, 177
DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE		
53-C	SLAP SHOT FAIBLE EN COV	178
53-C	SLAP SHOT PL	178
53-C	AF-PL FAIBLE EN COV	179
53-C	Système de remplissage AIR FORCE AF-PL	179
NETTOYANT POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE		
53-C	CONTACT CLEAN	180
SOLUTIONS POUR LE LAVAGE DES PIÈCES		
53-G	CB-100	181
53-G	CB-100 ALU	182
SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION POUR LAVAGE DE PIÈCES		
55-A	BIO-CIRCLE L	183
53-L	Système de dosage pour produits en vrac	201
55-A	BIO-CIRCLE ULTRA	184
55-A	BIO-CIRCLE AERO	184
MACHINE DE NETTOYAGE ET ENSEMBLES		
55-D	BIO-CIRCLE MAXI	185
55-D	Ensemble de démarrage CB 100	185
55-D	Ensemble de démarrage BIO-CIRCLE	185
NETTOYAGE AUTOMATISÉ		
53-G	STAR 200	186
53-G	ALUSTAR 200	187
53-G	ALUSTAR 300	187
NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À USAGES MULTIPLES		
53-G	UNO S	188
53-G	UNO SF	188
53-G	Nettoyant dégraissant et désinfectant ultra-puissant	189
53-G	GOLD MATRIX READY	189
53-G	Serviettes désincrustantes, désinfectantes et dégraissantes	189
NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE		
53-X	OMNI	190
PRODUITS POUR ENLEVER LE GOUDRON ET LE BITUME		
53-G	SC 400 FAIBLE EN COV	191
53-G	Dégraissant ultra-puissant aux agrumes	191
53-G	ALL-SEASON	192
PRODUITS POUR ENLEVER ENCRE ET PEINTURE		
53-G	SC 400 FOAM	193
53-G	PRO-CLEAN	193
NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE		
53-G	FT 100	194
PRODUITS POUR ENLEVER LA ROUILLE		
53-G	POWER CLEANER 100	195
53-G	BIO-RUST	196
NETTOYANT POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES		
53-G	FT 200	197
SOLUTIONS DE NETTOYAGE POUR L’ACIER INOXYDABLE		
53-G	FT 100	198
53-G	E-NOX CLEAN	198
53-G	E-NOX SHINE	199
53-G	Nettoyant acier inoxydable	199
AÉROSOLS RECHARGEABLES		
53-M	AIR FORCE OMNI	200
53-M	AIR FORCE AF-PL	200
57-D	AIR FORCE CB 100	200
DÉSINFECTANTS DE SURFACES		
53-G	Désinfectant, nettoyant,dégraissant concentré	202
53-G	Lingettes désinfectantes de surface	202
53-G	Additif anti-corrosion pour produits STAR et UNO	201
53-G	Additif anti-mousse pour produits STAR et UNO	201
57-D	Trousse de titrage pour STAR et UNO	201
ACCESSOIRES		**205**
PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER		**212**

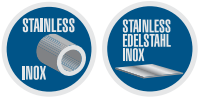
LÉGENDE DES ICÔNES WALTER

Matériaux

Rouge pour l'acier et l'acier à outil



Bleu pour l'acier inoxydable et les alliages de nickel



Vert pour l'aluminium et les métaux non-ferreux



Or pour le laiton et le cuivre



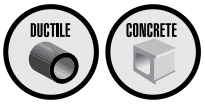
Noir pour le plastique



Violet pour la fonte



Gris pour le ciment et le métal ductile



Gris charbon pour le carbure



Titane



Gris foncé pour la calamine



Gris pâle pour métaux durs



Grade de meule

Type de grain, taille, type d'agglomérant et de renforcement

Mise en garde

Lors de l'utilisation du système de montage rapide SPIN-ON

Dimensions

Diamètre du trou de l'arbre, épaisseur

Plus d'informations

Consultez le site Web de WALTER pour obtenir des renseignements complets sur la sécurité
www.walter.com/safety

Angle de travail

Le seul angle à utiliser avec les meules à tronçonner est de 90° du matériel (Type 1 (EN 41) – plat)



Type 27 / (EN 42) – meule à centre incurvé



L'angle idéal de la meule de Type 27 (combinant coupage et meulage) est de 90° ou 20°



L'angle idéal de la meule de Type 27 peut varier de 15° à 30°



L'angle idéal de la meule de Type 28 est inférieur à 10°



L'angle idéal de la meule de Type 29 est de 10°





Système de numérotation simple

Il est facile d'identifier le numéro de réapprovisionnement. Le numéro est positionné au centre des meules et disques, de façon à être encore visible même quand ces derniers sont usés.

Vitesse maximale

RPM (rotations par minute) et **m/s** (mètres par seconde)

Conformité

Produits fabriqués conformément aux normes européennes EN 12413 et américaines ANSI B7.1

Traçabilité

Nos produits comportent des numéros de lot qui gardent la trace de toutes les étapes de leur production, pour plus de sécurité.

Restrictions

NE PAS utiliser si endommagé



NE convient pas aux meuleuses portatives



NE convient pas au meulage



NE PAS utiliser pour le meulage ou le tronçonnage humide



Sécurité

Protection des yeux, du visage, de l'ouïe et des poumons



Protection des mains



Toujours utiliser un dispositif de sécurité



Systèmes de nettoyage de soudure SURFOX - Légende



Icône MIG
Nettoie les soudures MIG



Icône TIG et par points
Nettoie les soudures TIG et par points

Produits WALTER - Légende



Faibles composés organiques volatils (COV)
Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Faible COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient peu ou ne contient pas de COV.



Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments
Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.



Programme pour composés chimiques non alimentaires
L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



01
SOUDURE

SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX^MC

SURFOX^MC est un système de nettoyage électrochimique efficace et sécuritaire

- *Nettoyage rapide et uniforme des soudures*
- *Passivation garantie*
- *Solutions homologuées NSF*
- *Exigences minimales en matière d'EPI*
- *Les systèmes SURFOX^MC garantissent la passivation des pièces selon les normes ASTM*
- *Certifié par un tiers, il répond aux normes ASTM en matière de passivation*

Pourquoi la passivation est-elle importante?

L'acier inoxydable résiste à la corrosion grâce à une couche passive d'oxyde de chrome qui se forme à sa surface. La formation de cette couche protectrice s'appelle la passivation.

La passivation se produit quand le chrome contenu dans l'acier inoxydable entre en contact avec l'oxygène de l'air. Cette réaction chimique forme une couche passive d'oxyde de chrome, qui protège la surface de l'acier inoxydable.

L'abrasion mécanique, le traitement thermique, la soudure, le sel, les acides forts et la contamination galvanique détruisent cette couche protectrice et exposent le métal à la corrosion. Pour rétablir pleinement la résistance à la corrosion de l'acier inoxydable et éviter toute interférence dans le processus de passivation, la coloration de recuit ainsi que d'autres contaminants de surface doivent être éliminés.

Sécuritaire :

Les électrolytes de nettoyage SURFOX^MC sont homologués NSF pour une utilisation dans les usines de transformation des aliments et ne présentent aucun danger pour la santé des opérateurs.

Facile à utiliser :

Selon votre modèle, soit versez vos solutions de nettoyage électrolyte SURFOX^MC dans le réservoir, ou trempez la baguette dans la solution et draguez-la pour nettoyer.

Rapide :

Nettoyage uniforme et passivation à un débit de 3 à 5 pieds par minute.

Quel appareil SURFOX^MC convient à vos besoins de nettoyage de soudure?

Usage	**Travail sur le terrain**		**Travail robustes/ industriels et travail sur le terrain**	**Travaux robustes/industriels**	
Processus	**Nettoyage de soudures**	**Nettoyage, marquage, gravure**	**Nettoyage, marquage, gravure**	**Nettoyage, marquage, gravure**	
					
	SURFOX^MC TURBO	**SURFOX^MC MINI**	**SURFOX^MC MAX**	**SURFOX 206^MC**	**SURFOX 306^MC**
Application	• Nettoie les soudures TIG et par points et les MIG légères.	• Nettoie les soudures TIG, par points et MIG légères. • Excellent pour les réparations, les retouches et les petits travaux.	• Soudures au bâton, MIG, TIG et par points. • Nettoyage intensif des soudures. • Plus d'un utilisateur.	• Nettoie les soudures TIG, par points et MIG légères.	• Soudures au bâton, MIG, TIG et par points. • Nettoyage intensif. • Plus d'un utilisateur.
Caractéristiques	• Puissant et compact. • Nettoyage des soudures par trempage. • Simple à utiliser. • CA uniquement (nettoyage).	• Utilise des cartouches rechargeables; compatible avec le kit de trempage. • Option AC/DC pour le marquage et la gravure. • Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises.	• Capacités de double utilisateur. • Nettoyage des soudures par trempage. • Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises. • Portable pour le travail sur le terrain. • Option AC/DC pour le marquage et la gravure. • Unité la plus versatile de sa catégorie.	• Système d'élimination des fumées intégré (nécessite une conduite d'air comprimé). • Option AC/DC pour le marquage et la gravure. • Réservoir intégré avec Dynamic Flow pour une dispersion précise du liquide. • Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises.	• Système d'élimination des fumées intégré (nécessite une conduite d'air comprimé). • Option AC/DC pour le marquage et la gravure. • Réservoir intégré avec Dynamic Flow pour une dispersion précise du liquide. • Capacités de double utilisateur • Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises.
Marquage et gravure	N/A	Acier inoxydable, aluminium, titane	Acier inoxydable, aluminium, titane	Acier inoxydable, aluminium, titane	Acier inoxydable, aluminium, titane

TRAVAUX ROBUSTES/INDUSTRIELS

SURFOX MC 306

Notre unité la plus puissante

La SURFOX[MC] 306 est l'unité de nettoyage électrochimique de soudures la plus puissante sur le marché et l'unité de production la plus puissante de WALTER pour le nettoyage et la passivation des soudures en acier inoxydable. La 306 peut nettoyer les soudures par points, TIG et même les soudures MIG et au bâton les plus sales. Cette unité est équipée d'un réservoir à débit continu et de la technologie Dynamic Flow, une nouvelle fonctionnalité qui garantit que la bonne quantité de liquide de nettoyage est dispersée sur la pièce de travail dès le contact avec la pièce. Cette unité comprend également un port pour le nettoyage des soudures par trempage, ce qui permet à deux utilisateurs de travailler en utilisant le même SURFOX[MC].



Caractéristiques et avantages

- *2550W de pouvoir maximale de nettoyage*
- *Inclut des fonctionnalités double utilisateur afin que deux utilisateurs puissent travailler avec la même machine*
- *Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises*
- *Système de brosse filetée pour changer facilement les accessoires et réduire les temps d'arrêt*
- *Possibilité de nettoyer des zones plus grandes et difficiles d'accès grâce à sa compatibilité avec nos nombreux accessoires.*
- *Le réservoir intégré réduit le risque de contamination ou de déversement de la solution électrolytique*
- *La technologie Dynamic Flow garantit que la bonne quantité de liquide de nettoyage est dispersée sur la pièce de travail dès le contact*
- *Compatible avec les kits de marquage et de gravure*
- *Système de dispersion de vapeur intégré*

MIG · Inox. · Alu. · TIG et par point

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Double utilisateur	Capacité du rés.	Long. du tuyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur				
306	54D316	120 V - 50/60 Hz, 10 A	3-30V AC/DC 85 A Max	19”	10”	15”	OUI	64.2 oz	20’	47 lb

Chaque unité inclut : *1 x brosse en fibre de carbone SURFOX[MC] 306 (54B606), 1 x adaptateur pour brosse (54B149), 1 x câble de terre (48R136), 1 x guide d'utilisation, 1 x mallette de transport, clé 1x10mm*

SURFOX MC 206

Unité de production durable pour une utilisation quotidienne

La SURFOX[MC] 206 est très performante en termes de rendement de nettoyage et c'est l'unité la plus puissante de son segment. Cette unité nettoie les soudures par points, TIG et les soudures MIG légères sur l'acier inoxydable. La 206 est équipée d'un réservoir à flux continu ainsi que de la technologie Dynamic Flow.



Caractéristiques et avantages

- *1500 Watts de pouvoir de nettoyage maximale*
- *Système d'élimination des fumées intégré (nécessite une conduite d'air comprimé)*
- *Compatible avec les kits de marquage et de gravure*
- *Le réservoir intégré réduit le risque de contamination ou de renversement de la solution électrolytique*
- *Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises*
- *Dynamic Flow permet une dispersion précise du liquide en libérant la solution au contact de la pièce*

MIG · Alu. · TIG et par point · Inox.

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Double utilisateur	Capacité du rés.	Long. du tuyau	Weight Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur				
206	54D216	120 V - 50/60 Hz, 5,5 A	3-30V AC/DC 50A Max	19”	10”	15”	NON	64.2 oz	13’	44 lb

Chaque unité inclut : *1 x brosse en fibre de carbone (54B601), 1 x adaptateur de brosse (54B149), 1 x câble de terre (48R136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x mallette de transport*

SURFOX^{MC} MAX

Polyvalent et puissant, pour un nettoyage intensif

La SURFOX^{MC} MAX est l'unité de nettoyage de soudures la plus polyvalente de l'industrie. Elle est suffisamment puissante pour s'attaquer aux soudures par points, TIG, MIG et même au bâton sur l'acier inoxydable, et c'est l'unité de production la plus légère du marché, ce qui la rend idéale pour les travaux difficiles sur le terrain et les utilisations industrielles intensives. Cet appareil est équipé de deux ports de trempage, ce qui permet à deux utilisateurs de nettoyer des soudures avec la même machine pour maximiser l'efficacité.



Caractéristiques et avantages

- *2550 Watts de pouvoir de nettoyage maximale*
- *Inclut des fonctionnalités double utilisateur afin que deux utilisateurs puissent travailler avec la même machine*
- *Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises*
- *Compatible avec les kits de marquage et de gravure*
- *Légère et portable*

MIG Inox. Alu. TIG et par point

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Double utilisateur	Capacité du rés.	Long. du tuyau	Weight Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur				
MAX	54D096	120 V, 50/60 Hz, 10.0 A	3-30V CA/CC 85 A Max	16”	6”	11”	OUI	-------	11’	22 lb

Chaque unité inclut : *1 x brosse en fibre de carbone D&Wh (54B604), 1 x manche de brosse D&W (54B605) 1 x adaptateur pour brosse (54B149), 1 x câble de terre (48R136), 1 x guide d'utilisation, 1 x mallette de transport*

TRAVAIL SUR LE TERRAIN

SURFOX^{MC} MINI

L'unité idéale pour les travaux ou les réparations sur le terrain

Ultra légère et portable, la SURFOX^{MC} MINI est conçue pour le nettoyage, le marquage et la gravure des soudures sur le terrain. Elle s'agit de l'unité de travail sur le terrain la plus puissante avec des fonctionnalités de marquage et de gravure qui nettoie les soudures par points, TIG et les soudures MIG légères.



Caractéristiques et avantages

- *900 Watts de pouvoir de nettoyage maximale*
- *Utilisé avec la lance SURFOXMC à cartouches rechargeables*
- *Compatible avec le kit de trempage*
- *Compatible avec les kits de marquage et de gravure*
- *Pèse seulement 16 lbs*
- *Panneau LCD avec fonctionnalités multilingues et précises*

MIG Alu. TIG et par point Inox.

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Double utilisateur	Capacité du rés.	Long. du tuyau	Weight Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur				
MINI	54D076	120 V - 50/60 Hz, 5.5 A	3-30V CA/CC, 30A Max	16”	6”	11”	NON	-------	-------	16 lb

Chaque unité inclut : *1 x brosse en fibre de carbone (54B601), 1 x câble de terre (48R136), 1 x guide d'utilisation, 1 x mallette de transport*

SURFOX^{MC} TURBO

Puissant, compact et fiable. Notre unité la plus légère.

La SURFOX^{MC} TURBO est le modèle le plus simple à utiliser, en plus d'être le plus léger et le plus portable pour une facilité supplémentaire sur le terrain. Idéal pour nettoyer les soudures TIG, par points et aussi les MIG légères sur l'acier inoxidable, cet appareil offre un nettoyage rapide et efficace grâce à sa méthode de trempage et design simplifié.



Caractéristiques et avantages

- ***Puissant et compact***
- ***Nettoyage des soudures par trempage***
- ***Simple à utiliser***
- ***CA uniquement (nettoyage)***
- ***Léger et portable***

MIG Inox. TIG et par point

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Double utilisateur	Capacité du rés.	Long. du tuyau	Weight Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur				
TURBO	54D066	120 V - 50/60 Hz, 4 A	12V AC, 25A MAX	12"	5"	9"	NON	-------	-------	15 lb

Chaque unité inclut: *1 x brosse en fibre de carbone SURFOX^{MC} D&W (54B601), 1 x manchon de brosse D&W (54B603), 1 x adaptateur pour brosse (54B150), 1 x câble de terre (48R136), 1 x guide d'utilisation, 1 x mallette de transport*

KIT POUR NETTOYAGE PAR TREMPAGE POUR SURFACES LARGES

Nettoyer les grandes surfaces plus rapidement

Le kit pour le nettoyage par trempage pour larges surfaces est conçu pour s'attaquer aux surfaces plus grandes et plus élevées. Ce kit comprend un insert de 300 mm avec poignées ainsi qu'une lance télescopique pour les zones hors de portée. Compatible avec SURFOX^{MC} MAX et 306.

N° de comm. 54B611



KIT DE NETTOYAGE PAR TREMPAGE STANDARD

Conçu pour la versatilité et le nettoyage rapide

Le kit de nettoyage par trempage est l'accessoire SURFOX^{MC} idéal pour rendre le travail plus rapide ou pour quand un deuxième utilisateur travaille sur la même machine. Cet ensemble est vendu séparément et est compatible avec les machines SURFOX^{MC} 306, MINI, MAX et la TURBO.

N° de comm. 54B610



SOLUTIONS SURFOX[MC]



SURFOX-G [MC]

Solution éctrolyte avec pH neutre

Peut être utilisé avec les tampons à haute conductivité et brosses de fibres de carbone. Spécialement conçu pour une utilisation dans les usines de traitement de l'eau.
NSF catégorie A3, enregistrement #146974

Idéale pour le nettoyage des soudages MIG et TIG ou par points sur l'acier et l'acier inoxydable

- ***pH neutre, non acide***
- ***Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts***
- ***Non-corrosif***
- ***Compatible avec tous les systèmes SURFOX[MC]***
- ***Faible impact environnemental***

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54A061	S-10F	1 (Pqt de 6)
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A063	S-10F	12
Liquide	1.5 L	51 oz	54A065	S-10F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54A066	S-10F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A067	S-10F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A068	S-10F	1

Couleur : Transparent

Truc technique !
Utilisez avec la pompe pour baril 54B106



SURFOX-T [MC]

Formule haute performance

Nettoie plus rapidement et efficacement les soudures TIG.
NSF catégorie A3, enregistrement #142984

Solution plus puissante pour nettoyer les soudures MIG et TIG les plus récalcitrantes sur l'acier ou l'aluminium

- ***Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts***
- ***Conforme à SCAQMD***

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54A001	S-01F	1 (Pqt de 6)
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A003	S-01F	12
Liquide	1.5 L	51 oz	54A005	S-01F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54A006	S-01F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A007	S-01F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A008	S-01F	1

Couleur : Transparent



SURFOX-N [MC]

Formule nettoyante et neutralisante
NSF catégorie A1, enregistrement #142985

- ***À être utilisée pour nettoyer et neutraliser les solutions électrolytes***
- ***Conforme à SCAQMD***
- ***Prévient la formation de dépôts de sel (décoloration blanche d'aspect flou) autour des soudures nettoyées avec SURFOX[MC]***

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A023	S-03F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54A025	S-03F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A027	S-03F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A028	S-03F	1

Couleur : Transparent

SURFOX[MC] PRE-WELD

Nettoyant de surface à séchage rapide

Formulée pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure.



Avantages

- ***Réduction du contenu de COV comparé aux nettoyants de surface à base de solvant***
- ***Prêt à l'usage***

Caractéristiques

- ***Remplace les solvants de préparation de surface, dont l'acétone***

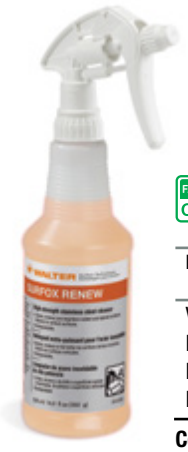
Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A073	S-13F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54A076	S-13F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A077	S-13F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A078	S-13F	1

Couleur : Orange

SURFOX[MC] RENEW

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. Enlève les contaminants sans attaquer le matériau de base.



Avantages

- ***Permet au produit d'adhérer aux surfaces verticales et inclinées***
- ***Exempt de COV, de solvant, ininflammable, surfactants biodégradables***
- ***Enlève la rouille, l'oxydation, les dépôts minéraux et la graisse légère***

Caractéristiques

- ***Formule concentrée – peut être diluée jusqu'à 1:40 avec de l'eau***
- ***Nettoie l'équipement de transformation des aliments et l'équipement pharmaceutique***

Truc technique !

Utilisez avec les feuillets pour nettoyage BLENDEX[MC] (07A500) pour enlever la rouille et les contaminants efficacement

FAIBLE COV

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A083	S-11F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54A085	S-11F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A087	S-11F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A088	S-11F	1

Couleur : Orange pâle

SURFOX[MC] SHINE

Nettoyant et protecteur de surfaces en acier inoxydable

Un produit innovateur et sécuritaire qui enlève les contaminants légers de l'acier inoxydable en une seule étape facile.

NSF catégorie A7, C1, enregistrement # 152509



Avantages

- ***Enlève la poussière, la saleté, les empreintes digitales, les huiles et les marques de doigts***
- ***Donne un fini uniforme sans stries***
- ***Avive et protège les surfaces en acier inoxydable***
- ***Non contrôlé par le SIMDUT ou OSHA***

Caractéristiques

- ***Prêt à l'usage***
- ***Sans silicone, sans COV, sans solvant, ininflammable, sans phosphate, biodégradable***
- ***Nettoie l'équipement pharmaceutique et de transformation des aliments***

NSF FAIBLE COV

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54A093	S-12F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54A095	S-12F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54A097	S-12F	1
Liquide	208 L	55 gal	54A098	S-12F	1

Couleur : Blanc

CONSOMMABLES ET ACCESSOIRES SURFOX^MC

Les accessoires SURFOX^MC sont spécialement conçus pour les applications de nettoyage de soudures et d'électropolissage les plus difficiles. En fonction de votre application, vous pouvez choisir parmi une variété de tailles de tampons de nettoyage ou de brosses en fibre de carbone.

N° de comm.	Produit	Description	SURFOX^MC 306	SURFOX^MC 206	SURFOX^MC MAX	SURFOX^MC TURBO	SURFOX^MC MINI
54B143		Embout en tungstène 90°	✔	✔	✔		✔*
54B026		Tampon de nettoyage standard	✔	✔	✔		✔*
54B002		Bague de serrage pour tampon de nettoyage, paquet de 10	✔	✔	✔		✔*
54B009		Embout en graphite grand, 45mm	✔	✔	✔		✔*
54B043		Grand tampon pour large embout de graphite avec joint torique, paquet de 10	✔	✔	✔		✔*
54B180		Joint torique pour embout 54B009	✔	✔	✔		✔*
54B038		Embout étroit en tungstène					✔
54B028		Tampon de nettoyage étroit avec joint					✔
54B020		Bagues de serrage étroites pour tampons de nettoyage, paquet de 10					✔
54B150		Adaptateur brosse de rechange pour microapplicateur					✔
54B149		Adaptateur de brosse réutilisable pour grand applicateur	✔	✔	✔	✔	✔*
54B048		Embout en graphite large pour microapplicateur					✔
48R294		Pailles pour électrolytes	✔	✔	✔	✔	✔

**Pour les applications "Dip & Work"*

N° de comm.	Produit	Description	SURFOX^{MC} 306	SURFOX^{MC} 206	SURFOX^{MC} MAX	SURFOX^{MC} TURBO	SURFOX^{MC} MINI
54B051		Tampon pour embout en graphite large avec joint torique, paquet de 10					✔
54B092		Pompe pour recharge de cartouches					✔
54B601		Brosse ronde filetée		✔			✔
54B602		Pinceau D&W sans manchon, paquet de 5				✔	✔*
54B603		Manchon D&W				✔	✔*
54B604		Pinceau D&W sans manchon, paquet de 5	✔		✔		
54B605		Manchon D&W	✔		✔		
54B606		Brosse ronde filetée, paquet de 5	✔				
54B607		Embout en graphite, 100mm/4”	✔	✔	✔		
54B608		Tampon pour embout en graphite, 100mm/4’	✔	✔	✔		
54B609		Joint torique pour embout en graphite, 100mm/4”	✔	✔	✔		
54B614		Embout large D&W, 300mm/12”	✔		✔		
54B615		Coussin pour embout large, 300mm/12”	✔		✔		
54B618		Outil pour extraction de la brosse	✔		✔	✔	✔
54B619		DEW fil de terre doublé			✔		

**Pour les applications “Dip & Work”*

COMPATIBLE AVEC TOUS LES MODÈLES SURFOX^MC



Trousse de microapplicateur et brosses

Avec brosse en fibre de carbone pour le nettoyage des coins et endroits difficiles d'accès. **Incompatible avec SURFOX^MC TURBO**

Order No.: 54B133



Ensemble microapplicateur et embouts de tungstène

Avec embouts de tungstène et tampons pour nettoyer les coins et les surfaces inégales.

Incompatible avec SURFOX^MC TURBO

Order No.: 54B033



Station SURFOX^MC

Avec son design robuste et industriel, la nouvelle station SURFOX^MC est parfaite pour votre système de nettoyage de soudures. Elle facilite les déplacements et offre un support sécuritaire pour votre système SURFOX^MC dans toute aire de travail, en plus d'offrir des aires de rangements pour vos produits et accessoires. La station SURFOX est indispensable pour tout espace de travail efficace.

Order No.: 54B050



SURFOX^MC Powercloth

16 po. x 16 po.
Paquet de 10.

Order No.: 54B090



Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX^MC RENEW

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. 500 ml (16.9 oz)

Order No.: 54A083



Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX^MC PRE-WELD

Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure. 500 ml (16.9 oz)

Order No.: 54A083



Vaporisateur à gachette réutilisable pour solution SURFOX-N^MC

Avec étiquette identifiant clairement, les propriétés du produit, les informations SIMDUT et son mode d'emploi. 500 ml (16.9 oz)

Order No.: 54A023



BIO-CIRCLE^MD POWERCLOTH^MC

16 po. x 16 po.
Paquet de 10

Order No.: 57M001

Truc technique !

Utilisez des chiffons de différentes couleurs pour nettoyer et neutraliser

**Pour les applications "Dip & Work"*


WALTER

TROUSSES DE MARQUAGE ET GRAVURE



Allez-y, faites votre marque!

Que vous vouliez appliquer un logo permanent, un code CUP, une étiquette ou quoi que ce soit d'autre sur votre surface en acier inoxydable, la trousse professionnelle de marquage intelligent de SURFOX[MC] est ce qu'il vous faut.



TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD

N° de comm.: 54B080

La trousse standard requiert des pochoirs permanents.

La trousse comprend :

- Applicateur de marquage
- Câble d'alimentation
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- SURFOX-M[MC]; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de 100 ml pour solution de gravure blanche SURFOX-E[MC] (mode CC)
- Emballée dans un boîtier robuste professionnel

Pochoirs permanents

Peuvent être utilisés jusqu'à 200 fois.



54 mm X 32 mm	54B076
85 mm X 54 mm	54B077
170 mm X 108 mm	54B073
257 mm X 170 mm	54B074
355 mm X 155 mm	54B079 *Cadre aluminium

Pour plus d'information : **stencil@walter.com**



TROUSSE PRO

N° de comm.: 54B081

La trousse de marquage PRO est offerte avec une imprimante thermique pour l'impression de pochoirs, pour le marquage permanent sur les surfaces en acier inoxydable. L'imprimante est fournie avec un logiciel permettant la création de pochoirs pour les codes barres, numéros de série, numéros de lots et de production, textes, logos et plus.

La trousse comprend :

- Applicateur de marquage et câble d'alimentation
- 20 tampons de marquage
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- Bouteille de 100 ml pour solution de marquage SURFOX-M[MC]; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de SURFOX-E[MC] de 100 ml pour solution de gravure blanche (mode CC)
- Imprimante thermique et rouleau de papier à pochoirs (20 m)
- Emballé dans un boîtier robuste professionnel

ACCESSOIRES POUR TROUSSE DE MARQUAGE

Pour le marquage de l'acier inoxydable et le titane

Solution SURFOX-M[MC]

Bouteille de 100 ml
NSF catégorie P1,
enregistrement #146175
N° de comm.: 54A031
Disponible en format 5L
N° de comm.: 54A036



Pour le marquage de l'aluminium

Solution SURFOX-M[MC] ALU
Bouteille de 100 ml
N° de comm.: 54A131



Pour graver l'acier inoxydable

Solution de gravure SURFOX-E[MC]

Bouteille compressible
de 100 ml
N° de comm.: 54A041



Tampons de marquage
Paquet de 20
N° de comm.: 54B083



Câble d'alimentation
N° de comm.: 54B063



Embout de marquage en graphite
N° de comm.: 54B088





Joints toriques
Paquet de 5
N° de comm.: 54B089

Baguette de marquage
N° de comm.: 54B082



Papier à pochoir
100 mm x 20 m
N° de comm.: 54B086
100 mm x 50 m
N° de comm.: 54B087



Marquage sur aluminium avec le papier à pochoir





TESTEUR DE **PASSIVATION**

SURFOX MC - TESTEUR DE PASSIVATION

Certifiez facilement la passivation de l'acier inoxydable

Il ne faut jamais sous-estimer l'importance de pouvoir garantir la passivation de vos produits en acier inoxydable. Impossible de confirmer à l'œil nu, la passivation indique qu'une couche protectrice d'oxyde de chrome sur l'acier inoxydable est bien présente – c'est l'ingrédient essentiel qui garantit que votre acier inoxydable sera résistant à la corrosion au cours de sa vie.

Le testeur de passivation SURFOX[MC] est un appareil de test simple, qui permet de certifier facilement et rapidement la passivation de l'acier inoxydable, n'importe où, n'importe quand, même sur les lieux d'un chantier !









Applications

- ***Détermine le degré de passivation de l'acier inoxydable 304 et 316***
- ***Dispositif de test pour la passivation***

Caractéristiques

- ***Une petite sonde permet de faire des tests dans des zones difficiles d'accès***
- ***Mesure de la couche passive de chrome protectrice sur les surfaces en acier inoxydable***
- ***Basé sur une technologie appelée "potentiel de circuit ouvert"***
- ***Une valeur supérieure à zéro indique que la surface est passive***
- ***Minimise les temps d'arrêt coûteux causés par le retraitement des pièces***
- ***Fournit une lecture instantanée pour vérifier la qualité de la couche de protection***

Truc technique !

- *Utiliser sur une surface propre*
- *Nettoyer l'acier inoxydable avec SURFOX[MC] PRE-WELD avant le marquage pour une surface propre sans résidu*

SURFOX MC TESTEUR DE PASSIVATION

N° de comm.: 54T012



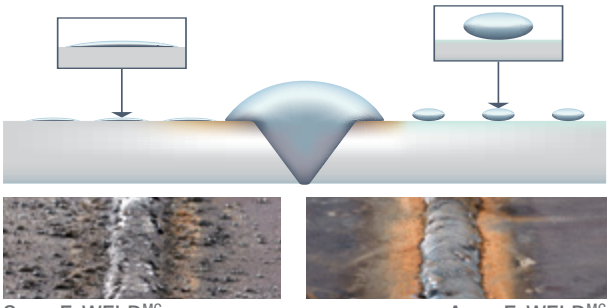
Accessoires

	N° de comm.
Cartouche de rechange	54A050
Tampon blanc pour testeur (5 par pqt.)	54B046

SOLUTIONS **ANTI-ADHÉRENTES**

Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents ?

Quand de petits morceaux de métal fondus sont projetés de l'arc de soudure, des éclaboussures ou des scories atterrissent sur la surface autour de la soudure. Elles peuvent devenir difficiles à enlever lorsqu'elles refroidissent et durcissent, puisqu'on veut éviter d'endommager la surface métallique bien lisse. Des produits abrasifs seront alors nécessaires pour retirer les éclaboussures de métal afin de conserver une surface lisse. Par contre, en utilisant un produit anti-adhérents avant de commencer à souder, vous pouvez éliminer la perte de temps et les coûts générés par l'utilisation d'abrasifs nécessaires pour enlever les éclaboussures.



Sans E-WELD^{MC} ou SPATTER BLOCK^{MC} — Avec E-WELD^{MC} ou SPATTER BLOCK^{MC}

Pourquoi utiliser les solutions anti-adhérentes E-WELD^{MC} et SPATTER BLOCK^{MC} ?

Constamment à la recherche de solutions pour augmenter votre productivité tout en réduisant vos coûts, WALTER a développé **une gamme de produits anti-adhérents sécuritaires et meilleurs pour la santé** qui préviendront l'adhérence des éclaboussures à la surface. Nos produits anti-adhérents sont **biodégradables, ininflammables et non toxiques**.

PROTECTION REQUISE	PROTECTION DES BUSES			ANTI-ÉCLABOUSSURES				PROTECTION DE LA TABLE DE COUPE
APPLICATION	APPLICATION D'IMMERSION	VAPORISATEUR DE PROTECTION DE 8 HEURES	REVÊTEMENT PERMANENT	USAGE GÉNÉRAL		HAUTE PERFORMANCE		PROTECTION DE LA TABLE DE COUPE
					APPLICATIONS À CHALEUR/ AMPÉRAGE ÉLEVÉS DE SOUDAGE MULTI-PASSES		MEILLEURE OPTION POUR L'ADHÉRENCE DE LA PEINTURE	
								
PRODUIT	SPATTER BLOCK GEL^{MC}	E-WELD NOZZLE^{MC}	E-WELD^{MC} PRE-COATED NOZZLES	SPATTER BLOCK^{MC}	SPATTER BLOCK HT^{MC}	E-WELD 3^{MC}	E-WELD 4^{MC}	E-WELD PLASMA^{MC}
CARACTÉ-RISTIQUES	Distributeur magnétique pratique de gel anti-éclaboussures	Protège les buses de soudage jusqu'à 8 heures	Dure jusqu'à 5 fois plus longtemps que les buses de soudage standard	Protection temporaire contre la corrosion	Pour les applications à haute température	Dégraissant/ anti-éclaboussures 2 en 1	Technologie spéciale de dissipation de la chaleur garantie ne pas causer de porosité	Empêche l'adhérence des scories aux lattes des tables de coupe
CERTIFICATIONS			FAIBLE COV	FAIBLE COV	FAIBLE COV	FAIBLE COV NSF	FAIBLE COV	

SPATTER BLOCK MC

Émulsion anti-adhérente

SPATTER BLOCK[MC] est une émulsion anti-adhérente de soudure efficace. Il protège les pièces de travail, l'équipement de soudure et élimine le long travail pour déloger les éclaboussures.



Caractéristiques

- *Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture*
- *Sans COV, sans solvants, sans silicone, biodégradable et ininflammable*
- *Formule à base d'extraits naturels de plantes*
- *Sans odeur*
- *Contient des inhibiteurs de corrosion temporaires*
- *Jusqu'à 225 ampères*

FAIBLE COV

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53F002	L-10	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53F203	L-21	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53F205	L-21	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53F207	L-21	1
Liquide	208 L	55 gal	53F208	L-21	1

Couleur : Vert pâle

SPATTER BLOCK HT MC

Solution anti-projections de soudure

SPATTER BLOCK HT[MC] est une solution anti-adhérente unique à haute performance résistante aux hautes températures qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.



Caractéristiques

- *Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable*
- *Sans odeur*

Avantages

- *Permet la soudure multi-passes*
- *Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture*
- *Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire*

FAIBLE COV

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53F222	L-61	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53F223	L-136	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53F225	L-136	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53F227	L-136	1
Liquide	208 L	55 gal	53F228	L-136	1

Couleur : Clair/Ambre



E-WELD 3 MC

Pour les applications à haute température, peut être utilisé comme dégraissant



E-WELD 3MC est une solution anti-adhérente unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

NSF catégorie P1, enregistrement #145451

Avantages

- *Nettoie et dégraisse la pièce à souder*
- *Permet la soudure multi-passes*
- *Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture*
- *Réduisez les coûts de consommables avec une solution deux en un*
- *Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire*

Caractéristiques

- *La résistance à la chaleur élevée permet de souder à des ampérages supérieurs*
- *Tensioactifs pour nettoyer la surface avant le soudage sans affecter la qualité de la soudure*
- *Inhibiteurs de corrosion*

FAIBLE COV NSF

Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53F252	L-176	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53F253	L-46	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53F255	L-46	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53F257	L-46	1
Liquide	208 L	55 gal	53F258	L-46	1

Couleur : Bleu clair

Truc technique !

Utilisez E-WELD 3 pour nettoyer et protéger les pièces contre l'adhérence des éclaboussures.

E-WELD 4 MC

Anti-adhérents haut de gamme



E-WELD 4MC est un anti-adhérents hors pair qui protège les pièces d'équipement des projections de soudure. Grâce à l'ajout d'ingrédients spéciaux et naturels, E-WELD 4MC se rétracte en présence de chaleur laissant l'aire de soudure propre et sans liquide.

Avantages

- *Aucun craquement de soudure*
- *Résistant à la corrosion*
- *Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture*
- *Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire*

Caractéristiques

- *Protection en cas de fonctionnement jusqu'à 225 ampères*
- *Ne contribue pas à la porosité des soudures, c'est garanti !*

FAIBLE COV

Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53F402	L-177	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53F403	L-147	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53F405	L-147	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53F407	L-147	1
Liquide	208 L	55 gal.	53F408	L-147	1

Couleur : Blanc

Truc technique !

Le meilleur choix pour le soudage sur des surfaces en aluminium.



VAPORISATEUR INDUSTRIEL RÉUTILISABLE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçus pour vaporiser efficacement une variété d'anti-adhérents. Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir rapidement une grande surface. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles et sont conformes aux réglementations applicables. Fourni avec les étiquettes de SPATTER BLOCK[MC], E-WELD 3[MC] et E-WELD 4[MC].



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Anti-adhérents	900 ml	30.4 oz	53L108	1

VAPORISATEUR À GÂCHETTE RÉUTILISABLE

Le vaporisateur est muni d'un mécanisme de distribution précis, qui garantit un jet minimal et constant, sans dégoutter. Clairement identifié avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT, les directives d'utilisation et sont conformes aux réglementations WHMIS 2012.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Spatter Block	500 ml	16.9 oz	53L321	1
Spatter Block HT	500 ml	16.9 oz	53L308	1
E-WELD 3	500 ml	16.9 oz	53L320	1
E-WELD 4	500 ml	16.9 oz	53L338	1

SYSTÈMES **AIR FORCE**

POUR SPATTER BLOCK[MC], SPATTER BLOCK HT[MC], E-WELD 3[MC] ET E-WELD 4[MC]

La station de remplissage de canettes aérosol AIR FORCE offre la facilité de l'utilisation des canettes aérosol avec la rentabilité de l'achat d'emballages en vrac.





La station AIR FORCE rempli automatiquement les solutions SPATTER BLOCK[MC], SPATTER BLOCK HT[MC], E-WELD 3[MC] et E-WELD 4[MC] et de l'air comprimé dans des bombes aérosols rechargeables, ce qui vous aide à réduire les coûts associés à l'élimination des bombes aérosol ainsi que votre impact environnemental.

1X 208L BARIL = 520 CANETTES

Avantages

- ***Élimine les coûts de traitement des aérosols vides***
- ***Impact réduit sur l'environnement***
- ***Un meilleur rapport qualité/prix***



Bouteilles réutilisables AIR FORCE

Fait d'aluminium durable et léger, le vaporisateur AIR FORCE est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu.

Plus besoin de se départir d'aérosols nocifs



AIR FORCE
ENSEMBLES DE DÉMARRAGE

AIR FORCE SPATTER BLOCK MC
208 L / 55 gal.

Nº de comm.
57D018

L'ensemble de départ comprend:

- 1 x baril de 53F208 SPATTER BLOCK 208 L / 55 gal.
- 1 x 57D000 station de remplissage orange AIR FORCE
- 4 x bouteilles réutilisables 57B101





AIR FORCE SPATTER BLOCK HT MC
208 L / 55 gal.

Nº de comm.
57D028

L'ensemble de départ comprend:

- 1 x baril de 53F228 SPATTER BLOCK HT 208 L / 55 gal.
- 1 x 57D000 station de remplissage orange AIR FORCE
- 4 x bouteilles réutilisables 57B102

AIR FORCE E-WELD 3 MC
208 L / 55 gal.

Nº de comm.
57D038

L'ensemble de départ comprend:

- 1 x baril de 53F258 E-WELD 3 208 L / 55 gal.
- 1 x 57D000 station de remplissage orange AIR FORCE
- 4 x bouteilles réutilisables 57B103



Station de remplissage
Nº de comm.: 53M010

Accessoires	Nº de comm.
Station de remplissage	53M010
Ensemble de pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses)	57B000
Anneau en laiton	53M037
Adaptatuer pour baril	53M038

AIR FORCE E-WELD 4 MC
208 L / 55 gal.

Nº de comm.
57D048

L'ensemble de départ comprend:

- 1 x baril de 53F408 E-WELD 4 208 L / 55 gal.
- 1 x 57D000 station de remplissage orange AIR FORCE
- 4 x bouteilles réutilisables 57B104

PROTECTION POUR TABLES DE DÉCOUPE





E-WELD PLASMA MC

Protection de longue durée pour tables de découpe au plasma et au laser

E-WELD PLASMA MC est une solution anti-adhérente à base de céramique, à appliquer sur des tables de découpe au plasma et au laser afin de réduire l'accumulation de métal en fusion. En utilisant notre applicateur ergonomique, vous pourrez couvrir de larges surfaces rapidement et facilement.

Cette étape simple aide à prévenir l'accumulation de métal refroidi sur les lattes des tables de découpe. Ceci permet de réduire de manière significative le temps perdu à nettoyer les dépôts de métal sur ces tables, vous faisant gagner en temps et en argent.

Nouvelle formulation aussi compatible avec les tables de découpe à l'eau.

Description	Format		No de comm.	FDS	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	500 ml	16.9 oz	53F603	L-142	12
Vaporisateur réutilisable	1400 ml	34 oz	53L126		1
Liquide	10 kg	22 lb	53F605	L-142	1
Liquide (Baril)	272 kg	600 lb	53F608	L-142	1

Couleur : Blanc

Truc technique !

Placez plusieurs tables de découpe l'une après l'autre en les décalant légèrement de façon à ce que les lattes de chaque table soient exposées. Cette opération vous permettra d'enduire plusieurs tables à la fois et d'économiser du temps.

Avantages

- *Réduit grandement le temps requis pour enlever l'accumulation de métal refroidi sur les tables de découpe*
- *Permet de passer moins de temps sur la maintenance des tables et plus de temps sur la production*
- *Peut aussi être appliquée sur tout autre équipement de production sujet aux éclaboussures de métal en fusion*
- *Le pistolet vaporisateur distribue une couche mince et régulière pour prévenir le gaspillage*
- *Peut être appliquée sur des tables de découpe à l'eau ou à sec*

Caractéristiques

- *Cette formule à base de céramique offre une protection durable qui résiste à la chaleur extrême*
- *Fusil vaporisateur ergonomique permettant de couvrir de larges surfaces rapidement et facilement*
- *Un contenant de 10 kg fournit assez d'anti-adhérent pour couvrir de 50 à 100 m² (538 à 1076 pi²)*
- *E-WELD PLASMA MC peut être étendu manuellement ou vaporisé avec un applicateur; il faut simplement agiter la solution avant de l'utiliser*
- *Utilisez un dégraissant comme le SURFOX MC PRE-WELD Pour nettoyer les lattes au préalable afin de permettre la création d'un revêtement adhésif solide*

PROTECTION POUR BUSES



E-WELD NOZZLE MC

Vaporisateur à base de céramique pour une protection jusqu'à 8 heures

Augmentez la durée de vie des buses de pistolets à souder avec E-WELD Nozzle MC et son applicateur exclusif. Cette formule ultra concentrée recouvre de façon uniforme la surface extérieure et intérieure de votre buse de pistolet à souder pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent et prévient ainsi l'obstruction, permettant une circulation constante et fluide du gaz pour une meilleure qualité de soudure. C'est une solution très économique, car seule une mince couche de produit est nécessaire pour fournir une protection jusqu'à 8 heures. Le E-WELD Nozzle MC peut supporter de hautes températures et peut être utilisé pendant la découpe au laser ou plasma, ce qui en fait la solution idéale pour le soudage MIG.

- ***Pas de contamination de soudure***
- ***Pas de soudure poreuse***
- ***Pas de temps perdu à se débarrasser d'un revêtement visqueux sur les pièces avant de commencer à souder***
- ***Améliore la qualité des soudures et réduit le nombre de rejets***
- ***Seule une mince couche est requise***
- ***Plus de solution par canette que les produits concurrents et durée de vie supérieure***





Buse avec E-WELD Nozzle



Buse complètement bouchée (sans E-WELD Nozzle)

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 fl. oz.	53F212	L-156F	6
Applicateur			53L121		1
Aérosol et applicateur	400 ml	13.5 fl. oz.	53F912	L-156F	1

Couleur : Orange

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

SPATTER BLOCK GEL MC

Gel anti-adhérents

Un anti-adhérent supérieur pour protéger les buses et les becs des pistolets de soudure.





Avantages

- ***Augmente la durée de vie des torches à souder***
- ***Nettoyage plus rapide et plus facile des buses et des becs de pistolets de soudure***

Caractéristiques

- ***Sans composés chlorés et sans silicone, inodore***
- ***Protection de l'intérieur et de l'extérieur des buses et des becs de pistolets de soudure***

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Boîte de métal	200 g	7.0 oz	53F103	L-12	12

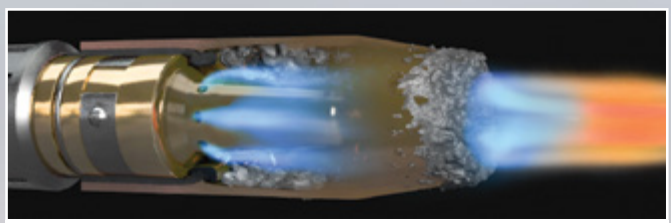
Couleur : Transparent

La boîte de métal aimantée « colle » sur les tables de travail et les surfaces verticales

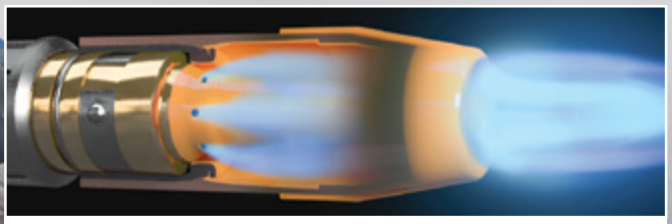
E-WELD NOZZLE[MC]

Jusqu'à **8 heures de protection totale** de la buse !

- **L'APPLICATEUR UNIQUE** distribue une couche mince parfaite à chaque fois.
- Prolonge la vie des buses.
- Conçu pour tout type de soudures, résiste à des températures jusqu'à **1000 °C.**



Des éclaboussures fusionnent avec la buse et obstruent la circulation du gaz. Résultat : une soudure de qualité inégale.



Une mince couche de E-WELD NOZZLE[MC] permet la libre circulation du gaz et assure une soudure de grande qualité.



YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

walter.com/e-weld_nozzle



BUSES PRÉ-ENDUITES E-WELD MC

Maintient la buse à des températures plus basses, pour une meilleure protection

Le revêtement céramique spécial à base d'eau empêche les projections d'adhérer à la buse et permet au gaz de circuler librement, ce qui permet d'obtenir une soudure de meilleure qualité. Uniques sur le marché, les BUSES PRÉ-ENDUITES E-WELD[MC] réduiront les coûts de vos opérations de soudage.

Caractéristiques

- ***Réduit les temps d'arrêt pour racler les éclaboussures ou remplacer les buses MIG***
- ***Durée de vie jusqu'à 5 fois plus longue que les buses standard OEM***
- ***Solution sûre et ininflammable à l'accumulation d'éclaboussures par les buses***
- ***Empêche les obstructions, ce qui permet d'obtenir une soudure de meilleure qualité***



Marque compatible	Modèle compatible	Diamètre (po)	Type	N° de comm.	Pqt Std
Lincoln style	KP3075-1-38S	3/8"	Stick out 1/4	54C001	2
	KP3075-1-38F		Flush	54C003	2
	KP3075-1-50S	1/2"	Stick out 1/4	54C011	2
	KP3075-1-50F		Flush	54C013	2
	KP2742-1-38S	3/8"	Stick out 1/8	54C021	2
	KP2742-1-38R		Recess 1/8	54C022	2
	KP2742-1-38F		Flush	54C023	2
	KP2742-1-50S	1/2"	Stick out 1/8	54C031	2
	KP2742-1-50R		Recess 1/8	54C032	2
	KP2742-1-50F		Flush	54C033	2
	KP2742-1-62S	5/8"	Stick out 1/8	54C041	2
	KP2742-1-62R		Recess 1/8	54C042	2
	KP2742-1-62F		Flush	54C043	2
Miller style	169715	1/2"	Flush	54C113	2
	169724	1/2"	Recess 1/8	54C132	2
	200258		Flush	54C133	2
	169727	5/8"	Stick out 1/8	54C141	2
	169725		Recess 1/8	54C142	2
	169726		Flush	54C143	2
Tregaskiss style	401-4-50	1/2"	Recess 1/8	54C232	2
	401-4-62	5/8"	Recess 1/8	54C242	2
Bernard style	4491	3/4"	Flush	54C301	2
	4492	9/16"	Flush	54C302	2
	N-3418-C	3/4"	Recess 1/4	54C311	2
	N-5814-C	5/8"	Recess 1/4	54C312	2
	N-5818-C	5/8"	Recess 1/8	54C313	2
	4393	5/8"	Flush	54C321	2

Conseil

Utilisez l'émulsion anti-adhérente haut de gamme E-WELD 4[MC] pour protéger efficacement les pièces à souder, les gabarits de soudage ainsi que les tables des éclaboussures de soudure.

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



02
COUPE

ZIPCUT
CARACTÉRISTIQUES

Pourquoi les disques à tronçonner WALTER sont-ils les meilleurs sur le marché ?

NOUVEAU

TECHNOLOGIE SMART RESIN[MC]

Technologie Smart Resin[MC]

La technologie exclusive SMART RESIN[MC] de WALTER expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule.
Pour Zip XX seulement

Bandes courbes

Repérez les bandes courbes pour vous assurer de bien vous procurer des produits authentiques de WALTER Technologies pour surfaces. Tout comme l'orange caractéristique de WALTER, les bandes courbes permettent d'identifier nos meules.



LES PRODUITS ZIP EN UN COUP D'ŒIL

Meules	ZIP ONE[MC]	ZIPCUT[MC]	ZIP+ XTRA[MC]	ZIP[MC] XX
				
Besoins	Pour des coupes de grande précision dans la tôle mince	Pour un équilibre optimal entre vitesse et durabilité	Pour une coupe efficace des métaux plus épais, en misant sur la durabilité.	Pour une longévité exceptionnelle et une coupe plus rapide, plus durable et plus efficace.
Smart Resin[MC]				✓
Durabilité	•	• •	• • •	• • • •
Vitesse de coupe	• • • • •	• • •	• •	• • •
Confort	• • •	• • • •	• • •	• • • •
Épaisseur de la roue	1/32"	3/64"	1/16"	1/16"
Type de grains	Zirconium (ZA)	Oyxde d'aluminium (AO)	Oyxde d'aluminium (AO)	Céramique
Caractéristiques	• Roue la plus mince pour des coupes rapides sans surchauffer • Fe-S-Cl < 0,1% • Couronne étroite avec revêtement métallique	• La plus polyvalente axée sur la vitesse • Système de montage SPIN-ON • Couronne étroite avec revêtement	• Meule polyvalente axée sur la durabilité • Couronne étroite avec revêtement	• Technologie SMART RESIN[MC] optimise l'équilibre entre le tranchant et la durée de la vie de la meule • Mélange de grains céramiques autoaffûtant • Renforcements de qualité supérieure pour plus de sécurité

Emballage exclusif

Les disques à tronçonner WALTER sont vendus dans un contenant en plastique unique, pratique et réutilisable, qui permet de conserver leurs propriétés physiques intactes et par conséquent de rehausser leur performance, leur durabilité et leur sûreté.





Couronne étroite de type 27 et revêtement métallique

Technologie brevetée exclusive : le moyeu central est recouvert d'un revêtement métallique qui le rend plus sécuritaire. Elle permet aussi des coupes plus profondes, prolongeant ainsi la durée de vie de la meule à tronçonner.

Montage facile des meules avec Spin-On

Avec ce système, le changement sécuritaire de meule à tronçonner devient facile et rapide, ce qui permet de minimiser les temps d'arrêt tout en augmentant la productivité.



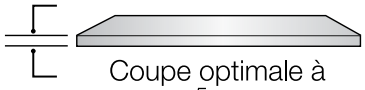
LES PRODUITS ZIP EN UN COUP D'ŒIL

			Spécifique au matériau		
	TOUGHCUT[MC]	**COMBO ZIP**[MC]	**ZIP STAINLESS**[MC]	**ZIP ALU**[MC]	**ZIP**[MC] **TiTan**
					
	Pour les applications de coupe les plus rigoureuses et les plus exigeantes	Pour un tronçonnage et un meulage rapide et sécuritaire avec une seule meule.	Pour des coupes précises et nettes dans l'acier inoxydable sans contamination	Pour une coupe rapide et libre de l'aluminium et des métaux non ferreux, sans encrassement	Pour une coupe optimale du titane et du laiton, sans surchauffe
	• • • •	• • • •	• • •	•	• • •
	•	•	• • • •	• • • •	• •
	• • •	• • •			• • •
	3/32"	5/64"	3/64"	3/64"	3/64"
	Oxyde d'aluminium (AO)	Oxyde d'aluminium (AO)	Oxyde d'aluminium (AO)	Oxyde d'aluminium (AO)	Carbure de silicium (C)
	• Renforts très résistants	• Coupez et meuleuz avec le même disque	• Moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse • Fe-S-Cl < 0,1%	• Durabilité excellente • Coupes super rapides dans l'aluminium	• Solution optimale pour la coupe de matériaux en titane et en laiton • Dure longtemps et préserve les propriétés mécaniques et l'intégrité de la surface de la pièce

MEULES À TRONÇONNER
POUR MEULEUSES ANGULAIRES



Recommendé: 8 ga (3/16") (4 mm)



Coupe optimale à <14 ga (5/64") (2mm)

- *Coupes nettes pour une finition parfaite, donc moins de reprises*
- *Coupes froides, moins de décoloration et de déformation des matériaux*
- *Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'acier inoxydable*
- *Parfaite pour les coupes affleurantes*

ZIP ONE MC

Coupes de grande précision dans la tôle mince

Cette meule à tronçonner de haute performance extramince de 1 mm (1/32") est conçue à l'aide d'une technologie exclusive à WALTER pour couper de la tôle mince (<8 ga ou 4 mm). Sa durée de vie dépassera celle de toutes les autres meules comparables ! Zip One MC permet des coupes précises dans toute tôle mince, rapidement et sans bavure, sans surchauffer la pièce à travailler. Avec Zip One MC, vous pouvez vous attendre à expérimenter les mêmes coupes froides, et une longue durée de vie que vous appréciez avec les Zipcut MC de WALTER.

ZIP ONE MC ultra mince

Le disque à tronçonner le plus mince de WALTER, avec une épaisseur de 1/32'', est conçu pour faire des coupes avec une précision maximale. Grâce à une technologie innovatrice exclusive à WALTER, le disque ZIP ONE MC est non seulement durable, il vous permet aussi de tronçonner le métal de façon plus précise sans créer de bavures.

TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	1/32" (.035)	7/8"	11T542	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.035)	7/8"	11T552	ZA-60	12,200	25	400



TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	1/32" (.032")	7/8"	11T642	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.032")	7/8"	11T652	ZA-60	12,200	25	400
6"	1/32" (.035")	7/8"	11T662	ZA-60	10,200	25	200
7"	3/64" (.045")	7/8"	11T672	ZA-60	8,600	25	100





ZIPCUT MC

La référence pour les meules à tronçonner

Vous remarquerez des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, ZIPCUT MC est souple, résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps.



- ***Considérablement plus de coupes que la compétition****
- ***Moins de friction et coupes plus rapides***

** Par rapport aux meules à tronçonner comparables en oxyde d'aluminium de 5" x 3/64".*

TYPE 1

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11T042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11T052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11T062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11T072	A-30	8,600	25	100
9"	* 5/64" (.078")	7/8"	11T092	A-30	6,600	25	100

** Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" no 30B022 (référence: ANSI B7.1)*

TYPE 1

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
7"	1/16" (.062")	5/8"	11T070	A-30	8,600	25	100
8"	1/16" (.062")	5/8"	11T080	A-30	7,600	25	100

TYPE 27

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11T142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11T152	A-60	12,200	25	200
6"	3/64" (.045")	7/8"	11T162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11T172	A-30	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11T192	A-30	6,600	25	100

LA MEULE LA PLUS RÉPUTÉE DE L'INDUSTRIE

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Accessoires pour montage

Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"–11

30B021



Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5/8"–11

30B017

Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres M14×2.0

30B022



Accessoire

Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10A984

ZIPCUT[MC] SPIN-ON

Coupe à rendement élevé avec système SPIN-ON

Nos meules à tronçonner ZIPCUT qui dominent l'industrie sont également disponibles avec le système exclusif de montage SPIN-ON pour vous offrir un niveau de productivité supérieur.

- ***Une meule parfaitement centrée pour le confort total de l'opérateur***
- ***Assure un tronçonnage sans vibration pour obtenir une productivité optimale***



TYPE 27S — **SPIN-ON**

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	5/8"–11	11T342	A-60	13,300	25	100
5"	3/64" (.045")	5/8"–11	11T352	A-60	12,200	25	100
6"	3/64" (.045")	5/8"–11	11T362	A-60	10,200	25	100

DES CHANGEMENTS DE MEULES **RAPIDES ET FACILES** POUR MINIMISER LES TEMPS D'ARRÊT



GANTS DE TRAVAIL WALTER

Gants protecteurs de conception soignée et de coupe ajustée pour plus de confort. Les gants de travail ultimes de WALTER, complètement redessinés, sont conçus pour résister aux utilisations les plus rudes. Ils sont faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Un empiècement de Kevlar[MC] (un tissu naturellement antidérapant) se trouve à la base du pouce. En résumé, ces gants sont les plus résistants et les plus confortables: parfaits pour vous aider à faire votre travail.

Large	**N° de comm.:** 30B093
Extra-Large	**N° de comm.:** 30B095



ZIP[MC] XX

Meule à tronçonner en céramique pour une durée de vie exceptionnelle et des coupes plus rapides



Obtenez le gain ultime de productivité et de confort avec la nouvelle meule à tronçonner ZIP[MC] XX. Fabriquée à partir d'un grain céramique unique et de la nouvelle technologie SMART RESIN[MC], elle offre le plus grand nombre de coupes sans compromettre la vitesse et la sécurité. Non seulement elle coupe jusqu'à 10 % plus vite que les meules en oxyde d'aluminium, elle dure au moins 30 % plus longtemps que les meules en céramique concurrentes. Utilisez ZIP[MC] XX pour augmenter votre productivité et réduire votre coût global.

- ***La technologie SMART RESIN[MC] expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule***
- ***Une coupe plus rapide, plus douce et plus sécuritaire***
- ***Maximisez la productivité tout en réduisant les changements de meules***
- ***Mélange de grains céramiques auto-affûtants***
- ***Renforcements de qualité supérieure pour plus de sécurité***
- ***Conçu pour dépasser les normes de sécurité les plus strictes de l'industrie***

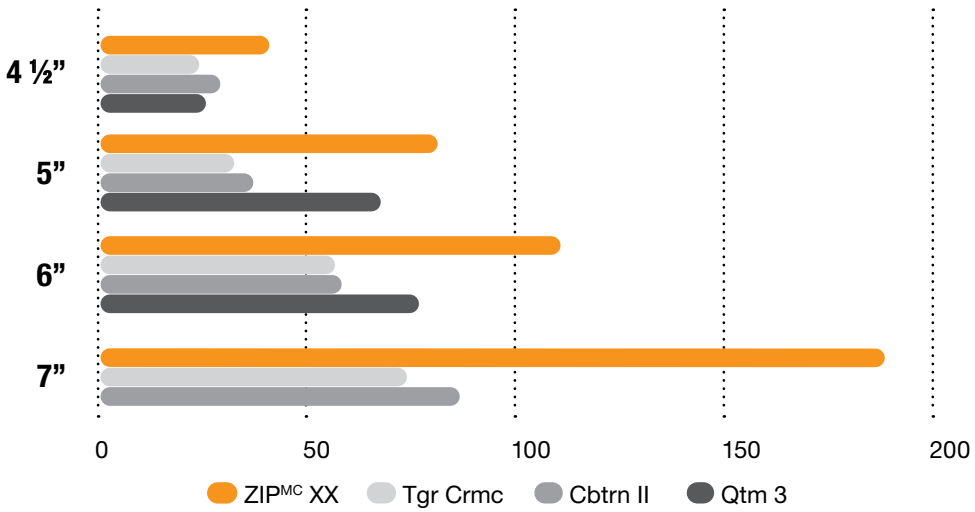
TECHNOLOGIE SMART RESIN[MC]

TYPE 1

Steel Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	No. de comm.	Grade	RPM max	Pqt std	Caisse std
4 ½"	1/16" (.062")	7/8"	11X242	CA-46	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11X252	CA-46	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11X262	CA-46	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11X272	CA-46	8,600	25	100

LE PLUS GRAND NOMBRE DE COUPES
PAR MEULE DISPONIBLE AUJOURD'HUI



Réalisé sur une barre plate en acier doux ¼" x 2"

ZIP+ XTRA[MC]

Pour les coupes de matériaux plus épais

Les meules ZIP+ XTRA[MC] sont spécialement formulées pour les applications de coupes les plus exigeantes. Elles sont utilisées quotidiennement par des manufacturiers du métal, départements d'entretien, d'usines de feuilles de métal, d'usines de soudage, d'entrepreneurs mécaniques, de manufacturiers d'équipement, d'usines de véhicules à moteur, etc.



TYPE 1

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	1/16" (.062")	7/8"	11T242	A-36	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11T252	A-36	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11T262	A-36	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11T272	A-36	8,600	25	100
9" *	3/32" (.094")	7/8"	11T292	A-36	6,600	25	100

** Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30B022 (référence: ANSI B7.1)*

TYPE 27

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	1/16" (.062")	7/8"	11T453	A-36	13,300	25	200
5"	1/16" (.062")	7/8"	11T503	A-36	12,200	25	200
6"	1/16" (.062")	7/8"	11T603	A-36	10,200	25	200

CHOISISSEZ ZIP+ XTRA[MC] POUR LES PROJETS LES PLUS EXIGEANTS !

- ***Excellente performance pour la coupe de matériaux de 1/8" et plus***
- ***Le Type 27 est équipé d'un moyeu à revêtement métallique pour plus de robustesse, contrôle et sécurité***
- ***La meule de choix pour les coupes affleurantes dans les espaces restreints***

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



TOUGHCUT[MC]

Coupe efficace avec meuleuses angulaires et scies circulaires

Ces meules minces s'adaptant aux meuleuses angulaires et scies circulaires assurent une coupe rapide et nette sans grippage, ce qui réduit la charge sur l'outil et maintient une vitesse élevée. Il en résulte des coupes propres et d'une efficacité à toute épreuve.



TYPE 1

Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/32"	7/8"	11R042	A-30	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	11R052	A-30	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	11R062	A-30	10,200	25	200
7"	3/32"	7/8"	11R072	A-30	8,600	25	100
9" *	3/32"	7/8"	11R092	A-30	6,600	25	100

** Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30B022 (référence: ANSI B7.1)*

Accessoire

Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10A984

MEULES DE COUPE ET ÉBARBAGE
POUR MEULEUSES ANGULAIRES



COMBO ZIP

Coupes et ébarbage rapides et sécuritaires

Des coupes et un meulage léger avec la même meule. COMBO ZIP[MC] est parfaite pour l'encochage, le nettoyage des passes de fond, le chanfreinage et bien plus. Avec une épaisseur de seulement 5⁄64", cette meule à tronçonner résiste à la pression latérale et permet ainsi aux utilisateurs d'effectuer un meulage léger et de l'ébarbage en toute sécurité.

- ***Coupes et ébarbage sont combinés, ce qui permet de faire moins de changements de meules et offre une meilleure productivité***
- ***Renforcée comme une meule à rectifier pour une meilleure sécurité de l'opérateur***
- ***Les composants de la ZIP assurent un temps de coupes plus rapide et une longue durée de vie***
- ***Munie d'un moyeu protecteur de métal pour plus de rigidité, de contrôle et de sécurité***

TYPE 27



Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	5⁄64" (.078")	7⁄8"	11T842	A-60	13,300	25	400
5"	5⁄64" (.078")	7⁄8"	11T852	A-60	12,200	25	200
6"	5⁄64" (.078")	7⁄8"	11T862	A-60	10,200	25	200



COMBO ZIP[MC] à renfort triple

Ce disque à tronçonner est doté de trois couches de renfort et d'un moyeu revêtu de métal, ce qui renforce au maximum son aspect sécuritaire. Cette caractéristique fait que le disque à tronçonner peut supporter une force de pression latérale et permet à l'utilisateur de meuler/ébavurer légèrement de façon sécuritaire.





SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

MEULES DE COUPE
POUR APPLICATIONS SPÉCIALES





- *Le Type 27 permet des coupes dans des endroits restreints*
- *Moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'un meilleur contrôle et une sécurité accrue*



- *La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium*



ZIP STAINLESS MC

Coupes supérieures de l'acier inoxydable ou alliages de nickel

Le disque ZIP STAINLESS MC en version améliorée est mieux que jamais. Ce disque à tronçonner ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore, ce qui garantit qu'il ne contaminera pas l'acier inoxydable ou les autres alliages de nickel. Il produit des coupes libres et froides et offre la meilleure performance globale avec les alliages de nickel.

TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11F042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11F052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11F062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11F072	A-46	8,600	25	100
9"*	5/64" (.078")	7/8"	11F092	A-46	6,600	25	100

** Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30B022 (référence: ANSI B7.1)*

TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11F142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11F152	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11F162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11F172	A-46	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11F192	A-46	6,600	25	100

ZIP ALU MC

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non ferreux sans s'encrasser.

TYPE 1

Alu. + métaux n.f.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11U042	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11U052	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11U062	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11U072	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100

TYPE 27

Alu. + métaux n.f.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11U142	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11U152	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11U162	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11U172	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100

ZIP TiTAN MC

La meilleure solution pour couper le titane et le laiton

Lorsque vous travaillez avec du titane ou du laiton, faites confiance à la meule à tronçonner ZIP TiTAN MC pour obtenir une performance optimale, car elle est spécialement conçue pour offrir une efficacité de coupe exceptionnelle dans ces matériaux. La meule ZIP TiTAN MC coupe les métaux sans les faire surchauffer, en préservant leurs propriétés mécaniques et l'intégrité de leur surface.



- ***Durée de vie plus longue et performance de coupe optimale sur le titane et le laiton***
- ***Formulation unique qui empêche la surchauffe du métal à 100%***

TYPE 1

Ti Titane · Laiton · Ductile · Fonte

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	3/64" (.045")	7/8"	11H042	C-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11H052	C-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11H062	C-36	10,200	25	200



MEULES À TRONÇONNER
POUR MEULEUSES RECTILIGNES



EXCELLENTE
DURÉE DE VIE

- *Coupes rapides, nettes et sans friction permettant à l'opérateur de mieux contrôler son outil en exerçant une pression minimale*
- *Durée de vie et vitesse de coupe supérieures à celles des meules concurrentes*
- *Meules de grain 24 pour des vitesses de coupe plus rapides*
- *Meules de grain 60 pour une durée de vie plus longue*

ZIP MC

Tronçonnage et meulage efficaces avec l'utilisation de meuleuses droites

Ces meules sont conçues pour assurer un grand rendement dans les travaux de coupes. Elles sont fabriquées de matériaux sélectionnés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable. Pour les applications d'entaillage, vous pouvez utiliser une meule d'épaisseur ≥⅛". Coupes rapides, nettes et sans friction de meulage, ≥½".

2" TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2"	1/32"	1/4"	11L202	A-24	30,600	25	200
2"	1/32"	3/8"	11L203	A-60	30,600	25	200
2"	1/16"	5/16"	11L211	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	1/4"	11L212	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	3/8"	11L213	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	5/16"	11L221	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	3/8"	11L223	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	5/16"	11L231	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	3/8"	11L233	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	5/16"	11L251	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	3/8"	11L253	A-24	30,600	25	200

2 ½" TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2 1/2"	1/16"	3/8"	11L263	A-24	30,350	25	200



3" TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	1/4"	11L302	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	1/4"	11L312	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	1/4"	11L322	A-24	25,470	25	200
3"	1/32"	3/8"	11L303	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11L317	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11L313	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	3/8"	11L323	A-24	25,470	25	200
3"	1/4"	3/8"	11L333	A-24	25,470	25	100
3"	1/2"	3/8"	11L353	A-24	25,470	25	100

4” TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4”	1/32”	3/8”	11L403	A-60	19,100	25	200
4”	1/16”	3/8”	11L413	A-24	19,100	25	200
4”	1/16”	3/8”	11L417	A-60	19,100	25	200
4”	1/8”	3/8”	11L423	A-24	19,100	25	200
4”	1/4”	3/8”	11L433	A-24	19,100	25	100
4”	1/2”	3/8”	11L453	A-24	19,100	25	75
4”	1/32”	5/8”	11L405	A-60	19,100	25	200
4”	1/16”	5/8”	11L415	A-24	19,100	25	200

3” et 4” TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.		Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3”	1/32”	3/8”	11L308	*	A-60	25,470	25	200
4”	1/32”	3/8”	11L408	**	A-60	19,100	25	200

** Utiliser avec un mandrin de 1/4” 11L007*
*** Utiliser avec un mandrin de 1/4” 11L003*

- *Idéale pour les coupes affleurantes*
- *Munie d’un moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu’une sécurité accrue*



ZIP ALU MC

Permet des coupes super rapides sans s’encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d’aluminium, d’alliages d’aluminium et de métaux non ferreux sans s’encrasser.

TYPE 1

Alu. + métaux n.f.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3”	1/32”	3/8”	11U303	A-60	25,470	25	200
4”	1/32”	3/8”	11U403	A-60	19,100	25	200



- *La meilleure durée d’utilisation avec des coupes super rapides dans l’aluminium*

Accessoires pour montage

Arbres pour montage aligné - tige de 1/4”
Pour meules jusqu’à 1/8” d’épaisseur

Pour meules 2”et 3”, arbres 1/4” et 3/8”	11L007
Pour meules 2”, arbre 5/16”	11L001
Pour meules 3” et 4”, arbre 1/4”	11L006
Pour meules 3” et 4”, arbre 3/8”	11L003



Arbres universels avec tige 1/4”
Pour meules jusqu’à 1/2” d’épaisseur

Pour meules 2”, arbre 3/8”	11L008
Pour meules 2”, arbre 5/16”	11L002
Pour meules 3” et 4”, arbre 3/8”	11L004

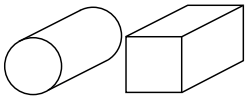


COUPE EXTRA RAPIDE
DE L’ ALUMINIUM SANS S’ENCRASSER

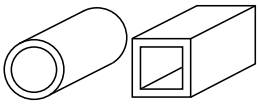
MEULES DE COUPE
POUR SCIE À TRONÇONNER



LA MEULE DE CHOIX
POUR LES SOLIDES ET TUBULURES EN INOX



- *Centre renforcé*
- *Meule spécialement conçue pour s'adapter aux scies à tronçonner à faible puissance, réduit la charge sur l'outil et crée moins de bavures*
- *La meule de choix pour les pièces massives et les tuyaux d'acier inoxydable*



- *Double renforcement externe*
- *Meule par excellence pour les tubulures et les profilés*
- *Durée de vie plus longue pour les applications exigeantes*



- *Coupes rapides et nettes dans tous les types d'aluminium et métaux non ferreux*
- *À l'épreuve de l'encrassement grâce à sa conception unique*



- *Coupe optimale dans le titane et le laiton*
- *Formulation unique qui évite de surchauffer le métal*

CHOPCUT MC

Coupes efficaces avec scies à tronçonner portatives

Cette meule est expressément conçue pour être utilisée avec des scies à tronçonner portatives. Elle transmet une charge minimale au moteur, ce qui facilite le travail de l'opérateur et exige moins d'efforts de la scie.



CHOPCUT
Usage général — TYPE 1

Acier, Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10Q123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10Q143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10Q163	A-30	3,800	10	30

CHOPCUT II
Haute performance — TYPE 1

Acier, Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10P123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10P143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10P163	A-30	3,800	10	30

CHOPCUT ALU
ALU — TYPE 1

Alu. + métaux n.f.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10L123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10L143	A-30	4,400	10	50

CHOPCUT TITAN
Titane — TYPE 1

Ti Titane, Ductile, Laiton, Fonte

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8" (.125")	1"	10H143	C-30	4,400	10	50
16"	9/64" (.125")	1"	10H163	C-30	3,800	10	30

MEULES DE COUPE
POUR TRONÇONNEUSES FIXES

RIPCUT MC

Coupe à haut rendement pour machines fixes

Cette meule est conçue pour s'adapter aux tronçonneuses fixes et permet d'effectuer plus de coupe plus rapidement tout en garantissant le coût le plus bas par coupe.



RIPCUT
Usage général **TYPE 1**

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10B123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10B143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10B163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10B183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10B203	A-24	3,000	5	10

- *Meule la plus polyvalente*
- *Pour coupes de profilés à paroi mince ou de pièces massives*
- *Meule par excellence pour les tronçonneuses à faible puissance (moins de 10 C.V.)*

RIPCUT II
Haute performance **TYPE 1**

Acier

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10A123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10A143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10A163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10A183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10A203	A-24	3,000	5	10

LE COÛT LE PLUS BAS PAR COUPE

- *Surclasse toutes les autres meules en efficacité et durabilité*
- *Coupe pratiquement tout, des profilés à paroi mince jusqu'aux barres pleines*
- *Pour utilisation avec les tronçonneuses à haute puissance*

RIPCUT STAINLESS
Inoxydable **TYPE 1**

Fe-S-Cl <0.1% | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8"	1"	10C143	A-36	4,400	10	30

- *Meule conçue expressément pour couper tous les types d'acier inoxydable et alliages*
- *Coupes rapides et froides qui réduisent les bavures et la décoloration*



Accessoires

Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 1/2"	10A992	1"	3/4"	10A987
40 mm	1"	10A990	1"	5/8"	10A986
1"	20 mm	10A989	1"	1/2"	10A985
1"	7/8"	10A988			

MEULES À TRONÇONNER
POUR SCIES À ESSENCE





- ***Tronçonnages divers dans l'acier et la fonte***
- ***Meule conçue pour couper béton, pierre, asphalte, etc.***
- ***Tronçonnage divers de tuyaux de béton armé, fonte ductile, PVC et autres tuyaux de plastique***

PORTACUT MC

Tronçonnage haute vitesse avec scies électriques et à essence

Cette meule à tronçonner de qualité supérieure est la plus fiable sur le marché pour tous les travaux de coupes sur place. Étant renforcée, elle offre une sécurité accrue et sa conception assure un rapport optimal entre la vitesse de coupes et la durabilité de la meule.

TYPE 1



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12”	⅛”	20 mm STIHL	11A121	A-24	6,300	10	50
12”	⅛”	⅞” PARTNER	11A122	A-24	6,300	10	50
12”	⅛”	1”	11A123	A-24	6,300	10	50
14”	⅛”	20 mm STIHL	11A141	A-24	5,400	10	30
14”	⅛”	⅞” PARTNER	11A142	A-24	5,400	10	30
14”	⅛”	1”	11A143	A-24	5,400	10	30

TYPE 1



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12”	⅛”	20 mm STIHL	11D121	C-24	6,300	10	50
12”	⅛”	1”	11D123	C-24	6,300	10	50
14”	⅛”	20 mm STIHL	11D141	C-24	5,400	10	30
14”	⅛”	1”	11D143	C-24	5,400	10	30

MEULES À TRONÇONNER
POUR SCIES À RAILS



RAILCUT II MC

Tronçonnage de haute performance pour rails à l'aide de scies portatives électriques ou à essence

RAILCUT II MC est spécialement conçue pour couper rapidement tous les types de rails sans lustrer. Elle est solidement renforcée pour couper en toute sécurité et en douceur.

- *Nouvelle formule d'abrasifs et de résine haute performance*
- *Extrarenforcée pour un maximum de sécurité et de facilité de coupe*
- *Railcut II **Long Life** procure une grande durabilité sur les rails mous (nouveaux rails) - Idéal pour **scies hydrauliques***
- *Railcut II **Fast Cut** procure une coupe rapide et une déflexion minimale sur le rail dur (rail usagé) - Idéal pour scie à essence*

RAILCUT II LONG LIFE

TYPE 1



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11V143	ZA-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11V163	ZA-24	4,700	10	30

RAILCUT II FAST CUT

TYPE 1



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11V145	ZA-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11V165	ZA-24	4,700	10	30

Accessoires

Douilles de réduction

De	À	N° de comm.
1"	20 mm	10A989
1"	7/8"	10A988

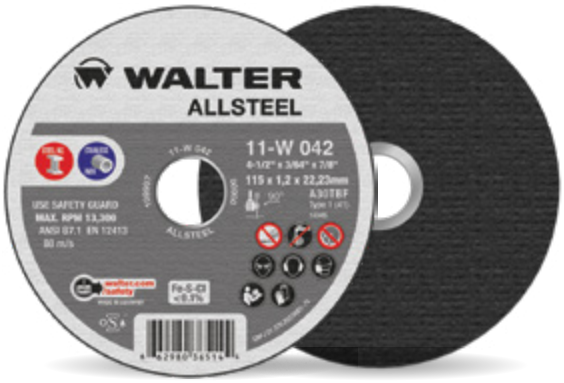


ALLSTEEL[MC]

Nouvelle formule améliorée pour 20 % plus de coupes

MEULES À TRONÇONNER ALLSTEEL[MC]

Les meules à tronçonner haute performance ALLSTEEL[MC] sont spécialement conçues pour offrir une coupe rapide et donc, un rapport rendement-prix supérieur. Comme ils sont exempts de fer, de soufre et de chlore, ils ne contaminent pas l'acier inoxydable ni les alliages d'acier au nickel.



- *Le choix idéal pour l'acier et l'acier inoxydable*
- *Excellent rendement général*
- *Exempt de fer, de soufre et de chlore pour éviter de contaminer l'acier inoxydable*
- *Le Type 1 assure une plus longue durée de vie*
- *Le Type 27 permet des coupes dans des endroits restreints*
- *Certification OSA*

TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

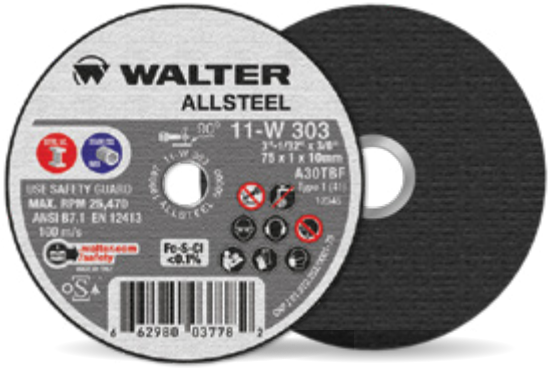
N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11W042	4-1/2''	3/64'' (.045)	7/8''	A-30	13,300	25	400
11W052	5''	3/64'' (.045)	7/8''	A-30	12,250	25	400
11W062	6''	1/16'' (.062)	7/8''	A-30	10,200	25	200
11W072	7''	5/64'' (.078)	7/8''	A-30	8,500	25	100

TYPE 27

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11W142	4-1/2''	3/64'' (.045)	7/8''	A-30	13,300	25	400
11W152	5''	3/64'' (.045)	7/8''	A-30	12,250	25	400
11W162	6''	1/16'' (.062)	7/8''	A-30	10,200	25	200
11W172	7''	5/64'' (.078)	7/8''	A-30	8,500	25	100

MINI MEULES À TRONÇONNER ALLSTEEL[MC]

Faites de grains d'oxyde d'aluminium agglomérés, les petites meules à tronçonner ALLSTEEL[MC] offrent un rendement exceptionnel avec les meuleuses à arbre droit ou à rectifier, qu'elles soient électriques ou pneumatiques.



- *Coupe rapide*
- *Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable*
- *Exempt de fer, de soufre et de chlore pour éviter de contaminer l'acier inoxydable*

TYPE 1

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11W303	3''	1/32''	3/8''	A-46	25,470	25	150
11W312	3''	1/16''	1/4''	A-46	25,470	25	150
11W313	3''	1/16''	3/8''	A-46	25,470	25	150
11W403	4''	1/32''	3/8''	A-46	19,100	25	150
11W413	4''	1/16''	3/8''	A-46	19,100	25	150
11W423	4''	1/8''	3/8''	A-46	19,100	25	150

MEULES POUR SCIES PORTATIVES ALLSTEEL[MC]

Les meules ALLSTEEL[MC] pour scie à tronçonner offrent un taux de coupe exceptionnel. Rigides et polyvalentes, elles sont conçues pour être utilisées avec les scies à tronçonner portatives.



- *Coupe rapide de sections transversales, de tuyaux et de profilés creux d'acier de construction*
- *Rendement exceptionnel – excellent contrôle pour une sécurité accrue*
- *Durable – un choix économique*
- *Certification OSA*

TYPE 1

Acier Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
10W123	12''	7/64''	1''	A-30	5,100	10	50
10W143	14''	1/8''	1''	A-30	4,400	10	30

MEULES POUR SCIES À ESSENCE ALLSTEEL[MC]

Les meules ALLSTEEL[MC] pour scie à essence sont conçues pour couper tous les métaux, dont l'acier et l'acier inoxydable, de façon rapide et efficace. Ces meules haute performance sont hautement renforcées pour assurer la sécurité de l'opérateur. Durables, elles offrent de parfaites coupes froides.



TYPE 1

Acier Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11W321	12''	1/8''	20 mm (STIHL)	A-24	6,300	10	50
11W341	14''	1/8''	20 mm (STIHL)	A-24	5,400	10	30

- *Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable*
- *Permet une coupe propre et froide*
- *Excellent contrôle pour une sécurité maximale*



PROGRAMME DE **SEAUX**

Regardez plus loin. Prenez une longueur d'avance.





Face à l'environnement concurrentiel actuel, il est essentiel pour les entreprises de s'adapter aux réalités et d'évaluer les façons dont elles peuvent améliorer leur performance, la productivité, la sécurité et effectuer des opérations journalières à moindres coûts.

En tant que leader de l'industrie des technologies pour le traitement de surface, WALTER a développé la garantie d'un mois du programme de seaux, pour vous aider à atteindre ces objectifs dans vos opérations de meulage, coupe, finition et brossage.

*Réalisé dans **VOTRE** atelier, basé sur **VOS** défis.*

FONCTIONNEMENT

- **ÉTAPE 1:**
  Évaluation et collecte de données du processus actuel
- **ÉTAPE 2:**
  Nouveau processus d'évaluation, mais en utilisant que des produits WALTER
- **RÉSULTATS:**
  Rapport documenté de réduction des coûts et recommandations

---



Nous ne pouvons vous faire réaliser des économies? Nous vous créditerons la différence sans compromis!

Contactez votre représentant ou distributeur WALTER et demandez-lui comment vous pouvez participer au programme de seaux.



03
MEULAGE

LES PRODUITS DE MEULAGE EN UN COUP D'ŒIL

NOUVEAU

TECHNOLOGIE SMART RESIN[MC]

Technologie Smart Resin[MC]

La technologie exclusive SMART RESIN[MC] de WALTER expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule.

Spécifique au matériau

	HP[MC]	HP XX[MC]	XCAVATOR[MC]	XCAVATOR XX[MC]	STAINLESS[MC]
					
Besoins	Pour les applications générales de meulage qui exigent des performances et un contrôle constants	Pour les travaux de meulage intensifs qui exigent une plus grande durée de vie des meules et un enlèvement de matière supérieur	Pour un taux d'enlèvement élevé sur l'acier, l'acier inoxydable et les métaux durs avec un minimum de vibrations	Pour un enlèvement de matière ultrarapide et une réduction du stress de l'opérateur lors du meulage intensif de l'acier et de l'acier inoxydable	Pour le meulage de l'acier inoxydable sans contamination
SMART RESIN[MC]				✔	
Durabilité	• •	• • •	• • •	• • • •	• • •
Taux d'enlèvement	• •	• •	• • •	• • • •	• • •
Confort	• • • •	• • •	• • • •	• • •	• • •
Type de grains	Oyxde d'aluminium (AO)	Oxyde d'aluminium + Zirconium (AO + ZA)	Zirconium (ZA)	Céramique (CA)	Aluminum Oxide (AO)
Caractéristiques	• Rendement élevé qui enlève le métal rapidement • Longue durée de vie	• Durée de vie la plus longue • Technologie améliorée au niveau des agglomérant et de la fabrication	• Technologie COMFORT MAX • Conception perfectionnée prévient la friabilité du bord • Fe-S-Cl < 0,1%	• Meulage sans effort • Taux d'enlèvement le plus élevé Durée de vie la plus longue • Fe-S-Cl < 0,1%	• Durabilité exceptionnelle dans les applications en acier inoxydable • Ne contamine pas l'acier inoxydable

EXCLUSIF
À WALTER

PRATIQUE ET SÉCURITAIRE!

Système de montage rapide SPIN-ON

- Arbre fileté intégré ultrarésistant pour un changement de meule rapide et facile tout en assurant une sécurité optimale de l'opérateur
- La sécurité et le confort d'une meule avec un moyeu métallique 5/8"-11, à une fraction du prix



Spécifique au matériau		Spécifique à l'application			
ALU[MC]	**CONCRETE**[MC]	**FLEXCUT**[MC]	**FLEXCUT XX**[MC]	**FLEXCUT MILL SCALE**[MC]	**PIPEFITTER**[MC]
					
Pour le meulage des surfaces en aluminium avec une action de coupe froide afin d'éviter l'encrassement	Pour le meulage efficace des surfaces en béton afin d'obtenir une finition propre et lisse	Pour des applications de meulage polyvalentes offrant une grande flexibilité et une bonne maniabilité sur diverses surfaces	Pour un enlèvement ultrarapide de l'acier, de l'acier inoxydable et des couches de calamine tenaces, offrant des résultats constants et propres sur des surfaces planes ou courbées.	Pour l'élimination efficace de la calamine et d'autres revêtements tenaces sur les surfaces métalliques	Pour des performances supérieures en matière de construction de canalisations, assurant un taux d'enlèvement élevé et une grande durabilité
			✔		
• • •	• • •	• •	• • • •	• •	•
• •	• •	• • •	• • • •	• • •	• • •
• • •	• • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
Aluminum Oxide (AO)	Céramique (CA)	Aluminum Oxide (AO)	Céramique (CA)	Aluminum Oxide (AO)	Aluminum Oxide (AO)
• Coupe nette et rapide sans encrassement • Conçue pour couper mais peut aussi être utilisée pour des travaux de meulage léger • Exempt de cires et de lubrifiants	• Taux d'enlèvement rapide sur le béton, la maçonnerie, la pierre, etc • Grains abrasifs au carbure de silicium extrêmement dur assurant un enlèvement rapide de la matière et une durée de vie prolongée	• Enlèvement supérieur de tous les métaux ferreux et non ferreux sans encrassement • Surface à losanges Diamond-Cut™ pour une plus grande flexibilité et une meilleure maniabilité	• Enlèvement supérieur de tous les métaux ferreux et non ferreux sans encrassement • Surface à losanges Diamond-Cut[MC] pour une plus grande flexibilité et une meilleure maniabilité	• Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement • Performance extrêmement efficace sur les plaques très rouillées, l'aluminium et le métal galvanisé	• Garantit une coupe et un rainurage rapides et nets • Fe-S-Cl < 0,1% • Essentiel à la fabrication de tuyaux et de canalisations

MEULES POUR MEULEUSES ANGULAIRES

XCAVATOR XX MC

Meuler en moins de temps sans sacrifier son confort

La meule XCAVATOR[MC] XX offre un rendement inégalable. Ainsi, l'opérateur peut enlever plus de matière en moins de temps sans sacrifier son confort. Son mélange de grains unique permet un taux d'enlèvement extrêmement élevé tout en réduisant la tension pour l'opérateur. Sa durabilité contribue à réduire les changements de meules. La puissante XCAVATOR[MC] XX est la meule la plus productive pour les travaux de meulage intenses de l'acier et de l'acier inoxydable. Travaillez mieux, travaillez moins.



1/8" TYPE 27




Fe-S-Cl <0.1%

Acier Inox. Dur

Dia.	Larg.	Arbre	Nº de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	1/8"	7/8"	08X452	CA-24	13,300	10	40
5"	1/8"	7/8"	08X502	CA-24	12,250	10	40
6"	1/8"	7/8"	08X602	CA-24	10,200	10	40
7"	1/8"	7/8"	08X702	CA-24	8,600	10	40
9"	1/8"	7/8"	08X902	CA-24	6,650	10	40

1/4" TYPE 27




Fe-S-Cl <0.1%

Acier Inox. Dur

Dia.	Larg.	Arbre	Nº de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	1/4"	7/8"	08X450	CA-24	13,300	10	40
5"	1/4"	7/8"	08X500	CA-24	12,250	10	40
6"	1/4"	7/8"	08X600	CA-24	10,200	10	40
7"	1/4"	7/8"	08X700	CA-24	8,600	10	40
9"	1/4"	7/8"	08X900	CA-24	6,650	10	40

TAUX D'ENLÈVEMENT EXTRÊMEMENT ÉLEVÉ

TECHNOLOGIE SMART RESIN[MC]

- *La technologie exclusive SMART RESIN[MC] de WALTER expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule*
- *Taux d'enlèvement ultra élevé*
- *Conception avancée empêchant l'effritement de la meule au profit de l'équilibre et de la sécurité*
- *Formule non ferreuse (ne contamine pas l'acier inoxydable)*



XCAVATOR MC

AVEC LA TECHNOLOGIE COMFORT MAX MC

COMFORT MAX™ TECHNOLOGY

Haut taux d'enlèvement sur l'acier, l'acier inoxydable et les métaux durs

XCAVATOR MC a été remaniée afin d'intégrer la toute dernière innovation pour les meules à centre incurvé (type 27). La technologie COMFORT MAX MC, située dans le moyeu de la roue, contribue à minimiser les vibrations, fournissant ainsi à l'opérateur une expérience confortable et ergonomique sans pour autant sacrifier la productivité. XCAVATOR MC offre des performances de première qualité, notamment avec son taux d'enlèvement ultra élevé dans l'acier et l'acier inoxydable. Il peut également être utilisé avec les métaux les plus durs de l'industrie, tels que le carbure de tungstène et l'acier trempé. Éliminez les goulots d'étranglement dans votre production et réduisez le temps de meulage en utilisant XCAVATOR MC avec la technologie COMFORT MAX MC, exclusive à WALTER.



¼" TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox. — Dur

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅞"	08P460	ZA-16	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08P510	ZA-16	12,200	25	100
6"	¼"	⅞"	08P600	ZA-16	10,200	25	100
7"	¼"	⅞"	08P700	ZA-16	8,600	25	50
9"	¼"	⅞"	08P900	ZA-16	6,600	25	50

¼" TYPE 27S SPIN-ON

Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Inox. — Dur

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅝"-11	08P450	ZA-16	13,300	20	80
5"	¼"	⅝"-11	08P500	ZA-16	12,200	20	80

Toujours utiliser la bride 30B057.

UN MEULAGE CONFORTABLE, PEU IMPORTE L'APPLICATION

- *La technologie COMFORT MAX MC procure une expérience de meulage plus confortable sans sacrifier la productivité*
- *Procédé de fabrication multicouche breveté*
- *La conception perfectionnée prévient la friabilité du bord (sécurité accrue)*
- *Transfert de puissance optimal de l'opérateur à la surface de travail*
- *Exempt de fer, garantie de ne pas contaminer l'acier inoxydable*



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



MEULAGE DOUX
AVEC UN MORDANT AGRESSIF MAIS CONTRÔLÉ

- *Changements des meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt*
- *Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance*



HP MC

Rendement élevé et confort exceptionnel pour les travaux quotidiens de meulage

La meule HP[MC] est désormais l'exemple à suivre en matière de meulage général de l'acier et de l'acier inoxydable. Forte d'un mélange de grains conçu pour offrir une plus grande dureté et une meilleure résistance à l'usure, la meule HP[MC] enlève le métal en un tour de main, faisant d'elle l'une des meneuses de sa catégorie.

¼" TYPE 27S SPIN-ON

Acier Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	Nº de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅝"-11	08B450	A-30	13,300	20	80
5"	¼"	⅝"-11	08B500	A-30	12,200	20	80
6"	¼"	⅝"-11	08B630	A-24	10,200	20	80

Toujours utiliser les meules ¼" avec la bride 30B057.

¼" TYPE 28S SPIN-ON

Acier Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	Nº de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	¼"	⅝"-11	08B501	A-30	12,200	20	80

Toujours utiliser les meules ¼" avec la bride 30B057.

¼" TYPE 27

Acier Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	Nº de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	¼"	⅜"	08B310	A-30	20,000	25	100
4"	¼"	⅜"	08B410	A-30	15,300	25	100
4"	¼"	⅝"	08B400	A-30	15,300	25	100
4 ½"	¼"	⅞"	08B460	A-30	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08B510	A-30	12,200	25	100
6"	¼"	⅞"	08B600	A-24	10,200	25	100
7"	¼"	⅞"	08B710	A-24	8,600	25	50
9"	¼"	⅞"	08B910	A-24	6,600	25	50

¼" TYPE 28

Acier Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	Nº de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
7"	¼"	⅞"	08B701	A-24	8,600	25	50
9"	¼"	⅞"	08B901	A-24	6,600	25	50



DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS ROUES HP LORSQU'ELLES SONT COMBINÉES AVEC LA MINI PLUS ! Voir la page 150.

HP COMBO MC

Tronçonnage et meulage de haute performance

Cette meule de ⅛" établit de nouvelles normes de performance pour les meuleuses angulaires portatives équipées de meules combinées à centre incurvé. Elle est spécialement renforcée pour résister aux exigences du tronçonnage avec des outils portatifs. Que ce soit pour le tronçonnage, l'encochement, le rainurage ou le meulage léger, cette meule vous assure de toujours offrir la durée de vie la plus longue, l'enlèvement le plus rapide et la sécurité maximale.



⅛" TYPE 27S — SPIN-ON



Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	No de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅛"	⅝"-11	08B452	A-30	13,300	25	200
5"	⅛"	⅝"-11	08B502	A-30	12,200	25	200
6"	⅛"	⅝"-11	08B632	A-24	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules de ⅛" avec la bride 30B017 ou 30B057.

⅛" TYPE 27



Acier Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	⅛"	⅜"	08B312	A-24	20,000	25	200
4"	⅛"	⅜"	08B412	A-24	15,300	25	200
4"	⅛"	⅝"	08B402	A-24	15,300	25	200
4 ½"	⅛"	⅞"	08B462	A-30	13,300	25	200
5"	⅛"	⅞"	08B512	A-30	12,200	25	200
6"	⅛"	⅞"	08B602	A-30	10,200	25	100
7"	⅛"	⅞"	08B712	A-30	8,600	25	100
9"	⅛"	⅞"	08B912	A-30	6,600	25	100

IDÉALE POUR LE TRONÇONNAGE ET LE MEULAGE

- ***Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt***
- ***Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance***



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



HP XX MC

Meulage de performance supérieure

La meule à rectifier HP XX MC est à la fine pointe de la technologie tant par ses composantes abrasives et agglomérantes que par son mode de fabrication pour réduire considérablement vos coûts de meulage. Utilisez-la pour vos travaux les plus exigeants. Lorsqu'on tient compte de l'ensemble des coûts, la meule HP XX MC est celle qui permet le meulage au coût le plus bas.

- *Durée de vie la plus longue*
- *La technologie améliorée au niveau des agglomérants et le procédé de fabrication automatisé produisent une durée de vie sans égal pour atteindre de nouveaux sommets de productivité*

Avantages de la technologie SPIN-ON

- *Arbre fileté intégré ultrarésistant qui assure un minimum de vibration pour un confort maximal de l'opérateur*
- *Pas besoin de clé de serrage*

1/8" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08H452	ZA-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08H502	ZA-24	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08H602	ZA-24	10,200	25	200

1/4" TYPE 27S SPIN-ON



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"–11	08K450	ZA-20	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"–11	08K500	ZA-20	12,200	20	80

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

1/4" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08H450	ZA-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08H500	ZA-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08H600	ZA-24	10,200	25	100
9"	1/4"	7/8"	08H900	ZA-24	6,600	25	50

1/4" TYPE 28



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	1/4"	7/8"	08K701	ZA-24-HPS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08K901	ZA-24-HPS	6,600	25	50



DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS DISQUES HP XX EN LES UTILISANT AVEC LA PRO 5!
Voir la page 151.

Toutes les meules à centre incurvé de 7" × 1/8", 7" × 1/4", 9" × 1/8" et 9" × 1/4" sont disponibles avec un moyeu fileté de 5/8"–11 monté.

Additionnez le chiffre «5» au numéro de commande régulier.

Par exemple:
08B712 + 5 = 08B717 = 7" × 1/8" × 5/8"–11 A-30-COMBO meule à rectifier/tronçonner
Paquet de 10.

STAINLESS MC

Meulage et tronçonnage de qualité supérieure

Cette meule est excellente pour les gros travaux difficiles à exécuter dans les aciers avec alliages de nickel. Elle colle à la pièce à usiner pour un minimum de rebondissements et un meulage contrôlé et produit un fini lisse de haute qualité. Elle est fabriquée de matériaux très raffinés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable.



⅛" Coupe et meulage :

- *Meule combinée de haute performance pour la coupe et le meulage léger*
- *Conserve son tranchant très longtemps*



¼" meulage :

- *Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt*
- *Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles*

NE CONTAMINERA PAS
L'ACIER INOXIDABLE

- *Enlèvement net et rapide de la matière*
- *Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles*

⅛" TYPE 27S — SPIN-ON — Fe-S-Cl <0.1% — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅛"	⅝"-11	08F452	A-30	13,300	25	100
5"	⅛"	⅝"-11	08F502	A-30	12,200	25	100

⅛" TYPE 27 — Fe-S-Cl <0.1% — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅛"	⅞"	08F462	A-30	13,300	25	200
5"	⅛"	⅞"	08F512	A-30	12,200	25	200
6"	⅛"	⅞"	08F602	A-30	10,200	25	100
7"	⅛"	⅞"	08F702	A-30	8,600	25	100

Toujours utiliser les meules ⅛" avec la bride 30B057.

¼" TYPE 27S — SPIN-ON — Fe-S-Cl <0.1% — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅝"-11	08F450	A-30	13,300	20	80
5"	¼"	⅝"-11	08F500	A-30	12,200	20	80

¼" TYPE 27 — Fe-S-Cl <0.1% — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅞"	08F460	A-30	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08F510	A-30	12,200	25	100
6"	¼"	⅞"	08F600	A-30	10,200	25	100
7"	¼"	⅞"	08F700	A-30	8,600	25	50

¼" TYPE 28S — SPIN-ON — Fe-S-Cl <0.1% — Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅝"-11	08F451	A-30	13,300	10	80

Toujours utiliser les meules ¼" avec la bride 30B057.



AUCUN ENCRASSAGE DANS TOUS TYPES D'ALUMINIUM

⅛" Coupe et meulage :

- *Meule conçue pour couper mais peut aussi être utilisée pour des travaux de meulage léger*
- *Coupes rapides et nettes*

¼" meulage :

- *Enlèvement rapide de la matière et longue durée de vie*
- *Exempt de cire et de lubrifiant*

ALU MC

Meulage et coupes efficaces dans les métaux tendres

Cette meule rectifie avec aisance tous les types d'aluminium et de métaux non ferreux à des taux d'enlèvement sans précédent. Le liant spécialement imprégné de cette meule résiste à la charge même pour meuler l'aluminium très mou ou pur. Elle ne contient pas de cire ni de lubrifiant et ne contamine pas le matériau à travailler — les surfaces meulées sont donc propres et prêtes pour la soudure sans besoin de nettoyage additionnel.

⅛" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅛"	⅞"	08L452	A-24	13,300	25	200
5"	⅛"	⅞"	08L502	A-24	12,200	25	200
6"	⅛"	⅞"	08L602	A-24	10,200	25	100
7"	⅛"	⅞"	08L702	A-24	8,600	25	100
9"	⅛"	⅞"	08L902	A-24	6,600	25	100

¼" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅞"	08L450	A-24	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08L500	A-24	12,200	25	100
6"	¼"	⅞"	08L600	A-24	10,200	25	100
7"	¼"	⅞"	08L700	A-24	8,600	25	50



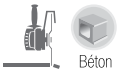
- *Coupes rapides et nettes*
- *Conçue pour couper, mais peut aussi servir à l'occasion pour des travaux de meulage léger*
- *Excellent contrôle dans les travaux intensifs*
- *Grains abrasifs au carbure de silicium extrêmement dur assurant un enlèvement rapide de la matière et une durée de vie prolongée*
- *Performance supérieure sur le surfaçage dur et la fonte*

CONCRETE MC

Coupes et meulage efficaces dans le béton

Cette meule est dotée de renforts multiples très résistants pour assurer une sécurité additionnelle dans les applications de meulage et de coupe difficiles. Elle est conçue pour un enlèvement rapide du matériau ainsi que pour un meulage et une coupe douce dans le béton, maçonnerie, pierre et matériaux de construction similaires.

⅛" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅛"	⅞"	08D452	C-24	13,300	25	200
5"	⅛"	⅞"	08D502	C-24	12,200	25	200

¼" TYPE 27



Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¼"	⅞"	08E450	C-24	13,300	25	100
5"	¼"	⅞"	08E500	C-24	12,200	25	100

FLEXCUT MC

Meule flexible ultra performante sur surfaces inégales

La meilleure meule à rectifier flexible sur le marché depuis 25 ans, spécialement formulée pour offrir un rendement supérieur dans tous les métaux ferreux et non ferreux.





MEULE DE FAÇONNAGE PARFAITE DES SURFACES INÉGALES ET NE S'ENCRASSE JAMAIS SUR L'ALUMINIUM

TYPE 29

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.		RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	⅜"	A-36-X-FLEX	15L303	*	20,400	25	200
4 ½"	⅞"	A-36-X-FLEX	15L463		13,300	25	200
5"	⅞"	A-36-X-FLEX	15L513		12,200	25	200
5"	⅞"	A-60-X-FLEX	15L516		12,200	25	200
7"	⅞"	A-24-X-FLEX	15L702		8,600	25	100
7"	⅞"	A-36-X-FLEX	15L703		8,600	25	100
7"	⅞"	A-60-X-FLEX	15L706		8,600	25	100

**Toujours utiliser avec la bride 11L007. Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 330B057.*



TYPE 29S

SPIN-ON | Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	A-36-X-FLEX	15L453	13,300	25	100
4 ½"	⅝"–11	A-60-X-FLEX	15L456	13,300	25	100
4 ½"	⅝"–11	A-100-X-FLEX	15L460	13,300	25	200
5"	⅝"–11	A-36-X-FLEX	15L503	12,200	25	100
5"	⅝"–11	A-60-X-FLEX	15L506	12,200	25	100
5"	⅝"–11	A-100-X-FLEX	15L510	12,200	25	200
6"	⅝"–11	A-24-X-FLEX	15L602	10,200	25	200
6"	⅝"–11	A-36-X-FLEX	15L603	10,200	25	200
6"	⅝"–11	A-60-X-FLEX	15L606	10,200	25	200

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30B057.

La surface à losanges Diamond-Cut MC et la formule optimisée offrent :

- ***Plus de flexibilité***
- ***Une meilleure maniabilité sur les surfaces planes et courbées***
- ***Un meulage plus froid***
- ***Un enlèvement de matière accru de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable***

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

FLEXCUT[MC] MILL SCALE

Enlèvement sans tracas de la calamine

Vos problèmes d'élimination de la calamine sont maintenant résolus grâce à la FLEXCUT[MC] MILL SCALE. Plus d'encrassement, simplement l'élimination facile de la calamine, laissant une surface propre et uniforme. Dans l'industrie, la mince couche d'oxyde de fer qui recouvre la surface de la tôle, des feuilles et des profils d'acier laminés à chaud est connue sous le nom de calamine ou écaille de laminage. Elle est difficile à enlever, car la plupart des abrasifs s'encrasseront. La fine poussière produite par le meulage se dépose entre les grains abrasifs et obstrue la meule. Grâce au mélange unique de particules abrasives friables et hautement raffinées de WALTER combiné au motif de coupe diamant exclusif, la meule FLEXCUT[MC] MILL SCALE s'ajuste par elle-même.

LE FAVORI DE L'INDUSTRIE
POUR L'ÉLIMINATION DU CALAMINE

TYPE 29S — SPIN-ON — Fe-S-Cl <0.1% — Calamine — Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"-11	15L843	A-36-FLEX	13,300	25	100
5"	⅝"-11	15L853	A-36-FLEX	12,200	25	200
6"	⅝"-11	15L863	A-36-FLEX	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30B057.

TYPE 29 — Fe-S-Cl <0.1% — Calamine — Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	⅞"	15L873	A-36-FLEX	8,600	25	100



- *Mélange unique d'abrasifs hautement raffinés permettant l'élimination rapide de la calamine, sans encrassement*
- *Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement*
- *Extrêmement efficace pour les plaques très rouillées, l'aluminium et le métal galvanisé*
- *Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'aluminium*
- *Coupes froides*

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

FLEXCUT™ XX

Enlèvement rapide et efficace de matériaux souples sur l'acier et l'acier inoxydable

FLEXCUT™ XX est conçu pour assurer un enlèvement de matière ultrarapide sur l'acier et l'acier inoxydable et est efficace pour éliminer la calamine. Le mélange de grains avancé, combiné avec la technologie SMART RESIN™, garantit que les grains frais sont exposés au moment optimal, ce qui permet d'atteindre l'équilibre parfait entre le tranchant et la durée de vie prolongée de la meule. Que ce soit pour travailler sur des surfaces planes ou courbes, FLEXCUT™ XX offre des résultats constants, avec un renfort de première qualité pour une sécurité accrue et une finition propre à chaque fois.

TECHNOLOGIE SMART RESIN[MC]

TYPE 29 — Fe-S-Cl <0.1% — Acier — Calamine — Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	No. de comm.	Grade	RPM Max	Pqt std	Caisse std
4 ½"	7/8"	15L743	CA-36	13,300	25	200
5"	7/8"	15L753	CA-36	12,200	25	200
6"	7/8"	15L763	CA-36	10,200	25	100
7"	7/8"	15L773	CA-36	8,600	25	100



- *Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement pour une performance plus douce et plus durable.*
- *Renforts de qualité supérieure améliorent la durabilité et la sécurité lors de l'utilisation.*
- *Mélange de grains céramiques auto-affûtants permet un enlèvement de matière plus rapide.*
- *Technologie exclusive SMART RESIN[MC] de WALTER expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule.*
- *Design exclusif pour une utilisation sur des surfaces planes et incurvées*
- *Contient moins de 0,1 % de fer, de soufre et de chlore (Fe, S, Cl) pour garantir l'absence de contamination de l'acier inoxydable.*



PIPEFITTER MC

Rendement sans égal pour les travaux de construction de canalisations

Cette meule est fabriquée et renforcée expressément pour rectifier les soudures à rapprochement entre les passes dans les travaux de construction de canalisations et de fabrication de tuyaux. Elle ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore (Fe, S, Cl) et ne contamine pas l'acier inoxydable.

- *La meule qui garantit une coupe et un rainurage rapides et nets*
- *Peut aussi être utilisée pour couper la tôle*

3/32" TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	3/32"	7/8"	08N453	A-36	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	08N503	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	08N603	A-36	10,200	25	100
7"	3/32"	7/8"	08N703	A-36	8,600	25	100

- *Idéale avec les meuleuses angulaires de faible puissance*
- *Rectifie facilement les soudures à rapprochement*
- *Aussi utilisée à l'occasion pour des travaux de meulage léger, de surfaçage et de chanfrein*

1/8" TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	1/8"	7/8"	08N452	A-36	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08N502	A-36	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08N602	A-24	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08N702	A-24	8,600	25	100

- *Formulée pour les travaux légers de meulage, découpage et entaillage*



5/32" TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	5/32"	7/8"	08N454	A-36	13,300	25	200
5"	5/32"	7/8"	08N504	A-36	12,200	25	200
6"	5/32"	7/8"	08N604	A-20	10,200	25	100
7"	5/32"	7/8"	08N704	A-20	8,600	25	100
9"	5/32"	7/8"	08N904	A-20	6,600	25	100

TYPE 27S SPIN-ON

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
5"	3/32"	5/8"–11	08N533	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	5/8"–11	08N633	A-36	10,200	25	100
6"	5/32"	5/8"–11	08N634	A-20	10,200	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

MEULES À BOISSEAU

MEULES À BOISSEAU HP MC

La meule à boisseau HP de WALTER est grandement utilisée pour les travaux de meulage grossier ou d'ébarbage dans le béton et l'acier. Elle comporte un moyeu en acier profondément ancré garantissant une sécurité maximale et une durée de vie supérieure. Le moyeu de ⅝"–11 en facilite le montage.



TYPE 11

Acier

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	⅝"–11	A-16	12A004	9,100	1	10
5"	⅝"–11	A-16	12A005	7,260	1	10
6"	⅝"–11	A-16	12A006	6,050	1	10

TYPE 11

Béton

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	⅝"–11	C-16	12B004	9,100	1	10
5"	⅝"–11	C-16	12B005	7,260	1	10
6"	⅝"–11	C-16	12B006	6,050	1	10

- *Très longue durée de vie pour le meulage difficile*
- *Pour une sécurité accrue*
- *Pour le meulage grossier du béton, pierre, métaux non ferreux et fonte très dure*
- *Meulage extrêmement rapide*



MEULES CONIQUES, CYLINDRIQUES ET **MEULES MONTÉES**



Ces meules coniques et cylindriques sont largement utilisées dans les fonderies, aciéries et ateliers de fabrication pour enlever les matières denses dans des endroits difficiles d'accès. Elles sont munies d'un moyeu fileté qui permet de les monter directement sur la meuleuse.

- ***Pour le meulage, façonnage, nettoyage, rectification et ébarbage des surfaces à courbures intérieure ou extérieure***
- ***Enlèvement rapide de la matière, longue durée de vie***

Acier Inox.

Forme	Dia.	Long.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
16	1 ½"	2 ½"	⅜"-24	ZA16	12C101	24,200	10	10
16	1 ½"	3"	⅝"-11	ZA16	12C111	24,200	10	10
16	2"	3"	⅝"-11	ZA16	12C121	18,100	10	10
17	1 ½"	3"	⅝"-11	ZA16	12C401	24,200	10	10
17	2"	4"	⅝"-11	ZA16	12C421	18,100	10	10
18	1"	2"	⅜"-24	ZA16	12C301	36,200	10	10
18	1 ½"	3"	⅝"-11	ZA16	12C311	24,200	10	10
18	2"	3"	⅝"-11	ZA16	12C321	18,100	10	10
18R	1 ½"	3"	⅝"-11	ZA16	12C201	24,200	10	10
18R	2"	3"	⅝"-11	ZA16	12C211	18,100	10	10
18R	3"	4"	⅝"-11	ZA16	12C221	12,100	10	10

MEULES MONTÉES

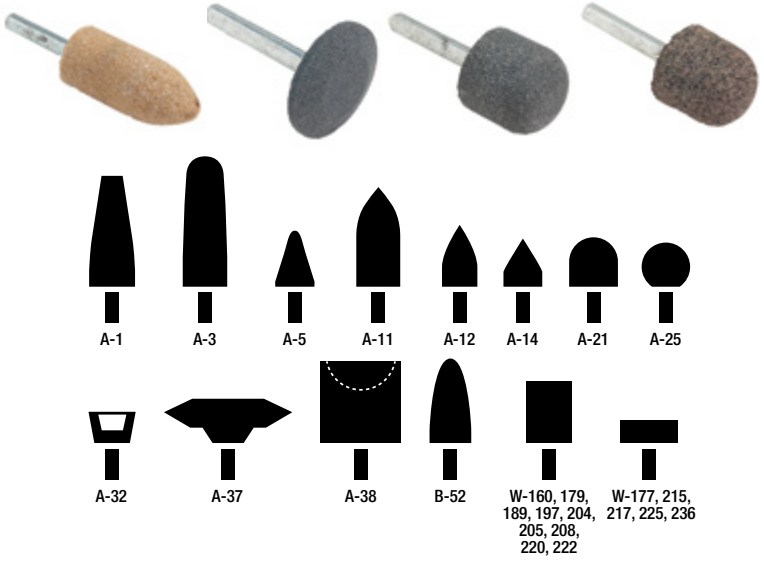
L'outil idéal pour ajuster, façonner et agrandir

- ***Pour les travaux d'ajustement, de façonnage, d'agrandissement de trous et de finition effectués dans des espaces réduits***
- ***S'adaptent aux meuleuses à matrices, meuleuses à pointes, machines à arbre flexible, etc.***
- ***Elles vous offrent un enlèvement plus rapide ET sont plus durables***

Ces meules montées sont idéales pour les travaux de finition dans des espaces réduits. Cette gamme polyvalente est composée de meules montées fabriquées à partir de grains abrasifs de la meilleure qualité. Elles sont parfaitement équilibrées pour éliminer la vibration.

Gris bleu pour l'acier doux et la fonte
Orange pour l'acier à outil et à haute résistance
Liant à base de résine pour l'acier inoxydable





GRIS BLEU

Acier Fonte

Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	¾”	2 ½”	¼”	12D002	A36	19,800	10	10
A-3	1”	2 ¾”	¼”	12D012	A36	16,100	10	10
A-5	¾”	1 ⅛”	¼”	12D022	A36	45,000	10	10
A-11	⅞”	2”	¼”	12D032	A36	19,800	10	10
A-12	1 1/16”	1 ¼”	¼”	12D037	A36	48,000	10	10
A-14	1 1/16”	⅞”	¼”	12D047	A36	48,000	10	10
A-21	1”	1”	¼”	12D057	A36	34,500	10	10
A-25	1”	1”	¼”	12D077	A36	35,600	10	10
A-32	1”	⅝”	¼”	12D092	A36	38,200	10	10
A-38	1”	1”	¼”	12D122	A36	34,500	10	10
B-52	⅜”	¾”	⅛”	12D232	A36	45,370	10	10
B-52	⅜”	¾”	¼”	12D242	A36	45,370	10	10
W-179	⅜”	1 ¼”	¼”	12D592	A36	45,750	10	10
W-197	⅝”	2”	¼”	12D677	A36	21,000	10	10
W-205	¾”	1”	¼”	12D722	A36	34,500	10	10
W-217	1”	⅜”	¼”	12D782	A36	38,200	10	10
W-220	1”	1”	¼”	12D797	A36	25,500	10	10
W-222	1”	2”	¼”	12D807	A36	15,900	10	10
W-225	1 ¼”	¼”	¼”	12D822	A36	30,560	10	10

ORANGE

Acier à outils

Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	¾”	2 ½”	¼”	12D001	A60	19,800	10	10
A-3	1”	2 ¾”	¼”	12D011	A60	16,100	10	10
A-5	¾”	1 ⅛”	¼”	12D021	A60	45,000	10	10
A-11	⅞”	2”	¼”	12D031	A60	19,800	10	10
A-12	1 1/16”	1 ¼”	¼”	12D036	A60	48,000	10	10
A-14	1 1/16”	⅞”	¼”	12D046	A60	48,000	10	10
A-21	1”	1”	¼”	12D056	A60	34,500	10	10
A-25	1”	1”	¼”	12D076	A60	35,600	10	10
A-32	1”	⅝”	¼”	12D091	A60	38,200	10	10
A-37	1 ¼”	¼”	¼”	12D116	A60	30,560	10	10
A-38	1”	1”	¼”	12D121	A60	34,500	10	10
W-179	⅜”	1 ¼”	¼”	12D591	A60	45,750	10	10
W-197	⅝”	2”	¼”	12D676	A60	21,000	10	10
W-205	¾”	1”	¼”	12D721	A60	34,500	10	10
W-217	1”	⅜”	¼”	12D781	A60	38,200	10	10
W-220	1”	1”	¼”	12D796	A60	25,500	10	10
W-222	1”	2”	¼”	12D806	A60	15,900	10	10
W-225	1 ¼”	¼”	¼”	12D821	A60	30,560	10	10

LIANT À BASE DE RÉSINE

Inox.

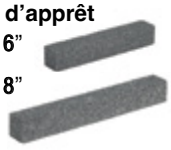
Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	¾”	2 ½”	¼”	12D003	A36	19,800	10	10
A-3	1”	2 ¾”	¼”	12D013	A36	16,100	10	10
A-5	¾”	1 ⅛”	¼”	12D023	A36	45,000	10	10
A-11	⅞”	2”	¼”	12D033	A36	19,800	10	10
A-12	1 1/16”	1 ¼”	¼”	12D038	A36	48,000	10	10
A-21	1”	1”	¼”	12D058	A36	34,500	10	10
A-25	1”	1”	¼”	12D078	A36	35,600	10	10
W-179	⅜”	1 ¼”	¼”	12D593	A36	45,750	10	10
W-197	⅝”	2”	¼”	12D678	A36	21,000	10	10
W-205	¾”	1”	¼”	12D723	A36	34,500	10	10
W-207	¾”	1 ½”	¼”	12D729	A36	24,000	10	10
W-217	1”	⅜”	¼”	12D783	A36	38,200	10	10
W-220	1”	1”	¼”	12D798	A36	25,500	10	10
W-222	1”	2”	¼”	12D808	A36	15,900	10	10
W-236	1 ½”	½”	¼”	12D843	A36	25,470	10	10



Accessoires

Pierres d’apprêt

1” x 1” x 6”	12D900	1	10
1” x 1” x 8”	12D901	1	10



** Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1⁄2”.*



Truc technique !

Utilisez les pierres d’apprêt afin de prolonger la vie et permettre aux meules montées ou aux meules d’établi de meuler plus rapidement et d’obtenir un meilleur fini de surface.

MEULAGE D'ÉTABLI

MEULES À RECTIFIER POUR MEULEUSES D'ÉTABLI (BENCH)

Procurant une longue durée de vie et une grande fiabilité, nos meules d'établi sont parfaites pour l'affûtage, la mise en forme ou l'ébavurage sur des meuleuses d'établi.
Toutes sont munies d'une douille de réduction s'adaptant aux arbres 1", ¾", ⅝" et ½".



TYPE 1

Acier

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12E324	36 grossier	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12E325	46 moyen	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12E328	80 fin	4,100	1	1
6"	1"	1"	12E344	36 grossier	4,100	1	1
6"	1"	1"	12E345	46 moyen	4,100	1	1
6"	1"	1"	12E348	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12E444	36 grossier	3,600	1	1
7"	1"	1"	12E447	60 fin	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12E533	24 grossier	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12E537	60 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12E543	24 grossier	3,600	1	1
8"	1"	1"	12E545	46 moyen	3,600	1	1
8"	1"	1"	12E547	60 fin	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12E553	24 grossier	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12E557	60 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12E643	24 grossier	2,500	1	1
10"	1"	1"	12E647	60 fin	2,500	1	1
10"	1 ¼"	1"	12E657	60 fin	2,500	1	1

TYPE 1

Carbure

Dia.	Épaiss.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12E329	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12E449	80 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12E549	80 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12E649	80 fin	2,500	1	1



ALLSTEEL[MC]

MEULES À RECTIFIER ALLSTEEL[MC]

Les meules ALLSTEEL[MC] offrent un taux d'enlèvement élevé sur l'acier et l'acier inoxydable. Puissants, leurs grains assurent une action abrasive durable et efficace tout en demandant un minimum d'effort, ce qui facilite même les tâches les plus exigeantes.



- ***Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable***
- ***Excellent taux d'enlèvement***
- ***Meules hautement renforcées pour une sécurité accrue lors des applications les plus exigeantes***
- ***Meulage facile demandant peu d'effort***
- ***Gougeage de la surface réduit***



1/8'' TYPE 27

Acier Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08W452	4-1/2''	1/8''	7/8''	A-30	13,300	25	200
08W502	5''	1/8''	7/8''	A-30	12,200	25	200
08W602	6''	1/8''	7/8''	A-30	10,200	25	100
08W702	7''	1/8''	7/8''	A-30	8,600	25	100
08W902	9''	1/8''	7/8''	A-30	6,800	25	100

1/4'' TYPE 27

Acier Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08W450	4-1/2''	1/4''	7/8''	A-30	13,300	25	100
08W500	5''	1/4''	7/8''	A-30	12,200	25	100
08W600	6''	1/4''	7/8''	A-30	10,200	25	100
08W700	7''	1/4''	7/8''	A-30	8,600	25	50
08W900	9''	1/4''	7/8''	A-30	6,800	25	50



1/8'' TYPE 27

Acier Inox.

N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08W457	4-1/2''	1/8''	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	13,300	10	80

1/4'' TYPE 27

Acier Inox.

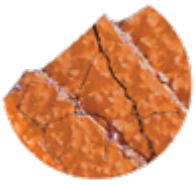
N° de comm.	Dia.	Épaiss.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08W455	4-1/2''	1/4''	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	13,300	10	80



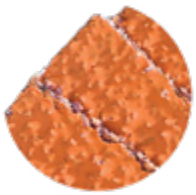
04
FINITION

PRODUITS DE RECTIFICATION
EN UN COUP D'ŒIL

La colle MAX LIFE[MC] à durcissement à froid de WALTER garantit les abrasifs les plus frais possibles en éliminant la nécessité d'appliquer de la chaleur sur le disque pendant le processus de fabrication. Ceci évite ainsi les microfissures et le dessèchement, ce qui améliore l'uniformité et maximise la durée de vie du disque.



DISQUE COLLÉ À CHAUD



DISQUE COLLÉ À FROID

RECTIFICATION

Spécifique au matériau

	ENDURO-FLEX[MC]	ENDURO-FLEX TURBO[MC]	ENDURO-FLEX[MC] STAINLESS	ENDURO-FLEX ALU[MC]	ALLSTEEL[MC]	ALLSTEEL TURBO[MC]
						
Besoins	Usage général pour l'enlèvement de matière, la rectification et la finition de surfaces, l'ébavurage et l'élimination d'arêtes.	Enlèvement ultrarapide du métal. Pour le meulage intensif, la rectification des soudures et l'élimination des arêtes.	Pour la rectification de l'acier inoxydable, des alliages durs et des métaux sensibles à la chaleur.	Pour la rectification de l'aluminium ou d'autres métaux doux et non ferreux.	Usage général pour les outils de faible puissance pour les rectifications légères.	Enlèvement rapide des métaux, adapté à tous les niveaux de compétence pour la rectification.
Colle MAX-LIFE[MC]	✔	✔	✔	✔		
Matériau de support	ECO-TRIM[MC]	Nylon	ECO-TRIM[MC]	ECO-TRIM[MC]	ECO-TRIM[MC]	Nylon
Durabilité	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	•
Puissance de l'outil	Moyen à élevé	Élevé	Moyen à élevé	Moyen à élevé	Faible à moyen	Faible à moyen
Métaux	• Acier • Acier inoxydable	• Acier • Acier inoxydable	• Acier inoxydable • Alliages durs	• Aluminium • Alliages doux	• Acier • Acier inoxydable	• Acier • Acier inoxydable
Diamètre	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6”

PRODUITS DE RECTIFICATION
EN UN COUP D'ŒIL

Soutien ECO-TRIM

Enlevez les soudures et finissez les surfaces en une étape; ENDURO-FLEX[MC] vous aide à gagner du temps et économiser de l'argent. Si le surplomb des feuillets est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM[MC] pour restaurer le rendement supérieur de votre disque. Soyez novateurs. Soyez efficaces. Choisissez ENDURO-FLEX[MC] et ENDURO-FLEX[MC] STAINLESS avec soutien ECO-TRIM[MC].



Nouveau disque*



Après 35 min.*

** Taillé 1 fois*



Après 100 min.*

**Taillé 2 fois*

** Basé sur une moyenne d'enlèvement du matériau acier.*

FINITION DE SURFACE

	ENDURO-FLEX 2-IN-1[MC]	ENDURO-FLEX 2-IN-1[MC] TURBO	BLENDEX[MC]	INSTANT POLISH[MC]	ULTIMATE SHINE[MC]
					
Besoins	Rectifier les soudures TIG, éliminer les arêtes, rectifier et éliminer les imperfections, l'oxydation et la décoloration. Mélange de ponçage céramique et de lamelles BLENDEX[MC].	Rectifiez les soudures MIG et obtenez la finition souhaitée en une seule étape. Mélange de ponçage céramique et de lamelles BLENDEX[MC].	Disque à feuillets BLENDEX[MC] en céramique pour un meilleur enlèvement de matière avec une finition de surface constante. Disponible en différents grains	Pour les applications de polissage et de finition des miroirs. Permet d'obtenir la finition souhaitée en une seule étape.	Conçu pour les travaux de polissage et de finition des miroirs. Permet d'obtenir la finition souhaitée en une seule étape.
Colle MAX-LIFE[MC]			✔	✔	✔
Matériau de support	Nylon	Nylon	ECO-TRIM[MC]	ECO-TRIM[MC]	ECO-TRIM[MC]
Durabilité	• • •	• • •	• •	•	•
Puissance de l'outil	Faible à moyen	Moyen	Faible à moyen	Faible à moyen	Faible à moyen
Métaux	• Acier • Acie r inoxydable • Aluminium	• Acier • Acie r inoxydable • Aluminium	• Acier • Acie r inoxydable • Aluminium	• Acier • Acie r inoxydable • Aluminium	• Acier • Acie r inoxydable • Aluminium
Diamètre	• 4 ½“ • 5”	• 4 ½“ • 5”	• 4 ½“ • 5”	• 4 ½“ • 5”	• 4 ½“ • 5”

DISQUES **À FEUILLETS**



ENDURO-FLEX[MC]

La productivité par disque la plus élevée de l'industrie

Notre disque de finition en une étape permet non seulement de relever les défis quotidiens de l'industrie de fabrication et de finition du métal, mais il permet également de les surpasser. Lors de tests comparatifs, ENDURO-FLEX[MC] a surclassé la concurrence, établissant la norme en matière de durabilité et d'enlèvement de la matière. Si le surplomb des feuillets est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM[MC] pour restaurer le rendement supérieur de votre disque.

COLLE MAX LIFE™

Soutien ECO-TRIM



- *Soutien ECO-TRIM[MC]; plus facile à tailler et écologique*
- *Enlève les soudures et finit les surfaces en une seule étape*
- *Taillage plus sécuritaire et plus précis*
- *Meulage silencieux et sans vibration*
- *Grain de zirconium autoaffûtant*
- *Léger*

LE DISQUE À FEUILLETS **LE PLUS DURABLE SUR LE MARCHÉ**

TYPE 27S — SPIN-ON

Acier Inox.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	40	06B454	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	60	06B456	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	80	06B458	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	120	06B462	13,300	10	40
5"	⅝"–11	40	06B504	12,200	10	40
5"	⅝"–11	60	06B506	12,200	10	40
5"	⅝"–11	80	06B508	12,200	10	40
5"	⅝"–11	120	06B512	12,200	10	40
6"	⅝"–11	40	06B604	10,200	10	40
6"	⅝"–11	60	06B606	10,200	10	40
6"	⅝"–11	80	06B608	10,200	10	40
6"	⅝"–11	120	06B612	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 27

Acier Inox.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	40	15R454	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	60	15R456	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	80	15R458	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	120	15R462	13,300	10	40
5"	⅞"	40	15R504	12,200	10	40
5"	⅞"	60	15R506	12,200	10	40
5"	⅞"	80	15R508	12,200	10	40
5"	⅞"	120	15R512	12,200	10	40
6"	⅞"	40	15R604	10,200	10	40
6"	⅞"	60	15R606	10,200	10	40
6"	⅞"	80	15R608	10,200	10	40
6"	⅞"	120	15R612	10,200	10	40
7"	⅞"	40	15R704	8,600	10	40
7"	⅞"	60	15R706	8,600	10	40
7"	⅞"	80	15R708	8,600	10	40
7"	⅞"	120	15R712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

AMÉLIOREZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT DE 25 % EN COMBINANT VOS DISQUES ENDURO-FLEX[MC] AVEC LA MEULEUSE PRO 5 OU BIG 6 !
Voir pages 151 et 152.



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



- *Technologie Cyclone^MC*
- *Configuration de feuillets de conception inédite pour une coupe ultra rapide*
- *Le refroidissement Turbofan^MC garde la pièce à travailler plus froide*
- *Économies garanties !*

COLLE **MAX LIFE**^MC AMÉLIORE L'UNIFORMITÉ ET MAXIMISE LA DURÉE DE VIE DU DISQUE

AUGMENTEZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT D'AU MOINS 30 % EN COMBINANT ENDURO-FLEX TURBO^MC ET LA MEULEUSE PRO 5 OU BIG 6 !
Voir pages 151 et 152.



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ENDURO-FLEX TURBO^MC

Le disque à feuillets le plus rapide sur le marché

WALTER a poussé son ENDURO-FLEX TURBO^MC à fond ! Ce disque offre l'enlèvement le plus rapide des soudures, des rebords et autres applications. ENDURO-FLEX TURBO^MC permet un enlèvement extrêmement rapide grâce à un mélange unique de grains à autoaffûtage de grande densité. Sa technologie Cyclone^MC intégrée et sa configuration de feuillets de conception inédite lui permettent d'offrir un taux d'enlèvement d'un grain 36 avec le fini d'un grain 60.

TAUX D'ENLÈVEMENT
LE PLUS ÉLEVÉ DE L'INDUSTRIE

TYPE 27S — SPIN-ON

Acier Inox.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	⅝"–11	06A452	36/60	13,300	10	40
4 ½"	**⅝"–11 moyeu de métal**	**06A457**	**36/60**	**13,300**	**10**	**40**
4 ½"	⅝"–11	06A458	80	13,300	10	40
5"	⅝"–11	06A502	36/60	12,200	10	40
5"	⅝"–11	06A508	80	12,200	10	40
6"	⅝"–11	06A602	36/60	10,200	10	40
7"	**⅝"–11 moyeu de métal**	**06A707**	**36/60**	**8,600**	**10**	**40**

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 27

Acier Inox.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 ½"	⅞"	06A462	36/60	13,300	10	40
5"	⅞"	06A512	36/60	12,200	10	40
7"	⅞"	06A712	36/60	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 29

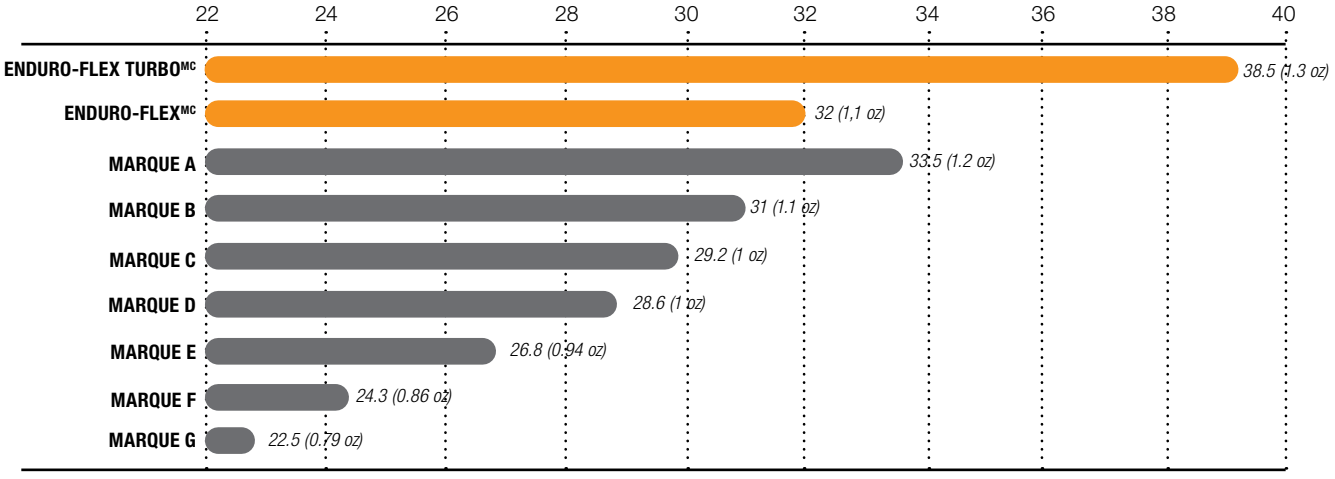
Acier Inox.

	Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
	4 ½"	⅞"	06A482	36/60	13,300	10	40
N	4 ½"	⅝"–11 moyeu de métal	06A487	36/60	13,300	10	40
N	5"	⅞"	06A532	36/60	12,200	10	40
N	5"	⅝"–11 moyeu de métal	06A537	36/60	12,200	10	40

N *Toujours utiliser avec la bride 30B057.*

ENDURO-FLEX TURBO^MC Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5 po.

Tests effectués avec la meuleuse PRO 5. **Quantité de grammes enlevés dans l'acier - gr. (oz.)/min.**



ENDURO-FLEX[MC] STAINLESS

Ne contaminera pas l'acier inoxydable, c'est garanti

Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium ou n'importe quel autre alliage, le disque à feuillets ENDURO-FLEX[MC] STAINLESS remplacera les meules à rectifier et les disques à sabler en plus de fournir des économies exceptionnelles, une productivité plus élevée et une finition de surfaces plus constante.



FINITION CONSTANTE
SANS DÉCOLORATION

COLLE MAX LIFE™

Soutien ECO-TRIM

- *Sécuritaire pour l'environnement*
- *Rendement supérieur sur tous les métaux sensibles à la chaleur*
- *Ne s'encrassera pas et ne glacera pas ; surpassera n'importe quel autre disque sur l'aluminium*
- *Les coupes les plus froides sur l'acier inoxydable*
- *Les coupes les plus rapides sur l'aluminium*
- *Grain d'oxyde d'aluminium haute performance*
- *100% céramique et lubrifiant pour un meilleur enlèvement dans l'acier inoxydable et les alliages durs*

TYPE 27S

SPIN-ON

Fe-S-Cl <0.1%

Inox. Dur

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	40	06F454	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	60	06F456	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	80	06F458	13,300	10	40
4 ½"	⅝"–11	120	06F462	13,300	10	40
5"	⅝"–11	40	06F504	12,200	10	40
5"	⅝"–11	60	06F506	12,200	10	40
5"	⅝"–11	80	06F508	12,200	10	40
5"	⅝"–11	120	06F512	12,200	10	40
6"	⅝"–11	40	06F604	10,200	10	40
6"	⅝"–11	60	06F606	10,200	10	40
6"	⅝"–11	80	06F608	10,200	10	40
6"	⅝"–11	120	06F612	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1%

Inox. Dur

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	40	15Q454	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	60	15Q456	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	80	15Q458	13,300	10	40
4 ½"	⅞"	120	15Q462	13,300	10	40
5"	⅞"	40	15Q504	12,200	10	40
5"	⅞"	60	15Q506	12,200	10	40
5"	⅞"	80	15Q508	12,200	10	40
5"	⅞"	120	15Q512	12,200	10	40
7"	⅞"	40	15Q704	8,600	10	40
7"	⅞"	60	15Q706	8,600	10	40
7"	⅞"	80	15Q708	8,600	10	40
7"	⅞"	120	15Q712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.



Pour des solutions de finition fine, voir les pages 115 à 118

ENDURO-FLEX ALU[MC]

Disque à feuillets à haute performance conçu pour l'aluminium

Le disque à feuillets ENDURO-FLEX ALU[MC] est fabriqué avec un mélange de grains à base de zirconium exempt de fer, de soufre et de chlore pour obtenir des résultats optimaux sur des surfaces en aluminium. Il est construit en utilisant un revêtement spécial anti-bourrage pour offrir la durée de vie la plus longue sur le marché. Grâce à ses taux d'enlèvement élevés et sa résistance au bourrage, ENDURO-FLEX ALU[MC] est le choix le plus rentable pour les opérateurs cherchant à améliorer à la fois la qualité et la productivité lorsqu'ils travaillent avec de l'aluminium ou d'autres métaux sensibles à la chaleur.



- *Conçu pour performance et productivité supérieures sur l'aluminium*
- *Revêtement spécial anti-bourrage prolonge la durée de vie du disque*
- *Soutien ECO-TRIM[MC] plus facile à tailler et plus écologique*

COLLE MAX LIFE™

Soutien ECO-TRIM

SPIN-ON

TYPE 27S





Fe-S-CI <0.1%

Alu. Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
4-½"	⅝"–11	40	06U454	13,300	10	40
4-½"	⅝"–11	60	06U456	13,300	10	40
4-½"	⅝"–11	80	06U458	13,300	10	40
5"	⅝"–11	40	06U504	12,200	10	40
5"	⅝"–11	60	06U506	12,200	10	40
5"	⅝"–11	80	06U508	12,200	10	40
6"	⅝"–11	40	06U604	10,200	10	40
6"	⅝"–11	60	06U606	10,200	10	40
6"	⅝"–11	80	06U608	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 27





Fe-S-CI <0.1%

Alu. Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
7"	⅞"	40	15U704	8,600	10	40
7"	⅞"	60	15U706	8,600	10	40
7"	⅞"	80	15U708	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.





DISQUES DE FINITION ENDURO-FLEX[MC] « 2 EN 1 »

Finition en une étape

Le disque à feuillets ENDURO-FLEX[MC] « 2 en 1 » enlèvera les soudures TIG et finira la surface en une seule étape, réduisant substantiellement vos coûts de finition. Changer d'un disque à sabler à un disque non tissé pour la rectification de soudures et la finition de surfaces est maintenant chose du passé.

Durable

Conçu pour rectifier les soudures TIG, arrondir les coins, rectifier et enlever les imperfections de surface, l'oxydation, la décoloration, etc. Un disque ENDURO-FLEX[MC] « 2 en 1 » fera le même travail que 20 disques traditionnels tout en procurant une finition lisse et constante.

- ***Permet aux utilisateurs d'atteindre une finition de grade alimentaire***

Truc technique !

VITESSE *Vitesse optimale de 4,000 à 6,000 RPM afin d'optimiser la vie et la performance du produit.*

PRESSION *Augmenter la pression appliquée pour maximiser le taux d'enlèvement ; diminuer la pression pour améliorer le fini de surface.*

ANGLE DE TRAVAIL *Pour une meilleure performance, toujours utiliser à un angle de 4˚ à 10˚. Ne jamais utiliser à plat.*

TYPE 27S — **SPIN-ON**

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	15I453	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	⅝"–11	15I503	12,200	4,000 à 6,000	10	40



ENDURO-FLEX[MC] « 2 EN 1 » TURBO

Le disque de finition le plus polyvalent et le plus rapide sur le marché

Avec l'ENDURO-FLEX[MC] « 2 EN 1 » TURBO, vous tirerez profit d'une plus grande rapidité d'enlèvement et obtiendrez le fini que vous voulez en moins d'étapes. Conçu pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, le disque ENDURO-FLEX[MC] « 2 EN 1 » TURBO vous offre un nombre de possibilités sans égal. Ce disque à feuillets est offert en format 4-½" et 5". Intégrant la technologie Cyclone[MC] de WALTER et la haute technologie BLENDEX[MC], le disque produit une finition bien lisse, et sa durée de vie est tout simplement inégalée.

Feuillets de sablage

- ***Enduit spécial générant moins de chaleur***
- ***Ne s'encrasse pas***
- ***Taux d'enlèvement élevé***



Feuillets BLENDEX[MC]

- ***Une combinaison offrant d'excellentes performances sur l'aluminium***
- ***Matériau non tissé, ne tachera pas et ne contaminera pas la pièce à travailler***
- ***Résistants à la déchirure pour une plus longue durée de vie***

TYPE 27S — **SPIN-ON**

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	15I451	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	⅝"–11	15I501	12,200	4,000 à 6,000	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork


WALTER

ALLSTEEL[MC]

DISQUES À FEUILLETS ALLSTEEL[MC]

Les abrasifs ALLSTEEL[MC], offrant un taux d'enlèvement élevé lorsque combinés à une meuleuse angulaire, intègrent un mélange unique de grains de zirconium qui s'autoaffûtent avec moins de pression. Il s'agit d'une solution économique pour les opérateurs à la recherche de disques à feuillets de qualité industrielle supérieure pour un éventail d'applications.



- *Mélange spécial de grains abrasifs de zirconium qui s'autoaffûtent avec moins de pression*
- *Taux d'enlèvement élevé sur l'acier*
- *Soutien à tailler pour prolonger la vie du disque*
- *Le choix économique pour la rectification de coins coupants et de soudures en angle ainsi que pour l'ébarbage intensif*
- *La meilleure option pour les meuleuses d'angle de faible puissance*

TYPE 27S

SPIN-ON

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
06W454	4-1/2"	5/8"-11	40	13,300	10	40
06W456	4-1/2"	5/8"-11	60	13,300	10	40
06W458	4-1/2"	5/8"-11	80	13,300	10	40
06W462	4-1/2"	5/8"-11	120	13,300	10	40
06W504	5"	5/8"-11	40	12,200	10	40
06W506	5"	5/8"-11	60	12,200	10	40
06W508	5"	5/8"-11	80	12,200	10	40
06W512	5"	5/8"-11	120	12,200	10	40

ECO-TRIM Backing

TYPE 27

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox.

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
15W454	4-1/2"	7/8"	40	13,300	10	40
15W456	4-1/2"	7/8"	60	13,300	10	40
15W458	4-1/2"	7/8"	80	13,300	10	40
15W462	4-1/2"	7/8"	120	13,300	10	40
15W504	5"	7/8"	40	12,200	10	40
15W506	5"	7/8"	60	12,200	10	40
15W508	5"	7/8"	80	12,200	10	40
15W512	5"	7/8"	120	12,200	10	40
15W604	6"	7/8"	40	10,200	10	40
15W606	6"	7/8"	60	10,200	10	40
15W608	6"	7/8"	80	10,200	10	40
15W612	6"	7/8"	120	10,200	10	40
15W704	7"	7/8"	40	8,600	10	40
15W706	7"	7/8"	60	8,600	10	40
15W708	7"	7/8"	80	8,600	10	40
15W712	7"	7/8"	120	8,600	10	40



ALLSTEEL TURBO[MC]

Le ALLSTEEL[MC] TURBO combine un mélange de grains abrasifs en zirconium autoaffûtants et une configuration optimale des feuillets pour maximiser le taux d'enlèvement.
Le ALLSTEEL[MC] TURBO est une solution économique pour les opérateurs qui ont besoin d'un disque à feuillets de qualité industrielle capable d'effectuer le travail rapidement et en toute sécurité.

- ***Polyvalent, adapté à une large gamme d'applications d'enlèvement et de niveaux de compétence***
- ***Configuration des feuillets conçue pour un enlèvement agressif***
- ***Support en nylon de haute qualité***
- ***Formulation sans fer***



TYPE 27






N° de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
15Y454	4-½"	⅞"	40	13,300	10	40
15Y456	4-½"	⅞"	60	13,300	10	40
15Y458	4-½"	⅞"	80	13,300	10	40
15Y504	5"	⅞"	40	12,200	10	40
15Y506	5"	⅞"	60	12,200	10	40
15Y508	5"	⅞"	80	12,200	10	40
15Y604	6"	⅞"	40	10,200	10	40
15Y606	6"	⅞"	60	10,200	10	40
15Y608	6"	⅞"	80	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

TYPE 27S








N° de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
06Y454	4-½"	⅝"–11	40	13,300	10	40
06Y456	4-½"	⅝"–11	60	13,300	10	40
06Y458	4-½"	⅝"–11	80	13,300	10	40
06Y504	5"	⅝"–11	40	12,200	10	40
06Y506	5"	⅝"–11	60	12,200	10	40
06Y508	5"	⅝"–11	80	12,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30B057.

Truc technique !

Pour obtenir le taux d'enlèvement le plus rapide, demandez à votre représentant WALTER de vous parler d'ENDURO-FLEX[MC] TURBO. Un disque à feuillets avec un mélange unique de grains céramiques 36/60 qui enlève rapidement la matière et laisse un fini prêt à peindre.

PRODUITS DE SABLAGE
EN UN COUP D'ŒIL



Un emballage unique

- Meilleure préservation des disques à sable grâce à son contrôle de l'humidité
- Emballés sous film plastique en paquet de 25 pour que les disques conservent parfaitement leur forme
- Garantit la meilleure durée de vie, le taux d'enlèvement le plus agressif et la meilleure performance globale

TECHNOLOGIE DE SUPPORT V-STRONG[MC]

La technologie exclusive V-STRONG[MC] de WALTER améliore la durabilité pour les applications les plus exigeantes. Avec des couches de fibre vulcanisée plus avancées, nos disques à sabler XTRACUT[MC] et COOLCUT XX[MC] sont les plus résistants et durables disponibles.

	XTRACUT XX[MC]	XTRACUT[MC]	COOLCUT XX[MC]	TOPCUT[MC]	COOLCUT[MC]
					
Besoins	Permet un enlèvement de matière haute efficacité et durable sur l'acier, l'acier inoxydable et les alliages durs.	Usage général pour l'enlèvement de matière, la rectification et la finition de surfaces, l'ébavurage et l'élimination d'arêtes	Rectifier les soudures TIG, éliminer les arêtes, rectifier et éliminer les imperfections, l'oxydation et la décoloration.	Rectifiez les soudures MIG et obtenez la finition souhaitée en une seule étape	Enlèvement ultrarapide du métal. Pour le meulage intensif, la rectification des soudures et l'élimination des arêtes
Soutien V-STRONG[MC]	✔	✔	✔		
Type de grain	Céramique en grains triangulaire	Céramique premium	Oxyde d'aluminium (AO)	Zirconium	Céramique
Puissance de l'outil	Élevé	Élevé	Faible à moyen	Faible à moyen	Moyen à élevé
Métaux	• Acier • Acier inoxydable • Alliages durs • Aluminium	• Acier • Acier inoxydable • Alliages durs	• Acier • Acier inoxydable • Aluminium	• Acier • Acier inoxydable	• Acier
Diamètre	• 4 ½" • 5" • 6" • 7"	• 4 ½" • 5" • 6" • 7"	• 4 ½" • 5" • 6" • 7"	• 4 ½" • 5" • 7"	• 4 ½" • 5" • 7"

DISQUES **DE FIBRES**

XTRACUT[MC] XX

Disque céramique auto-affûtant avec des taux d'enlèvement exceptionnels

XTRACUT™ XX est conçu pour offrir un enlèvement de matière inégalé et une durée de vie prolongée, ce qui en fait le choix idéal pour travailler l'acier, l'acier inoxydable et les alliages durs. Sa forme triangulaire optimisée et ses grains auto-affûtants assurent un enlèvement de matière homogène et efficace tout au long de son utilisation.



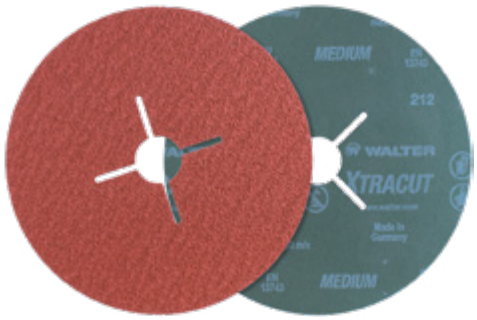
Dia.	Arbor	Grit	Order No.	Max. RPM	Std. Pkg.	Std. Ctn.
4 ½"	⅞"	36	15N453	13,300	25	250
4 ½"	⅞"	60	15N456	13,300	25	250
4 ½"	⅞"	80	15N458	13,300	25	250
5"	⅞"	36	15N503	12,200	25	250
5"	⅞"	60	15N506	12,200	25	250
5"	⅞"	80	15N508	12,200	25	250
6"	⅞"	36	15N603	10,200	25	250
6"	⅞"	60	15N606	10,200	25	250
6"	⅞"	80	15N608	10,200	25	250
7"	⅞"	36	15N703	8,600	25	250
7"	⅞"	60	15N706	8,600	25	250
7"	⅞"	80	15N708	8,600	25	250

- *Disque abrasif à taux d'enlèvement élevé et à longue durée de vie pour tous les alliages*
- *La forme triangulaire optimisée et les grains en céramique auto-affûtants permettent un enlèvement de matière extrêmement élevé*
- *Contient des agents de refroidissement qui assurent une coupe à froid pour prévenir les brûlures et les déformations, augmentant ainsi la durabilité du produit.*
- *Le support exclusif V-STRONG[MC] utilise des fibres vulcanisées pour améliorer la durabilité du disque.*
- *Économies garanties pour l'acier, l'acier inoxydable et les alliages durs*

XTRACUT[MC]

Disque à sabler le plus efficace sur l'acier

Le nouveau XTRACUT [MC] offre les meilleures performances dans l'acier, vous permet d'améliorer votre productivité avec un grain de céramique autoaffûtant et un agent de refroidissement qui garantit que votre métal ne surchauffera pas. Maintenant avec l'attachement Quick-Change pour encore plus d'efficacité.





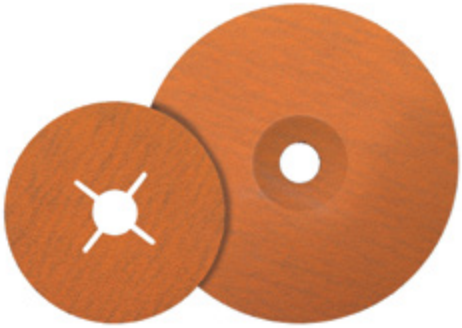
Dia.	Arbre	Grain	Équivalent du grain	Nº de comm.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅞"	Extra grossier	36+	15A453	25	250
4 ½"	⅞"	Grossier	60+	15A456	25	250
4 ½"	⅞"	Moyen	80+	15A458	25	250
5"	⅞"	Extra grossier	36+	15A503	25	250
5"	⅞"	Grossier	60+	15A506	25	250
5"	⅞"	Moyen	80+	15A508	25	250
6"	⅞"	Extra grossier	36+	15A603	25	250
6"	⅞"	Grossier	60+	15A606	25	250
6"	⅞"	Moyen	80+	15A608	25	250
7"	⅞"	Extra grossier	36+	15A703	25	250
7"	⅞"	Grossier	60+	15A706	25	250
7"	⅞"	Moyen	80+	15A708	25	250

- *Disque à sabler le plus rapide sur l'acier*
- *Son grain de céramique optimisé s'autoaffûte pour offrir un taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier*
- *Économies garanties sur l'acier*
- *Durée de vie extrêmement longue*
- *Les agents de refroidissement assurent une coupe froide pour empêcher les brûlures et la déformation*

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

TECHNOLOGIE DE SUPPORT V-STRONG[MC]

La technologie exclusive V-STRONG[MC] de WALTER améliore la durabilité pour les applications les plus exigeantes. Doté de plus de couches de fibres vulcanisées, nos disques à sabler XTRACUT[MC] et COOLCUT XX[MC] sont les plus résistants et durables disponibles.



- *6 fois plus d'enlèvement qu'un disque à sabler standard*
- *Coupe 2 fois plus rapidement qu'un disque à sabler standard*
- *Enlève plus de matériel en moins de temps, même en comparaison avec les meules à rectifier*
- *Procure un fini de surface identique, disque après disque*
- *Les agents de refroidissement assurent des coupes à chaleur réduite afin de prévenir la surchauffe et la déformation*

Truc technique !

Utilisez le soutien Turbo pour une performance maximale

Emballage exclusif !

COOLCUT XX[MC]
Paquet de 50

Un emballage bien pensé

Les disques COOLCUT XX[MC] sont aussi offerts dans un élégant emballage à humidité contrôlée de 50 disques, conçu pour que les disques à sabler demeurent en parfaite condition jusqu'à ce qu'ils soient utilisés et puissent fournir leur meilleure performance.



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

COOLCUT XX[MC]

Les disques à sabler les plus agressifs et les plus durables

Les disques à sabler COOLCUT XX[MC] sont dotés de notre technologie Cyclone[MC], un mélange exclusif de grains abrasifs qui leur procure un taux d'enlèvement très agressif ainsi que la plus longue durée de vie de l'industrie. Ces disques vous permettent d'enlever plus de matériel plus rapidement tout en étant plus durables que les disques à sabler traditionnels à base d'oxyde d'aluminium ou de zirconium ; ils sont donc parfaits pour être utilisés dans un contexte de production.

TECHNOLOGIE DE SUPPORT V-STRONG[MC]



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	24	15X452	25	250
4 ½"	⅞"	36	15X453	25	250
4 ½"	⅞"	50	15X455	25	250
4 ½"	⅞"	60	15X456	25	250
4 ½"	⅞"	80	15X458	25	250
4 ½"	⅞"	100	15X460	25	250
4 ½"	⅞"	120	15X462	25	250
5"	⅞"	24	15X502	25	250
5"	⅞"	36	15X503	25	250
5"	⅞"	50	15X505	25	250
5"	⅞"	60	15X506	25	250
5"	⅞"	80	15X508	25	250
5"	⅞"	100	15X510	25	250
5"	⅞"	120	15X512	25	250
6"	⅞"	24	15X602	25	250
6"	⅞"	36	15X603	25	250
6"	⅞"	50	15X605	25	250
6"	⅞"	60	15X606	25	250
6"	⅞"	80	15X608	25	250
6"	⅞"	100	15X610	25	250
6"	⅞"	120	15X612	25	250
7"	⅞"	24	15X702	25	250
7"	⅞"	36	15X703	25	250
7"	⅞"	50	15X705	25	250
7"	⅞"	60	15X706	25	250
7"	⅞"	80	15X708	25	250
7"	⅞"	100	15X710	25	250
7"	⅞"	120	15X712	25	250

COOLCUT XX[MC]
Paquet de 50



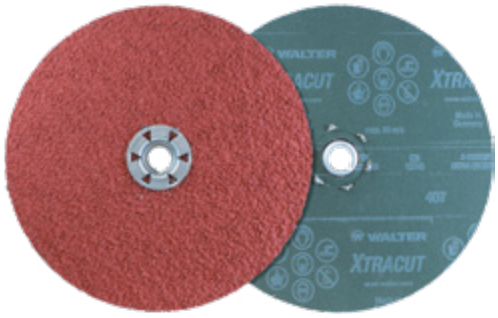
Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	36	15X453B	50	400
4 ½"	⅞"	50	15X455B	50	400
4 ½"	⅞"	60	15X456B	50	400
4 ½"	⅞"	80	15X458B	50	400
5"	⅞"	36	15X503B	50	400
5"	⅞"	50	15X505B	50	400
5"	⅞"	60	15X506B	50	400
5"	⅞"	80	15X508B	50	400

XTRACUT[MC] QUICK-CHANGE

Pour un changement de disques plus rapide

Nos disques de sablage XTRACUT[MC] sont maintenant offerts en format Quick-Change pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau tampon de soutien de caoutchouc pour de meilleurs résultats.

Le nouveau format Quick-Change vous permet de gagner du temps et d'économiser de l'argent lors de vos remplacements de disques !



SPIN-ON



Acier Inox. Dur

Dia.	Arbre	Grain	Équivalent du grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	Extra grossier	36+	15A473	13,000	25	250
4 ½"	⅝"–11	Grossier	60+	15A476	13,000	25	250
4 ½"	⅝"–11	Moyen	80+	15A478	13,000	25	250
5"	⅝"–11	Extra grossier	36+	15A523	12,200	25	250
5"	⅝"–11	Grossier	60+	15A526	12,200	25	250
5"	⅝"–11	Moyen	80+	15A528	12,200	25	250
6"	⅝"–11	Extra grossier	36+	15A623	10,200	25	250
7"	⅝"–11	Extra grossier	36+	15A723	8,600	25	250
7"	⅝"–11	Grossier	60+	15A726	8,600	25	250
7"	⅝"–11	Moyen	80+	15A728	8,600	25	250

TECHNOLOGIE DE SUPPORT V-STRONG[MC]

- *Taux d'enlèvement ultra élevé*
- *Longue durabilité*
- *Productivité élevée*
- *Attachement Quick-Change*
- *Formule non ferreuse (ne contamine pas l'acier inoxydable)*
- *La technologie de support V-STRONG[MC] améliore la durabilité pour les applications les plus exigeantes.*

COOLCUT XX[MC] QUICK-CHANGE

Avec SPIN-ON[MC]

Nos disques de sablage COOLCUT XX[MC] sont offerts en format Quick-Change[MC] pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau tampon de soutien en caoutchouc pour de meilleurs résultats.



SPIN-ON



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	36	15X473	13,300	25	250
4 ½"	⅝"–11	50	15X475	13,300	25	250
4 ½"	⅝"–11	60	15X476	13,300	25	250
4 ½"	⅝"–11	80	15X478	13,300	25	250
4 ½"	⅝"–11	120	15X482	13,300	25	250
5"	⅝"–11	36	15X523	12,200	25	250
5"	⅝"–11	50	15X525	12,200	25	250
5"	⅝"–11	60	15X526	12,200	25	250
5"	⅝"–11	80	15X528	12,200	25	250
5"	⅝"–11	120	15X532	12,200	25	250
7"	⅝"–11	36	15X723	8,600	25	250
7"	⅝"–11	60	15X726	8,600	25	250
7"	⅝"–11	80	15X728	8,600	25	250
7"	⅝"–11	120	15X732	8,600	25	250

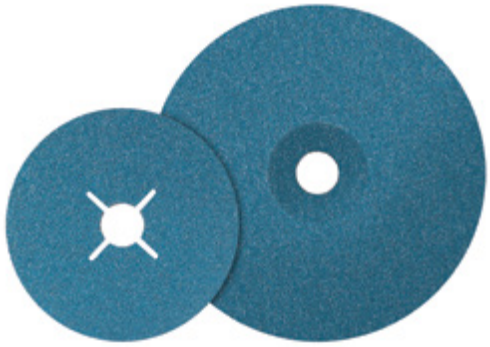
Le format Quick-Change vous permet de gagner du temps et d'économiser de l'argent lors de vos remplacements de disques !

TECHNOLOGIE DE SUPPORT V-STRONG[MC]

Truc technique !

Utilisez avec les tampons de soutien en caoutchouc pour arbre ⅝"-11

MONTAGE **PLUS FACILE** ET **PLUS RAPIDE**



TOPCUT^MC

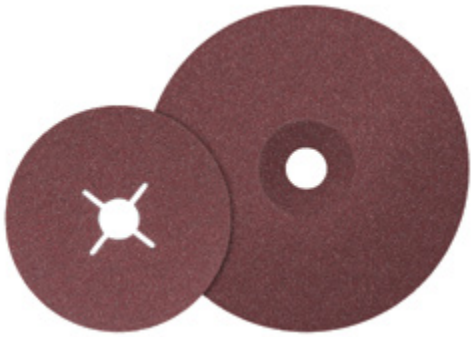
Disques haut de gamme pour applications de finition

Les disques à sabler TOPCUT^MC sont dorénavant 50 % plus rapides ; leur durée de vie prolongée vous aidera à maximiser l'efficacité de votre processus de sablage. Composés de grains abrasifs avec une plus grande longévité, les disques TOPCUT^MC conviennent très bien aux applications de finition sur l'acier inoxydable et peuvent vous aider à maximiser le taux d'enlèvement par application. Un sablage plus froid garantit également que votre métal ne surchauffera pas; son état sera donc mieux préservé, de façon à produire un superbe produit fini.



- *Disque à sabler avec zirconium de très haute performance*
- *Plus haut taux d'enlèvement de l'industrie pour un disque avec zirconium*
- *Plus haute rapidité d'enlèvement avec coupe froide pour réduire la production de chaleur et préserver le métal*
- *Haute résistance au sablage sur métaux sensibles à la chaleur*

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	24	15P452	25	250
4 ½"	⅞"	36	15P453	25	250
4 ½"	⅞"	60	15P456	25	250
4 ½"	⅞"	80	15P458	25	250
5"	⅞"	24	15P502	25	250
5"	⅞"	36	15P503	25	250
5"	⅞"	60	15P506	25	250
5"	⅞"	80	15P508	25	250
7"	⅞"	24	15P702	25	250
7"	⅞"	36	15P703	25	250
7"	⅞"	60	15P706	25	250
7"	⅞"	80	15P708	25	250



COOLCUT^MC

Pour les travaux courants de sablage

COOLCUT^MC est une solution économique pour rectifier les soudures et faire la finition de surfaces de métal.



- *Mélange de grains d'oxyde d'aluminium de première qualité*
- *Taux élevé d'enlèvement de la matière, coupe froide*
- *Le choix le plus économique pour les applications de finition sur l'acier*
- *La plus grande sélection de grains de tous les disques à sabler WALTER*

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	24	15C452	25	250
4 ½"	⅞"	36	15C453	25	250
4 ½"	⅞"	40	15C454	25	250
4 ½"	⅞"	50	15C455	25	250
4 ½"	⅞"	60	15C456	25	250
4 ½"	⅞"	80	15C458	25	250
4 ½"	⅞"	100	15C460	25	250
4 ½"	⅞"	120	15C462	25	250
5"	⅞"	24	15C502	25	250
5"	⅞"	36	15C503	25	250
5"	⅞"	40	15C504	25	250
5"	⅞"	50	15C505	25	250
5"	⅞"	60	15C506	25	250
5"	⅞"	80	15C508	25	250
5"	⅞"	100	15C510	25	250
5"	⅞"	120	15C512	25	250
7"	⅞"	24	15C702	25	250
7"	⅞"	36	15C703	25	250
7"	⅞"	40	15C704	25	250
7"	⅞"	50	15C705	25	250
7"	⅞"	60	15C706	25	250
7"	⅞"	80	15C708	25	250
7"	⅞"	100	15C710	25	250
7"	⅞"	120	15C712	25	250

Truc technique !

Utilisez les disques COOLCUT^MC sur un soutien orange WALTER afin d'arriver à un fini de surface le plus régulier possible.

ERGOFLEX[MC]

Lorsque la sécurité et l'ergonomie de l'opérateur sont au sommet des priorités

ERGOFLEX[MC] est un disque abrasif qui combine notre populaire mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone[MC] avec une conception de disque de Type 29 pour fournir une solution professionnelle qui maximise la sécurité au travail et l'ergonomie sans sacrifier la productivité. Ces roues permettent un angle de travail plus confortable que les meules à centre incurvé (Type 27) tout en minimisant la quantité de bruit et de poussière créée lors des opérations de meulage. Le mélange agressif de grains abrasifs de grosseur 36 élimine également rapidement le matériau, vous permettant de trouver un équilibre parfait entre le confort, la sécurité et la productivité.





- ***Mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone[MC] qui permet un enlèvement rapide qui améliore la productivité***
- ***Conçu pour un meulage extrêmement confortable sur les surfaces planes et/ou courbées***
- ***Réduction de 95 % de la poussière générée comparativement aux meules conventionnelles***
- ***Réduction de 50 % du niveau de bruit engendré par les meules conventionnelles***
- ***Moins de risque de creuser dans le matériel comparativement aux meules conventionnelles***

TYPE 29



Fe-S-Cl <0.1%

Acier Inox.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅞"	36	15T453	13,300	25	200
4 ½"	⅞"	60	15T456	13,300	25	200
4 ½"	⅞"	80	15T458	13,300	25	200
5"	⅞"	36	15T503	12,200	25	200
5"	⅞"	60	15T506	12,200	25	200
5"	⅞"	80	15T508	12,200	25	200
6"	⅞"	36	15T603	10,200	25	100
6"	⅞"	60	15T606	10,200	25	100
6"	⅞"	80	15T608	10,200	25	100
7"	⅞"	36	15T703	8,600	25	100
7"	⅞"	60	15T706	8,600	25	100
7"	⅞"	80	15T708	8,600	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30B030.

Truc technique !

Utilisez la bague de soutien arrière 30B030 pour de meilleurs résultats (une bague de soutien arrière est fournie dans chaque boîte de 25)





30B030



30B031

Accessoires

Ens. de brides **N° de comm.** 30B030
Ergoflange ¼" (6 mm)
Paquet de 5 **N° de comm.** 30B031

TAMPONS DE SOUTIEN






Tampons de soutien	Assemblages de tampons de soutien –Tampons de soutien orange	Tampons de soutien TURBO - Blanc	Tampons de soutien TURBO - Noir	Tampons de soutien en caoutchouc
Besoins	Tampon de soutien à usage général. Il offre un grand confort et une grande flexibilité grâce à la haute qualité du plastique utilisé, qui est également très résistant.	Tampon de couleur blanche, doux et souple, adapté aux surfaces de contact plus étendues. Il présente une durée de vie prolongée et convient aux grains de papier les plus fins, soit 60 et au-delà.	Tampon noir dur pour la rectification des soudures et l'enlèvement d'une grande quantité de matière. Il offre une durée de vie plus longue et est recommandé pour les grains 50 et plus grossier.	Tampon en caoutchouc orangé hautement résistant, idéal pour des usages intensifs. Il offre une grande souplesse, une résistance accrue à l'abrasion et à la déchirure, ainsi qu'une durée de vie prolongée.
Durabilité	•	• •	• • •	• • • •
Flexibilité	• • • •	• • •	•	• •
Diamètre	• 4“ • 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”	• 4 ½“ • 5” • 6” • 7”
Fonctionne mieux avec	COOLCUT XX[MC], TOPCUT[MC], COOLCUT[MC]	Tous les disques de fibre	XTRACUT XX[MC], XTRACUT[MC], COOLCUT XX[MC]	XTRACUT XX[MC], XTRACUT[MC], COOLCUT XX[MC]



▷ *En plastique de première qualité, résistant aux chocs pour une FLEXIBILITÉ maximale*

ASSEMBLAGES DE TAMPONS DE SOUTIEN

Le choix économique pour les travaux légers et une flexibilité maximale



Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4”	M10 × 1.25	15D030	15,000	1	10
4”	⅜”–24	15D035	15,000	1	10
4 ½”	⅝”–11	15D044	13,300	1	10
5”	⅝”–11	15D054	12,200	1	10
6”	⅝”–11	15D064	10,200	1	10
7”	⅝”–11	15D027	8,600	1	10

TAMPONS DE SOUTIEN



- *Tampon noir dur, pour la rectification et un taux d'enlèvement élevé*
- *Une excellente caractéristique de dispersion de la chaleur pour une plus longue durée de vie*
- *Recommandé pour les grains 50 et plus grossiers*

TAMPONS DE SOUTIEN TURBO (Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque. Le choix idéal pour XTRACUT[MC] et COOLCUT XX[MC].



Dia.	Arbre	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	Noir	15M044	13,300	1	10
4 ½"	⅝"–11	Blanc	15M045	13,300	1	10
5"	⅝"–11	Noir	15M054	12,200	1	10
5"	⅝"–11	Blanc	15M055	12,200	1	10
6"	⅝"–11	Noir	15M064	10,200	1	10
6"	⅝"–11	Blanc	15M065	10,200	1	10
7"	⅝"–11	Noir	15M007	8,600	1	10
7"	⅝"–11	Blanc	15M008	8,600	1	10



- *Tampon souple ultra-flexible blanc pour les finitions nécessitant une plus grande surface de contact*
- *Excellente dispersion de la chaleur pour une durée de vie accrue*
- *Recommandé pour les grains 60 ou plus fins*
- *Nouvel écrou - plus facile à serrer à la main*
- *Le soutien le plus durable avec une flexibilité moyenne*

TAMPONS DE SOUTIEN EN CAOUTCHOUC HAUTE PERFORMANCE

Tampons de soutien haute performance faits de caoutchouc pouvant supporter une pression élevée tout en offrant une flexibilité supérieure. Ce tampon de soutien peut être utilisé avec les disques à sabler à trou de 7/8" ainsi qu'avec les disques à sabler Quick-Change COOLCUT XX[MC], XTRACUT[MC] ET XTRACUT XX[MC].





Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std.
4 ½"	⅝"–11	15D144	13,300	1	10
5"	⅝"–11	15D154	12,200	1	10
6"	⅝"–11	15D164	10,200	1	10
7"	⅝"–11	15D127	8,600	1	10

- *Flexibilité optimale*
- *Résiste à la pression élevée*

Accessoires

Écrous de serrage pour tampons de soutien en caoutchouc

Pour tampons de 4 ½" et 5"
N° de comm. 15D024

Pour tampons de 7"
N° de comm. 15H025

Clef à molette pour tampons de soutien en caoutchouc
N° de comm. 48Z149

ROUES À FEUILLETS



ROUES DE FINITION TWO-IN-ONE^MC

Combinent deux étapes de finition en une seule. Elles enlèvent la matière pratiquement aussi vite qu'une roue à feuillets abrasifs tout en laissant un fini satiné uniforme.

GRAIN - ÉQUIVALENCE FEPA	
Moyen	150
Fin	180
Extra fin	220
Extra fin, flexible	220
Fin, polissage	360

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f. · Laiton

Dia.	Largeur	Tige	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	¼"	Fin	15E124	12,000	8,400	1	10
2"	1"	¼"	Extra fin	15E126	12,000	8,400	1	10
3"	1 ¾"	¼"	Moyen	15E162	8,000	5,600	1	10
3"	1 ¾"	¼"	Fin	15E164	8,000	5,600	1	10
3"	1 ¾"	¼"	Extra fin	15E166	8,000	5,600	1	10
3"	1 ¾"	¼"	Extra fin, flex.	15E167	8,000	5,600	1	10
3"	1 ¾"	¼" *	Polissage	15E168	8,000	5,600	1	10

** Uniquement matériau non tissé BLENDEX^MC.*

Accessoires

Douille de réduction
1" de large, de 1 ¼" à 1", ¾", ⅝", ½".
N° de comm.: 12E010



Arbre pour roues de finition
Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur
N° de comm.: 07C003



Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f. · Laiton

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	1"	1 ¼"	Fin	15E295	3,600	2,500	1	10
6"	1"	1 ¼"	Extra fin	15E296	3,600	2,500	1	10



ROUE À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT^MC

Excellente pour la rectification des soudures et les travaux courants de finition. Toutes les roues sont munies d'une paire de rondelles s'adaptant aux meuleuses à arbre droit ou aux meuleuses d'établi.

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6 ½"	1"	1"	60	15G206	5,200	1	10
6 ½"	1"	1"	80	15G208	5,200	1	10
6 ½"	1"	1"	120	15G212	5,200	1	10
6 ½"	2"	1"	60	15G306	5,200	1	10
6 ½"	2"	1"	80	15G308	5,200	1	10
6 ½"	2"	1"	120	15G312	5,200	1	10

Accessoires

Rondelles en acier
Pour meuleuses avec arbre 1" à ⅝"
N° de comm.: 15G962



ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT[MC]

Un fini supérieur d'une qualité industrielle supérieure

Cette roue à feuillets abrasifs est fabriquée d'une toile abrasive de qualité industrielle supérieure et comporte un nombre optimal de feuillets qui sont solidement ancrés et répartis de façon équilibrée autour du moyeu pour produire un fini supérieur. Elle convient particulièrement aux travaux courants de rectification, de façonnage et d'ébarbage. Elle donne rapidement un fini satiné à grainage uniforme de qualité constante.

ARBRE ¼"



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std *	Caisse std
⅝"	¾"	60	15F016	30,000	15,000	10	100
⅝"	¾"	80	15F018	30,000	15,000	10	100
⅝"	¾"	120	15F022	30,000	15,000	10	100
¾"	¾"	180	15F028	30,000	15,000	10	100
1"	⅜"	40	15F054	30,000	15,000	10	100
1"	⅜"	60	15F056	30,000	15,000	10	100
1"	⅜"	80	15F058	30,000	15,000	10	100
1"	⅜"	120	15F062	30,000	15,000	10	100
1"	1"	40	15F154	30,000	15,000	10	100
1"	1"	60	15F156	30,000	15,000	10	100
1"	1"	80	15F158	30,000	15,000	10	100
1"	1"	120	15F162	30,000	15,000	10	100
1 ½"	⅜"	40	15F004	25,000	13,000	10	100
1 ½"	⅜"	60	15F006	25,000	13,000	10	100
1 ½"	⅜"	80	15F008	25,000	13,000	10	100
1 ½"	⅜"	120	15F012	25,000	13,000	10	100
1 ½"	1"	40	15F104	25,000	13,000	10	100
1 ½"	1"	60	15F106	25,000	13,000	10	100
1 ½"	1"	80	15F108	25,000	13,000	10	100
1 ½"	1"	120	15F112	25,000	13,000	10	100
1 ½"	1"	240	15F124	25,000	13,000	10	100
2 ½"	1 ½"	40	15F504	20,000	11,000	10	100
2 ½"	1 ½"	60	15F506	20,000	11,000	10	100
2 ½"	1 ½"	80	15F508	20,000	11,000	10	100
2 ½"	1 ½"	120	15F512	20,000	11,000	10	100
2 ½"	1 ½"	240	15F524	20,000	11,000	10	100
2"	⅜"	40	15F204	25,000	13,000	10	100
2"	⅜"	60	15F206	25,000	13,000	10	100
2"	⅜"	80	15F208	25,000	13,000	10	100
2"	⅜"	120	15F212	25,000	13,000	10	100
2"	1"	40	15F304	25,000	13,000	10	100
2"	1"	60	15F306	25,000	13,000	10	100
2"	1"	80	15F308	25,000	13,000	10	100
2"	1"	120	15F312	25,000	13,000	10	100
2"	1"	80	15F313	20,000	11,000	10	100
2"	1"	240	15F324	25,000	13,000	10	100
3"	1"	40	15F704	20,000	11,000	10	100
3"	1"	60	15F706	20,000	11,000	10	100
3"	1"	80	15F708	20,000	11,000	10	100
3"	1"	40	15F709	20,000	11,000	10	100
3"	1"	60	15F711	20,000	11,000	10	100
3"	1"	120	15F712	20,000	11,000	10	100
3"	1"	60	15F713	20,000	11,000	10	100
3"	1 ½"	40	15F804	20,000	11,000	10	100
3"	1 ½"	60	15F806	20,000	11,000	10	100
3"	1 ½"	80	15F808	20,000	11,000	10	100
3"	1 ½"	120	15F812	20,000	11,000	10	100
3"	1 ½"	240	15F824	20,000	11,000	10	100
3"	2"	40	15F904	20,000	11,000	10	100
3"	2"	60	15F906	20,000	11,000	10	100
3"	2"	80	15F908	20,000	11,000	10	100
3"	2"	120	15F912	20,000	11,000	10	100

** Peut être vendu à l'unité*



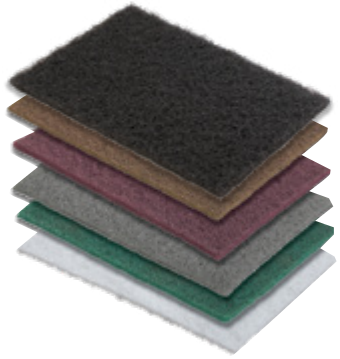


ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN



ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDEX^{MC}

Rouleau et feuillet flexible, pour des travaux de sablage, d'ébarbage, de nettoyage de surfaces et de finition. Ils s'adaptent facilement aux surfaces complexes, ce qui les rend indispensables pour les applications de réparation ou d'entretien.



Feuilles BLENDEX^{MC} :

- *Feuilles lavables et réutilisables*
- *Remplacent la laine d'acier tout en éliminant la rouille, les échardes et les risques de contamination sur la pièce à usiner*

FEUILLES BLENDEX^{MC}

Fe-S-Cl <0.1% — Inox. — Alu. + métaux n.f. — Laiton

Formats	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std
6" × 9"	07A100	Marron	Rectification	60
6" × 9"	07A200	Gris	Finition/Polissage	60
6" × 9"	07A300	Beige	Travaux durs	60
6" × 9"	07A400	Vert	Usage général	60
6" × 9"	07A500	Blanc	Nettoyage	60
6" × 9"	07A600	Noir	Finition/Préparation de surface	60

Accessoire

Soutien de feuilles

Muni d'une poignée pratique et de petits crochets moulés pour retenir solidement les feuilles

3" × 6"

N° de comm.: 07A001





Rouleaux :

- *Facile à tailler en bandes de la longueur désirée*
- *Pour travaux manuels ou à la machine*
- *Excellent pour enlever rouille et corrosion*

ROULEAUX

Fe-S-Cl <0.1% — Inox. — Alu. + métaux n.f. — Laiton

Largeur	Longueur	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std	Caisse std
4"	30'	07B104	Marron	Rectification	1	10
4"	30'	07B204	Gris	Finition/Polissage	1	10
4"	30'	07B304	Beige	Travaux durs	1	10
4"	30'	07B404	Vert	Usage général	1	10
4"	30'	07B504	Blanc	Nettoyage	1	10

Truc technique !

Utilisez un tampon blanc (07A500) ou un rouleau (07B504) avec SURFOX^{MC} PRE-WELD pour nettoyer une surface contaminée.



SURFOX^{MC} PRE-WELD
N° de comm.: 54A083

ROULEAUX D'ATELIER ET FEUILLES COOLCUT[MC]

Les abrasifs de toile COOLCUT[MC] sont faits de grains d'oxyde d'aluminium à action rapide soudés par un liant résineux à un support de toile de coton de grande qualité, ce qui assure une coupe efficace sans surchauffe et une résistance maximale à l'usure. Pour les travaux courants de sablage, les travaux légers d'enlèvement de la matière et d'ébarbage, le nettoyage et la finition des surfaces.



ROULEAUX D'ATELIER

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f. | Laiton

Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	50 verges	60	14C106	1	10
1"	50 verges	80	14C108	1	10
1"	50 verges	100	14C110	1	10
1"	50 verges	120	14C112	1	10
1"	50 verges	180	14C118	1	10
1"	50 verges	240	14C124	1	10
1"	50 verges	320	14C132	1	10
1 ½"	50 verges	60	14C206	1	10
1 ½"	50 verges	80	14C208	1	10
1 ½"	50 verges	100	14C210	1	10
1 ½"	50 verges	120	14C212	1	10
1 ½"	50 verges	180	14C218	1	10
1 ½"	50 verges	240	14C224	1	10
1 ½"	50 verges	320	14C232	1	10
2"	50 verges	60	14C306	1	10
2"	50 verges	80	14C308	1	10
2"	50 verges	100	14C310	1	10
2"	50 verges	120	14C312	1	10
2"	50 verges	180	14C318	1	10
2"	50 verges	240	14C324	1	10
2"	50 verges	320	14C332	1	10



- *Endos de type «J» de première qualité pour une longue durée de vie et une meilleure flexibilité*
- *Idéal pour une utilisation dans les ateliers d'entretien, ateliers d'usinage, usines de fabrication et plus*
- *Compatible avec tous les métaux*

FEUILLES

Fe-S-Cl <0.1% | Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f. | Laiton

Dimensions	Grain	No de comm.	Pqt std	Caisse std
9" x 11"	40	14A904	25	250
9" x 11"	40	14A904A	5	250
9" x 11"	60	14A906	25	250
9" x 11"	60	14A906A	5	250
9" x 11"	80	14A908	25	250
9" x 11"	80	14A908A	5	250
9" x 11"	100	14A910	25	250
9" x 11"	100	14A910A	5	250
9" x 11"	120	14A912	25	250
9" x 11"	120	14A912A	5	250
9" x 11"	180	14A918	25	250
9" x 11"	180	14A918A	5	250
9" x 11"	240	14A924	25	250
9" x 11"	240	14A924A	25	250
9" x 11"	320	14A932	25	250
9" x 11"	320	14A932A	5	250

** 2 x 14A932, 2 x 14A918, 1 x 14A906*



- *Endos tissé ultra robuste, mais facile à tailler aux dimensions désirées*
- *Longue durée de vie, coupes froides*

SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE



Le système de finition linéaire LINE-MATE est le système le plus polyvalent vous permettant d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Le système comprend une gamme complète d'abrasifs innovateurs qui vous permettront d'obtenir tous les types de finitions linéaires, tout en réduisant vos coûts de finition. Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre ou tout autre alliage, vous pourrez obtenir une finition linéaire rapidement et sans effort.

Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



	Produit	Application	Catégorie de produits	Type de finis / Ra / Taille du grain	Pré-fini (>60 µin)	Fini grossier (60-50 µin)	Brossé sanitaire (40-25 µin)	Pharma (16-12 µin)	Semi-réfléchissant (8-4 µin)	Fini miroir (4-1 µin)
TAMBOURS	FX[MC] Tambours @2000 RPM	Nettoyage	07-L	Grossier			■			
	COOLCUT[MC] Tambours à feuillets @2000 RPM	Sablage	07-J	40		■				
				60			■			
				80				■		
				120				■		
	BLENDEX[MC] Tambours @2000 RPM	Fini linéaire	07-M	Grossier			■			
				Moyen				■		
				Fin				■		
				Super fin					■	
				Ultra fin						■
	Tambours 2-en-1 TURBO @2000 RPM	Sablage	07-K	60		■				
	Tambours 2-en-1 @2000 RPM	Fini linéaire	07-K	80				■		
	Tambours de polissage et pâtes à polir @2000 RPM	Fini miroir	07T+ pâte	Instant Polish 1000-1500						■
			07T+ pâte	Ultimate Shine 2000-2500						■
COURROIES	Courroies de tambours en toile @2000 RPM	Pour enlever les égratignures profondes (Enlèvement de matière)	07-F	40	■					
				60	■					
				80	■					
				120	■					
	Courroies de tambours @2000 RPM	Grainage et fini miroir	07-H	Grossier		■				
				Moyen		■				
				Fin			■			
				Super fin					■	
	Courroies de polissage en feutre, courroies *Instant Polish* et pâtes à polir	Fini miroir	07T+ pâte	Instant Polish 1000-1500						■
			07T+ pâte	Ultimate Shine 2000-2500						■

SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE LINE-MATE

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Que ce soit pour meuler, sabler, nettoyer ou polir une surface métallique, ce système offre la gamme la plus complète de produits qui sauront reproduire toutes les finitions linéaires désirées pour vos applications.
Pour entreprendre le processus de finition le plus rapide et le plus réussi que vous puissiez accomplir, vous n'avez qu'à enfiler l'un des adaptateurs sur la ponceuse, et voilà !



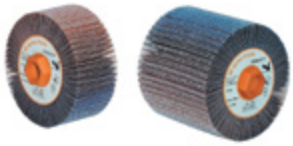
Rouleau d'entraînement et courroies T-LOCK[MC] : pour les tuyauteries, les tubes et les rampes

Ponceuse à tambours LINE-MATE III[MC] haute efficacité

Tambour pneumatique et courroies

Tambours

Voir page 162 pour les détails



- *Pour créer un grainage et enlever le métal léger, et agit comme la première étape du processus de finition*
- *Finition constante et uniforme*
- *Ne s'encrasse pas et ne glace pas*

TAMBOURS À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT[MC]

Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ¼"	2"	⅝"–11	40	07J424	3,800	1	10
4 ¼"	2"	⅝"–11	60	07J426	3,800	1	10
4 ¼"	2"	⅝"–11	80	07J428	3,800	1	10
4 ¼"	2"	⅝"–11	120	07J432	3,800	1	10
4 ¼"	4"	⅝"–11	40	07J444	3,800	1	10
4 ¼"	4"	⅝"–11	60	07J446	3,800	1	10
4 ¼"	4"	⅝"–11	80	07J448	3,800	1	10
4 ¼"	4"	⅝"–11	120	07J452	3,800	1	10



- *Combine deux étapes de finition en une; la toile enduite d'abrasifs coupe agressivement pendant que les feuillets intercalés BLENDEX[MC] produisent un fini satiné ligné*

TAMBOURS TWO-IN-ONE[MC]

Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	80	07K422	3,800	1	10
4 ½"	4"	⅝"–11	80	07K442	3,800	1	10



- *Obtenez le taux d'enlèvement d'une courroie abrasive, alors que les feuillets BLENDEX[MC] intercalés produisent un fini n° 3*

TAMBOURS ALLSTEEL TWO-IN-ONE[MC]

Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ¼"	2"	⅝"-11	80	07K322	3,800	1	10
4 ¼"	4"	⅝"–11	80	07K342	3,800	1	10

TAMBOURS TURBO TWO-IN-ONE[MC]

Acier | Inox. | Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	60	07K421	3,800	1	10
4 ½"	4"	⅝"–11	60	07K441	3,800	1	10

TAMBOURS ALLSTEEL^MC BLENDEX^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ¼”	2”	⅝"-11	Grossier	07M322	3,800	1	10
4 ¼”	2”	⅝"-11	Moyen	07M323	3,800	1	10
4 ¼”	2”	⅝"-11	Fin	07M324	3,800	1	10
4 ¼”	4”	⅝"-11	Grossier	07M342	3,800	1	10
4 ¼”	4”	⅝"-11	Moyen	07M343	3,800	1	10
4 ¼”	4”	⅝"-11	Fin	07M344	3,800	1	10



- *Utile pour polir, brunir, finir, ébavurer et nettoyer l’acier inoxydable, l’aluminium, le laiton, le cuivre et autres alliages pour redonner de la brillance à tous ces métaux*
- *Non-tissés de haute qualité*
- *Densité élevée des feuillets grâce à une forte compression au cours du processus de fabrication*

TAMBOURS BLENDEX^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.		RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	2”	⅝”–11	Grossier	07M422		3,800	1	10
4 ½”	2”	⅝”–11	Moyen	07M423		3,800	1	10
4 ½”	2”	⅝”–11	Fin	07M424		3,800	1	10
4 ½”	2”	⅝”–11	Super fin	07M425		3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Grossier	07M441	*	3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Grossier	07M442	*	3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Moyen	07M443	*	3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Fin	07M444		3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Super fin	07M445		3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Ultra fin	07M446	**	3,800	1	10

** 07M442 et 07M443 : Grâce à la* **technologie du parfait fini brossé** *exclusive à WALTER, le fini est mis en valeur en effaçant tout reflet possible du tambour sur les grandes surfaces dès le début du travail.*

*** Les tambours Ultra-Fins HG sont idéals pour faire briller encore plus les finis, enlever les taches sur le métal et lustrer les surfaces de métal.*



- *L’imprégnation de mousse rend les tambours plus denses et plus durables.*
- *Peut être utilisé dans l’eau*
- *Pour les applications à haute densité telles que les ébarbages*

TAMBOURS EN MOUSSE BLENDEX^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	2”	⅝”–11	Grossier	07M411	3,800	1	10
4 ½”	4”	⅝”–11	Super fin	07P445	3,800	1	10

RUBAN INOX

Excellent pour un fini parfait des coins

Longueur	Largeur	Épaiss.	N° de comm.	Pqt Std
16’	1 ⅝”	.005”	07T100	1
30’	¾”	1/100”	07T105	1

- *Ruban d’acier inoxydable mince avec bande adhésive*
- *Pour usage sur surfaces froides uniquement*





Plus dur, multi-plis



Plus doux, plié

TAMBOURS DE POLISSAGE

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ¾”	2”	⅝”–11	coton multi-plis	07T425	3,800	1,700 à 2,200	1	10
4 ¾”	2”	⅝”–11	coton plié	07T427	3,800	1,700 à 2,200	1	10

Utiliser avec pâte à polir.

- *Convient particulièrement pour accentuer et lustrer les finis existants, en enlevant les taches sur le métal et en redonnant une nouvelle brillance aux surfaces usinées*
- *Utiliser avec des pâtes à polir pour un fini miroir*

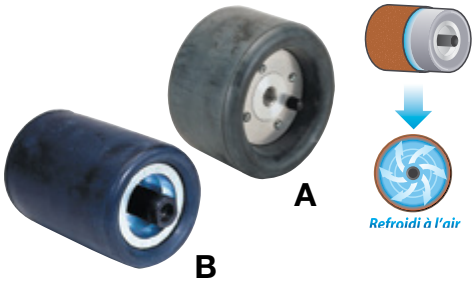
- *Pour les applications les plus courantes comme le rehaussement d’un fini #4, le polissage à un fini conforme aux normes alimentaires, la réparation d’égratignures mineures, etc.*



COURROIES HIGH POLISH^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Dia.	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
5 ⅜”	11 ⅝”	3 ½”	Blanc	07T530	1	10
5 ⅜”	11 ⅝”	3 ½”	Jaune	07T534	1	10



Ajoutez un coussin d'air entre vos abrasifs pour :

- *Éliminer toutes traces d'abrasifs*
- *Augmenter la durée de vie du papier à sabler en réduisant l'excès de chaleur*
- *Permettre plus de flexibilité – convient aux surfaces concaves et convexes*

TAMBOURS PNEUMATIQUES

Accessoires

Photo	Larg.	Dia.	Arbre	RPM max.	N° de comm.
A	3 ½"	5"	⅝"–11	3,800	07F037*
B	5 ⅜"	3 ½"	⅝"–11	3,800	07F051
*DOIT utiliser une extension pour le tambour pneumatique A					08B009
Ensembles de rechange de gaines en caoutchouc					
3 ½" x 5" (pour tambour A)					07F093
5 ⅜" x 3 ½" (pour tambour B)					07F095
Gonfleur de tambour					07F014
Piston de valve pour tambour					07F013



- *Élimine le besoin d'avoir accès à une conduite d'air*
- *Améliore la productivité avec 3 insertions pour permettre un changement facile de la courroie du tambour*
- *Plus longue durée de vie grâce à son matériau en caoutchouc de qualité supérieure*
- *Avec arbre à visser en métal – 5/8"-11**

TAMBOUR D'EXPANSION

Accessoire

Largeur	Dia.	Arbre	RPM max.	N° de comm.
5 ⅜"	3 ½"	⅝"–11	3,800	07F061



- *Pour créer ou restaurer les finis linéaires, aplanir les petites soudures, arrondir les coins, faire disparaître les rayures profondes, etc.*
- *Courroie avec joint abouté qui assure une durabilité prolongée et un taux d'enlèvement supérieur de la matière*

COURROIES DE TAMBOUR EN TOILE COOLCUT XX^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 ½"	15 ½"	5"	40 TOPCUT	07F364	5	100
3 ½"	15 ½"	5"	60 COOLCUT XX	07F366	5	100
3 ½"	15 ½"	5"	80 COOLCUT XX	07F368	5	100
3 ½"	15 ½"	5"	120 COOLCUT XX	07F371	5	100
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	40 TOPCUT	07F504	5	100
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	60 COOLCUT XX	07F506	5	100
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	80 COOLCUT XX	07F508	5	100
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	120 COOLCUT XX	07F511	5	100



- ***Grossier:** Pour faire de gros travaux de nettoyage, enlever la rouille et les rayures mineures*
- ***Moyen:** Pour conditionner les surfaces et faire disparaître les imperfections superficielles*
- ***Fin:** Pour obtenir divers finis raffinés*
- ***Super fin:** Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs*

COURROIES DE TAMBOUR BLENDEX^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 ½"	15 ½"	5"	Grossier	07H362	1	10
3 ½"	15 ½"	5"	Moyen	07H363	1	10
3 ½"	15 ½"	5"	Fin	07H364	1	10
3 ½"	15 ½"	5"	Super fin	07H365	1	10
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	Grossier	07H502	1	10
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	Moyen	07H503	1	10
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	Fin	07H504	1	10
5 ⅜"	11 ⅝"	3 ½"	Super fin	07H505	1	10



- *Obtenez un fini miroir # 8 en une étape*
- *La pâte à polir est incorporée dans le feutre*
- *Emballé dans un sac refermable qui préserve la pâte de séchage et de contaminants*

COURROIES INSTANT POLISH^MC

Solution en une étape pour obtenir un fini miroir #8

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	07T536	1	10



- *Idéal pour nettoyer ou finir les tuyauteries, tubulures et rampes*
- *Pour donner un nouveau reflet aux tuyaux ternis*
- *La boucle de fermeture en « T » permet un travail facile et rapide pour la finition de pièces en boucle fermée*

COURROIES BLENDEX^MC FERMETURE EN « T »



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Grain	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Grossier	Beige	07H242	3	48
1 3/16"	24"	Moyen	Marron	07H243	3	48
1 3/16"	24"	Fin	Bleu	07H244	3	48
1 3/16"	24"	Super fin	Gris	07H245	3	48



COURROIE DE POLISSAGE FERMETURE EN « T »



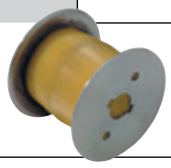
Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

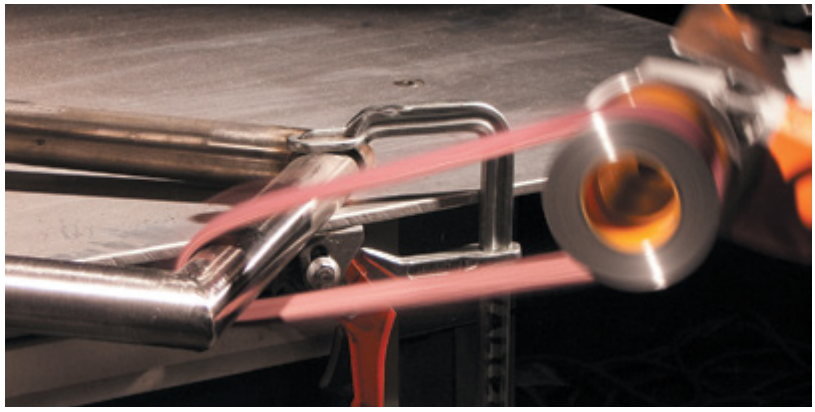
Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Blanc	07T225	3	48

Utiliser avec pâte à polir.

Accessoire

Rouleau d'entraînement
3 1/4" x 2 3/4" x 5/8"-11
N° de comm.: 07F002





- *Permet d'utiliser les courroies de fermeture en « T » avec le Line-Mate III pour la finition des tuyaux, tubes et rampes d'escalier*



TROUSSE DE FINITION POUR TUBULAIRES

N° de comm. 07H992

Comprend :

- 1 rouleau d'entraînement (07F002)
- 4 courroies BLENDEX^MC :
  - 1 grossier (07H242),
  - 1 moyen (07H243),
  - 1 fin (07H244),
  - 1 super fin (07H245).

TAMBOURS FX[MC] FLEX

L'outil idéal pour nettoyer les soudures et obtenir la finition désirée

Nettoyez votre surface tout en obtenant une finition ! Tirez profit du tambour FX[MC] FLEX et nettoyez facilement les soudures TIG et MIG, tout en obtenant un fini #4 parfaitement uniforme sur vos surfaces métalliques. C'est le produit idéal lorsque vous avez besoin de faire plus qu'un nettoyage de surface ; il est aussi excellent pour nettoyer les surfaces inégales comme les plaques antidérapantes.



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	Flex grossier	07L422	3,800	1	10
4 ½"	4"	⅝"–11	Flex grossier	07L442	3,800	1	10



- *Matériau flexible non tissé : nettoie n'importe quels types de surfaces inégales*
- *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- *Excellent pour l'acier inoxydable*

TAMBOURS FX[MC]



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	Grossier	07L420	3,800	1	10
4 ½"	4"	⅝"–11	Grossier	07L440	3,800	1	10



- *Matériau non tissé plus flexible : nettoie n'importe quel type de surfaces inégales*
- *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- *Excellent pour l'acier inoxydable*

TAMBOURS FX[MC] RÉVERSIBLES



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	4"	⅝"–11	Grossier	07L441	3,800	1	10



- *Réversible pour une usure uniforme sur les surfaces inégales*

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	.01"	Acier	13M454	4,000	1	10

- *Idéal pour atteindre un fini prêt à peindre*



- *Nettoie de larges surfaces rapidement*
- *Donne un fini linéaire lisse*
- *Idéal pour le nettoyage des surfaces non uniformes*

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	2"	⅝"–11	.01"	S/S 304	13M464	4,000	1	10

- *Suit la direction du grain*
- *Permet le nettoyage rapide de soudures décolorées et oxydées*

TROUSSE LINE-MATE III[MC]

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le LINE-MATE III[MC] est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

Comprend :

- 1 LINE-MATE III [MC] avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires :
- 1 tambour d'expansion (N° 07F061)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, N° 07F506, 80, N° 07F508 et 120, N° 07F511)
- 2 courroies de tambour BLENDEX[MC] (Grossier, N° 07H502, Moyen, N° 07H503)
- 1 tambour TWO-IN-ONE[MC] (4 ¼" x 4", N° 07K342)
- 1 tambour BLENDEX[MC] (4 ¼" × 4" Moyen, N° 07M343)

Modèle	N° de comm.	RPM	Filets	Moteur	Amp	Poids
6268 KIT	30A269	1,000 –3,800	⅝"–11	120V A.C. seulement	12.4 A	16 lb



Numérisez le code QR pour découvrir comment le Line-Mate MC III peut vous aider à obtenir une finition linéaire uniforme.

FINITION DES TUYAUX, TUBES ET RAMPES D'ESCALIER

RAIL-MATE[MC]

Enlève les joints de soudure et permet la finition rapide des tuyaux, tubes et rampes d'escalier

Le RAIL-MATE[MC] vous permet d'utiliser nos produits abrasifs de qualité supérieure en un nouveau format, une courroie conçue pour la finition de tuyaux, tubes et rampes d'escalier. Ce puissant outil de finition est doté de vitesses variables pour que vous puissiez entreprendre n'importe quel type de travail, de la rectification de soudures et de l'enlèvement de matières denses, jusqu'au polissage et à la finition de surfaces. Obtenez facilement un fini linéaire sur la circonférence de tuyaux, tubes et rampes grâce à RAIL-MATE[MC].

Voir page 161 pour plus de détails.



CONÇU POUR TOUTE APPLICATION DE L'ENLÈVEMENT À LA FINITION

Avantages

- *Permet de passer rapidement d'un abrasif à l'autre*
- *Outil robuste et durable pour répondre aux besoins de vos applications*
- *Conçu pour répondre aux normes de sécurité, pour une utilisation en toute sécurité*

Caractéristiques

- *Le contrôle de vitesse Dialspeed™ vous permet d'ajuster la vitesse de 1,600 à 3,200 RPM pour toute application, de l'enlèvement à la finition*
- *Moteur puissant de 1,200 W équipé du contrôle de vitesse électronique Dynamax[MC] pour maintenir la vitesse sous pression*
- *La technologie Soft Start[MC] pour un démarrage progressif*

Truc technique !

Respecter les vitesses recommandées pour chaque courroie de l'enlèvement à la finition

Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



			Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
Produit	Application	Catégorie de produit	Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
			Taille de grain						
Tambours COOLCUT XX[MC]	Rectification	14-X	40						
			60						
			80						
			120						
Courroies BLENDEX[MC]	Préparation de surface	07-D	Grossier						
			Moyen						
			Fin						
Courroies de polissage	Fini miroir	07T+ pâte	Instant Polish 1000-1500						
		07T+ pâte	Ultimate Shine 2000-2500						

COURROIES COOLCUT XX[MC]

Pour l'enlèvement de matières denses

Ces courroies abrasives enduites sont dotées de la technologie Cyclone[MC], avec un mélange de grains abrasifs en céramique de qualité supérieure qui offre un taux d'enlèvement extrêmement agressif et une longue durée de vie utile. Cela signifie que vous pourrez nettoyer un cordon de soudure et exécuter la finition de surface plus rapidement, ce qui réduira votre temps de cycle, et éliminera donc du temps de travail et des coûts de production.

COURROIES COOLCUT XX RAIL-MATE

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 ½"	30"	40	14X154	3,200	2,900	5	100
1 ½"	30"	60	14X156	3,200	2,900	5	100
1 ½"	30"	80	14X158	3,200	2,900	5	100
1 ½"	30"	120	14X162	3,200	2,900	5	100



Avantages

- *Réduit le taux élevé d'enlèvement*
- *La longue vie permet le remplacement minimal de la courroie*
- *Enlèvement et fini de surface consistant*

Caractéristiques

- *Grains exclusifs de la Technologie Cyclone[MC]*
- *Toile flexible permet de s'adapter à la surface*
- *Matériel sans risque de contamination pour l'acier inoxydable (sans FE-S-Cl)*

COURROIES BLENDEX[MC]

Pour le conditionnement de surface

Nos courroies non tissées BLENDEX[MC] donnent un fini de surface uniforme grâce à son enlèvement consistant. Ces courroies permettent l'enlèvement de rayures, de corrosion et d'oxydation sur les tubes cylindriques en acier inoxydable ou aluminium.

COURROIES DE CONDITIONNEMENT BLENDEX[MC]

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 ½"	30"	Grossier	07D152	3,200	2,500	5	100
1 ½"	30"	Moyen	07D153	3,200	2,500	5	100
1 ½"	30"	Fin	07D154	3,200	2,500	5	100



Avantages

- *Conçu pour durer longtemps*
- *Efficace pour restaurer un fini sur les tubes ternis*
- *Adéquat sur tous les métaux communs et alliages*

Caractéristiques

- *Une matrice non tissée assure une performance consistante de longue durée*
- *Mélange de grains abrasifs exclusifs pour une performance maximale*

COURROIES DE POLISSAGE

Pour obtenir un fini miroir

Cette courroie de polissage est composée du matériel HIGH POLISH[MC] qui permet d'obtenir un fini miroir #8 avec l'utilisation des pâtes de polissage.

COURROIES DE POLISSAGE RAIL-MATE

Inox. · Alu. + métaux n.f.

Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 ½"	30"	Jaune	07T220	3,200	1,600	5	20



Caractéristiques

- *Courroie de polissage de longue durée*
- *Extrêmement flexible pour un fini de surface sans pareil*

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)
NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)

Acier · Inox. · Alu. + métaux n.f.

Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07T901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07T905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07T907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine[MC]	07T909	1300 g	2000-2500	1	5



COURROIES ABRASIVES AVEC REVÊTEMENTS

WALTER offre un assortiment complet de courroies abrasives tout-usage pour aplanir les petites soudures, nettoyer les surfaces, rectifier, ébavurer ou pour la finition de formes complexes. Leur endos extrêmement résistant en polyester de type «Y» comporte un joint abouté et une colle spéciale qui assure une durée de vie plus longue même dans des conditions extrêmes.

- *Faites à partir de grains de première qualité pour un enlèvement de matière rapide sur tous les métaux*
- *Faites pour des applications de sablage et de découpe sur des formes qui exigent flexibilité et résistance à l'effilochage*

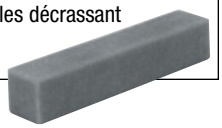


TOPCUT+ *INOX+*

- *Faites à partir de grains de première qualité pour un sablage et une finition rapide dans l'acier inoxydable*
- *Donnent un fini lisse et brillant*

Accessoire

Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc
Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant
Nº de comm.: 14E001



COURROIES TOPCUT+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
½"	18"	36	14D033	25	200
½"	18"	60	14D036	25	200
½"	18"	80	14D038	25	200
½"	24"	36	14D053	25	200
½"	24"	60	14D056	25	200
½"	24"	80	14D058	25	200
¾"	18"	36	14D103	25	200
¾"	18"	60	14D106	25	200
¾"	18"	80	14D108	25	200

COURROIES INOX+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
½"	18"	36	14B033	25	200
½"	18"	60	14B036	25	200
½"	18"	80	14B038	25	200
½"	18"	120	14B042	25	200
½"	24"	36	14B053	25	200
½"	24"	60	14B056	25	200
½"	24"	80	14B058	25	200
½"	24"	120	14B062	25	200
¾"	18"	36	14B103	25	200
¾"	18"	60	14B106	25	200
¾"	18"	80	14B108	25	200
¾"	18"	120	14B112	25	200

COURROIES ABRASIVES NON TISSÉES

Assortiment de courroies abrasives non tissées composées de nylon renforcé et de grains abrasifs spéciaux pour réaliser une finition constante et uniforme. Elle épouse les surfaces irrégulières donc cause moins de marques et de décolorations sur la pièce.



- *N'encrassera pas ni ne brûlera les surfaces*
- *Spécialement formulée pour résister aux charges et à l'accumulation de chaleur*
- *Très flexible et appropriée pour la finition des rebords*
- *La qualité des joints emboutés élimine la cassure*

COURROIES BLENDEX+ MC



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
½"	18"	Grossier	07D032	10	50
½"	18"	Moyen	07D033	10	50
½"	18"	Très fin	07D034	10	50
½"	24"	Grossier	07D052	10	50
½"	24"	Moyen	07D053	10	50
½"	24"	Très fin	07D054	10	50
¾"	18"	Grossier	07D102	10	50
¾"	18"	Moyen	07D103	10	50
¾"	18"	Très fin	07D104	10	50

FINITION CIRCULAIRE
SYSTÈME QUICK-STEP^MC

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Pour tous vos besoins en matière de finition de surface

Qu'il s'agisse de nettoyer les soudures, de nettoyer les surfaces, de raffiner, d'améliorer des finis existants ou d'obtenir un fini miroir sur l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium ou tout autre métal ferreux ou non ferreux, WALTER fournit les outils nécessaires pour pratiquer l'art du travail des métaux !

Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



			Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
Produit	Application	Catégorie de produit	Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
			Taille du grain						
Quick-Step FX@5000 RPM	Nettoyage	07-X	Grossier						
Quick-Step Flex@7000 RPM	Rectification	07-Q	40						
			60						
			80						
			120						
Quick-Step XX@5000 RPM	Rectification et préparation de surface	15-V	120						
			180						
			240						
Quick-Step Blendex@5000 RPM	Préparation de surface	07-R	X-tra gros						
			Grossier						
			Moyen						
			Fin						
			Super fin						
Quick-Step Felt et Quick-Step High Polish avec pâtes à polir@2000 RPM	Fini miroir	07T+ pâte	Instant Polish 1000-1500						
		07T+ pâte	Ultimate Shine 2000-2500						



Visionnez nos vidéos en ligne pour réussir des finis impeccables sur :

www.youtube.com/thewalternetwork

QUICK-STEP^{MC} SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

QUICK-STEP^{MC}, le nom synonyme d'efficacité ! Réduisez le nombre de produits requis pour atteindre la finition parfaite. De l'industrie sanitaire à l'industrie pharmaceutique, d'un fini semi-réfléchissant à un fini miroir, QUICK-STEP^{MC} vous aidera à obtenir efficacement le fini que vous recherchez.



Ponceuse/polisseuse
haute efficacité QUICK-STEP^{MC}

Voir page 159 pour plus de détails



Changez rapidement de disque entre les étapes de finition

Alignez tout simplement le pivot de centrage au centre du tampon de soutien et montez le disque QUICK-STEP^{MC}



QUICK-STEP^{MC} TAMPONS DE SOUTIEN

Ce tampon de soutien est la base du système QUICK-STEP^{MC}. Il est conçu d'un nylon extrarésistant qui garantit force et flexibilité même sous des températures élevées. Il permet de changer les disques en quelques secondes.



TAMPON DE SOUTIEN QUICK-STEP MG

Pour une adhérence maximale à haute vitesse, utilisez ce tampon de soutien avec le disque de conditionnement de surfaces BLENDEX^{MC}.

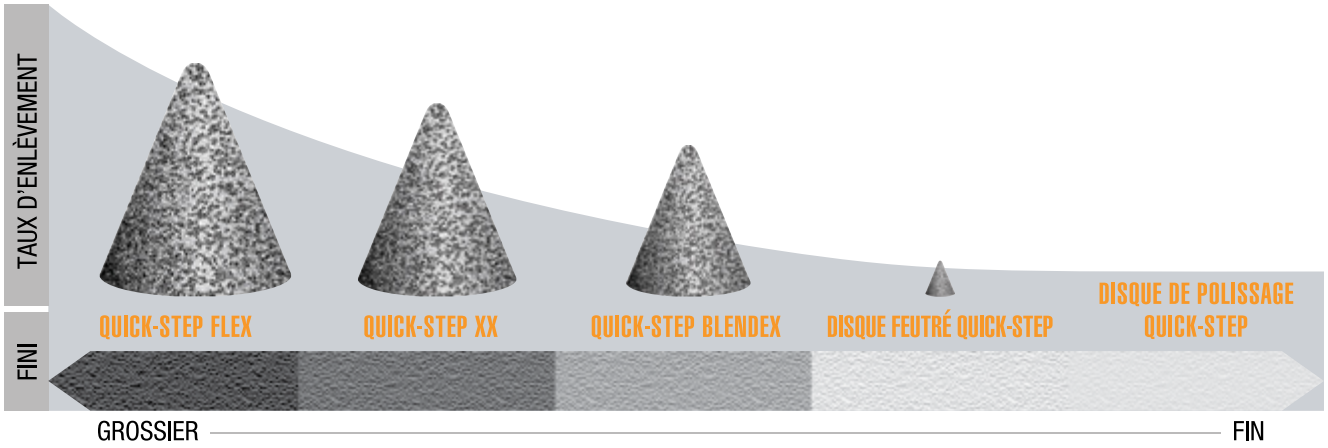
Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	4 ½"	⅝"-11	07Q149	1	10
5"	5"	⅝"-11	07Q154	1	10
6"	6"	⅝"-11	07Q164	1	10
7"	7"	⅝"-11	07Q174	1	10

TAMPONS DE SOUTIEN QUICK-STEP^{MC}

Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.		Pqt Std	Caisse std
4"	4 ½"	⅝"-11	07Q044	*	1	10
4 ½"	4 ½"	⅝"-11	07Q049		1	10
5"	5"	⅝"-11	07Q054		1	10
6"	6"	⅝"-11	07Q064		1	10
7"	7"	⅝"-11	07Q074		1	10

** Le disque à feuillets QUICK-STEP^{MC} et le disque de nettoyage FX^{MC} peuvent être utilisés avec un tampon de soutien d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre du disque pour accroître la flexibilité, atteindre les coins et utiliser le disque au maximum.*

QUICK-STEP^{MC} SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES



QUICK-STEP^{MC} FX

DISQUES DE NETTOYAGE DE SURFACES QUICK-STEP^{MC} FX

COLLE MAX LIFE™ — Acier — Inox. — Alu. + métaux n.f.

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	07X845	6,000	2,000 à 3,000	5	40
6"	07X860	6,000	2,000 à 3,000	5	40



- *En nylon ultra-robuste, il est excellent pour enlever peinture épaisse, garnitures de joints, composés d'étanchéité, rouille et écaillage des métaux*
- *Nettoie sans rayer et endommager la surface*

QUICK-STEP^{MC} FLEX

COLLE MAX LIFE™ — Acier — Inox. — Alu. + métaux n.f.

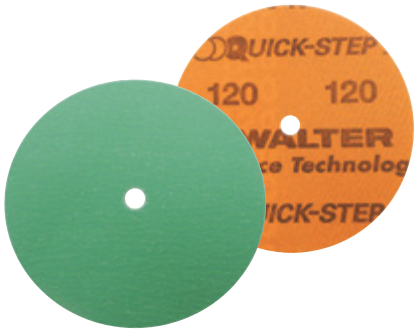
Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	40	07Q454	11,000	8,000	10	40
4 ½"	60	07Q456	11,000	8,000	10	40
4 ½"	80	07Q458	11,000	8,000	10	40
4 ½"	120	07Q462	11,000	8,000	10	40
5"	40	07Q504	10,000	7,300	10	40
5"	60	07Q506	10,000	7,300	10	40
5"	80	07Q508	10,000	7,300	10	40
5"	120	07Q512	10,000	7,300	10	40
6"	40	07Q604	8,600	6,500	10	40
6"	60	07Q606	8,600	6,500	10	40
6"	80	07Q608	8,600	6,500	10	40
6"	120	07Q612	8,600	6,500	10	40



- *Pour aplanir les soudures légères; ébarber, éliminer les arêtes et arrondir les coins*
- *Disques agressifs, coupe à froid et fini uniforme de qualité constante*
- *Les disques sont fixés sur un endos flexible, facilitant ainsi le travail des surfaces incurvées*

Truc technique !

Utilisez un tampon de soutien d'un diamètre un peu plus petit que le diamètre du disque pour obtenir encore plus de flexibilité !



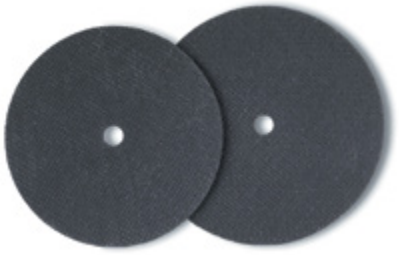
QUICK-STEP XX[MC] DISQUES À SABLER

Le QUICK-STEP XX[MC] est le plus récent membre de la famille QUICK-STEP[MC]. Le QUICK-STEP XX[MC] utilise notre technologie exclusive Cyclone, un mélange de grains abrasifs haute technologie, combiné à un agent de refroidissement spécial qui vous permet de finir plus de pièces et améliorer votre productivité. Utilisé avec un tampon intermédiaire, ce disque à sabler permet plus de flexibilité, ce qui est idéal pour les surfaces courbes.

- *Taux d'enlèvement ultra élevé – Deux fois plus rapide que les disques à sabler velcro ou ASP (adhésifs sensibles à la pression)*
- *Grains à autoaffûtage – Permet un haut taux d'enlèvement constant sur toute la durée de vie*
- *Agent refroidissant – Assure une action de coupe froide pour prévenir la surchauffe et la distorsion*
- *Un support de toile très résistant – Par opposition aux disques de papier, il ne se déchire pas lorsque l'outil s'accroche sur un coin*
- *Durée de vie très longue – Plus de 6x l'enlèvement total des disques à sabler réguliers*

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	120	15V412	7,400	5,000	25	250
4 ½"	180	15V418	7,400	5,000	25	250
5"	120	15V512	6,150	4,000	25	250
5"	180	15V518	6,150	4,000	25	250
6"	120	15V612	5,100	3,000	25	250
6"	180	15V618	5,100	3,000	25	250



TAMPONS INTERMÉDIAIRES QUICK-STEP[MC]

Parfait pour les travaux sur une surface courbée ou lorsqu'une flexibilité accrue est nécessaire. Le coussinet en mousse augmente la flexibilité et permet de produire un plus beau fini sans rayer la surface.



Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	07Q045	1	10
5"	07Q050	1	10
6"	07Q060	1	10
7"	07-Q070	1	10

RONDELLES D'ESPACEMENT

Pour meuleuses avec : arbre ⅝"–1	07Q001
Pour meuleuses avec : arbre M14×2.0	07Z005



- *Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants*
- *Convenable pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments*



- *Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte*
- *Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher*

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)
NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07T901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07T905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07T907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine [MC]	07T909	1300 g	2000-2500	1	5

QUICK-STEP^{MC} BLENDEX^{MC}

DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACES



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	X-TRA GROSSIER, brun	07R450	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 ½”	GROSSIER, beige	07R452	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 ½”	MOYEN, marron	07R453	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 ½”	FIN, bleu	07R454	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 ½”	SUPER FIN, gris	07R455	11,000	4,000 à 6,500	10	100
5”	X-TRA GROSSIER, brun	07R500	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5”	GROSSIER, beige	07R502	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5”	MOYEN, marron	07R503	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5”	FIN, bleu	07R504	11,000	3,000 à 6,500	10	100
6”	X-TRA GROSSIER, brun	07R600	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6”	GROSSIER, beige	07R602	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6”	MOYEN, marron	07R603	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6”	FIN, bleu	07R604	8,600	3,000 à 6,500	10	100
7”	X-TRA GROSSIER, brun	07R700	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7”	GROSSIER, beige	07R702	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7”	MOYEN, marron	07R703	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7”	FIN, bleu	07R704	6,800	2,500 à 5,000	10	100

X-TRA GROSSIER: *Pour rectifier*

GROSSIER: *Pour enlever les rayures*

MOYEN: *Pour nettoyer et éliminer les imperfections superficielles*

FIN: *Pour les finis striés fins*

SUPER FIN: *Dernière étape avant la finition miroir ou la production de motifs décoratifs*

DISQUES FEUTRÉS QUICK-STEP^{MC}

Dia.	N° de comm.		RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	07T450		2,000 à 3,000	5	40
6”	07T600		2,000 à 3,000	5	40
6”	07T602	*	2,000 à 3,000	5	40
7”	07T700		2,000 à 3,000	5	40

** Utilisez avec la polisseuse ULTI-MATE^{MC} (page 160)*

▷ ***Disques feutrés***
Merino haute densité pour les travaux de finition et de polissage

DISQUES DE POLISSAGE QUICK-STEP^{MC}

Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	07T454	2,000 à 3,000	10	100
5”	07T504	2,000 à 3,000	10	100
6”	07T604	2,000 à 3,000	10	100
7”	07T704	2,000 à 3,000	10	100

▷ ***Disques souples de polissage***
pour produire des finis éclatants et miroirs plus rapidement



DISQUES QUICK-STEP ^{MC}INSTANT POLISH^{MC}

Solution en 1 étape pour atteindre un fini miroir #8

Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½”	07T456	2,000 à 3,000	10	100
4 ½”	07T457	2,000 à 3,000	2	20
5”	07T506	2,000 à 3,000	10	100
5”	07T507	2,000 à 3,000	2	20

▷ *Obtenez un fini miroir #8 en une seule étape*
▷ *La pâte à polir est incorporée dans le produit*
▷ *Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher les disques de sécher*



BOUCLE ET CROCHETS BLENDEX^{MC}

Ce disque de conditionement de surfaces à structure ouverte offre une finition moins agressive, idéale pour les finitions fines et le polissage des métaux doux, tout en préservant le profil de surface d'origine. Parfait pour une utilisation sur meuleuses d'angle et adapté aux processus automatisés.



Dia.	Grain	No. de comm.	Équivalent du grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt std	Caisse std
6"	MOYEN, noir	07R613	320	8,600	3,000 - 5,500	20	100
6"	FIN, marron	07R614	600	8,600	3,000 - 5,500	20	100
6"	SUPER FIN, gris	07R615	1000	8,600	3,000 - 5,500	20	100

- ***Structure ouverte : Résiste à l'encrassement et permet un fonctionnement plus frais***
- ***Finition et polissage : idéal pour obtenir une finition plus fine sur les métaux doux***
- ***Moins agressif : prévient le surbroyage par rapport aux disques de conditionnement de surface***
- ***Maintient le profil original : convient pour les tâches où il est essentiel de préserver le profil de la surface d'origine***
- ***Utiliser avec une meuleuse angulaire à la Vitesse appropriée***
- ***Peut être utilisé dans les processus d'automatisation***

DISQUES À FEUILLETS BLENDEX^{MC}

Les disques à feuillets BLENDEX^{MC} de WALTER combinent l'enlèvement agressif du matériau d'un disque à feuillets avec la finition lisse et la polyvalence d'un disque de conditionnement de surface. Cela permet d'obtenir des résultats plus constants tout en réduisant le temps d'arrêt de l'opérateur pour changer de disque. Ces disques à feuillets sont dotés du soutien ECO-TRIM^{MC} de WALTER, qui prolonge la durée de vie du produit jusqu'à trois fois, ainsi que de la colle durcie à froid MAX LIFE^{MC} de WALTER pour garantir les abrasifs les plus frais possibles.

Acier Inox. Alu.

Dia.	Arbre	Grain	Code de couleur	Équivalent du grain	No. de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4.5"	7/8"	X-grossier		40	15I454	13,300	10	40
4.5"	7/8"	Grossier		80	15I458	13,300	10	40
4.5"	7/8"	Moyen		180	15I468	13,300	10	40
4.5"	7/8"	Fin		280	15I478	13,300	10	40
5"	7/8"	X-grossier		40	15I504	12,200	10	40
5"	7/8"	Grossier		80	15I508	12,200	10	40
5"	7/8"	Moyen		180	15I518	12,200	10	40
5"	7/8"	Fin		280	15I528	12,200	10	40

COLLE MAX LIFE™

Soutien ECO-TRIM



- ***Combine le nylon tissé avec des mélanges de grains agressifs pour obtenir les meilleurs résultats***
- ***Soutin ECO-TRIM^{MC} prolonge la durée de vie du produit jusqu'à trois fois***
- ***Endos flexible pour un meilleur confort de l'opérateur***
- ***La colle MAX-LIFE^{MC} à durcissement à froid garantit des abrasifs les plus frais possibles, ce qui évite les microfissures et le dessèchement. Cela améliore la consistance et peut prolonger la durée de vie des disques jusqu'à 25 %.***


WALTER

DISQUES BLENDEX U^MC

L'outil de finition par excellence!

La technologie unifiée BLENDEX^MC sert à l'ébarbage, au nettoyage, à la rectification et à la finition de tout genre de métaux, notamment l'acier inoxydable, le titane, l'aluminium, les alliages et même le plastique et la fibre de verre. Ces abrasifs polyvalents sont durables et peuvent remplacer plusieurs types d'abrasifs traditionnels, ce qui vous permet d'éliminer des étapes dans le processus de finition et donc de réduire votre temps de cycle.



DISQUES BLENDEX U^MC

SPIN-ON



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	3SF	07U451	10,500	6,000	5	20
5"	⅝"–11	3SF	07U501	9,600	6,000	5	20

ROUES BLENDEX U^MC



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	¼"	⅜"	2SF	07U321	15,100	20	200
3"	¼"	⅜"	6SF	07U322	18,100	20	200
3"	¼"	⅜"	6AM	07U323	18,100	20	200
6"	¼"	1"	2SF	07U621	5,000	5	40
6"	¼"	1"	6SF	07U622	7,500	5	40
6"	¼"	1"	6AM	07U623	7,500	5	40
6"	½"	1"	2SF	07U651	5,000	4	36
6"	½"	1"	6SF	07U652	7,500	4	36
6"	½"	1"	6AM	07U653	7,500	4	36
6"	1"	1"	2SF	07U611	5,000	2	16
6"	1"	1"	6SF	07U612	7,500	2	16
6"	1"	1"	6AM	07U613	7,500	2	16

Voir douilles de réduction (page 206)

MEULES MONTÉES BLENDEX U^MC



Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

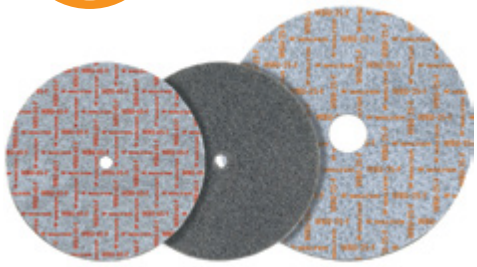
Dia.	Largeur	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Caisse std
⅜"	1 ¼"	2SF	Orange	07U101	37,210	5
⅜"	1 ¼"	6SF	Rouge	07U102	37,210	5
⅜"	1 ¼"	6AM	Noir	07U103	37,210	5

Voir aussi les disques TWIST BLENDEX U^MC (page 127)

- ***Durable:** Son incroyable résistance lui confère une productivité optimale lorsqu'utilisé sur des rebords coupants.*
- ***Fini superbe:** Constant et uniforme, aussi près que possible d'un fini miroir sans l'utilisation de pâtes.*
- ***Résiste à l'encrassement:** La structure Blendex offre une grande résistance à l'encrassement, ce qui minimise la surchauffe et prolonge la durée de vie du disque.*
- ***Flexible:** Choix de densité; mou avec un niveau de confort élevé ou dur pour plus d'agressivité. Chaque densité peut facilement être polie.*



Soutien ECO-TRIM



- *Conçue pour les machines portatives ou stationnaires*
- *Peut être utilisée sur le rebord ou d'un côté ou de l'autre de la meule*



- *Cette meule est fabriquée de grains BLENDEX U^MC de la meilleure qualité pour rectifier, nettoyer et polir dans les endroits difficiles à atteindre. Arbre ¼"*

DISQUES DE POLISSAGE À FEUILLETS

Disques à feuillets de haute performance optimisés pour les applications de polissage et de finition de type miroir

Obtenez efficacement un fini brillant d'allure professionnelle tout en bénéficiant de la polyvalence d'un disque à feuillets. Un taux d'enlèvement élevé et une capacité de finition améliorée vous garantissent une finition de surface uniforme à chaque fois.

COLLE MAX LIFE™

Soutien ECO-TRIM



DISQUES À FEUILLETS INSTANT POLISH

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	07T452	8,300	2,000	5	20
5"	07T502	7,600	2,000	5	20



- *Pour obtenir un fini miroir en une seule étape*
- *Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée*

DISQUE À FEUILLETS ULTIMATE SHINE

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	07T453	8,300	2,000	5	20
5"	07T503	7,600	2,000	5	20



- *Une deuxième étape pour obtenir le fini miroir le plus parfait*
- *Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée*

DISQUE DE FEUTRE

Disque de feutre dur pour les applications de polissage

SPIN-ON

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
5"	½"	⅝"–11	07T505	10,500	2,000-4,000	5	20



- *À utiliser avec les pâtes à polir*
- *Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée*

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (INSTANT POLISH)
NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (ULTIMATE SHINE)

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07T901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07T905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07T907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine MC	07T909	1300 g	2000-2500	1	5



- *Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants*
- *Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments*



- *Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte*
- *Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher*

ABRASIFS DE NETTOYAGE FX[MC]

Pour un nettoyage de surface efficace sur tous les métaux

Les abrasifs FX[MC] possèdent une structure à mailles ouvertes de nylon non tissé de haute densité qui est imprégnée de grains abrasifs. Ils sont particulièrement efficaces pour enlever la peinture et les enduits, faire disparaître les marques de chaleur, la rouille, l'écaillage, les joints d'étanchéité, etc. Ils peuvent même remplacer les brosses métalliques dans plusieurs cas.

DISQUES FX SPIN-ON

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	¾"	⅝"–11	07X450	10,500	3,000	5	20
5"	¾"	⅝"–11	07X505	9,600	3,000	5	20

DISQUES FX INOXYDABLES SPIN-ON

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4.5"	½"	⅝"–11	07X452	10,000	4,000	5	20
5"	½"	⅝"–11	07X502	8,000	4,000	5	20

ROUES MONTÉES

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	¼"	07X120	11,000	6,000	1	10

ROUES DE NETTOYAGE

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4"	½"	½"	07X640	6,000	3,500 à 4,000	10	40
6"	½"	½"	07X660	4,000	2,400 à 2,700	10	40

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

Accessoires

Accessoires de montage des roues FX 4"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

Tige ¼" — **N° de comm.:** 07X004

Tige 8 mm — **N° de comm.:** 07X003



Accessoires de montage des roues FX 6"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

Tige ¼" (arbre ½") — **N° de comm.:** 07X006

Tige ¼" (arbre ⅞") — **N° de comm.:** 07X008

Tige 8 mm (arbre ½") — **N° de comm.:** 07X005



Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

Filet M14 — **N° de comm.:** 07C005

Filet M14 ⅝"-11 — **N° de comm.:** 07C006



COLLE MAX LIFE™ Soutien ECO-TRIM



- *La fabrication innovatrice de la meule lui assure une longue durée d'utilisation et une performance exceptionnelle*
- *S'adapte aux meuleuses angulaires avec une vitesse de rotation appropriée*
- *Aucun tampon de soutien requis*



- *Excellentes pour travailler dans les espaces restreints*





- *Utilisez sur les rebords pour une surface de contact étroite et un maximum de pression*
- *Excellentes pour nettoyer les soudures et décaper les surfaces*





FX^{MC} STAINLESS

Pour le nettoyage de soudures sur acier inoxydable

Les abrasifs non tissés spécialement formulés permettent l'enlèvement de la décoloration due à la chaleur sur l'acier inoxydable, tout en procurant un fini brossé #4 simultanément. Elles peuvent remplacer les brosses d'acier pour plusieurs applications et sont sans risque pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	½"	⅞"	07X661	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	¼"	⅞"	07X662	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	1"	⅞"	07X663	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	½"	½"	07X664	4,000	2,400 à 2,700	5	20
8"	1"	⅞"	07X683	4,000	2,400 à 2,700	5	20

Caractéristiques

- *Mélange de grains abrasifs de première qualité empêchant une contamination de l'acier inoxydable*
- *Convient parfaitement aux surfaces inégales telles que les soudures*
- *Le design exclusif des roues FX^{MC} assure une performance consistante durant toute sa vie utile*

Avantages

- *Enlève la décoloration et permet d'achever le fini en une seule et unique étape*
- *Les grands diamètres permettent de rejoindre les endroits difficiles d'accès*
- *Plus sécuritaire que l'utilisation des brosses d'acier conventionnelles*



BLENDEX U^{MC} TURBO

Pour l'enlèvement et l'ébavurage dans les endroits restreints

L'ingénierie des roues BLENDEX U^{MC} Turbo procure la versatilité et la performance des roues BLENDEX U^{MC} conventionnelles tout en procurant une agressivité supplémentaire grâce aux designs de grains abrasifs spécialement conçus pour plus d'enlèvements. Il en résulte une roue parfaite pour l'ébavurage et l'enlèvement efficace d'endroits restreints tout en laissant un fini uniforme. Arrêtez de gaspiller vos disques à feuillets et utilisez l'outil approprié lorsque vous êtes confrontés à des soudures difficiles d'accès et endroits restreints.

Caractéristiques

- *Mélange de grains abrasifs unifiés de haute qualité pour une performance ultime*
- *Peut être formé pour s'adapter à l'application désirée*
- *Produit un fini de surface uniforme et consistant*

Avantages

- *La configuration de grains unifiés permet l'utilisation de la roue dans n'importe quel angle, pour une grande variété d'applications*

Truc technique !
Utiliser avec le système ULTI-MATE pour un meilleur succès

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	⅛"	⅞"	7ZC	07U615	8,000	5,500	6	60
6"	¼"	⅞"	7ZC	07U625	8,000	5,500	4	200



TROUSSE DE DÉPART QUICK-STEP^{MC}

Comprend :

- 1 tampon de soutien QUICK-STEP^{MC} (07Q049)
- 1 QUICK-STEP^{MC} FLEX grain 120 (07Q462)
- 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP^{MC} (07Q045)
- 2 QUICK-STEP^{MC} XX grain 180 (15V418)
- 2 QUICK-STEP^{MC} BLENDEX^{MC} grossier (07R452)
- 2 QUICK-STEP^{MC} BLENDEX^{MC} medium (07R453)
- 2 QUICK-STEP^{MC} BLENDEX^{MC} fin (07R454)
- 1 QUICK-STEP^{MC} feutre (07T450)
- 1 QUICK-STEP^{MC} de polissage (07T454)

Caractéristiques

- *La réponse à tous vos besoins de finition de métal, rectification des soudures jusqu'au fini miroir #8*

Dia.	Arbre	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 ½"	⅝"–11	07Q953	1	5

SYSTÈME ULTI-MATE^MC

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE^MC est une meuleuse à vitesse variable pour soudures situées dans les coins intérieurs qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

Voir page 160 pour plus de détails.





DISQUE FEUTRÉ QUICK-STEP À UTILISER AVEC LE SYSTÈME ULTI-MATE
6" N° **07T602**

N° de comm.: 30A287

Comprend:
- Outil de finition Ulti-Mate (non vendu séparément)
- 1 ENDURO-FLEX^MC 2-IN-1 TURBO (15I451)
- 1 ENDURO-FLEX^MC 2-IN-1 (15I453)
- 1 BLENDEX U^MC TURBO, largeur 1/4" (07U625)
- 1 BLENDEX U^MC TURBO, largeur 1/6" (07U615)
- 1 BLENDEX U^MC 2SF, largeur 1/4" (07U621)
- 1 disque FX^MC Stainless, largeur 1/4" (07X662)

Avantages

- ***Changement rapide d'un abrasif à un autre***
- ***Outil de qualité exceptionnelle conçu pour durer, contrairement à la concurrence***
- ***Conception excédant tous les standards de sécurité, créant un environnement de travail plus sécuritaire***

Caractéristiques

- ***Contrôle de vitesse électronique entre 2500-8750 RPM, s'ajustant parfaitement aux besoins de polissage***
- ***Puissance féroce de 1450 W avec contrôle d'ampérage permettant une vitesse RPM stable même sous pression***
- ***Technologie de démarrage progressif Soft-Start^MC***

Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



			Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
	Produit	Application	Catégorie de produit	Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
				Taille du grain						
DISQUES	ENDURO-FLEX^MC 2-EN-1 TURBO	Rectification	15-I	36/60 + coarse						
DISQUES	ENDURO-FLEX^MC 2-EN-1	Rectification	15-I	80 + moyen						
DISQUES	BLENDEX U^MC cup	Préparation de surface	07-U	3SF						
DISQUES	FX^MC cup	Nettoyage	07-K	60						
MEULES	BLENDEX U^MC Turbo	Rectification	07-U	7ZC						
MEULES	BLENDEX U^MC	Préparation de surface	07-H	6AM						
MEULES				6SF						
MEULES				2SF						
MEULES	FX^MC	Nettoyage	07-X	FX						
MEULES				FX Stainless						
MEULES	Feutré	Fini miroir	07T+ pâte	Instant Polish 1000-1500						
MEULES				Ultimate Shine 2000-2500						

SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES TWIST[MC]



Le système de finition TWIST[MC] QUICK-CHANGE rend le changement de disques sur les petites meuleuses à air facile et rapide en éliminant les pertes de temps. Obtenez le fini désiré, du fini sanitaire au fini pharmaceutique, en passant par le fini semi-réfléchissant ou miroir.

Vous n'avez qu'à visser votre abrasif sur le tampon de soutien pour débuter la finition.

Passez rapidement d'un abrasif à l'autre pour obtenir le fini désiré.

CHANGEZ RAPIDEMENT
DE DISQUE ENTRE LES ÉTAPES DE FINITION

TWIST[MC] SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

Ces tampons de soutien sont au coeur du système TWIST[MC]. Ils sont offerts en deux types de flexibilité : l'orange représente la flexibilité moyenne, pour les travaux de finition plus précis et le noir représente une flexibilité plus rigide pour l'enlèvement et la rectification de soudures légères.



TAMPONS DE SOUTIEN TWIST[MC]

Dia.	Flexibilité	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
1 ½"	Moyen	04X152	30,000	1	400
2"	Moyen	04X202	30,000	1	400
2"	Dur	04X203	30,000	1	400
3"	Moyen	04X302	28,000	1	400
3"	Dur	04X303	28,000	1	400

Code de couleur : Moyen = orange / Dur = noir

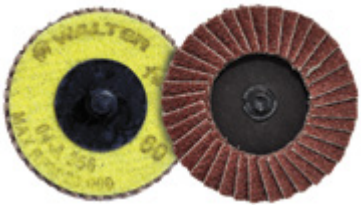
- ***Construction en polyuréthane moulé***
- ***Arbre amovible***
- ***Conception spéciale pour un soutien uniforme des disques***

DISQUES À FEUILLET TWIST[MC]

COLLE MAX LIFE™ — Acier — Inox. — Alu. + métaux n.f.

Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
2 ½"	40	04A254	23,000	12,000	10	400
2 ½"	60	04A256	23,000	12,000	10	400
2 ½"	80	04A258	23,000	12,000	10	400
2 ½"	120	04A262	23,000	12,000	10	400

Utiliser avec tampon de soutien 2".



- ***Plus longue durée de vie et fini plus constant***
- ***Taux d'enlèvement très élevé***
- ***Rectification et finition en une étape***

TWIST[MC] CF (Clean & Finish)

Clean & Finish pour le meulage ultra-fin des surfaces et des contours, et le nettoyage des surfaces métalliques ou peintes. La gamme TWIST CF[MC] offre la flexibilité et le confort nécessaires pour produire une finition uniforme sur n'importe quelle pièce.

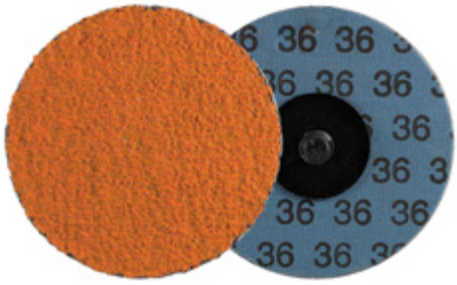


Dia.	Densité	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2"	Medium	04F203	30,000	25	500
3"	Medium	04F303	28,000	25	500

DISQUES À SABLER TWIST COOLCUT XX[MC]

Acier Inox.

	Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
N	1 ½"	36	04C153	30,000	15,000	50	500
N	1 ½"	50	04C155	30,000	15,000	50	500
N	1 ½"	60	04C156	30,000	15,000	50	500
N	1 ½"	80	04C158	30,000	15,000	50	500
N	1 ½"	120	04C162	30,000	15,000	50	500
	2"	36	04C203	30,000	15,000	50	500
	2"	50	04C205	30,000	15,000	50	500
	2"	60	04C206	30,000	15,000	50	500
	2"	80	04C208	30,000	15,000	50	500
	2"	120	04C212	30,000	15,000	50	500
	3"	36	04C303	28,000	14,000	50	500
	3"	50	04C305	28,000	14,000	50	500
	3"	60	04C306	28,000	14,000	50	500
	3"	80	04C308	28,000	14,000	50	500
	3"	120	04C312	28,000	14,000	50	500

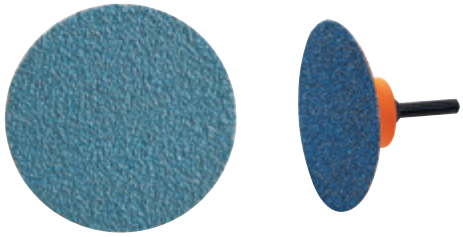


- *Enlèvement extrêmement agressif afin de réduire le temps de travail*
- *Durée de vie inégalée réduisant votre inventaire*
- *Employant la Technologie Cyclone [MC] exclusive à WALTER à mélange de grains de céramique à haute performance*
- *Grosseur de grains identifiée au verso*

DISQUES À SABLER TWIST TOPCUT[MC]

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	36	Noir	04D203	30,000	15,000	50	2000
2"	50	Jaune	04D205	30,000	15,000	50	2000
2"	60	Bleu	04D206	30,000	15,000	50	2000
2"	80	Orange	04D208	30,000	15,000	50	2000
2"	100	Vert	04D210	30,000	15,000	50	2000
2"	120	Beige	04D212	30,000	15,000	50	2000
3"	36	Noir	04D303	28,000	14,000	50	1000
3"	50	Jaune	04D305	28,000	14,000	50	1000
3"	60	Bleu	04D306	28,000	14,000	50	1000
3"	80	Orange	04D308	28,000	14,000	50	1000
3"	100	Vert	04D310	28,000	14,000	50	1000
3"	120	Beige	04D312	28,000	14,000	50	1000



- *Taux d'enlèvement élevé*
- *Longue durée de vie grâce à leur formulation spéciale*
- *Construction unique qui élimine mieux la chaleur et résiste plus longtemps à l'usure*

CODE DE COULEUR POUR UNE SÉLECTION FACILE

Grain 36 Grain 50 Grain 60 Grain 80 Grain 100 Grain 120



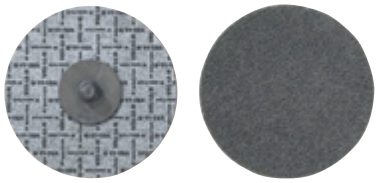
DISQUES DE CONDITIONNEMENT TWIST BLENDEX[MC]

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	Extra-grossier	Brun	04G201	30,000	15,000	25	1000
2"	Grossier	Beige	04G202	30,000	15,000	25	1000
2"	Moyen	Marron	04G203	30,000	15,000	25	1000
2"	Fin	Bleu	04G204	30,000	15,000	25	1000
2"	Super fin	Gris	04G205	30,000	15,000	25	1000
3"	Extra-grossier	Brun	04G301	28,000	14,000	25	500
3"	Grossier	Beige	04G302	28,000	14,000	25	500
3"	Moyen	Marron	04G303	28,000	14,000	25	500
3"	Fin	Bleu	04G304	28,000	14,000	25	500
3"	Super fin	Gris	04G305	28,000	14,000	25	500



GROSSIER : *Pour la plupart des gros travaux*
MOYEN : *Pour le nettoyage des surfaces et l'élimination des imperfections superficielles*
FIN : *Pour obtenir un fini strié fin*
SUPER FIN : *Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs*



- *Conçu pour ébarber, nettoyer, rectifier de légères soudures et polir dans des endroits difficiles à atteindre*

DISQUES TWIST BLENDEX U^MC

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3”	2SF	04U321	15,100	10	100
3”	6SF	04U322	15,100	10	100
3”	6AM	04U323	15,100	10	100

- *Conçu pour la finition cosmétique finale*
- *Un produit 100 % laine de première qualité*



DISQUES FEUTRÉS TWIST

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2”	04T204	30,000	12,000	25	1000
3”	04T304	28,000	10,000	25	500

- *Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants*
- *Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments*



PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)
NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07T901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07T905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07T907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine MC	07T909	1300 g	2000-2500	1	5



DISQUES DE NETTOYAGE FX SURFACE

Acier Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2”	04L200	30,000	12,000	10	400
3”	04L300	28,000	10,000	10	200

- *Construction non tissée ultra-robuste pour enlever oxydation, écaillage et joints*
- *Nettoie sans endommager la surface*
- *Ne laisse pas de résidus sur la surface*



TROUSSES DE DÉPART TWIST

Assortiment 2” comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04X202)
- 2 disques à feuillets (grains 40 et 80) (04A254 et 04A258)
- 15 disques TOPCUT^MC (3 de chaque, grain 36 : 04D203, 50 : 04D205, 60 : 04D206, 80 : 04D208 et 120 : 04D212);
- 12 disques BLENDEX^MC (3 de chaque, grossier : 04G202, moyen : 04G203, fin : 04G204 et super fin : 04G205) et 1 disque FX (04L200).

N° de comm. 04Z992

Assortiment 3” comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04X302)
- 10 disques TOPCUT^MC (2 de chaque, grain 36 : 04D303, 50 : 04D305, 60 : 04D306, 80, 04D308 et 120, 04D312);
- 4 disques BLENDEX^MC (1 de chaque, grossier : 04G302, moyen : 04G303, fin : 04G304 et super fin : 04G305) et 1 disque FX (04L300).

N° de comm. 04Z993

ALLSTEEL MC

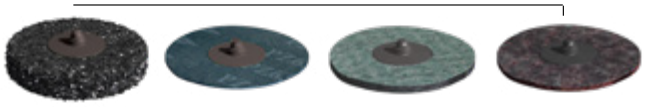
SYSTÈME SPINLOCK MC ALLSTEEL MC

Le système SPINLOCK MC rend le changement de disques sur les meuleuses à air facile et rapide.

Le disque à feuillets SPINLOCK MC QUICK-CHANGE est un abrasif robuste qui vous permettra d'effectuer la rectification et la finition de soudures en deux temps, trois mouvements. Son mélange de grains de zirconium de haute performance est conçu pour durer et offrir une finition régulière à tous les coups.



Vous n'avez qu'à tourner votre abrasif sur le tampon de soutien



DISQUES SPINLOCK MC QUICK-CHANGE

TAMPONS DE SOUTIEN SPINLOCK MC

Nº de comm.	Dia.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09X203	2"	30,000	1	10
09X303	3"	28,000	1	10



- *Mandrin amovible qui accélère le changement de disque*

DISQUES À FEUILLETS SPINLOCK MC



Nº de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09A204	2"	40	30,000	15,000	10	800
09A206	2"	60	30,000	15,000	10	800
09A208	2"	80	30,000	15,000	10	800
09A212	2"	120	30,000	15,000	10	800
09A304	3"	40	20,000	10,000	10	510
09A306	3"	60	20,000	10,000	10	510
09A308	3"	80	20,000	10,000	10	510
09A312	3"	120	20,000	10,000	10	510

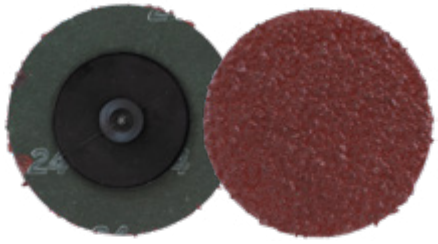


- *Taux d'enlèvement très élevé*
- *Durable*
- *Grains de zirconium ultra performants*

DISQUE D'OXYDE D'ALUMINIUM SPINLOCK MC



Nº de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09D102	2"	24	30,000	15,000	25	2000
09D103	2"	36	30,000	15,000	25	2000
09D105	2"	50	30,000	15,000	25	2000
09D106	2"	60	30,000	15,000	25	2000
09D108	2"	80	30,000	15,000	25	2000
09D112	2"	120	30,000	15,000	25	2000
09D202	3"	24	28,000	14,000	25	1000
09D203	3"	36	28,000	14,000	25	1000
09D205	3"	50	28,000	14,000	25	1000
09D206	3"	60	28,000	14,000	25	1000
09D208	3"	80	28,000	14,000	25	1000
09D212	3"	120	28,000	14,000	25	1000



- *Idéal pour la rectification de soudures et les applications de finition*
- *Taux d'enlèvement élevé*
- *Finition de surface régulière*
- *Grain d'oxyde d'aluminium hautes performances*

DISQUES DE ZIRCONIUM SPINLOCK[MC]

Acier Inox. Alu.

Nº de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09D403	2”	36	30,000	15,000	25	2000
09D406	2”	60	30,000	15,000	25	2000
09D408	2”	80	30,000	15,000	25	2000
09D503	3”	36	28,000	14,000	25	1000
09D506	3”	60	28,000	14,000	25	1000
09D508	3”	80	28,000	14,000	25	1000

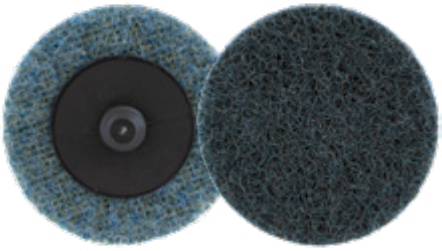


- *Idéal pour la rectification de soudures et les applications de finition*
- *Taux d’enlèvement très élevé*
- *Finition de surface régulière et durabilité*
- *Grains de zirconium ultra performant*

DISQUE DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE SPINLOCK[MC]

Acier Inox. Alu.

Nº de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09G102	2”	Grossier	30,000	15,000	25	2000
09G103	2”	Medium	30,000	15,000	25	2000
09G104	2”	Fin	30,000	15,000	25	2000
09G202	3”	Grossier	28,000	14,000	25	1000
09G203	3”	Medium	28,000	14,000	25	1000
09G204	3”	Fin	28,000	14,000	25	1000



- *Parfait pour les projets de finition de petite ou de grande ampleur*
- *Fini régulier coup après coup même dans les endroits difficiles d’accès*
- *Disque durable*

TROUSSES DE DÉPART SPINLOCK[MC]

La trousse 2” comprend:

- Tampon de soutien SPINLOCK[MC]
- Disque de conditionnement de surface SPINLOCK[MC] à grain moyen et grossier
- Disques SPINLOCK[MC] en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

Nº de comm. 09Z992

La trousse 3” comprend:

- Tampon de soutien SPINLOCK[MC]
- Disque de conditionnement de surface SPINLOCK[MC] à grain moyen et grossier
- Disques SPINLOCK[MC] en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

Nº de comm. 09Z993





SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

La sécurité, ça dépend de vous !



Chaque année, WALTER Technologies pour surfaces forme des milliers de travailleurs sur les pratiques sûres lors du travail des métaux.

Depuis plus de 70 ans, WALTER propose des solutions innovantes pour l'industrie du travail des métaux. Notre séminaire de sécurité fait partie de notre engagement à vous aider à accroître votre productivité grâce à des pratiques sécuritaires.

Nos instructeurs qualifiés utilisent un format interactif combinant les bases de la sécurité, l'utilisation correcte des EPI, l'identification et l'utilisation correctes des abrasifs, des produits consommables et des outils électriques.

Le séminaire de sécurité WALTER est :

- INTERACTIF ET ENGAGEANT
- OFFERT SUR PLACE OU SUR UN CHANTIER
- PERTINENT POUR L'INDUSTRIE
- ADAPTÉ À VOS BESOINS



SUJETS DU SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ :

- **Importance de la sécurité**
- **Points clés de la sécurité**
- **Équipement de protection individuelle (EPI)**
- **Principes de base des abrasifs**
- **Montage adéquat**
- **Pratiques sûres**
- **Indices et normes de l'industrie**

... et plus

Contactez votre gestionnaire de territoire WALTER pour planifier votre session

walter.com/securite

WALTER
Atteindre l'excellence[MC]



05
BROSSAGE

BROSSES MÉTALLIQUES
DE HAUTE PERFORMANCE





Les brosses métalliques sont utilisées depuis longtemps pour le conditionnement de rebords et de surfaces sur une grande variété de matériaux. Contrairement aux meules à rectifier et autres abrasifs qui enlèvent le matériau de base avec les contaminants de surfaces, les brosses métalliques travaillent seulement en surface. Il n'y a que l'embout des fils qui sont en contact avec la surface métallique, comme des milliers de minuscules pointes pour finir et durcir la surface.

Pour résister à ce genre d'abus, chaque brosse WALTER est conçue à partir de matériaux industriels de catégorie supérieure. Combinée à la dernière technologie et à un contrôle de qualité rigoureux, chaque brosse WALTER assure à l'opérateur une excellente productivité et une sécurité maximale.

Parfaitement équilibrée

Chaque torsade est parfaitement équilibrée par un compte accru des fils et taillée avant d'être ancrée en permanence dans des trous individuels. Ceci assure une concentricité parfaite et un brossage sans vibration pour le confort maximal de l'opérateur.

Une plaque en acier interne retient solidement les fils en place même sous pression extrême, pour une sécurité et une puissance maximales.

Plus longue durée de vie

Le fil de haute résistance est durci à l'huile et usiné pour une longue durée de vie. La qualité des fils est certifiée par les fabricants à chaque lot assurant des brosses de qualité supérieure, brosse après brosse.

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Moyeux de couleur pour faciliter votre choix de la brosse appropriée

Couleur	Type de fil
Orange	Fabriqué d'acier à outil de première qualité, durci à l'huile et tempéré assurant une durabilité prolongée et un brossage très puissant.
Bleu	Fabriqué d'acier inoxydable nº 304 pour éviter la contamination et la rouille superficielle des pièces à brosser en acier inoxydable. Convient aussi à l'aluminium et aux autres métaux non-ferreux.
Noir	Fabriqué avec du fil de laiton pur à 100%. Le choix parfait pour des applications de brossage qui ne peuvent pas risquer de créer des étincelles ou d'endommager la pièce ou le matériau de base



Choisir la brosse adéquate pour votre application

OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ	TYPES DE BROSSES	DIA. DE BROSSE	DIAMÈTRES DE MEULEUSE COMPATIBLES	STRUCTURE DES FILS	APPLICATIONS	MÉTAL
 Brossage à plat	**Brosses boisseaux**	3" 4" 5" 6"	4", 4½", 5", 6" 7", 9" 7", 9" 9"	**Crêpés**	Pour le nettoyage, le brossage et la finition des grandes surfaces planes.	● ●
				Noués	Pour le nettoyage et le brossage à plat des soudures et des bords, l'enlèvement de la rouille et de l'écaillage.	● ●
				Noués avec anneau	Pour un nettoyage plus intense avec des fils plus épais et un anneau de soutien.	● ●
 Brossage à angle	**Brosses en forme de soucoupe**	4" 5" 6", 7"	4", 4½", 5" 5", 6" 7", 9"	**Noués**	Pour le nettoyage de soudures et l'ébavurage dans des endroits difficiles d'accès tels les coins intérieurs, les rebords et les contours.	● ●
				Crêpés	Permet de nettoyer les surfaces plus larges, inégales ou courbées. Permet de nettoyer les 2 côtés d'une soudure en même temps.	●
 Brossage vertical	**Brosses métalliques**	4" 4½" 5" 6", 6⅞"	4", 4½", 5" 4½", 5" 5", 6" 7", 9"	**Torsadés**	Pour le nettoyage de soudures de la tuyauterie entre les passes et le brossage de rainures très étroites.	● ● ●
				Crêpés	Nettoyage de soudures, sur surfaces courbées et inégales.	● ●
				Noués	Pour le nettoyage de soudures plus larges entre les passes, l'enlèvement de l'écaille, des bavures et de la corrosion.	● ●
 Brossage vertical	**Brosses métalliques**	4" à 10"	Toutes meuleuses d'établi avec niveau de vitesse appropriée	**Crêpés**	Pour l'ébavurage léger et les travaux de nettoyage similaires, l'enlèvement de la peinture, de la rouille, etc.	● ●
				Noués	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●
 Brossage vertical	**Brosses métalliques montées**	½" à 4"	Toutes meuleuses à matrice avec niveau de vitesse appropriée	**Crêpés**	Pour nettoyer les endroits difficiles à atteindre comme l'espace intérieur des tuyaux et des espaces confinés.	● ●
				Noués	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●

BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires

Cette brosse boisseau est conçue pour un brossage de haute performance sur de grandes surfaces plates. Elle est fabriquée de fils de première qualité durcis à l'huile et tempérés assurant un brossage rapide et une sécurité maximale de l'opérateur. Toutes les brosses boisseaux sont équipées d'un arbre fileté pour un montage facile et rapide.



FILS CRÊPÉS

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M14 X 2.0	13D302	.0118"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13D304	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13E504	.020"	8,600	1	10

▷ ***Excellente pour les travaux de nettoyage de surfaces légers, l'enlèvement de la peinture et de la rouille, etc.***



FILS CRÊPÉS AVEC ANNEAU

Acier

3"	5/8"-11	13D324	.0118"	12,000	1	10
4"	5/8"-11	13D424	.0118"	8,600	1	10
5"	5/8"-11	13D524	.0118"	8,600	1	10

▷ ***Anneau protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'à l'anneau, on peut l'enlever pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie.***

FILS CRÊPÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

3"	5/8"-11	13D314	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13E514	.020"	8,600	1	10

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

FILS NOUÉS

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M10 x 1.25	13F300	.015"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13F302	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13F304	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13F354	.020"	12,000	1	10



FILS NOUÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

3"	5/8"-11	13F314	.015"	12,000	1	10

▷ ***Fils noués convenant aux travaux de brossage intensif comme l'ébavurage, le nettoyage des bords de soudures, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et des dépôts, de la rouille et de la corrosion profonde, etc.***













- *Brosse à fils noués dotée d'un anneau protecteur pour les travaux de brossage intensif*
- *Anneau protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'à l'anneau, on peut l'enlever pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie.*

BROSSES BOISSEAUX

FILS NOUÉS AVEC ANNEAU

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épaiss.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	⅝"-11	13G304	.020"	½"	12,000	1	10
4"	⅝"-11	13G404	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13G504	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13G554	.035"	½"	8,600	1	10
6"	⅝"-11	13G604	.020"	½"	6,800	1	10



FILS NOUÉS AVEC ANNEAU

Inox. Alu. + métaux n.f.

3"	⅝"-11	13G314	.020"	½"	12,000	1	10
5"	⅝"-11	13G514	.020"	½"	8,600	1	10



Fils noués double parois

- *Nettoie deux fois plus rapidement sur de larges surfaces*
- *Requiert moins de puissance pour la même efficacité*
- *Durée de vie inégalée*

BROSSES BOISSEAUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC ANNEAU

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épaiss.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13G574	.020"	1"	8,600	1	10

BROSSES BOISSEAUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC ANNEAU

Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épaiss.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13G584	.020"	1"	8,600	1	10

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses angulaires

Elles sont fabriquées de fils de première qualité qui sont solidement noués. Chaque faisceau de fils est positionné avec précision pour garantir un parfait équilibre et un fonctionnement sans vibrations. Construction améliorée qui assure une sécurité maximale pour l'opérateur et un enlèvement rapide du matériel.



BROSSES À FILS CRÊPÉS

Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅝"	⅝"-11	13J454	0.0118"	12,500	1	10
5"	⅝"	⅝"-11	13J504	0.0118"	10,000	1	10
6"	⅝"	⅝"-11	13J604	0.0118"	9,000	1	10

BROSSES À FILS CRÊPÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½"	⅝"	⅝"-11	13J464	0.0118"	12,500	1	10
5"	⅝"	⅝"-11	13J514	0.0118"	10,000	1	10
6"	⅝"	⅝"-11	13J614	0.0118"	9,000	1	10



FILS TORSADÉS

Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	⅝"-11	13K404	.020"	20,000	1	10
4 ½"	3/16"	⅝"-11	13K454	.020"	15,000	1	10
5"	¼"	⅝"-11	13K504	.020"	15,000	1	10
5"	¼"	⅝"-11	13K504B	.020"	15,000	10	10
6"	¼"	⅝"-11	13K604	.020"	10,000	1	10
6"	¼"	⅝"-11	13K604B	.020"	10,000	10	10
6 ⅞"	¼"	⅝"-11	13K654	.020"	9,000	1	10
6 ⅞"	¼"	⅝"-11	13K654B	.020"	9,000	10	10



▷ *La brosse à fils torsadés est très étroite pour faciliter le nettoyage des soudures de la tuyauterie entre les passes, le brossage des rainures étroites, etc.*

FILS TORSADÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	⅝"-11	13K414	.020"	20,000	1	10
4 ½"	3/16"	⅝"-11	13K464	.020"	15,000	1	10
5"	¼"	⅝"-11	13K514	.020"	15,000	1	10
6"	¼"	⅝"-11	13K614	.020"	10,000	1	10

FILS NOUÉS

Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	⅜"	⅝"-11	13L404	.020"	20,000	1	10
4 ½"	⅜"	⅝"-11	13L454	.020"	15,000	1	10
5"	⅜"	⅝"-11	13L504	.020"	15,000	1	10
6"	⅜"	⅝"-11	13L604	.020"	10,000	1	10



▷ *La brosse à fils noués sert au nettoyage des surfaces après la soudure pour faire disparaître écaillage, bavures, dépôts, rouille et corrosion*

FILS NOUÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	⅜"	⅝"-11	13L414	.020"	20,000	1	10
4 ½"	⅜"	⅝"-11	13L464	.020"	15,000	1	10
5"	⅜"	⅝"-11	13L514	.020"	15,000	1	10
6"	⅜"	⅝"-11	13L614	.020"	10,000	1	10

BROSSES EN LAITON

Les brosses en laiton de WALTER sont fabriquées avec du fil de laiton pure à 100 % et sont le choix parfait pour des applications de brossage qui ne peuvent pas risquer de créer des étincelles ou d'endommager la pièce ou le matériau de base. La combinaison parfaite de productivité et d'efficacité sans compromettre la sécurité.

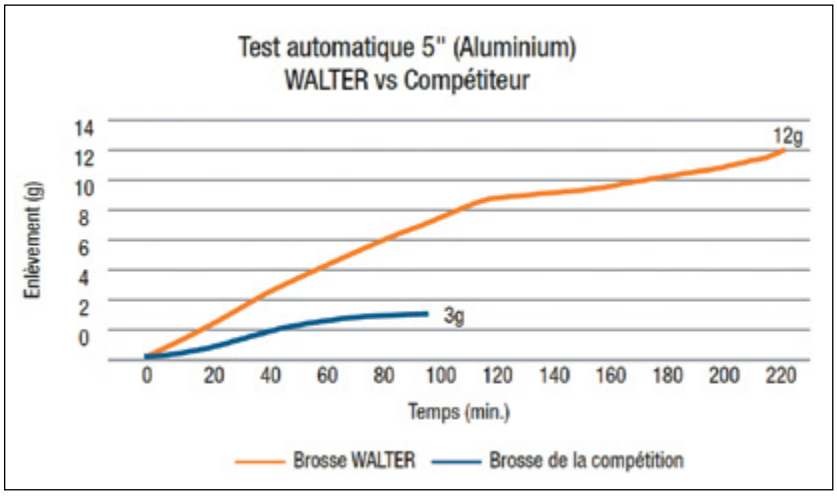
- ***Fils 100% en laiton***
- ***Sans étincelles et non destructif***
- ***Extra étroit pour nettoyer les endroits confinés ou difficiles d'accès***



LAITON

Steel | Stainless Steel | Alu. + n.f. metals | Brass

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	¼"	⅝"-11	13K534	.020"	12,500	1	10
6"	¼"	⅝"-11	13K634	.020"	12,500	1	10



Truc technique !

Le fil de laiton est plus souple que l'acier et l'acier inoxydable. Prolongez la durée de vie de votre brosse en utilisant une pression plus légère pour les contaminants avec les brosses en laiton.

BROSSES EN FORME DE SOUCOUPE

Pour nettoyer les zones difficiles d'accès

Cette brosse allie les avantages d'une brosse métallique et d'une brosse boisseau. Sa forme unique de soucoupe (angle d'attaque de 45°) permet d'atteindre des endroits difficiles d'accès tels les coins, les arêtes et les courbes.

- *Pour nettoyer les surfaces, enlever la peinture, la rouille et la corrosion*
- *Fils solidement noués pour assurer un brossage puissant et prolonger la durée de vie des brosses*

FILS CRÊPÉS

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épaiss.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4”	⅝”-11	13H454	.012”	½”	12,500	1	10
5”	⅝”-11	13H554	.012”	¾”	10,000	1	10
6”	⅝”-11	13H654	.012”	¾”	9,000	1	10



FILS NOUÉS

Acier

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épaiss.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4”	⅝”-11	13H404	.015”	½”	20,000	1	10
5”	⅝”-11	13H504	.020”	½”	15,000	1	10
6”	⅝”-11	13H604	.020”	½”	12,500	1	10
7”	⅝”-11	13H704	.020”	½”	10,000	1	10



FILS NOUÉS

Inox. Alu. + métaux n.f.

Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4”	⅝”-11	13H414	.015”	20,000	1	10
5”	⅝”-11	13H514	.020”	15,000	1	10
6”	⅝”-11	13H614	.020”	12,500	1	10
7”	⅝”-11	13H714	.020”	10,000	1	10



Pour convertir les brosses avec l'arbre ⅝”–11, veuillez vous référer à la page 241 pour les adaptateurs filetés spéciaux.

Choisir la bonne vitesse pour votre application

POUR CONVERTIR LA VITESSE PÉRIPHÉRIQUE (PI/MIN.) EN RPM :

$$PSM = \frac{\text{DIAMÈTRE} \times \text{RPM}}{3{,}82}$$

Vitesse périphérique (pi/min.)

APPLICATIONS	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10,000	10,500
Ébavurage			5 400 – 7 500										
Nettoyage de soudures							7 200 – 10 500						
Rectification de rebords			4 700 – 7 500										
Enlèvement d'écailles							7 500 – 10 500						
Polissage					6 400 – 7 500								



BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Nos brosses montées sont offertes dans une grande variété de formats et configurations s'adaptant à toutes les applications.

Pour meuleuses droites, arbre ¼"

FILS CRÊPÉS

Acier

Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	½"		13C003	.010"	25,000	1	10
Droit	½"		13C005	.020"	25,000	1	10
Droit	¾"		13C008	.014"	25,000	1	10
Droit	1"		13C010	.014"	25,000	1	10
Conique	¾"		13C028	.014"	25,000	1	10
Roue	1 ⅜"	¼"	13C110	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	⅝"	13C120	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	¼"	13C123	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	¾"	13C125	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	¼"	13C128	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 ½"		13C015	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 ⅜"		13C018	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 ½"	1 ½"	13C215	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13C225	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13C230	.0118"	15,000	1	10

▷ *Les fils crêpés servent au nettoyage général des surfaces, comme l'enlèvement de la rouille l'écaillage et la peinture, etc.*

Sphérique



▷ *Les brosses sphériques permettent un nettoyage dans n'importe quelle position autour de la zone de travail. Parfait pour le nettoyage de tuyaux et les endroits difficiles d'accès*

Droit



Conique



Roue



Boisseaux



FILS CRÊPÉS MONTÉS

Inox. Alu. + métaux n.f

Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	½"		13C053	.010"	25,000	1	10
Droit	½"		13C055	.020"	25,000	1	10
Droit	¾"		13C058	.014"	25,000	1	10
Conique	¾"		13C078	.0118"	25,000	1	10
Roue	1 ⅜"	¼"	13C160	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	⅝"	13C170	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	¼"	13C173	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	¾"	13C175	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	¼"	13C178	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 ½"		13C065	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 ⅜"		13C068	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 ½"	1 ½"	13C265	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13C275	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13C280	.0118"	15,000	1	10

FILS NOUÉS

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	¾”		13C019	.020”	25,000	1	10
Droit	1 ⅛”		13C020	.020”	25,000	1	10
Roue	2 ¾”	⅜”	13C130	.020”	25,000	1	10
Roue	2 ¾”	⅜”	13C140	.020”	25,000	1	10
Soucoupe	3”	½”	13C270	.020”	25,000	1	10
Boisseau	3”	½”	13C370	.020”	12,000	1	10

FILS NOUÉS

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1 ⅛”		13C070	.020”	25,000	1	10
Roue	2 ¾”	⅜”	13C180	.020”	25,000	1	10

BROSSES DOUBLE FACE À FILS NOUÉS

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Roue	3”	⅜”	13C303	.0118”	25,000	1	10
Roue	4”	⅜”	13C404	.0118”	20,000	1	10

Arbres pour brosses double face: no 13D008 (pour 13C303) et 13D009 (pour 13C404)



UTILISEZ LES BROSSES MÉTALLIQUES AVEC LE MEILLEUR OUTIL!
Voir page 164.

- *Les fils crêpés servent au nettoyage général des surfaces, comme l’enlèvement de la rouille l’écaillage et la peinture, etc.*
- *Les brosses sphériques permettent un nettoyage dans n’importe quelle position autour de la zone de travail. Parfait pour le nettoyage de tuyaux et les endroits difficiles d’accès*
- *Les brosses à fils métalliques pour des travaux de tuyauterie*

Droit



Roue



Soucoupe



Boisseaux



L'arbre illustré est vendu séparément.

Roue



BROSSE LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS

Nos brosses linéaires peuvent être utilisées avec le système LINE-MATE III[MC] pour les nettoyages sur grandes surfaces.

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS

Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½”	2”	⅝”–11	13M454	.01”	4,000	1	10



LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS

Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 ½”	2”	⅝”–11	13M464	.01”	4,000	1	10

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses d'établi

Ces brosses fabriquées de fils d'acier de qualité industrielle sont parfaitement équilibrées pour assurer une opération douce et une durée de vie prolongée. Elles servent le plus souvent à enlever la peinture, la rouille et la corrosion, pour ébarber et effectuer divers travaux de nettoyage similaires.

FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre		N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	¾"	½"		13B040	.0118"	6,000	1	10
6"	⅞"	1 ¼"	*	13B060	.0118"	6,000	1	10
6"	1 ⅛"	1 ¼"	*	13B061	.0118"	6,000	1	10
6"	¾"	1 ¼"	*	13B065	.0118"	6,000	1	10
7"	⅞"	1 ¼"	*	13B070	.0118"	6,000	1	10
8"	1"	1 ¼"	*	13B080	.0118"	4,500	1	10
8"	½"	⅝"	**	13B082	.0118"	4,500	1	10
8"	¾"	1 ¼"	*	13B085	.0118"	4,500	1	10
10"	1"	1 ¼"	*	13B100	.0118"	3,600	1	10

** Toutes les brosses avec arbre de 1 ¼" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: ½", ⅝", ¾", ⅞" et 1".*
*** Une douille de réduction de ½" est offerte avec cette brosse.*



- *Fils crêpés d'une densité optimale garantissant une longue durée de vie et un brossage plus efficace*
- *Pour des travaux généraux de nettoyage de surfaces et d'ébarbage*

FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre		N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	¾"	1 ¼"	*	13B165	.0118"	6,000	1	10
6"	⅞"	1 ¼"	*	13B160	.0118"	6,000	1	10
8"	¾"	1 ¼"	*	13B185	.0118"	4,500	1	10
8"	1"	1 ¼"	*	13B180	.0118"	4,500	1	10

** Toutes les brosses avec arbre de 1 ¼" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: ½", ⅝", ¾", ⅞" et 1".*



FILS NOUÉS



Dia.	Largeur	Arbre		N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	⅜"	⅝"	**	13B260	.0118"	9,000	1	10
8"	⅜"	⅝"	**	13B280	.0118"	8,500	1	10

*** Toutes ces brosses sont munies d'une douille de réduction de ½".*

- *Ces brosses sont réversibles pour une usure plus équitable et une durée de vie améliorée*
- *L'opération de nouage éprouvée augmente significativement l'efficacité du nettoyage et de l'ébavurage*

Accessoire

Ensemble de douilles de réduction	
Jeu complet	13B015

BROSSES MÉTALLIQUES MANUELLES

Une structure métallique incurvé combinée à des fils crêpés de haute qualité permet un brossage confortable et efficace dans une large gamme d'applications, le tout avec une seule brosse. Pour réduire le nombre de brosses nécessaires à votre application, choisissez la nouvelle gamme de brosses métalliques manuelles de WALTER.

- ***Dure jusqu'à 25 fois plus longtemps que les brosses métalliques manuelles à manche en bois conventionnelles***
- ***Remplacez plusieurs types de brosses par cette brosse polyvalente***
- ***Conception ergonomique pour un brossage confortable***
- ***Code de couleur pour une identification facile***

ACIER AVEC REVÊTEMENT EN LAITON

Steel

N° de comm.	Type de fil	Longueur totale	Longueur de la brosse	Largeur de la brosse	Grosseur du fil	Pqt. Std.
13S104	Crêpé	9-5/8"	5-5/16"	9/16"	.012"	24



- ***Fils en acier à haute teneur en carbone***
- ***Le revetement en laiton empêche la formation de rouille***

ACIER INOXYDABLE

Stainless Steel, Alu. + n.f. metals

N° de comm.	Type de fil	Longueur totale	Longueur de la brosse	Largeur de la brosse	Grosseur du fil	Pqt. Std.
13S114	Crêpé	9-5/8"	5-5/16"	9/16"	.012"	24



- ***Fils en acer inoxydable 304***
- ***Garanti de ne pas contaminer l'acier inoxydable***

LAITON

Steel, Stainless Steel, Alu. + n.f. metals, Brass

N° de comm.	Type de fil	Longueur totale	Longueur de la brosse	Largeur de la brosse	Grosseur du fil	Pqt. Std.
13S134	Crêpé	9-5/8"	5-5/16"	9/16"	.012"	24



- ***Fils 100% en laiton***
- ***Brossage sans étincelles et non destructif***

Truc technique !

L'utilisation de plusieurs types de brosses sur le lieu de travail peut entraîner un encombrement et des temps d'arrêt dus aux changements de brosses. Simplifiez vos solutions de brossage avec cette brosse métallique manuelle universelle conçue pour répondre à tous vos besoins en matière de brossage.

ALLSTEEL[MC]

BROSSES MÉTALLIQUES ALLSTEEL[MC]

Les brosses métalliques ALLSTEEL[MC] sont conçues pour offrir un nettoyage de surface uniforme de qualité exceptionnelle à chaque utilisation, et ce, sur une variété de métaux. Grâce à un contrôle de qualité des plus strictes, nous pouvons assurer que les brosses ALLSTEEL[MC], dont les fils sont soigneusement comptés et donc parfaitement équilibrés, permettent un brossage sans vibrations. Plusieurs tailles et types sont offerts.

- *Fil de qualité supérieure*
- *Distribution uniforme des fils pour un équilibre parfait*
- *Brosses métalliques d'acier inoxydable dotées de fils d'acier inoxydable 304*
- *Garanti de ne pas contaminer la pièce à travailler*

BROSSES BOISSEAUX
FILS CRÊPÉS

Acier | Inox.* | Alu. + métaux n.f.*

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13W301	3	5/8"-11	0.0118"	12,000	1	Acier
13W302	3	5/8"-11	0.0118"	12,000	1	Acier inoxydable
13W501	5	5/8"-11	0.014"	8,600	1	Acier



FILS NOUÉS

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13W311	3	5/8"-11	0.02"	12,000	1	Acier
13W312	3	5/8"-11	0.02"	12,000	1	Acier inoxydable
13W313	3	M14	0.02"	12,000	10	Acier

* Seulement sur type de fil inoxydable 304

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES
FILS ÉTROITS NOUÉS

Acier

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13W461	4-1/2	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13W561	5	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13W561B	5	5/8"-11	0.02"	15,000	10	Acier
13W563	5	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13W661	6	5/8"-11	0.02"	10,000	1	Acier
13W661B	6	5/8"-11	0.02"	10,000	10	Acier
13W761	6-7/8	5/8"-11	0.02"	9,000	1	Acier

FILS NOUÉS

13W451	4-1/2	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13W453	4-1/2	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13W551	5	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13W553	5	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13W651	6	5/8"-11	0.02"	10,000	1	Acier
13W653	6	M14	0.02"	10,000	10	Acier



Moyeu de couleur pour une identification facile

Gris foncé	Acier au carbone
Blanc	Acier inoxydable

BROSSES MÉTALLIQUES ET MONTÉES ALLSTEEL[MC]

BROSSES EN FORME DE SOUCOUPE

FILS CRÊPÉS

Acier

Nº de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13W431	4	5/8”-11	0.0118”	12,500	1	Acier
13W531	5	5/8”-11	0.0118”	10,000	1	Acier

FILS NOUÉS

13W441	4	5/8”-11	0.02”	20,000	1	Acier
13W541	5	5/8”-11	0.02”	15,000	1	Acier



BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

FILS NOUÉS

Acier

Nº de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09C020	Droit	1-1/8”	1/4”	0.02”	20,000	1	10	Acier
09C130	Roue	2-3/4”	1/4”	0.02”	20,000	1	10	Acier
09C140	Roue	2-3/4”	1/4”	0.02”	25,000	1	10	Acier
09C270	Soucoupe	3”	1/4”	0.02”	20,000	1	10	Acier
09C370	Boisseau	3”	1/4”	0.02”	12,000	1	10	Acier

FILS NOUÉS

Inox.

Nº de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09C070	Droit	1-1/8”	1/4”	0.02”	20,000	1	10	Acier inox.
09C180	Roue	2-3/4”	1/4”	0.02”	20,000	1	10	Acier inox.

BROSSES DOUBLE FACE À FILS NOUÉS

Acier

Nº de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09C303	Roue	3”	3/8”	0.02”	20,000	1	10	Acier
09C404	Roue	4”	3/8”	0.02”	20,000	1	10	Acier

Arbres pour brosses double face : no. 13D008 (pour 09C303) et 13D009 (pour 09C404).



DROIT



SOUCOUPE



ROUE

L’arbre illustré est vendu séparément



BOISSEAU

Moyeu de couleur pour une identification facile

	Gris foncé	Acier au carbone
	Blanc	Acier inoxydable

BROSSES MÉTALLIQUES MONTÉES ALLSTEEL[MC]

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

FILS CRÊPÉS MONTÉS

Acier

N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09C008	Droit	3/4”	1/4”	0.0118”	18,000	1	10	Acier
09C028	Conique	2-3/8”	1/4”	0.0118”	18,000	1	10	Acier
09C110	Roue	1-3/8”	1/4”	0.0080”	20,000	1	10	Acier
09C120	Roue	2”	1/4”	0.0118”	20,000	1	10	Acier
09C125	Roue	3”	1/4”	0.0118”	18,000	1	10	Acier
09C015	Boisseau	1-1/2”	1/4”	0.0118”	13,000	1	10	Acier
09C018	Boisseau	2-3/8”	1/4”	0.0118”	13,000	1	10	Acier



SPHÉRIQUE



DROIT

FILS CRÊPÉS MONTÉS

Inox.

N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09C058	Droit	3/4”	1/4”	0.0118”	25,000	1	10	Acier inox.
09C078	Conique	3/4”	1/4”	0.0118”	18,000	1	10	Acier inox.
09C160	Roue	1-3/8”	1/4”	0.0080”	20,000	1	10	Acier inox.
09C170	Roue	2”	1/4”	0.0118”	20,000	1	10	Acier inox.
09C175	Roue	3”	1/4”	0.0118”	18,000	1	10	Acier inox.
09C065	Boisseau	1-1/2”	1/4”	0.0118”	13,000	1	10	Acier inox.
09C068	Boisseau	2-3/8”	1/4”	0.0118”	13,000	1	10	Acier inox.



CONIQUE



ROUE

Moyeu de couleur pour une identification facile

Gris foncé	Acier au carbone
Blanc	Acier inoxydable



BOISSEAU







LA VOIE RAPIDE

SHAYNE WORGAN

SOUDEUR

> « Nous ne pouvons pas retarder les expéditions. Des outils de qualité m'aident à remettre les trains sur les rails rapidement. »

Si vous voulez que quelque chose soit fait bien et vite, parfois la meilleure façon d'y parvenir est de s'y prendre soi-même. Shayne a appris cela dès son plus jeune âge, en regardant son père réparer toutes sortes d'objets dans la maison. Le premier travail de Shayne a été de tenir la lampe de poche pour son père, alors qu'il faisait les réparations.

Après avoir essayé le design graphique à l'école, Shayne est revenu à ses racines. Il s'est rendu compte que les innombrables heures passées à aider son père, ainsi que l'expérience acquise en construisant et en réparant des choses par lui-même, n'étaient pas vaines. Il a remarqué plutôt qu'elles étaient très rentables et en demande dans le monde de la fabrication à grande échelle. Il a donc décidé d'essayer le soudage.

Huit ans plus tard, Shayne travaille pour l'un de plus importants fabricants nord-américains d'essieux pour wagons de marchandises avec le plus grand atelier de roues au Canada, qui dessert les secteurs du transport ferroviaire de marchandises et de passagers, sans oublier le transport en commun. « À l'atelier, nous travaillons sur un grand nombre de projets différents. Je peux souder, jauger, meuler et percer dans la même journée. Les voitures arrivent sans arrêt. Je ne peux pas me permettre de perdre du temps ; je dois respecter le plan de travail ».

Sa passion pour le travail des métaux ainsi que son accessibilité aux outils et abrasifs appropriés permettent à Shayne de terminer son travail rapidement. Si vite que lorsqu'il a demandé à son patron ce qu'il pouvait faire pour s'améliorer, en pensant qu'il pourrait travailler un peu plus vite, ce dernier s'est esclaffé et a répondu : « Non, je ne pense vraiment pas que votre vitesse soit un problème ».

Effectuer une grande variété de réparations sur les wagons à ses difficultés. « L'entretien et la réparation des trains sont des tâches physiquement exigeantes. Les disques à feuillets qui augmentent mon niveau de confort m'aident à enlever un poids de mes épaules ». Finalement, c'est un travail très gratifiant : « Voir ces énormes unités entrer dans l'atelier, toutes tordues et usées, et en ressortir comme neuves, c'est tellement satisfaisant! »

Shayne est définitivement sur la voie du succès.

SCANNEZ LE CODE QR CI-DESSUS POUR EN SAVOIR PLUS SUR LE PARCOURS DE SHAYNE.

WALTER
Atteindre l'excellence[MC]



06

OUTILS ÉLECTRIQUES

CARACTÉRISTIQUES

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

Puissance et sécurité pour une efficacité optimale

Les meuleuses WALTER sont conçues pour surpasser vos exigences, que ce soit dans le meulage, la coupe, le sablage ou le nettoyage. Chacune des meuleuses, incluant la PRO 5[MC], est compacte et a du mordant tout en vous offrant le plus haut taux d'enlèvement de l'industrie. Elles sont conçues pour durer.

Nous avons aussi revu la classification de nos meuleuses en les regroupant selon leur application. Trouvez facilement ce dont vous avez besoin et choisissez l'outil qui répondra à vos exigences. Est-ce que vous recherchez la plus grande sécurité possible? Avez-vous besoin d'un outil qui vous permet de tout faire? Ou peut-être que vous désirez obtenir la performance maximale de votre outil. Peu importe l'outil choisi, vous pouvez être assurés qu'il vous donnera le meilleur résultat possible en termes de puissance et d'efficacité.



	Poignée latérale anti-vibration	Garde à positionnement rapide	Système de changement QuickR[MC]	Débrayage de sécurité	Interrupteur à palette (non verrouillable)	Démarrage progressif Soft Start [MC]	Redémarrage sécuritaire	Contrôle électronique DYNAMAX [MC]	Powerguard[MC]	Stabilisateur	Vitesse variable DIALSPEED [MC]	Système de freinage mécanique
MINI-GRINDER	✖	✖	✖	✖								
MINI PS	✖	✖	✖	✖	✖							
MINI PLUS	✖	✖	✖	✖		✖	✖	✖	✖	✖	✖	
SUPER 5	✖	✖	✖	✖								
SUPER 5 PS	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖			✖
PRO 5	✖	✖	✖	✖		✖	✖	✖	✖	✖		
BIG 6	✖	✖	✖	✖		✖	✖	✖	✖	✖		
BIG 6 PS	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖		✖
IRONMAN	✖	✖	✖	✖		✖	✖	✖		✖		
IRONMAN PS	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖		✖		✖
MAXI	✖	✖			✖*							
QUICK-STEP FINISHER	✖	✖	✖	✖		✖	✖	✖	✖		✖	
QUICK-STEP BIG-BUFF III	✖					✖		✖	✖		✖	
ULTI-MATE	✖	✖		✖		✖	✖	✖	✖		✖	
RAIL-MATE						✖		✖			✖	
QUICK-STEP LINE-MATE III	✖					✖		✖	✖		✖	
DIALSPEED 6141 DIALSPEED 6145						✖	✖	✖	✖		✖	
STRAIGHT-MATE						✖		✖			✖	

*Interrupteur non verrouillable disponible sur demande pour les modèles MAXI.

Performance optimale

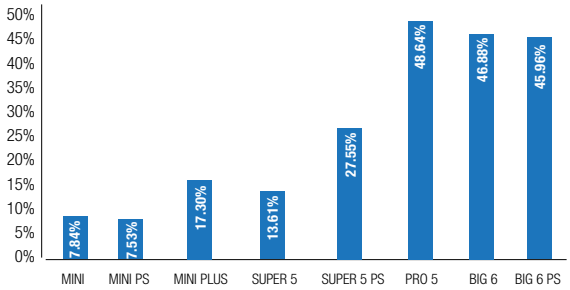
Quand vous combinez les plus puissantes meuleuses sur le marché et l'agressivité des abrasifs WALTER, vous obtenez la meilleure performance actuellement possible. Que vous ayez besoin de couper, de meuler ou de finir une pièce, accomplissez le travail plus rapidement et aisément et prolongez la durée de vie de vos abrasifs. La prochaine génération de meuleuses WALTER établit les nouveaux standards dans l'industrie.

Test comparatif de meules HP XX avec les meuleuses WALTER

Modèle	Enlèvement total (g)			Taux d'enlèvement (g/min.)		
		WALTER	%		WALTER	%
MINI	1020	1111	8.92%	20.40	22	7.84%
MINI PS	1023	1111	8.60%	20.46	22	7.53%
MINI PLUS	1023	1230	20.23%	20.46	24	17.30%
SUPER 5	1176	1200	2.04%	29.40	33.4	13.61%
SUPER 5 PS	1176	2100	78.57%	29.40	37.5	27.55%
PRO 5	1176	2300	**95.58%**	29.40	43.7	48.64%
BIG 6	2200	2765	25.68%	32.00	47	46.88%
BIG 6 PS	2200	2765	25.68%	32.20	47	45.96%

● Doublez la durée de vie de vos meules HP lorsque vous les combinez avec le PRO 5!

Gain en productivité avec les meuleuses WALTER comparées au compétiteur le plus proche (utilisant les meules HP XX)



NOS MEULEUSES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



Soft Start MC *Les outils munis du dispositif de sécurité Soft Start*MC *assurent une augmentation progressive de la vitesse, pour une utilisation plus sécuritaire, par rapport aux outils qui démarrent en trombe en donnant un « coup ».*

Sélecteur de vitesses variables DialSpeed MC
*Le contrôle de vitesse électronique à l'arrière de la machine sert à ajuster la vitesse pour une performance optimale. Le régulateur électronique DYNAMAX*MC *régule l'alimentation de courant vers le moteur pour assurer une vitesse constante sous contrainte, et permet un contrôle optimal de la vitesse.*

Powerguard MC
Un capteur de température est intégré dans le moteur électrique pour empêcher l'outil de surchauffer.

Système de frein
Le système de frein de plus rapide offert sur le marché: il arrêtera l'outil en dedans de deux secondes, pour une utilisation des plus sécuritaires.

Dégagement Quick-R MC
Vous laisse changer de meule ou de disque à tronçonner en quelques secondes, sans utiliser de clé ou de clé à molette.

Poignée latérale anti-vibration
La poignée latérale de haute technologie absorbe les vibrations et offre une utilisation plus confortable, sans fatigue.

Interrupteur à palette *(sans verrouillage)*
Pour plus de sécurité, lorsque l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage est relâché, la meuleuse s'arrête rapidement.

Remise en marche sécuritaire
Après une interruption de courant, soit à cause d'une panne de courant ou parce que le fil s'est débranché, l'outil électrique ne se remettra pas en marche de lui-même lorsque le courant reviendra. Si l'interrupteur est laissé à ON, la lumière DEL se mettra à clignoter quand le courant reviendra. Pour que la meuleuse reparte, elle doit être réinitialisée en l'éteignant, puis en la rallumant (interrupteur mis à OFF, puis à ON). Si le fil se brise, la lumière DEL clignotera.

Régulateur électronique DYNAMAX MC *Assure une vitesse constante de l'arbre, même sous contrainte, pour permettre une productivité maximale.*

Garde sans outil
Le levier de garde à dégagement rapide vous laisse ajuster ou retirer le garde en quelques secondes, sans avoir à recourir à un outil.

Stabilisateur
Le système le plus efficace pour réduire les vibrations générées pendant que l'appareil fonctionne. Prolonge la vie de votre outil de façon significative et vos meules ou vos disques à sabler peuvent durer jusqu'à 200 plus longtemps.

Débrayage de sécurité
Intégré à la transmission par engrenage, le système de débrayage de sécurité permet de neutraliser l'accélération et d'éliminer les contrecoups dangereux.

Plus de protection

Toutes les meuleuses angulaires WALTER de 4 ½", 5" et 6" sont couvertes par notre garantie LONG-RUN de 24 mois et le programme de protection exclusif SERVICEGUARD.

GARANTIE LONG-RUN 24 MOIS
SERVICEGUARD MC Plan de Protection

MEULEUSES ANGULAIRES



MINI MC

Nº de comm.: 30A161

Légère, compacte et pratique

Vous pouvez vous fier à cette meuleuse. La meuleuse MINI MC de 4 ½" est une meuleuse à la fine pointe de la technologie, dotée de la poignée anti-vibration de WALTER qui rend son utilisation encore plus confortable, en plus d'être dotée de fonctions intégrées qui permettent de remplacer facilement la meule en quelques secondes. La MINI MC est dotée d'une puissance additionnelle de 100 watts, et l'arrière redessiné est doté de fentes de ventilation qui refroidissent l'induit (« l'armature ») plus efficacement. L'outil idéal pour les applications de coupes et de meulage.



MINI PS MC

Nº de comm.: 30A163

Sécurité, portabilité et commodité

Lorsqu'une meuleuse à interrupteur sans blocage est requise, la MINI-PS MC est un excellent choix. La meuleuse MINI-PS MC est idéale pour les chantiers de construction, puisqu'elle fonctionne bien avec une génératrice. Comme mesure de sécurité supplémentaire, lorsque vous retirerez votre main de la palette, l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage arrêtera l'outil.



MINI PLUS MC

Nº de comm.: 30A255

Très puissante et à vitesse variable, pour tous genres de travaux

Multifonctionnelle et très polyvalente. La meuleuse MINI-PLUS MC possède toutes les caractéristiques des meuleuses WALTER, réunies dans un outil portatif et pratique. Mettez-la au travail : elle saura enlever des soudures, couper du tuyau, effectuer un sablage léger ou enlever de la rouille ou de la peinture. Peu importe le travail, la meuleuse MINI-PLUS MC est une meuleuse hautement recommandée pour combler vos besoins ; elle convient parfaitement à une myriade de nouveaux accessoires d'aujourd'hui, qui requièrent des vitesses plus basses.

Description	MINI MC	MINI PS MC	MINI PLUS MC
Modèle	6161K	6163B	6255J
N° de comm.	30A161	30A163	30A255
Poignée latérale anti-vibration	√	√	√
Débrayage de sécurité	√	√	√
Dégagement QUICK-R MC	√	√	√
Garde rotative sans outil	√	√	√
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		√	
Interrupteur verrouillable	√		√
Compatibilité CA/CC	√	CA seulement	CA seulement
Stabilizer MC			√
Soft-Start MC			√
Remise en marche sécuritaire			√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX MC			√
Protection contre surchauffe POWERGUARD MC			√
Voyant DEL			√
Vitesse variable DIALSPEED MC			√
Arbre	⅝" - 11	⅝" - 11	⅝" - 11
RPM à vide	10,500	10,500	2,800 à 10,500
Amp	8.5 A	8.5 A	9.5 A
Puissance	900 W	900 W	1000 W
Poids de l'outil	4.6 lb	4.6 lb	4.8 lb
Diamètre de disque maximum	4 ½"	4 ½"	5"
Équipement standard			
Garde de disque type 27	48M558	48M558	48M641
Poignée latérale	30B075	30B075	30B075
Rondelle de soutien	30B057	30B057	30B057
Écrou de serrage QUICK-R MC	30B020	30B020	30B020
Équipement optionnel			
Adaptateur de protège-meule fermé	34B010	34B010	34B011
Écrou de serrage	30B037	30B037	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148	48Z148	48Z148
Ensemble SPIN-ON MC	30B024	30B024	30B024



SUPER 5 MC

Nº de comm.: 30A150

La meuleuse de taille moyenne idéale

Dans cette famille, la meuleuse SUPER 5MC est la meuleuse de taille moyenne idéale. Maintenant dotée d'un moteur de 10,5 A, cette meuleuse est le meilleur choix pour les travaux qui demandent plus de puissance provenant d'un outil léger. Mettez-la à l'essai pour enlever des soudures, ébavurer, nettoyer les profilés et couper les fers à angle — et voyez la différence par vous-même.



SUPER 5 PS MC

Nº de comm.: 30A153

Sécurité et performance

Appuyez sur l'interrupteur à palette de sécurité à double action et en quelques secondes, vous commencerez à enlever des soudures ou à tronçonner du métal. Maintenant dotée d'un régulateur électronique DYNAMAX MC, vous pourrez meuler, tronçonner, sabler, faire la finition et nettoyer de façon plus rapide et régulière. De plus, vous aurez la meuleuse la plus sécuritaire, grâce aux dispositifs Soft Start MC et Powerguard MC, à un débrayage de sécurité et à une remise en marche sécuritaire !



PRO 5 MC

Nº de comm.: 30A157

Ultra-efficace, confortable et parfaite pour une utilisation prolongée

La meuleuse PRO 5MC est la toute dernière addition à notre nouvelle génération de meuleuses électriques. Son design n'a pas son pareil sur le marché en ce qui concerne le taux d'enlèvement et la rapidité des coupes pour une meuleuse de 5". Équipée des nouvelles technologies WALTER Stabilizer MC, DYNAMAX MC, Powerguard MC et Soft Start MC, la meuleuse PRO 5MC est dans une classe à part. Elle possède les meilleurs atouts pour travailler dans des conditions exigeantes sur de longues périodes de temps.

Description	SUPER 5MC	SUPER 5 PSMC	PRO 5MC
Modèle	6150i	6153C	6157A
N° de comm.	30A150	30A153	30A157
Poignée latérale anti-vibration	√	√	√
Débrayage de sécurité	√	√	√
Dégagement QUICK-RMC	√	√	√
Garde rotative sans outil	√	√	√
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		√	
Interrupteur verrouillable	√		√
Compatibilité CA/CC	√	CA seulement	CA seulement
StabilizerMC			√
Soft-StartMC		√	√
Remise en marche sécuritaire		√	√
Système de freinage mecanique		Freinage « 2 secondes »	
Contrôle de la vitesse DYNAMAXMC		√	√
Protection contre surchauffe POWERGUARDMC		√	√
Voyant DEL		√	√
Arbre	⅝" - 11	⅝" - 11	⅝" - 11
RPM à vide	11,000	11,000	11,000
Amp	10.5 A	13.5 A	13.5 A
Puissance	1200 W	1550 W	1550 W
Poids de l'outil	5.3 lb	5.5 lb	5.7 lb
Diamètre de disque maximum	5"	5"	5"
Équipement standard			
Garde de disque type 27	48M641	48M641	48M641
Poignée latérale	30B075	30B075	30B075
Rondelle de soutien	30B057	30B057	30B057
Écrou de serrage QUICK-RMC	30B020	30B020	30B020
Équipement optionnel			
Adaptateur de protège-meule fermé	34B011	34B011	34B011
Écrou de serrage	30B037	30B037	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148	48Z148	48Z148
Ensemble SPIN-ONMC	30B024	30B024	30B024



BIG 6 MC

Nº de comm.: 30A260

Gros rendement, petit poids

La meuleuse BIG 6MC porte bien son nom, parce qu'elle est capable de grosses performances. La seule meuleuse de 6" avec une puissance de 1 700 watts, la BIG 6MC est conçue pour les applications industrielles, sans compromis pour la rapidité et la sécurité. Découvrez sa puissance et appréciez sa bonne prise en main grâce au système de stabilisation WALTER Stabilizer MC, qui réduit les vibrations et augmente la durée de vie de chaque meule d'au moins 30 %. La meuleuse BIG 6 MC est également dotée de plusieurs autres caractéristiques de sécurité.



BIG 6 PS MC

Nº de comm.: 30A263

Sécurité de type industriel

Profitez de toutes les caractéristiques de la meuleuse BIG 6 MC en plus de mesures de sécurité supplémentaires, puisque le modèle BIG 6 PS MC est maintenant offert avec un frein mécanique qui stoppera la meuleuse en moins de 2 secondes après avoir relâché l'interrupteur à gâchette. La meuleuse BIG 6 PS MC est la meuleuse industrielle la plus sécuritaire qui comporte le système WALTER Stabilizer MC, qui réduit les vibrations et permet à l'utilisateur de couper, de meuler, de sabler et de faire la finition d'épaisses pièces de métal facilement.

Description	BIG 6MC	BIG 6 PSMC
Modèle	6260J	6263B
N° de comm.	30A260	30A263
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Débrayage de sécurité	√	√
Dégagement QUICK-RMC	√	√
Garde rotative sans outil	√	√
Interrupteur verrouillable	√	
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		√
Système de freinage mécanique		√
Compatibilité CA/CC	CA seulement	CA seulement
StabilizerMC	√	√
Soft-StartMC	√	√
Remise en marche sécuritaire	√	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAXMC	√	√
Protection contre surchauffe POWERGUARDMC	√	√
Voyant DEL	√	√
Arbre	⅝" - 11	⅝" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1700 W	1700 W
Poids de l'outil	5.9 lb	6.2 lb
Diamètre de disque maximum	6"	6"
Équipement standard		
Garde de disque type 27	48M667	48M667
Poignée latérale	30B075	30B075
Rondelle de soutien	30B057	30B057
Écrou de serrage QUICK-RMC	30B020	30B020
Équipement optionnel		
Adaptateur de protège-meule fermé	34B012	34B012
Écrou de serrage	30B037	30B037
Porte-écrous	30B023	30B023
Clé pour écrous de serrage	48Z148	48Z148
Ensemble SPIN-ONMC	30B024	30B024

GARANTIE
LONG-RUN SERVICEGUARD^MC Plan de Protection 24 MOIS



IRONMAN^MC

Nº de comm.: 30A560

Offre une performance optimale pour les applications exigeantes et de longue durée

D'une capacité de 6" et de conception ergonomique en « queue de rat », la meuleuse IRONMAN^MC fournit 1 750 W de puissance. Elle est dotée du système WALTER Stabilizer^MC, qui réduit les vibrations, ce qui prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement d'environ 30 %. Idéale pour les applications de longue durée, lorsqu'elle est utilisée en combinaison avec les abrasifs WALTER, la meuleuse IRONMAN^MC fait partie de nos systèmes les plus productifs.

IRONMAN^MC PS

Nº de comm.: 30A563

Performance exceptionnelle et caractéristiques de sécurité supplémentaires

Si vous êtes à la recherche de haute performance et de mesures de sécurité supplémentaires, le modèle IRONMAN^MC PS est offert avec un interrupteur à gâchette et un frein mécanique qui empêchent les meules de tourner en moins de 2 secondes après que l'interrupteur ait été relâché, et les disques à tronçonner en moins de 1,5 seconde. Elle fournit 1 750 W de puissance et elle est dotée du système WALTER Stabilizer^MC, qui réduit les vibrations, améliore l'ergonomie, prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement.

Description	IRONMAN^MC	IRONMAN^MC PS
Modèle	6560A	6563A
N° de comm.	30A560	30A563
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Débrayage de sécurité	√	√
Dégagement QUICK-R^MC	√	√
Garde rotative sans outil	√	√
Interrupteur verrouillable	√	
Système de freinage mécanique		Système de freinage « 2 secondes »
Compatibilité CA/CC	CA seulement	CA seulement
Stabilizer^MC	√	√
Soft-Start^MC	√	√
Remise en marche sécuritaire	√	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX^MC	√	√
Voyant DEL	√	√
Arbre	⅝" - 11	⅝" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1750 W	1750 W
Poids de l'outil	6.2 lb	6.2 lb
Diamètre de disque maximum	6"	6"
Équipement standard		
Garde de disque type 27	48M461 / 48M667	48M461 / 48M667
Poignée latérale	30B075	30B075
Écrou de serrage QUICK-R^MC	30B020	30B020
Équipement optionnel		
Adaptateur de protège-meule fermé	34B011	34B012
Écrou de serrage	30B037	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148	48Z148
Ensemble SPIN-ON^MC	30B024	30B024

MEULEUSES MAXI[MC]



GARANTIE
LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS

MAXI [MC] 7”
Nº de comm.: 30A170

MAXI [MC] 9”
Nº de comm.: 30A190

Un maximum de puissance pour la plus haute performance

Ces meuleuses fournissent maintenant encore plus de puissance et de vitesse pour accomplir des travaux de meulage et de finition industriels plus rapidement et avec moins d’effort. L’efficacité reconnue de ce moteur se traduit par moins de surchauffe et plus de vitesse sous charge. Ces meuleuses feront preuve de plus d’endurance dans les applications les plus exigeantes telles que le taillage, le nettoyage de grosses soudures et la finition de grandes surfaces.

Description	MAXI[MC] 7”	MAXI[MC] 9”
Modèle	6170i	6190i
N° de comm.	30A170	30A190
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Interrupteur verrouillable	√	√
Compatibilité CA/CC	√	√
Poignée arrière rotative	√	√
Arbre	⅝” - 11	⅝” - 11
RPM à vide	8,500	6,800
Amp	15 A	15 A
Puissance	2400 W	2400 W
Poids de l'outil	12.8 lb	12.8 lb
Diamètre de disque maximum	7”	9”
Équipement standard		
Protège-meule	48M516	48M517
Poignée latérale	30B078	30B078
Rondelle de soutien	30B057	30B057
Écrou de serrage	30B037	30B037
Clé pour écrous de serrage	48M483	48M483
Équipement optionnel		
Garde de coupe	34B065	34B066

GRINDER GRIP[MC]

Accessoire magnétique pour garder vos meuleuses près de vous



Le GRINDER GRIP[MC] est l'unique accessoire magnétique pour meuleuse qui vous facilite la tâche tout en assurant votre sécurité.

L'aimant se fixe facilement à votre meuleuse, ce qui permet à celle-ci d'adhérer à n'importe quelle surface métallique ferreuse lorsqu'elle n'est pas utilisée. Non seulement il permet d'éviter les dommages, mais il préserve également vos abrasifs en les maintenant à la fois accessibles et hors de danger. Plus jamais vous ne ferez tomber vos outils! Comptez sur GRINDER GRIP[MC] pour les retenir.

Caractéristiques

- ***Sécuritaire et facile à installer***
- ***Accès facile à vos outils en tout temps!***
- ***Réduit le risque de bris des meules et des outils en les sécurisant en place***
- ***Compatible avec les meuleuses angulaires de WALTER***
- ***Compatible avec des produits d'autres marques comme Metabo, DEWALT, Milwaukee, Makita***



N° de comm.: 30G001
pour meuleuses WALTER.

Voir la page des accessoires (208) pour les autres marques.

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork


WALTER

MEULEUSE RECTILIGNE

STRAIGHT-MATE MC

Nº de comm.: 30A606 (30A607 pour l'ensemble)

La meuleuse rectiligne ultime et l'outil de polissage et de polissage léger

La rectifieuse STRAIGHT-MATE[MC] est la rectifieuse droite ultra légère par excellence avec le contrôle de vitesse variable Dynamax[MC] de WALTER et une plage de vitesse de rotation de 1 600 à 4 800 tr/min. Un outil polyvalent de meulage, de polissage et de polissage léger.

GARANTIE
LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS

Caractéristiques

- *Contrôle de vitesse variable Dynamax[MC]*
- *Gamme RPM : 1,600-4,800*
- *Poids léger : 7 lb (3,2 kg)*
- *Diamètre de roue maximal : 6" (150mm)*
- *Compatible avec les meules de coton et les pâtes à polir*
- *Compatible avec les brosses métalliques et les tambours Line-Mate[MC]*
- *Compatible avec les abrasifs non tissés, les bouchons et les cônes*
- *Compatible avec les roues à accrocher*



ENSEMBLE STRAIGHT-MATE[MC]

Nº de comm.: 30A607

Comprend :

- 1 FX Stainless (07X662)
- 1 BLENDEX U (07U613)
- 1 tambour turbo two-in-one (07K421)
- 1 tambour two-in-one (07K342)
- 1 tambour BLENDEX (07M323)
- 1 tambour de polissage (07T425)
- 1 pâte à polir (07T907)
- 1 tambour à fils crêpés (13M464)
- 1 STRAIGHT-MATE (30A606)

Description	STRAIGHT-MATE MC
Modèle	6606A
N° de comm.	30A606 (30A607 pour l'ensemble)
Compatibilité CA seulement	√
Soft-Start[MC]	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX[MC]	√
Vitesse variable DIALSPEED[MC]	√
Arbre	5/8"-11
RPM à vide	1600-4800
Amp	11.8
Puissance	1300W
Poids de l'outil	7 lb
Diamètre de disque maximum	6" (150mm)

OUTILS DE FINITION

GARANTIE LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS

QUICK-STEP FINISHER[MC]



Nº de comm.: 30A275 (30A277 pour la trousse)

L'outil idéal pour le polissage et la finition de surface

Conçu spécifiquement pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de votre système de finition de surface QUICK-STEP[MC]. Que ce soit pour sabler ou pour polir, la trousse QUICK-STEP[MC] vous permettra d'obtenir un fini uniforme de qualité tout en réduisant le temps de travail. Dispose maintenant d'un plus grand choix de vitesses et de toutes les commandes de sécurité électroniques les plus récentes. L'outil de finition QUICK-STEP[MC] est le meilleur outil pour sabler ou polir sur le marché !

TROUSSE QUICK-STEP FINISHER[MC]



Nº de comm.: 30A277

Comprend:

- 1 QUICK-STEP tampon intermédiaire (07Q045)
- 1 QUICK-STEP tampon de soutien MG (07Q149)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 60 (07Q506)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07Q512)
- 2 QUICK-STEP Blendex moyen (07R453)
- 1 QUICK-STEP Blendex fin (07R454)
- 1 QUICK-STEP FX (07X845)
- 4 QUICK-STEP XX (15- V 418)
- 1 QUICK-STEP Finisher (30A275) avec équipement standard et boîtier

Description	QUICK-STEP FINISHER[MC]
Modèle	6275B
N° de comm.	30A275 (30A277 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	√
Débrayage de sécurité	√
Dégagement QUICK-R[MC]	√
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start[MC]	√
Remise en marche sécuritaire	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX[MC]	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD[MC]	√
Voyant DEL	√
Vitesse variable DIALSPEED[MC]	√
Arbre	⅝" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,600
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids de l'outil	5.5 lb
Diamètre de disque maximum	6"
Équipement standard	
Garde de disque type 27	48M667
Poignée latérale	30B075
Rondelle de soutien	30B057
Écrou de serrage QUICK-R[MC]	30B020
Équipement optionnel	
Écrou de serrage	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148

QUICK-STEP BIG-BUFF III MC

Nº de comm.: 30A265 (30A267 pour la trousse)

L'outil parfait pour la finition circulaire

Spécialement conçue pour obtenir les meilleurs résultats avec le système de finition QUICK-STEP MC. Que ce soit pour rectifier, sabler ou polir, la BIG BUFF III MC vous donnera un fini uniforme de qualité supérieure tout en réduisant le temps consacré à la finition.

GARANTIE LONG-RUN SERVICEGUARD MC Plan de Protection 24 MOIS



TROUSSE QUICK-STEP BIG-BUFF III MC – 4 ½"

Nº de comm.: 30A267

Comprend:

- 1 QUICK-STEP tampon intermédiaire (07Q045)
- 1 QUICK-STEP tampon de soutien MG (07Q149)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 60 (07Q506)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07Q512)
- 2 QUICK-STEP Blendex moyens (07R453)
- 2 QUICK-STEP Blendex fins (07R454)
- 2 QUICK-STEP Blendex grossier (07-R 452)
- 1 QUICK-STEP Felt (07T450)
- 1 QUICK-STEP de polissage (07T454)
- 1 pâte de polissage instantanée (07T907)
- 1 Disque BLENDEX U MC (07U451)
- 1 QUICK-STEP FX (07X845)
- 1 ENDURO-FLEX 2-in-1 MC (15I453)
- 2 QUICK-STEP XX (15V418)
- 1 QUICK-STEP Big-Buff et 1 boîtier (30A265)



Description	QUICK-STEP BIG-BUFF III MC
Modèle	6265C
N° de comm.	30A265 (30A267 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	√
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start MC	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX MC	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD MC	√
Vitesse variable DIALSPEED MC	√
Arbre	⅝" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,300
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lb
Diamètre de disque maximum	6"
Équipement standard	
Poignée latérale	30B075
Rondelle de soutien	30B057
Écrou de serrage	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148

ULTI-MATE MC

Nº de comm.: 30A285 (30A287 pour la trousse)

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE MC est une meuleuse à vitesse variable pour les soudures situées dans les coins intérieurs difficiles d'accès, qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

GARANTIE LONG-RUN SERVICEGUARD MC Plan de Protection 24 MOIS



SYSTÈME ULTI-MATE MC POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

Nº de comm.: 30A287

Comprend:

- Outil de finition ULTI-MATE MC (30A285)
- 1 ENDURO-FLEX 2-in-1 Turbo (15L501)
- 1 ENDURO-FLEX 2-in-1 (15L503)
- 1 BLENDEX U TURBO, largeur ¼" (07U625)
- 1 BLENDEX U TURBO, largeur ⅛" (07U615)
- 1 BLENDEX U 2SF, largeur ¼" (07U621)
- 1 disque FX STAINLESS, largeur ¼" (07X662)



Description	POLISSEUSE ULTI-MATE MC
Modèle	6285A
N° de comm.	30A285 (30A287 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	√
Débrayage de sécurité	√
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start MC	√
Remise en marche sécuritaire	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX MC	√
Voyant DEL	√
Vitesse variable DIALSPEED MC	√
Arbre	⅝" - 11
RPM à vide	2,500 à 8,750
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids	7.7 lb
Diamètre de disque maximum	6"

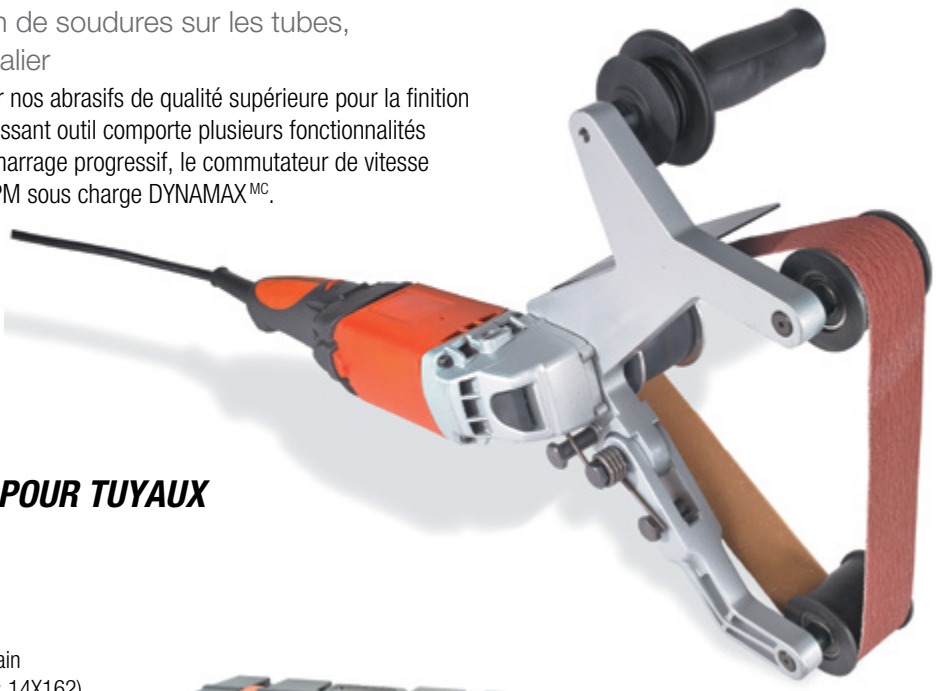
GARANTIE
LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS

RAIL-MATE[MC]

Nº de comm.: 30A288 (30A289 pour la trousse)

Pour la finition et la rectification de soudures sur les tubes, les tuyaux et les rampes d'escalier

Cet outil électrique vous permet d'utiliser nos abrasifs de qualité supérieure pour la finition de tuyaux,de tubes et de rampes. Ce puissant outil comporte plusieurs fonctionnalités comme la technologie Soft-Start[MC] à démarrage progressif, le commutateur de vitesse variable Dialspeed[MC] et le contrôle de RPM sous charge DYNAMAX[MC].



SYSTÈME RAIL-MATE[MC]
POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

Nº de comm.: 30A289

Comprend:

- 1 polisseuse RAIL-MATE[MC] (30A288)
- 6 courroies COOLCUT XX (2 de chaque: grain 60, 14X156; grain 80, 14X158; grain 120: 14X162)
- 3 courroies BLENDEX (1 de chaque grade: Grossier, 07D152; Moyen 07D153; Fin 07D154)



Description	POLISSEUSE RAIL-MATE[MC]
Modèle	6288A
N° de comm.	30A288 (30A289 pour la trousse)
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start[MC]	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX[MC]	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD[MC]	√
Voyant DEL	√
Vitesse variable DIALSPEED[MC]	√
Arbre	⅝" - 11
RPM à vide	1,600 à 3,200
Vitesse de roulement	3-12 m/sec.
Grandeur de courroie max. Long. x Larg.	760 mm x 40 mm
Diamètre MAX	7 po. (180 mm)
Degré de polissage MAX	270°
Amp	10A
Puissance	1200 W
Poids de l'outil	6.8 lb
Écrou de serrage QUICK-R[MC]	30B020

QUICK-STEP LINE-MATE III[MC]

Nº de comm.: 30A268 (30A269 pour la trousse)

GARANTIE LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS



Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le système de finition linéaire LINE-MATE[MC] est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

TROUSSE LINE-MATE III[MC]

Nº de comm.: 30A269



Comprend:

- 1 LINE-MATE III[MC] avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires (30A268)
- 1 tambour d'expansion (Nº 07F061)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, Nº 07F506, 80, Nº 07F508 et 120, Nº 07F511)
- 2 courroies de tambour BLENDEX (Grossier, Nº 07H502, Moyen, Nº 07H503)
- 1 tambour TWO-IN-ONE (4 ¼" x 4", Nº 07K442)
- 1 tambour BLENDEX (4 ¼" × 4" moyen, Nº 08K443)

Description	QUICK-STEP LINE-MATE III[MC]
Modèle	6268C
N° de comm.	30A268 (30A269 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	√
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start[MC]	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX[MC]	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD[MC]	√
Vitesse variable DIALSPEED[MC]	√
Arbre	⅝" - 11
RPM à vide	1,000 à 3,800
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lb
Dimensions de disque max.	4 ½" diamètre x 4" longueur
Équipement standard	
Poignée latérale	30B075
Écrou de serrage	30B037
Clé pour écrous de serrage	48Z148
Rondelle de soutien	30B057

GARANTIE
LONG-RUN SERVICEGUARD^MC Plan de Protection 24 MOIS

DIALSPEED 6141 ^MC

Nº de comm.: 30A141

Pour travaux de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. La qualité de construction ainsi que le système électronique optimisé permettent au moteur de transmettre plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur.

VITESSE 1	10,000 rpm
VITESSE 2	14,000 rpm
VITESSE 3	18,500 rpm
VITESSE 4	22,000 rpm
VITESSE 5	26,000 rpm
VITESSE 6	30,500 rpm



Description	DIALSPEED^MC 6141
Modèle	6141E
N° de comm.	30A141
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start^MC	√
Remise en marche sécuritaire	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX^MC	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD^MC	√
Vitesse variable DIALSPEED^MC	√
Collet	¼"
RPM à vide	10,000 à 30,500
Amp	6.4 A
Puissance	710 W
Poids de l'outil	4.2 lb
Longueur de l'outil	13.75"
Équipement standard	
Collet ¼"	30B046
Clé à écrou	48Z019

MEULEUSE DROITE DIALSPEED[MC] 6145

GARANTIE LONG-RUN SERVICEGUARD[MC] Plan de Protection 24 MOIS

Nº de comm.: 30A145

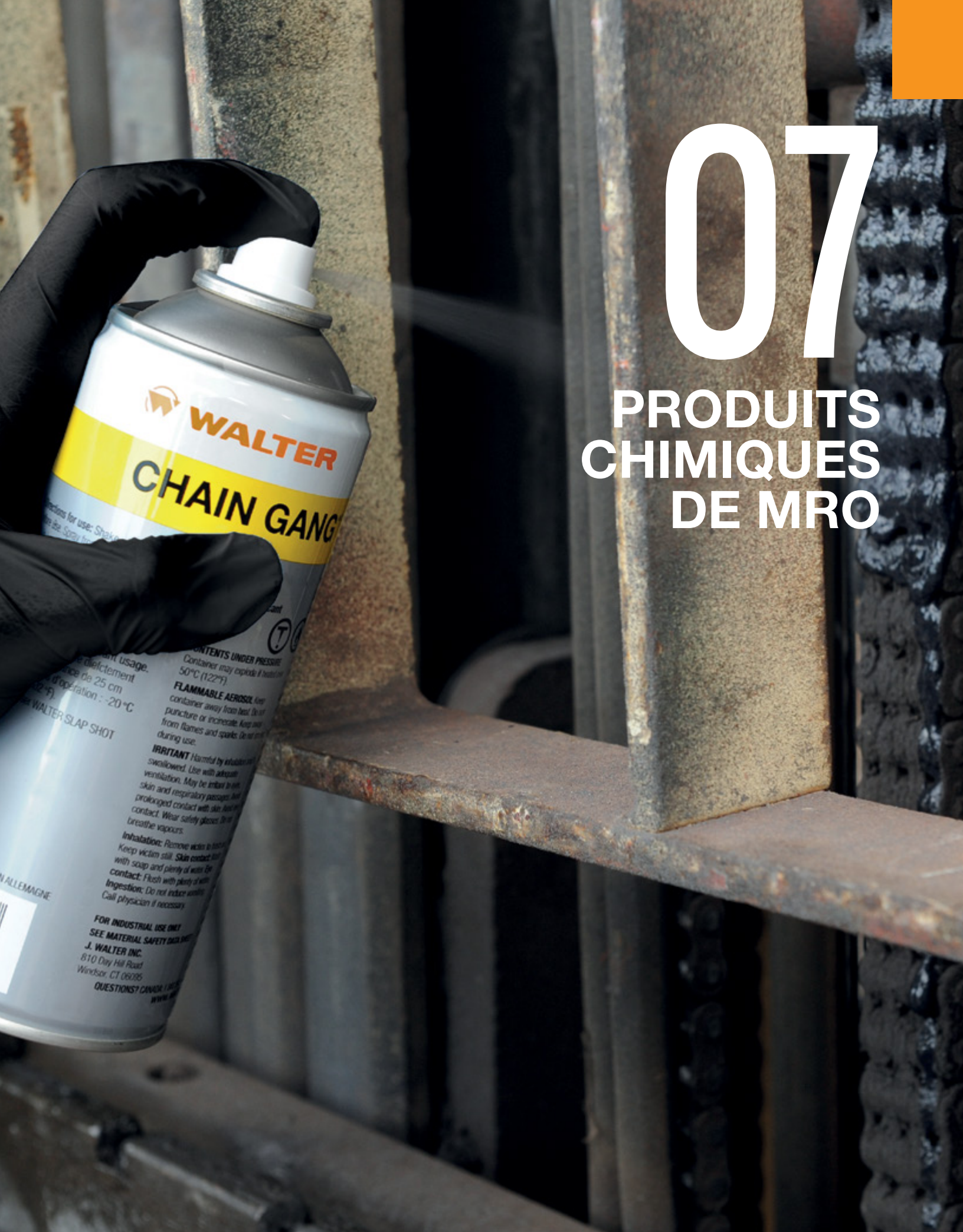
Pour les travaux de finition, de brossage et de polissage

Notre meuleuse droite Dialspeed[MC] fonctionne à des vitesses plus basses, elle est donc la compagne idéale des meules montées ou des brosses métalliques pour le brossage, la finition ou le polissage. Le design des engrenages planétaires vous permettra d'être plus près de la pièce à travailler, pour ainsi produire un fini droit et uniforme. Cet outil électrique de qualité industrielle est conçu pour durer. Il comporte également une poignée latérale qui vous offre plus de contrôle pour les applications qui exigent plus de finesse.

VITESSE 1	2,500 rpm
VITESSE 2	4,000 rpm
VITESSE 3	5,500 rpm
VITESSE 4	7,000 rpm
VITESSE 5	8,000 rpm
VITESSE 6	8,700 rpm



Description	DIALSPEED[MC] 6145
Modèle	6145E
N° de comm.	30A145
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start[MC]	√
Remise en marche sécuritaire	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX[MC]	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD[MC]	√
Vitesse variable DIALSPEED[MC]	√
Collet	¼"
RPM à vide	2,500 à 8,700
Amp	8.5 A
Puissance	950 W
Poids de l'outil	4.3 lb
Longueur de l'outil	14"
Équipement standard	
Poignée latérale	48L555
Collet ¼"	30B046
Clé à écrou	48Z019



07

PRODUITS CHIMIQUES DE MRO

LES SOLUTIONS CHIMIQUES DE MRO DE WALTER PERMETTENT AUX ENTREPRISES DE RÉDUIRE LEURS COÛTS D'ENTRETIEN, DE PROLONGER LA VIE DE LEUR MATÉRIEL ET D'AMÉLIORER LEUR PRODUCTIVITÉ.

L'OFFRE CHIMIQUE MRO DE WALTER PEUT ÊTRE DIVISÉE EN 4 TYPES PRINCIPAUX :

LUBRIFIANTS	**Entretien** : réduit l'usure et la friction des pièces et du matériel pour aider le client à mieux travailler.
ANTIGRIPPANTS	**Prévention** : traite les pièces filetées afin d'empêcher la formation de rouille et de corrosion.
PÉNÉTRANTS	**Démontage** : accélère le démontage de pièces grippées.
INHIBITEURS DE CORROSION	**Prévention** : protège les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion.

VÉRIFIEZ LA COMPATIBILITÉ DES MATÉRIAUX

LORSQUE VOUS CHOISISSEZ DES PRODUITS CHIMIQUES, IL EST IMPORTANT D'IDENTIFIER LES MATÉRIAUX SUR LESQUELS ILS SERONT UTILISÉS.

▶ **Repérez les icônes suivants pour vous assurer de choisir le bon produit pour votre application :**



CERTIFICATIONS ET ATTRIBUTS CLÉS

▶ **WALTER offre des produits chimiques qui ont différents niveaux de certification et avantages.**

ININFLAMMABLE	Peut être utilisé sans danger en présence de flammes ou d'étincelles.
PROGRAMME DE COMPOSÉS NON ALIMENTAIRES	L'industrie alimentaire mondiale compte sur les composés non alimentaires pour faciliter la transformation, la manutention et l'entreposage d'aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. La certification NSF assure que les produits satisfont les normes sévères de ces environnements.
UTILISATION APPROUVÉE DANS LES USINES DE TRANSFORMATION DES ALIMENTS CANADIENNES	L'utilisation de produits qui arborent ce symbole est approuvée dans les usines de transformation des aliments au Canada.



LUBRIFIANTS
CHAÎNES ET ENGRENAGES

CHAIN GANG MC

Lubrifiant de chaîne « Moly »

CHAIN GANG MC est un lubrifiant synthétique de haute performance qui dure plus longtemps que les lubrifiants traditionnels. Il pénètre efficacement les maillons et les goupilles pour les protéger de la poussière, de la saleté, de l'eau et de tout autre contaminant. Offre une excellente protection et prolonge la vie de toute machinerie qui utilise des chaînes ou des câbles d'acier.

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D102	L-05	12



Applications

- *Tous les types de chaînes d'entraînement, de chaînes à joints toriques et de câble d'acier*
- *Machinerie (particulièrement les chariots élévateurs)*

Avantages

- *Réduit la fréquence des arrêts de travail coûteux causés par les chaînes grippées, les pièces brisées et l'usure prématurée*
- *Demeure plus propre et dure plus longtemps que les bains de graisse chaude*
- *Requiert moins d'applications que d'autres lubrifiants*
- *Prolonge la vie de la chaîne*

Caractéristiques

- *Contient des particules de « Moly » microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- *Pénètre les moindres espaces*
- *Résiste à l'eau et à la poussière*
- *Repousse les particules de saleté*

OPEN GEAR MC

Lubrifiant de chaîne « Moly »

OPEN GEAR MC est une graisse adhérente et de longue durée pour charges élevées qui empêche le contact métal à métal. Augmente l'efficacité et la durée de vie des engrenages, même dans les environnements les plus difficiles.

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53E102	L-16	12



Applications

- *Tous les types de chaînes industrielles et d'engrenages*

Avantages

- *Excellente lubrification sous une charge extrêmement lourde dans un environnement difficile*
- *Ne sera pas projeté des engrenages*
- *Prolonge la vie de la machine*
- *Réduction des temps d'arrêt de la production*

Caractéristiques

- *Contient des particules de « Moly » et des additifs EP pour une lubrification sous charges élevées*
- *Hautement adhésif*
- *Résiste à l'eau et repousse la saleté*
- *Résiste à des pressions jusqu'à 90 000 lb/po²*

LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

FOOD ZONE MC

Lubrifiant d'usage général de qualité alimentaire

FOOD ZONE MC est un lubrifiant tout usage et une huile pénétrante développée pour les usines de fabrication de l'industrie alimentaire. Son utilisation prolonge la vie des équipements en offrant une protection contre la friction, l'usure et la corrosion. **NSF catégorie H1, enregistrement #148372**



Applications

- *Lubrification et protection temporaire contre la rouille des équipements de transformation d'aliments et de boissons*
- *Desserrage de la rouille, du tartre, des saletés et de la corrosion*

Avantages

- *Lubrifie et protège*
- *Élimine l'eau et l'humidité*
- *Desserre les pièces rouillées*

Caractéristiques

- *L'huile pénètre rapidement et laisse un mince film protecteur*
- *Multi-usage*

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D602	L-153	12

FOOD ZONE MC V

Lubrifiant de haute viscosité de qualité alimentaire

FOOD ZONE MC V est un lubrifiant puissant conçu pour les applications industrielles et la lubrification des systèmes de chaînes dans les usines de production alimentaire. Sa formule mousseuse qui ne sèche pas adhère aux surfaces et réduit la friction, l'usure et la corrosion sur la machinerie lourde. **NSF catégorie H1, enregistrement #148374**



Applications

- *Lubrification des systèmes de chaînes et de convoyeurs*
- *Lubrification des pièces mobiles des équipements industriels lourdement chargés*

Avantages

- *Application facile*
- *Adhérence maximale*
- *Protège de l'usure et la corrosion*
- *Idéal pour les surfaces verticales*

Caractéristiques

- *Formule industrielle de haute qualité contenant des additifs PTFE*
- *Film consistant, résistant à l'eau, ne sèche pas*

Caoutchouc Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D652	L-154	12

LUBRIFIANT **ADHÉSIF**

HANG-ON MC

HANG-ON MC est un lubrifiant d'entretien très adhésif qui procure une lubrification durable et efficace même dans des conditions difficiles et sur de longues périodes de temps.

Applications

- *Chaînes de chariots élévateurs, goupilles de sécurité, chasse-neiges, charnières, etc.*
- *Différentiels des unités de raccordement*

Avantages

- *Offre une meilleure performance et une meilleure durabilité que les lubrifiants standards à film mince ou les lubrifiants tout-usage*
- *Résiste aux intempéries, à l'eau salée, aux produits chimiques doux, aux charges élevées et à des températures allant jusqu'à 200 °C (390 °F)*
- *Ne coule pas et ne tache pas les surfaces verticales*
- *Son action efficace et durable réduit les temps d'arrêt et la fréquence des entretiens*

Caractéristiques

- *Solvant chloré sans silicone*
- *Adhère extrêmement bien aux surfaces*
- *Pénètre les moindres espaces, élimine l'eau et l'humidité*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pkt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D812	L-33	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53D813	L-45	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53D817	L-45	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateurs à gâchette réutilisables	53L331

LUBRIFIANT **ANTIGRIPPANT**

ROCK'N ROLL MC

ROCK'N ROLL MC est un lubrifiant blanc inerte, non toxique, et sans métal qui empêche le grippage dans les assemblages et procure une protection de longue durée contre la corrosion. Très efficace dans un large éventail de températures, de -30 °C (-22 °F) à 1400 °C (2500 °F), et dans des conditions extrêmes.
NSF Catégorie H1, registration #161930

Applications

- *Lubrification de toutes les composantes filetées, des douilles et des ajustements pressés*
- *Lubrification de roulements soumis à de fortes contraintes*

Avantages

- *Facilite le désassemblage et le rend plus efficace*
- *Offre une protection de longue durée contre la corrosion*
- *Pas de blocage ou de grippage*
- *Sans danger pour les applications de l'industrie alimentaire*

Caractéristiques

- *Ingrédients inertes*
- *Non carbonisant*
- *(Pâte) hautement résistant(e) à l'eau, à l'eau de mer, au benzène et à la plupart des acides et alcalins*



Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D852	L-43	12
Pâte/Pinceau	300 g	10.6 oz.	53D854	L-44	12

PÉNÉTRANTS

BOLT-OUT MC

Lubrifiant pénétrant

BOLT-OUT MC est une solution liquide industrielle sans ingrédient chloré, qui pénètre et lubrifie pour dégager les pièces saisies efficacement, tout en empêchant la propagation de la rouille. Fonctionne bien dans une large gamme de température.



Applications

- *Desserrer les pièces saisies telles que les boulons, les écrous, les goujons et les goupilles*
- *Le désassemblage de boulons saisis, d'écrous, de mécanismes, de goupilles, de bagues, etc.*

Tous les métaux

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D892	L-08	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53D893	L-26	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53D897	L-26	1

ACCESSOIRES — **N° de comm.**

Vaporisateurs à gâchette réutilisables — 53L332

Avantages

- *Permet un démontage plus facile et plus rapide*
- *Protège les pièces de la rouille et prévient sa formation*

Caractéristiques

- *Sans silicone, sans solvant chloré*
- *Contient des particules de « Moly » microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- *Déloge l'humidité*
- *Efficace de - 20 °C à 250 °C (- 4 °F à 482 °F)*

COLD SHOCK MC

Les pièces saisies ne font pas le poids face au COLD SHOCK MC à pénétration rapide

COLD SHOCK MC est un lubrifiant de haute technologie qui libère les pièces corrodées et saisies en créant un effet de gel soudain à -35°C. COLD SHOCK MC pénètre dans les microfissures pour desserrer les écrous, les boulons, les goujons, les goupilles et les autres pièces saisies en un instant.



Applications

- *Écrous, boulons, goujons, goupilles et autres composants corrodés et grippés*

Avantages

- *Le lubrifiant à action rapide pénètre les microfissures*
- *Desserre les pièces corrodées et saisies par refroidissement*
- *Temps de pénétration puissant de 1 à 2 minutes*
- *Desserre les écrous, boulons, goujons, goupilles, etc.*

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53D882	L-98F	12

Caractéristiques

- *Diminue la température des pièces jusqu'à -35°C.*
- *Lubrifiant à effet de choc*
- *Extension de paille pour un ciblage précis*

PROTECTION ANTI-CORROSION

ZINC 100 MC

Enduit de galvanisation brillant

Vaporisateur offrant une protection brillante et durable contre la corrosion. Spécialement conçu pour les retouches et la réparation de pièces galvanisées à chaud.

Applications

- *Équipement de transformation alimentaire*
- *Réservoirs de stockage et d'eau*

Acier Acier galvanisé

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53H102	L-54	12



Avantages

- *Protection efficace et de longue durée contre la corrosion*
- *Résiste aux attaques des produits chimiques et de l'eau*
- *Sèche rapidement et peut être peint*

Caractéristiques

- *Les copeaux de zinc se lient de façon permanente aux surfaces métalliques*
- *Fini métallique brillant à aspect "galvanisé à chaud"*
- *Formule riche en zinc conforme aux normes ASTM A780*

ZINC 200 MC

Enduit de galvanisation à froid

Vaporisateur anticorrosion à séchage rapide de haute performance. Spécialement conçu pour les métaux ferreux. Procure une protection maximale — même quand les surfaces sont égratignées.

Applications

- *Équipement de marine, pièces exposées aux éléments*

Avantages

- *Protection contre la corrosion la plus durable sur le marché*
- *Extrêmement efficace lorsqu'il est utilisé comme apprêt*
- *Résiste aux conditions environnementales difficiles*

Acier Acier galvanisé

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53H152	L-95	12



Caractéristiques

- *Lutte activement contre la rouille et la corrosion*
- *Protection à double action (revêtement en résine et action galvanique)*
- *Conforme aux normes ASTM A780*
- *Fini mat, sec au toucher en 3-5 min.*

SHIELD PRO MC

Protection de type industriel contre la corrosion

Solution adhérente qui ne sèche pas et qui recouvre les pièces de métal pour leur offrir une protection contre la corrosion. Idéal pour l'entreposage intérieur ou extérieur.

Applications

- *Protection contre la corrosion pour les équipements extérieurs et l'outillage, les produits expédiés et entreposés outre-mer, les câbles, les chaînes, les poulies, les assemblages de pompes et de tuyaux, et plus*
- *Convient à tous les types d'applications d'entretien et de réparation*

Avantages

- *Protection de longue durée à l'intérieur comme à l'extérieur*
- *Résiste aux conditions difficiles*

Caractéristiques

- *Film qui ne sèche pas*
- *Résiste à l'humidité et à l'eau de mer*



NSF Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fiche	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	500 ml	17.6 fl oz	53H254	L-170	1
Liquide	3.78 L	1 gal	53H255	L-170	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53H257	L-170	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53H258	L-170	1

ACCESSOIRE	N° de comm.
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal	53L208

NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur, sûr pour une utilisation sur tous les métaux.

NETTOYANT/LUBRIFIANT/ PROTECTEUR

OMNI[MC]

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur.
Excellente capacité de pénétration et de lubrification.
Protège la surface de l'oxydation.
NSF catégorie A8, enregistrement #142610

Applications

- *Dissoudre la rouille légère et le graphite*
- *Desserrer les équipements rouillés et grippés*

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	480 ml	16.2 fl.oz.	53X002	L-73	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53X003	L-74	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53X005	L-74	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53X007	L-74	1
Liquide	208 L	55 gal.	53X008	L-74	1
Liquide	1000 L	264.6 gal.	53X009	L-74	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, FT 100 et OMNI.	53L120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209
Vaporisateur à gâchette réutilisable pour OMNI	53L314
Linges en microfibres Bio-Circle / paquet de 10	57M001



Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en ***une étape facile!***

Avantages

- *Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en une étape facile*
- *Polyvalent — peut être utilisé pour de multiples applications d'entretien*
- *Réduit le taux de réusinage*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain*

Caractéristiques

- *Ininflammable, sans silicone, sans Téflon*
- *Rigidité diélectrique 350 vols/mil*





08

SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE

WALTER Technologies pour Surfaces offre des solutions de dégraissage de haute performance qui permettent de faire le travail plus rapidement et de manière plus sûre, car ils vous permettent de mieux travailler.

Les grandes installations de production et de maintenance industrielle avec des exigences de nettoyage strictes bénéficient des avantages de nos produits certifiés, puissants et fiables. Même pour les applications les plus exigeantes, WALTER propose des alternatives sûres et efficaces aux solvants toxiques.

La capacité à satisfaire des besoins spécifiques de traitement de surface et de nettoyage en grand volume, fait de WALTER le partenaire idéal pour tous les applications et procédés de fabrication. Pour tous les besoins de nettoyage, à n'importe quel stade de la production, nous pouvons réduire la toxicité et vous aider à maximiser votre productivité globale.

Quelle que soit la complexité de vos besoins en matière de nettoyage, nous pouvons vous proposer une solution sur mesure pour améliorer votre travail, réduire les sources de déchets, protéger l'environnement et maximiser votre productivité.

Consultez notre tableau de sélection pour obtenir des conseils rapides sur le choix du bon nettoyant pour effectuer le meilleur travail.

FORMATS LIQUIDES DISPONIBLES

Nos solutions de nettoyage et de dégraissage liquides sont disponibles dans une large gamme de tailles et de formats pour répondre à vos besoins. Des petites bouteilles à pulvérisateur unique équipées de mécanismes de vaporisation de précision, qui garantissent un jet minimal constant sans goutte, aux barils ou réservoirs en vrac; avec WALTER, vous êtes couverts!

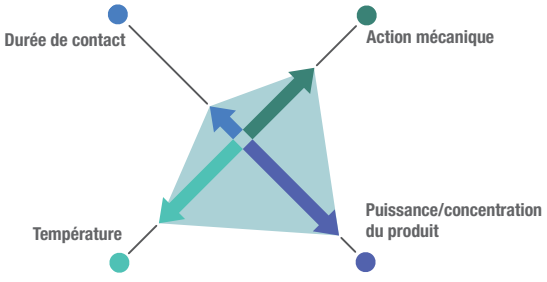


LE CONCEPT DE LA MATRICE DE NETTOYAGE À BASE D'EAU

Lorsqu'il s'agit de nettoyage et d'efficacité de nettoyage, toutes les performances des produits de nettoyage peuvent être améliorées!

4 éléments clés

- Durée de contact
- Action mécanique
- Température
- Puissance/concentration du produit



CARACTÉRISTIQUES DES NETTOYANTS

	Évaporation rapide	Inflamma-bilité	Niveau de pH	Résidu	Protection court terme	Protection long terme	Rinçable	Diluable	Biodégra-dable
BIO-CIRCLE L – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ET DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DE PIÈCES BIO-CIRCLE ULTRA – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ULTRA-PUISSANTES NETTOYANT ET DÉGRAISSANT BIO-CIRCLE AERO – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ET DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DE PIÈCES POUR AVIONS	Non	Aucun	Neutre	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100 ALU – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL POUR LES ALLIAGES NON-FERREUX	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
UNO S – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT CONCENTRÉ MOUSSANT	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
UNO SF – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT CONCENTRÉ NON MOUSSANT	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
NETTOYANT/DÉGRAISSANT/DÉSINFECTANT (CONC)	Non	Aucun	Alcalin	Non	Oui	Oui	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
GOLD MATRIX READY	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
STAR 200 – NETTOYANT ALCALIN CONCENTRÉ/ DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DES PIÈCES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 200 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 300 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE HAUTE PERFORMANCE POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
E-NOX CLEAN – NETTOYANT EXTRA-PUISSANT POUR L'ACIER INOXYDABLE	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
E-NOX SHINE – NETTOYANT POUR L'ACIER INOXYDABLE	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	No	Oui
BIO-RUST	Non	Aucun	Légèrement acide	Oui	Oui	Non	Oui	No	Oui
POWER CLEANER 100	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
PRO CLEAN – SOLVANT NATUREL TRÈS PUISSANT	Non	Bas (102°C/215°F)	---	Oui	---	---	Non	Non	Oui
ALL-SEASON – NETTOYANT PUISSANT EN TOUTES SAISONS	Non	Moy. (66°C/150.8°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
FT 100 – NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE	Oui (après essuyage)	Moy. (43°C/104°F)	Alcalin	Non	Non	Non	Oui	Non	Oui
FT 100 – NETTOYANT POUR ACIER INOXYDABLE	Oui	Bas (95°C/203°F)	Alcalin	Non	Oui	Non	Oui	Non	Non
FT 200 – NETTOYANT DE SURFACE À SÉCHAGE RAPIDE	Oui (après essuyage)	Moy. (40°C/104°F)	Légèrement alcalin	Non	Non	Non	Oui	Non	Oui
SC 400 FAIBLE EN COV – NETTOYANT/DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT À BASE D'AGRUMES	Non	Moy. (45°C/113°F)	---	Oui	---	---	Non	Non	Oui
SC 400 FOAM – PUISSANT NETTOYANT QUI ÉLIMINE LES ADHÉSIFS ET L'ENCRE	Non	Élevé (-60°C/-76°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT AUX AGRUMES	Oui	Aucun	Légèrement acide	Non	Oui	Non	Non	Non	Oui
SLAP SHOT PL – DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE SANS DANGER POUR LE PLASTIQUE	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
SLAP SHOT FAIBLE EN COV – DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
CONTACT CLEAN	Oui	Aucun	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
AF-PL	Non	Élevé (-7°C/19.4°F)	---	Non	Oui	Non	Non	Non	Non
NETTOYANT POUR ACIER INOXYDABLE	Oui	Élevé (-16°C/3.2°F)	---	Non	Oui	Oui	Non	Non	Non
OMNI – NETTOYANT/LUBRIFIANT/PROTECTEUR	Non	Bas (125°C/257°F)	---	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non

Légende: ● À base d'eau ● À base de solvant naturel ● À base d'huile ● À base de solvant

TABLEAU DE SÉLECTION DE NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À BASE D'EAU

TYPE DE NETTOYANTS		ALCALIN / NEUTRE							
Contaminant		Organique : graisse, huile, protection contre la corrosion, lubrifiants, fumée, empreintes, poussière, carbone, graphite, suie, etc.							
Processus de nettoyage		Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Polisseuse à plancher et entretien général	Laveuse à pression	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Laveuse de pièces manuelle
Matériel de base	Acier	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100 STAR 200	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	BIO-CIRCLE L BIO-CIRCLE ULTRA CB 100
	Acier inoxydable	UNO S F UNO S FT 100 FT 200 E-NOX SHINE	CB 100 STAR 200	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	
	Aluminium	FT 100 FT 200 E-NOX SHINE	CB 100 ALU ALUSTAR 200 ALUSTAR 300			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	BIO-CIRCLE AERO CB 100 ALU
	Cuivre / Laiton	FT 100 FT 200	CB 100 ALU			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	
	Verre	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—
	Plastique	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—

*Remarque : Il est très important de connaître la prochaine étape après le nettoyage. Par exemple, si l'utilisateur doit peindre après le nettoyage, la surface peut demander une préparation additionnelle.

Contaminants inorganiques : composés minéraux tels que rouille, calcaire, etc.
Contaminants organiques : composés à base de carbone tels que l'huile, la graisse, etc.
Autres contaminants : combinaison possible de contaminants organiques et inorganiques

Neutralisation des nettoyants acides : la neutralisation avec un nettoyant alcalin est toujours nécessaire pour enlever l'acide et prévenir les dommages au matériel de base.

Étapes à suivre pour une **neutralisation** appropriée :
1. Essuyer l'excédent d'acide
2. Appliquer un nettoyant alcalin
3. Essuyer la surface avec un linge propre (rincer et sécher si nécessaire)

ACIDE					NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL ULTRA-PUISSANT		
Inorganique : rouille, corrosion, calcaire, calamine, teinte de chaleur, etc.					Autre : peinture, colle, adhésif, encre, cire, goudron, etc.		
Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Trempage
E-NOX CLEAN	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	BIO-RUST and POWER CLEANER 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 FAIBLE EN COV SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-NOX CLEAN	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 FAIBLE EN COV SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-NOX CLEAN	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 FAIBLE EN COV SC 400 FOAM	CB 100 ALU CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-NOX CLEAN	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 FAIBLE EN COV SC 400 FOAM	CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-NOX CLEAN	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	POWER CLEANER 100	PRO CLEAN SC 400 FAIBLE EN COV	CB 100	PRO CLEAN CB 100
—	—	—	—	—	—	CB 100	CB 100







LÉGENDE DES PRODUITS WALTER

Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments
Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.

Peu de composés organiques volatils (COV)
Les consommateurs d'aujourd'hui sont bien mieux informés sur les produits contenant des niveaux potentiellement toxiques de composés organiques volatils, communément appelés COV. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Faible COV sur un produit vous garantit qu'il contient peu ou ne contient pas de COV.

Ininflammable
Sans danger pour utilisation dans des environnements où il y a présence de flammes ou étincelles.

Programme pour composés chimiques non alimentaires
L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau, des bouilloires et des lubrifiants. Le programme pour composés chimiques non alimentaires fournit des informations utiles sur les produits à trois groupes importants de parties prenantes.

Surfactants à faible énergie (SFE)
Les surfactants à faible énergie (SFE) permettent au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient, à température ambiante et ainsi permettre d'optimiser des coûts. Réduisez la température de vos systèmes de nettoyage automatisés de pièces. Note : Dilution jusqu'à 1 : 200

DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE

Dégraissants très efficaces, sans résidu, à évaporation rapide qui dissolvent et éliminent la graisse, l'huile et la saleté au contact.

ULTRA-PUISSANT

DÉGRAISSANT ET NETTOYANT POUR LES PIÈCES

SLAP SHOT[MC] FAIBLE EN COV

SLAP SHOT[MC] FAIBLE EN COV est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact.

Applications

- *Nettoyage et dégraissage pour l'entretien et la réparation*
- *Préparation de surfaces pour la peinture ou le graissage*



NSF · FAIBLE COV

Acier · Inox. · Acier galvanisé · Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 ml	16.9 oz.	53C512	L-200	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53C513	L-201	12
Liquide	3.78 L	1.3 gal.	53C516	L-201	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53C517	L-201	1
Liquide	200 L	52.8 gal.	53C518	L-201	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20 L et barils de 200 L en métal	53L208
Vaporisateurs à gâchette réutilisables	53L311

Action rapide *et sans résidu !*



Avantages

- *Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces*
- *Sans résidu*

Caractéristiques

- *Dissout rapidement graisse, huile et la saleté sans résidu*
- *Ne contient aucun solvant chloré*
- *Jet aérosol puissant*

ULTRA-PUISSANT ET SÛR POUR LE PLASTIQUE

DÉGRAISSANT ET NETTOYANT POUR LES PIÈCES

SLAP SHOT PL[MC]

SLAP SHOT[MC] PL est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact.

Applications

- *Nettoyage de pièces de métal en présence de plastique ou de joints d'étanchéité*
- *Éliminer la graisse et l'huile*

Caoutchouc · Plastique · Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53C552	L-64	12

Sans danger *pour la plupart des plastiques et composés en caoutchouc*



Avantages

- *Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces*
- *Sans résidu*

Caractéristiques

- *Dissout rapidement graisse, huile et la saleté sans résidu*
- *Ne contient aucun solvant chloré*
- *Jet aérosol puissant*
- *Sans danger pour la plupart des plastiques*

ULTRA-PUISSANT

DÉGRAISSANT ET NETTOYANT DE FREINS

AF-PL[MC] FAIBLE EN COV

Nettoyant de freins et sans danger pour le plastique. Conçu pour le système Air Force[MC].

Type d'application :

- *Pour vaporiser*
- *Système Air Force[MC]*



Tous les métaux | Caoutchouc | Plastique

Description	Format		N° de comm.	(M)SDS	Pqt. Std.
	Métrique	Gal US			
Liquide, vaporisateur	500 mL	16.9 fl. oz.	53C563	L-65	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53C566	L-65	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53C567	L-65	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53C568	L-65	1

DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE SANS DANGER POUR LE PLASTIQUE

AIR FORCE AF-PL FAIBLE EN COV[MC]

- *Alternative rentable aux nettoyeurs de freins*
- *Sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques et composés en caoutchouc*
- *Ne contient aucun solvant chloré, pénètre et déplace l'humidité*

Format		N° de comm.
Métrique	Gallon US	
20 L	5.3 gal	53M012AFPLLVP
200 L	52.8 gal	53M0125AFPLLVD



L'ensemble de départ 20L / 5.3 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53C567 AF-PL 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53M041 adaptateur pour baril
- 6 x 53M101 bouteilles réutilisables

L'ensemble de départ 200L / 52.8 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53C568 AF-PL 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53M038 adaptateur pour baril
- 6 x 53M101 bouteilles réutilisables

EMBOUTS OPTIONNELS	N° DE COMM.
Vaporisateur large	53M022
Tube d'extension long	53M052
Vaporisateur étroit à embout rouge	53M023

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Station de remplissage	53M010
Buse d'air	53M015
Ensemble pièces de rechange pour valve (Inclus 2 valves et 2 buses)	53M030
Anneau en laiton	53M037

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Valve de remplacement pour vaporisateur	53M039
Adaptateur pour baril	53M041
Adaptateur pour baril	53M038
Valve de sécurité	53M025



NETTOYANT POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE

Pour nettoyer les équipements de jonction et les instruments (contrôleurs programmables, cartes de circuits imprimés, boîtes à fusibles de véhicules).

NETTOYANT ININFLAMMABLE POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE

CONTACT CLEAN[MC]

CONTACT CLEAN[MC] enlève la graisse, l'huile et les contaminants du matériel électrique et électronique sensible pour prévenir les défaillances de contact. La formule à évaporation rapide sèche en quelques secondes et ne laisse aucun résidu. Compatible avec la plupart des plastiques. **NSF catégorie K2, enregistrement #154540**

Applications

- *Éliminer les contaminants des composantes électroniques*

Avantages

- *Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces*
- *Évaporation rapide*
- *Sans résidu, sans rinçage*

Caractéristiques

- *Non conducteur*
- *Sans danger pour la plupart des plastiques et composés en caoutchouc*



***Dissout rapidement et complètement** les contaminants les plus tenaces !*

NSF

Caoutchouc Plastique

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 g	17.6 oz.	53C713	L-165	12



SOLUTIONS POUR LE LAVAGE DES PIÈCES

Nettoyage industriel pour l'enlèvement des encres, des adhésifs, des huiles synthétiques, des graisses lourdes et autres contaminants coriaces. Fonctionne exceptionnellement bien à température ambiante. Elles ne requièrent qu'un enlèvement périodique des huiles.

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE TYPE NATUREL

CB 100MC

Le CB 100MC constitue la prochaine génération de technologies de nettoyage. Tirant sa puissance de notre technologie exclusive Nature Boost MC, le CB 100MC est un produit jusqu'à présent inégalé dans sa capacité à éliminer les contaminants industriels les plus résistants.
NSF catégorie C1, enregistrement #148555



Nettoyant et dégraissant naturel

Applications

- *Pour nettoyer l'asphalte du matériel de pavage*
- *Élimine les graisses résistantes des engrenages et des roulements*

Avantages

- *Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant*
- *Temps de nettoyage plus court*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant*
- *Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail*

Caractéristiques

- *Pour l'acier et l'acier inoxydable*
- *Prêt à l'emploi, non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle*
- *Pénètre des contaminants que la plupart des solvants n'arrivent même pas à toucher*
- *Grande puissance de nettoyage à température ambiante*

Acier Inox.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G163	L-155	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G165	L-155	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G167	L-155	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G168	L-155	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G169	L-155	1



COMPATIBLE AVEC L'ALUMINIUM

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL POUR LES ALLIAGES NON-FERREUX

CB 100 ALU[MC]

CB 100[MC] ALU est un puissant nettoyant et dégraissant qui tire sa force de notre technologie unique en son genre Nature Boost[MC]. Il est semblable à la solution nettoyante CB 100[MC], mais il est conçu spécifiquement pour le nettoyage de l'aluminium et des alliages sensibles. Il remplace les produits à base de solvants dangereux ou à base de pétrole, ce qui améliore la santé et la sécurité au travail.
NSF catégorie A1, enregistrement #163931



Applications

- *Pour enlever les liquides de refroidissement et les huiles de coupe des pièces dans les ateliers d'usinage*
- *Pour dégraisser les pièces des machines pendant les opérations de réparation et de remise à neuf*

Avantages

- *Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant*
- *Temps de nettoyage plus court*
- *Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau*
- *Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail*

Caractéristiques

- *Spécialement formulé pour les alliages non-ferreux*
- *Prêt à l'emploi, non caustique, sans danger, sans phosphate et sans butyle*
- *Grande puissance de nettoyage à température pièce*
- *Formulé avec une protection spéciale contre la corrosion*



Compatible avec l'aluminium

NSF · FAIBLE COV

Acier · Inox. · Alu. · Laiton

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G123	L-158	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G125	L-158	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G127	L-158	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G128	L-158	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G129	L-158	1

SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION POUR LAVAGE DE PIÈCES

Conçues pour être utilisé dans les laveuses de pièces avec éléments chauffants, ces solutions autorégénérantes contiennent des micro-organismes qui dissolvent les huiles et les graisses et les transforment en CO_2 et en H_2O en ne produisant pratiquement PAS de déchets dont on doit disposer.

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT PAR BIORÉMÉDIATION POUR SYSTÈME DE NETTOYAGE DE PIÈCES

BIO-CIRCLE[MD] L

BIO-CIRCLE[MD] L est la solution de nettoyage et de dégraissage de pièces par bio-rémédiation la plus vendue, étant utilisée dans des milliers d'entreprises à travers le monde. Elle maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

NSF catégorie C1, enregistrement #141285

*Polyvalent et **sûr!***



Applications

- *Nettoyage de pièces*
- *Entretien d'installations*

Avantages

- *Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit*
- *Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant*
- *Aucun équipement respiratoire requis*

Caractéristiques

- *Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal*
- *Non toxique, ininflammable, exempt de COV*
- *Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive*

Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55A007	L-78	1
Liquide	208 L	55 gal.	55A008	L-78	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55A009	L-78	1



LIQUIDE ULTRA-PUISSANT DE NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE DE PIÈCES PAR BIORÉMÉDIATION

BIO-CIRCLE[MD] ULTRA

BIO-CIRCLE[MD] ULTRA est un liquide de nettoyage et dégraissage de pièces par bio-rémédiation qui pénètre facilement certains des contaminants les plus récalcitrants en milieu industriel, incluant le pétrole brut, le bitume et les graisses lourdes. Il maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

NSF catégorie C1, enregistrement #145549



Applications

- *Production et MRO*
- *Opérations de réparation et de reconstruction*

Moins de produits chimiques *sont nécessaires par nettoyage*

Avantages

- *Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit*
- *Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant*
- *Aucun équipement respiratoire requis*

Caractéristiques

- *Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal*
- *Non toxique, ininflammable, exempt de COV*
- *Tire sa puissance de Nature Boost [MC], un ingrédient naturel exclusif extrêmement efficace*
- *Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive*

Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55A107	L-148	1
Liquide	208 L	55 gal.	55A108	L-148	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55A109	L-148	1

LIQUIDE DE NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE DE PIÈCES PAR BIORÉMÉDIATION POUR L'AÉRONAUTIQUE

BIO-CIRCLE[MD] AERO

Le liquide BIO-CIRCLE[MD] AERO est un nettoyeur et dégraisseur de pièces par bio-rémédiation conçu pour respecter les exigences rigoureuses propres à l'industrie aéronautique. Sans danger pour l'aluminium et les autres alliages sensibles.



Applications

- *Entretien d'aéroports*
- *Fabrication de pièces aérospatiales*

Élimine *les problèmes de compatibilité avec le matériau*

Avantages

- *Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit*
- *Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau*
- *Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant*

Caractéristiques

- *Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal*
- *Se conforme à : Boeing D6-17487 Revision R Douglas Aircraft company CSD No.1 (Type I) AMS 1526C*
- *Non toxique, ininflammable, non dangereux, sans COV, pH neutre*
- *Sans danger sur tous les métaux et la plupart des surfaces*

Laiton Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55A207	L-161	1
Liquide	208 L	55 gal.	55A208	L-161	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55A209	L-161	1

MACHINE DE NETTOYAGE ET ENSEMBLES

Si vous cherchez à créer un environnement de travail plus sécuritaire sans faire de compromis sur la performance, la laveuse de pièces BIO-CIRCLE[MD] MAXI est faite pour vous. Construite avec les technologies les plus récentes, cette machine de nouvelle génération, conçue spécifiquement pour le nettoyage à base d'eau, vous permettra d'accomplir rapidement les travaux de nettoyage les plus exigeants. Elle est robuste, fiable, facile d'entretien et faite pour une utilisation intensive. Lorsqu'elle est utilisée avec les solutions BIO-CIRCLE[MD] ou CB 100[MC] les clients font l'expérience d'une façon de nettoyer et de dégraisser les pièces industrielles qui est sécuritaire, efficace et respectueuse de l'environnement.



BIO-CIRCLE[MD] MAXI

N° de comm.	Dimensions	Capacité max. de la cuve	Capacité de charge
55D600	109 cm L x 72 cm L x 96 cm H (43"L x 28.5"L x 38"H)	136 L (30 gal)	136 Kg (300 lb)

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE CB 100







INCLUS: 6 BIDONS (20 L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55D615CBP
CB 100 ALU	55D615CBAP

INCLUS: 1 BARIL (208 L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55D615CBD
CB 100 ALU	55D615CBAD

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE BIO-CIRCLE[MD]







INCLUS: 6 BIDONS (20 L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
BIO-CIRCLE[MD] L	55D600BCLP
BIO-CIRCLE[MD] ULTRA	55D600BCUP
BIO-CIRCLE[MD] Aero	55D600BCAP

INCLUS: 1 BARIL (208 L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
BIO-CIRCLE[MD] L	55D600BCLD
BIO-CIRCLE[MD] ULTRA	55D600BCUD
BIO-CIRCLE[MD] Aero	55D600BCAD

NETTOYAGE AUTOMATISÉ

Un excellent substitut aux nettoyants à base de solvants ! Économisez l'énergie et les coûts avec la technologie des tensioactifs à faible consommation d'énergie (LES) ! Ces tensioactifs uniques peuvent nettoyer et dégraisser efficacement à des températures plus basses, générant ainsi des économies d'énergie substantielles. Abaissez la température de votre les laveuses de pièces industrielles aujourd'hui !

RÉGULIER

NETTOYANT ALCALIN CONCENTRÉ/ DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DES PIÈCES

STAR 200MC

STARMC 200 est un nettoyant et dégraissant alcalin désémulsionnant sans mousse conçu spécialement pour le nettoyage du fer, de la fonte, de l'acier et de l'acier inoxydable. Excellent pour dissoudre les huiles épaisses, la graisse, les lubrifiants et la crasse.

Applications

- *Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation*
- *Maintenance, réparations et applications de nettoyage*

Avantages

- *Économique — dure plus longtemps*
- *Sans phosphate, exempt de COV, biodégradable*

Caractéristiques

- *Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200*
- *Un coût énergétique plus faible, des économies $*
- *Inhibiteurs de corrosion intégrés*



Moins de produits chimiques *sont nécessaires par nettoyage*

FAIBLE COV · SFE

Acier · Inox. · Plastique

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G067	L-107	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G068	L-107	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G069	L-107	1



COMPATIBLE AVEC L'ALUMINIUM

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES

ALUSTAR 200MC

ALUSTAR[MC] 200 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine les huiles épaisses, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium et autres alliages non-ferreux. Idéal pour les applications qui sont sujettes à de strictes spécifications de nettoyage. **NSF catégorie A8, enregistrement #145452**

Applications

- *Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation*
- *Éliminer les huiles de coupe après l'usinage*

Acier Inox. Plastique Acier galvanisé Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G705	L-79	1
Liquide	20 L	5.2gal.	53G707	L-79	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G708	L-79	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G709	L-79	1

EXTRA PUISSANT

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE HAUTE PERFORMANCE POUR MÉTAUX NON FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES

ALUSTAR 300MC

ALUSTAR[MC] 300 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine facilement les contaminants persistants tels que les huiles, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium, de l'acier et de l'acier inoxydable. Idéal pour les applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses. **NSF catégorie A8, enregistrement #145453**

Applications

- *Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation*
- *Applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses*

Avantages

- *Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage*
- *Plus durable*
- *Économique*
- *Permet de réduire les coûts énergétiques*

Acier Inox. Plastique Acier galvanisé Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G757	L-106	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G758	L-106	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G759	L-106	1



Coût énergétique ***réduit!***

Avantages

- *Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage*
- *Plus durable*
- *Économique*
- *Permet de réduire les coûts énergétiques*

Caractéristiques

- *Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200*
- *Sans phosphate*
- *Biodégradable*





Plus ***durable!***

Caractéristiques

- *Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200*
- *Protection courte durée*

NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À USAGES MULTIPLES

La famille de produits de nettoyage et dégraissage est parfaite pour divers travaux effectués à température ambiante. Gagnez en temps et en argent avec la technologie de surfactants à faible énergie (SFE) permettant au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient à température ambiante.

CONCENTRÉ

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT INDUSTRIEL – *MOUSSANT*

UNO[MC] S

UNO[MC] S est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, avec une action moussante qui soulève rapidement la saleté et la graisse. Il convient parfaitement aux applications de nettoyage manuel avec un vaporisateur. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant.
NSF catégorie A1, enregistrement #142608

Applications

- *Nettoie l'équipement d'acier inoxydable de l'industrie alimentaire*
- *Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses*

NSF · FAIBLE COV · SFE

Acier · Inox. · Plastique · Béton

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G033	L-143	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G035	L-143	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G037	L-143	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G038	L-143	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G039	L-143	1

FORMULE AMÉLIORÉE !

*Polyvalent et **sûr !***



Avantages

- *Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications*
- *Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain*

Caractéristiques

- *Ininflammable et sans phosphate*
- *Formule améliorée*
- *L'action moussante augmente le temps de contact*
- *Peut être dilué jusqu'à 1:50*

CONCENTRÉ

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT INDUSTRIEL – *NON MOUSSANT*

UNO[MC] SF

UNO[MC] SF est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, sans mousse, qui peut pénétrer la saleté et la graisse dans toute votre installation. Ses utilisations vont du nettoyage de plancher et du lavage à pression de grosses pièces, aux laveuses de pièces automatisées. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant.
NSF catégorie A1, enregistrement #142609

Applications

- *Nettoie l'équipement en acier inoxydable*
- *Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses*

NSF · FAIBLE COV

Acier · Inox. · Plastique · Béton

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G023	L-48	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G015	L-48	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G017	L-48	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G018	L-48	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G019	L-48	1



***Moins de produits chimiques** sont nécessaires par nettoyage*

Avantages

- *Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications*
- *Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain*

Caractéristiques

- *Ininflammable*
- *La technologie de surfactants à faible consommation d'énergie permet de nettoyer à des températures plus basses*
- *Peut être dilué jusqu'à 1:40*

PRÊT-À-L'EMPLOI

NETTOYANT DÉGRAISSANT ET DÉSINFECTANT ULTRA-PUISSANT

Nettoyant, dégraissant et désinfectant ultra-puissant prêt-à-l'emploi qui s'attaque aux contaminants les plus tenaces tout en éliminant en simultané 99,99 % des germes et virus nocifs. **NSF catégorie D1, enregistrement #163370**



Applications

- *Idéal pour les pulvérisateurs à gâchette, le nettoyage des pièces, le nettoyage des sols et le lavage sous pression*
- *Formule prête à l'emploi, pas besoin d'être dilué*
- *Pour nettoyer, vaporisez sur la surface à nettoyer et essuyez*
- *Agit sur des surfaces rigides et non poreuses*

Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G083	L-88	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53G084	L-88	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G085	L-88	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G087	L-88	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53G088	L-88	1

Avantages

- *Tue 99,99 % des germes et des virus*
- *Commence à nettoyer au contact et ne laisse aucun résidu*
- *Nettoie les huiles, les graisses, les contaminants organiques, la poussière, la fumée, etc.*
- *Écologique / Biodégradable*

Caractéristiques

- *Pas de parfum / Pas d'odeur d'alcool*
- *Exempt de produits chimiques ou de vapeurs agressives*
- *Ingrédient actif : Ammonium quaternaire à 0,2 %*
- *DIN 02502585*

PRÊT-À-L'EMPLOI

GOLD MATRIX READY[MC]

GOLD MATRIX READY[MC] est nettoyant et dégraissant sans mousse conçu pour éliminer la graisse, les contaminants organiques, les revêtements, le marqueur, la fumée, la poussière et les dépôts de carbone. Elle convient parfaitement aux applications de nettoyage par pulvérisation, à pression ou faisant appel aux laveuses de pièces à eau chaude, aux bains à ultrasons, aux cuves d'immersion et aux systèmes de nettoyage de plancher.



Applications

- *Enlèvement des huiles et des graisses venant des pièces ferreuses*
- *Entretien d'installations*
- *Toutes les applications de nettoyage manuel*
- *Élimine les contaminants organiques*
- *Nettoie les planchers, les murs, les tables, etc.*
- *Neutralise les composants acides résiduels dans les solutions de nettoyage de soudures*

Acier Inox. Plastique Béton

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G073	L-69E	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G075	L-69E	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G077	L-69E	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53G078	L-69E	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G079	L-69E	1

Caractéristiques

- *Contient des inhibiteurs de corrosion qui empêchent la formation de rouille de surface*
- *Sans mousse pour les systèmes de nettoyage à haute pression ou à agitation*
- *Non toxique, ininflammable, exempt de COV*
- *Nettoyer pièces efficacement, surtout sans risques*
- *Formule prête à l'emploi efficace*
- *Formules non moussantes*
- *À base d'eau. Sans solvant. Exempt de phosphate.*
- *Formule très puissante, prête à l'emploi*
- *Peut être chauffée jusqu'à 90 °C (194 °F) pour un nettoyage optimal*

PRÊT À L'EMPLOI

SERVIETTES DÉSINCRUSTANTES, DÉSINFECTANTES ET DÉGRAISSANTES

Les lingettes nettoyantes et dégraissantes nettoient et émulsifient pour dégraisser les graisses tenaces qui se fixent sur toutes les surfaces.

Plastique Tous les métaux

Description	Quantité	N° de comm.
Contenant	80 serviettes	53G615
Contenant	140 serviettes	53G616

Plus solides et résistantes !



Applications

- *Idéal pour désincruster*

Avantages

- *Nettoie les graisses tenaces*
- *Matériau résistant*

Caractéristiques

- *Lingettes résistantes à double texture*
- *Tue les germes et 99,99% des bactéries et des virus*
- *Contient des inhibiteurs de corrosion*
- *DIN 02516594*

NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur, sûr pour une utilisation sur tous les métaux.

NETTOYANT/LUBRIFIANT/ PROTECTEUR

OMNI[MC]

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur.
Excellente capacité de pénétration et de lubrification.
Protège la surface de l'oxydation.
NSF catégorie A8, enregistrement #142610

Applications

- *Dissoudre la rouille légère et le graphite*
- *Desserrer les équipements rouillés et grippés*

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	480 ml	16.2 fl.oz.	53X002	L-73	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53X003	L-74	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53X005	L-74	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53X007	L-74	1
Liquide	208 L	55 gal.	53X008	L-74	1
Liquide	1000 L	264.6 gal.	53X009	L-74	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, FT 100 et OMNI.	53L120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209
Vaporisateur à gâchette réutilisable pour OMNI	53L314
Linges en microfibres Bio-Circle / paquet de 10	57M001



*Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en **une étape facile !***

Avantages

- *Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en une étape facile*
- *Polyvalent — peut être utilisé pour de multiples applications d'entretien*
- *Réduit le taux de réusinage*
- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain*

Caractéristiques

- *Ininflammable, sans silicone, sans Téflon*
- *Rigidité diélectrique 350 vols/mil*



PRODUITS POUR ENLEVER LE GOUDRON ET LE BITUME

Pour éliminer les contaminants très tenaces tels que le goudron, le bitume, le carbone et l'asphalte.

POUR CONTAMINANTS TRÈS TENACES

NETTOYANT/DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT À BASE D'AGRUMES

SC 400MC FAIBLE EN COV

Formulé avec des extraits d'écorces d'agrumes, SC 400MC FAIBLE EN COV est un nettoyant à base de solvant très résistant, puissant et à action rapide.

Applications

- *Pour nettoyer les pièces des machines, l'outillage, les pompes et les engrenages*
- *Ne doit pas être utilisé sur le plastique, le caoutchouc ou sur les autres matériaux sensibles aux solvants*

Avantages

- *Pénètre les contaminants rapidement et efficacement*
- *La formule à séchage lent peut recouvrir de larges surfaces*
- *Plus sûr que les produits plus inflammables*

FAIBLE COV

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G653	L-202	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G655	L-202	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G657	L-202	1
Liquide	200 L	52.8 gal.	53G658	L-202	1



Pénètre les contaminants ***rapidement et efficacement***



Caractéristiques

- *Faible résidu, sèche lentement*

POUR CONTAMINANTS TRÈS TENACES

DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT AUX AGRUMES

Nettoie et émulsionne pour éliminer les contaminants très tenaces tels que l'asphalte et les résidus de goudrons sur les surfaces.
NSF catégorie K1, enregistrement #163464

Applications

- *Il est recommandé d'utiliser le vaporisateur directement sur les surfaces à traiter*
- *Recommandé pour nettoyer les sols en béton, les hydrocarbures, le goudron, les réservoirs, le sol des canalisations, etc.*
- *Idéal pour le pavage et l'équipement minier*

NSF

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G533	L-187	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53G534	L-187	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G535	L-187	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G537	L-187	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53G538	L-187	1

Point d'ignition ***élevé***



Avantages

- *Ne laisse aucun résidu*
- *Point d'ignition élevé*
- *Biodégradable*

Caractéristiques

- *Pas besoin d'être dilué*
- *Réduit le volume de déchets, l'eau n'est pas présente dans l'huile*

POUR TOUTE TEMPÉRATURE

DÉGRAISSANT POUR GOUDRON ET BITUME TOUTES SAISONS

ALL-SEASON[MC]

Moins toxique, ALL-SEASON[MC] constitue une solution de rechange aux solvants et convient parfaitement aux applications de nettoyage intense, et ce, même dans les températures extrêmes. Le bitume, le goudron et l'asphalte n'ont aucune chance, même par temps froid. ALL-SEASON[MC] est la solution de rechange parfaite aux nettoyants à base de solvant ou de D-limonène.

Applications

- *Convient aux applications de nettoyage manuel par pulvérisation et de nettoyage à pression de grandes surfaces*
- *Pouvoir nettoyant élevé qui permet l'élimination rapide et facile de contaminants tenaces comme le goudron, l'asphalte et le bitume*

Avantages

- *Formule à action rapide puissante et très efficace*
- *Formule prête à l'emploi; aucune dilution requise*
- *Formule non corrosive compatible avec tous les métaux*

Caractéristiques

- *Permet le nettoyage à n'importe quelle température*
- *Se sépare de l'eau pour faciliter la récupération des résidus*





Une grande puissance et ***une action rapide***

Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G553	L-175	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G555	L-175	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G557	L-175	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G558	L-175	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53G559	L-175	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe	53L120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20 L et barils de 200 L en métal	53L208
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209
Vaporisateur à gâchette réutilisable	53L313
Pistolet à air BIO-CIRCLE®	55B085
Replacement Vaporisateur, 500 ml	53L318



PRODUITS POUR ENLEVER ENCRE ET ADHÉSIFS

Pour enlever l'encre, l'adhésif et d'autres contaminants.

POUR ADHÉSIFS

PUISSANT NETTOYANT QUI ÉLIMINE LES ADHÉSIFS ET L'ENCRE

SC 400MC FOAM

Le SC 400MC FOAM est un puissant solvant qui nettoie même les adhésifs qui ont durci avec le temps. Il contient des additifs spéciaux qui procurent un effet pénétrant durable pour ainsi nettoyer les adhésifs les plus tenaces. **NSF catégorie K3, enregistrement #156603**



***Compatible** avec les métaux, le bois, la céramique et le verre*

Applications

- *Nettoyage de pièces, d'outils, de pompes et d'engrenages*
- *Ne convient pas aux plastiques, au caoutchouc ni aux autres matériaux sensibles aux solvants*

Avantages

- *Nettoie les étiquettes et les adhésifs*
- *Compatible avec les métaux, le bois, la céramique et le verre*
- *L'agent anti-corrosif protège la surface métallique exposée aux pièces de métal*

Caractéristiques

- *Contient des additifs spéciaux qui assurent un effet pénétrant durable*
- *Incolore*

Verre et miroir — Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53G512	L-171	12

CONCENTRÉ

DISSOLVANT D'ADHÉSIF TRÈS PUISSANT

PRO CLEANMC

Fait d'extraits végétaux bio-renouvelables, PRO CLEANMC est un solvant puissant, 100 % concentré, qui sert à enlever les contaminants les plus difficiles à nettoyer. Sa formule Nature BoostMC enlève rapidement et facilement les adhésifs.

NSF catégorie K3, enregistrement #146172



*Se manipule de façon **plus sécuritaire** que les solvants volatils et toxiques*

Avantages

- *Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant*
- *Se manipule de façon plus sécuritaire que les solvants volatils et toxiques*
- *En phase avec le développement durable*
- *Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail*

Caractéristiques

- *Conçu avec des ingrédients naturels et biodégradables*
- *Faire un test avant utilisation sur le caoutchouc*
- *Formule très puissante — action rapide, très efficace*

Acier — Plastique — Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G523	L-169	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G525	L-169	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G527	L-169	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G528	L-169	1

NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE

Pour un nettoyage sans taches et un séchage rapide.

NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE

FT 100MC

FT 100MC est un agent nettoyant à séchage rapide sans surfactant qui enlève les résidus de pollution laissés par les huiles légères, la poussière, les traces de doigts, le crayon-feutre et autres types de crayons, sur les surfaces de verre, les miroirs, les tableaux blancs.
NSF catégorie A1, enregistrement #156602



*Ne laisse **aucun résidu**, stries ou souillures*

Applications

- ***Dernière étape avant tout traitement (application de peinture, de vernis, d'un revêtement, étanchéisation, encollage, etc.)***
- ***Dernière étape avant de présenter un produit fini***

Avantages

- ***Ne laisse pas de résidus, de traînées ou de taches***
- ***Prêt à l'emploi***

Verre et miroir

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53G182	L-172	12



PRODUITS POUR ENLEVER LA ROUILLE

Enlève la rouille des surfaces métalliques sans avoir recours à des abrasifs.

ROUILLE ET MINÉRAUX

NETTOYANT POUR LA ROUILLE ET LES MINÉRAUX ET RAVIVEUR POWER CLEANER 100MC

Nettoyant et restaurateur très concentré, qui dissout la rouille et le tartre rapidement, élimine les dépôts minéraux et avive l'aspect des surfaces métalliques. **NSF catégorie A3, enregistrement #141944**

Applications

- *Enlèvement de la rouille, du tartre et des dépôts minéraux sur le métal en feuille, les structures métalliques, les bobines thermiques, les pompes, les plaques d'échange de chaleur et les réservoirs de stockage*
- *Faire briller les surfaces métalliques*

Avantages

- *Action rapide*
- *Enlève plus facilement et plus rapidement la rouille que le nettoyage à la main*
- *Plus besoin de récupérer des pièces ou des équipements rouillés*

Caractéristiques

- *À base d'acide phosphorique: ne contient pas d'acide nitrique, fluorhydrique ou chlorhydrique*
- *Restaure complètement le fini des surfaces métalliques ternies ou qui ont perdu leur brillance*
- *Peut être dilué avec de l'eau jusqu'à 1:40*
- *Oxydation légère*

Acier Laiton Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G253	L-23	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G255	L-23	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G257	L-23	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Pulvérisateur vide rechargeable à gâchette	53L309





***Les pièces ou équipements rouillés** peuvent désormais être restaurés !*

Truc technique!

N'oubliez pas de neutraliser avec le FT 100MC



FORTE ROUILLE (TREMPAGE)

ANTIROUILLE NON CAUSTIQUE

BIO-RUST^{MC}

Solution au pH neutre qui élimine la rouille de façon sécuritaire sur tous les alliages ferreux. **NSF catégorie A2, enregistrement #146173**

Applications

- *Dégraisser les pièces avant d'utiliser*
- *Pour éliminer la rouille et autres particules métalliques*
- *Laisser tremper pour de meilleurs résultats (jusqu'à 24h)*

Avantages

- *Réduit le taux de production de débris*
- *Son utilisation demande moins de temps et d'efforts que les abrasifs*
- *Se manipule et se range de façon sécuritaire*



Acier

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G243	L-134	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G247	L-134	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G248	L-134	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Pompe plaquée de chrome pour baril	53L116
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209

Caractéristiques

- *Enlève la rouille sans attaquer la surface du matériau*
- *Ininflammable et sans phosphate*
- *Non dangereux—Conforme OSHA et WHMIS*

NETTOYANT POUR SURFACES

Faites en sorte que vos pièces soient impeccables avant de les peindre, de les apprêter, de les revêtir, de les coller, de les protéger contre la corrosion, de les métalliser ou de les livrer.

NETTOYANT DE SURFACE FT 200MC

FT 200MC prépare les surfaces métalliques pour le collage, la protection contre la corrosion, la métallisation, le soudage et une variété d'autres procédés. Il s'évapore seulement lorsqu'on essuie la surface. Il dure 7 x plus longtemps que les solvants de préparation de surface traditionnels qui s'évaporent rapidement, comme l'acétone.
NSF catégorie A1, enregistrement #142612



Applications

- *Préparation des surfaces métalliques avant l'application d'un revêtement*
- *Enlèvement des contaminants légers comme les huiles de transformation, les huiles anticorrosion et les cires légères*

Plastique Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G173	L-128	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G177	L-128	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G178	L-128	1

Avantages

- *Couvre une plus grande surface*
- *Un choix plus sécuritaire que les solvants traditionnels*

Caractéristiques

- *Ne laisse aucun résidu après nettoyage*



SOLUTIONS DE NETTOYAGE POUR L'ACIER INOXYDABLE

Pour éliminer tout résidu des surfaces en acier inoxydable et obtenir une finition impeccable. Nettoie, fait briller et protège toutes les surfaces. Excellent solvant pour les huiles, les graisses, l'encre soluble et certaines encres huileuses. Ne laisse pas de résidus, de traces ou de tâches !

NETTOYANT POUR SURFACES

NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR L'ACIER INOXYDABLE

FT 100MC

FT 100MC est un agent nettoyant à séchage rapide sans surfactant qui enlève les résidus de pollution laissés par les huiles légères, la poussière, les traces de doigts, le crayon-feutre et autres types de crayons. **NSF catégorie A1, enregistrement #154672**

Applications

- *Dernière étape avant tout traitement (application de peinture, de vernis, d'un revêtement, étanchéisation, encollage, etc.)*
- *Dernière étape avant de présenter un produit fini*

Avantages

- *Ne laisse pas de résidus, de traînées ou des taches*
- *Prêt à l'emploi*

NSF

Plastique Verre et miroir Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G183	L-167	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G187	L-167	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G188	L-167	1



*Ne laisse **aucun résidu**, stries ou souillures*



Caractéristiques

- *Un seul produit convient à de multiples procédés et types de surfaces*
- *Action rapide, séchage rapide*
- *Sans tensioactif*

NETTOYANT POUR SURFACES

NETTOYANT ET RESTAURATEUR POUR L'ACIER INOXYDABLE

E-NOX CLEANMC

E-NOX CLEANMC est un gel nettoyant hautement concentré qui restaure les finis ternis, élimine la rouille et les dépôts minéraux et fait briller les surfaces. Offre une meilleure performance que les abrasifs, tout en faisant économiser temps et énergie.
NSF catégorie A3, enregistrement #142614

Applications

- *Restaurer et faire briller les finis tachés et exposés aux intempéries*
- *Nettoyage d'équipements des industries alimentaire et pharmaceutique*

NSF FAIBLE COV

Inox. Laiton Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Gel, vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G303	L-59	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G305	L-59	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G307	L-59	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G308	L-59	1

*Action rapide **améliore le rendement***



Truc technique!

N'oubliez pas de neutraliser avec le NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR L'ACIER INOXYDABLE 100MC

Avantages

- *Action rapide*
- *Application propre et précise, ne dégoutte pas ou très peu*
- *Améliore le rendement*

Caractéristiques

- *Ininflammable*
- *Acide phosphorique: Sans acide nitrique ni acide chlorhydrique*
- *Le gel adhère aux surfaces verticales*

NETTOYANT ET PROTECTEUR

NETTOYANT ET PROTECTEUR POUR L'ACIER INOXYDABLE

E-NOX SHINE[MC]



E-NOX SHINE[MC] est un nettoyant de surface conçu pour le nettoyage des contaminants légers tels que la poussière, les huiles légères et les traces de doigts, avant l'expédition du produit. Il laisse un mince film protecteur invisible qui préservera la qualité du fini de votre produit jusqu'à ce qu'il atteigne sa destination finale.
NSF catégorie A7, C1, enregistrement #131393

Applications

- *Enlèvement des huiles, du carbone, de la saleté légère et des traces de doigts*
- *Faire briller et protéger les finis intérieurs*

Avantages

- *Procure un fini brillant et impeccable*

Caractéristiques

- *Ininflammable, exempt de solvant, sans silicone et sans phosphate*
- *Crée un fini uniforme, sans coulisses*
- *Prêt à l'usage*



Donne au projet fini un aspect poli et ***impeccable !***

Inox. Plastique Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G403	L-102	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G405	L-102	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G407	L-102	1
Liquide	208 L	55 gal.	53G408	L-102	1

NETTOYANT ET PROTECTEUR

NETTOYANT ACIER INOXYDABLE

Excellent solvant pour enlever les huiles, les graisses, l'encre soluble et certaines encres huileuses. Ne laisse pas de résidus, de traces ou de taches. Conçu pour agir et sécher rapidement.

Applications

- *Fabrication d'acier inoxydable*
- *Fabrication d'aluminium*
- *Fonctionne également très bien sur le laiton et le cuivre*
- *Nettoie et polit le matériel dans les établissements ou les entreprises de transformation des aliments, le matériel agricole ou les portes d'ascenseur*



Inox. Alu. Laiton

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 ml	16.9 oz.	53G412		1

Avantages

- *Ne laisse pas de résidus, de traces ou de taches*
- *Ne contient pas de cire ni d'abrasifs agressifs*
- *Nettoie sans abrasifs ni crèmes lourdes*

Caractéristiques

- *Polit, brille et protège*
- *Protège contre la rouille, la corrosion et la décoloration*

AÉROSOLS RECHARGEABLES

Des aérosols rechargeables pratiques, rentables et faciles à utiliser. Économisez en achetant votre nettoyant en vrac et réduisez vos coûts en n'ayant plus besoin de disposer des aérosols vides, réduisant votre impact sur l'environnement.

NETTOYANT/LUBRIFIANT/PROTECTEUR

AIR FORCE OMNI[MC]

- *Ininflammable, sans silicone, sans téflon*
- *Point d'ignition élevé 125 °C (275 °F)*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
20 L	5.3 gal	53M012AF0BB
200 L	52.8 gal	53M012AF0D



L'ensemble de démarrage 20L / 5.3 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53X007 OMNI 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53M058 adaptateur pour baril
- 6 x 53M132 bouteilles remplissables

L'ensemble de démarrage 200L / 52.8 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53X008 OMNI 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53M058 adaptateur pour baril
- 6 x 53M132 bouteilles remplissables

DÉGRAISSANT SÛR POUR LE PLASTIQUE

AIR FORCE AF-PL[MC] FAIBLE EN COV

- *Alternative rentable aux nettoyeurs de freins*
- *Sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques et composés en caoutchouc*
- *Ne contient aucun solvant chloré, pénètre et déplace l'humidité*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
20 L	5.3 gal	53M012AFPLLVP
200 L	52.8 gal	53M012AFPLLVD



L'ensemble de démarrage 20L / 5.3 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53C567 AF-PL 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53M041 adaptateur pour baril
- 6 x 53M101 bouteilles remplissables

L'ensemble de démarrage 200L / 52.8 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53C568 AF-PL 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53M038 adaptateur pour baril
- 6 x 53M101 bouteilles remplissables

NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL

AIR FORCE CB 100[MC]

- *Non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle*
- *Pénètre des contaminants que la plupart des solvants n'arrivent même pas à toucher*
- *Grande puissance de nettoyage à température ambiante*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
208 L	55 gal	57D058



L'ensemble de démarrage comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53G168 CB 100 208 L / 55 gal
- 4 x 53B105 bouteilles remplissables
- 1 x 53M038 adaptateur pour baril

ACCESSOIRES

EMBOUTS OPTIONNELS	N° DE COMM.
Vaporisateur large	53M022
Tube d'extension long	53M052
Vaporisateur étroit à embout rouge	53M023

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Station de remplissage	53M010
Buse d'air	53M015
Ensemble pièces de rechange pour valve (Inclus 2 valves et 2 buses)	53M030
Anneau en laiton	53M037

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Valve de remplacement pour vaporisateur	53M039
Adaptateur pour baril	53M041
Adaptateur pour baril	53M038
Valve de sécurité	53M025

Additif anti-corrosion

Pour les familles de nettoyants à base d'eau UNO et STAR

Offre une protection additionnelle contre la corrosion. Concentré, ingrédients actifs à 100 %. Ne mousse pas.

Applications

- ▷ *Convient aux solutions de nettoyage UNO^MC et STAR^MC*
- ▷ *Ajouter au nettoyant et/ou à l'eau de rinçage*

FAIBLE COV

Acier

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53G001	L-56	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53G927	L-56	1
Liquide	208 L	55 gal	53G928	L-56	1



Caractéristiques

- ▷ *Ininflammable*
- ▷ *Sans solvant, phosphate ni butyle. Biodégradable*
- ▷ *Protège les pièces et l'équipement en acier*

Additif anti-mousse

Pour les familles de nettoyants aqueux UNO et STAR

Dissipation rapide et permanente de la mousse. Sans silicone, concentré, très économique.

FAIBLE COV

Acier

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53G002	L-57	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53G937	L-57	1



Caractéristiques

- ▷ *Sans silicone*
- ▷ *Élimine la mousse des produits à base d'eau*

Trousse de titrage

Pour les familles de nettoyants à base d'eau UNO et STAR

Les nettoyants concentrés tels que ceux de la famille des nettoyants à base d'eau UNO et STAR peuvent être dilués avec de l'eau pour ajuster la puissance de nettoyage du produit. Avec la trousse de titrage, vous pouvez facilement déterminer la concentration exacte de votre nettoyant afin de maintenir un haut niveau de productivité de nettoyage.

Applications

- ▷ *Pour utilisation dans les laveuses automatisées*
- ▷ *Pour immersion dans les réservoirs*

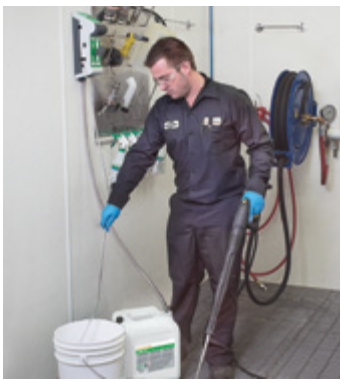
N° de comm.	Fds	Pqt std
53L160	L-145 L-144	1



Système de dosage

Offre un système complet pour la distribution des nettoyeurs en vrac aqueux. Dilue automatiquement la solution et remplit les vaporisateurs, les seaux et autres contenants.

N° de comm.	Pqt std
53L162	1



Caractéristiques

- ▷ *2 débits élevés (remplissage des chaudières)*
- ▷ *2 faibles débits (remplissage des bouteilles)*
- ▷ *S'active à l'aide d'un bouton poussoir*
- ▷ *Embouts de dosage de 350:1 à 3.5:1 à 3.5 GPM*

DÉSINFECTANTS DE SURFACES

Formules à haute concentration autorisées par Santé Canada pour nettoyer et désinfecter les surfaces dures.

CONCENTRÉ

DÉSINFECTANT, NETTOYANT, DÉGRAISSANT CONCENTRÉ

Une solution désinfectante de surface concentrée, puissante et rentable qui s'attaque aux contaminants les plus tenaces tout en éliminant simultanément 99,99 % des germes et virus nocifs.

Applications

- *Utilisation sans danger sur la plupart des surfaces (métaux et plastiques)*

Avantages

- *Tue 99,99 % des germes et des virus*
- *Formulation sans mousse*
- *Inhibiteurs de corrosion intégrés pour éviter la rouille rapide*



Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53G093	L-89	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53G094	L-89	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53G095	L-89	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53G097	L-89	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53G098	L-89	1

Caractéristiques

- *Hautement concentré. À diluer jusqu'à 11:1*
- *Ingrédient actif: Ammonium quaternaire à 2,4 %*
- *Sans COV*
- *Ininflammable*
- *DIN 02506033*

LINGETTES

LINGETTES DÉSINFECTANTES DE SURFACE

Les lingettes désinfectantes, nettoyantes et dégraissantes pour surfaces sont fabriquées avec l'ingrédient actif Ammonium quaternaire. Ces lingettes prêtes à l'emploi, sans gouttes, sont idéales pour éliminer la graisse et la saleté.

Applications

- *Prêt à l'emploi et sans gouttes*
- *Sans danger pour le métal, le plastique et le vinyle*

Avantages

- *Tue 99,99 % des bactéries, germes et virus*
- *Élimine la graisse et la saleté*



Plastique Tous les métaux

Description	Quantité	N° de comm.	Fds	Std. Pkg.
Contenant	80 lingettes	53G055	L-87	16
Contenant	150 lingettes	53G056	L-87	12
Seau	300 lingettes	53G058	L-87	4

Caractéristiques

- *Spécialement formulé pour être utilisé sans EPI*
- *Ingrédient actif: Ammonium quaternaire à 0,15%*
- *Sans COV*
- *Ininflammable*
- *DIN 02509024*









INTENSE ET PASSIONÉ

SCOTT ATKIN

Propriétaire d'atelier et responsable de la fabrication

> "Le temps est la seule chose que je ne peux pas contrôler. Je ne peux pas acheter du temps, mais je peux acheter de bons outils. Le fait d'avoir l'outil approprié pour le travail permet de gagner beaucoup de temps et d'éviter les retouches."

Pour Scott Atkin, propriétaire d'atelier et responsable de la fabrication, l'intensité et la passion font partie du quotidien.

Il est engagé et dévoué à son entreprise de fabrication de projets en métal sur mesure. Les possibilités infinies qu'offre le travail des métaux l'ont inspiré à fabriquer des projets uniques pour des ingénieurs, des architectes, des designers, des créateurs de décors de cinéma et des gens ordinaires.

À l'âge de 19 ans, Scott a fondé un magasin de skate et de snowboard. C'était sa façon d'éviter les ennuis et de prendre sa vie en main. Cela lui a également permis de fusionner sa créativité et sa passion pour les sports extrêmes et de faire de son entreprise une marque très connue aux États-Unis et au Canada.

Même avec les succès que connaissait son magasin, Scott était prêt à relever un nouveau défi. Après dix belles années au sein de sa boutique, il restait une chose qu'il ne maîtrisait pas : la soudure. Il s'est inscrit à un cours de soudage et a tout de suite été passionné pour ce métier.

Pour perfectionner ses nouvelles compétences, il a trouvé un emploi dans l'industrie aérospatiale. « Il fallait être très concentré et produire des soudures de haute qualité. J'ai également fait preuve d'une grande créativité en créant des outils spéciaux pour que les gens puissent faire leur travail de manière plus sécuritaire. »

Malgré le fait que l'aérospatiale l'intéressait, Scott s'est rendu compte qu'il avait besoin d'un autre moyen pour explorer sa créativité en construisant des objets. « Je suis partout, je bouge et je réfléchis rapidement. Lorsque je rencontre un problème, je le résous et je veux immédiatement aller de l'avant. »

L'expérience qu'il avait acquise allait certainement être un atout, car il disposait désormais de toutes les compétences nécessaires pour se lancer (à nouveau !) dans l'aventure.

Il décide d'ouvrir un atelier qui prendra en charge les projets les plus originaux et les plus ambitieux. « Tout commence généralement par une idée ou un défi. » Grâce à sa capacité hors du commun à résoudre les problèmes et à ses compétences précises en matière de soudage, rien n'était impossible pour Scott. « J'aime résoudre les problèmes et trouver de vraies solutions. »

Il a créé une équipe dévouée, passionnée et travailleuse. « Nous sommes très peu nombreux, mais l'énergie est là. Nous réalisons des projets de grande envergure. » Scott s'appuie sur une bonne planification et des outils efficaces pour mener à bien son travail. « Le temps est la seule chose que je ne peux pas contrôler. Je ne peux pas acheter du temps, mais je peux acheter de bons outils. Le fait d'avoir l'outil approprié pour le travail permet de gagner beaucoup de temps et d'éviter les retouches. »

Aujourd'hui, l'atelier est une référence dans le secteur et Scott n'est jamais en manque d'inspiration et de projets de soudage passionnants.

SCANNEZ LE CODE QR CI-DESSUS POUR EN SAVOIR PLUS SUR LE PARCOURS DE SHAYNE.

WALTER
Atteindre l'excellence[MC]

ACCESSOIRES



Adaptateurs filetés jetables

Description	N° de comm.
Pour meules 1⁄8” (5⁄8”NC)	08B002
Pour meules 1⁄4” (5⁄8”NC)	08B001
Pour meules 1⁄2” (5⁄8”NC)	08B003



Trousse d’adaptateurs réutilisables

Description	N° de comm.
Pour meules à centre incurvé	08B031



Arbres pour meules ZIP

Description	N° de comm.
Arbres pour montage aligné - tige de 1⁄4”	
Pour meules 2”et 3”, arbres 1⁄4” et 3⁄8”	11L007
Pour meules 2”, arbre 5⁄16”	11L001
Pour meules 3” et 4”, arbre 1⁄4”	11L006
Pour meules 3” et 4”, arbre 3⁄8”	11L003
Arbres universels avec tige 1⁄4”	
Pour meules 2”, arbre 3⁄8”	11L008
Pour meules 2”, arbre 5⁄16”	11L002
Pour meules 3” et 4”, arbre 3⁄8”	11L004
Avec tige 5⁄16”	
Pour meules 3” et 4”, arbre 3⁄8”	11L005



Arbre pour roues de finition

Description	N° de comm.
Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1” d’épaisseur	07C003



Arbre 1⁄4” pour tampons de soutien TWIST

Description	N° de comm.
Avec filet 1⁄4”–20	
Pour tampons 2” et 3”	04X001



Rondelles de serrage

Description	N° de comm.
Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9” avec arbre 5⁄8”–11	30B022



Accessoires de montage des roues FX

Arbres s’adaptant aux perceuses et meuleuses à arbre droit.

Description	N° de comm.
Pour roues FX 4”	
Tige 1⁄4”	07X004
Tige 8 mm	07X003
Pour roues FX 6”	
Tige 1⁄4”	07X006
Tige 8 mm	07X005
Arbres de rallonge s’adaptant aux meuleuses angulaires	
Filet M14	07C005
Filet M14 5⁄8”-11	07C006

Deux roues peuvent être montées sur chaque arbre.



Décrasse-meules

Description	N° de comm.
Pour meuleuses d’établi	
Standard	12E001
Gros travaux	12E002
Roues de rechange	
Ensemble pour 12E001	12E004
Ensemble pour 12E002	12E005



Douilles de réduction

Description	Nº de comm.
Jeu largeur de 3/4”, de 1” à 3/4”, 5/8” et 1/2”	12E006
Jeu largeur de 1”, de 1” à 3/4”, 5/8” et 1/2”	12E007
Paire de douilles uniques de 1” à 7/8”	12E008

Écrous de serrage supplémentaires



Description	No de comm.
Pour tampon de soutien 4”	
3⁄8”–24	15D015
Pour tampons de soutien 4 1⁄2” et 5”	
M10 × 1.25	15D010
5⁄8”–11	15D014
Pour tampons de soutien 6” et 7”	
5⁄8”–11	15M014
Pour tampon de soutien 7” Turbo Action	
5⁄8”–11	15M014
Pour tampons de soutien 4 1⁄2” et 5”	15D144 / 15D154
5⁄8”–11	15D024
Pour tampon de soutien 7”	15D127
5⁄8”–11	15H025

Rondelles d’espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5⁄8”–1	07Q001
Pour meuleuses avec: arbre M14×2.0	07Z005

Adaptateurs pour brosses métalliques

Description	N° de comm.
Adaptateurs filetés pour convertir les filets de brosses 5⁄8"–11	
À M10 × 1.25 femelle	13D001
À M10 × 1.5 femelle	13D002
À 3⁄8"–24 femelle	13D003
À 3⁄8"–16 femelle	13D007
Utilisez ces arbres pour brosse métallique avec les brosses à fils noués double paroi.	
Utilisez avec 13C303 (3/8" X 1/4")	13D008
Utilisez avec 13C404 (1/2" X 1/4")	13D009





Trousse de performance SPIN-ON

Description	N° de comm.
Contient 1 soutien universel pour écrous de serrage pour tous les types de brides de serrage. Permet un entreposage facile et rapide de la bride quand elle n'est pas utilisée. Inclus 2 bagues de silicone.	30B024



Rondelles

Description	N° de comm.
Écrou de serrage 5⁄8"–11 pour 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350 et 6360.	30B037
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5⁄8"–11	30B017





Rondelles de soutien à dégagement rapide

Description	N° de comm.
Pour un enlèvement facile et rapide de la meule	30B057
Bague de silicone résistante à la chaleur pour retenir la rondelle de soutien sur l'arbre. Paquet de 10.	30B027
Écrou à dégagement rapide 5⁄8"-11	30B020







Coffret

Description	N° de comm.
Coffret solide tout en acier avec mousse de protection et amplement d'espace pour les accessoires. Pour 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 et 6260.	30B010



Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 ½"	10A992	1"	⅞"	10A988
40 mm	1 ¼"	10A991	1"	¾"	10A987
40 mm	1"	10A990	1"	⅝"	10A986
1"	20 mm	10A989	1"	½"	10A985

Rondelles pour montage aligné des meules

Description	N° de comm.
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5⁄8"–11	30B017
Ensemble de montage aligné (Inclus une rondelle spéciale et un écrou de serrage)	
Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5⁄8"–11	30B021
Ensemble de montage ErgoFlex	
Arbre 5⁄8"–11	30B030







Rondelles d'espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5⁄8"–1	07Q001
Pour meuleuses avec: arbre M14×2.0	07Z005



Clés spéciales

Description	N° de comm.
Pour écrous de serrage	48Z148
Pour les tampons de soutien haute performance	48Z149



Poignées latérales

Description	N° de comm.
4-1/2", 5" et 6", Quick-Step Big Buff et Line-Mate III	30B075
7" et 9"	48M401
Meuleuse droite 6145	48L555



Poignées latérales anti-vibration

Description	N° de comm.
Meuleuses angulaires de 4-1/2", 5" et 6"	30B075
MAXI 7" et 9"	30B078



Arbre flexible



Description	N° de comm.
Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145. Arbre 1/4", 5' long.	30B050

Support d'établi



Description	N° de comm.
Pour utiliser la meuleuse munie d'un arbre flexible. Pour 6141 et 6145.	30B002

Collets de rechange



Formats	N° de comm.
Pour 6141 et 6145.	
1/4"	30B046
1/8"	30B047
6 mm	30B048

Lubrifiants d'entretien spéciaux



Description	N° de comm.
Pour modèles: 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 et 6362.	48Z392

Pierre de rectification diamantée



N° de comm.
48Z449

Becs verseurs







53L113 *53L207* *53L208* *53L209* *53L210*

Description	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L de plastique	53L113
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec verseur pour 200 L baril de métal 3/4" NPT	53L208
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53L209
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, ¾" NPT	53L210

Accessoires pour meuleuses à air

Description	N° de comm.
Utiliser ces adaptateurs pour convertir les filets d'accessoires 5/8"-11	
À 3/8"-16 (mâle)	13D004
À 5/16"-24 (mâle)	13D005
Utiliser ces rallonges pour monter les accessoires	
Sur arbre 3/8"-24 avec filet 3/8"-24	08B006
Sur arbre 3/8"-24 avec filet 7/16"-20	08B005
Sur arbre 5/8"-11 avec filet 1/2"-13	08B008
Écrou de serrage à utiliser avec la rallonge ci-dessus. Filet 3/8"-24, pour retenir les meules à rectifier	
sur arbre 5/8"	08B007
Rondelle servant au montage des meules 4" (type 27) sur les meuleuses à air	
sur arbre 3/8"-24	08B004






Garde

Formats	N° de comm.
Conçu pour rendre les opérations de coupes encore plus sécuritaires.	
7"	30B065
9"	30B066



Aimant Grinder Grip[MC]

Aimant très puissant pour fixer votre outil à toute surface de métal ferreux.



Description	N° de comm.
Compatible avec meuleuses DEWALT: DWE402, DW831, DWE43066, DWE43113, DWE43114, DWE43840, DCG413B, D28065, D28402 et autres	30G002
Compatible avec meuleuses MAKITA: 9005B, GA5020, 9558, GA5010, GA5043, GA6010, GA6020, 9566 et autres	30G003
Compatible avec meuleuses MILWAUKEE: 6121, 6124, 6130, 2780, 6143, 6116, 6117, 6142, 2680, 2981, 2783 et autres	30G004
Compatible avec meuleuses HILTI: AG500-A22, AG600-A36, AG450-7, AG500-12, AG500-7, AG500-11 et autres	30G005

Gants de travail WALTER

Faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui réduit les vibrations. Un empiècement de Kevlar[MC] (antidérapant) se trouve à la base du pouce.

Formats	N° de comm.
Large	30B093
Extra-Large	30B095





BIO-CIRCLE[MD] POWERCLOTH[MC]

- *Idéal pour les nettoyages sans strie*
- *Non-abrasif, n'égratignera pas une finition miroir, peinture ou vernis*



Description	N° de comm.	Pqt Std
Sac	57M001	10

VAPORISATEURS À GÂCHETTE RÉUTILISABLES

Pratiques et solides, toutes les bouteilles sont clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit démontrant les caractéristiques, l'information sur les risques et les directives d'utilisation. Vaporisateurs de qualité supérieure et résistants pour une plus longue durée de vie. Les bouteilles transparentes vous permettent de voir le niveau du produit. Peuvent être remplies des centaines de fois.



Description	Format		N° de comm.	Pqt std
	Métrique	Gallon US		
UNO S F dilution	950 ml	32.1 oz	53L158	1
UNO S F	500 ml	16.9 oz	53L315	1
POWER CLEANER 100	500 ml	16.9 oz	53L309	1
SC 400	500 ml	16.9 oz	53L313	1
OMNI	500 ml	16.9 oz	53L314	1
UNO S	500 ml	16.9 oz	53L335	1
E-NOX SHINE	500 ml	16.9 oz	53L316	1
FT 100	500 ml	16.9 oz	53L323	1
FT 200	500 ml	16.9 oz	53L322	1
E-NOX CLEAN	500 ml	16.9 oz	53L337	1
PRO CLEAN	500 ml	16.9 oz	53L341	1
SLAP SHOT	500 ml	16.9 oz	53L311	1
HANG-ON	500 ml	16.9 oz	53L331	1
BOLT-OUT	500 ml	16.9 oz	53L332	1
COOLCUT	500 ml	16.9 oz	53L330	1
CB 100	500 ml	16.9 oz	53L342	1
CB 100 ALU	500 ml	16.9 oz	53L343	1

VAPORISATEURS INDUSTRIELS À POMPE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçu pour vaporiser efficacement une variété de nettoyants et lubrifiants BIO-CIRCLE[MD].

Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir une grande surface rapidement. Joint d'étanchéité Viton et ressort anti-corrosion pour une résistance chimique maximale. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std	Pqt Std
	Métrique	Gal US			
Pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 100, FT 200, OMNI, ALL-SEASON	900 ml	30 oz	53L120	1	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Ensemble de joints d'étanchéité Viton de remplacement	53L100
Embout de remplacement (sans joint d'étanchéité)	53L114

BIO-CIRCLE[MD]
ACCESSOIRES POUR SYSTÈME DE NETTOYAGE DE PIÈCES

Panier de nettoyage

- 9" dia x 8 ¼" haut 55B004
- 1/4" orifices
- Zingué



Cartouche filtrante

- Réutilisable 350 micron 55B011
- Réutilisable 200 micron 55B038
- Réutilisable 150 micron 55B037
- Réutilisable 100 micron 55B036
- Jetable 100 micron 55B012
- Jetable 200 micron 55B021



Grattoir BIO-CIRCLE[MD]

55B063



Brosse mutlti-jets 45°

55B007



Sacs de filtration réutilisable pour machine BIO-CIRCLE[MD]

- 50 micron 55B041
- 100 micron 55B042
- 200 micron 55B043



Pistolet à air BIO-CIRCLE[MD]

55B085



Brosse multi-jets de remplacement

55B005



Clé pour boîtier de filtre

- Pour MAXI 55B035



VALVES DE TRANSFERT

Truc technique !
Lors du transfert de liquides inflammables, toujours s'assurer que les contenants sont bien mis à la terre et suivre les règles de sécurité habituelles.

Description	N° de comm.	
Bec verseur pour 5 L de plastique	53L113	*
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207	*
Bec verseur pour 20 L rond de métal et 200 L baril de métal, (bec de métal), ¾" NPT	53L208	*
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53L209	
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, ¾" NPT	53L210	*

** Permet de remplir directement les vaporisateurs à gâchette ou tout autre contenant plus grand.*

*53L113**



Bec verseur 5 L / 1.3 gal

*53L207**



Bec verseur carré 20 L / 5.3

*53L209**
2" NPT



*53L210**
3/4" NPT





Baril de plastique 208 L / 55 gal

*53L208**
3/4" NPT





Baril de métal 200 L / 55 gal

Pompe métallique pour baril

Pour utilisation avec lubrifiants et liquides visqueux



Description	N° de comm.
Débit de 12 onces par coup	53L115

Pompe plaquée de chrome pour baril

Pour utilisation avec les nettoyants à base d'eau



Description	N° de comm.
Débit de 8 onces par coup	53L116

Pompe à main

Pour un transfert de liquide efficace



Description	N° de comm.
Utiliser avec BIO-CIRCLE[MD]	55B051

PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



CHOIX OPTIMISÉ

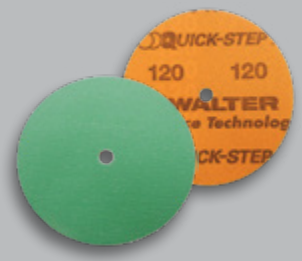
QUANTITÉS OPTIMISÉES

INVENTAIRE OPTIMISÉ

ÉCONOMIES OPTIMISÉES



PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



Le bon outil d'un simple clic. Profitez du côté pratique des

UNITÉS PRÉEMBALLÉES, PRÊTES À UTILISER
DISPONIBLES 24 HEURES SUR 24



Choisissez de faire travailler notre programme de distribution pour vous et profitez de ces avantages

- Produits préemballés
- Quantités unitaires pratiques
- Vaste choix de produits
- Inventaire optimisé

Voir la couverture arrière pour les coordonnées

PRODUITS WALTER DISPONIBLES

PAQUETS DE 5



ZIPCUT[MC] *TYPE 1*

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T042V	4-1/2X3/64 ZIPCUT	5	80
11T052V	5X3/64X7/8 ZIPCUT	5	80
11T062V	6X3/64X7/8 ZIPCUT	5	40



ZIP TITAN[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11H042V	4-1/2X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H052V	5X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H062V	6X3/64 ZIP TITAN	5	40



ZIPCUT[MC] *TYPE 27*

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T142V	4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T152V	5X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T162V	6X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80

PAQUETS DE 5



ZIP+ XTRA^MC TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T242V	4-1/2 x 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T252V	5 X 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T262V	6 X 1/16 ZIP XTRA	5	40



ZIP+ XTRA^MC TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T453V	4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T503V	5 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T603V	6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	40



TOUGHCUT^MC

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11R042V	4-1/2X3/32 A30 TOUGHCUT	5	40
11R052V	5X3/32X7/8 A30 TOUGHCUT	5	40
11R062V	6X3/32X7/8 A30 TOUGHCUT	5	20



ZIP ONE^MC TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T542V	4-1/2x1/32 ZIP ONE	5	80
11T552V	5”x 1/32” ZIP ONE	5	80



ZIP ONE^MC TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T642V	4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T652V	5”x 1/32” ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T662V	6”x 1/32” ZIP ONE TYPE 27	5	40



ZIP STAINLESS^MC TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F042V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F052V	5”X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F062V	6”X3/64 ZIP STAINLESS	5	40



ZIP STAINLESS^MC TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F142V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F152V	5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F162V	6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	40



ZIP ALU^MC TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U042V	4-1/2X3/64 ZIP ALU	5	80
11U052V	5X3/64 ZIP ALU	5	80
11U062V	6 X 3/64 ZIP ALU	5	40



ZIP ALU^MC TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U142V	4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U152V	5X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U162V	6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	40



ZIP ALU^MC TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U303V	3X1/32X3/8 ZIP ALU	5	40

PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**

PAQUETS DE 5



DISQUES COMBO ZIP^MC

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T842V	4-1/2X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T852V	5X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T862V	6X5/64 COMBO ZIP	5	40



DISQUES ZIP^MC 2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L202V	2X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L203V	2X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L211V	2X1/16X5/16 ZIP	5	40
11L212V	2X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L213V	2X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L221V	2X1/8X5/16 ZIP	5	40
11L223V	2X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L231V	2X1/4X5/16 ZIP	5	40
11L233V	2X1/4X3/8 ZIP	5	40
11L251V	2X1/2X5/16 ZIP	5	40
11L253V	2X1/2X3/8 ZIP	5	40



DISQUES ZIP^MC 2 1/2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L262V	2.5X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L263V	2.5X1/32X3/8 ZIP	5	40



DISQUES ZIP^MC 3" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L302V	3X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L303V	3X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L308V	3X1/32X3/8 TYPE 27	5	40
11L312V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L313V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L316V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L317V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L322V	3X1/8X1/4 ZIP	5	40
11L323V	3X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L333V	3X1/4X3/8 ZIP	5	20
11L353V	3X1/2X3/8 ZIP	5	20

DISQUES ZIP^MC 4" TYPE 1

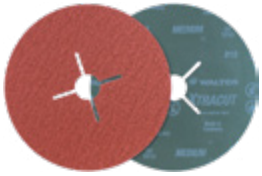
N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L402V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L403V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L405V	4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L406V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L408V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L412V	4X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L413V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L415V	4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L417V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40

PAQUETS DE 5



DISQUES COOLCUT XX[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15X452V	4-1/2 GR24 COOLCUT XX	5	50
15X453V	4-1/2 GR36 COOLCUT XX	5	50
15X455V	4-1/2 GR50 COOLCUT XX	5	50
15X456V	4-1/2 GR60 COOLCUT XX	5	50
15X458V	4-1/2 GR80 COOLCUT XX	5	50
15X460V	4-1/2 GR100 COOLCUT XX	5	50
15X462V	4-1/2 GR120 COOLCUT XX	5	50
15X473V	4.5”GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X475V	4.5”GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X476V	4.5”GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X478V	4.5”GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X482V	4.5”GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X502V	5” GR24 COOLCUT XX	5	50
15X503V	5” GR36 COOLCUT XX	5	50
15X505V	5” GR50 COOLCUT XX	5	50
15X506V	5” GR60 COOLCUT XX	5	50
15X508V	5” GR80 COOLCUT XX	5	50
15X510V	5” GR100 COOLCUT XX	5	50
15X512V	5” GR120 COOLCUT XX	5	50
15X523V	5” GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X525V	5” GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X526V	5” GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X528V	5” GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X532V	5” GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X602V	6” GR24 COOLCUT XX	5	50
15X603V	6” GR36 COOLCUT XX	5	50
15X605V	6” GR50 COOLCUT XX	5	50
15X606V	6” GR60 COOLCUT XX	5	50
15X608V	6” GR80 COOLCUT XX	5	50
15X610V	6” GR100 COOLCUT XX	5	50
15X612V	6” GR120 COOLCUT XX	5	50
15X622V	6” GR24 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X623V	6” GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X625V	6” GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X626V	6” GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X628V	6” GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X630V	6” GR100 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X632V	6” GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50



XTRACUT [TM]

Order No.	Description	Std. Pkg.	Std. Ctn.
15A453V	4.5” GR36 SANDING DISCS	5	50
15A456V	4.5” GR60 SANDING DISCS	5	50
15A458V	4.5” GR80 SANDING DISCS	5	50
15A503V	5” GR36 SANDING DISCS	5	50
15A506V	5” GR60 SANDING DISCS	5	50
15A508V	5” GR80 SANDING DISCS	5	50
15A603V	6” GR36 SANDING DISCS	5	50
15A606V	6” GR60 SANDING DISCS	5	50
15A608V	6” GR80 SANDING DISCS	5	50
15A703V	7” GR36 SANDING DISCS	5	50
15A706V	7” GR60 SANDING DISCS	5	50
15A708V	7” GR80 SANDING DISCS	5	50



DISQUES TOPCUT[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15P452V	4-1/2” GR24 TOPCUT	5	50
15P453V	4-1/2” GR36 TOPCUT	5	50
15P456V	4-1/2” GR60 TOPCUT	5	50
15P458V	4-1/2” GR80 TOPCUT	5	50
15P502V	5” GR24 TOPCUT	5	50
15P503V	5” GR36 TOPCUT	5	50
15P506V	5” GR60 TOPCUT	5	50
15P508V	5” GR80 TOPCUT	5	50

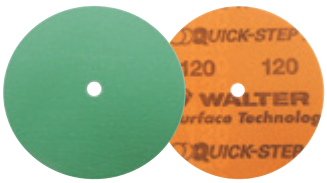


PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



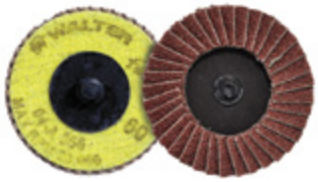
DISQUES COOLCUT[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15C452V	4-1/2 GR24 COOLCUT	5	50
15C453V	4-1/2 GR36 COOLCUT	5	50
15C454V	4-1/2 GR40 COOLCUT	5	50
15C455V	4-1/2 GR50 COOLCUT	5	50
15C456V	4-1/2 GR60 COOLCUT	5	50
15C458V	4-1/2 GR80 COOLCUT	5	50
15C460V	4-1/2 GR100 COOLCUT	5	50
15C462V	4-1/2 GR120 COOLCUT	5	50
15C502V	5” GR24 COOLCUT	5	50
15C503V	5” GR36 COOLCUT	5	50
15C504V	5” GR40 COOLCUT	5	50
15C505V	5” GR50 COOLCUT	5	50
15C506V	5” GR60 COOLCUT	5	50
15C508V	5” GR80 COOLCUT	5	50
15C510V	5” GR100 COOLCUT	5	50
15C512V	5” GR120 COOLCUT	5	50



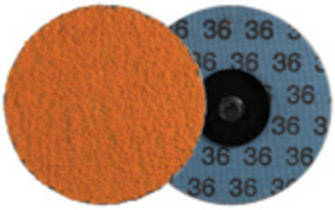
DISQUES QUICK-STEP XX[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15V412V	4-1/2 GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V418V	4-1/2 GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V424V	4-1/2 GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V512V	5” GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V518V	5” GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V524V	5” GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V612V	6” GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V618V	6” GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V624V	6” GR240 QUICK STEP XX	5	50



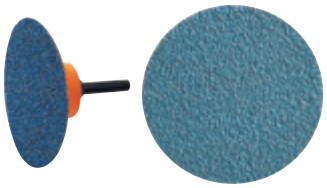
DISQUES À FEUILLET TWIST[MC]

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04A254V	2-1/2” - GR40	2	80
04A256V	2-1/2” - GR60	2	80
04A258V	2-1/2” - GR80	2	80
04A262V	2-1/2” - GR120	2	80



DISQUES DE SABLAGE TWIST[MC] *COOLCUT*

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04C203V	2” TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C205V	2” TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C206V	2” TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C208V	2” TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C212V	2” TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100
04C303V	3” TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C305V	3” TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C306V	3” TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C308V	3” TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C312V	3” TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100



DISQUES DE SABLAGE TWIST[MC] *TOPCUT*

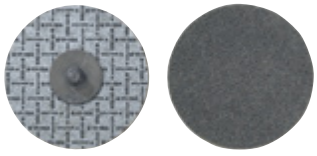
N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04D203V	2” TOPCUT - GR 36	10	400
04D205V	2” TOPCUT - GR 50	10	400
04D206V	2” TOPCUT - GR 60	10	400
04D208V	2” TOPCUT - GR 80	10	400
04D210V	2” TOPCUT - GR 100	10	400
04D212V	2” TOPCUT - GR 120	10	400
04D303V	3” TOPCUT - GR 36	10	200
04D305V	3” TOPCUT - GR 50	10	200
04D306V	3” TOPCUT - GR 60	10	200
04D308V	3” TOPCUT - GR 80	10	200
04D310V	3” TOPCUT - GR 100	10	200
04D312V	3” TOPCUT - GR 120	10	200

PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



DISQUES TWIST^MC BLENDEX

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04G202V	2” BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G203V	2” BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G204V	2” BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G205V	2” BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	200
04G302V	3” BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G303V	3” BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G304V	3” BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G305V	3” BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	100



DISQUES TWIST^MC BLENDEX U

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04U321V	3” BLENDEX U TWIST-2SF	2	20
04U322V	3” BLENDEX U TWIST-6SF	2	20
04U323V	3” BLENDEX U TWIST-6AM	2	20



DISQUES NETTOYAGE DE SURFACES FX^MC

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04L200V	DISQUES 2” FX	2	80
04L300V	DISQUES 3” FX	2	40



DISQUES TWIST^MC FEUTRE

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04T204V	2” TWIST	5	200
04T304V	3” TWIST	5	100

EN PAQUETS DE 6

EN PAQUETS DE 3 POUR LES GRANDS FORMATS



FORETS COURTS SST 118°, FRACTIONS

EMB. INDIVIDUELS VENDUS EN BOÎTES

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
01A004A	1/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A005A	5/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A006A	3/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A007A	7/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A008A	1/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A009A	9/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A010A	5/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A011A	11/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A012A	3/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A013A	13/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A014A	7/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A015A	15/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A016A	1/4 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A017A	17/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A018A	9/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A019A	19/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A020A	5/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A021A	21/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A022A	11/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A023A	23/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A024A	3/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A025A	25/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A026A	13/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A027A	27/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A028A	7/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A029A	29/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A030A	15/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A031A	31/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A032A	1/2 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240

SÉRIES DRILLCO 350N ET 400N

MAINTENANT DISPONIBLES EN EMBALLAGES INDIVIDUELS

Voir pages 252 et 288
pour la gamme de produits offerts





SOLUTIONS D'OUTILLAGE

FORETS

TARAUDS

FILIÈRES

BURINS CARBURÉS

FRAISES ANNULAIRES

SCIES-CLOCHES

PERCEUSES MAGNÉTIQUES

ALÉSOIRS

FRAISES EN BOUT

FORETS CONIQUES

FLUIDES DE COUPE ET LUBRIFIANTS

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL | WALTER

SOLUTIONS D'OUTILLAGE
TABLE DES MATIÈRES

Produits	Page
01 FORETS	**223**
FORETS COURTS - USAGE GÉNÉRAL	
FORETS COURTS	235
FORETS COURTS À GAUCHE	246
FORETS COURTS - À HAUT RENDEMENT	
FORETS COURTS	248
FORETS COURTS À TIGE RÉDUITE 3/8"	279
ENSEMBLE DE FORETS COURTS	281
FORETS DE LONGUEUR MÉCANIQUE	288
FORETS EXTRA-COURTS	
FORETS EXTRA-COURTS	291
FORETS EXTRA-COURTS À GAUCHE	302
FORETS DOUBLE POINTE	303
FORETS S&D	
À TIGE DE 1/2"	305
À TIGE RÉDUITE	309
FORETS À TIGE LONGUE CYLINDRIQUE	316
FORETS LONG	
FORETS LONG DE 6"	317
FORETS LONG DE 12"	319
FORETS À TIGE EXTRA-LONGUE	
FORETS EXTRA LONG DE 8"	323
FORETS EXTRA LONG DE 12"	323
FORETS EXTRA LONG DE 18"	324
FORETS À TIGE CONIQUE	325
FORETS HEXAGONAUX	327
FORETS AU CARBURE	
FORETS COURTS	328
FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES	331
FORETS EXTRA-COURTS AU CARBURE	333
FORETS À TROIS GOUJURES AU CARBURE	335
FORETS PLATS AU CARBURE	336
FORETS DE MAÇONNERIE	
FORETS DE MAÇONNERIE	337
FORETS POUR VERRE ET CARREAUX	338
FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS ET SDS MAX	339
COUPE-BARRES D'ARMATURE	341
OUTILS DE PERÇAGE À PERCUSSION	342
FORETS GRADUÉS	344
FORETS À BOIS	346
FORETS À CENTRER	347
FORETS PILOTES POUR SCIES-CLOCHES	348
EXTRACTEUR À VIS	349
ACCESSOIRES POUR FORETS	
DOUILLES DE RÉDUCTION TREMPÉES	350
CHASSE-FORETS	350
GABARITS E DIAMÈTRE DE FORETS	350
PRÉSENTOIR, COFFRES ET BOITIERS	351

Produits	Page
02 TARAUDS	**359**
TARAUDS À USAGE GÉNÉRAL	
TARAUDS À MAIN	365
TARAUDS RAPIDE	375
TARAUDS À ENTRÉE HELCOÏDALE	376
TARAUDS SURDIMENTIONNÉS À ENTRÉE HELICOÏDALE	378
TARAUDS À MAIN SURDIMENTIONNÉS	378
TARAUDS DE PRODUCTION	
TARAUDS DE PRODUCTION ANSI	379
TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI	381
TARAUDS DE PRODUCTION DE FORMAGE DE FILET	383
TARAUDS DE PRODUCTION MULTIAPPLICATION	384
TARAUDS DE PRODUCTION MULTIAPPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE	385
TARAUDS DE PRODUCTION À FORMAGE DE FILET	386
TARAUDS POUR TUYAU	
TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)	387
TARAUDS POUR TUYAU À FILET ALTERNÉE ET NPS	389
TARAUDS À USAGE SPÉCIAL	
TARAUDS À MAIN À GAUCHE	390
TARAUDS À HUIT PAS	391
TARAUDS À MAIN À FILET RAPPORTÉ	392
TARAUDS À MAIN À POULIE	392
LONGS TARAUDS À MAIN DE 6"	392
FORETS-TARAUDS	393
ENSEMBLE DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES	393
ENSEMBLE DE TARAUDS ET DE FORETS-TARAUDS	394
CLÉS DE TARAUDAGE	395
03 FILIÈRES	**401**
FILIÈRES	
FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES	403
FILIÈRES HEXAGONALES	405
ENSEMBLE DE TARAUDS ET FILIÈRES	407
04 BURINS CARBURÉS	**409**
BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE	411
BURINS CARBURÉES À HAUT RENDEMENT À COUPE SIMPLE ET DOUBLE	416
BURINS CARBURÉS POUR ALUMINIUM ET MÉTAUX NONFERREUX	418
BURINS CARBURÉES À HAUT RENDEMENT POUR ALUMINIUM ET MÉTAUX	419
ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS	420
MEULEUSE À POINTE	421

Produits	Page
05 FRAISES ANNULAIRES	**425**
ACIER RAPIDE	
FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE	428
FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE ENDUIT	431
FRAISES ANNULAIRES EN COBALT	432
FRAISES ANNULAIRES À POINTE DE CARBURE	433
ACCESSOIRES	
TIGE DE CENTRAGE	435
ADAPTATEURS	436
06 SCIES CLOCHES	**441**
SCIES-CLOCHES	442
07 PERCEUSES MAGNÉTIQUES	**445**
LA FAMILLE ICECUT	
ICECUT MINI MC	448
ICECUT 100 MC	449
ICECUT 200 MC	450
ICECUT 200PM MC	450
ICECUT 250 AUTO MC	451
ICECUT 250™ ET ICECUT 250P MC	452
ICECUT 300 MC and ICECUT 400 MC	454
SYSTÈME ICECUT MC	456
08 ALÉSOIRS	**457**
ALÉSOIRS GRADUÉS	459
ALÉSOIRS DE CHAUDRONNERIE	459
ALÉSOIRS DE VÉHICULE	460
ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION	461
ALÉSOIRS D'ALIGNEMENT	465
ALÉSOIRS POUR MACHINES	466
ALÉSOIRS À MAIN	467
ALÉSOIRS CONIQUES	468
09 FRAISES EN BOUT	**469**
FRAISES EN BOUT À HAUT RENDEMENT	
FRAISES EN BOUT À DEUX ET QUATRE GOUJURES	471
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	472
FRAISES À EN BOUT À USAGE GÉNÉRAL	
FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES	473
FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES	475
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	478
FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES	479
FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES	480
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	481
FRAISES EN BOUT À BOUT DE DÉGROSSISSAGE	482
10 FORETS CONIQUES	**483**
FORETS CONIQUE À USAGE GÉNÉRAL	
FORETS CONIQUE À GOUJURE SIMPLE	485
FORETS CONIQUE À 3 GOUJURES	485
FORETS CONIQUE À 4 GOUJURES	486
FORETS CONIQUE À 6 GOUJURES	486
FORETS CONIQUE SANS GOUJURE	486
FORETS CONIQUES À HAUT RENDEMENT	
FORETS CONIQUE À 4 GOUJURES	487
ENSEMBLE DE FORETS CONIQUES	488
11 FLUIDES DE COUPE	**489**
LUBRIFIANTS HAUTE PERFORMANCE	
COOLCUT MC	492
STAINLESSCUT MC	493
ALUCUT MC	493
TAPCUT MC	494
ICECUT MC	494
FLUIDES DE COUPE CNC MISCIBLES À L'EAU	
COOLCUT MC 150	496
COOLCUT MC 250	497
COOLCUT MC 20 BF	497
COOLCUT MC 400 U	498
COOLCUT MC S-30	499
COOLCUT MC S-50	499
COOLCUT MC SYN 400 BF	500
COOLCUT MC SYN GRIND	500
HUILE DE COUPE NON MISCIBLES	
COOLCUT MC	501
COOLCUT MC NEO AP	502
COOLCUT MC NEO 3724 N	502
COOLCUT MC SYN NEO HP	503
HUILE POUR GLISSIÈRES	
COOLCUT MC PROTEC	503
ACCESSOIRES	
SYSTÈME DE DILUTION COOLCUT MC	504
SB 30 SYSTEM BOOSTER	504
NETTOYANT DE SYSTÈME COOLCUT MC	504

LA SÉCURITÉ D'ABORD !

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques*



- Débrancher l'outil électrique avant de changer l'outil de coupe.
- Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres pour éviter les blessures et obtenir les meilleures performances.
- Inspectez l'outil de coupe pour détecter tout signe de dommage. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Montage : N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour les outils de coupe utilisés. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'outil de coupe de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire.
- Lorsque cela est possible, des protections de forage doivent être utilisées pour protéger l'opérateur.
- Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- Veiller à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- Ne pas utiliser des outils de coupe et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale ; suivre les instructions du fabricant.
- Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

Méthodes de travail sécuritaires et efficaces

Trucs de pro pour maximiser l'efficacité de perçage

Choisir la vitesse d'avance adéquate. Elle a une incidence sur le taux d'enlèvement de matière, la puissance nécessaire et la finition de surface.

$$PI/M = D \times TR/M \times 0{,}262$$

PI/M = pieds de surface par minute
D = diamètre du foret

Choisir la vitesse adéquate (tr/min). C'est le facteur qui a le plus grand impact sur le rendement.

$$TR/M = \frac{PI/M \times 3{,}82}{D}$$

Réduire la friction empêche le bris et ralentit l'usure de l'outil. Pour ce faire, utilisez un lubrifiant de coupe. Quintuplez la vie de vos outils avec les lubrifiants de coupe COOLCUT[MC]

Règle d'or:

Foret à petit diamètre = **vitesse élevée, faible avance**

Foret à grand diamètre = **faible vitesse, avance élevée**

Séminaire de sécurité

* WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques.
Réservez votre séminaire de sécurité aujourd'hui en composant le: 1 888 592-5837.
Pour plus d'information, visitez **walter.com/sécurité**



01
FORETS

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FORETS À USAGE GÉNÉRAL

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200A	235, 236, 237



Forets courts
Acier rapide

Fini brillant
Forets tout indiqués pour l'aluminium ainsi que les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200B	235, 236, 238



Forets courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	100SE	239



Forets courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1B, BP1B, T2B T3B	240, 241



Forets courts
Acier rapide

Fini brillant
Forets tout indiqués pour l'aluminium ainsi que les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1, BP1, T2, T3 MM1	242, 243, 244
Tige réduite de 3/8"	T8, BP8	244



Forets courts à gauche
Acier rapide

Fini brillant
Pour retirer les vis et les boulons cassés

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200LH	247



Forets courts à gauche
Acier rapide

Fini brillant
Pour retirer les vis et les boulons cassés

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1L	246



FORETS À HAUT RENDEMENT

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets conçus pour offrir un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400A, 440A	248
	400A	249



Forets courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1D, T2D, T3D	250, 251



Forets courts
NITRO

Acier rapide

Fini noir et or
Forets adaptés à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400N, 440N, 480N	252, 253



Forets courts
NITRO+
Acier rapide

Fini noir et or
Forets adaptés à la plupart des matériaux. Inclut une tige à 3 méplats

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	410N, 450N, 490N	254, 255



Forets courts
Acier rapide

Fini noir et or
Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400E	256
	400E, 800	257, 258



Forets courts
THUNDERBIT®
Acier rapide

Fini noir et or
Forets dont l'âme robuste THUNDERBIT assure plus de puissance et de résistance aux bris

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HD, T2HD, T3HD, MM1HD, BP1HD	259, 260



Forets courts
THUNDERBIT®
Acier rapide

Fini noir et or
Forets à tige à trois méplats et dont l'âme robuste THUNDERBIT assure plus de puissance et de résistance aux bris

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige à trois méplats	T1HD+, T2HD+, T3HD+, MM1HD+, BP1HD+	261, 252



Forets courts
MRO PLUS®
Acier rapide

Fini noir et or
Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T101D, T102D, T103D	263, 264



Forets courts
Acier rapide

Fini noir et or
Forets adaptés aux outils portatifs et à l'équipement commandé par ordinateur (CNC)

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 140° / Tige à trois méplats	400F	265



Forets courts
THUNDERBIT® TiN
Acier rapide

Revêtement de TiN
Forets dont le revêtement de TiN extrêmement dur et l'âme robuste THUNDERBIT assurent une puissance ainsi qu'une durabilité accrues

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HDG	266



Forets courts
Acier rapide

Revêtement de TiN
Un revêtement TiN super dur pour garantir une lubrification accrue et une plus longue durée de vie de l'outil

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	450T	267, 268



Forets courts
Cobalt

Fini bronze
Forets destinés à l'usinage d'acier doux à l'aide d'outils portatifs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° en acier rapide	01A	269



Forets courts
Cobalt

Fini bronze
Forets destinés au perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	500, 580	270, 271
	500E, 580E	272



Forets courts
THUNDERBIT® COBALT
Cobalt

Fini bronze
Forets dont l'âme robuste THUNDERBIT et le substrat de cobalt assurent un perçage à haut rendement des matériaux résistants

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HDC	273



Forets courts
Cobalt

Fini bronze
Forets destinés au perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1C, BP1C, T2C, T3C	274, 275



RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FORETS À HAUT RENDEMENT

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets courts
Cobalt

Fini bronze
Forets conçus pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° en acier rapide, SST+	01A, 01B, 01C, 01D	276, 277 278



Forets courts
Acier rapide

Fini noir et or
Forets adaptés à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"	1035N	279



Forets courts
THUNDERBIT®
Acier rapide

Fini noir et or
Forets destinés aux matériaux de moyenne à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"	T8HD, BP8HD	280



FORETS DE LONGUEUR MÉCANIQUE

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Longueur mécanique
NITRO
Acier rapide

Fini noir et or
Forets adaptés à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° et tige à trois méplats	350N	288



Longueur mécanique
Acier rapide

Fini oxyde noir et or
Les forets de longueur mécanique sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance, surtout lors d'opérations de perçage manuel

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1M, BP1M	289



Longueur mécanique à tige réduite
NITRO
Acier rapide

Fini noir et or
Les forets de longueur mécanique sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance, surtout lors d'operations de perçage manuel

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	1045N	290



FORETS EXTRA-COURTS

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets extra-courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets conçus pour offrir un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° Tige cylindrique	300A	291
	300A	292
	300A, 300E	293



Forets extra-courts
Acier rapide

Fini oxyde noir
Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance. De plus, ils intègrent une âme robuste THUNDERBIT

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T4,T5	294
Fini noir et or THUNDERBIT®	T4HD	296



Forets extra-courts
NITRO
Acier rapide

Fini noir et or
Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	300N	295



Forets extra-courts
Cobalt

Fini bronze
Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance. Le cobalt permet une résistance accrue

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	300C, 380C	297



Forets extra-courts
Cobalt

Fini bronze
Forets conçus pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° SST+	01H, 01J	298, 299



Forets extra-courts
Cobalt

Fini bronze
Les forets extracourts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T4C	301



Forets extra-courts à gauche
Cobalt

Fini bronze
Forets à résistance élevée à l'abrasion destinés au perçage de métaux robustes

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° Tige à trois méplats	300LH	302



FORETS À DOUBLE POINTE

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets à double pointe
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	330	303



Forets à double pointe
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	TSM8	303



Forets à double pointe
Cobalt

Fini bronze
Forets destinés au perçage de tôles et de pièces métalliques minces. Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	01K	304



FORETS S&D

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets S&D
Acier rapide

Fini brillant et noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° Tige réduite de 1/2"	1000A, 1000F	305
Tige réduite à trois méplats	1000E	306



Forets S&D
NITRO
Acier rapide

Fini noir et or
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° Tige réduite de 1/2" à trois méplats	1000N	307
Pointe en croix de 135° Tige réduite à trois méplats	1000EF	308



Forets S&D
THUNDERBIT®
Acier rapide

Fini oxyde noir et or
Forets destinés aux matériaux de moyenne à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° Tige réduite de 1/2" à trois méplats	T9FHD	309



RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FORETS S&D

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets S&D
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° / Tige réduite de 1/2" à trois méplats	T9F, T9	309, 310



Forets S&D
Cobalt

Fini noir et or
Forets destinés aux matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	1000C	311
Fini bronze	1000EC	314



Forets S&D
Cobalt

Traitement au bronze
Forets destinés à l'acier à haute résistance et compatibles avec les mandrins de 3/8"

Type	Séries	Pages du catalogue
135° Tige réduite de 3/8"	01R	312
135° Tige réduite de 1/2"	01M	312



Forets S&D
Cobalt

Fini oxyde noir et or
Forets destinés aux matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118°	T9C	313



TIGE CYLINDRIQUE / FORETS LONGS

DRILLCO CUTTING TOOLS

Forets longs
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets tout usage pour une multitude de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° / Tige cylindrique	900	316



FORETS LONGS

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets longs
Acier rapide

Fini oxyde noir
Les forets longs dotés de goujures courtes permettent de percer des trous dans les endroits difficiles à atteindre

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° 6" et 12"	1100	317
	1200	319



Forets longs
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° 6"	T6HH, BP6HH, T6WW	318
135° Split Point 12"	T12HH, BP12HH, 12WW	320



Forets longs
Cobalt

Fini bronze
Les forets longs dotés de goujures courtes permettent de percer des trous dans les endroits difficiles à atteindre

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	1100C, 1180C	321
	1200C, 1280C	322



FORETS EXTRA-LONGS

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets extra-longs
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° 8”	1308	323
Pointe en croix de 118° 12”	1312, 1312R	323
Pointe en croix de 118° 18”	1318, 1318R	324



Forets extra-longs
Acier rapide

Fini brillant
Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° 12”	T1290	324
Pointe en croix de 118° 18”	T1813	324



TIGE CONIQUE / FORETS LONGS

DRILLCO CUTTING TOOLS

Forets à tige conique
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets tout usage pour une multitude de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° / Tige conique	1400	325, 326



FORETS HEXAGONAUX

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets hexagonaux
THUNDERBIT®
Acier rapide

Fini oxyde noir et or
Forets à tige hexagonale de 1/4” pour les mandrins hexagonaux ou réglables. Ils jouissent d’une résistance accrue grâce à la géométrie THUNDERBIT

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à centrage automatique	HEXT4HD	327



Forets hexagonaux
Acier rapide

Fini oxyde noir
Forets à tige hexagonale de 1/4” pour les mandrins hexagonaux ou réglables

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à centrage automatique	HEXT4	327



RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FORETS AU CARBURE

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets courts

Pointe au carbure

Fini brillant
Forets conçus pour percer la fonte, l'acier moulé, le bronze, le cuivre dur, l'aluminium et les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118°	600	328



Forets courts

Carbure

Fini brillant
Forets destinés au perçage de matériaux abrasifs comme la fonte, les alliages non ferreux, l'aluminium hypersilicié, l'ébonite et le verre acrylique

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	700	329, 330



Forets à goujures droites

Carbure

Fini brillant
Forets tout indiqués pour le perçage de matériaux (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome, de titane et de température élevée ainsi que l'acier et l'acier inoxydable soudés

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 140°	710	331, 332



Forets extra-courts

Carbure

Fini brillant
La pointe en croix de 135° à hélice allongée facilite la pénétration du foret et renforce ses arêtes

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à hélice allongée	720	333, 334



Forets à trois goujures

Carbure

Fini brillant
Forets compatibles avec le titane, la fonte, l'acier faiblement allié et les alliages d'aluminium hypersilicié

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 150°	730	325



Forets plats

Carbure

Fini brillant
Forets tout indiqués pour les matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 RC), les alliages à haute résistance, le plastique et le verre

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	750	336



Forets à centrer

Carbure

Fini brillant
Forets idéaux pour le perçage et le fraisage de matériaux difficiles à usiner

Type	Séries	Pages du catalogue
Angle de 60°	3500C	336



FORETS DE MAÇONNERIE

DRILLCO CUTTING TOOLS | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets de maçonnerie

Pointe au carbure

Fini or et argent
Forets destinés au perçage de béton, de pierres naturelles, de béton cellulaire, de maçonnerie, de briques, de blocs et de grès calcaire

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige cylindrique	1600N	337



Forets de maçonnerie

Pointe au carbure

Pointe noir et or
Forets combinant des mouvements rotatif et à percussion qui permettent de couper et de meuler le matériau simultanément

Type	Séries	Pages du catalogue
Perçage de type rotatif et à percussion, tige ronde	1600A	337



Forets de maçonnerie

Pointe au carbure

Pointe au fini noir et or

Type	Séries	Pages du catalogue
Forets d'ancrage à boulon TAPCON[MD]	1800A, 1800E	338



Forets de maçonnerie

Pointe au carbure

Fini brillant

Type	Séries	Pages du catalogue
Forets d'ancrage à boulon TAPCON[MD] à tige hexagonale SDS	1750	338



Forets de maçonnerie SDS Plus

Pointe au carbure

Fini brillant
La courte distance entre la tête et les goujures permet aux débris de rapidement être évacués le long des goujures et ainsi accélérer le perçage

Type	Séries	Pages du catalogue
SDS Plus	1700A, 1700B (en vrac)	339



Forets de maçonnerie SDS Plus

Pointe au carbure

Fini brillant
Forets conçus pour être plus durables sur le béton

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe SDS Plus Dura	1720, 1720B (en vrac)	340



Forets de maçonnerie SDS MAX

Pointe au carbure

Fini brillant
Forets conçus pour être plus durables sur le béton et le béton armé

Type	Séries	Pages du catalogue
SDS Max	1740	340



Coupe-barres d'armature

Pointe au carbure

Fini brillant
Solution idéale pour le perçage de barres enfouies dans le béton

Type	Séries	Pages du catalogue
Micro SDS+ ou tige à trois méplats	1760, 1770	341
Tête seulement	1780	341



Outils de perçage à percussion

Séries	Pages du catalogue
1850, 1860	342



FORETS DIVERS

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER | TRIUMPH TWIST DRILL

Forets divers

Séries	Description	Pages du catalogue
1840	Forets pour verre, carreaux et céramique	338
1900E	Forets à bois, mèche à simple spirale	346
1950E	Forets à bois, mèches plates	346
3500	Forets à centrer sans chanfrein de protection / Angle de 60°	347
3500E	Forets à centrer avec et sans chanfrein de protection / Angle de 60°	347
3575E	Forets à centrer / Angle de 60°	348
400P	Forets pilotes pour scies-cloches, pointe en croix de 118°	348
8900	Forets gradués pour la tôle	344
8950	Forets gradués	344
9000E	Extracteur à vis	349

Forets divers

Séries	Description	Pages du catalogue
01W	Forets gradués Multi-Step[MC]	345

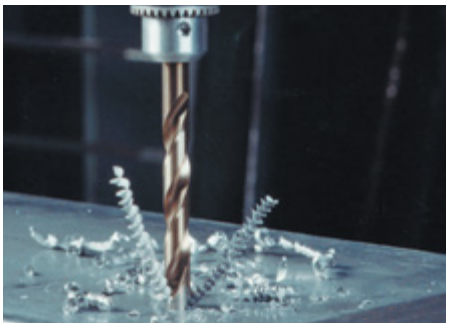
Accessoires pour forets

Séries	Description	Pages du catalogue
1420	Douilles de réduction trempées, longueur régulière	350
1440	Douilles de réduction trempées, longues	350
1470	Chasse-forets	350
-	Gabarits de diamètre de foret	350

LES FORETS HÉLICOÏDAUX EXPLIQUÉS

ENSEMBLE, WALTER, DRILLCO ET TRIUMPH OFFRENT UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS DESTINÉS À UN LARGE ÉVENTAIL DE MATÉRIAUX, D'APPLICATIONS ET DE SECTEURS

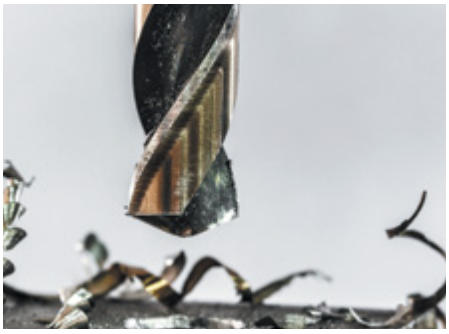
QU'EST-CE QUE LES PRODUITS SST[MC] OFFRENT ?



SST[MC]

- Un mélange spécial d'acier rapide et de cobalt M35 qui offre un rendement supérieur et prolonge la vie de l'outil
- Une conception en spirale et une arête transversale pour une évacuation optimale des copeaux
- Un traitement thermique et de surface SST[MC] éprouvé qui réduit la friction et maximise le dégagement des copeaux
- Une pointe en croix à centrage automatique qui permet de percer des trous de toute taille en une seule étape et qui empêche le patinage du foret sur les surfaces courbes
- Une longueur courte ou extra-courte ainsi qu'une tige ronde ou une tige spéciale à six méplats

QU'EST-CE QUE LES PRODUITS NITRO[MD] OFFRENT ?



NITRO

- Une gamme entière incluant des forets extra-courts, courts et de longueur mécanique; des forets Silver & Deming (S&D) ainsi que des ensembles
- Un corps fait d'acier rapide de première qualité
- Des goujures à la surface traitée noires et or qui offrent un maximum de lubrification
- Une pointe en croix qui facilite la pénétration et réduit le patinage au début du perçage
- Une conception prévue pour les perceuses à main portatives ou les applications à axe fixe (machines commandées par ordinateur, perceuses à colonne)
- Fabriqués aux États-Unis

QU'EST-CE QUE LES PRODUITS THUNDERBIT[MC] OFFRENT ?

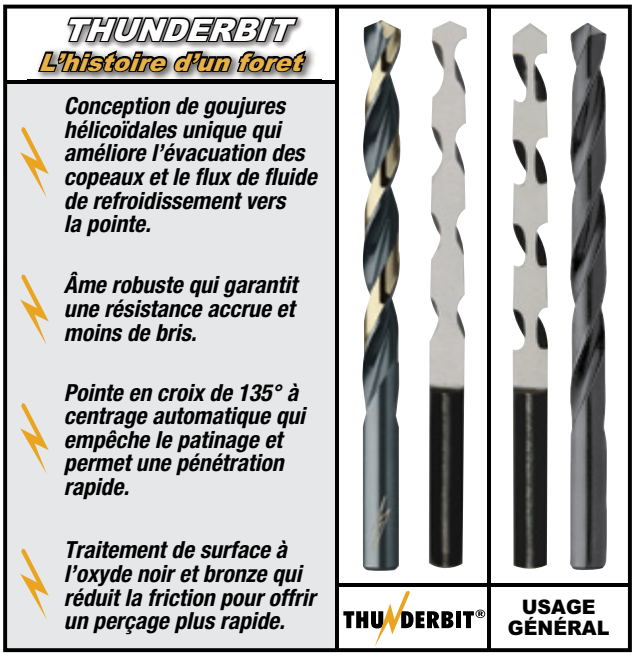
THUNDERBIT® THUNDERBIT® THUNDERBIT® COBALT THUNDERBIT® TiN

- Une gamme entière incluant des forets extra-courts et courts, des forets Silver & Deming (S&D), des forets à tige hexagonale ainsi que des ensembles
- Une conception de goujures hélicoïdales unique qui améliore l'évacuation des copeaux et le flux de fluide de refroidissement vers la pointe
- Un noyau robuste qui garantit une résistance accrue et moins de bris
- Une pointe en croix de 135° à centrage automatique qui empêche le patinage et permet une pénétration rapide
- Un traitement de surface à l'oxyde noir et bronze qui réduit la friction pour offrir un perçage plus rapide
- Deux options de matériau : acier rapide et cobalt. Une conception prévue pour les perceuses à main portatives
- Fabriqués aux États-Unis

Truc technique !

Utilisez un foret à méplats pour réduire le glissement dans le mandrin lors du perçage à l'aide d'équipement portatif.





MATÉRIAU

Acier rapide
Le matériau le plus souvent utilisé pour les forets tout usage. Il convient au perçage de la plupart des matériaux, qu'il s'agisse de bois, de plastique, d'aciers de résistance faible à moyenne, d'aluminium ou d'autres matériaux non ferreux.

Cobalt (HSCo)
Ce matériau accroît la « dureté » et la « résistance à l'usure » de l'outil. Il constitue donc une excellente option pour le perçage d'aciers plus durs et de différents aciers inoxydables.

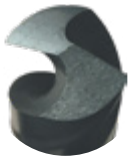
Carbure (HM)
Les outils au carbure sont conçus pour les matériaux très durs et difficiles à usiner. Les forets de carbure sont plus fragiles que ceux d'acier rapide ou de cobalt. Ils ne devraient être utilisés que sur de l'équipement fixe pour le perçage de production. Il n'est pas recommandé de les utiliser avec des perceuses manuelles portatives.

Pourquoi est-ce important ?

Il est important de choisir le bon matériau du foret en fonction de votre application afin de maximiser les performances.

STYLE DE POINTE

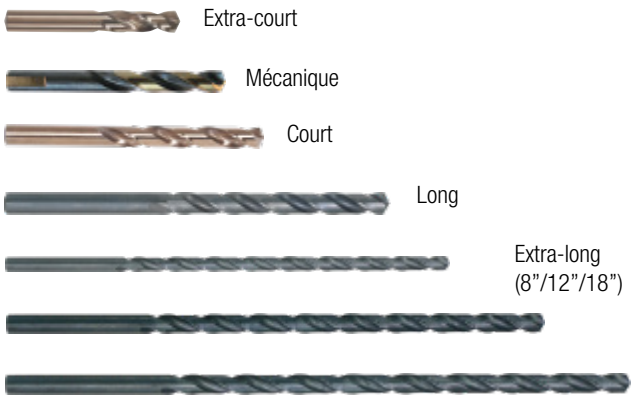
Standard
Pointe de foret la plus courante, puisqu'elle convient parfaitement à un grand éventail de matériaux.



Pointe en croix
Pointe conçue pour le perçage de matériaux durs et souples, car elle élimine le « patinage », évacue les débris et vous permet de percer plus rapidement tout en réduisant le risque de bris. Elle est idéale pour les surfaces courbes.



LONGUEUR



FINI ET REVÊTEMENT

Fini brillant
Il peut être utilisé sur l'acier à faible teneur en carbone et l'aluminium.



Oxyde noir
Il offre un pouvoir lubrifiant supérieur comparativement au fini brillant. Il résiste à la corrosion et à l'oxydation grâce à son traitement thermique qui réduit la friction.



Noir et or
Il résiste mieux à la corrosion et aux bris tout en augmentant le pouvoir lubrifiant. Il réduit l'ébrèchement ainsi que l'effritement et convient à la plupart des matériaux.



Revêtement de nitrure de titane (TiN)
De couleur dorée, ce revêtement de céramique tout usage résiste à l'usure, en plus d'offrir une dureté élevée, un faible coefficient de friction et une barrière thermique. La vie utile des outils utilisés pour les applications de perçage générant une abrasion et une usure élevées peut être prolongée de plus de 500 %.



Fini bronze
Il accroît le pouvoir lubrifiant et la durée de vie du foret tout en réduisant l'accumulation de copeaux. De plus, il convient parfaitement aux métaux plus durs et à l'acier inoxydable. Il est principalement appliqué sur les forets de cobalt.



ANGLE DE POINTE

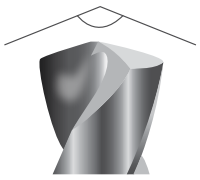
118°
Angle de pointe idéal pour les aciers doux, l'aluminium et les matériaux facilement usinables.

135°
Parfait pour les matériaux plus difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable, les aciers trempés, la fonte, etc., cet angle de pointe est destiné aux applications de perçage manuel et à commande par ordinateur.

118°



135°



Pourquoi est-ce important ?

- Plus un foret est court, mieux il convient aux applications exigeant précision et justesse.
- Les forets courts sont également plus rigides.
- Assurez-vous que les goujures sont suffisamment longues pour évacuer les copeaux du trou.

SELECTEUR DE FORET

SECTION 1 – MATÉRIAU ET GÉOMÉTRIE DES FORETS

Dureté croissante

Acier Rapide (HSS)

Acier rapide, pour la plupart des applications de perçage

Séries recommandées:
200A, 400N, T1, T1B

Acier Rapide + Cobalt (HSCo)

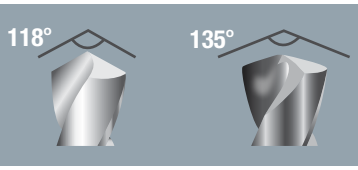
Acier rapide de première qualité avec du cobalt, pour une dureté accrue, convenant à de nombreuses applications de forage

Séries recommandées:
01A,01D, 01B, 500, 540, 580, T1HDC, T1C

Carbure Solide (SC)

Le carbure solide est conçu pour les matériaux les plus résistants et pour être utilisé dans les applications CNC

Séries recommandées:
600, 680, 700



Utilisez la pointe conventionnelle de 118° pour les matériaux mous comme l'aluminium. Séries recommandées : **200B, T1B, 01A**

Utilisez une pointe en croix de 135° pour les matériaux plus durs comme l'acier ou l'acier inoxydable. Séries recommandées: **400N, T1D, T1HD, T1HDG, 01A**

SECTION 2 – LONGUEUR DE FORET

Plus court — *Plus Long*

Extra-court

Utilisé dans la tôle et les machines à mandrin fixe

Séries recommandées: **300A, 300N, T4HD, 300C, 01H, 01J**

Mécanique

Performances optimales dans les applications de perçage à main

Séries recommandées: **350N, T1M,1045N**

Court

Une longueur poly-valente qui peut être utilisée dans la plupart des applications

Séries recommandées: **400N, T1HD, 01A**

S&D

Grand diamètre avec une tige réduite de ½" pour être utilisé dans des mandrins de ½"

Séries recommandées: **1000A, 1000N, T9F-HD, 01M**

Long aéronautique

Forets de grande longueur, avec can-nelures de longueur courte pour une plus grande portée

Séries recommandées: **1100, 1200, 1100C, 1200C**

Extra-long

Forets de grande longueur, avec cannelures extra longues pour le perçage de trous profonds

Séries recommandées: **1308, 1312, 1318**

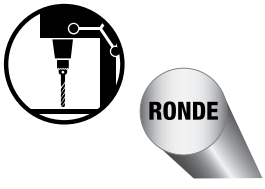
SECTION 3 – OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ



TIGE TROIS MÉPLATS

En cas d'utilisation d'un outil électrique portatif, il convient d'utiliser un foret à 3 méplats ou à tige hexagonale

Séries recommandées:
T101D, T1HD+, 01A, 350N



TIGE RONDE

Dans les machines à mandrin fixe comme les perceuses à colonne, il faut utiliser une tige ronde pour réduire les risques de rupture

IMPORTANT – CONSEILS POUR TIRER LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE FORET

Vitesse – L'utilisation de la vitesse de rotation optimale pour le diamètre du foret et le matériel à percer augmentera la productivité.

Alimentation – L'utilisation de la bonne pression et du bon taux d'alimentation optimisera l'opération de perçage et prolongera la durée de vie du foret.

Lubrifiant – L'utilisation d'un lubrifiant augmente la durée de vie du foret et améliore l'éjection des copeaux pour une meilleure finition de la surface du trou.

FORETS COURTS
À USAGE GÉNÉRAL

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

Forets tout usage qui conviennent dans diverses conditions de perçage ainsi qu'à différents matériaux comme la fonte, l'acier et l'acier forgé. Leur traitement de surface augmente leur résistance à l'abrasion, empêche la fusion des copeaux et améliore l'évacuation de ces derniers.

- ***Pointe 118° conçue pour un usage général***
- ***Un foret à usage général pour une large gamme d'applications***
- ***Recommandé pour l'aluminium et les autres matériaux non ferreux***
- ***La finition brillante améliore l'évacuation des copeaux et augmente la résistance à l'abrasion***
- ***Disponible en emballage en vrac***

SÉRIE 200A

USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



200A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200A
1/64"	3/16"	3/4"	200A101
1/32"	1/2"	1-3/8"	200A102
3/64"	3/4"	1-3/4"	200A103
1/16"	7/8"	1-7/8"	200A104
5/64"	1"	2"	200A105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	200A106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	200A107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	200A108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	200A109
5/32"	2"	3-1/8"	200A110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	200A111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	200A112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	200A113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	200A114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	200A115
1/4"	2-3/4"	4"	200A116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	200A117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	200A118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	200A119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	200A120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	200A121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	200A122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	200A123
3/8"	3-5/8"	5"	200A124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	200A125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	200A126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	200A127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	200A128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	200A129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	200A130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	200A131
1/2"	4-1/2"	6"	200A132

SÉRIE 200B

USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fractions / Fini brillant



200B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200B
1/64"	3/16"	3/4"	200B101
1/32"	1/2"	1-3/8"	200B102
3/64"	3/4"	1-3/4"	200B103
1/16"	7/8"	1-7/8"	200B104
5/64"	1"	2"	200B105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	200B106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	200B107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	200B108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	200B109
5/32"	2"	3-1/8"	200B110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	200B111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	200B112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	200B113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	200B114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	200B115
1/4"	2-3/4"	4"	200B116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	200B117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	200B118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	200B119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	200B120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	200B121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	200B122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	200B123
3/8"	3-5/8"	5"	200B124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	200B125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	200B126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	200B127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	200B128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	200B129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	200B130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	200B131
1/2"	4-1/2"	6"	200B132

De 1/64" à 19/64" : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", O à Z	72

FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

SÉRIE 200A

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Lettres / Fini oxyde noir



200A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200A
A	2-5/8”	3-7/8”	200A501
B	2-3/4”	4”	200A502
C	2-3/4”	4”	200A503
D	2-3/4”	4”	200A504
E	2-3/4”	4”	200A505
F	2-7/8”	4-1/8”	200A506
G	2-7/8”	4-1/8”	200A507
H	2-7/8”	4-1/8”	200A508
I	2-7/8”	4-1/8”	200A509
J	2-7/8”	4-1/8”	200A510
K	2-15/16”	4-1/4”	200A511
L	2-15/16”	4-1/4”	200A512
M	3-1/16”	4-3/8”	200A513
N	3-1/16”	4-3/8”	200A514
O	3-3/16”	4-1/2”	200A515
P	3-5/16”	4-5/8”	200A516
Q	3-7/16”	4-3/4”	200A517
R	3-7/16”	4-3/4”	200A518
S	3-1/2”	4-7/8”	200A519
T	3-1/2”	4-7/8”	200A520
U	3-5/8”	5”	200A521
V	3-5/8”	5”	200A522
W	3-3/4”	5-1/8”	200A523
X	3-3/4”	5-1/8”	200A524
Y	3-7/8”	5-1/4”	200A525
Z	3-7/8”	5-1/4”	200A526

SÉRIE 200B

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Lettres / Fini brillant



200B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200B
A	2-5/8”	3-7/8”	200B501
B	2-3/4”	4”	200B502
C	2-3/4”	4”	200B503
D	2-3/4”	4”	200B504
E	2-3/4”	4”	200B505
F	2-7/8”	4-1/8”	200B506
G	2-7/8”	4-1/8”	200B507
H	2-7/8”	4-1/8”	200B508
I	2-7/8”	4-1/8”	200B509
J	2-7/8”	4-1/8”	200B510
K	2-15/16”	4-1/4”	200B511
L	2-15/16”	4-1/4”	200B512
M	3-1/16”	4-3/8”	200B513
N	3-1/16”	4-3/8”	200B514
O	3-3/16”	4-1/2”	200B515
P	3-5/16”	4-5/8”	200B516
Q	3-7/16”	4-3/4”	200B517
R	3-7/16”	4-3/4”	200B518
S	3-1/2”	4-7/8”	200B519
T	3-1/2”	4-7/8”	200B520
U	3-5/8”	5”	200B521
V	3-5/8”	5”	200B522
W	3-3/4”	5-1/8”	200B523
X	3-3/4”	5-1/8”	200B524
Y	3-7/8”	5-1/4”	200B525
Z	3-7/8”	5-1/4”	200B526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

Ensembles correspondants			
Pièces	Description	N° de comm.	N° de comm.
Ensembles de forets courts – séries 200, 240, 280, 200B, 240B et 280B			
13	1/16” à 1/4” par 64e	200A13	200B13
15	1/16” à 1/2” par 32e	200A15	200B15
19	Ensemble d’entretien : 1/16, 5/64, 3/32, 1/8, n° 29, n° 25, 5/32, n° 21, 3/16, n° 7, 7/32, 1/4, F, 5/16, U, 3/8, 27/64, 7/16, 1/2	200A19	200B19
20	N° 61 à 80	200A20	200B20
21	1/16” à 3/8” par 64e	200A21	200B21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	200A21V	200B21V
26	A à Z	200A26	200B26
29	1/16” à 1/2” par 64e	200A29	200B29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	200AW29	-
60	N° 1 à 60	200A60	200B60
115	1/16” à 1/2” par 64e, n° 1 à 60, A à Z	200A0115	200B0115



200AW29



200B29

FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

SÉRIE 200A

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



200A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200A
1	2-5/8”	3-7/8”	200A001
2	2-1/2”	3-7/8”	200A002
3	2-1/2”	3-3/4”	200A003
4	2-1/2”	3-3/4”	200A004
5	2-1/2”	3-3/4”	200A005
6	2-1/2”	3-3/4”	200A006
7	2-7/16”	3-5/8”	200A007
8	2-7/16”	3-5/8”	200A008
9	2-7/16”	3-5/8”	200A009
10	2-7/16”	3-5/8”	200A010
11	2-5/16”	3-1/2”	200A011
12	2-5/16”	3-1/2”	200A012
13	2-5/16”	3-1/2”	200A013
14	2-3/16”	3-3/8”	200A014
15	2-3/16”	3-3/8”	200A015
16	2-3/16”	3-3/8”	200A016
17	2-3/16”	3-3/8”	200A017
18	2-1/8”	3-1/4”	200A018
19	2-1/8”	3-1/4”	200A019
20	2-1/8”	3-1/4”	200A020
21	2-1/8”	3-1/4”	200A021
22	2”	3-1/8”	200A022
23	2”	3-1/8”	200A023
24	2”	3-1/8”	200A024
25	1-7/8”	3”	200A025
26	1-7/8”	3”	200A026
27	1-7/8”	3”	200A027
28	1-3/4”	2-7/8”	200A028
29	1-3/4”	2-7/8”	200A029
30	1-5/8”	2-3/4”	200A030
31	1-5/8”	2-3/4”	200A031
32	1-5/8”	2-3/4”	200A032
33	1-1/2”	2-5/8”	200A033
34	1-1/2”	2-5/8”	200A034
35	1-1/2”	2-5/8”	200A035
36	1-7/16”	2-1/2”	200A036
37	1-7/16”	2-1/2”	200A037
38	1-7/16”	2-1/2”	200A038
39	1-3/8”	2-3/8”	200A039
40	1-3/8”	2-3/8”	200A040

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200A
41	1-3/8”	2-3/8”	200A041
42	1-1/4”	2-1/4”	200A042
43	1-1/4”	2-1/4”	200A043
44	1-1/8”	2-1/8”	200A044
45	1-1/8”	2-1/8”	200A045
46	1-1/8”	2-1/8”	200A046
47	1”	2”	200A047
48	1”	2”	200A048
49	1”	2”	200A049
50	1”	2”	200A050
51	1”	2”	200A051
52	7/8”	1-7/8”	200A052
53	7/8”	1-7/8”	200A053
54	7/8”	1-7/8”	200A054
55	7/8”	1-7/8”	200A055
56	3/4”	1-3/4”	200A056
57	3/4”	1-3/4”	200A057
58	11/16”	1-5/8”	200A058
59	11/16”	1-5/8”	200A059
60	11/16”	1-5/8”	200A060
61	11/16”	1-5/8”	200A061
62	5/8”	1-1/2”	200A062
63	5/8”	1-1/2”	200A063
64	5/8”	1-1/2”	200A064
65	5/8”	1-1/2”	200A065
66	1/2”	1-3/8”	200A066
67	1/2”	1-3/8”	200A067
68	1/2”	1-3/8”	200A068
69	1/2”	1-3/8”	200A069
70	3/8”	1-1/4”	200A070
71	3/8”	1-1/4”	200A071
72	5/16”	1-1/8”	200A072
73	5/16”	1-1/8”	200A073
74	1/4”	1”	200A074
75	1/4”	1”	200A075
76	3/16”	7/8”	200A076
77	3/16”	7/8”	200A077
78	3/16”	7/8”	200A078
79	1/8”	3/4”	200A079
80	1/8”	3/4”	200A080

N° 1 à 80 : paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

SÉRIE 200B

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



200B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200B
1	2-5/8”	3-7/8”	200B001
2	2-1/2”	3-7/8”	200B002
3	2-1/2”	3-3/4”	200B003
4	2-1/2”	3-3/4”	200B004
5	2-1/2”	3-3/4”	200B005
6	2-1/2”	3-3/4”	200B006
7	2-7/16”	3-5/8”	200B007
8	2-7/16”	3-5/8”	200B008
9	2-7/16”	3-5/8”	200B009
10	2-7/16”	3-5/8”	200B010
11	2-5/16”	3-1/2”	200B011
12	2-5/16”	3-1/2”	200B012
13	2-5/16”	3-1/2”	200B013
14	2-3/16”	3-3/8”	200B014
15	2-3/16”	3-3/8”	200B015
16	2-3/16”	3-3/8”	200B016
17	2-3/16”	3-3/8”	200B017
18	2-1/8”	3-1/4”	200B018
19	2-1/8”	3-1/4”	200B019
20	2-1/8”	3-1/4”	200B020
21	2-1/8”	3-1/4”	200B021
22	2”	3-1/8”	200B022
23	2”	3-1/8”	200B023
24	2”	3-1/8”	200B024
25	1-7/8”	3”	200B025
26	1-7/8”	3”	200B026
27	1-7/8”	3”	200B027
28	1-3/4”	2-7/8”	200B028
29	1-3/4”	2-7/8”	200B029
30	1-5/8”	2-3/4”	200B030
31	1-5/8”	2-3/4”	200B031
32	1-5/8”	2-3/4”	200B032
33	1-1/2”	2-5/8”	200B033
34	1-1/2”	2-5/8”	200B034
35	1-1/2”	2-5/8”	200B035
36	1-7/16”	2-1/2”	200B036
37	1-7/16”	2-1/2”	200B037
38	1-7/16”	2-1/2”	200B038
39	1-3/8”	2-3/8”	200B039
40	1-3/8”	2-3/8”	200B040

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200B
41	1-3/8”	2-3/8”	200B041
42	1-1/4”	2-1/4”	200B042
43	1-1/4”	2-1/4”	200B043
44	1-1/8”	2-1/8”	200B044
45	1-1/8”	2-1/8”	200B045
46	1-1/8”	2-1/8”	200B046
47	1”	2”	200B047
48	1”	2”	200B048
49	1”	2”	200B049
50	1”	2”	200B050
51	1”	2”	200B051
52	7/8”	1-7/8”	200B052
53	7/8”	1-7/8”	200B053
54	7/8”	1-7/8”	200B054
55	7/8”	1-7/8”	200B055
56	3/4”	1-3/4”	200B056
57	3/4”	1-3/4”	200B057
58	11/16”	1-5/8”	200B058
59	11/16”	1-5/8”	200B059
60	11/16”	1-5/8”	200B060
61	11/16”	1-5/8”	200B061
62	5/8”	1-1/2”	200B062
63	5/8”	1-1/2”	200B063
64	5/8”	1-1/2”	200B064
65	5/8”	1-1/2”	200B065
66	1/2”	1-3/8”	200B066
67	1/2”	1-3/8”	200B067
68	1/2”	1-3/8”	200B068
69	1/2”	1-3/8”	200B069
70	3/8”	1-1/4”	200B070
71	3/8”	1-1/4”	200B071
72	5/16”	1-1/8”	200B072
73	5/16”	1-1/8”	200B073
74	1/4”	1”	200B074
75	1/4”	1”	200B075
76	3/16”	7/8”	200B076
77	3/16”	7/8”	200B077
78	3/16”	7/8”	200B078
79	1/8”	3/4”	200B079
80	1/8”	3/4”	200B080

N° 1 à 80 : paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

DRILLCO CUTTING TOOLS

SÉRIE 100SE

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



100SE

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 100SE
1/16”	7/8”	1-7/8”	100SE104
5/64”	1”	2”	100SE105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	100SE106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	100SE107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	100SE108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	100SE109
5/32”	2”	3-1/8”	100SE110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	100SE111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	100SE112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	100SE113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	100SE114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	100SE115
1/4”	2-3/4”	4”	100SE116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	100SE117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	100SE118
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	100SE119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	100SE120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	100SE121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	100SE122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	100SE123
3/8”	3-5/8”	5”	100SE124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	100SE125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	100SE126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	100SE127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	100SE128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	100SE129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	100SE130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	100SE131
1/2”	4-1/2”	6”	100SE132

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6



100SE15

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts de série 100SE		
13	1/16” à 1/4” par 64e	100SE13
15	1/16” à 1/2” par 32e	100SE15
21	1/16” à 3/8” par 64e	100SE21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	100SE21V
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	100SEW29
29	1/16” à 1/2” par 64e	100SE29

SÉRIE 100SE

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



100SE

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 100SE
1	2-5/8”	3-7/8”	100SE001
2	2-1/2”	3-7/8”	100SE002
3	2-1/2”	3-3/4”	100SE003
4	2-1/2”	3-3/4”	100SE004
5	2-1/2”	3-3/4”	100SE005
6	2-1/2”	3-3/4”	100SE006
7	2-7/16”	3-5/8”	100SE007
8	2-7/16”	3-5/8”	100SE008
9	2-7/16”	3-5/8”	100SE009
10	2-7/16”	3-5/8”	100SE010
11	2-5/16”	3-1/2”	100SE011
12	2-5/16”	3-1/2”	100SE012
13	2-5/16”	3-1/2”	100SE013
14	2-3/16”	3-3/8”	100SE014
15	2-3/16”	3-3/8”	100SE015
16	2-3/16”	3-3/8”	100SE016
17	2-3/16”	3-3/8”	100SE017
18	2-1/8”	3-1/4”	100SE018
19	2-1/8”	3-1/4”	100SE019
20	2-1/8”	3-1/4”	100SE020
21	2-1/8”	3-1/4”	100SE021
22	2”	3-1/8”	100SE022
23	2”	3-1/8”	100SE023
24	2”	3-1/8”	100SE024
25	1-7/8”	3”	100SE025
26	1-7/8”	3”	100SE026
27	1-7/8”	3”	100SE027
28	1-3/4”	2-7/8”	100SE028
29	1-3/4”	2-7/8”	100SE029
30	1-5/8”	2-3/4”	100SE030
31	1-5/8”	2-3/4”	100SE031
32	1-5/8”	2-3/4”	100SE032
33	1-1/2”	2-5/8”	100SE033
34	1-1/2”	2-5/8”	100SE034
35	1-1/2”	2-5/8”	100SE035
36	1-7/16”	2-1/2”	100SE036
37	1-7/16”	2-1/2”	100SE037
38	1-7/16”	2-1/2”	100SE038
39	1-3/8”	2-3/8”	100SE039
40	1-3/8”	2-3/8”	100SE040

N° 1 à 40 : paquet de 12

FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

Forets tout usage qui conviennent dans diverses conditions de perçage ainsi qu'à différents matériaux comme la fonte, l'acier et le fer forgé.

- ▷ *Pointe de 118° conçue pour un usage général*
- ▷ *Foret court tout usage adapté à une multitude d'applications*
- ▷ *Traitement à l'oxyde noir qui améliore l'évacuation des copeaux et accroît la résistance à l'abrasion*

SÉRIES T1B - BP1B - T2B - T3B



ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Fini oxyde noir

				T1B Emballage : tube		T1B Emballage : en vrac		BP1B Emballage : emballage-coque	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/64"	.0156	3/16"	3/4"	011201	12	-	-	-	-
1/32"	.0312	1/2"	1-3/8"	011202	12	-	-	-	-
3/64"	.0469	3/4"	1-3/4"	011203	12	011203.20	288	-	-
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011204	12	011204.20	288	011304	1
5/64"	.0781	1"	2"	011205	12	011205.20	288	011305	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011206	12	011206.20	288	011306	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011207	12	011207.20	288	011307	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011208	12	011208.20	288	011308	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011209	12	011209.20	288	011309	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011210	12	011210.20	288	011310	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011211	12	011211.20	288	011311	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011212	12	011212.20	288	011312	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011213	12	011213.20	288	011313	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011214	12	011214.20	288	011314	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011215	12	011215.20	288	011315	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011216	12	011216.20	288	011316	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011217	12	011217.20	144	011317	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011218	12	011218.20	144	011318	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011219	12	011219.20	144	011319	1
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011220	6	011220.20	144	011320	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011221	6	011221.20	144	011321	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011222	6	011222.20	144	011322	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011223	6	011223.20	144	011323	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011224	6	011224.20	144	011324	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011225	6	011225.20	144	011325	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011226	6	011226.20	144	011326	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011227	6	011227.20	144	011327	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011228	6	011228.20	144	011328	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011229	6	011229.20	144	011329	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011230	6	011230.20	144	011330	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011231	6	011231.20	144	011331	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011232	6	011232.20	144	011332	1



© triumphtwistdrill

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T17B	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64e	099802
T18B	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32e	099808
T19B	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64e	099814
T22B	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099820
T25B	Boîtier en métal	26	A à Z	099827
T123B	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	099832
T180B	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64e	099835
T815B*	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32e	099812
T829B*	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64e	099833

*Tige réduite de 3/8"



FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

				T2B Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	012201	12
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	012202	12
3	.2130	2-1/2”	3-3/4”	012203	12
4	.2090	2-1/2”	3-3/4”	012204	12
5	.2055	2-1/2”	3-3/4”	012205	12
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	012206	12
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012207	12
8	.1990	2-7/16”	3-5/8”	012208	12
9	.1960	2-7/16”	3-5/8”	012209	12
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012210	12
11	.1910	2-5/16”	3-1/2”	012211	12
12	.1890	2-5/16”	3-1/2”	012212	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	012213	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	012214	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	012215	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	012216	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	012217	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	012218	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	012219	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	012220	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012221	12
22	.1570	2”	3-1/8”	012222	12
23	.1540	2”	3-1/8”	012223	12
24	.1520	2”	3-1/8”	012224	12
25	.1495	1-7/8”	3”	012225	12
26	.1470	1-7/8”	3”	012226	12
27	.1440	1-7/8”	3”	012227	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012228	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	012229	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	012230	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012231	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	012232	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	012233	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	012234	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	012235	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012236	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	012237	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	012238	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	012239	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	012240	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	012241	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	012242	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	012243	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	012244	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	012245	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	012246	12
47	.0785	1”	2”	012247	12
48	.0760	1”	2”	012248	12
49	.0730	1”	2”	012249	12
50	.0700	1”	2”	012250	12
51	.0670	1”	2”	012251	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	012252	12
53	.0595	7/8”	1-7/8”	012253	12
54	.0550	7/8”	1-7/8”	012254	12
55	.0520	7/8”	1-7/8”	012255	12
56	.0465	3/4”	1-3/4”	012256	12
57	.0430	3/4”	1-3/4”	012257	12
58	.0420	11/16”	1-5/8”	012258	12
59	.0410	11/16”	1-5/8”	012259	12
60	.0400	11/16”	1-5/8”	012260	12

				T2B Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	012201.20	288
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	012202.20	288
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	012206.20	288
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012207.20	288
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012210.20	288
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	012216.20	288
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	012220.20	288
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012221.20	288
25	.1495	1-7/8”	3”	012225.20	288
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012228.20	288
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	012229.20	288
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	012230.20	288
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012231.20	288
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012236.20	288
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	012240.20	288
52	.0635	7/8”	1-7/8”	012252.20	288
53	.0595	7/8”	1-7/8”	012253.20	288
54	.0550	7/8”	1-7/8”	012254.20	288
55	.0520	7/8”	1-7/8”	012255.20	288
56	.0465	3/4”	1-3/4”	012256.20	288
57	.0430	3/4”	1-3/4”	012257.20	288
58	.0420	11/16”	1-5/8”	012258.20	288
59	.0410	11/16”	1-5/8”	012259.20	288

				T3B Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	013201	12
B	.2380	2-3/4”	4”	013202	12
C	.2420	2-3/4”	4”	013203	12
D	.2460	2-3/4”	4”	013204	12
E	.2500	2-3/4”	4”	013205	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	013206	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	013207	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	013208	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	013209	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	013210	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	013211	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	013212	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	013213	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	013214	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	013215	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	013216	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	013217	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	013218	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	013219	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	013220	6
U	.3680	3-5/8”	5”	013221	6
V	.3770	3-5/8”	5”	013222	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	013223	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	013224	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	013225	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	013226	6

FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIES T1 - BP1 - T2 - T3 - MM1

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°

Fini brillant



				T1 Emballage : tube		T1 Emballage : en vrac		BP1 Emballage : emballage-coque	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/64”	.0156	3/16”	3/4”	011001	12	-	-	-	-
1/32”	.0312	1/2”	1-3/8”	011002	12	011002.20	288	-	-
3/64”	.0469	3/4”	1-3/4”	011003	12	011003.20	288	-	-
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	011004	12	011004.20	288	011604	1
5/64”	.0781	1”	2”	011005	12	011005.20	288	011605	1
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	011006	12	011006.20	288	011606	1
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	011007	12	011007.20	288	011607	1
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	011008	12	011008.20	288	011608	1
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	011009	12	011009.20	288	011609	1
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	011010	12	011010.20	288	011610	1
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	011011	12	011011.20	288	011611	1
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	011012	12	011012.20	288	011612	1
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	011013	12	011013.20	288	011613	1
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	011014	12	011014.20	288	011614	1
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	011015	12	011015.20	288	011615	1
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	011016	12	011016.20	288	011616	1
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	011017	12	011017.20	144	011617	1
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	011018	12	011018.20	144	011618	1
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	011019	12	011019.20	144	011619	1
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	011020	6	011020.20	144	011620	1
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	011021	6	011021.20	144	011621	1
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	011022	6	011022.20	144	011622	1
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	011023	6	011023.20	144	011623	1
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	011024	6	011024.20	144	011624	1
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	011025	6	011025.20	144	011625	1
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	011026	6	011026.20	144	011626	1
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	011027	6	011027.20	144	011627	1
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	011028	6	011028.20	144	011628	1
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	011029	6	011029.20	144	011629	1
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	011030	6	011030.20	144	011630	1
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	011031	6	011031.20	144	011631	1
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	011032	6	011032.20	144	011632	1

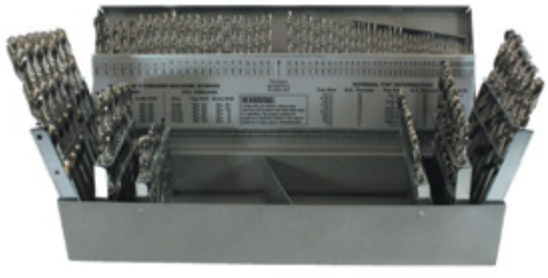


© toolsbydesign

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
SAD13	Select-A-Drill	13	1/16” à 1/4” par 64e	090490
SAD21	Select-A-Drill	21	1/16” à 3/8” par 64e	090491
T14P*	Boîtier en métal	14	1/16”, 5/64”, 3/32”, 7/64”, 1/8 9/64”, 5/32”, 3/16”, 7/32”, 1/4”*, 5/16”, 3/8”, 7/16”, 1/2”	090614
T17	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	090517
T18	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	090518
T19	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	090519
T180	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	090580
T123	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090560

*Les tailles au-dessus de 1/4” ont une tige réduite de 1/4”.





FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

				T2 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	012001	12
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	012002	12
3	.2130	2-1/2”	3-3/4”	012003	12
4	.2090	2-1/2”	3-3/4”	012004	12
5	.2055	2-1/2”	3-3/4”	012005	12
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	012006	12
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012007	12
8	.1990	2-7/16”	3-5/8”	012008	12
9	.1960	2-7/16”	3-5/8”	012009	12
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012010	12
11	.1910	2-5/16”	3-1/2”	012011	12
12	.1890	2-5/16”	3-1/2”	012012	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	012013	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	012014	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	012015	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	012016	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	012017	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	012018	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	012019	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	012020	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012021	12
22	.1570	2”	3-1/8”	012022	12
23	.1540	2”	3-1/8”	012023	12
24	.1520	2”	3-1/8”	012024	12
25	.1495	1-7/8”	3”	012025	12
26	.1470	1-7/8”	3”	012026	12
27	.1440	1-7/8”	3”	012027	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012028	12
29	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012029	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	012030	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012031	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	012032	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	012033	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	012034	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	012035	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012036	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	012037	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	012038	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	012039	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	012040	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	012041	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	012042	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	012043	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	012044	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	012045	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	012046	12
47	.0785	1”	2”	012047	12
48	.0760	1”	2”	012048	12
49	.0730	1”	2”	012049	12
50	.0700	1”	2”	012050	12
51	.0670	1”	2”	012051	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	012052	12
53	.0595	7/8”	1-7/8”	012053	12
54	.0550	7/8”	1-7/8”	012054	12
55	.0520	7/8”	1-7/8”	012055	12
56	.0465	3/4”	1-3/4”	012056	12
57	.0430	3/4”	1-3/4”	012057	12
58	.0420	11/16”	1-5/8”	012058	12
59	.0410	11/16”	1-5/8”	012059	12
60	.0400	11/16”	1-5/8”	012060	12
61	.0390	11/16”	1-5/8”	012061	12

				T2 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
62	.0380	5/8”	1-1/2”	012062	12
63	.0370	5/8”	1-1/2”	012063	12
64	.0360	5/8”	1-1/2”	012064	12
65	.0350	5/8”	1-1/2”	012065	12
66	.0330	1/2”	1-3/8”	012066	12
67	.0320	1/2”	1-3/8”	012067	12
68	.0310	1/2”	1-3/8”	012068	12
69	.0292	1/2”	1-3/8”	012069	12
70	.0280	3/8”	1-1/4”	012070	12
71	.0260	3/8”	1-1/4”	012071	12
72	.0250	5/16”	1-1/8”	012072	12
73	.0240	5/16”	1-1/8”	012073	12
74	.0225	1/4”	1”	012074	12
75	.0210	1/4”	1”	012075	12
76	.0200	3/16”	7/8”	012076	12
77	.0180	3/16”	7/8”	012077	12
78	.0160	3/16”	7/8”	012078	12
79	.0145	1/8”	3/4”	012079	12
80	.0135	1/8”	3/4”	012080	12

				T2 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012007.20	288
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012010.20	288
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012021.20	288
25	.1495	1-7/8”	3”	012025.20	288
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	012029.20	288
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012031.20	288
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	012032.20	288
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	012035.20	288
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012036.20	288
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	012044.20	288
50	.0700	1”	2”	012050.20	288
53	.0595	7/8”	1-7/8”	012053.20	288
54	.0550	7/8”	1-7/8”	012054.20	288
55	.0520	7/8”	1-7/8”	012055.20	288
56	.0465	3/4”	1-3/4”	012056.20	288
58	.0420	11/16”	1-5/8”	012058.20	288
60	.0400	11/16”	1-5/8”	012060.20	288
63	.0370	5/8”	1-1/2”		288

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	090522
T23	Boîtier en métal	20	N° 61 à 80	090523
T123	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090560

FABRIQUÉ AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIES T1 - BP1 - T2 - T3 - MM1

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°

Fini brillant



				T3 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	013001	12
B	.2380	2-3/4”	4”	013002	12
C	.2420	2-3/4”	4”	013003	12
D	.2460	2-3/4”	4”	013004	12
E	.2500	2-3/4”	4”	013005	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	013006	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	013007	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	013008	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	013009	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	013010	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	013011	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	013012	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	013013	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	013014	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	013015	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	013016	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	013017	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	013018	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	013019	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	013020	6
U	.3680	3-5/8”	5”	013021	6
V	.3770	3-5/8”	5”	013022	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	013023	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	013024	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	013025	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	013026	6

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T123	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090560

				MM1 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1.00	.0394	17	41	013910	12
1.20	.0472	22	48	013912	12
1.50	.0591	22	48	013915	12
2.00	.0787	25	51	013920	12
2.50	.0984	35	60	013925	12
3.00	.1181	41	70	013930	12
3.30	.1299	44	73	013933	12
3.50	.1378	44	73	013935	12
4.00	.1575	54	83	013940	12
4.20	.1654	54	83	013942	12
4.50	.1772	56	86	013945	12
5.00	.1969	62	92	013950	12
5.10	.2008	62	92	013951	12
5.30	.2087	64	95	013953	12
5.50	.2165	64	95	013955	12
6.00	.2362	70	102	013960	12
6.50	.2559	73	105	013965	12
6.90	.2717	73	105	013969	6
7.00	.2756	73	105	013970	6
7.20	.2835	75	108	013972	6
7.50	.2953	78	111	013975	6
8.00	.3150	81	114	013980	6
8.30	.3268	84	117	013983	6
8.50	.3346	87	121	013985	6
9.00	.3543	89	124	013990	6
10.00	.3937	95	130	013800	6
10.50	.4134	98	133	013805	6
11.00	.4331	103	140	013810	6
11.50	.4528	106	143	013811	6
12.00	.4724	111	149	013812	6
12.50	.4921	114	152	013813	6
13.00	.5118	114	152	013814	1

SÉRIES T8 - BP8

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°

Fini brillant

Tige réduite de 3/8”



				T8 Emballage : tube		BP8 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	091825	6	-	-
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	091826	6	-	-
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	091827	6	-	-
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	091828	6	091928	1
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	091829	6	-	-
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	091830	6	-	-
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	091831	6	-	-
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	091832	6	091932	1



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T815	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	090815
T829	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	090829


TRIUMPH
TWIST DRILL CO.
A DIVISION OF MINNESOTA TWIST DRILL

FORETS COURTS À GAUCHE À USAGE GÉNÉRAL

Ces forets sont utilisés dans les têtes de perçage à engrenages à broches multiples à centre fermé. Ils sont également utilisés avec les tours à décolleter à gauche. Ils peuvent être utilisés pour percer les boulons brisés en vue de les déloger.

- ***Goujures et arêtes à gauche qui permettent le perçage dans le sens antihoraire***
- ***Retrait facile des boulons brisés***
- ***Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant lors du perçage de matériaux plus souples***

SÉRIE T1L

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

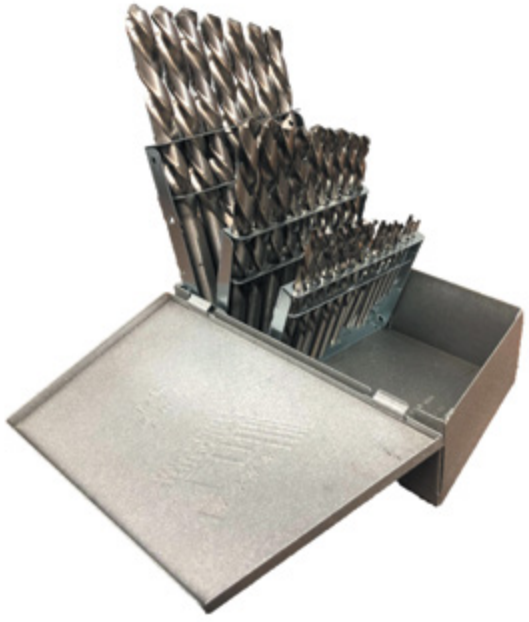
Pointe de 118°

Fini brillant



				T1L Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	011104	12
5/64”	.0781	1”	2”	011105	12
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	011106	12
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	011107	12
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	011108	12
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	011109	12
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	011110	12
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	011111	12
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	011112	12
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	011113	12
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	011114	12
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	011115	12
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	011116	12
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	011117	12
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	011118	12
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	011119	12
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	011120	6
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	011121	6
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	011122	6
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	011123	6
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	011124	6
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	011125	6
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	011126	6
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	011127	6
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	011128	6
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	011129	6
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	011130	6
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	011131	6
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	011132	6

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T17L	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	011199



Truc technique !

Les forets à gauche peuvent être utilisés pour déloger des boulons brisés.

FORETS COURTS À GAUCHE À USAGE GÉNÉRAL

Ces forets sont utilisés dans les têtes de perçage à engrenages à broches multiples à centre fermé. Ils sont également utilisés avec les tours à décolleter à gauche. Ils peuvent être utilisés pour percer les boulons brisés en vue de les déloger.

- ***Goujures et arêtes à gauche qui permettent le perçage dans le sens antihoraire***
- ***Retrait facile des boulons brisés***
- ***Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant lors du perçage de matériaux plus souples***

SÉRIE 200LH

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique
Fractions / Fini brillant



200LH

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200LH
1/16”	7/8”	1-7/8”	200LH104
5/64”	1”	2”	200LH105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	200LH106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	200LH107
1/8”	1-5/8”	2-3/4'	200LH108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	200LH109
5/32”	2”	3-1/8”	200LH110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	200LH111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	200LH112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	200LH113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	200LH114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	200LH115
1/4”	2-3/4”	4”	200LH116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	200LH117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	200LH118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200LH
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	200LH119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	200LH120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	200LH121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	200LH122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	200LH123
3/8”	3-5/8”	5”	200LH124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	200LH125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	200LH126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	200LH127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	200LH128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	200LH129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	200LH130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	200LH131
1/2”	4-1/2”	6”	200LH132



200LH29

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts à gauche de série 200LH		
13	1/16” à 1/4” par 64e	200LH13
15	1/16” à 1/2” par 32e	200LH15
21	1/16” à 3/8” par 64e	200LH21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	200LH21V
29	1/16” à 1/2” par 64e	200LH29

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

FABRIQUE AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

Conçus pour un perçage efficace dans l'acier inoxydable et les matériaux ferreux les plus durs

- *Pointe en croix de 135° réduit la poussée nécessaire et le patinage*
- *NAS de type B*
- *Traitement de surface à l'oxyde noir accroît leur résistance à l'usure ainsi que leur pouvoir lubrifiant*
- *Forets offerts en vrac*

SÉRIE 400
ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini oxyde noir


400

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
1/16”	7/8”	1-7/8”	400A104
5/64”	1”	2”	400A105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	400A106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	400A107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	400A108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	400A109
5/32”	2”	3-1/8”	400A110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	400A111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	400A112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	400A113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	400A114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	400A115
1/4”	2-3/4”	4”	400A116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	400A117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	400A118
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	400A119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	400A120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	400A121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	400A122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	400A123
3/8”	3-5/8”	5”	400A124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	400A125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	400A126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	400A127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	400A128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	400A129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	400A130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	400A131
1/2”	4-1/2”	6”	400A132

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

SÉRIE 400
HAUT RENDEMENT ACIER RAPIDE
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Lettres / Fini oxyde noir


400

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
A	2-5/8”	3-7/8”	400A501
B	2-3/4”	4”	400A502
C	2-3/4”	4”	400A503
D	2-3/4”	4”	400A504
E	2-3/4”	4”	400A505
F	2-7/8”	4-1/8”	400A506
G	2-7/8”	4-1/8”	400A507
H	2-7/8”	4-1/8”	400A508
I	2-7/8”	4-1/8”	400A509
J	2-7/8”	4-1/8”	400A510
K	2-15/16”	4-1/4”	400A511
L	2-15/16”	4-1/4”	400A512
M	3-1/16”	4-3/8”	400A513
N	3-1/16”	4-3/8”	400A514
O	3-3/16”	4-1/2”	400A515
P	3-5/16”	4-5/8”	400A516
Q	3-7/16”	4-3/4”	400A517
R	3-7/16”	4-3/4”	400A518
S	3-1/2”	4-7/8”	400A519
T	3-1/2”	4-7/8”	400A520
U	3-5/8”	5”	400A521
V	3-5/8”	5”	400A522
W	3-3/4”	5-1/8”	400A523
X	3-3/4”	5-1/8”	400A524
Y	3-7/8”	5-1/4”	400A525
Z	3-7/8”	5-1/4”	400A526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 400

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



400

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
1	2-5/8”	3-7/8”	400A001
2	2-1/2”	3-7/8”	400A002
3	2-1/2”	3-3/4”	400A003
4	2-1/2”	3-3/4”	400A004
5	2-1/2”	3-3/4”	400A005
6	2-1/2”	3-3/4”	400A006
7	2-7/16”	3-5/8”	400A007
8	2-7/16”	3-5/8”	400A008
9	2-7/16”	3-5/8”	400A009
10	2-7/16”	3-5/8”	400A010
11	2-5/16”	3-1/2”	400A011
12	2-5/16”	3-1/2”	400A012
13	2-5/16”	3-1/2”	400A013
14	2-3/16”	3-3/8”	400A014
15	2-3/16”	3-3/8”	400A015
16	2-3/16”	3-3/8”	400A016
17	2-3/16”	3-3/8”	400A017
18	2-1/8”	3-1/4”	400A018
19	2-1/8”	3-1/4”	400A019
20	2-1/8”	3-1/4”	400A020
21	2-1/8”	3-1/4”	400A021
22	2”	3-1/8”	400A022
23	2”	3-1/8”	400A023
24	2”	3-1/8”	400A024
25	1-7/8”	3”	400A025
26	1-7/8”	3”	400A026
27	1-7/8”	3”	400A027
28	1-3/4”	2-7/8”	400A028
29	1-3/4”	2-7/8”	400A029
30	1-5/8”	2-3/4”	400A030

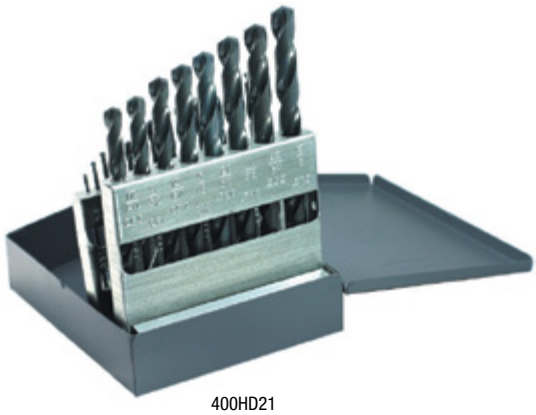
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
31	1-5/8”	2-3/4”	400A031
32	1-5/8”	2-3/4”	400A032
33	1-1/2”	2-5/8”	400A033
34	1-1/2”	2-5/8”	400A034
35	1-1/2”	2-5/8”	400A035
36	1-7/16”	2-1/2”	400A036
37	1-7/16”	2-1/2”	400A037
38	1-7/16”	2-1/2”	400A038
39	1-3/8”	2-3/8”	400A039
40	1-3/8”	2-3/8”	400A040
41	1-3/8”	2-3/8”	400A041
42	1-1/4”	2-1/4”	400A042
43	1-1/4”	2-1/4”	400A043
44	1-1/8”	2-1/8”	400A044
45	1-1/8”	2-1/8”	400A045
46	1-1/8”	2-1/8”	400A046
47	1”	2”	400A047
48	1”	2”	400A048
49	1”	2”	400A049
50	1”	2”	400A050
51	1”	2”	400A051
52	7/8”	1-7/8”	400A052
53*	7/8”	1-7/8”	400A053
54*	7/8”	1-7/8”	400A054
55*	7/8”	1-7/8”	400A055
56*	3/4”	1-3/4”	400A056
57*	3/4”	1-3/4”	400A057
58*	11/16”	1-5/8”	400A058
59*	11/16”	1-5/8”	400A059
60*	11/16”	1-5/8”	400A060

* Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts à haut rendement de séries 400, 440, 480 et 400E		
13	1/16” à 1/4” par 64e	400HD13
15	1/16” à 1/2” par 32e	400HD15
19	Ensemble d’entretien : 1/16”, 5/64”, 3/32”, 1/8”, n° 29, n° 25, 5/32”, n° 21, 3/16”, n° 7, 7/32”, 1/4”, F, 5/16”, U, 3/8”, 27/64”, 7/16”, 1/2”	400A19
21	1/16” à 3/8” par 64e	400HD21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	400HD21V
26	A à Z	400HD26
29	1/16” à 1/2” par 64e	400HD29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	400AW29
60	N° 1 à 60	400HD60
115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	400HD0115
13	1/16” à 1/4” par 64e	400HDE13
15	1/16” à 1/2” par 32e	400HDE15
21	1/16” à 3/8” par 64e	400HDE21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	400HDE21V
29	1/16” à 1/2” par 64e	400HDE29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	400EW29

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72



400HD21

FABRIQUÉ AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. De plus, leur traitement de surface à l'oxyde noir améliore leur durabilité.

- ***Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage***
- ***Traitement de surface à l'oxyde noir qui accroît la résistance à l'usure***
- ***Forets tout usage à haut rendement***

SÉRIES T1D - T2D - T3D

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



				T1D Emballage : tube		T1D Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	011404	12	011404.20	288
5/64”	.0781	1”	2”	011405	12	011405.20	288
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	011406	12	011406.20	288
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	011407	12	011407.20	288
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	011408	12	011408.20	288
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	011409	12		288
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	011410	12	011410.20	288
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	011411	12	011411.20	288
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	011412	12	011412.20	288
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	011413	12	011413.20	288
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	011414	12	011414.20	288
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	011415	12	011415.20	288
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	011416	12	011416.20	288
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	011417	12	011417.20	288
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	011418	12	011418.20	144
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	011419	12	011419.20	144
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	011420	6	011420.20	144
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	011421	6	011421.20	144
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	011422	6	011422.20	144
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	011423	6	011423.20	144
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	011424	6	011424.20	144
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	011425	6	011425.20	144
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	011426	6	011426.20	144
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	011427	6	011427.20	144
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	011428	6	011428.20	144
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	011429	6	011429.20	144
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	011430	6	011430.20	144
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	011431	6	011431.20	144
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	011432	6	011432.20	144



© alecsteele



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19D	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	099815
T18D	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	099809
T180D	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	099836
T17DC	Boîtier à pince	29	1/16” à 1/2” par 64e	099804
T17D	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	099803
T123D	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e N° 1 à 60, A à Z	090561



FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIES T1D - T2D - T3D

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

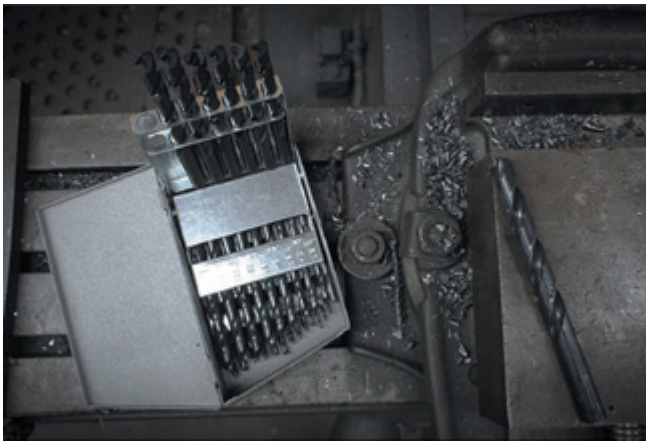
Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2D Emballage : tube N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	012401	12
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	012402	12
3	.2130	2-1/2”	3-3/4”	012403	12
4	.2090	2-1/2”	3-3/4”	012404	12
5	.2055	2-1/2”	3-3/4”	012405	12
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	012406	12
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012407	12
8	.1990	2-7/16”	3-5/8”	012408	12
9	.1960	2-7/16”	3-5/8”	012409	12
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012410	12
11	.1910	2-5/16”	3-1/2”	012411	12
12	.1890	2-5/16”	3-1/2”	012412	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	012413	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	012414	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	012415	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	012416	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	012417	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	012418	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	012419	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	012420	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012421	12
22	.1570	2”	3-1/8”	012422	12
23	.1540	2”	3-1/8”	012423	12
24	.1520	2”	3-1/8”	012424	12
25	.1495	1-7/8”	3”	012425	12
26	.1470	1-7/8”	3”	012426	12
27	.1440	1-7/8”	3”	012427	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012428	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	012429	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	012430	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012431	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	012432	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	012433	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	012434	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	012435	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012436	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	012437	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	012438	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	012439	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	012440	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	012441	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	012442	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	012443	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	012444	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	012445	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	012446	12
47	.0785	1”	2”	012447	12
48	.0760	1”	2”	012448	12
49	.0730	1”	2”	012449	12
50	.0700	1”	2”	012450	12
51	.0670	1”	2”	012451	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	012452	12
53*	.0595	7/8”	1-7/8”	012453	12
54*	.0550	7/8”	1-7/8”	012454	12
55*	.0520	7/8”	1-7/8”	012455	12
56*	.0465	3/4”	1-3/4”	012456	12
57*	.0430	3/4”	1-3/4”	012457	12
58*	.0420	11/16”	1-5/8”	012458	12
59*	.0410	11/16”	1-5/8”	012459	12
60*	.0400	11/16”	1-5/8”	012460	12

*Pointe classique

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3D Emballage : tube N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	013401	12
B	.2380	2-3/4”	4”	013402	12
C	.2420	2-3/4”	4”	013403	12
D	.2460	2-3/4”	4”	013404	12
E	.2500	2-3/4”	4”	013405	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	013406	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	013407	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	013408	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	013409	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	013410	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	013411	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	013412	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	013413	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	013414	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	013415	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	013416	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	013417	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	013418	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	013419	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	013420	6
U	.3680	3-5/8”	5”	013421	6
V	.3770	3-5/8”	5”	013422	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	013423	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	013424	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	013425	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	013426	6



© triumphtwistdrill



FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Le rendement des forets NITRO[MD] (NAS de type B) est supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- *Construction robuste qui augmente la durée de vie et les performances de l'outil*
- *Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant*
- *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable*
- *Forets courts qui jouissent d'une plus grande portée*
- *Forets offerts en vrac*

SÉRIE 400N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini noir et or



400N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N	Emb. individuelle N° de comm.
1/16”	7/8”	1-7/8”	400N104	400N104BP
5/64”	1”	2”	400N105	400N105BP
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	400N106	400N106BP
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	400N107	400N107BP
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	400N108	400N108BP
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	400N109	400N109BP
5/32”	2”	3-1/8”	400N110	400N110BP
11/64”	2-1/8'	3-1/4”	400N111	400N111BP
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	400N112	400N112BP
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	400N113	400N113BP
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	400N114	400N114BP
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	400N115	400N115BP
1/4”	2-3/4”	4”	400N116	400N116BP
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	400N117	400N117BP
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	400N118	400N118BP

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N	Emb. individuelle N° de comm.
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	400N119	400N119BP
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	400N120	400N120BP
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	400N121	400N121BP
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	400N122	400N122BP
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	400N123	400N123BP
3/8”	3-5/8”	5”	400N124	400N124BP
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	400N125	400N125BP
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	400N126	400N126BP
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	400N127	400N127BP
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	400N128	400N128BP
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	400N129	400N129BP
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	400N130	400N130BP
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	400N131	400N131BP
1/2”	4-1/2”	6”	400N132	400N132BP

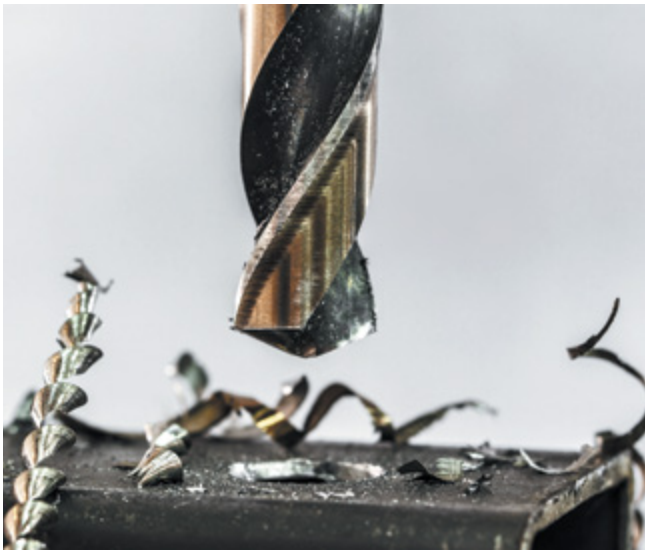
De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

Emballage individuel: 1 foret par emballage, à l'exception des formats 1/16" à 5/32" où l'on retrouve 2 forets par emballage

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

MAINTENANT DISPONIBLE EN EMBALLAGE INDIVIDUEL





FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 400N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Lettres / Fini noir et or



400N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N
A	2-5/8”	3-7/8”	400N501
B	2-3/4”	4”	400N502
C	2-3/4”	4”	400N503
D	2-3/4”	4”	400N504
E	2-3/4”	4”	400N505
F	2-7/8”	4-1/8”	400N506
G	2-7/8”	4-1/8”	400N507
H	2-7/8”	4-1/8”	400N508
I	2-7/8”	4-1/8”	400N509
J	2-7/8”	4-1/8”	400N510
K	2-15/16”	4-1/4”	400N511
L	2-15/16”	4-1/4”	400N512
M	3-1/16”	4-3/8”	400N513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N
N	3-1/16”	4-3/8”	400N514
O	3-3/16”	4-1/2”	400N515
P	3-5/16”	4-5/8”	400N516
Q	3-7/16”	4-3/4”	400N517
R	3-7/16”	4-3/4”	400N518
S	3-1/2”	4-7/8”	400N519
T	3-1/2”	4-7/8”	400N520
U	3-5/8”	5”	400N521
V	3-5/8”	5”	400N522
W	3-3/4”	5-1/8”	400N523
X	3-3/4”	5-1/8”	400N524
Y	3-7/8”	5-1/4”	400N525
Z	3-7/8”	5-1/4”	400N526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

SÉRIE 400N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini noir et or



400N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N
1	2-5/8”	3-7/8”	400N001
2	2-1/2”	3-7/8”	400N002
3	2-1/2”	3-3/4”	400N003
4	2-1/2”	3-3/4”	400N004
5	2-1/2”	3-3/4”	400N005
6	2-1/2”	3-3/4”	400N006
7	2-7/16”	3-5/8”	400N007
8	2-7/16”	3-5/8”	400N008
9	2-7/16”	3-5/8”	400N009
10	2-7/16”	3-5/8”	400N010
11	2-5/16”	3-1/2”	400N011
12	2-5/16”	3-1/2”	400N012
13	2-5/16”	3-1/2”	400N013
14	2-3/16”	3-3/8”	400N014
15	2-3/16”	3-3/8”	400N015
16	2-3/16”	3-3/8”	400N016
17	2-3/16”	3-3/8”	400N017
18	2-1/8”	3-1/4”	400N018
19	2-1/8”	3-1/4”	400N019
20	2-1/8”	3-1/4”	400N020
21	2-1/8”	3-1/4”	400N021
22	2”	3-1/8”	400N022
23	2”	3-1/8”	400N023
24	2”	3-1/8”	400N024
25	1-7/8”	3”	400N025
26	1-7/8”	3”	400N026
27	1-7/8”	3”	400N027
28	1-3/4”	2-7/8”	400N028
29	1-3/4”	2-7/8”	400N029
30	1-5/8”	2-3/4”	400N030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N
31	1-5/8”	2-3/4”	400N031
32	1-5/8”	2-3/4”	400N032
33	1-1/2”	2-5/8”	400N033
34	1-1/2”	2-5/8”	400N034
35	1-1/2”	2-5/8”	400N035
36	1-7/16”	2-1/2”	400N036
37	1-7/16”	2-1/2”	400N037
38	1-7/16”	2-1/2”	400N038
39	1-3/8”	2-3/8”	400N039
40	1-3/8”	2-3/8”	400N040
41	1-3/8”	2-3/8”	400N041
42	1-1/4”	2-1/4”	400N042
43	1-1/4”	2-1/4”	400N043
44	1-1/8”	2-1/8”	400N044
45	1-1/8”	2-1/8”	400N045
46	1-1/8”	2-1/8”	400N046
47	1”	2”	400N047
48	1”	2”	400N048
49	1”	2”	400N049
50	1”	2”	400N050
51	1”	2”	400N051
52	7/8”	1-7/8”	400N052
53*	7/8”	1-7/8”	400N053
54*	7/8”	1-7/8”	400N054
55*	7/8”	1-7/8”	400N055
56*	3/4”	1-3/4”	400N056
57*	3/4”	1-3/4”	400N057
58*	11/16”	1-5/8”	400N058
59*	11/16”	1-5/8”	400N059
60*	11/16”	1-5/8”	400N060

*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
400N/440N/480N Séries NITRO^{MD} forets courts à haut rendement		
13	1/16” à 1/4” par 64^{e}	400N13
15	1/16” à 1/2” par 32^{e}	400N15
19	Ensemble d’entretien : 1/16”, 5/64”, 3/32”, 1/8”, n° 29, n° 25, 5/32”, n° 21, 3/16”, n° 7, 7/32”, 1/4”, F, 5/16”, U, 3/8”, 27/64”, 7/16”, 1/2”	400N19
21	1/16” à 3/8” par 64^{e}	400N21
21	1/16” à 1/4” par 64^{e} et 9/32” à 1/2” par 32^{e}	400N21V
26	A à Z	400N26
29	1/16” à 1/2” par 64^{e}	400N29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64^{e}	400NW29
60	N° 1 à 60	400N60
115	1/16” à 1/2” par 64^{e}, N° 1 à 60, A à Z	400N0115



400N29

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Les forets NITRO® + renforcent les capacités de perçage grâce à leur conception robuste en HSS noir et or et à leur tige à trois méplats qui garantit une stabilité accrue dans les matériaux les plus durs. La pointe en croix de 135° réduit le patinage, rendant ces forets fiables pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- ***Les forets NITRO® + sont fabriqués en acier rapide M2 de première qualité. Recommandés pour le perçage intensif dans une large gamme de matériaux, y compris l'acier inoxydable***
- ***La tige à 3 méplats réduit le risque de glissement dans le mandrin***
- ***Le corps et la goujure sont traités en surface de noir et or pour une lubrification maximale***
- ***Conçus pour être utilisés dans des perceuses portatives***

- ***Les forets NITRO® + sont fabriqués en acier rapide M2 de première qualité. Recommandés pour le perçage intensif dans une large gamme de matériaux, y compris l'acier inoxydable***
- ***La tige à 3 méplats réduit le risque de glissement dans le mandrin***
- ***Le corps et la goujure sont traités en surface de noir et or pour une lubrification maximale***
- ***Conçus pour être utilisés dans des perceuses portatives***

SÉRIE 410N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° Split Point / Tige à 3 méplats

Fractions / Fini noir et or



410N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 410N	Emb. individuelle N° de comm.
1/16"	7/8"	1-7/8"	410N104	410N104BP
5/64"	1"	2"	410N105	410N105BP
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	410N106	410N106BP
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	410N107	410N107BP
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	410N108	410N108BP
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	410N109	410N109BP
5/32"	2"	3-1/8"	410N110	410N110BP
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	410N111	410N111BP
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	410N112	410N112BP
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	410N113	410N113BP
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	410N114	410N114BP
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	410N115	410N115BP
1/4"	2-3/4"	4"	410N116	410N116BP
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	410N117	410N117BP

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 410N	Emb. individuelle N° de comm.
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	410N119	400N119BP
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	410N120	400N120BP
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	410N121	400N121BP
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	410N122	400N122BP
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	410N123	400N123BP
3/8"	3-5/8"	5"	410N124	400N124BP
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	410N125	400N125BP
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	410N126	400N126BP
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	410N127	400N127BP
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	410N128	400N128BP
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	410N129	400N129BP
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	410N130	400N130BP
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	410N131	400N131BP
1/2"	4-1/2"	6"	410N132	400N132BP

De 1/16" à 19/64" : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

Emballage individuel: 1 foret par emballage, à l'exception des formats 1/16" à 5/32" où l'on retrouve 2 forets par emballage

Tailles	Qté en vrac
1/16"- 1/8" & #60 - #30	504
9/64" - 13/64" & #29 - #6	252
7/32" - 5/16" & #5 - #1 & A - N	132
21/64" - 1/2" & O- Z	72

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 450N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de135° Split Point / Tige à 3 méplats
Lettres / Fini noir et or



450N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450N
A	2-5/8"	3-7/8"	450N501
B	2-3/4"	4"	450N502
C	2-3/4"	4"	450N503
D	2-3/4"	4"	450N504
E	2-3/4"	4"	450N505
F	2-7/8"	4-1/8"	450N506
G	2-7/8"	4-1/8"	450N507
H	2-7/8"	4-1/8"	450N508
I	2-7/8"	4-1/8"	450N509
J	2-7/8"	4-1/8"	450N510
K	2-15/16"	4-1/4"	450N511
L	2-15/16"	4-1/4"	450N512
M	3-1/16"	4-3/8"	450N513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450N
N	3-1/16"	4-3/8"	450N514
O	3-1/16"	4-1/2"	450N515
P	3-5/16"	4-5/8"	450N516
Q	3-7/16"	4-3/4"	450N517
R	3-7/16"	4-3/4"	450N518
S	3-1/2"	4-7/8"	450N519
T	3-1/2"	4-7/8"	450N520
U	3-5/8"	5"	450N521
V	3-5/8"	5"	450N522
W	3-3/4"	5-1/8"	450N523
X	3-3/4"	5-1/8"	450N524
Y	3-7/8"	5-1/4"	450N525
Z	3-7/8"	5-1/4"	450N526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

SÉRIE 490N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° Split Point /
Tige à 3 méplats, Numéros / Fini noir et or



490N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 490N
1	2-5/8"	3-7/8"	490N001
2	2-1/2"	3-7/8"	490N002
3	2-1/2"	3-3/4"	490N003
4	2-1/2"	3-3/4"	490N004
5	2-1/2"	3-3/4"	490N005
6	2-1/2"	3-3/4"	490N006
7	2-7/16"	3-5/8"	490N007
8	2-7/16"	3-5/8"	490N008
9	2-7/16"	3-5/8"	490N009
10	2-7/16"	3-1/2"	490N010
11	2-5/16"	3-1/2"	490N011
12	2-5/16"	3-1/2"	490N012
13	2-5/16"	3-1/2"	490N013
14	2-3/16"	3-3/8"	490N014
15	2-3/16"	3-3/8"	490N015
16	2-3/16"	3-3/8"	490N016
17	2-1/16"	3-3/8"	490N017
18	2-1/8"	3-1/4"	490N018
19	2-1/8"	3-1/4"	490N019
20	2-1/8"	3-1/4"	490N020
21	2"	3-1/4"	490N021
22	2"	3-1/8"	490N022
23	2"	3-1/8"	490N023
24	2"	3-1/8"	490N024
25	1-7/8"	3"	490N025
26	1-7/8"	3"	490N026
27	1-7/8"	3"	490N027
28	1-3/4"	2-7/8"	490N028
29	1-3/4"	2-7/8"	490N029
30	1-5/8"	2-3/4"	490N030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 490N
31	2-3/4"	3-1/4"	490N031
32	1-5/8"	2-5/8"	490N032
33	1-1/2"	2-5/8"	490N033
34	1-1/2"	2-5/8"	490N034
35	1-1/2"	2-5/8"	490N035
36	1-7/16"	2-1/2"	490N036
37	1-7/16"	2-1/2"	490N037
38	1-3/8"	2-1/2"	490N038
39	1-3/8"	2-3/8"	490N039
40	1-3/8"	2-3/8"	490N040
41	1-3/8"	2-3/8"	490N041
42	1-1/4"	2-1/4"	490N042
43	1-1/4"	2-1/4"	490N043
44	1-1/4"	2-1/4"	490N044
45	1-1/8"	2-1/8"	490N045
46	1-1/8"	2-1/8"	490N046
47	1"	2"	490N047
48	1"	2"	490N048
49	1"	2"	490N049
50	1"	2"	490N050
51	1"	2"	490N051
52	7/8"	1-7/8"	490N052
53	7/8"	1-7/8"	490N053
54	7/8"	1-7/8"	490N054
55	7/8"	1-7/8"	490N055
56	3/4"	1-3/4"	490N056
57	3/4"	1-3/4"	490N057
58	11/16"	1-5/8"	490N058
59	11/16"	1-5/8"	490N059
60	11/16"	1-5/8"	490N060

*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
410N/450N/490N Séries NITRO® + forets courts à haut rendement		
13	1/16" à 1/4" par 64e	410N13
15	1/16" à 1/2" by 32e	410N15
19	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	410N19
21	1/16" à 3/8" par 64e	410N21
21	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	410N21V
26	A à Z	410N26
29	1/16" à 1/2" par 64e	410N29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	410NW29
60	N° 1 à 60	410N60
115	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	410N115

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. Ils sont tout indiqués pour le secteur de la construction.

- ***Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage***
- ***Traitement de surface noir et or pour une résistance à l'usure et une lubrification élevées***
- ***Un foret polyvalent à usage intensif***

SÉRIE 400E

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini noir et or



400E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
1/16”	7/8”	1-7/8”	400E104
5/64”	1”	2”	400E105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	400E106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	400E107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	400E108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	400E109
5/32”	2”	3-1/8”	400E110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	400E111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	400E112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	400E113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	400E114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	400E115
1/4”	2-3/4”	4”	400E116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	400E117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	400E118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	400E119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	400E120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	400E121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	400E122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	400E123
3/8”	3-5/8”	5”	400E124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	400E125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	400E126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	400E127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	400E128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	400E129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	400E130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	400E131
1/2”	4-1/2”	6”	400E132

De 1/16” à 19/64” et n° 1 à 60 : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 400E

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini noir et or



400E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
1	2-5/8”	3-7/8”	400E001
2	2-1/2”	3-7/8”	400E002
3	2-1/2”	3-3/4”	400E003
4	2-1/2”	3-3/4”	400E004
5	2-1/2”	3-3/4”	400E005
6	2-1/2”	3-3/4”	400E006
7	2-7/16”	3-5/8”	400E007
8	2-7/16”	3-5/8”	400E008
9	2-7/16”	3-5/8”	400E009
10	2-7/16”	3-5/8”	400E010
11	2-5/16”	3-1/2”	400E011
12	2-5/16”	3-1/2”	400E012
13	2-5/16”	3-1/2”	400E013
14	2-3/16”	3-3/8”	400E014
15	2-3/16”	3-3/8”	400E015
16	2-3/16”	3-3/8”	400E016
17	2-3/16”	3-3/8”	400E017
18	2-1/8”	3-1/4”	400E018
19	2-1/8”	3-1/4”	400E019
20	2-1/8”	3-1/4”	400E020
21	2-1/8”	3-1/4”	400E021
22	2”	3-1/8”	400E022
23	2”	3-1/8”	400E023
24	2”	3-1/8”	400E024
25	1-7/8”	3”	400E025
26	1-7/8”	3”	400E026
27	1-7/8”	3”	400E027
28	1-3/4”	2-7/8”	400E028
29	1-3/4”	2-7/8”	400E029
30	1-5/8”	2-3/4”	400E030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
31	1-5/8”	2-3/4”	400E031
32	1-5/8”	2-3/4”	400E032
33	1-1/2”	2-5/8”	400E033
34	1-1/2”	2-5/8”	400E034
35	1-1/2”	2-5/8”	400E035
36	1-7/16”	2-1/2”	400E036
37	1-7/16”	2-1/2”	400E037
38	1-7/16”	2-1/2”	400E038
39	1-3/8”	2-3/8”	400E039
40	1-3/8”	2-3/8”	400E040
41	1-3/8”	2-3/8”	400E041
42	1-1/4”	2-1/4”	400E042
43	1-1/4”	2-1/4”	400E043
44	1-1/8”	2-1/8”	400E044
45	1-1/8”	2-1/8”	400E045
46	1-1/8”	2-1/8”	400E046
47	1”	2”	400E047
48	1”	2”	400E048
49	1”	2”	400E049
50	1”	2”	400E050
51	1”	2”	400E051
52	7/8”	1-7/8”	400E052
53*	7/8”	1-7/8”	400E053
54*	7/8	1-7/8”	400E054
55*	7/8”	1-7/8”	400E055
56*	3/4”	1-3/4”	400E056
57*	3/4”	1-3/4”	400E057
58*	11/16”	1-5/8”	400E058
59*	11/16”	1-5/8”	400E059
60*	11/16”	1-5/8”	400E060

N° 1 à 60 : paquet de 12

Grâce à leur âme plus épaisse, ces forets sont plus robustes que les forets tout usage. Ils conviennent donc mieux aux applications plus exigeantes et sont efficaces pour percer l’acier inoxydable et les matériaux ferreux durs. Leur pointe en croix de 135° réduit la poussée nécessaire et le patinage. Leur traitement de surface noir et or accroît leur résistance à l’usure ainsi que leur pouvoir lubrifiant.

SÉRIE 800

HAUT RENDEMENT ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Tailles métriques / Fini noir et or



800

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
.35	3	19	800A0035
.40	5	19	800A0040
.45	5	22	800A0045
.50	5	22	800A0050
.55	6	25	800A0055
.60	8	29	800A0060
.65	10	32	800A0065
.70	10	32	800A0070
.75	13	35	800A0075
.80	13	35	800A0080
.85	16	38	800A0085
.90	16	38	800A0090
.95	16	38	800A0095
1.00	17	41	800A0100
1.05	17	41	800A0105
1.10	19	44	800A0110
1.15	19	44	800A0115

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
1.20	22	48	800A0120
1.25	22	48	800A0125
1.30	22	48	800A0130
1.35	22	49	800A0135
1.40	22	48	800A0140
1.45	22	48	800A0145
1.50	22	48	800A0150
1.55	22	48	800A0155
1.60	22	48	800A0160
1.65	25	51	800A0165
1.70	25	51	800A0170
1.75	25	51	800A0175
1.80	25	51	800A0180
1.85	25	51	800A0185
1.90	25	51	800A0190
1.95	25	51	800A0195
2.00	25	51	800A0200

Suite à la page suivante

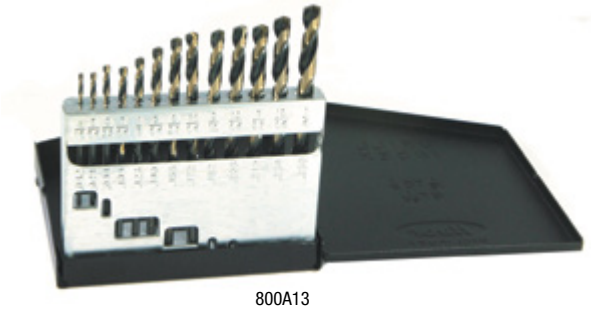
SÉRIE 800 (SUITE)

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

DRILLCO CUTTING TOOLS

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
2.05	29	54	800A0205
2.10	29	54	800A0210
2.15	29	54	800A0215
2.20	32	57	800A0220
2.25	32	57	800A0225
2.30	32	57	800A0230
2.35	32	57	800A0235
2.40	35	60	800A0240
2.45	35	60	800A0245
2.50	35	60	800A0250
2.60	37	64	800A0260
2.70	37	64	800A0270
2.75	37	64	800A0275
2.80	38	67	800A0280
2.90	41	70	800A0290
3.00	41	70	800A0300
3.10	41	70	800A0310
3.20	41	70	800A0320
3.25	41	70	800A0325
3.30	44	73	800A0330
3.40	44	73	800A0340
3.50	44	73	800A0350
3.60	48	76	800A0360
3.70	48	76	800A0370
3.75	48	76	800A0375
3.80	48	76	800A0380
3.90	51	79	800A0390
4.00	54	83	800A0400
4.10	54	83	800A0410
4.20	54	83	800A0420
4.25	54	83	800A0425
4.30	54	83	800A0430
4.40	56	86	800A0440
4.50	56	86	800A0450
4.60	56	86	800A0460
4.70	59	89	800A0470
4.75	59	89	800A0475
4.80	59	89	800A0480
4.90	62	92	800A0490
5.00	62	92	800A0500
5.10	62	92	800A0510
5.20	64	95	800A0520
5.25	64	95	800A0525
5.30	64	95	800A0530
5.40	64	95	800A0540
5.50	64	95	800A0550
5.60	67	98	800A0560
5.70	67	98	800A0570
5.75	67	98	800A0575
5.80	67	98	800A0580
5.90	67	98	800A0590
6.00	70	102	800A0600
6.10	70	102	800A0610
6.20	70	102	800A0620
6.25	70	102	800A0625
6.30	70	102	800A0630
6.40	73	105	800A0640
6.50	73	105	800A0650
6.60	73	105	800A0660
6.70	73	105	800A0670
6.75	73	105	800A0675
6.80	73	105	800A0680
6.90	73	105	800A0690
7.00	73	105	800A0700
7.10	75	108	800A0710
7.20	75	108	800A0720
7.25	75	108	800A0725
7.30	75	108	800A0730
7.40	78	111	800A0740
7.50	78	111	800A0750
7.60	78	111	800A0760
7.70	81	114	800A0770
7.75	81	114	800A0775
7.80	81	114	800A0780
7.90	81	114	800A0790
8.00	81	114	800A0800
8.10	84	117	800A0810
8.20	84	117	800A0820
8.25	84	117	800A0825
8.30	84	117	800A0830
8.40	87	121	800A0840
8.50	87	121	800A0850
8.60	87	121	800A0860
8.70	87	121	800A0870
8.75	87	121	800A0875
8.80	89	124	800A0880
8.90	89	124	800A0890
9.00	89	124	800A0900
9.10	89	124	800A0910
9.20	92	127	800A0920
9.25	92	127	800A0925
9.30	92	127	800A0930
9.40	92	127	800A0940
9.50	92	127	800A0950
9.60	95	130	800A0960
9.70	95	130	800A0970
9.75	95	130	800A0975
9.80	95	130	800A0980
9.90	95	130	800A0990
10.00	95	130	800A1000
10.50	98	133	800A1050
11.00	103	140	800A1100
11.50	106	143	800A1150
12.00	111	149	800A1200
12.50	114	152	800A1250
13.00	114	152	800A1300

De 0,35 mm à 6,60 mm : paquet de 12, De 8 mm à 12,50 mm : paquet de 12
13 mm : emballage individuel



800A13

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts de série 800 à tailles métriques		
13	De 1 à 7 mm par incréments de 0,5 mm	800A13
19	De 1 à 10 mm par incréments de 0,5 mm	800A19
25	De 1 à 13 mm par incréments de 0,5 mm	800A25

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, leur âme THUNDERBIT et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et minimise le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- *Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux*
- *Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant*

SÉRIES T1HD - BP1HD - T2HD - T3HD - MM1HD

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir et or



				T1HD Emballage : tube		T1HD Emballage : en vrac		BP1HD Emballage : emballage-coque	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	012504	12	012504.20	288	014004	1
5/64"	.0781	1"	2"	012505	12	012505.20	288	014005	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	012506	12	012506.20	288	014006	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	012507	12	012507.20	288	014007	1
1/8"	.01250	1-5/8"	2-3/4"	012508	12	012508.20	288	014008	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	012509	12	012509.20	288	014009	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	012510	12	012510.20	288	014010	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	012511	12	012511.20	288	014011	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	012512	12	012512.20	288	014012	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	012513	12	012513.20	288	014013	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	012514	12	012514.20	288	014014	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	012515	12	012515.20	288	014015	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	012516	12	012516.20	288	014016	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	012517	12	012517.20	144	014017	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	012518	12	012518.20	144	014018	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	012519	12	012519.20	144	014019	1
5/16"	.30125	3-3/16"	4-1/2"	012520	6	012520.20	144	014020	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	012521	6	012521.20	144	014021	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	012522	6	012522.20	144	014022	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	012523	6	012523.20	144	014023	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	012524	6	012524.20	144	014024	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	012525	6	012525.20	144	014025	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	012526	6	012526.20	144	014026	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	012527	6	012527.20	144	014027	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	012528	6	012528.20	144	014028	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	012529	6	012529.20	144	014029	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	012530	6	012530.20	144	014030	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	012531	6	012531.20	144	014031	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	012532	6	012532.20	144	014032	1



© overkillracingandchassis

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
SAD13HD	Select-A-Drill	13	1/16" à 1/4" par 64e	090495
T19HD	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64e	099858
T18HD	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32e	099857
T180HD	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64e	099861
T17HDDC	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64e	099855
T17HD	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64e	099856
T123HD	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64e N° 1 à 60, A à Z	099862
T80HD	Présentoir		1/16" à 1/2" par 64e	099995



SÉRIES T2HD - T3HD - MM1HD (SUITE)

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

				T2HD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	012601	12
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	012602	12
3	.2130	2-1/2”	3-3/4”	012603	12
4	.2090	2-1/2”	3-3/4”	012604	12
5	.2055	2-1/2”	3-3/4”	012605	12
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	012606	12
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	012607	12
8	.1990	2-7/16”	3-5/8”	012608	12
9	.1960	2-7/16”	3-5/8”	012609	12
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	012610	12
11	.1910	2-5/16”	3-1/2”	012611	12
12	.1890	2-5/16”	3-1/2”	012612	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	012613	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	012614	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	012615	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	012616	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	012617	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	012618	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	012619	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	012620	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	012621	12
22	.1570	2”	3-1/8”	012622	12
23	.1540	2”	3-1/8”	012623	12
24	.1520	2”	3-1/8”	012624	12
25	.1495	1-7/8”	3”	012625	12
26	.1470	1-7/8”	3”	012626	12
27	.1440	1-7/8”	3”	012627	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	012628	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	012629	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	012630	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	012631	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	012632	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	012633	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	012634	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	012635	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	012636	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	012637	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	012638	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	012639	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	012640	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	012641	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	012642	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	012643	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	012644	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	012645	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	012646	12
47	.0785	1”	2”	012647	12
48	.0760	1”	2”	012648	12
49	.0730	1”	2”	012649	12
50	.0700	1”	2”	012650	12
51	.0670	1”	2”	012651	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	012652	12
53*	.0595	7/8”	1-7/8”	012653	12
54*	.0550	7/8”	1-7/8”	012654	12
55*	.0520	7/8”	1-7/8”	012655	12
56*	.0465	3/4”	1-3/4”	012656	12
57*	.0430	3/4”	1-3/4”	012657	12
58*	.0420	11/16”	1-5/8”	012658	12
59*	.0410	11/16”	1-5/8”	012659	12
60*	.0400	11/16”	1-5/8”	012660	12

*Pointe classique

				T3HD Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	012701	12
B	.2380	2-3/4”	4”	012702	12
C	.2420	2-3/4”	4”	012703	12
D	.2460	2-3/4”	4”	012704	12
E	.2500	2-3/4”	4”	012705	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	012706	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	012707	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	012708	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	012709	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	012710	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	012711	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	012712	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	012713	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	012714	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	012715	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	012716	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	012717	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	012718	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	012719	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	012720	6
U	.3680	3-5/8”	5”	012721	6
V	.3770	3-5/8”	5”	012722	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	012723	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	012724	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	012725	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	012726	6

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22HD	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099859
T25HD	Boîtier en métal	26	A à Z	099860
T123HD	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	099862

				MM1HD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1.00	.0394	17	41	014310	12
1.50	.0591	22	48	014315	12
2.00	.0787	25	51	014320	12
2.50	.0984	35	60	014325	12
3.00	.1181	41	70	014330	12
3.50	.1378	44	73	014335	12
4.00	.1575	54	83	014340	12
4.50	.1772	56	86	014345	12
5.00	.1969	62	92	014350	12
5.50	.2165	64	95	014355	12
6.00	.2362	70	102	014360	12
6.50	.2559	73	105	014365	12
7.00	.2756	73	105	014370	6
7.50	.2953	78	111	014375	6
8.00	.3150	81	114	014380	6
8.50	.3346	87	121	014385	6
9.00	.3543	89	124	014390	6
9.50	.3740	92	127	014395	6
10.00	.3937	95	130	014400	6
10.50	.4134	98	133	014405	6
11.00	.4331	103	140	014410	6
11.50	.4528	106	143	014415	6
12.00	.4724	111	149	014420	6
12.50	.4921	114	152	014425	6
13.00	.5118	114	152	014430	1

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

THUNDERBIT®

Grâce à leur construction robuste, leur âme THUNDERBIT et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et minimise le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- *Option à trois méplats pour les outils électriques portatifs*
- *Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux*
- *Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant*

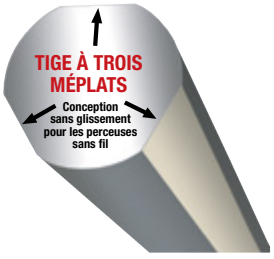
SÉRIES T1HD+ - BP1HD+ - T2HD+ - T3HD+



ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°
Tige à trois méplats
Fini oxyde noir et or

				T1HD+ Emballage: tube		T1HD+ Emballage: en vrac		BP1HD+ Packaging: Single	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	014504	12	014504.20	288	014804	1
5/64"	.0781	1"	2"	014505	12	014505.20	288	014805	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	014506	12	014506.20	288	014806	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	014507	12	014507.20	288	014807	1
1/8"	.01250	1-5/8"	2-3/4"	014508	12	014508.20	288	014808	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	014509	12	014509.20	288	014809	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	014510	12	014510.20	288	014810	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	014511	12	014511.20	288	014811	1
Tige à trois méplats									
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	014512	12	014512.20	288	014812	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	014513	12	014513.20	288	014813	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	014514	12	014514.20	288	014814	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	014515	12	014515.20	288	014815	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	014516	12	014516.20	288	014816	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	014517	12	014517.20	144	014817	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	014518	12	014518.20	144	014818	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	014519	12	014519.20	144	014819	1
5/16"	.30125	3-3/16"	4-1/2"	014520	6	014520.20	144	014820	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	014521	6	014521.20	144	014821	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	014522	6	014522.20	144	014822	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	014523	6	014523.20	144	014823	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	014524	6	014524.20	144	014824	1
25/64"*	.3906	3-3/4"	5-1/8"	014525	6	014525.20	144	014825	1
13/32"*	.4062	3-7/8"	5-1/4"	014526	6	014526.20	144	014826	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	014527	6	014527.20	144	014827	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	014528	6	014528.20	144	014828	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	014529	6	014529.20	144	014829	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	014530	6	014530.20	144	014830	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	014531	6	014531.20	144	014831	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	014532	6	014532.20	144	014832	1





Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HD+	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64e	099501
T18HD+	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32e	099502
T180HD+	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64e	099503
T17HDDC+	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64e	099504
T17HD+	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64e	099505
T123HD+	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64e N° 1 à 60, A à Z	099508
T80HD+	Présentoir		1/16" à 1/2" par 64e	099509



SÉRIES T2HD+ - T3HD+ (SUITE)

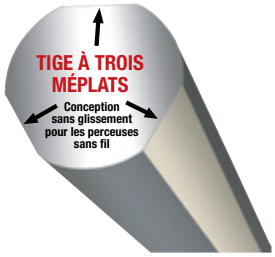
FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

				T2HD+ Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1**	.2280	2-5/8”	3-7/8”	014601	12
2**	.2210	2-5/8”	3-7/8”	014602	12
3**	.2130	2-1/2”	3-3/4”	014603	12
4**	.2090	2-1/2”	3-3/4”	014604	12
5**	.2055	2-1/2”	3-3/4”	014605	12
6**	.2040	2-1/2”	3-3/4”	014606	12
7**	.2010	2-7/16”	3-5/8”	014607	12
8**	.1990	2-7/16”	3-5/8”	014608	12
9**	.1960	2-7/16”	3-5/8”	014609	12
10**	.1935	2-7/16”	3-5/8”	014610	12
11**	.1910	2-5/16”	3-1/2”	014611	12
12**	.1890	2-5/16”	3-1/2”	014612	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	014613	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	014614	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	014615	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	014616	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	014617	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	014618	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	014619	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	014620	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	014621	12
22	.1570	2”	3-1/8”	014622	12
23	.1540	2”	3-1/8”	014623	12
24	.1520	2”	3-1/8”	014624	12
25	.1495	1-7/8”	3”	014625	12
26	.1470	1-7/8”	3”	014626	12
27	.1440	1-7/8”	3”	014627	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	014628	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	014629	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	014630	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	014631	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	014632	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	014633	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	014634	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	014635	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	014636	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	014637	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	014638	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	014639	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	014640	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	014641	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	014642	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	014643	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	014644	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	014645	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	014646	12
47	.0785	1”	2”	014647	12
48	.0760	1”	2”	014648	12
49	.0730	1”	2”	014649	12
50	.0700	1”	2”	014650	12
51	.0670	1”	2”	014651	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	014652	12
53*	.0595	7/8”	1-7/8”	014653	12
54*	.0550	7/8”	1-7/8”	014654	12
55*	.0520	7/8”	1-7/8”	014655	12
56*	.0465	3/4”	1-3/4”	014656	12
57*	.0430	3/4”	1-3/4”	014657	12
58*	.0420	11/16”	1-5/8”	014658	12
59*	.0410	11/16”	1-5/8”	014659	12
60*	.0400	11/16”	1-5/8”	014660	12

*Pointe classique **Tige à trois méplats

				T3HD+ Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	014701	12
B	.2380	2-3/4”	4”	014702	12
C	.2420	2-3/4”	4”	014703	12
D	.2460	2-3/4”	4”	014704	12
E	.2500	2-3/4”	4”	014705	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	014706	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	014707	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	014708	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	014709	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	014710	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	014711	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	014712	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	014713	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	014714	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	014715	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	014716	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	014717	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	014718	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	014719	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	014720	6
U	.3680	3-5/8”	5”	014721	6
V	.3770	3-5/8”	5”	014722	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	014723	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	014724	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	014725	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	014726	6

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22HD+	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099506
T25HD+	Boîtier en métal	26	A à Z	099507
T123HD+	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	099508





FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

MRO PLUS®

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- *Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage*
- *Traitement de surface noir et or qui accroît la résistance à l'usure et le pouvoir lubrifiant*
- *Tige à trois méplats pour les outils électriques portatifs*

SÉRIES T101D - T102D - T103D

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°
Tailles par fractions, calibres et lettres
Tige à trois méplats
Fini noir et or



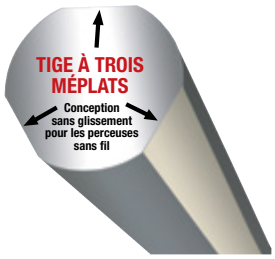
				T101D Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	022704	12
5/64”	.0781	1”	2”	022705	12
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	022706	12
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	022707	12
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	022708	12
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	022709	12
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	022710	12
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	022711	12
Tige à trois méplats					
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	022712	12
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	022713	12
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	022714	12
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	022715	12
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	022716	12
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	022717	12
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	022718	12
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	022719	12
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	022720	6
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	022721	6
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	022722	6
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	022723	6
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	022724	6
25/64”*	.3906	3-3/4”	5-1/8”	022725	6
13/32”*	.4062	3-7/8”	5-1/4”	022726	6
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	022727	6
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	022728	6
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	022729	6
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	022730	6
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	022731	6
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	022732	6





© tools_at_work

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T1019D	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	090113
T1018D	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	090115
T10180D	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	090121
T1017D	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	090190
T1017DC	Boîtier cylindrique couvercle dévissable	29	1/16” à 1/2” par 64e	090192
T10123D	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090196





SÉRIES T102D - T103D (SUITE)

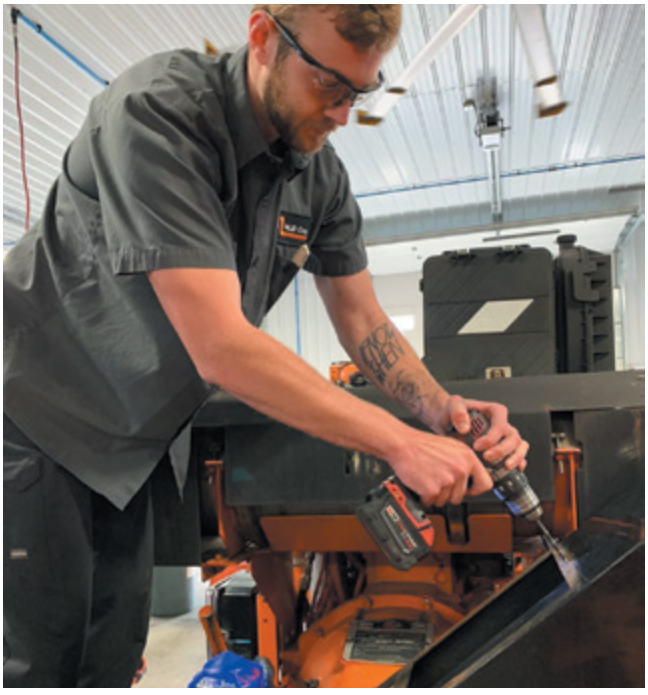
FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

				T102D Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1**	.2280	2-5/8”	3-7/8”	024701	12
2**	.2210	2-5/8”	3-7/8”	024702	12
3**	.2130	2-1/2”	3-3/4”	024703	12
4**	.2090	2-1/2”	3-3/4”	024704	12
5**	.2055	2-1/2”	3-3/4”	024705	12
6**	.2040	2-1/2”	3-3/4”	024706	12
7**	.2010	2-7/16”	3-5/8”	024707	12
8**	.1990	2-7/16”	3-5/8”	024708	12
9**	.1960	2-7/16”	3-5/8”	024709	12
10**	.1935	2-7/16”	3-5/8”	024710	12
11**	.1910	2-5/16”	3-1/2”	024711	12
12**	.1890	2-5/16”	3-1/2”	024712	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	024713	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	024714	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	024715	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	024716	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	024717	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	024718	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	024719	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	024720	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	024721	12
22	.1570	2”	3-1/8”	024722	12
23	.1540	2”	3-1/8”	024723	12
24	.1520	2”	3-1/8”	024724	12
25	.1495	1-7/8”	3”	024725	12
26	.1470	1-7/8”	3”	024726	12
27	.1440	1-7/8”	3”	024727	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	024728	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	024729	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	024730	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	024731	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	024732	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	024733	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	024734	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	024735	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	024736	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	024737	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	024738	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	024739	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	024740	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	024741	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	024742	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	024743	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	024744	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	024745	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	024746	12
47	.0785	1”	2”	024747	12
48	.0760	1”	2”	024748	12
49	.0730	1”	2”	024749	12
50	.0700	1”	2”	024750	12
51	.0670	1”	2”	024751	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	024752	12
53*	.0595	7/8”	1-7/8”	024753	12
54*	.0550	7/8”	1-7/8”	024754	12
55*	.0520	7/8”	1-7/8”	024755	12
56*	.0465	3/4”	1-3/4”	024756	12
57*	.0430	3/4”	1-3/4”	024757	12
58*	.0420	11/16”	1-5/8”	024758	12
59*	.0410	11/16”	1-5/8”	024759	12
60*	.0400	11/16”	1-5/8”	024760	12

*Pointe classique **Tige à trois méplats

				T103D Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	026701	12
B	.2380	2-3/4”	4”	026702	12
C	.2420	2-3/4”	4”	026703	12
D	.2460	2-3/4”	4”	026704	12
E	.2500	2-3/4”	4”	026705	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	026706	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	026707	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	026708	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	026709	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	026710	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	026711	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	026712	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	026713	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	026714	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	026715	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	026716	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	026717	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	026718	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	026719	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	026720	6
U	.3680	3-5/8”	5”	026721	6
V	.3770	3-5/8”	5”	026722	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	026723	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	026724	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	026725	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	026726	6

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T10125D	Boîtier en métal	26	A à Z	099828
T10123D	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090196



© spencer_mcgill

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

La pointe en croix de 140° de ces forets réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.Ils conviennent à de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.

- *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- *Forets courts qui jouissent d'une plus grande portée*
- *Tige à trois méplats qui réduit le glissement dans le mandrin*

SÉRIE 400F

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 140° / Trois méplats

Fractions / Fini noir et or



400F

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400F
1/16”	7/8”	1-7/8”	400F104
5/64”	1”	2”	400F105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	400F106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	400F107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	400F108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	400F109
5/32”	2”	3-1/8”	400F110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	400F111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	400F112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	400F113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	400F114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	400F115
1/4”	2-3/4”	4”	400F116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	400F117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	400F118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400F
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	400F119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	400F120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	400F121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	400F122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	400F123
3/8”	3-5/8”	5”	400F124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	400F125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	400F126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	400F127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	400F128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	400F129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	400F130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	400F131
1/2”	4-1/2”	6”	400F132

Méplats commencent à 3/16”

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12,
De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts de série 400F		
21	1/16” à 3/8” par 64e	400F21
29	1/16” à 1/2” par 64e	400F29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	400FW29



400F29

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Fabriqué aux É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

THUNDERBIT® TiN

Ces forets revêtus de nitrure de titane (TiN) sont conçus pour le perçage de matériaux très durs et résistants. Leur revêtement doré facilite l'évacuation des copeaux grâce à son pouvoir lubrifiant élevé. D'une grande dureté, celui-ci offre également une excellente résistance à l'usure ainsi qu'à l'abrasion. Cela a pour effet de prolonger considérablement leur vie utile, puisqu'ils résistent aux applications de perçage intense. En outre, ces forets courts intègrent la géométrie THUNDERBIT, laquelle assure plus de puissance et de résistance aux bris.

- ***Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux***
- ***Revêtement de TiN qui crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé***
- ***Durée de vie prolongée puisqu'ils résistent aux applications générant beaucoup d'usure***

SÉRIE T1HDG

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°
Revêtement de TiN



				T1HDG Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	012804	12
5/64”	.0781	1”	2”	012805	12
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	012806	12
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	012807	12
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	012808	12
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	012809	12
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	012810	12
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	012811	12
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	012812	12
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	012813	12
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	012814	12
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	012815	12
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	012816	12
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	012817	12
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	012818	12
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	012819	12
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	012820	6
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	012821	6
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	012822	6
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	012823	6
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	012824	6
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	012825	6
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	012826	6
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	012827	6
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	012828	6
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	012829	6
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	012830	6
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	012831	6
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	012832	6



© triumphtwistdrill

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HDG	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	093713
T18HDG	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	093716
T180HDG	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	093719
T17HDG	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	093700
T17HDCG	Boîtier à pince	29	1/16” à 1/2” par 64e	093754





FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Ces forets peuvent être utilisés sur tout un éventail de matériaux, dont l'acier, l'acier inoxydable, le titane, le nickel et l'aluminium. Leur revêtement de TiN, qui réfléchit la chaleur, prolonge leur durée de vie et crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé. Il est d'ailleurs appliqué sur la partie active du foret. Ainsi, l'utilisateur profite de tous les avantages qu'offre un revêtement complet, en plus d'un prix réduit comparativement au coût d'un produit entièrement revêtu.

- ***Revêtement de TiN qui crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé***
- ***Durée de vie prolongée puisqu'ils résistent aux applications générant beaucoup d'usure***
- ***Pointe en croix de 135° à centrage automatique qui réduit le patinage***

SÉRIE 450T

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Pointe revêtue de TiN



450T

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
1/16"	7/8"	1-7/8"	450T104
5/64"	1"	2"	450T105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	450T106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	450T107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	450T108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	450T109
5/32"	2"	3-1/8"	450T110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	450T111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	450T112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	450T113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	450T114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	450T115
1/4"	2-3/4"	4"	450T116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	450T117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	450T118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	450T119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	450T120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	450T121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	450T122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	450T123
3/8"	3-5/8"	5"	450T124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	450T125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	450T126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	450T127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	450T128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	450T129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	450T130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	450T131
1/2"	4-1/2"	6"	450T132

De 3/64" à 19/64" et n° 1 à 60 : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

Suite à la page suivante

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 450T

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Pointe revêtue de TiN



450T

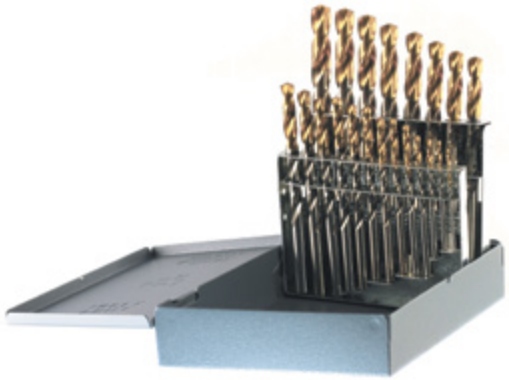
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
1	2-5/8”	3-7/8”	450T001
2	2-5/8”	3-7/8”	450T002
3	2-1/2”	3-3/4”	450T003
4	2-1/2”	3-3/4”	450T004
5	2-1/2”	3-3/4”	450T005
6	2-1/2”	3-3/4”	450T006
7	2-7/16”	3-5/8”	450T007
8	2-7/16”	3-5/8”	450T008
9	2-7/16”	3-5/8”	450T009
10	2-7/16”	3-5/8”	450T010
11	2-5/16”	3-1/2”	450T011
12	2-5/16”	3-1/2”	450T012
13	2-5/16”	3-1/2”	450T013
14	2-3/16”	3-3/8”	450T014
15	2-3/16”	3-3/8”	450T015
16	2-3/16”	3-3/8”	450T016
17	2-3/16”	3-3/8”	450T017
18	2-1/8”	3-1/4”	450T018
19	2-1/8”	3-1/4”	450T019
20	2-1/8”	3-1/4”	450T020
21	2-1/8”	3-1/4”	450T021
22	2”	3-1/8”	450T022
23	2”	3-1/8”	450T023
24	2”	3-1/8”	450T024
25	1-7/8”	3”	450T025
26	1-7/8”	3”	450T026
27	1-7/8”	3”	450T027
28	1-3/4”	2-7/8”	450T028
29	1-3/4”	2-7/8”	450T029
30	1-5/8”	2-3/4”	450T030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
31	1-5/8”	2-3/4”	450T031
32	1-5/8”	2-3/4”	450T032
33	1-1/2”	2-5/8”	450T033
34	1-1/2”	2-5/8”	450T034
35	1-1/2”	2-5/8”	450T035
36	1-7/16”	2-1/2”	450T036
37	1-7/16”	2-1/2”	450T037
38	1-7/16”	2-1/2”	450T038
39	1-3/8”	2-3/8”	450T039
40	1-3/8”	2-3/8”	450T040
41	1-3/8”	2-3/8”	450T041
42	1-1/4”	2-1/4”	450T042
43	1-1/4”	2-1/4”	450T043
44	1-1/8”	2-1/8”	450T044
45	1-1/8”	2-1/8”	450T045
46	1-1/8”	2-1/8”	450T046
47	1”	2”	450T047
48	1”	2”	450T048
49	1”	2”	450T049
50	1”	2”	450T050
51	1”	2”	450T051
52	7/8”	1-7/8”	450T052
53*	7/8”	1-7/8”	450T053
54*	7/8”	1-7/8”	450T054
55*	7/8”	1-7/8”	450T055
56*	3/4”	1-3/4”	450T056
57*	3/4”	1-3/4”	450T057
58*	11/16”	1-5/8”	450T058
59*	11/16”	1-5/8”	450T059
60*	11/16”	1-5/8”	450T060

*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts de série 450T		
13	1/16” à 1/4” par 64e	450T13
15	1/16” à 1/2” par 32e	450T15
21	1/16” à 3/8” par 64e	450T21
29	1/16” à 1/2” par 64e	450T29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	450TW29
60	N° 1 à 60	450T60



450T21

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SERIE SST

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix 118° / 6 Longs méplats

Fraction / fini bronze



Forets à tige rapide
Pour outils portatifs pour l'acier doux

Le foret original SST[MC] éprouvé, fabriqué avec du HSCo, est maintenant disponible avec une tige rapide exclusive qui assure un serrage rapide et efficace dans tous les types de mandrins à clé ou sans clé. Idéal pour les perceuses sans fil, il permet de percer plus de trous par charge. Recommandé pour le perçage dans l'aluminium, les métaux non ferreux et les tôles minces où un foret de longueur de production est requis.

- *Tige de conception unique avec 6 longs méplats*
- *Pointe en croix 118° à centrage automatique*
- *Traitement de surface SST spécial*
- *Conception spéciale du corps*
- *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse	Emballage individuel N° de comm.
1/16"	3/16"	13/16"	01A004	10	100	01A004A
5/64"	15/16"	1 15/16"	01A005	10	100	01A005A
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01A006	10	100	01A006A
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01A007	10	100	01A007A
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01A008	10	100	01A008A
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01A009	10	100	01A009A
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01A010	10	100	01A010A
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01A011	10	100	01A011A
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01A012	10	100	01A012A
13/64"	2 1/16"	3 3/8"	01A013	10	100	01A013A
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01A014	10	100	01A014A
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01A015	10	100	01A015A
1/4"	2 1/2"	4"	01A016	10	100	01A016A
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01A017	10	100	01A017A
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01A018	10	100	01A018A
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01A019	10	100	01A019A
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01A020	10	100	01A020A
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01A021	10	100	01A021A
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01A022	10	100	01A022A
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01A023	10	100	01A023A
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01A024	10	100	01A024A
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01A025	5	50	01A025A
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01A026	5	50	01A026A
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01A027	5	50	01A027A
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01A028	5	50	01A028A
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01A029	5	50	01A029A
15/32"	4"	5 15/16"	01A030	5	50	01A030A
31/64"	4"	5 15/16"	01A031	5	50	01A031A
1/2"	4"	5 15/16"	01A032	5	50	01A032A

Les diamètres 11/64" et moins ont une tige ronde.

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



MAINTENANT DISPONIBLE EN FORMAT INDIVIDUEL



Ensembles correspondants Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs	
Description	N° de comm.
1/16" à 1/2" par 64e 29 forets	01E118



Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT.
N° de comm.: 53B013

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

De construction robuste, ces forets sont conçus pour satisfaire les exigences aériennes NAS de type J. Ils sont utilisés pour le perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées.

- *La dureté à chaud élevée du cobalt permet d'atteindre des vitesses 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide*
- *Traitement de surface en bronze pour un pouvoir lubrifiant élevé*
- *Les forets en cobalt peuvent couper des matériaux plus durs que les forets en acier rapide*
- *Forets offerts en vrac*

SÉRIE 500
COBALT À HAUT RENDEMENT
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini bronze



500

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
3/64”	3/4”	1-3/4”	500A103
1/16”	7/8”	1-7/8”	500A104
5/64”	1”	2”	500A105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	500A106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	500A107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	500A108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	500A109
5/32”	2”	3-1/8”	500A110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	500A111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	500A112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	500A113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	500A114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	500A115
1/4”	2-3/4”	4”	500A116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	500A117

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	500A118
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	500A119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	500A120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	500A121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	500A122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	500A123
3/8”	3-5/8”	5”	500A124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	500A125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	500A126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	500A127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	500A128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	500A129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	500A130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	500A131
1/2”	4-1/2”	6”	500A132

De 3/64” à 19/64” et de A à L : paquet de 12
De 5/16” à 1/2” et de M à Z : paquet de 6

SÉRIE 500
COBALT À HAUT RENDEMENT
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini bronze



500

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
1	2-5/8”	3-7/8”	500A001
2	2-1/2”	3-7/8”	500A002
3	2-1/2”	3-3/4”	500A003
4	2-1/2”	3-3/4”	500A004
5	2-1/2”	3-3/4”	500A005
6	2-1/2”	3-3/4”	500A006
7	2-7/16”	3-5/8”	500A007
8	2-7/16”	3-5/8”	500A008
9	2-7/16”	3-5/8”	500A009
10	2-7/16”	3-5/8”	500A010
11	2-5/16”	3-1/2”	500A011
12	2-5/16”	3-1/2”	500A012
13	2-5/16”	3-1/2”	500A013

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
14	2-3/16”	3-3/8”	500A014
15	2-3/16”	3-3/8”	500A015
16	2-3/16”	3-3/8”	500A016
17	2-3/16”	3-3/8”	500A017
18	2-1/8”	3-1/4”	500A018
19	2-1/8”	3-1/4”	500A019
20	2-1/8”	3-1/4”	500A020
21	2-1/8”	3-1/4”	500A021
22	2”	3-1/8”	500A022
23	2”	3-1/8”	500A023
24	2”	3-1/8”	500A024
25	1-7/8”	3”	500A025
26	1-7/8”	3”	500A026

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 580

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini bronze



580

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
27	1-7/8”	3”	580A027
28	1-3/4”	2-7/8”	580A028
29	1-3/4”	2-7/8”	580A029
30	1-5/8”	2-3/4”	580A030
31	1-5/8”	2-3/4”	580A031
32	1-5/8”	2-3/4”	580A032
33	1-1/2”	2-5/8”	580A033
34	1-1/2”	2-5/8”	580A034
35	1-1/2”	2-5/8”	580A035
36	1-7/16”	2-1/2”	580A036
37	1-7/16”	2-1/2”	580A037
38	1-7/16”	2-1/2”	580A038
39	1-3/8”	2-3/8”	580A039
40	1-3/8”	2-3/8”	580A040
41	1-3/8”	2-3/8”	580A041
42	1-1/4”	2-1/4”	580A042
43	1-1/4”	2-1/4”	580A043

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
44	1-1/8”	2-1/8”	580A044
45	1-1/8”	2-1/8”	580A045
46	1-1/8”	2-1/8”	580A046
47	1”	2”	580A047
48	1”	2”	580A048
49	1”	2”	580A049
50	1”	2”	580A050
51	1”	2”	580A051
52	7/8”	1-7/8”	580A052
53*	7/8”	1-7/8”	580A053
54*	7/8”	1-7/8”	580A054
55*	7/8”	1-7/8”	580A055
56*	3/4”	1-3/4”	580A056
57*	3/4”	1-3/4”	580A057
58*	11/16”	1-5/8”	580A058
59*	11/16”	1-5/8”	580A059
60*	11/16”	1-5/8”	580A060

*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

SÉRIE 500

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Lettres / Fini bronze



500

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
A	2-5/8”	3-7/8”	500A501
B	2-3/4”	4”	500A502
C	2-3/4”	4”	500A503
D	2-3/4”	4”	500A504
E	2-3/4”	4”	500A505
F	2-7/8”	4-1/8”	540A506
G	2-7/8”	4-1/8”	500A507
H	2-7/8”	4-1/8”	500A508
I	2-7/8”	4-1/8”	500A509
J	2-7/8”	4-1/8”	500A510
K	2-15/16”	4-1/4”	500A511
L	2-15/16”	4-1/4”	500A512
M	3-1/16”	4-3/8”	500A513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
N	3-1/16”	4-3/8”	500A514
O	3-3/16”	4-1/2”	500A515
P	3-5/16”	4-5/8”	500A516
Q	3-7/16”	4-3/4”	500A517
R	3-7/16”	4-3/4”	500A518
S	3-1/2”	4-7/8”	500A519
T	3-1/2”	4-7/8”	500A520
U	3-5/8”	5”	500A521
V	3-5/8”	5”	500A522
W	3-3/4”	5-1/8”	500A523
X	3-3/4”	5-1/8”	500A524
Y	3-7/8”	5-1/4”	500A525
Z	3-7/8”	5-1/4”	500A526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500, 540, 580, 500E et 580E		
13	1/16” à 1/4” par 64e	500A13
15	1/16” à 1/2” par 32e	500A15
21	1/16” à 3/8” par 64e	500A21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	500A21V
26	A à Z	500A26
29	1/16” à 1/2” par 64e	500A29
29	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	500AW29
60	N° 1 à 60	500A60
115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	500A0115



500A29

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SÉRIE 500E

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini bronze



500E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500E
1/16”	7/8”	1-7/8”	500E104
5/64”	1”	2”	500E105
3/32”	1-1/4”	2-1/4”	500E106
7/64”	1-1/2”	2-5/8”	500E107
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	500E108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	500E109
5/32”	2”	3-1/8”	500E110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	500E111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	500E112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	500E113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	500E114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	500E115
1/4”	2-3/4”	4”	500E116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	500E117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	500E118
19/64”	3-1/16”	4-3/8”	500E119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	500E120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	500E121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	500E122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	500E123
3/8”	3-5/8”	5”	500E124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	500E125
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	500E126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	500E127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	500E128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	500E129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	500E130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	500E131
1/2”	4-1/2”	6”	500E132

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6



500E29

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500E et 580E		
13	1/16” à 1/4” par 64e	500E13
15	1/16” à 1/2” par 32e	500E15
21	1/16” à 3/8” par 64e	500E21
21	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	500E21V
29	1/16” à 1/2” par 64e	500E29
60	N° 1 à 60	500E60

SÉRIE 500E

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini bronze



500E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500E
1	2-5/8”	3-7/8”	500E001
2	2-1/2”	3-7/8”	500E002
3	2-1/2”	3-3/4”	500E003
4	2-1/2”	3-3/4”	500E004
5	2-1/2”	3-3/4”	500E005
6	2-1/2”	3-3/4”	500E006
7	2-7/16”	3-5/8”	500E007
8	2-7/16”	3-5/8”	500E008
9	2-7/16”	3-5/8”	500E009
10	2-7/16”	3-5/8”	500E010
11	2-5/16”	3-1/2”	500E011
12	2-5/16”	3-1/2”	500E012
13	2-5/16”	3-1/2”	500E013
14	2-3/16”	3-3/8”	500E014
15	2-3/16”	3-3/8”	500E015
16	2-3/16”	3-1/4”	500E016
17	2-3/16”	3-1/4”	500E017
18	2-1/8”	3-1/4”	500E018
19	2-1/8”	3-1/4”	500E019
20	2-1/8”	3-1/4”	500E020
21	2-1/8”	3-1/4”	500E021
22	2”	3-1/8”	500E022
23	2”	3-1/8”	500E023
24	2”	3-1/8”	500E024
25	1-7/8”	3”	500E025
26	1-7/8”	3”	500E026
27	1-7/8”	3”	500E027
28	1-3/4”	2-7/8”	500E028
29	1-3/4”	2-7/8”	500E029
30	1-5/8”	2-3/4”	500E030
31	1-5/8”	2-3/4”	500E031
32	1-5/8”	2-3/4”	500E032
33	1-1/2”	2-5/8”	500E033
34	1-1/2”	2-5/8”	500E034
35	1-1/2”	2-5/8”	500E035
36	1-7/16”	2-1/2”	500E036
37	1-7/16”	2-1/2”	500E037
38	1-7/16”	2-1/2”	500E038
39	1-3/8”	2-3/8”	500E039
40	1-3/8”	2-3/8”	500E040
41	1-3/8”	2-3/8”	500E041
42	1-1/4”	2-1/4”	500E042
43	1-1/4”	2-1/4”	500E043
44	1-1/8”	2-1/8”	500E044
45	1-1/8”	2-1/8”	500E045
46	1-1/8”	2-1/8”	500E046
47	1”	2”	500E047
48	1”	2”	500E048
49	1”	2”	500E049
50	1”	2”	500E050
51	1”	2”	500E051
52	7/8”	1-7/8”	500E052
53*	7/8”	1-7/8”	500E053
54*	7/8”	1-7/8”	500E054
55*	7/8”	1-7/8”	500E055
56*	3/4”	1-3/4”	500E056
57*	3/4”	1-3/4”	500E057
58*	11/16”	1-5/8”	500E058
59*	11/16”	1-5/8”	500E059
60*	11/16”	1-5/8”	500E060

* Pointe classique

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, leur âme THUNDERBIT et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire ainsi que le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- ***Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux***
- ***Oxyde bronze qui optimise le pouvoir lubrifiant***
- ***Substrat de cobalt qui permet d'atteindre une vitesse et une vitesse d'avance jusqu'à 30 % plus élevé que celles permises par l'acier rapide***

SÉRIE T1HDC

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini bronze



				T1HDC Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	013504	12
5/64”	.0781	1”	2”	013505	12
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	013506	12
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	013507	12
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	013508	12
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	013509	12
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	013510	12
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	013511	12
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	013512	12
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	013513	12
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	013514	12
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	013515	12
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	013516	12
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	013517	12
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	013518	12
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	013519	12
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	013520	6
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	013521	6
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	013522	6
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	013523	6
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	013524	6
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	013525	6
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	013526	6
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	013527	6
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	013528	6
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	013529	6
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	013530	6
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	013531	6
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	013532	6

N° 1 à 60 : paquet de 12



© coldhardart

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HDC	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	099813
T18HDC	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	099816
T180HDC	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	099819
T17HDC	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	099821
T17HDCDC	Boîtier à pince	29	1/16” à 1/2” par 64e	099854



FABRIQUÉ AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Utilisés pour percer des trous dans des matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable, le titane, les alliages haute température et haute résistance.

- ***Cobalt à dureté à chaud élevée qui permet d'atteindre des vitesses 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide***
- ***Traitement de surface en bronze pour un pouvoir lubrifiant élevé***
- ***Forets de cobalt qui peuvent couper des matériaux plus durs comparativement aux forets en acier rapide***

SÉRIES T1C - BP1C - T2C - T3C

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions, numéros, lettres / Fini bronze

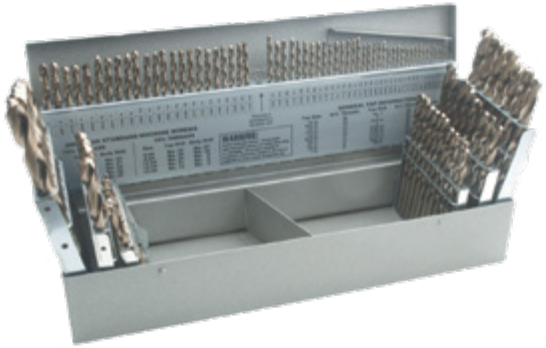


				T1C Emballage : tube		T1C Emballage : en vrac		BP1C Emballage : emballage-coque	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	011504	12	011504.20	288	014204	1
5/64”	.0781	1”	2”	011505	12	011505.20	288	014205	1
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	011506	12	011506.20	288	014206	1
7/64”	.1094	1-1/2”	2-5/8”	011507	12	011507.20	288	014207	1
1/8”	.1250	1-5/8”	2-3/4”	011508	12	011508.20	288	014208	1
9/64”	.1406	1-3/4”	2-7/8”	011509	12	011509.20	288	014209	1
5/32”	.1562	2”	3-1/8”	011510	12	011510.20	288	014210	1
11/64”	.1719	2-1/8”	3-1/4”	011511	12	011511.20	288	014211	1
3/16”	.1875	2-5/16”	3-1/2”	011512	12	011512.20	288	014212	1
13/64”	.2031	2-7/16”	3-5/8”	011513	12	011513.20	288	014213	1
7/32”	.2188	2-1/2”	3-3/4”	011514	12	011514.20	288	014214	1
15/64”	.2344	2-5/8”	3-7/8”	011515	12	011515.20	288	014215	1
1/4”	.2500	2-3/4”	4”	011516	12	011516.20	288	014216	1
17/64”	.2656	2-7/8”	4-1/8”	011517	12	011517.20	144	014217	1
9/32”	.2812	2-15/16”	4-1/4”	011518	12	011518.20	144	014218	1
19/64”	.2969	3-1/16”	4-3/8”	011519	12	011519.20	144	014219	1
5/16”	.3125	3-3/16”	4-1/2”	011520	6	011520.20	144	014220	1
21/64”	.3281	3-5/16”	4-5/8”	011521	6	011521.20	144	014221	1
11/32”	.3438	3-7/16”	4-3/4”	011522	6	011522.20	144	014222	1
23/64”	.3594	3-1/2”	4-7/8”	011523	6	011523.20	144	014223	1
3/8”	.3750	3-5/8”	5”	011524	6	011524.20	144	014224	1
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	011525	6	011525.20	144	014225	1
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	011526	6	011526.20	144	014226	1
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	011527	6	011527.20	144	014227	1
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	011528	6	011528.20	144	014228	1
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	011529	6	011529.20	144	014229	1
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	011530	6	011530.20	144	014230	1
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	011531	6	011531.20	144	014231	1
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	011532	6	011532.20	144	014232	1





Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19C	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	099823
T18C	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	099826
T180C	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	099825
T17C	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	099822
T123C	Boîtier en métal	115	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	099831



SÉRIES T2C - T3C (SUITE)

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

				T2C Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	3-7/8”	011701	12
2	.2210	2-5/8”	3-7/8”	011702	12
3	.2130	2-1/2”	3-3/4”	011703	12
4	.2090	2-1/2”	3-3/4”	011704	12
5	.2055	2-1/2”	3-3/4”	011705	12
6	.2040	2-1/2”	3-3/4”	011706	12
7	.2010	2-7/16”	3-5/8”	011707	12
8	.1990	2-7/16”	3-5/8”	011708	12
9	.1960	2-7/16”	3-5/8”	011709	12
10	.1935	2-7/16”	3-5/8”	011710	12
11	.1910	2-5/16”	3-1/2”	011711	12
12	.1890	2-5/16”	3-1/2”	011712	12
13	.1850	2-5/16”	3-1/2”	011713	12
14	.1820	2-3/16”	3-3/8”	011714	12
15	.1800	2-3/16”	3-3/8”	011715	12
16	.1770	2-3/16”	3-3/8”	011716	12
17	.1730	2-3/16”	3-3/8”	011717	12
18	.1695	2-1/8”	3-1/4”	011718	12
19	.1660	2-1/8”	3-1/4”	011719	12
20	.1610	2-1/8”	3-1/4”	011720	12
21	.1590	2-1/8”	3-1/4”	011721	12
22	.1570	2”	3-1/8”	011722	12
23	.1540	2”	3-1/8”	011723	12
24	.1520	2”	3-1/8”	011724	12
25	.1495	1-7/8”	3”	011725	12
26	.1470	1-7/8”	3”	011726	12
27	.1440	1-7/8”	3”	011727	12
28	.1405	1-3/4”	2-7/8”	011728	12
29	.1360	1-3/4”	2-7/8”	011729	12
30	.1285	1-5/8”	2-3/4”	011730	12
31	.1200	1-5/8”	2-3/4”	011731	12
32	.1160	1-5/8”	2-3/4”	011732	12
33	.1130	1-1/2”	2-5/8”	011733	12
34	.1110	1-1/2”	2-5/8”	011734	12
35	.1100	1-1/2”	2-5/8”	011735	12
36	.1065	1-7/16”	2-1/2”	011736	12
37	.1040	1-7/16”	2-1/2”	011737	12
38	.1015	1-7/16”	2-1/2”	011738	12
39	.0995	1-3/8”	2-3/8”	011739	12
40	.0980	1-3/8”	2-3/8”	011740	12
41	.0960	1-3/8”	2-3/8”	011741	12
42	.0935	1-1/4”	2-1/4”	011742	12
43	.0890	1-1/4”	2-1/4”	011743	12
44	.0860	1-1/8”	2-1/8”	011744	12
45	.0820	1-1/8”	2-1/8”	011745	12
46	.0810	1-1/8”	2-1/8”	011746	12
47	.0785	1”	2”	011747	12
48	.0760	1”	2”	011748	12
49	.0730	1”	2”	011749	12
50	.0700	1”	2”	011750	12
51	.0670	1”	2”	011751	12
52	.0635	7/8”	1-7/8”	011752	12
53*	.0595	7/8”	1-7/8”	011753	12
54*	.0550	7/8”	1-7/8”	011754	12
55*	.0520	7/8”	1-7/8”	011755	12
56*	.0465	3/4”	1-3/4”	011756	12
57*	.0430	3/4”	1-3/4”	011757	12
58*	.0420	11/16”	1-5/8”	011758	12
59*	.0410	11/16”	1-5/8”	011759	12
60*	.0400	11/16”	1-5/8”	011760	12

				T3C Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8”	3-7/8”	011901	12
B	.2380	2-3/4”	4”	011902	12
C	.2420	2-3/4”	4”	011903	12
D	.2460	2-3/4”	4”	011904	12
E	.2500	2-3/4”	4”	011905	12
F	.2570	2-7/8”	4-1/8”	011906	12
G	.2610	2-7/8”	4-1/8”	011907	12
H	.2660	2-7/8”	4-1/8”	011908	12
I	.2720	2-7/8”	4-1/8”	011909	12
J	.2770	2-7/8”	4-1/8”	011910	12
K	.2810	2-15/16”	4-1/4”	011911	12
L	.2900	2-15/16”	4-1/4”	011912	12
M	.2950	3-1/16”	4-3/8”	011913	12
N	.3020	3-1/16”	4-3/8”	011914	12
O	.3160	3-3/16”	4-1/2”	011915	6
P	.3230	3-5/16”	4-5/8”	011916	6
Q	.3320	3-7/16”	4-3/4”	011917	6
R	.3390	3-7/16”	4-3/4”	011918	6
S	.3480	3-1/2”	4-7/8”	011919	6
T	.3580	3-1/2”	4-7/8”	011920	6
U	.3680	3-5/8”	5”	011921	6
V	.3770	3-5/8”	5”	011922	6
W	.3860	3-3/4”	5-1/8”	011923	6
X	.3970	3-3/4”	5-1/8”	011924	6
Y	.4040	3-7/8”	5-1/4”	011925	6
Z	.4130	3-7/8”	5-1/4”	011926	6



© alecsteele

** Ne sont pas des pointes en croix.*
Voir les tableaux DRILLCO pour références

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

WALTER

SST+

SERIE SST+ 01A

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde
Fractions / Fini bronze



Pour acier à haute résistance

Le foret SST+[MC] de WALTER est fait de HSCo pour percer encore plus de trous plus rapidement dans tous les types de matériaux.

- *Pointe en croix de 135° à centrage automatique*
- *Traitement de surface SST spécial*
- *Corps meulé de conception plus robuste*
- *Spirale à hélice rapide*
- *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/64”	3/16”	13/16”	01A501	10	100
1/32”	3/8”	1 3/16”	01A502	10	100
3/64”	5/8”	1 1/2”	01A503	10	100
1/16”	13/16”	1 11/16”	01A504	10	100
5/64”	15/16”	1 15/16”	01A505	10	100
3/32”	1 3/16”	2 1/4”	01A506	10	100
7/64”	1 5/16”	2 3/8”	01A507	10	100
1/8”	1 7/16”	2 9/16”	01A508	10	100
9/64”	1 9/16”	2 3/4”	01A509	10	100
5/32”	1 11/16”	2 15/16”	01A510	10	100
11/64”	1 7/8”	3 1/8”	01A511	10	100
3/16”	2 1/16”	3 3/8”	01A512	10	100
13/64”	2 1/16”	3 3/8”	01A513	10	100
7/32”	2 1/4”	3 11/16”	01A514	10	100
15/64”	2 1/4”	3 11/16”	01A515	10	100
1/4”	2 1/2”	4”	01A516	10	100
17/64”	2 11/16”	4 5/16”	01A517	10	100
9/32”	2 11/16”	4 5/16”	01A518	10	100
19/64”	2 15/16”	4 5/8”	01A519	10	100
5/16”	2 15/16”	4 5/8”	01A520	10	100
21/64”	2 15/16”	4 5/8”	01A521	10	100
11/32”	3 3/16”	4 15/16”	01A522	10	100
23/64”	3 3/16”	4 15/16”	01A523	10	100
3/8”	3 7/16”	5 1/4”	01A524	10	100
25/64”	3 7/16”	5 1/4”	01A525	5	50
13/32”	3 7/16”	5 1/4”	01A526	5	50
27/64”	3 11/16”	5 9/16”	01A527	5	50
7/16”	3 11/16”	5 9/16”	01A528	5	50
29/64”	3 11/16”	5 9/16”	01A529	5	50
15/32”	4”	5 15/16”	01A530	5	50
31/64”	4”	5 15/16”	01A531	5	50
1/2”	4”	5 15/16”	01A532	5	50

Les diamétres 3/64” et moins ont une pointe standard.



Ensembles correspondants Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs	
Description	**N° de comm.**
1/16” à 1/2” par 64e 29 forets	01E618
1/16” à 1/2” par 64e 29 foret longueur de production	01E678



- *Réutilisable*
- *Protège les forets de l’eau, de la rouille, de l’huile et d’autres contaminants*
- *Anse de ceinture à attache rapide*

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

SERIE SST + 01D

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde
Métrique / Fini bronze

Pour acier à haute résistance

WALTER possède un grand éventail de forets SST+[MC] en formats métriques et diamètres lettres, possédant les mêmes attributs exclusifs que nos forets fractionnaires qui se passent maintenant de présentation tant la renommée est éprouvée.

▷ ***Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables***





Tailles métriques					
Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm.	Qté	Caisse
1.00 mm	12 mm	34 mm	01D510	10	100
1.50 mm	20 mm	43 mm	01D515	10	100
2.00 mm	24 mm	49 mm	01D520	10	100
2.50 mm	30 mm	57 mm	01D525	10	100
3.00 mm	33 mm	61 mm	01D530	10	100
3.30 mm	36 mm	65 mm	01D533	10	100
3.50 mm	39 mm	70 mm	01D535	10	100
4.00 mm	43 mm	75 mm	01D540	10	100
4.20 mm	43 mm	75 mm	01D542	10	100
4.50 mm	47 mm	80 mm	01D545	10	100
5.00 mm	52 mm	86 mm	01D550	10	100
5.50 mm	57 mm	93 mm	01D555	10	100
6.00 mm	57 mm	93 mm	01D560	10	100
6.50 mm	63 mm	101 mm	01D565	10	100
6.70 mm	63 mm	101 mm	01D567	10	100
7.00 mm	69 mm	109 mm	01D570	10	100
7.50 mm	69 mm	109 mm	01D575	10	100
8.00 mm	75 mm	117 mm	01D580	10	100
8.50 mm	75 mm	117 mm	01D585	10	100
9.00 mm	81 mm	125 mm	01D590	10	100
9.50 mm	81 mm	125 mm	01D595	10	100
10.00 mm	87 mm	133 mm	01D600	5	50
10.20 mm	87 mm	133 mm	01D602	5	50
10.50 mm	87 mm	133 mm	01D605	5	50
11.00 mm	94 mm	142 mm	01D610	5	50
11.50 mm	94 mm	142 mm	01D615	5	50
12.00 mm	101 mm	151 mm	01D620	5	50
12.50 mm	101 mm	151 mm	01D625	5	50
13.00 mm	101 mm	151 mm	01D630	5	50

Format lettres					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
F	2 1/2”	4”	01C506	10	100
I	2 3/4”	4 1/4”	01C509	10	100
Q	3”	4 5/8”	01C517	10	100
U	3 3/16”	4 15/16”	01C521	10	100

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

WALTER

SERIE SST+ 01B

COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde
Numéros / Fini bronze

Petits diamètres numérotés
Forets à tige ronde
Pour acier à haute résistance

Nos forets SST+ sont également disponibles en format numéroté, correspondant aux grandeurs typiques utilisées par les électriciens.

▷ ***Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables***





Format numéros					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1	2 1/4”	3 11/16”	01B501	10	100
2	2 1/4”	3 11/16”	01B502	10	100
3	2 1/4”	3 11/16”	01B503	10	100
4	2 1/16”	3 3/8”	01B504	10	100
5	2 1/16”	3 3/8”	01B505	10	100
6	2 1/16”	3 3/8”	01B506	10	100
7	2 1/16”	3 3/8”	01B507	10	100
8	2 1/16”	3 3/8”	01B508	10	100
9	2 1/16”	3 3/8”	01B509	10	100
10	2 1/16”	3 3/8”	01B510	10	100
11	2 1/16”	3 3/8”	01B511	10	100
12	2 1/16”	3 3/8”	01B512	10	100
13	1 7/8”	3 1/8”	01B513	10	100
14	1 7/8”	3 1/8”	01B514	10	100
15	1 7/8”	3 1/8”	01B515	10	100
16	1 7/8”	3 1/8”	01B516	10	100
17	1 7/8”	3 1/8”	01B517	10	100
18	1 7/8”	3 1/8”	01B518	10	100
19	1 11/16”	2 15/16”	01B519	10	100
20	1 11/16”	2 15/16”	01B520	10	100
21	1 11/16”	2 15/16”	01B521	10	100
22	1 11/16”	2 15/16”	01B522	10	100
23	1 11/16”	2 15/16”	01B523	10	100
24	1 11/16”	2 15/16”	01B524	10	100
25	1 11/16”	2 15/16”	01B525	10	100
26	1 9/16”	2 3/4”	01B526	10	100
27	1 9/16”	2 3/4”	01B527	10	100
28	1 9/16”	2 3/4”	01B528	10	100
29	1 9/16”	2 3/4”	01B529	10	100
30	1 7/16”	2 9/16”	01B530	10	100
31	1 5/16”	2 3/8”	01B531	10	100
32	1 5/16”	2 3/8”	01B532	10	100
33	1 5/16”	2 3/8”	01B533	10	100
34	1 5/16”	2 3/8”	01B534	10	100
35	1 5/16”	2 3/8”	01B535	10	100
36	1 5/16”	2 3/8”	01B536	10	100
37	1 3/16”	2 1/4”	01B537	10	100
38	1 3/16”	2 1/4”	01B538	10	100
39	1 3/16”	2 1/4”	01B539	10	100
40	1 3/16”	2 1/4”	01B540	10	100
41	1 3/16”	2 1/4”	01B541	10	100
42	1 3/16”	2 1/4”	01B542	10	100
43	1 1/16”	2 1/16”	01B543	10	100
44	1 1/16”	1 15/16”	01B544	10	100
45	15/16”	1 15/16”	01B545	10	100
46	15/16”	1 15/16”	01B546	10	100
47	15/16”	1 15/16”	01B547	10	100
48	7/8”	1 13/16”	01B548	10	100
49	7/8”	1 13/16”	01B549	10	100
50	7/8”	1 13/16”	01B550	10	100
51	13/16”	1 11/16”	01B551	10	100
52	13/16”	1 11/16”	01B552	10	100
53	11/16”	1 9/16”	01B553	10	100
54	11/16”	1 9/16”	01B554	10	100
55	5/8”	1 1/2”	01B555	10	100
56	5/8”	1 1/2”	01B556	10	100
57	9/16”	1 7/16”	01B557	10	100
58	1/2”	1 5/16”	01B558	10	100
59	1/2”	1 5/16”	01B559	10	100
60	1/2”	1 5/16”	01B560	10	100

Les diamètres n° 53 à 60 ont une pointe standard

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT À TIGE RÉDUITE DE 3/8”

Possède toutes les caractéristiques des forets NITRO[MD], mais avec une tige réduite de 3/8” pour une utilisation dans des mandrins de 3/8”.

SÉRIE 1035N

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8”

Forets courts

Fractions / Fini noir et or



1035N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1035N
25/64”	3”	6”	1035N125
13/32”	3”	6”	1035N126
27/64”	3”	6”	1035N127
7/16”	3”	6”	1035N128
29/64”	3”	6”	1035N129
15/32”	3”	6”	1035N130
31/64”	3”	6”	1035N131

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1035N
1/2”	3”	6”	1035N132
17/32”	3”	6”	1035N134
9/16”	3”	6”	1035N136
5/8”	3”	6”	1035N140
11/16”	3”	6”	1035N144
3/4”	3”	6”	1035N148

De 25/64” à 1/2” : paquet de 6, De 17/32” à 3/4” : paquet de 1

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets avec tige réduite de séries 1035N		
15	1/16” à 1/2” par 32e	1035N15
29	1/16” à 1/2” par 64e	1035N29



1035N15

FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT À TIGE RÉDUITE DE 3/8”

FABRIQUE AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

THUNDERBIT®

SÉRIES T8HD - BP8HD

ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8”

Forets courts

Fini oxyde noir et or



				T8HD Emballage : tube		BP8HD Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
25/64”	.3906	3-3/4”	5-1/8”	092125	6	095125	1
13/32”	.4062	3-7/8”	5-1/4”	092126	6	095126	1
27/64”	.4219	3-15/16”	5-3/8”	092127	6	095127	1
7/16”	.4375	4-1/16”	5-1/2”	092128			
29/64”	.4531	4-3/16”	5-5/8”	092129	6	095129	1
15/32”	.4688	4-5/16”	5-3/4”	092130	6	095130	1
31/64”	.4844	4-3/8”	5-7/8”	092131	6	095131	1
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	092132	6	095132	1





Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T815HD	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	099104
T829HD	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	099101

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Offerts dans des coffrets en acier solides ou des boîtiers en polyéthylène très épais résistant aux chocs. Le diamètre des forets est inscrit sur le panneau intérieur afin de faciliter l'identification et la sélection. Les panneaux métalliques à charnières se replient automatiquement dans le coffret. Les ensembles offerts dans un boîtier en polyéthylène orange constituent une excellente option pour les entrepreneurs ou ceux qui effectuent des opérations hors site. Le boîtier est doté d'une attache pour ceinture qui facilite son transport et d'un couvercle fileté qui évite que les forets ne s'éparpillent en cas de chute.

Photo	Pièces	Type	Tailles	N° de comm.	Qté	Caisse
A	15	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 1/2" en 32e	01E606	1	10
B	21	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 3/8" en 64e	01E621	1	10
C	29	SST 118° longueur de production à tige rapide, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E178	1	10
C	29	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E678	1	10
C	29	SST+ 135° tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E818	1	10
D	29	SST+ 135° longueur extra courte à tige hexagonale, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E239	1	10
E	29	SST+ 135° tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E118	1	10
E	29	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boitier en polymère	1/16" à 1/2" en 64e	01E618	1	10
F	60	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, diamètres numérotés	N°1 à 60	01E619	1	10
G	8	SST+ 135° tige 1/2" à trois méplats, fractionnaire	9/16" à 1" en 16e	01E708	1	10
H	25	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, métrique	1 mm à 13 mm en 0.5 mm	01E625	1	10



A
1/16" à 1/2" par 32e
15 forets



B
1/16" à 3/8" par 64e
21 forets



C
1/16" à 1/2" par 64e
29 forets longueur de production



D
1/16" à 1/2" par 64e
29 forets longueur extra courte



E
1/16" à 1/2" par 64e
29 forets



F
N° 1 à 60
60 forets diamètres numérotés



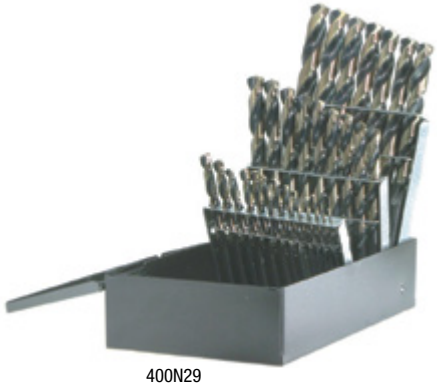
G
9/16" à 1" par 16e
8 forets à 3 méplats fractionnaires



H
1 à 13 mm par 0.5 mm
25 forets métriques

DRILLCO CUTTING TOOLS

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



400N29



450TW29



100SE15

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts à haut rendement NITRO[MD] de séries 400N, 440N et 480N						
13	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64e	400N13
15	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32e	400N15
19	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400N19
21	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 3/8" par 64e	400N21
21	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	400N21V
26	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	A à Z	400N26
29	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64e	400N29
29	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	400NW29
60	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	N° 1 à 60	400N60
115	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	400N0115
Ensembles de forets courts de série 450T						
13		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/4" par 64e	450T13
15		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/2" par 32e	450T15
21		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 3/8" par 64e	450T21
29		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/2" par 64e	450T29
29		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	450TW29
60		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	N° 1 à 60	450T60
Ensembles de forets courts de série 100SE						
13		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64e	100SE13
15		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 32e	100SE15
21		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 3/8" par 64e	100SE21
21		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	100SE21V
29		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	100SEW29
29		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64e	100SE29

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



200B29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts de séries 200, 240 et 280						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64e	200A13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 32e	200A15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	200A19
20	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	N° 61 à 80	200A20
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 3/8" par 64e	200A21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	200A21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	A à Z	200A26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64e	200A29
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	200AW29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	N° 1 à 60	200A60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	200A0115
Ensembles de forets courts de séries 200B, 240B et 280B						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64e	200B13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 32e	200B15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	200B19
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 3/8" par 64e	200B21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	200B21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	A à Z	200B26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 64e	200B29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	N° 1 à 60	200B60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	200B0115

DRILLCO CUTTING TOOLS

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



400HD21

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts à haut rendement de séries 400, 440, 480 et 400E						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/4" par 64e	400HD13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 32e	400HD15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400A19
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 3/8" par 64e	400HD21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	400HD21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	A à Z	400HD26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 64e	400HD29
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	400AW29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	N° 1 à 60	400HD60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	400HD0115
13		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64e	400HDE13
15		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32e	400HDE15
21		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 3/8" par 64e	400HDE21
21		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	400HDE21V
29		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64e	400HDE29
29		Acier rapide	Fini noir et or	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	400EW29

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

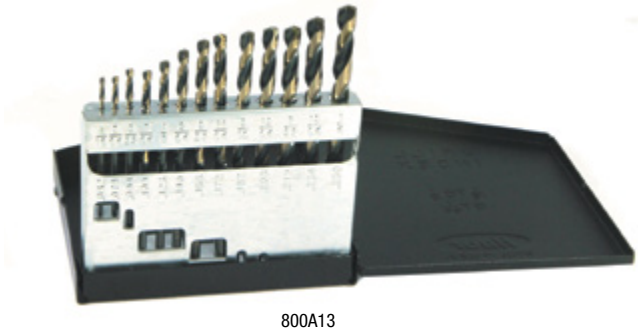


500AW29

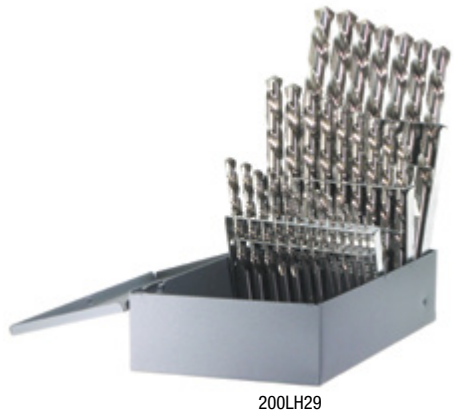


500A29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500, 540, 580, 500E et 580E						
13	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/4” par 64e	500A13
15	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/2” par 32e	500A15
21	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 3/8” par 64e	500A21
21	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	500A21V
26	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	A à Z	500A26
29	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/2” par 64e	500A29
29	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	Seau de forets de 1/16” à 1/2” par 64e	500AW29
60	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	N° 1 à 60	500A60
115	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/2” par 64e, N° 1 à 60, A à Z	500A0115
13		Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/4” par 64e	500E13
15		Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/2” par 32e	500E15
21		Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 3/8” par 64e	500E21
21		Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	500E21V
29		Cobalt	Bronze	135°	1/16” à 1/2” par 64e	500E29
60		Cobalt	Bronze	135°	N° 1 à 60	500E60



800A13



200LH29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts métriques de série 800						
13		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 7 mm par incréments de 0,5 mm	800A13
19		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 10 mm par incréments de 0,5 mm	800A19
25		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 13 mm par incréments de 0,5 mm	800A25
Ensembles de forets courts à gauche de série 200LH						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16” à 1/4” par 64e	200LH13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16” à 1/2” par 32e	200LH15
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16” à 3/8” par 64e	200LH21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16” à 1/4” par 64e et 9/32” à 1/2” par 32e	200LH21V
29	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16” à 1/2” par 64e	200LH29

ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Forets courts, fractions (boîtier en métal)		
13 pièces, 1/16" à 1/4" par 64e		**N° de comm.**
T19	Tout usage, fini brillant	090519
T19B	Tout usage, oxyde noir	099814
T19D	Haut rendement, oxyde noir	099815
T19C	Cobalt, oxyde bronze	099823
T19HDC	THUNDERBIT®, cobalt	099813
T19HDG	THUNDERBIT®, revêtement de TiN	093713
T19HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099858
T19HD+	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099501



Forets courts, fractions (boîtier en métal)		
15 pièces, 1/16" à 1/2" par 32e		**N° de comm.**
T18	Tout usage, fini brillant	090518
T18B	Tout usage, oxyde noir	099808
T18D	Haut rendement, oxyde noir	099809
T18C	Cobalt, oxyde bronze	099826
T18HDC	THUNDERBIT®, cobalt	099816
T18HDG	THUNDERBIT®, revêtement de TiN	093716
T18HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099857
T18HD+	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099502



Forets courts, fractions (boîtier en métal)		
21 pièces, 1/16" à 3/8" par 64e		**N° de comm.**
T180	Tout usage, fini brillant	090580
T180B	Tout usage, oxyde noir	099835
T180D	Haut rendement, oxyde noir	099836
T180C	Cobalt, oxyde bronze	099825
T180HDC	THUNDERBIT®, cobalt	099819
T180HDG	THUNDERBIT®, revêtement de TiN	093719
T180HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099861
T180HD+	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099503



Forets courts, fractions (boîtier en métal)		
29 pièces, 1/16" à 1/2" par 64e		**N° de comm.**
T17	Tout usage, fini brillant	090517
T17L	Tout usage, oxyde noir	011199
T17B	Haut rendement, oxyde noir	099802
T17D	Cobalt, oxyde bronze	099803
T17C	THUNDERBIT®, cobalt	099822
T17HDC	THUNDERBIT®, revêtement de TiN	099821
T17HDG	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	093700
T17HD	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099856
T17HD+	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099505
T17HDCDC	Boîtier à pince - THUNDERBIT®, cobalt	099854
T17HDG	Boîtier à pince - THUNDERBIT®, revêtement de TiN	093754
T17HDDC	Boîtier à pince - THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099855
T17HDDC+	Boîtier à pince - THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099504





ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

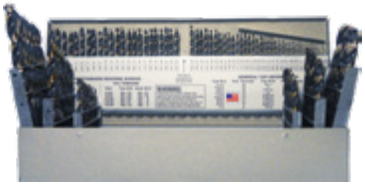


Forets courts, calibres (boîtier en métal)		
T22	60 pièces, acier rapide, tout usage, fini brillant, n° 1 à 60	090522
T22B	60 pièces, acier rapide, tout usage, oxyde noir, n° 1 à 60	099820
T22HD	60 pièces, THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze, n° 1 à 60	099859
T22HD+	60 pièces, THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze, n° 1 à 60	099506
T23	20 pièces, acier rapide, tout usage, fini brillant, n° 61 à 80	090523

Forets courts, lettres (boîtier en métal)		
26 pièces, A à Z		**N° de comm.**
T25B	Tout usage, oxyde noir	099827
T25HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099860
T25HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099507

Forets courts (boîtier en métal)		
Métriques		**N° de comm.**
MM19HD, 1 mm à 10 mm x 0,5	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099866
MM25HD, 1 à 13 mm x 0,5	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099867

Forets courts, combinaison d'unités (boîtier en métal)		
115 pièces, 1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z		**N° de comm.**
T123	Tout usage, fini brillant	090560
T123B	Tout usage, oxyde noir	099832
T123D	Haut rendement, oxyde noir	090561
T123C	Cobalt, oxyde bronze	099831
T123HD	THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze	099862
T123HD+	THUNDERBIT+®, oxyde noir et bronze	099508



Forets courts, divers		
Coffret Select-A-Drill		**N° de comm.**
SAD13	13 pièces, tout usage, fini brillant, 1/16" à 1/4" par 64e	090490
SAD13HD	13 pièces, THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze, 1/16" à 1/4" par 64e	090495
SAD21	21 pièces, tout usage, fini brillant, 1/16" à 3/8" par 64e	090491
SAD21HD	21 pièces, THUNDERBIT®, oxyde noir et bronze, 1/16" à 3/8" par 64e	090496
Boîtier en métal		
T14P	14 pièces, tout usage, fini brillant (1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2). Les tailles au-dessus de 1/4" ont une tige réduite de 1/4"	090614

Forets courts, MRO Plus®		
T1019D	13 pièces – fractions, 1/16" à 1/4" par 64e	090113
T1018D	15 pièces – fractions, 1/16" à 1/2" par 32e	090115
T10180D	21 pièces – fractions, 1/16" à 3/8" par 64e	090121
T10125D	26 pièces – lettres A à Z	099828
T1017D	29 pièces – fractions 1/16" à 1/2" par 64e	090190
T1017DC	Boîtier à pince, 29 pièces – fractions, 1/16" à 1/2" par 64e	090192
T10123D	115 pièces, fractions, calibres, lettres, 1/16" à 1/2" par 64e, N° 1 à 60, A à Z	090196

FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

NITRO

Les forets NITRO[MD] offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- *Traitement au nitrure et construction robuste qui accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil*
- *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable*
- *Forets de longueur mécanique: entre les forets extra-courts et courts*
- *Tige à trois méplats qui diminue le glissement dans le mandrin*
- *Forets offerts en vrac*

SÉRIE 350N

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Trois méplats
Fractions / Fini noir et or



350N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 350N	Emb. individuel N° de comm.
1/16"	7/8"	1-7/8"	350N104	350N104BP
5/64"	1"	2"	350N105	350N105BP
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	350N106	350N106BP
7/64"	1-5/16"	2-3/8"	350N107	350N107BP
1/8"	1-7/16"	2-1/2"	350N108	350N108BP
9/64"	1-9/16"	2-5/8"	350N109	350N109BP
5/32"	1-11/16"	2-3/4"	350N110	350N110BP
11/64"	1-13/16"	2-7/8"	350N111	350N111BP
3/16"	1-7/8"	3"	350N112	350N112BP
13/64"	1-15/16"	3-1/8"	350N113	350N113BP
7/32"	2"	3-1/4"	350N114	350N114BP
15/64"	2-1/16"	3-3/8"	350N115	350N115BP
1/4"	2-3/32"	3-1/2"	350N116	350N116BP
17/64"	2-1/8"	3-5/8"	350N117	350N117BP

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 350N	Emb. individuel N° de comm.
9/32"	2-1/4"	3-3/4"	350N118	350N118BP
19/64"	2-3/8"	3-7/8"	350N119	350N119BP
5/16"	2-1/2"	4"	350N120	350N120BP
21/64"	2-9/16"	4-1/16"	350N121	350N121BP
11/32"	2-5/8"	4-1/8"	350N122	350N122BP
23/64"	2-11/16"	4-3/16"	350N123	350N123BP
3/8"	2-11/16"	4-1/4"	350N124	350N124BP
25/64"	2-3/4"	4-5/16"	350N125	350N125BP
13/32"	2-13/16"	4-3/8"	350N126	350N126BP
27/64"	2-7/8"	4-7/16"	350N127	350N127BP
7/16"	2-15/16"	4-1/2"	350N128	350N128BP
29/64"	3"	4-5/8"	350N129	350N129BP
15/32"	3-1/8"	4-3/4"	350N130	350N130BP
31/64"	3-1/4"	4-7/8"	350N131	350N131BP
1/2"	3-3/8"	5"	350N132	350N132BP

Les forets de taille inférieure à 3/16" n'ont pas de méplats
1/16" à 19/64" : paquet de 12
De 5/16" à 1/2" : paquet de 6
Emballage individuel: 1 foret par emballage, à l'exception des formats 1/16" à 5/32" où l'on retrouve 2 forets par emballage

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8"	504
9/64" à 13/64"	252
7/32" à 5/16"	132
21/64" à 1/2"	72



MAINTENANT DISPONIBLE EN EMBALLAGE INDIVIDUEL

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets NITRO[MD] de longueur mécanique de série 350N		
13	1/16" à 1/4" par 64e	350N13
15	1/16" à 1/2" par 32e	350N15
21	1/16" à 3/8" par 64e	350N21
21	1/16" à 1/4" par 64e et 9/32" à 1/2" par 32e	350N21V
29	1/16" à 1/2" par 64e	350N29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64e	350NW29



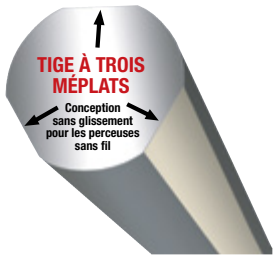
350N21

FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

Les forets de longueur mécanique sont plus courts que les forets standard. Cela leur permet d'être utilisés dans des espaces plus restreints et d'améliorer leur résistance globale et de réduire les risques de casse.
C'est idéal pour les applications de perçage dans des métaux plus durs comme l'acier inoxydable. Ces forets sont traités en surface pour une résistance élevée à l'usure et une lubrification accrue.

- ***Longueur plus courte qui augmente la rigidité***
- ***Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration***
- ***Traitement de surface noir et or pour une résistance élevée à l'usure et une lubrification accrue***

TriNADO®



SÉRIES T1M - BP1M

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir et bronze



				T1M Emballage : tube		T1M Emballage : en vrac		BP1M Emballage : emballage-coque	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	7/8”	1-7/8”	033304	12	033304.20	144	035304	1
5/64”	.0781	1”	2”	033305	12	033305.20	144	035305	1
3/32”	.0938	1-1/4”	2-1/4”	033306	12	033306.20	144	035306	1
7/64”	.1094	1-5/16”	2-3/8”	033307	12	033307.20	144	035307	1
1/8”	.1250	1-7/16”	2-1/2”	033308	12	033308.20	144	035308	1
9/64”	.1406	1-9/16”	2-5/8”	033309	12	033309.20	144	035309	1
5/32”	.1562	1-11/16”	2-3/4”	033310	12	033310.20	144	035310	1
11/64”	.1719	1-13/16”	2-7/8”	033311	12	033311.20	144	035311	1
Tige à trois méplats									
3/16”	.1875	1-7/8”	3”	033312	12	033312.20	144	035312	1
13/64”	.2031	1-15/16”	3-1/8”	033313	12	033313.20	144	035313	1
7/32”	.2188	2”	3-1/4”	033314	12	033314.20	144	035314	1
15/64”	.2344	2-1/16”	3-3/8”	033315	12	033315.20	144	035315	1
1/4”	.2500	2”	3-1/2”	033316	12	033316.20	144	035316	1
17/64”	.2656	2-1/8”	3-5/8”	033317	12	033317.20	144	035317	1
9/32”	.2812	2-1/4”	3-3/4”	033318	12	033318.20	144	035318	1
19/64”	.2969	2-3/8”	3-7/8”	033319	12	033319.20	144	035319	1
5/16”	.3125	2-1/2”	4”	033320	6	033320.20	144	035320	1
21/64”	.3281	2-9/16”	4-1/16”	033321	6	033321.20	144	035321	1
11/32”	.3438	2-5/8”	4-1/8”	033322	6	033322.20	144	035322	1
23/64”	.3594	2-11/16”	4-3/16”	033323	6	033323.20	144	035323	1
3/8”	.3750	2-11/16”	4-1/4”	033324	6	033324.20	144	035324	1
25/64”*	.3906	2-3/4”	4-5/16”	033325	6	033325.20	144	035325	1
13/32”*	.4062	2-13/16”	4-3/8”	033326	6	033326.20	144	035326	1
27/64”	.4219	2-7/8”	4-7/16”	033327	6	033327.20	144	035327	1
7/16”	.4375	2-15/16”	4-1/2”	033328	6	033328.20	144	035328	1
29/64”	.4531	3”	4-5/8”	033329	6	033329.20	144	035329	1
15/32”	.4688	3-1/8”	4-3/4”	033330	6	033330.20	144	035330	1
31/64”	.4844	3-1/4”	4-7/8”	033331	6	033331.20	144	035331	1
1/2”	.5000	3-3/8”	5”	033332	6	033332.20	144	035332	1

**T1M et BP1M : les forets de 25/64” et de 13/32” sont compatibles avec les mandrins de 3/8” sans avoir à réduire la tige

Truc technique !

- Tout indiqués pour votre perceuse sans fil, les forets TriNADO ne glissent pas et répondent à tous les besoins.
- La taille des forets de la gamme TriNADO se trouve entre les forets dits extra-courts et courts.
- Options offertes : tige réduite ou cylindrique


Tige cylindrique


Tige réduite



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19M	Boîtier en métal	13	1/16” à 1/4” par 64e	090547
T18M	Boîtier en métal	15	1/16” à 1/2” par 32e	090551
T180M	Boîtier en métal	21	1/16” à 3/8” par 64e	090549
T17MDC	Boîtier à pince	29	1/16” à 1/2” par 64e	090553
T17M	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	090552
T829M	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e (Tige réduite de 3/8”)	090550

				T8M Tige réduite Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
Tige à trois méplats					
27/64”	.4219	2-7/8”	4-7/16”	092627	6
7/16”	.4375	2-15/16”	4-1/2”	092628	6
29/64”	.4531	3”	4-5/8”	092629	6
15/32”	.4688	3-1/8”	4-3/4”	092630	6
31/64”	.4844	3-1/4”	4-7/8”	092631	6
1/2”	.5000	3-3/8”	5”	092632	6

(Tige réduite de 3/8”)

FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

Les forets NITRO[MD] offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- *Traitement au nitrure et construction robuste qui accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil*
- *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable*
- *Forets de longueur mécanique: entre les forets extra-courts et courts*
- *Tige à trois méplats qui réduit le glissement dans le mandrin*
- *Forets offerts en vrac*

SÉRIE 1045N

ACIER RAPIDE

Longueur mécanique / Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"
Fractions / Fini noir et or



1045N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1045N
25/64"	2-3/4"	4-5/16"	1045N125
13/32"	2-13/16"	4-3/8"	1045N126
27/64"	2-7/8"	4-7/16"	1045N127
7/16"	2-15/16"	4-1/2"	1045N128

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1045N
29/64"	3"	4-5/8"	1045N129
15/32"	3-1/8"	4-3/4"	1045N130
31/64"	3-1/4"	4-7/8"	1045N131
1/2"	3-3/8"	5"	1045N132

Paquet de 6

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets avec tige réduite de séries 1045N		
15	1/16" à 1/2" par 32e	1045N15
29	1/16" à 1/2" par 64e	1045N29



1045N15

FORETS EXTRA-COURTS

Fabriqué aux É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

Conformes aux exigences NAS de type C, ces forets extra-courts conviennent à une multitude d'applications de perçage, que ce soit à l'aide d'équipement fixe ou portatif.

SÉRIE 300A

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini oxyde noir



300A

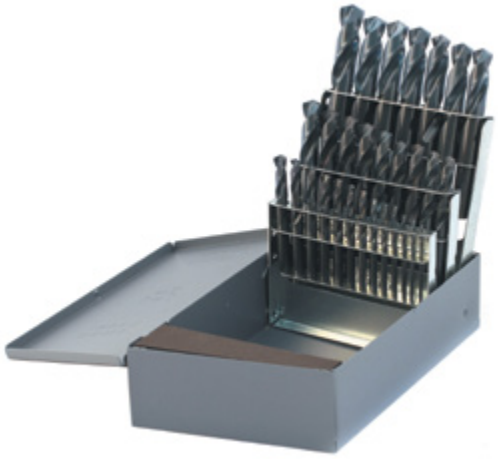
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
1/16"	5/8"	1-5/8"	300A104
5/64"	11/16"	1-11/16"	300A105
3/32"	3/4"	1-3/4"	300A106
7/64"	13/16"	1-13/16"	300A107
1/8"	7/8"	1-7/8"	300A108
9/64"	15/16"	1-15/16"	300A109
5/32"	1"	2-1/16"	300A110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	300A111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300A112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	300A113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300A114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	300A115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300A116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	300A117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	300A119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300A120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	300A121
11/32"	1-11/16"	3"	300A122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	300A123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300A124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	300A125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	300A126
27/64"	2"	3-3/8"	300A127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	300A128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	300A129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	300A130
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	300A131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	300A132

1/16" à 19/64": paquet de 12.
De 5/16" à 1/2": paquet de 6.

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", O à Z	72

Ensemble correspondant		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensemble de forets extra-courts de série 300		
29	1/16" à 1/2" par 64e	300A29



300A29

FORETS EXTRA-COURTS

SÉRIE 300A

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Lettres / Fini oxyde noir



300A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300A
A	1-5/16”	2-7/16”	300A501
B	1-3/8”	2-1/2”	300A502
C	1-3/8”	2-1/2”	300A503
D	1-3/8”	2-1/2”	300A504
E	1-3/8”	2-1/2”	300A505
F	1-7/16”	2-5/8”	300A506
G	1-7/16”	2-5/8”	300A507
H	1-1/2”	2-11/16”	300A508
I	1-1/2”	2-11/16”	300A509
J	1-1/2”	2-11/16”	300A510
K	1-1/2”	2-11/16”	300A511
L	1-9/16”	2-3/4”	300A512
M	1-9/16”	2-3/4”	300A513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300A
N	1-5/8”	2-13/16”	300A514
O	1-11/16”	2-15/16”	300A515
P	1-11/16”	2-15/16”	300A516
Q	1-11/16”	3”	300A517
R	1-11/16”	3”	300A518
S	1-3/4”	3-1/16”	300A519
T	1-3/4”	3-1/16”	300A520
U	1-13/16”	3-1/8”	300A521
V	1-7/8”	3-1/4”	300A522
W	1-7/8”	3-1/4”	300A523
X	1-15/16”	3-5/16”	300A524
Y	1-15/16”	3-5/16”	300A525
Z	2”	3-3/8”	300A526

A à Z - paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16” à 1/8”, n° 60 à 30	504
9/64” à 13/64”, n° 29 à 6	252
7/32” à 5/16”, n° 5 à 1, A à N	132
21/64” à 1/2”, O à Z	72

FORETS EXTRA-COURTS

SÉRIE 300A

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini oxyde noir



300A

FABRIQUÉ AUX É.-U.

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
1	1-5/16”	2-7/16”	300A001
2	1-5/16”	2-7/16”	300A002
3	1-1/4”	2-3/8”	300A003
4	1-1/4”	2-3/8”	300A004
5	1-1/4”	2-3/8”	300A005
6	1-1/4”	2-3/8”	300A006
7	1-3/16”	2-1/4”	300A007
8	1-3/16”	2-1/4”	300A008
9	1-3/16”	2-1/4”	300A009
10	1-3/16”	2-1/4”	300A010
11	1-3/16”	2-1/4”	300A011
12	1-3/16”	2-1/4”	300A012
13	1-1/8”	2-3/16”	300A013
14	1-1/8”	2-3/16”	300A014
15	1-1/8”	2-3/16”	300A015
16	1-1/8”	2-3/16”	300A016
17	1-1/8”	2-3/16”	300A017
18	1-1/16”	2-1/8”	300A018
19	1-1/16”	2-1/8”	300A019
20	1-1/16”	2-1/8”	300A020
21	1-1/16”	2-1/8”	300A021
22	1-1/16”	2-1/8”	300A022
23	1”	2-1/16”	300A023
24	1”	2-1/16”	300A024
25	1”	2-1/16”	300A025
26	1”	2-1/16”	300A026
27	1”	2-1/16”	300A027
28	15/16”	1-15/16”	300A028
29	15/16”	1-15/16”	300A029
30	15/16”	1-15/16”	300A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
31	7/8”	1-7/8”	300A031
32	7/8”	1-7/8”	300A032
33	7/8”	1-7/8”	300A033
34	7/8”	1-7/8”	300A034
35	7/8”	1-7/8”	300A035
36	13/16”	1-13/16”	300A036
37	13/16”	1-13/16”	300A037
38	13/16”	1-13/16”	300A038
39	13/16”	1-13/16”	300A039
40	13/16”	1-13/16”	300A040
41	13/16”	1-13/16”	300A041
42	3/4”	1-3/4”	300A042
43	3/4”	1-3/4”	300A043
44	3/4”	1-3/4”	300A044
45	3/4”	1-3/4”	300A045
46	3/4”	1-3/4”	300A046
47	11/16”	1-11/16”	300A047
48	11/16”	1-11/16”	300A048
49	11/16”	1-11/16”	300A049
50	11/16”	1-11/16”	300A050
51	11/16”	1-11/16”	300A051
52	11/16”	1-11/16”	300A052
53*	5/8”	1-5/8”	300A053
54*	5/8”	1-5/8”	300A054
55*	5/8”	1-5/8”	300A055
56*	1/2”	1-3/8”	300A056
57*	1/2”	1-3/8”	300A057
58*	1/2”	1-3/8”	300A058
59*	1/2”	1-3/8”	300A059
60*	1/2”	1-3/8”	300A060

* Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

SÉRIE 300E

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini oxyde noir



300E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300E
1/16”	5/8”	1-5/8”	300E104
5/64”	11/16”	1-11/16”	300E105
3/32”	3/4”	1-3/4”	300E106
7/64”	13/16”	1-13/16”	300E107
1/8”	7/8”	1-7/8”	300E108
9/64”	15/16”	1-15/16”	300E109
5/32”	1”	2-1/16”	300E110
11/64”	1-1/16”	2-1/8”	300E111
3/16”	1-1/8”	2-3/16”	300E112
13/64”	1-3/16”	2-1/4”	300E113
7/32”	1-1/4”	2-3/8”	300E114
15/64”	1-5/16”	2-7/16”	300E115
1/4”	1-3/8”	2-1/2”	300E116
17/64”	1-7/16”	2-5/8”	300E117
9/32”	1-1/2”	2-11/16”	300E118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300E
19/64”	1-9/16”	2-3/4”	300E119
5/16”	1-5/8”	2-13/16”	300E120
21/64”	1-11/16”	2-15/16”	300E121
11/32”	1-11/16”	3”	300E122
23/64”	1-3/4”	3-1/16”	300E123
3/8”	1-13/16”	3-1/8”	300E124
25/64”	1-7/8”	3-1/4”	300E125
13/32”	1-15/16”	3-5/16”	300E126
27/64”	2”	3-3/8”	300E127
7/16”	2-1/16”	3-7/16”	300E128
29/64”	2-1/8”	3-9/16”	300E129
15/32”	2-1/8”	3-5/8”	300E130
31/64”	2-3/16”	3-11/16”	300E131
1/2”	2-1/4”	3-3/4”	300E132

1/16” à 19/64” : paquet de 12
De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

FORETS EXTRA-COURTS

Plus compacts, les forets extra-courts (NAS de Type C) sont conçus pour les perceuses à colonne et les opérations commandées par ordinateur. Ils servent également au perçage de tôle à l'aide de perceuses portatives.

- ***Plus petite taille qui accroît leur rigidité***
- ***Perçage plus efficace des métaux durs comme l'acier inoxydable***
- ***Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration***
- ***NAS de type C***

SÉRIES T4 - T5

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Fractions				T4 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
3/64"*	.0469	1/2"	1-3/8"	044403	12
1/16"	.0625	5/8"	1-5/8"	044404	12
5/64"	.0781	11/16"	1-11/16"	044405	12
3/32"	.0938	3/4"	1-3/4"	044406	12
7/64"	.1094	13/16"	1-13/16"	044407	12
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	044408	12
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	044409	12
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	044410	12
11/64"	.1719	1-1/16"	2-1/8"	044411	12
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	044412	12
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	044413	12
7/32"	.2188	1-1/4"	2-3/8"	044414	12
15/64"	.2344	1-5/16"	2-7/16"	044415	12
1/4"	.2500	1-3/8"	2-1/2"	044416	12
17/64"	.2656	1-7/16"	2-5/8"	044417	12
9/32"	.2812	1-1/2"	2-11/16"	044418	12
19/64"	.2969	1-9/16"	2-3/4"	044419	12
5/16"	.3125	1-5/8"	2-13/16"	044420	6
21/64"	.3281	1-11/16"	2-15/16"	044421	6
11/32"	.3438	1-11/16"	3"	044422	6
23/64"	.3594	1-3/4"	3-1/16"	044423	6
3/8"	.3750	1-13/16"	3-1/8"	044424	6
25/64"	.3906	1-7/8"	3-1/4"	044425	6
13/32"	.4062	1-15/16"	3-5/16"	044426	6
27/64"	.4219	2"	3-3/8"	044427	6
7/16"	.4375	2-1/16"	3-7/16"	044428	6
29/64"	.4531	2-1/8"	3-9/16"	044429	6
15/32"	.4688	2-1/8"	3-5/8"	044430	6
31/64"	.4844	2-3/16"	3-11/16"	044431	6
1/2"	.5000	2-1/4"	3-3/4"	044432	6

				T4 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	044408.20	144
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	044409.20	144
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	044410.20	144
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	044412.20	144
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	044413.20	144

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T29	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64e	090569

Numéros				T5 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	1-5/16"	2-7/16"	044501	12
2	.2210	1-5/16"	2-7/16"	044502	12
3	.2130	1-1/4"	2-3/8"	044503	12
4	.2090	1-1/4"	2-3/8"	044504	12
5	.2055	1-1/4"	2-3/8"	044505	12
6	.2040	1-1/4"	2-3/8"	044506	12
7	.2010	1-3/16"	2-1/4"	044507	12
8	.1990	1-3/16"	2-1/4"	044508	12
9	.1960	1-3/16"	2-1/4"	044509	12
10	.1935	1-3/16"	2-1/4"	044510	12
11	.1910	1-3/16"	2-1/4"	044511	12
12	.1890	1-3/16"	2-1/4"	044512	12
13	.1850	1-1/8"	2-3/16"	044513	12
14	.1820	1-1/8"	2-3/16"	044514	12
15	.1800	1-1/8"	2-3/16"	044515	12
16	.1770	1-1/8"	2-3/16"	044516	12
17	.1730	1-1/8"	2-3/16"	044517	12
18	.1695	1-1/16"	2-1/8"	044518	12
19	.1660	1-1/16"	2-1/8"	044519	12
20	.1610	1-1/16"	2-1/8"	044520	12
21	.1590	1-1/16"	2-1/8"	044521	12
22	.1570	1-1/16"	2-1/8"	044522	12
23	.1540	1"	2-1/16"	044523	12
24	.1520	1"	2-1/16"	044524	12
25	.1495	1"	2-1/16"	044525	12
26	.1470	1"	2-1/16"	044526	12
27	.1440	1"	2-1/16"	044527	12
28	.1405	15/16"	1-15/16"	044528	12
29	.1360	15/16"	1-15/16"	044529	12
30	.1285	15/16"	1-15/16"	044530	12
31	.1200	7/8"	1-7/8"	044531	12
32	.1160	7/8"	1-7/8"	044532	12
33	.1130	7/8"	1-7/8"	044533	12
34	.1110	7/8"	1-7/8"	044534	12
35	.1100	7/8"	1-7/8"	044535	12
36	.1065	13/16"	1-13/16"	044536	12
37	.1040	13/16"	1-13/16"	044537	12
38	.1015	13/16"	1-13/16"	044538	12
39	.0995	13/16"	1-13/16"	044539	12
40	.0980	13/16"	1-13/16"	044540	12
41	.0960	13/16"	1-13/16"	044541	12
42	.0935	3/4"	1-3/4"	044542	12
43	.0890	3/4"	1-3/4"	044543	12
44	.0860	3/4"	1-3/4"	044544	12
45	.0820	3/4"	1-3/4"	044545	12
46	.0810	3/4"	1-3/4"	044546	12
47	.0785	11/16"	1-11/16"	044547	12
48	.0760	11/16"	1-11/16"	044548	12
49	.0730	11/16"	1-11/16"	044549	12
50	.0700	11/16"	1-11/16"	044550	12
51	.0670	11/16"	1-11/16"	044551	12
52	.0635	11/16"	1-11/16"	044552	12
53*	.0595	5/8"	1-5/8"	044553	12
54*	.0550	5/8"	1-5/8"	044554	12
55*	.0520	5/8"	1-5/8"	044555	12
56*	.0465	1/2"	1-3/8"	044556	12
57*	.0430	1/2"	1-3/8"	044557	12
58*	.0420	1/2"	1-3/8"	044558	12
59*	.0410	1/2"	1-3/8"	044559	12
60*	.0400	1/2"	1-3/8"	044560	12

* Pointe classique

				T5 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
60	.0400	1/2"	1-3/8"	044560.20	72

FORETS EXTRA-COURTS

Les forets NITRO[MD] (conformes aux exigences NAS de type C) offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique. Leur traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant. Ils conviennent à de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.

NITRO

SÉRIE 300N

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini noir et or



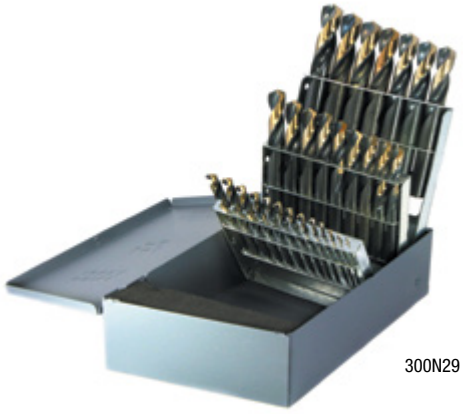
300N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300N
1/16”	5/8”	1-5/8”	300N104
5/64”	11/16”	1-11/16”	300N105
3/32”	3/4”	1-3/4”	300N106
7/64”	13/16”	1-13/16”	300N107
1/8”	7/8”	1-7/8”	300N108
9/64”	15/16”	1-15/16”	300N109
5/32”	1”	2-1/16”	300N110
11/64”	1-1/16”	2-1/8”	300N111
3/16”	1-1/8”	2-3/16”	300N112
13/64”	1-3/16”	2-1/4”	300N113
7/32”	1-1/4”	2-3/8”	300N114
15/64”	1-5/16”	2-7/16”	300N115
1/4”	1-3/8”	2-1/2”	300N116
17/64”	1-7/16”	2-5/8”	300N117
9/32”	1-1/2”	2-11/16”	300N118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300N
19/64”	1-9/16”	2-3/4”	300N119
5/16”	1-5/8”	2-13/16”	300N120
21/64”	1-11/16”	2-15/16”	300N121
11/32”	1-11/16”	3”	300N122
23/64”	1-3/4”	3-1/16”	300N123
3/8”	1-13/16”	3-1/8”	300N124
25/64”	1-7/8”	3-1/4”	300N125
13/32”	1-15/16”	3-5/16”	300N126
27/64”	2”	3-3/8”	300N127
7/16”	2-1/16”	3-7/16”	300N128
29/64”	2-1/8”	3-9/16”	300N129
15/32”	2-1/8”	3-5/8”	300N130
31/64”	2-3/16”	3-11/16”	300N131
1/2”	2-1/4”	3-3/4”	300N132

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6

Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensemble de forets extra-courts à haut rendement de série 300N		
29	1/16” à 1/2” par 64e	300N29



300N29

FORETS EXTRA-COURTS

Ce foret (NAS de Type C) comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

THUNDERBIT®

- *Plus petite taille qui accroît leur rigidité*
- *Amélioration du perçage dans les tôles dures comme l'acier inoxydable*
- *Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration*
- *NAS de type C*

SÉRIE T4HD

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini noir et or



Fractions				T4HD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	5/8”	1-5/8”	060404	12
5/64”	.0781	11/16”	1-11/16”	060405	12
3/32”	.0938	3/4”	1-3/4”	060406	12
7/64”	.1094	13/16”	1-13/16”	060407	12
1/8”	.1250	7/8”	1-7/8”	060408	12
9/64”	.1406	15/16”	1-15/16”	060409	12
5/32”	.1562	1”	2-1/16”	060410	12
11/64”	.1719	1-1/16”	2-1/8”	060411	12
3/16”	.1875	1-1/8”	2-3/16”	060412	12
13/64”	.2031	1-3/16”	2-1/4”	060413	12
7/32”	.2188	1-1/4”	2-3/8”	060414	12
15/64”	.2344	1-5/16”	2-7/16”	060415	12
1/4”	.2500	1-3/8”	2-1/2”	060416	12
17/64”	.2656	1-7/16”	2-5/8”	060417	12
9/32”	.2812	1-1/2”	2-11/16”	060418	12
19/64”	.2969	1-9/16”	2-3/4”	060419	12
5/16”	.3125	1-5/8”	2-13/16”	060420	6
21/64”	.3281	1-11/16”	2-15/16”	060421	6
11/32”	.3438	1-11/16”	3”	060422	6
23/64”	.3594	1-3/4”	3-1/16”	060423	6
3/8”	.3750	1-13/16”	3-1/8”	060424	6
25/64”	.3906	1-7/8”	3-1/4”	060425	6
13/32”	.4062	1-15/16”	3-5/16”	060426	6
27/64”	.4219	2”	3-3/8”	060427	6
7/16”	.4375	2-1/16”	3-7/16”	060428	6
29/64”	.4531	2-1/8”	3-9/16”	060429	6
15/32”	.4688	2-1/8”	3-5/8”	060430	6
31/64”	.4844	2-3/16”	3-11/16”	060431	6
1/2”	.5000	2-1/4”	3-3/4”	060432	6

				T4HD Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8”	.1250	7/8”	1-7/8”	060408.20	288
5/32”	.1562	1”	2-1/16”	060410.20	288
3/16”	.1875	1-1/8”	2-3/16”	060412.20	288
7/32”	.2188	1-1/4”	2-3/8”	060414.20	288
1/4”	.2500	1-3/8”	2-1/2”	060416.20	288
9/32”	.2812	1-1/2”	2-11/16”	060418.20	72
5/16”	.3125	1-5/8”	2-13/16”	060420.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T29HD	Boîtier en métal	29	1/16” à 1/2” par 64e	090568

FORETS EXTRA-COURTS

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

SÉRIE 300C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini bronze



300C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300C
1/16”	5/8”	1-5/8”	300C104
5/64”	11/16”	1-11/16”	300C105
3/32”	3/4”	1-3/4”	300C106
7/64”	13/16”	1-13/16”	300C107
1/8”	7/8”	1-7/8”	300C108
9/64”	15/16”	1-15/16”	300C109
5/32”	1”	2-1/16”	300C110
11/64”	1-1/16”	2-1/8”	300C111
3/16”	1-1/8”	2-3/16”	300C112
13/64”	1-3/16”	2-1/4”	300C113
7/32”	1-1/4”	2-3/8”	300C114
15/64”	1-5/16”	2-7/16”	300C115
1/4”	1-3/8”	2-1/2”	300C116
17/64”	1-7/16”	2-5/8”	300C117
9/32”	1-1/2”	2-11/16”	300C118
19/64”	1-9/16”	2-3/4”	300C119
5/16”	1-5/8”	2-13/16”	300C120
21/64”	1-11/16”	2-15/16”	300C121
11/32”	1-11/16”	3”	300C122
23/64”	1-3/4”	3-1/16”	300C123
3/8”	1-13/16”	3-1/8”	300C124
25/64”	1-7/8”	3-1/4”	300C125
13/32”	1-15/16”	3-5/16”	300C126
27/64”	2”	3-3/8”	300C127
7/16”	2-1/16”	3-7/16”	300C128
29/64”	2-1/8”	3-9/16”	300C129
15/32”	2-1/8”	3-5/8”	300C130
31/64”	2-3/16”	3-11/16”	300C131
1/2”	2-1/4”	3-3/4”	300C132

De 1/16” à 19/64” : paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6



300C29

SÉRIE 300C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini bronze



300C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300C
1	1-5/16”	2-7/16”	300C001
2	1-5/16”	2-7/16”	300C002
3	1-1/4”	2-3/8”	300C003
4	1-1/4”	2-3/8”	300C004
5	1-1/4”	2-3/8”	300C005
6	1-1/4”	2-3/8”	300C006
7	1-3/16”	2-1/4”	300C007
8	1-3/16”	2-1/4”	300C008
9	1-3/16”	2-1/4”	300C009
10	1-3/16”	2-1/4”	300C010
11	1-3/16”	2-1/4”	300C011
12	1-3/16”	2-1/4”	300C012
13	1-1/8”	2-3/16”	300C013
14	1-1/8”	2-3/16”	300C014
15	1-1/8”	2-3/16”	300C015
16	1-1/8”	2-3/16”	300C016
17	1-1/8”	2-3/16”	300C017
18	1-1/16”	2-1/8”	300C018
19	1-1/16”	2-1/8”	300C019
20	1-1/16”	2-1/8”	300C020
21	1-1/16”	2-1/8”	300C021
22	1-1/16”	2-1/8”	300C022
23	1”	2-1/16”	300C023
24	1”	2-1/16”	300C024
25	1”	2-1/16”	300C025
26	1”	2-1/16”	300C026
27	1”	2-1/16”	300C027
28	15/16”	1-15/16”	300C028
29	15/16”	1-15/16”	300C029
30	15/16”	1-15/16”	300C030
31	7/8”	1-7/8”	300C031
32	7/8”	1-7/8”	300C032
33	7/8”	1-7/8”	300C033
34	7/8”	1-7/8”	300C034
35	7/8”	1-7/8”	300C035
36	13/16”	1-13/16”	300C036
37	13/16”	1-13/16”	300C037
38	13/16”	1-13/16”	300C038
39	13/16”	1-13/16”	300C039
40	13/16”	1-13/16”	300C040

N° 1 à 40 : paquet de 12

Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensemble de forets extra-courts au cobalt de série 300C		
29	1/16” à 1/2” par 64^{ths}	300C29

WALTER

SST+

FORETS EXTRA-COURTS

SERIE SST+ 01H

COBALT

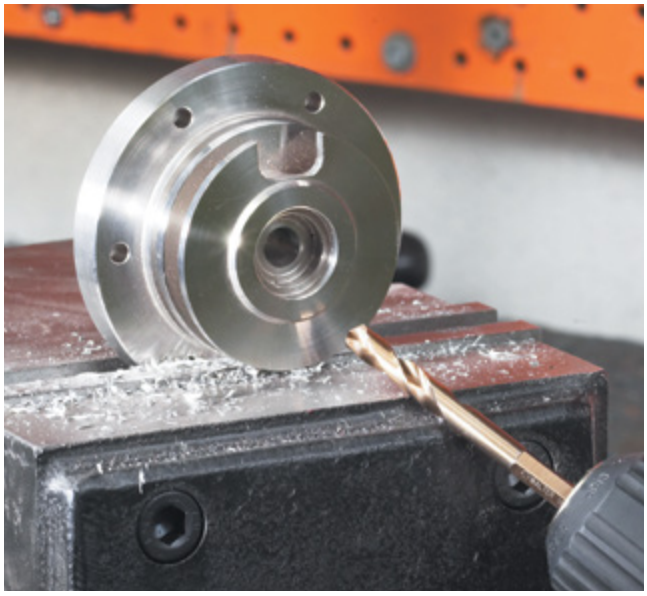
Pointe en croix de 135° / Tige rapide
Fractions / Fini bronze

Pour le métal mince et le métal en feuille

Excellent pour percer la tôle et tout autre matériau à paroi mince. L'aiguisage de la pointe en croix 135° permet un perçage positif sans l'utilisation d'un poinçon. La longueur extra-courte donne une résistance exceptionnelle au foret et facilite le perçage dans les coins restreints.

- *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- *Conception spéciale du corps*
- *Corps en acier rapide très robuste*
- *Traitement de surface SST spécial au bronze*
- *Tige de conception unique avec six longs méplats*
- *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*





Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16”	3/8”	1 5/16”	01H004	10	100
5/64”	1/2”	1 1/2”	01H005	10	100
3/32”	9/16”	1 11/16”	01H006	10	100
7/64”	5/8”	1 13/16”	01H007	10	100
1/8”	11/16”	1 15/16”	01H108	10	100
9/64”	13/16”	2 1/16”	01H109	10	100
5/32”	7/8”	2 3/16”	01H110	10	100
11/64”	15/16”	2 5/16”	01H111	10	100
3/16”	1”	2 7/16”	01H112	10	100
13/64”	1”	2 7/16”	01H113	10	100
7/32”	1 1/8”	2 5/8”	01H114	10	100
15/64”	1 1/8”	2 5/8”	01H115	10	100
1/4”	1 1/4”	2 3/4”	01H116	10	100
17/64”	1 5/16”	2 15/16”	01H117	10	100
9/32”	1 5/16”	2 15/16”	01H118	10	100
19/64”	1 5/16”	2 15/16”	01H119	10	100
5/16”	1 7/16”	3 1/8”	01H120	10	100
21/64”	1 7/16”	3 1/8”	01H121	10	100
11/32”	1 9/16”	3 5/16”	01H122	10	100
23/64”	1 9/16”	3 5/16”	01H123	10	100
3/8”	1 11/16”	3 1/2”	01H124	10	100
25/64”	1 11/16”	3 1/2”	01H125	5	50
13/32”	1 11/16”	3 1/2”	01H126	5	50
27/64”	1 7/8”	3 3/4”	01H127	5	50
7/16”	1 7/8”	3 3/4”	01H128	5	50
29/64”	1 7/8”	3 3/4”	01H129	5	50
15/32”	2”	4”	01H130	5	50
31/64”	2”	4”	01H131	5	50
1/2”	2”	4”	01H132	5	50

Les tailles 11/64" et inférieures ont une tige ronde.

Format fractions					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16”	3/8”	1 5/16”	01H004	10	100
5/64”	1/2”	1 1/2”	01H005	10	100
3/32”	9/16”	1 11/16”	01H006	10	100
7/64”	5/8”	1 13/16”	01H007	10	100
1/8”	11/16”	1 15/16”	01H008	10	100
9/64”	13/16”	2 1/16”	01H009	10	100
5/32”	7/8”	2 3/16”	01H010	10	100
11/64”	15/16”	2 5/16”	01H011	10	100
3/16”	1”	2 7/16”	01H012	10	100
13/64”	1”	2 7/16”	01H013	10	100
7/32”	1 1/8”	2 5/8”	01H014	10	100
15/64”	1 1/8”	2 5/8”	01H015	10	100
1/4”	1 1/4”	2 3/4”	01H016	10	100
17/64”	1 5/16”	2 15/16”	01H017	10	100
9/32”	1 5/16”	2 15/16”	01H018	10	100
19/64”	1 5/16”	2 15/16”	01H019	10	100
5/16”	1 7/16”	3 1/8”	01H020	10	100
21/64”	1 7/16”	3 1/8”	01H021	10	100
11/32”	1 9/16”	3 5/16”	01H022	10	100
23/64”	1 9/16”	3 5/16”	01H023	10	100
3/8”	1 11/16”	3 1/2”	01H024	10	100
25/64”	1 11/16”	3 1/2”	01H025	5	50
13/32”	1 11/16”	3 1/2”	01H026	5	50
27/64”	1 7/8”	3 3/4”	01H027	5	50
7/16”	1 7/8”	3 3/4”	01H028	5	50
29/64”	1 7/8”	3 3/4”	01H029	5	50
15/32”	2”	4”	01H030	5	50
31/64”	2”	4”	01H031	5	50
1/2”	2”	4”	01H032	5	50

Truc technique !

Règle générale à retenir :
Forets de petits diamètres = vitesse élevée, avance lente
Forets de grands diamètres = vitesse lente, avance élevée

FORETS EXTRA-COURTS

SST+

SERIE SST+ 01J

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige rapide
Fractions / Numéros / Fini bronze

Pour le métal mince et le métal en feuille

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince.

- ***Idéal pour le perçage sans bavure dans la tôle mince***
- ***Pointe en croix 135° à centrage automatique***
- ***Corps meulé de conception plus robuste***
- ***Aucun poinçonnage nécessaire***
- ***Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables***



Format numéros					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1	1 1/8”	2 5/8”	01J001	10	100
2	1 1/8”	2 5/8”	01J002	10	100
3	1 1/8”	2 5/8”	01J003	10	100
4	1”	2 7/16”	01J004	10	100
5	1”	2 7/16”	01J005	10	100
6	1”	2 7/16”	01J006	10	100
7	1”	2 7/16”	01J007	10	100
8	1”	2 7/16”	01J008	10	100
9	1”	2 7/16”	01J009	10	100
10	1”	2 7/16”	01J010	10	100
11	1”	2 7/16”	01J011	10	100
12	1”	2 7/16”	01J012	10	100
13	15/16”	2 5/16”	01J013	10	100
14	15/16”	2 5/16”	01J014	10	100
15	15/16”	2 5/16”	01J015	10	100
16	15/16”	2 5/16”	01J016	10	100
17	15/16”	2 5/16”	01J017	10	100
18	15/16”	2 5/16”	01J018	10	100
19	7/8”	2 3/16”	01J019	10	100
20	7/8”	2 3/16”	01J020	10	100
21	7/8”	2 3/16”	01J021	10	100
22	7/8”	2 3/16”	01J022	10	100
23	7/8”	2 3/16”	01J023	10	100
24	7/8”	2 3/16”	01J024	10	100
25	7/8”	2 3/16”	01J025	10	100
26	7/8”	2 3/16”	01J026	10	100
27	13/16”	2 1/16”	01J027	10	100
28	13/16”	2 1/16”	01J028	10	100
29	13/16”	2 1/16”	01J029	10	100
30	11/16”	1 15/16”	01J030	10	100
31	5/8”	1 13/16”	01J031	10	100
32	5/8”	1 13/16”	01J032	10	100
33	5/8”	1 13/16”	01J033	10	100
34	5/8”	1 13/16”	01J034	10	100
35	5/8”	1 13/16”	01J035	10	100
36	5/8”	1 13/16”	01J036	10	100
37	9/16”	1 11/16”	01J037	10	100
38	9/16”	1 11/16”	01J038	10	100
39	9/16”	1 11/16”	01J039	10	100
40	9/16”	1 11/16”	01J040	10	100



FORETS EXTRA-COURTS

FABRIQUE AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

- ***Plus petite taille qui accroît la rigidité***
- ***Amélioration du perçage dans les tôles dures comme l'acier inoxydable***
- ***Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration***

SÉRIE T4C

COBALT

Pointe en croix de 135°
Fini bronze oxyde



Fractions				T4C Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16”	.0625	5/8”	1-5/8”	046604	12
5/64”	.0781	11/16”	1-11/16”	046605	12
3/32”	.0938	3/4”	1-3/4”	046606	12
7/64”	.1094	13/16”	1-13/16”	046607	12
1/8”	.1250	7/8”	1-7/8”	046608	12
9/64”	.1406	15/16”	1-15/16”	046609	12
5/32”	.1562	1”	2-1/16”	046610	12
11/64”	.1719	1-1/16”	2-1/8”	046611	12
3/16”	.1875	1-1/8”	2-3/16”	046612	12
13/64”	.2031	1-3/16”	2-1/4”	046613	12
7/32”	.2188	1-1/4”	2-3/8”	046614	12
15/64”	.2344	1-5/16”	2-7/16”	046615	12
1/4”	.2500	1-3/8”	2-1/2”	046616	12
17/64”	.2656	1-7/16”	2-5/8”	046617	12
9/32”	.2812	1-1/2”	2-11/16”	046618	12
19/64”	.2969	1-9/16”	2-3/4”	046619	12
5/16”	.3125	1-5/8”	2-13/16”	046620	6
21/64”	.3281	1-11/16”	2-15/16”	046621	6
11/32”	.3438	1-11/16”	3”	046622	6
23/64”	.3594	1-3/4”	3-1/16”	046623	6
3/8”	.3750	1-13/16”	3-1/8”	046624	6
25/64”	.3906	1-7/8”	3-1/4”	046625	6
13/32”	.4062	1-15/16”	3-5/16”	046626	6
27/64”	.4219	2”	3-3/8”	046627	6
7/16”	.4375	2-1/16”	3-7/16”	046628	6
29/64”	.4531	2-1/8”	3-9/16”	046629	6
15/32”	.4688	2-1/8”	3-5/8”	046630	6
31/64”	.4844	2-3/16”	3-11/16”	046631	6
1/2”	.5000	2-1/4”	3-3/4”	046632	6

FORETS EXTRA-COURTS À GAUCHE

Ces forets sont faits d'acier rapide au cobalt M-42, lequel leur procure une excellente résistance à l'abrasion lors de l'usinage de métaux robustes. Ils sont utilisés avec les tours à décolleter à gauche ainsi que les extracteurs à vis. Ils peuvent être utilisés pour percer des boulons brisés et d'autres fixations durcies en vue de les déloger. Les forets de 3/16" et plus sont dotés d'une tige à trois méplats qui minimise le glissement dans le mandrin.

SÉRIE 300LH

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige à trois méplats

Fractions / Fini bronze



300LH

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300LH
1/16"	5/8"	1-5/8"	300LH104
3/32"	3/4"	1-3/4"	300LH106
1/8"	7/8"	1-7/8"	300LH108
5/32"	1"	2-1/16"	300LH110
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300LH112

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300LH
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300LH114
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300LH116
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300LH118
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300LH120
11/32"	1-11/16"	3"	300LH122
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300LH124

1/16" à 9/32" - paquet de 12, 5/16" à 3/8" - paquet de 6





Ensemble correspondant		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensemble de forets extra-courts au cobalt de série 300LH		
11	1/16" à 3/8" par 32nds	300LH11

FORETS DOUBLE POINTE

DRILLCO CUTTING TOOLS

Ces forets sont dotés de goujures et d'une pointe à chacune de leurs extrémités. Il suffit de les inverser pour profiter de leur double utilité. Pour les utilisateurs qui souhaitent percer un trou dans une tôle, un matériau fin, à des fins automobiles ou aérospatiales, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra courte.

SÉRIE 330

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fractions et numéros / Fini oxyde noir



330

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 330
#11	1/2"	2-1/4"	330A011
#20	1/2"	2-1/8"	330A020
#30	1/2"	2"	330A030
7/64"	1/2"	1-7/8"	330A107
1/8"	1/2"	2"	330A108

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 330
9/64"	1/2"	2"	330A109
5/32"	1/2"	2-1/16"	330A110
3/16"	1/2"	2-3/16"	330A112
7/32"	1/2"	2-3/8"	330A114
1/4"	1/2"	2-1/2"	330A116

Paquet de 12

SÉRIE TSM8

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fractions et numéros / Fini oxyde noir



FABRIQUÉ AUX É.-U.

TRIUMPH TWIST DRILL

				TSM8 Emballage : tube		TSM8 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
#11	.1910	1/2"	2-1/4"	098811	12	098811.20	288
#20	.1610	1/2"	2-1/8"	098820	12	098820.20	288
#30	.1285	1/2"	2"	098830	12	098830.20	288
7/64"	.1094	1/2"	1-7/8"	098807	12	098807.20	288
1/8"	.1250	1/2"	2"	098808	12	098808.20	288
9/64"	.1406	1/2"	2"	098809	12	098809.20	288
5/32"	.1562	1/2"	2-1/16"	098810	12	098810.20	288
3/16"	.1875	1/2"	2-3/16"	098812	12	09812.20	288
7/32"	.2188	1/2"	2-3/8"	098814	12	098814.20	288
1/4"	.2500	1/2"	2-1/2"	098816	12	098816.20	288

FORETS DOUBLE POINTE

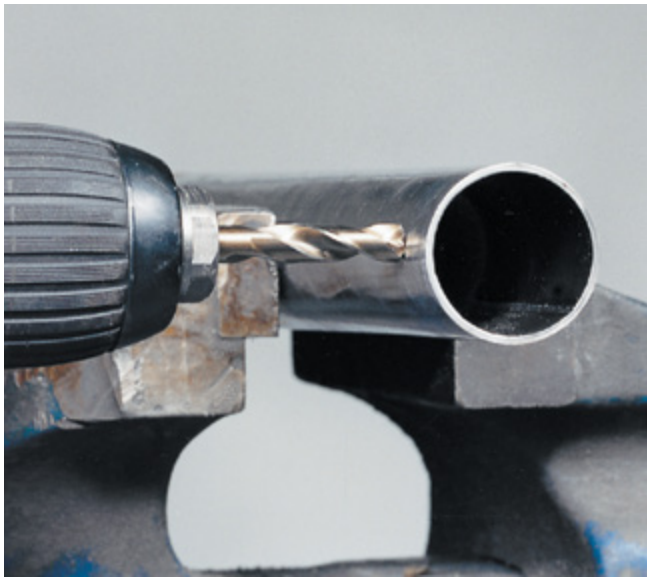
WALTER

SST+

SERIE SST+ 01K

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde
Fractions / Fini bronze



Pour le métal mince et le métal en feuille

Le foret à double pointe le plus efficace sur le marché qui vous permet de percer des centaines de trous plus rapidement que quiconque. Le mélange de cobalt à la fine pointe de la technologie procure à ces forets une durée de vie inégalée qui ferait rougir tout produit concurrent à base d'oxyde noir. Que vous souhaitiez percer un trou dans une feuille de métal ou un matériau mince, pour l'industrie automobile ou aéronautique, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra-courte.

- ***Géométrie à centrage avec pointe en croix 135°***
- ***Traitement de surface et thermique SST spécial au bronze***
- ***Corps entièrement meulé***
- ***Acier rapide très robuste***
- ***Pointe en croix des deux côtés pour une durée de vie supérieure***



Format fractions					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16”	23/64”	1 1/2”	01K004	10	100
5/64”	23/64”	1 1/2”	01K005	10	100
3/32”	25/64”	1 11/16”	01K006	10	100
7/64”	7/16”	1 13/16”	01K007	10	100
1/8”	15/32”	1 59/64”	01K008	10	100
9/64”	35/64”	2 3/64”	01K009	10	100
5/32”	35/64”	2 11/64”	01K010	10	100
11/64”	5/8”	2 9/32”	01K011	10	100
3/16”	11/16”	2 7/16”	01K012	10	100
13/64”	11/16”	2 7/16”	01K013	10	100
7/32”	3/4”	2 19/32”	01K014	10	100
15/64”	3/4”	2 19/32”	01K015	10	100
1/4”	53/64”	2 3/4”	01K016	10	100

Corresponding Rivet Sizes						
Taille	Format rivet	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
#51	0,067	25/64”	1 11/16”	01K151	10	100
#40	0,098	7/16”	1 13/16”	01K140	10	100
#30	0,1285	35/64”	2 3/64”	01K130	10	100
#20	0,161	5/8”	2 9/32”	01K120	10	100
#10	0,1935	11/16”	2 7/16”	01K110	10	100
#1	0,228	3/4”	2 19/32”	01K101	10	100
F	0,257	1 7/64”	4 1/64”	01K206	10	100

À TIGE DE 1/2”

Ces forets permettent d’étendre la gamme de tailles de forets que peut tenir le mandrin de 1/2” d’une perceuse portative. Leurs goujures classiques et leur longueur hors tout permettent de minimiser le réglage lors du changement d’outil. Ces forets sont rectifiés avec précision pour offrir une concentricité élevée entre la tige et le corps. Ils sont idéaux pour le perçage de matériaux de résistance faible à moyenne.

SÉRIES 1000A / 1000F

ACIER RAPIDE

118° / Tige réduite de 1/2”

Trois méplats sur les 1000F

Fractions / Fini brillant et noir



1000A



1000F - Tige à trois méplats

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1000A N° de comm.	N° de comm. 1000F
33/64”	3”	6”	1000A133	1000F133
17/32”	3”	6”	1000A134	1000F134
35/64”	3”	6”	1000A135	1000F135
9/16”	3”	6”	1000A136	1000F136
37/64”	3”	6”	1000A137	1000F137
19/32”	3”	6”	1000A138	1000F138
39/64”	3”	6”	1000A139	1000F139
5/8”	3”	6”	1000A140	1000F140
41/64”	3”	6”	1000A141	1000F141
21/32”	3”	6”	1000A142	1000F142
43/64”	3”	6”	1000A143	1000F143
11/16”	3”	6”	1000A144	1000F144
45/64”	3”	6”	1000A145	1000F145
23/32”	3”	6”	1000A146	1000F146
47/64”	3”	6”	1000A147	1000F147
3/4”	3”	6”	1000A148	1000F148
49/64”	3”	6”	1000A149	1000F149
25/32”	3”	6”	1000A150	1000F150
51/64”	3”	6”	1000A151	1000F151
13/16”	3”	6”	1000A152	1000F152
53/64”	3”	6”	1000A153	1000F153
27/32”	3”	6”	1000A154	1000F154
55/64”	3”	6”	1000A155	1000F155
7/8”	3”	6”	1000A156	1000F156
57/64”	3”	6”	1000A157	1000F157
29/32”	3”	6”	1000A158	1000F158
59/64”	3”	6”	1000A159	1000F159

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1000A N° de comm.	N° de comm. 1000F
15/16”	3”	6”	1000A160	1000F160
61/64”	3”	6”	1000A161	1000F161
31/32”	3”	6”	1000A162	1000F162
63/64”	3”	6”	1000A163	1000F163
1”	3”	6”	1000A164	1000F164
1-1/64”	3”	6”	1000A201	–
1-1/32”	3”	6”	1000A202	1000F202
1-3/64”	3”	6”	1000A203	–
1-1/16”	3”	6”	1000A204	1000F204
1-5/64”	3”	6”	1000A205	–
1-3/32”	3”	6”	1000A206	1000F206
1-7/64”	3”	6”	1000A207	–
1-1/8”	3”	6”	1000A208	1000F208
1-9/64”	3”	6”	1000A209	–
1-5/32”	3”	6”	1000A210	1000F210
1-11/64”	3”	6”	1000A211	–
1-3/16”	3”	6”	1000A212	1000F212
1-13/64”	3”	6”	1000A213	–
1-7/32”	3”	6”	1000A214	1000F214
1-15/64”	3”	6”	1000A215	–
1-1/4”	3”	6”	1000A216	1000F216
1-9/32”	3”	6”	1000A218	–
1-5/16”	3”	6”	1000A220	1000F220
1-3/8”	3”	6”	1000A224	1000F224
1-7/16”	3”	6”	1000A228	1000F228
1-1/2”	3”	6”	1000A232	1000F232

Paquet de 1

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000A		
5	9/16” à 1” par 8e	1000A5
8	9/16” à 1” par 16e	1000A8
32	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000A32

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000F		
5	9/16” à 1” par 8e	1000F5
8	9/16” à 1” par 16e	1000F8
32	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000F32



1000A8

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS S&D À TIGE DE 1/2”

SÉRIE 1000E

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige réduite à trois méplats
Fractions / Fini brillant et noir



1000E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000E
33/64”	3”	6”	1000E133
17/32”	3”	6”	1000E134
35/64”	3”	6”	1000E135
9/16”	3”	6”	1000E136
37/64”	3”	6”	1000E137
19/32”	3”	6”	1000E138
39/64”	3”	6”	1000E139
5/8”	3”	6”	1000E140
41/64”	3”	6”	1000E141
21/32”	3”	6”	1000E142
43/64”	3”	6”	1000E143
11/16”	3”	6”	1000E144
45/64”	3”	6”	1000E145
23/32”	3”	6”	1000E146
47/64”	3”	6”	1000E147
3/4”	3”	6”	1000E148
49/64”	3”	6”	1000E149
25/32”	3”	6”	1000E150
51/64”	3”	6”	1000E151
13/16”	3”	6”	1000E152
53/64”	3”	6”	1000E153
27/32”	3”	6”	1000E154
55/64”	3”	6”	1000E155
7/8”	3”	6”	1000E156
57/64”	3”	6”	1000E157
29/32”	3”	6”	1000E158
59/64”	3”	6”	1000E159
15/16”	3”	6”	1000E160
61/64”	3”	6”	1000E161
31/32”	3”	6”	1000E162
63/64”	3”	6”	1000E163
1”	3”	6”	1000E164

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000E
1-1/64”	3”	6”	1000E201
1-1/32”	3”	6”	1000E202
1-3/64”	3”	6”	1000E203
1-1/16”	3”	6”	1000E204
1-5/64”	3”	6”	1000E205
1-3/32”	3”	6”	1000E206
1-7/64”	3”	6”	1000E207
1-1/8”	3”	6”	1000E208
1-9/64”	3”	6”	1000E209
1-5/32”	3”	6”	1000E210
1-11/64”	3”	6”	1000E211
1-3/16”	3”	6”	1000E212
1-13/64”	3”	6”	1000E213
1-7/32”	3”	6”	1000E214
1-15/64”	3”	6”	1000E215
1-1/4”	3”	6”	1000E216
1-17/64”	3”	6”	1000E217
1-9/32”	3”	6”	1000E218
1-19/64”	3”	6”	1000E219
1-5/16”	3”	6”	1000E220
1-21/64”	3”	6”	1000E221
1-11/32”	3”	6”	1000E222
1-23/64”	3”	6”	1000E223
1-3/8”	3”	6”	1000E224
1-25/64”	3”	6”	1000E225
1-13/32”	3”	6”	1000E226
1-27/64”	3”	6”	1000E227
1-7/16”	3”	6”	1000E228
1-29/64”	3”	6”	1000E229
1-15/32”	3”	6”	1000E230
1-31/64”	3”	6”	1000E231
1-1/2”	3”	6”	1000E232

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000E		
5	9/16” à 1” par 8e	1000E5
8	9/16” à 1” par 16e	1000E8
32	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000E32



1000E8

FORETS S&D À TIGE DE 1/2”

NITRO

Les forets NITRO[MD] offrent un rendement supérieur à celui des forets d’acier rapide classiques. Leur traitement au nitrure ainsi que leur construction robuste accroissent la durée de vie et le rendement de l’outil. N’oublions pas leur pointe en croix de 118° qui réduit le patinage et qui fait d’eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- *Traitement au nitrure ainsi que leur construction robuste accroissent la durée de vie et le rendement de l’outil*
- *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l’acier inoxydable*
- *Plage étendue de tailles de forets compatibles avec le mandrin de 1/2 po des perceuses portatives*
- *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1000N

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige réduite de 1/2” à trois méplats
Fractions / Fini oxyde noir



1000N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000N
33/64”	3”	6”	1000N133
17/32”	3”	6”	1000N134
35/64”	3”	6”	1000N135
9/16”	3”	6”	1000N136
37/64”	3”	6”	1000N137
19/32”	3”	6”	1000N138
39/64”	3”	6”	1000N139
5/8”	3”	6”	1000N140
41/64”	3”	6”	1000N141
21/32”	3”	6”	1000N142
43/64”	3”	6”	1000N143
11/16”	3”	6”	1000N144
45/64”	3”	6”	1000N145
23/32”	3”	6”	1000N146
47/64”	3”	6”	1000N147
3/4”	3”	6”	1000N148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000N
49/64”	3”	6”	1000N149
25/32”	3”	6”	1000N150
51/64”	3”	6”	1000N151
13/16”	3”	6”	1000N152
53/64”	3”	6”	1000N153
27/32”	3”	6”	1000N154
55/64”	3”	6”	1000N155
7/8”	3”	6”	1000N156
57/64”	3”	6”	1000N157
29/32”	3”	6”	1000N158
59/64”	3”	6”	1000N159
15/16”	3”	6”	1000N160
61/64”	3”	6”	1000N161
31/32”	3”	6”	1000N162
63/64”	3”	6”	1000N163
1”	3”	6”	1000N164

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000N		
5	9/16” à 1” par 8e	1000N5
8	9/16” à 1” par 16e	1000N8
32	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000N32



1000N32

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS S&D À TIGE DE 1/2”

Ces forets ont une configuration de goujures tout usage et sont dotés d’une tige de 1/2” x 2 1/4”, peu importe leur taille. Leur longueur hors tout maximale est de 6” et leur longueur de goujure est de 3”. Les plus grandes tailles, tout de même petites, conviennent donc très bien aux perceuses portatives dotées d’un mandrin de 1/2”. Ces forets sont des plus efficaces sur les matériaux robustes à haute résistance. De plus, leur pointe en croix de 135° réduit la poussée et élimine le patinage.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1000EF

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige réduite à trois méplats
Fractions / Fini noir et or



1000EF

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EF
33/64”	3”	6”	1000EF133
17/32”	3”	6”	1000EF134
35/64”	3”	6”	1000EF135
9/16”	3”	6”	1000EF136
37/64”	3”	6”	1000EF137
19/32”	3”	6”	1000EF138
39/64”	3”	6”	1000EF139
5/8”	3”	6”	1000EF140
41/64”	3”	6”	1000EF141
21/32”	3”	6”	1000EF142
43/64”	3”	6”	1000EF143
11/16”	3”	6”	1000EF144
45/64”	3”	6”	1000EF145
23/32”	3”	6”	1000EF146
47/64”	3”	6”	1000EF147
3/4”	3”	6”	1000EF148
49/64”	3”	6”	1000EF149
25/32”	3”	6”	1000EF150
51/64”	3”	6”	1000EF151
13/16”	3”	6”	1000EF152
53/64”	3”	6”	1000EF153
27/32”	3”	6”	1000EF154
55/64”	3”	6”	1000EF155
7/8”	3”	6”	1000EF156

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EF
57/64”	3”	6”	1000EF157
29/32”	3”	6”	1000EF158
59/64”	3”	6”	1000EF159
15/16”	3”	6”	1000EF160
61/64”	3”	6”	1000EF161
31/32”	3”	6”	1000EF162
63/64”	3”	6”	1000EF163
1”	3”	6”	1000EF164
1-1/32”	3”	6”	1000EF202
1-1/16”	3”	6”	1000EF204
1-3/32”	3”	6”	1000EF206
1-1/8”	3”	6”	1000EF208
1-5/32”	3”	6”	1000EF210
1-3/16”	3”	6”	1000EF212
1-7/32”	3”	6”	1000EF214
1-1/4”	3”	6”	1000EF216
1-9/32”	3”	6”	1000EF218
1-5/16”	3”	6”	1000EF220
1-11/32”	3”	6”	1000EF222
1-3/8”	3”	6”	1000EF224
1-13/32”	3”	6”	1000EF226
1-7/16”	3”	6”	1000EF228
1-15/32”	3”	6”	1000EF230
1-1/2”	3”	6”	1000EF232

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000EF		
5	9/16” à 1” par 8e	1000EF5
8	9/16” à 1” par 16e	1000EF8
32	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000EF32



1000EF8

FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

La tige réduite des forets S&D d'acier rapide étend la plage de tailles compatibles avec les mandrins de ½ po. Dotés d'une pointe en croix et d'une tige à trois méplats, ces forets sont parfaits pour les opérations faisant appel à une perceuse à main. Leur pointe minimise le patinage et leurs méplats empêchent l'outil de tourner dans le mandrin.

- *Tige réduite de 1/2" à trois méplats idéale pour les outils électriques à main*
- *Tige réduite qui permet d'étendre la plage de diamètres de perçage possible*
- *Pointe en croix élimine le patinage du foret*

SÉRIE T9FHD

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige à trois méplats
Fini oxyde noir et bronze



THUNDERBIT®

				T9FHD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	094133	1
17/32"	.5312	3"	6"	094134	1
35/64"	.5469	3"	6"	094135	1
9/16"	.5625	3"	6"	094136	1
37/64"	.5781	3"	6"	094137	1
19/32"	.5938	3"	6"	094138	1
39/64"	.6094	3"	6"	094139	1
5/8"	.6250	3"	6"	094140	1
41/64"	.6406	3"	6"	094141	1
21/32"	.6562	3"	6"	094142	1
43/64"	.6719	3"	6"	094143	1
11/16"	.6875	3"	6"	094144	1
45/64"	.7031	3"	6"	094145	1
23/32"	.7188	3"	6"	094146	1
47/64"	.7344	3"	6"	094147	1
3/4"	.7500	3"	6"	094148	1
49/64"	.7656	3"	6"	094149	1
25/32"	.7812	3"	6"	094150	1
51/64"	.7969	3"	6"	094151	1
13/16"	.8125	3"	6"	094152	1
53/64"	.8281	3"	6"	094153	1
27/32"	.8438	3"	6"	094154	1
55/64"	.8594	3"	6"	094155	1
7/8"	.8750	3"	6"	094156	1
57/64"	.8906	3"	6"	094157	1
29/32"	.9062	3"	6"	094158	1
59/64"	.9219	3"	6"	094159	1
15/16"	.9375	3"	6"	094160	1
61/64"	.9531	3"	6"	094161	1
31/32"	.9688	3"	6"	094162	1
63/64"	.9844	3"	6"	094163	1
1"	1.0000	3"	6"	094164	1

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98F	Coffret moulé	8	9/16" à 1" par 16e	090596
T98FHD	Coffret moulé	8	9/16" à 1" par 16e	090595
T933FHD	Support métallique	32	1/2" à 1" par 64e	090593

SÉRIE T9F

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige réduite à trois méplats
Fini oxyde noir et brillant



				T9F Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	092833	1
17/32"	.5312	3"	6"	092834	1
35/64"	.5469	3"	6"	092835	1
9/16"	.5625	3"	6"	092836	1
37/64"	.5781	3"	6"	092837	1
19/32"	.5938	3"	6"	092838	1
39/64"	.6094	3"	6"	092839	1
5/8"	.6250	3"	6"	092840	1
41/64"	.6406	3"	6"	092841	1
21/32"	.6562	3"	6"	092842	1
43/64"	.6719	3"	6"	092843	1
11/16"	.6875	3"	6"	092844	1
45/64"	.7031	3"	6"	092845	1
23/32"	.7188	3"	6"	092846	1
47/64"	.7344	3"	6"	092847	1
3/4"	.7500	3"	6"	092848	1
49/64"	.7656	3"	6"	092849	1
25/32"	.7812	3"	6"	092850	1
51/64"	.7969	3"	6"	092851	1
13/16"	.8125	3"	6"	092852	1
53/64"	.8281	3"	6"	092853	1
27/32"	.8438	3"	6"	092854	1
55/64"	.8594	3"	6"	092855	1
7/8"	.8750	3"	6"	092856	1
57/64"	.8906	3"	6"	092857	1
29/32"	.9062	3"	6"	092858	1
59/64"	.9219	3"	6"	092859	1
15/16"	.9375	3"	6"	092860	1
61/64"	.9531	3"	6"	092861	1
31/32"	.9688	3"	6"	092862	1
63/64"	.9844	3"	6"	092863	1
1"	1.0000	3"	6"	092864	1
1-1/32"	1.0312	3"	6"	092866	1
1-1/16"	1.0625	3"	6"	092868	1
1-3/32"	1.0938	3"	6"	092870	1
1-1/8"	1.1250	3"	6"	092872	1
1-5/32"	1.1562	3"	6"	092874	1
1-3/16"	1.1875	3"	6"	092876	1
1-7/32"	1.2188	3"	6"	092878	1
1-1/4"	1.2500	3"	6"	092880	1
1-5/16"	1.3125	3"	6"	092884	1
1-3/8"	1.3750	3"	6"	092888	1
1-7/16"	1.4375	3"	6"	092892	1
1-1/2"	1.5000	3"	6"	092896	1

FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

SÉRIE T9

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige réduite

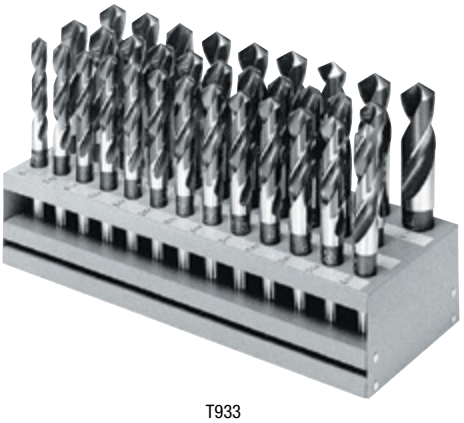
Fini oxyde noir et brillant



				T9 Emballage : tube		T9 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
33/64”	.5156	3”	6”	091733	1	091733.20	25
17/32”	.5312	3”	6”	091734	1	091734.20	25
35/64”	.5469	3”	6”	091735	1	091735.20	25
9/16”	.5625	3”	6”	091736	1	091736.20	25
37/64”	.5781	3”	6”	091737	1	091737.20	25
19/32”	.5938	3”	6”	091738	1	091738.20	25
39/64”	.6094	3”	6”	091739	1	091739.20	25
5/8”	.6250	3”	6”	091740	1	091740.20	25
41/64”	.6406	3”	6”	091741	1	091741.20	25
21/32”	.6562	3”	6”	091742	1	091742.20	25
43/64”	.6719	3”	6”	091743	1	091743.20	25
11/16”	.6875	3”	6”	091744	1	091744.20	25
45/64”	.7031	3”	6”	091745	1	091745.20	25
23/32”	.7188	3”	6”	091746	1	091746.20	25
47/64”	.7344	3”	6”	091747	1	091747.20	25
3/4”	.7500	3”	6”	091748	1	091748.20	25
49/64”	.7656	3”	6”	091749	1	091749.20	25
25/32”	.7812	3”	6”	091750	1	091750.20	25
51/64”	.7969	3”	6”	091751	1	091751.20	25
13/16”	.8125	3”	6”	091752	1	091752.20	25
53/64”	.8281	3”	6”	091753	1	091753.20	25
27/32”	.8438	3”	6”	091754	1	091754.20	25
55/64”	.8594	3”	6”	091755	1	091755.20	25
7/8”	.8750	3”	6”	091756	1	091756.20	25
57/64”	.8906	3”	6”	091757	1	091757.20	25
29/32”	.9062	3”	6”	091758	1	091758.20	25
59/64”	.9219	3”	6”	091759	1	091759.20	25
15/16”	.9375	3”	6”	091760	1	091760.20	25
61/64”	.9531	3”	6”	091761	1	091761.20	25
31/32”	.9688	3”	6”	091762	1	091762.20	25
63/64”	.9844	3”	6”	091763	1	091763.20	25
1”	1.0000	3”	6”	091764	1	091764.20	25
1-1/64”	1.0156	3”	6”	091765	1	091765.20	25
1-1/32”	1.0312	3”	6”	091766	1	091766.20	25
1-3/64”	1.0469	3”	6”	091767	1	091767.20	25
1-1/16”	1.0625	3”	6”	091768	1	091768.20	25
1-3/32”	1.0938	3”	6”	091770	1	091770.20	25
1-1/8”	1.1250	3”	6”	091772	1	091772.20	25
1-5/32”	1.1562	3”	6”	091774	1	091774.20	25
1-3/16”	1.1875	3”	6”	091776	1	091776.20	25
1-7/32”	1.2188	3”	6”	091778	1	091778.20	25
1-1/4”	1.2500	3”	6”	091780	1	091780.20	25
1-9/32”	1.2812	3”	6”	091782	1	091782.20	25
1-5/16”	1.3125	3”	6”	091784	1	091784.20	25
1-3/8”	1.3750	3”	6”	091788	1	091788.20	25
1-7/16”	1.4375	3”	6”	091792	1	091792.20	25
1-1/2”	1.5000	3”	6”	091796	1	091796.20	25



T98FHD



T933

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98	Coffret moulé	8 Piece	9/16” à 1” par 16e	090598
T933	Support métallique	32 Piece	1/2” à 1” par 64e	090599

FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

La tige réduite des forets S&D étend la plage de tailles compatibles avec les mandrins de 1/2". Dotés d'une pointe en croix et de trois méplats, ces forets sont parfaits pour les opérations faisant appel à une perceuse à main. Leur pointe minimise le patinage et leurs méplats empêchent l'outil de tourner dans le mandrin.

- *Tige réduite de 1/2" idéale pour les outils électriques à main*
- *Tige réduite qui permet d'étendre la plage de diamètres de perçage possible*
- *Pointe en croix qui élimine le patinage du foret*
- *Substrat de cobalt permettant d'atteindre une vitesse et une vitesse d'avance jusqu'à 30 % plus élevé que celles permises par l'acier rapide*
- *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1000C

COBALT

Pointe en croix de 118° / Tige réduite
Fractions / Fini noir et or



1000C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000C
33/64"	3"	6"	1000C133
17/32"	3"	6"	1000C134
35/64"	3"	6"	1000C135
9/16"	3"	6"	1000C136
37/64"	3"	6"	1000C137
19/32"	3"	6"	1000C138
39/64"	3"	6"	1000C139
5/8"	3"	6"	1000C140
41/64"	3"	6"	1000C141
21/32"	3"	6"	1000C142
43/64"	3"	6"	1000C143
11/16"	3"	6"	1000C144
45/64"	3"	6"	1000C145
23/32"	3"	6"	1000C146
47/64"	3"	6"	1000C147
3/4"	3"	6"	1000C148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000C
49/64"	3"	6"	1000C149
25/32"	3"	6"	1000C150
51/64"	3"	6"	1000C151
13/16"	3"	6"	1000C152
53/64"	3"	6"	1000C153
27/32"	3"	6"	1000C154
55/64"	3"	6"	1000C155
7/8"	3"	6"	1000C156
57/64"	3"	6"	1000C157
29/32"	3"	6"	1000C158
59/64"	3"	6"	1000C159
15/16"	3"	6"	1000C160
61/64"	3"	6"	1000C161
31/32"	3"	6"	1000C162
63/64"	3"	6"	1000C163
1"	3"	6"	1000C164

Ensembles correspondants		
Pièces	**Description**	**N° de comm.**
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000C		
5	9/16" à 1" par 8e	1000C5
8	9/16" à 1" par 16e	1000C8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64e	1000C32



1000C8

WALTER

SST+

FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

SERIE SST+ 01R

COBALT

Pointe en croix de 135°/ Tige réduite de 3/8”
Fractions / Fini bronze

Pour acier à haute résistance, s’insèrent dans les mandrins 3/8”

Permet de percer des trous plus grands avec des perceuses équipées d’un mandrin de 3/8”. La pointe en croix de 135° à centrage automatique offre une performance exceptionnelle avec beaucoup moins de pression.

▷ *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
25/64”	3 7/16”	5 1/4”	01R225	5	50
13/32”	3 7/16”	5 1/4”	01R226	5	50
27/64”	3 11/16”	5 1/2”	01R227	5	50
7/16”	3 11/16”	5 9/16”	01R228	5	50
29/64”	3 11/16”	5 9/16”	01R229	5	50
15/32”	4”	5 15/16”	01R230	5	50
31/64”	4”	5 15/16”	01R231	5	50
1/2”	4”	5 15/16”	01R232	5	50
17/32”	4 13/16”	6 5/8”	01R234	5	50
9/16”	4 13/16”	6 5/8”	01R236	5	50
5/8”	5 3/16”	7 1/8”	01R240	5	50

Pour diamètres plus petits que 33/64”, utilisez nos forets de longueur de production.



SERIE SST+ 01M

COBALT

Pointe en croix de 135°/ Tige de 1/2”
Fractions / Fini bronze

Tige à trois méplats pour trous de plus de 1/2", s’insèrent dans les mandrins 1/2”

Foret de grand diamètre conçu pour un usage intensif sur des perceuses à main, à colonnes et à base magnétique ayant une capacité de mandrin de 1/2”. Sa pointe ultra-rigide permet de percer beaucoup plus de trous entre les aiguisages. Fabriqué d’un alliage de cobalt pour une durée de vie accrue.



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
33/64”	3 1/8”	6”	01M533	1	10
17/32”	3 1/8”	6”	01M534	1	10
35/64”	3 1/8”	6”	01M535	1	10
9/16”	3 1/8”	6”	01M536	1	10
37/64”	3 1/8”	6”	01M537	1	10
19/32”	3 1/8”	6”	01M538	1	10
39/64”	3 1/8”	6”	01M539	1	10
5/8”	3 1/8”	6”	01M540	1	10
41/64”	3 1/8”	6”	01M541	1	10
21/32”	3 1/8”	6”	01M542	1	10
43/64”	3 1/8”	6”	01M543	1	10
11/16”	3 1/8”	6”	01M544	1	10
45/64”	3 1/8”	6”	01M545	1	10
23/32”	3 1/8”	6”	01M546	1	10
47/64”	3 1/8”	6”	01M547	1	10
3/4”	3 1/8”	6”	01M548	1	10
49/64”	3 1/8”	6”	01M549	1	10
25/32”	3 1/8”	6”	01M550	1	10
51/64”	3 1/8”	6”	01M551	1	10
13/16”	3 1/8”	6”	01M552	1	10
53/64”	3 1/8”	6”	01M553	1	10

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
27/32”	3 1/8”	6”	01M554	1	10
55/64”	3 1/8”	6”	01M555	1	10
7/8”	3 1/8”	6”	01M556	1	10
57/64”	3 1/8”	6”	01M557	1	10
29/32”	3 1/8”	6”	01M558	1	10
59/64”	3 1/8”	6”	01M559	1	10
15/16”	3 1/8”	6”	01M560	1	10
61/64”	3 1/8”	6”	01M561	1	10
31/32”	3 1/8”	6”	01M562	1	10
63/64”	3 1/8”	6”	01M563	1	10
1”	3 1/8”	6”	01M600	1	10
1 1/16”	3 1/8”	6”	01M604	1	10
1 1/8”	3 1/8”	6”	01M608	1	10
1 3/16”	3 1/8”	6”	01M612	1	10
1 1/4”	3 1/8”	6”	01M616	1	10
1 5/16”	3 1/8”	6”	01M617	1	10
1 3/8”	3 1/8”	6”	01M618	1	10
1 7/16”	3 1/8”	6”	01M619	1	10
1 1/2”	3 1/8”	6”	01M620	1	10

Pour diamètres plus petits que 33/64”, utilisez nos forets de longueur de production.

FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

SÉRIE T9C

COBALT

Pointe en croix de 118° / Tige réduite
Fini noir et or



				T9FHD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
33/64”	.5156	3”	6”	092033	1
17/32”	.5312	3”	6”	092034	1
35/64”	.5469	3”	6”	092035	1
9/16”	.5625	3”	6”	092036	1
37/64”	.5781	3”	6”	092037	1
19/32”	.5938	3”	6”	092038	1
39/64”	.6094	3”	6”	092039	1
5/8”	.6250	3”	6”	092040	1
41/64”	.6406	3”	6”	092041	1
21/32”	.6562	3”	6”	092042	1
43/64”	.6719	3”	6”	092043	1
11/16”	.6875	3”	6”	092044	1
45/64”	.7031	3”	6”	092045	1
23/32”	.7188	3”	6”	092046	1
47/64”	.7344	3”	6”	092047	1
3/4”	.7500	3”	6”	092048	1
49/64”	.7656	3”	6”	092049	1
25/32”	.7812	3”	6”	092050	1
51/64”	.7969	3”	6”	092051	1
13/16”	.8125	3”	6”	092052	1
53/64”	.8281	3”	6”	092053	1
27/32”	.8438	3”	6”	092054	1
55/64”	.8594	3”	6”	092055	1
7/8”	.8750	3”	6”	092056	1
57/64”	.8906	3”	6”	092057	1
29/32”	.9062	3”	6”	092058	1
59/64”	.9219	3”	6”	092059	1
15/16”	.9375	3”	6”	092060	1
61/64”	.9531	3”	6”	092061	1
31/32”	.9688	3”	6”	092062	1
63/64”	.9844	3”	6”	092063	1
1”	1.0000	3”	6”	092064	1



Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98C	Coffret moulé	8	9/16” à 1” par 16e	090909



© triumphtwistdrill



FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

Ces forets permettent d'étendre la gamme de tailles de forets que peut tenir le mandrin de 1/2" d'une perceuse portative. Leurs goujures classiques et leur longueur hors tout permettent de minimiser le réglage lors du changement d'outil. Ces forets sont rectifiés avec précision pour offrir une concentricité élevée entre la tige et le corps. Ils sont idéaux pour le perçage de matériaux robustes de résistance élevée. De plus, leur pointe en croix de 135° réduit la poussée et élimine le patinage.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE1000EC

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite

Fractions / Fini bronze



1000EC

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EC
33/64"	3"	6"	1000EC133
17/32"	3"	6"	1000EC134
35/64"	3"	6"	1000EC135
9/16"	3"	6"	1000EC136
37/64"	3"	6"	1000EC137
19/32"	3"	6"	1000EC138
39/64"	3"	6"	1000EC139
5/8"	3"	6"	1000EC140
41/64"	3"	6"	1000EC141
21/32"	3"	6"	1000EC142
43/64"	3"	6"	1000EC143
11/16"	3"	6"	1000EC144
45/64"	3"	6"	1000EC145
23/32"	3"	6"	1000EC146
47/64"	3"	6"	1000EC147
3/4"	3"	6"	1000EC148
49/64"	3"	6"	1000EC149
25/32"	3"	6"	1000EC150
51/64"	3"	6"	1000EC151
13/16"	3"	6"	1000EC152
53/64"	3"	6"	1000EC153
27/32"	3"	6"	1000EC154
55/64"	3"	6"	1000EC155
7/8"	3"	6"	1000EC156

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EC
57/64"	3"	6"	1000EC157
29/32"	3"	6"	1000EC158
59/64"	3"	6"	1000EC159
15/16"	3"	6"	1000EC160
61/64"	3"	6"	1000EC161
31/32"	3"	6"	1000EC162
63/64"	3"	6"	1000EC163
1"	3"	6"	1000EC164
1-1/32"	3"	6"	1000EC202
1-1/16"	3"	6"	1000EC204
1-3/32"	3"	6"	1000EC206
1-1/8"	3"	6"	1000EC208
1-5/32"	3"	6"	1000EC210
1-3/16"	3"	6"	1000EC212
1-7/32"	3"	6"	1000EC214
1-1/4"	3"	6"	1000EC216
1-9/32"	3"	6"	1000EC218
1-5/16"	3"	6"	1000EC220
1-11/32"	3"	6"	1000EC222
1-3/8"	3"	6"	1000EC224
1-13/32"	3"	6"	1000EC226
1-7/16"	3"	6"	1000EC228
1-15/32"	3"	6"	1000EC230
1-1/2"	3"	6"	1000EC232

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000EC		
5	9/16" à 1" par 8e	1000EC5
8	9/16" à 1" par 16e	1000EC8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64e	1000EC32



1000EC5

ENSEMBLES DE FORETS S&D À TIGE RÉDUITE DE 1/2” ET DE 3/8”



1000A8



1000N32

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000EC						
5	–	Cobalt	Bronze	135°	9/16” à 1” par 8e	1000EC5
8	–	Cobalt	Bronze	135°	9/16” à 1” par 16e	1000EC8
32	–	Cobalt	Bronze	135°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000CE32
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000EF						
5	–	Acier rapide	Noir et or	135°	9/16” à 1” par 8e	1000EF5
8	–	Acier rapide	Noir et or	135°	9/16” à 1” par 16e	1000EF8
32	–	Acier rapide	Noir et or	135°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000EF32
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000E						
5	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 8e	1000E5
8	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 16e	1000E8
32	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000E32
Ensembles de forets S&D avec tige de 3/8” de série 1035N et 1045N						
15	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16” à 1/2” par 32e	1035N15
29	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16” à 1/2” par 64e	1035N29
15	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16” à 1/2” par 32e	1045N15
29	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16” à 1/2” par 64e	1045N29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000N						
5	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	118°	9/16” à 1” par 8e	1000N5
8	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	118°	9/16” à 1” par 16e	1000N8
32	NITRO[MD]	Acier rapide	Noir et or	118°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000N32
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000						
5	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 8e	1000A5
8	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 16e	1000A8
32	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000A32
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000C						
5	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	9/16” à 1” par 8e	1000C5
8	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	9/16” à 1” par 16e	1000C8
32	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000C32
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2” de série 1000F						
5	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 8e	1000F5
8	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16” à 1” par 16e	1000F8
32	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2” à 1” par 64e	1000F32

FORETS À TIGE LONGUE
CYLINDRIQUE

Les forets longs à tige cylindrique sont des forets tout usage couramment utilisés pour percer des trous relativement profonds.
Leur tige et leur corps ont le même diamètre.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 900
ACIER RAPIDE
Pointe de 118°/ Tige cylindrique
Fractions / Fini oxyde noir



900

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 900
1/4”	3-3/4”	6-1/8”	900A116
9/32”	3-7/8”	6-1/4”	900A118
5/16”	4”	6-3/8”	900A120
11/32”	4-1/8”	6-1/2”	900A122
23/64”	4-1/4”	6-3/4”	900A123
3/8”	4-1/4”	6-3/4”	900A124
25/64”	4-3/8”	7”	900A125
13/32”	4-3/8”	7”	900A126
27/64”	4-5/8”	7-1/4”	900A127
7/16”	4-5/8”	7-1/4”	900A128
29/64”	4-3/4”	7-1/2”	900A129
15/32”	4-3/4”	7-1/2”	900A130
31/64”	4-3/4”	7-3/4”	900A131
1/2”	4-3/4”	7-3/4”	900A132
33/64”	4-3/4”	8”	900A133
17/32”	4-3/4”	8”	900A134
35/64”	4-7/8”	8-1/4”	900A135
9/16”	4-7/8”	8-1/4”	900A136
37/64”	4-7/8”	8-3/4”	900A137
19/32”	4-7/8”	8-3/4”	900A138
39/64”	4-7/8”	8-3/4”	900A139
5/8”	4-7/8”	8-3/4”	900A140
41/64”	5-1/8”	9”	900A141

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 900
21/32”	5-1/8”	9”	900A142
43/64”	5-3/8”	9-1/4”	900A143
11/16”	5-3/8”	9-1/4”	900A144
45/64”	5-5/8”	9-1/2”	900A145
23/32”	5-5/8”	9-1/2”	900A146
47/64”	5-7/8”	9-3/4”	900A147
3/4”	5-7/8”	9-3/4”	900A148
49/64”	6”	9-7/8”	900A149
25/32”	6”	9-7/8”	900A150
51/64”	6-1/8”	10”	900A151
13/16”	6-1/8”	10”	900A152
53/64”	6-1/8”	10”	900A153
27/32”	6-1/8”	10”	900A154
55/64”	6-1/8”	10”	900A155
7/8”	6-1/8”	10”	900A156
57/64”	6-1/8”	10”	900A157
29/32”	6-1/8”	10”	900A158
59/64”	6-1/8”	10-3/4”	900A159
15/16”	6-1/8”	10-3/4”	900A160
61/64”	6-3/8”	11”	900A161
31/32”	6-3/8”	11”	900A162
63/64”	6-3/8”	11”	900A163
1”	6-3/8”	11”	900A164

FORETS LONGS DE 6”

En plus d’avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type B pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d’accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d’acier allié à haute résistance, que ce soit à l'aide d’équipement fixe ou portatif.

- *Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage*
- *Longueur allongée pour percer les endroits difficiles à atteindre*
- *Traitement de surface à l'oxyde noir pour améliorer les performances*

SÉRIE 1100

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



1100

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
1/16”	7/8”	6”	1100A104
5/64”	1”	6”	1100A105
3/32”	1-1/4”	6”	1100A106
7/64”	1-1/2”	6”	1100A107
1/8”	1-5/8”	6”	1100A108
9/64”	1-3/4”	6”	1100A109
5/32”	2”	6”	1100A110
11/64”	2-1/8”	6”	1100A111
3/16”	2-5/16”	6”	1100A112
13/64”	2-7/16”	6”	1100A113
7/32”	2-1/2”	6”	1100A114
15/64”	2-5/8”	6”	1100A115
1/4”	2-3/4”	6”	1100A116
17/64”	2-7/8”	6”	1100A117
9/32”	2-15/16”	6”	1100A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
19/64”	3-1/16”	6”	1100A119
5/16”	3-3/16”	6”	1100A120
21/64”	3-5/16”	6”	1100A121
11/32”	3-7/16”	6”	1100A122
23/64”	3-1/2”	6”	1100A123
3/8”	3-5/8”	6”	1100A124
25/64”	3-3/4”	6”	1100A125
13/32”	3-7/8”	6”	1100A126
27/64”	3-15/16”	6”	1100A127
7/16”	4-1/16”	6”	1100A128
29/64”	4-3/16”	6”	1100A129
15/32”	4-5/16”	6”	1100A130
31/64”	4-3/8”	6”	1100A131
1/2”	4-1/2”	6”	1100A132

1/16” à 1/2” - paquet de 6

SÉRIE 1100

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



1100

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
1	2-5/8”	6”	1100A001
2	2-5/8”	6”	1100A002
3	2-1/2”	6”	1100A003
4	2-1/2”	6”	1100A004
5	2-1/2”	6”	1100A005
6	2-1/2”	6”	1100A006
7	2-7/16”	6”	1100A007
8	2-7/16”	6”	1100A008
9	2-7/16”	6”	1100A009
10	2-7/16”	6”	1100A010
11	2-5/16”	6”	1100A011
12	2-5/16”	6”	1100A012
13	2-5/16”	6”	1100A013
14	2-3/16”	6”	1100A014
15	2-3/16”	6”	1100A015
16	2-3/16”	6”	1100A016
17	2-3/16”	6”	1100A017
18	2-1/8”	6”	1100A018
19	2-1/8”	6”	1100A019
20	2-1/8”	6”	1100A020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
21	2-1/8”	6”	1100A021
22	2”	6”	1100A022
23	2”	6”	1100A023
24	2”	6”	1100A024
25	1-7/8”	6”	1100A025
26	1-7/8”	6”	1100A026
27	1-7/8”	6”	1100A027
28	1-3/4”	6”	1100A028
29	1-3/4”	6”	1100A029
30	1-5/8”	6”	1100A030
31	1-5/8”	6”	1100A031
32	1-5/8”	6”	1100A032
33	1-1/2”	6”	1100A033
34	1-1/2”	6”	1100A034
35	1-1/2”	6”	1100A035
36	1-7/16”	6”	1100A036
37	1-7/16”	6”	1100A037
38	1-7/16”	6”	1100A038
39	1-3/8”	6”	1100A039
40	1-3/8”	6”	1100A040

N° 1 à 40 - paquet de 6

FORETS LONGS DE 6”

En plus d’avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type B pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d’accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d’acier allié à haute résistance, que ce soit à l'aide d’équipement fixe ou portatif.

- ***Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage***
- ***Longueur allongée pour percer les endroits difficiles à atteindre***
- ***Traitement de surface à l'oxyde noir pour améliorer les performances***

SÉRIES T6HH - BP6HH - T6WW

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Fractions				T6HH Emballage : tube		T6HH Emballage : en vrac		BP6HH Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
7/64”	.1094	1-1/2”	6”	057507	6	057507.20	144	057707	1
1/8”	.1250	1-5/8”	6”	057508	6	057508.20	144	057708	1
9/64”	.1406	1-3/4”	6”	057509	6	057509.20	144	057709	1
5/32”	.1562	2”	6”	057510	6	057510.20	144	057710	1
11/64”	.1719	2-1/8”	6”	057511	6	057511.20	144	057711	1
3/16”	.1875	2-5/16”	6”	057512	6	057512.20	144	057712	1
13/64”	.2031	2-7/16”	6”	057513	6	057513.20	144	057713	1
7/32”	.2188	2-1/2”	6”	057514	6	057514.20	144	057714	1
15/64”	.2344	2-5/8”	6”	057515	6	057515.20	144	057715	1
1/4”	.2500	2-3/4”	6”	057516	6	057516.20	144	057716	1
17/64”	.2656	2-7/8”	6”	057517	6	057517.20	144	057717	1
9/32”	.2812	2-15/16”	6”	057518	6	057518.20	144	057718	1
19/64”	.2969	3-1/16”	6”	057519	6	057519.20	144	057719	1
5/16”	.3125	3-3/16”	6”	057520	6	057520.20	144	057720	1
21/64”	.3281	3-5/16”	6”	057521	6	057521.20	144	057721	1
11/32”	.3438	3-7/16”	6”	057522	6	057522.20	144	057722	1
23/64”	.3594	3-1/2”	6”	057523	6	057523.20	144	057723	1
3/8”	.3750	3-5/8”	6”	057524	6	057524.20	144	057724	1
7/16”	.4375	4-1/16”	6”	057528	6	057528.20	144	057728	1
1/2”	.5000	4-1/2”	6”	057532	6	057532.20	144	057732	1

Numéros				T6WW Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
2	.2210	2-5/8”	6”	057602	6
5	.2055	2-1/2”	6”	057605	6
6	.2040	2-1/2”	6”	057606	6
9	.1960	2-7/16”	6”	057609	6
10	.1935	2-7/16”	6”	057610	6
11	.1910	2-5/16”	6”	057611	6
18	.1695	2-1/8”	6”	057618	6
19	.1660	2-1/8”	6”	057619	6
20	.1610	2-1/8”	6”	057620	6
21	.1590	2-1/8”	6”	057621	6
25	.1495	1-7/8”	6”	057625	6
27	.1440	1-7/8”	6”	057627	6
29	.1360	1-3/4”	6”	057629	6
30	.1285	1-5/8”	6”	057630	6
33	.1130	1-1/2”	6”	057633	6
40	.0980	1-3/8”	6”	057640	6

Numéros				T6WW Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
20	.1610	2-1/8”	”6	057620.20	144
30	.1285	1-5/8”	6”	057630.20	144

FORETS LONGS DE 12”

SÉRIE 1200
ACIER RAPIDE
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini oxyde noir



1200

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
1/16”	7/8”	12”	1200A104
5/64”	1”	12”	1200A105
3/32”	1-1/4”	12”	1200A106
7/64”	1-1/2”	12”	1200A107
1/8”	1-5/8”	12”	1200A108
9/64”	1-3/4”	12”	1200A109
5/32”	2”	12”	1200A110
11/64”	2-1/8”	12”	1200A111
3/16”	2-5/16”	12”	1200A112
13/64”	2-7/16”	12”	1200A113
7/32”	2-1/2”	12”	1200A114
15/64”	2-5/8”	12”	1200A115
1/4”	2-3/4”	12”	1200A116
17/64”	2-7/8”	12”	1200A117
9/32”	2-15/16”	12”	1200A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
19/64”	3-1/16”	12”	1200A119
5/16”	3-3/16”	12”	1200A120
21/64”	3-5/16”	12”	1200A121
11/32”	3-7/16”	12”	1200A122
23/64”	3-1/2”	12”	1200A123
3/8”	3-5/8”	12”	1200A124
25/64”	3-3/4”	12”	1200A125
13/32”	3-7/8”	12”	1200A126
27/64”	3-15/16”	12”	1200A127
7/16”	4-1/16”	12”	1200A128
29/64”	4-3/16”	12”	1200A129
15/32”	4-5/16”	12”	1200A130
31/64”	4-3/8”	12”	1200A131
1/2”	4-1/2”	12”	1200A132

1/16” à 19/64” - paquet de 6, 5/16” à 1/2” - paquet de 3

SÉRIE 1200
ACIER RAPIDE
Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini oxyde noir



1200

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
1	2-5/8”	12”	1200A001
2	2-5/8”	12”	1200A002
3	2-1/2”	12”	1200A003
4	2-1/2”	12”	1200A004
5	2-1/2”	12”	1200A005
6	2-1/2”	12”	1200A006
7	2-7/16”	12”	1200A007
8	2-7/16”	12”	1200A008
9	2-7/16”	12”	1200A009
10	2-7/16”	12”	1200A010
11	2-5/16”	12”	1200A011
12	2-5/16”	12”	1200A012
13	2-5/16”	12”	1200A013
14	2-3/16”	12”	1200A014
15	2-3/16”	12”	1200A015
16	2-3/16”	12”	1200A016
17	2-3/16”	12”	1200A017
18	2-1/8”	12”	1200A018
19	2-1/8”	12”	1200A019
20	2-1/8”	12”	1200A020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
21	2-1/8”	12”	1200A021
22	2”	12”	1200A022
23	2”	12”	1200A023
24	2”	12”	1200A024
25	1-7/8”	12”	1200A025
26	1-7/8”	12”	1200A026
27	1-7/8”	12”	1200A027
28	1-3/4”	12”	1200A028
29	1-3/4”	12”	1200A029
30	1-5/8”	12”	1200A030
31	1-5/8”	12”	1200A031
32	1-5/8”	12”	1200A032
33	1-1/2”	12”	1200A033
34	1-1/2”	12”	1200A034
35	1-1/2”	12”	1200A035
36	1-7/16”	12”	1200A036
37	1-7/16”	12”	1200A037
38	1-7/16”	12”	1200A038
39	1-3/8”	12”	1200A039
40	1-3/8”	12”	1200A040

N° 1 à 40 - paquet de 6

FORETS LONGS DE 12”

SÉRIES T12HH - BP12HH - T12WW

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°
Fini oxyde noir



				T12HH Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
5/64”	.0781	1”	12”	058505	6
3/32”	.0938	1-1/4”	12”	058506	6
7/64”	.1094	1-1/2”	12”	058507	6
1/8”	.1250	1-5/8”	12”	058508	6
9/64”	.1406	1-3/4”	12”	058509	6
5/32”	.1562	2”	12”	058510	6
11/64”	.1719	2-1/8”	12”	058511	6
3/16”	.1875	2-5/16”	12”	058512	6
7/32”	.2188	2-1/2”	12”	058514	6
1/4”	.2500	2-3/4”	12”	058516	6
17/64”	.2656	2-7/8”	12”	058517	6
9/32”	.2812	2-15/16”	12”	058518	6
19/64”	.2969	3-1/16”	12”	058519	6
5/16”	.3125	3-3/16”	12”	058520	3
11/32”	.3438	3-7/16”	12”	058522	3
3/8”	.3750	3-5/8”	12”	058524	3
13/32”	.4062	3-7/8”	12”	058526	3
7/16”	.4375	4-1/16”	12”	058528	3
15/32”	.4688	4-5/16”	12”	058530	3
1/2”	.5000	4-1/2”	12”	058532	3

				T12WW Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8”	12”	058601	6
7	.2010	2-7/16”	12”	058607	6
10	.1935	2-7/16”	12”	058610	6
11	.1910	2-5/16”	12”	058611	6
17	.1730	2-3/16”	12”	058617	6
20	.1610	2-1/8”	12”	058620	6
30	.1285	1-5/8”	12”	058630	6
40	.0980	1-3/8”	12”	058640	6

				BP12HH Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8”	.1250	1-5/8”	12”	058408	1
3/16”	.1875	2-5/16”	12”	058412	1
1/4”	.2500	2-3/4”	12”	058416	1
5/16”	.3125	3-3/16”	12”	058420	1
3/8”	.3750	3-5/8”	12”	058424	1
7/16”	.4375	4-1/16”	12”	058428	1
1/2”	.5000	4-1/2”	12”	058432	1

FORETS LONGS DE 6”

En plus d’avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type J pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d’accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d’acier allié à haute résistance, d’acier inoxydable, de titane et d’autres matériaux difficiles à usiner, et ce, à l'aide d’équipement fixe ou portatif.

SÉRIE 1100C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini bronze



1100C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C
1/16”	7/8”	6”	1100C104
5/64”	1”	6”	1100C105
3/32”	1-1/4”	6”	1100C106
7/64”	1-1/2”	6”	1100C107
1/8”	1-5/8”	6”	1100C108
9/64”	1-3/4”	6”	1100C109
5/32”	2”	6”	1100C110
11/64”	2-1/8”	6”	1100C111

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C
3/16”	2-5/16”	6”	1100C112
13/64”	2-7/16”	6”	1100C113
7/32”	2-1/2”	6”	1100C114
15/64”	2-5/8”	6”	1100C115
1/4”	2-3/4”	6”	1100C116
9/32”	2-15/16”	6”	1100C118
5/16”	3-3/16”	6”	1100C120
3/8”	3-5/8”	6”	1100C124

SÉRIE 1100C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini bronze



1100C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C
1	2-5/8”	6”	1100C001
2	2-5/8”	6”	1100C002
3	2-1/2”	6”	1100C003
4	2-1/2”	6”	1100C004
5	2-1/2”	6”	1100C005
6	2-1/2”	6”	1100C006
7	2-7/16”	6”	1100C007
8	2-7/16”	6”	1100C008
9	2-7/16”	6”	1100C009
10	2-7/16”	6”	1100C010
11	2-5/16”	6”	1100C011
12	2-5/16”	6”	1100C012
13	2-5/16”	6”	1100C013
14	2-3/16”	6”	1100C014
15	2-3/16”	6”	1100C015
16	2-3/16”	6”	1100C016
17	2-3/16”	6”	1100C017
18	2-1/8”	6”	1100C018
19	2-1/8”	6”	1100C019
20	2-1/8”	6”	1100C020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C
21	2-1/8”	6”	1100C021
22	2”	6”	1100C022
23	2”	6”	1100C023
24	2”	6”	1100C024
25	1-7/8”	6”	1100C025
26	1-7/8”	6”	1100C026
27	1-7/8”	6”	1100C027
28	1-3/4”	6”	1100C028
29	1-3/4”	6”	1100C029
30	1-5/8”	6”	1100C030
31	1-5/8”	6”	1100C031
32	1-5/8”	6”	1100C032
33	1-1/2”	6”	1100C033
34	1-1/2”	6”	1100C034
35	1-1/2”	6”	1100C035
36	1-7/16”	6”	1100C036
37	1-7/16”	6”	1100C037
38	1-7/16”	6”	1100C038
39	1-3/8”	6”	1100C039
40	1-3/8”	6”	1100C040

1/16” à 3/8” - paquet de 6, N° 1 à 40 - paquet de 6

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS LONGS DE 12”

SÉRIE 1200C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Fractions / Fini bronze



1200C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
1/16”	7/8”	12”	1200C104
5/64”	1”	12”	1200C105
3/32”	1-1/4”	12”	1200C106
7/64”	1-1/2”	12”	1200C107
1/8”	1-5/8”	12”	1200C108
9/64”	1-3/4”	12”	1200C109
5/32”	2”	12”	1200C110
11/64”	2-1/8”	12”	1200C111
3/16”	2-5/16”	12”	1200C112
13/64”	2-7/16”	12”	1200C113
7/32”	2-1/2”	12”	1200C114
15/64”	2-5/8”	12”	1200C115
1/4”	2-3/4”	12”	1200C116
17/64”	2-7/8”	12”	1200C117
9/32”	2-15/16”	12”	1200C118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
19/64”	3-1/16”	12”	1200C119
5/16”	3-3/16”	12”	1200C120
21/64”	3-5/16”	12”	1200C121
11/32”	3-7/16”	12”	1200C122
23/64”	3-1/2”	12”	1200C123
3/8”	3-5/8”	12”	1200C124
25/64”	3-3/4”	12”	1200C125
13/32”	3-7/8”	12”	1200C126
27/64”	3-15/16”	12”	1200C127
7/16”	4-1/16”	12”	1200C128
29/64”	4-3/16”	12”	1200C129
15/32”	4-5/16”	12”	1200C130
31/64”	4-3/8”	12”	1200C131
1/2”	4-1/2”	12”	1200C132

1/16” à 19/64” - paquet de 6, 5/16” à 1/2” - paquet de 3

SÉRIE 1200C

COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique
Numéros / Fini bronze



1200C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
1	2-5/8”	12”	1200C001
2	2-5/8”	12”	1200C002
3	2-1/2”	12”	1200C003
4	2-1/2”	12”	1200C004
5	2-1/2”	12”	1200C005
6	2-1/2”	12”	1200C006
7	2-7/16”	12”	1200C007
8	2-7/16”	12”	1200C008
9	2-7/16”	12”	1200C009
10	2-7/16”	12”	1200C010
11	2-5/16”	12”	1200C011
12	2-5/16”	12”	1200C012
13	2-5/16”	12”	1200C013
14	2-3/16”	12”	1200C014
15	2-3/16”	12”	1200C015
16	2-3/16”	12”	1200C016
17	2-3/16”	12”	1200C017
18	2-1/8”	12”	1200C018
19	2-1/8”	12”	1200C019
20	2-1/8”	12”	1200C020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
21	2-1/8”	12”	1200C021
22	2”	12”	1200C022
23	2”	12”	1200C023
24	2”	12”	1200C024
25	1-7/8”	12”	1200C025
26	1-7/8”	12”	1200C026
27	1-7/8”	12”	1200C027
28	1-3/4”	12”	1200C028
29	1-3/4”	12”	1200C029
30	1-5/8”	12”	1200C030
31	1-5/8”	12”	1200C031
32	1-5/8”	12”	1200C032
33	1-1/2”	12”	1200C033
34	1-1/2”	12”	1200C034
35	1-1/2”	12”	1200C035
36	1-7/16”	12”	1200C036
37	1-7/16”	12”	1200C037
38	1-7/16”	12”	1200C038
39	1-3/8”	12”	1200C039
40	1-3/8”	12”	1200C040

N° 1 à 40 - paquet de 6

FORETS À TIGE EXTRA-LONGUE

FORETS EXTRA-LONGS DE 8”

Dans le cas de surfaces peu accessibles ou de trous extrêmement profonds, même les longs forets sont souvent trop courts. On doit alors faire appel à des forets extra-longs. Ceux-ci intègrent une configuration de goujures tout usage et offrent donc un excellent rendement dans toute sorte de conditions et de matériaux.

SÉRIE 1308

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



1308

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1308
1/8”	6”	8”	1308A108
9/64”	6”	8”	1308A109
5/32”	6”	8”	1308A110
11/64”	6”	8”	1308A111
3/16”	6”	8”	1308A112
13/64”	6”	8”	1308A113
7/32”	6”	8”	1308A114
15/64”	6”	8”	1308A115
1/4”	6”	8”	1308A116
17/64”	6”	8”	1308A117
9/32”	6”	8”	1308A118
19/64”	6”	8”	1308A119
5/16”	6”	8”	1308A120

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1308
21/64”	6”	8”	1308A121
11/32”	6”	8”	1308A122
23/64”	6”	8”	1308A123
3/8”	6”	8”	1308A124
25/64”	6”	8”	1308A125
13/32”	6”	8”	1308A126
27/64”	6”	8”	1308A127
7/16”	6”	8”	1308A128
29/64”	6”	8”	1308A129
15/32”	6”	8”	1308A130
31/64”	6”	8”	1308A131
1/2”	6”	8”	1308A132

Paquet de 1

FORETS EXTRA-LONGS DE 12”

SÉRIES 1312 / 1312R

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique et réduite

Fractions / Fini oxyde noir



1312 - Tige cylindrique



1312R - Tige réduite de 1/2”

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1312
1/8”	9”	12”	1312A108
9/64”	9”	12”	1312A109
5/32”	9”	12”	1312A110
11/64”	9”	12”	1312A111
3/16”	9”	12”	1312A112
13/64”	9”	12”	1312A113
7/32”	9”	12”	1312A114
15/64”	9”	12”	1312A115
1/4”	9”	12”	1312A116
17/64”	9”	12”	1312A117
9/32”	9”	12”	1312A118
19/64”	9”	12”	1312A119
5/16”	9”	12”	1312A120
21/64”	9”	12”	1312A121
11/32”	9”	12”	1312A122
23/64”	9”	12”	1312A123
3/8”	9”	12”	1312A124
25/64”	9”	12”	1312A125
13/32”	9”	12”	1312A126
27/64”	9”	12”	1312A127
7/16”	9”	12”	1312A128

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1312 N° de comm.	N° de comm. 1312R
29/64”	9”	12”	1312A129	–
15/32”	9”	12”	1312A130	–
31/64”	9”	12”	1312A131	–
1/2”	9”	12”	1312A132	–
33/64”	9”	12”	1312A133	1312AR133
17/32”	9”	12”	1312A134	1312AR134
35/64”	9”	12”	1312A135	1312AR135
9/16”	9”	12”	1312A136	1312AR136
37/64”	9”	12”	1312A137	1312AR137
19/32”	9”	12”	1312A138	1312AR138
39/64”	9”	12”	1312A139	1312AR139
5/8”	9”	12”	1312A140	1312AR140
41/64”	9”	12”	1312A141	1312AR141
21/32”	9”	12”	1312A142	1312AR142
43/64”	9”	12”	1312A143	1312AR143
11/16”	9”	12”	1312A144	1312AR144
45/64”	9”	12”	1312A145	1312AR145
23/32”	9”	12”	1312A146	1312AR146
47/64”	9”	12”	1312A147	1312AR147
3/4”	9”	12”	1312A148	1312AR148

Paquet de 1

FABRIQUÉ AUX É.-U. TRIUMPH TWIST DRILL

FORETS EXTRA-LONGS DE 12”

SÉRIE T1290

ACIER RAPIDE

Pointe de 118°

Fini brillant



				T1290 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8”	.1250	9”	12”	059808	1
5/32”	.1562	9”	12”	059810	1
3/16”	.2031	9”	12”	059812	1
7/32”	.2188	9”	12”	059814	1
1/4”	.2500	9”	12”	059816	1
9/32”	.2812	9”	12”	059818	1
5/16”	.3125	9”	12”	059820	1
11/32”	.3438	9”	12”	059822	1
3/8”	.3750	9”	12”	059824	1
13/32”	.4062	9”	12”	059826	1
7/16”	.4375	9”	12”	059828	1
15/32”	.4688	9”	12”	059830	1
1/2”	.5000	9”	12”	059832	1
17/32”*	.5312	9”	12”	059834	1
9/16”*	.5625	9”	12”	059836	1
5/8”*	.6250	9”	12”	059840	1

* Fini oxyde noir

FORETS EXTRA-LONGS DE 18”

SÉRIE T1813

ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118°

Fini brillant



				T1813 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/4	.2500	13”	18”	059916	1
5/16	.3125	13”	18”	059920	1
3/8	.3750	13”	18”	059924	1
7/16	.4375	13”	18”	059928	1
1/2	.5000	13”	18”	059932	1
9/16*	.6250	13”	18”	059936	1
5/8*	.6250	13”	18”	059940	1

* Fini oxyde noir

FORETS EXTRA-LONGS DE 18”

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

SÉRIES 1318 / 1318R

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique et réduite

Fractions / Fini oxyde noir



1318 - Tige cylindrique



1318R - Tige réduite de 1/2”

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1318
1/4”	13”	18”	1318A116
17/64”	13”	18”	1318A117
9/32”	13”	18”	1318A118
19/64”	13”	18”	1318A119
5/16”	13”	18”	1318A120
21/64”	13”	18”	1318A121
11/32”	13”	18”	1318A122
23/64”	13”	18”	1318A123
3/8”	13”	18”	1318A124
25/64”	13”	18”	1318A125
13/32”	13”	18”	1318A126
27/64”	13”	18”	1318A127
7/16”	13”	18”	1318A128
29/64”	13'”	18”	1318A129
15/32”	13”	18”	1318A130
31/64”	13”	18”	1318A131
1/2”	13”	18”	1318A132

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1318 N° de comm.	N° de comm. 1318R
33/64”	13”	18”	1318A133	1318AR133
17/32”	13”	18”	1318A134	1318AR134
35/64”	13”	18”	1318A135	1318AR135
9/16”	13”	18”	1318A136	1318AR136
37/64”	13”	18”	1318A137	1318AR137
19/32”	13”	18”	1318A138	1318AR138
39/64”	13”	18”	1318A139	1318AR139
5/8”	13”	18”	1318A140	1318AR140
21/32”	13”	18”	1318A142	1318AR142
11/16”	13”	18”	1318A144	1318AR144
23/32”	13”	18”	1318A146	1318AR146
3/4”	13”	18”	1318A148	1318AR148
25/32”	13”	18”	1318A150	1318AR150
13/16”	13”	18”	1318A152	1318AR152
27/32”	13”	18”	1318A154	1318AR154
7/8”	13”	18”	1318A156	1318AR156
29/32”	13”	18”	1318A158	1318AR158
15/16”	13”	18”	1318A160	1318AR160
31/32”	13”	18”	1318A162	1318AR162
1”	13”	18”	1318A164	1318AR164

Paquet de 1

FORETS À TIGE CONIQUE
POUR USAGE GÉNÉRAL

Fabriqué aux É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

Ces forets tout usage conviennent à une multitude de matériaux.
1400 : tige conique conforme de standard américain / 1450 : tige conique plus petite que la normale / 1475 : tige conique plus grande que la normale

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1400
ACIER RAPIDE
Pointe de 118° / Tige conique
Fractions / Fini oxyde noir


1400

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
1/8”	1	1-7/8”	5-1/8”	1400A108
9/64”	1	2-1/8”	5-3/8”	1400A109
5/32”	1	2-1/8”	5-3/8”	1400A110
11/64”	1	2-1/2”	5-3/4”	1400A111
3/16”	1	2-1/2”	5-3/4”	1400A112
13/64”	1	2-3/4”	6”	1400A113
7/32”	1	2-3/4”	6”	1400A114
15/64”	1	2-7/8”	6-1/8”	1400A115
1/4”	1	2-7/8”	6-1/8”	1400A116
17/64”	1	3”	6-1/4”	1400A117
9/32”	1	3”	6-1/4”	1400A118
19/64”	1	3-1/8”	6-3/8”	1400A119
5/16”	1	3-1/8”	6-3/8”	1400A120
21/64”	1	3-1/4”	6-1/2”	1400A121
11/32”	1	3-1/4”	6-1/2”	1400A122
23/64”	1	3-1/2”	6-3/4”	1400A123
3/8”	1	3-1/2”	6-3/4”	1400A124
25/64”	1	3-5/8”	7”	1400A125
13/32”	1	3-5/8”	7”	1400A126
27/64”	1	3-7/8”	7-1/4”	1400A127
7/16”	1	3-7/8”	7-1/4”	1400A128
29/64”	1	4-1/8”	7-1/2”	1400A129
15/32”	1	4-1/8”	7-1/2”	1400A130
31/64”	2	4-3/8”	8-1/4”	1400A131
1/2”	2	4-3/8”	8-1/4”	1400A132
33/64”	2	4-5/8”	8-1/2”	1400A133
17/32”	2	4-5/8”	8-1/2”	1400A134
35/64”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A135
9/16”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A136
37/64”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A137
19/32”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A138
39/64”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A139
5/8”	2	4-7/8”	8-3/4”	1400A140
41/64”	2	5-1/8”	9”	1400A141
21/32”	2	5-1/8”	9”	1400A142
43/64”	2	5-3/8”	9-1/4”	1400A143
11/16”	2	5-3/8”	9-1/4”	1400A144
45/64”	2	5-5/8”	9-1/2”	1400A145
23/32”	2	5-5/8”	9-1/2”	1400A146
47/64”	2	5-7/8”	9-3/4”	1400A147
3/4”	2	5-7/8”	9-3/4”	1400A148
49/64”	2	6”	9-7/8”	1400A149
25/32”	2	6”	9-7/8”	1400A150
51/64”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A151
13/16”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A152
53/64”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A153
27/32”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A154
55/64”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A155
7/8”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A156
57/64”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A157

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
29/32”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A158
59/64”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A159
15/16”	3	6-1/8”	10-3/4”	1400A160
61/64”	3	6-3/8”	11”	1400A161
31/32”	3	6-3/8”	11”	1400A162
63/64”	3	6-3/8”	11”	1400A163
1”	3	6-3/8”	11”	1400A164
1-1/64”	3	6-1/2”	11-1/8”	1400A201
1-1/32”	3	6-1/2”	11-1/8”	1400A202
1-3/64”	3	6-5/8”	11-1/4”	1400A203
1-1/16”	3	6-5/8”	11-1/4”	1400A204
1-5/64”	4	6-7/8”	12-1/2”	1400A205
1-3/32”	4	6-7/8”	12-1/2”	1400A206
1-7/64”	4	7-1/8”	12-3/4”	1400A207
1-1/8”	4	7-1/8”	12-3/4”	1400A208
1-9/64”	4	7-1/4”	12-7/8”	1400A209
1-5/32”	4	7-1/4”	12-7/8”	1400A210
1-11/64”	4	7-3/8”	13”	1400A211
1-3/16”	4	7-3/8”	13”	1400A212
1-13/64”	4	7-1/2”	13-1/8”	1400A213
1-7/32”	4	7-1/2”	13-1/8”	1400A214
1-15/64”	4	7-7/8”	13-1/2”	1400A215
1-1/4”	4	7-7/8”	13-1/2”	1400A216
1-17/64”	4	8-1/2”	14-1/8”	1400A217
1-9/32”	4	8-1/2”	14-1/8”	1400A218
1-19/64”	4	8-1/2”	14-1/4”	1400A219
1-5/16”	4	8-5/8”	14-1/4”	1400A220
1-21/64”	4	8-3/4”	14-3/8”	1400A221
1-11/32”	4	8-3/4”	14-3/8”	1400A222
1-23/64”	4	8-7/8”	14-1/2”	1400A223
1-3/8”	4	8-7/8”	14-1/2”	1400A224
1-25/64”	4	9”	14-5/8”	1400A225
1-13/32”	4	9”	14-5/8”	1400A226
1-27/64”	4	9-1/8”	14-3/4”	1400A227
1-7/16”	4	9-1/8”	14-3/4”	1400A228
1-29/64”	4	9-1/4”	14-7/8”	1400A229
1-15/32”	4	9-1/4”	14-7/8”	1400A230
1-31/64	4	9-3/8”	15”	1400A231
1-1/2”	4	9-3/8”	15”	1400A232
1-17/32”	5	9-3/8”	16-3/8”	1400A234
1-9/16”	5	9-5/8”	16-5/8”	1400A236
1-19/32”	5	9-7/8”	16-7/8”	1400A238
1-5/8”	5	10”	17”	1400A240
1-21/32”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A242
1-11/16”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A244
1-23/32”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A246
1-3/4”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A248
1-25/32”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A250
1-13/16”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A252
1-27/32”	5	10-1/8”	17-1/8”	1400A254

Suite à la page suivante

FORETS À TIGE CONIQUE

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
1-7/8”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A256
1-29/32”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A258
1-15/16”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A260
1-31/32”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A262
2”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A264
2-1/32”	5	10-3/8”	17-3/8”	1400A302
2-1/16”	5	10-1/4”	17-3/8”	1400A304
2-3/32”	5	10-1/4”	17-3/8”	1400A306
2-1/8”	5	10-1/4”	17-3/8”	1400A308
2-5/32”	5	10-1/4”	17-3/8”	1400A310
2-3/16”	5	10-1/4”	17-3/8”	1400A312
2-7/32”	5	10-1/8”	17-3/8”	1400A314

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
2-1/4”	5	10-1/8”	17-3/8”	1400A316
2-5/16”	5	10-1/8”	17-3/8”	1400A320
2-3/8”	5	10-1/8”	17-3/8”	1400A324
2-7/16”	5	11-1/4”	18-3/4”	1400A328
2-1/2”	5	11-1/4”	18-3/4”	1400A332
2-9/16”	5	11-7/8”	19-1/2”	1400A336
2-5/8”	5	12-3/4”	19-1/2”	1400A340
2-11/16”	5	12-3/4”	20-3/8”	1400A344
2-3/4”	5	12-3/4”	20-3/8”	1400A348
2-13/16”	5	13-3/8”	21-1/8”	1400A352
2-7/8”	5	13-3/8”	21-1/8”	1400A356
2-15/16”	5	14”	21-3/4”	1400A360
3”	5	14”	21-3/4”	1400A364

SÉRIE 1400

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige conique plus petite

Fractions / Fini oxyde noir



1400

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
31/64”	1	4-3/8”	7-3/4”	1400A131
1/2”	1	4-3/8”	7-3/4”	1400A132
33/64”	1	4-5/8”	8”	1400A133
17/32”	1	4-5/8”	8”	1400A134
35/64”	1	4-7/8”	8-1/4”	1400A135
9/16”	1	4-7/8”	8-1/4”	1400A136
51/64”	2	6-1/8”	10”	1400A151
13/16”	2	6-1/8”	10”	1400A152
53/64”	2	6-1/8”	10”	1400A153
27/32”	2	6-1/8”	10”	1400A154
55/64”	2	6-1/8”	10”	1400A155
7/8”	2	6-1/8”	10”	1400A156
57/64”	2	6-1/8”	10”	1400A157
29/32”	2	6-1/8”	10”	1400A158
1-5/64”	3	6-7/8”	11-1/2”	1400A205
1-3/32”	3	6-7/8”	11-1/2”	1400A206
1-7/64”	3	7-1/8”	11-3/4”	1400A207
1-1/8”	3	7-1/8”	11-3/4”	1400A208
1-9/64”	3	7-1/4”	11-7/8”	1400A209
1-5/32”	3	7-1/4”	11-7/8”	1400A210
1-11/64”	3	7-3/8”	12”	1400A211
1-3/16”	3	7-3/8”	12”	1400A212
1-13/64”	3	7-1/2”	12-1/8”	1400A213
1-7/32”	3	7-1/2”	12-1/8”	1400A214
1-15/64”	3	7-7/8”	12-1/2”	1400A215

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
1-1/4”	3	7-7/8”	12-1/2”	1400A216
1-33/64”	4	9-3/8”	15”	1400A233
1-17/32”	4	9-3/8”	15”	1400A234
1-35/64”	4	9-5/8”	15-1/4”	1400A235
1-9/16”	4	9-5/8”	15-1/4”	1400A236
1-37/64”	4	9-7/8”	15-1/2”	1400A237
1-19/32”	4	9-7/8”	15-1/2”	1400A238
1-39/64”	4	10”	15-5/8”	1400A239
1-5/8”	4	10”	15-5/8”	1400A240
1-41/64”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A241
1-21/32”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A242
1-43/64”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A243
1-11/16”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A244
1-45/64”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A245
1-23/32”	4	10-1/8”	15-3/4”	1400A246
1-47/64”	4	10-3/8”	16-1/4”	1400A247
1-3/4”	4	10-3/8”	16-1/4”	1400A248
1-25/32”	4	10-3/8”	16-1/4”	1400A250
1-13/16”	4	10-3/8”	16-1/4”	1400A252
1-27/32”	4	10-3/8”	16-1/4”	1400A254
1-7/8”	4	10-1/2”	16-1/2”	1400A256
1-29/32”	4	10-1/2”	16-1/2”	1400A258
1-15/16”	4	10-5/8”	16-5/8”	1400A260
1-31/32”	4	10-5/8”	16-5/8”	1400A262
2”	4	10-5/8”	16-5/8”	1400A264

SÉRIE 1400

ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige conique plus grande

Fractions / Fini oxyde noir



1400

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
3/8”	2	3-1/2”	7-3/8”	1400A124
25/64”	2	3-5/8”	7-1/2”	1400A125
13/32”	2	3-5/8”	7-1/2”	1400A126
27/64”	2	3-7/8”	7-3/4”	1400A127
7/16”	2	3-7/8”	7-3/4”	1400A128
29/64”	2	4-1/8”	8”	1400A129
15/32”	2	4-1/8”	8”	1400A130
41/64”	3	5-1/8”	9-3/4”	1400A141
21/32”	3	5-1/8”	9-3/4”	1400A142
43/64”	3	5-3/8”	10”	1400A143

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
11/16”	3	5-3/8”	10”	1400A144
45/64”	3	5-3/8”	10-1/4”	1400A145
23/32”	3	5-7/8”	10-1/4”	1400A146
47/64”	3	5-7/8”	10-1/2”	1400A147
3/4”	3	6”	10-1/2”	1400A148
49/64”	3	6”	10-5/8”	1400A149
25/32”	3	6-3/8”	10-5/8”	1400A150
1”	4	6-3/8”	12”	1400A164
1-1/32”	4	6-1/2”	12-1/8”	1400A202
1-1/16”	4	6-5/8”	12-1/4”	1400A204

FORETS HEXAGONAUX

Ces forets à haut rendement offrent une grande polyvalence grâce à leur tige hexagonale. Cette dernière permet d'ailleurs une installation rapide dans tout outil électrique au mandrin réglable. Quant à elle, la pointe en croix de 135° réduit le patinage lors du perçage. Chaque foret jouit d'un traitement de surface qui améliore son rendement global.

- *Tige hexagonale parfaite pour les mandrins réglables*
- *Pointe en croix de 135° à centrage automatique qui réduit le patinage*
- *Traitement de surface qui améliore le rendement*

SÉRIE HEXT4HD

ACIER RAPIDE

Tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables
Fini oxyde noir et or

THUNDERBIT®





				HEXT4HD Emballage : tube		HEXT4HD Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	2-1/4"	045504	1	045504.20	72
3/32"	.0938	3/4"	2-7/16"	045506	1	045506.20	72
1/8"	.1250	7/8"	2-5/8"	045508	1	045508.20	72
5/32"	.1562	1"	2-13/16"	045510	1	045510.20	72
3/16"	.1875	1-1/8"	3"	045512	1	045512.20	72
7/32"	.2188	1-1/4"	3-1/8"	045514	1	045514.20	72
1/4"	.2500	1-3/8"	3-3/16"	045516	1	045516.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T47HEXHD	Coffret de plastique	7	1/16" à 1/4" par 32e	045532

SÉRIE HEXT4

ACIER RAPIDE

Tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables
Fini oxyde noir





DRILLCO CUTTING TOOLS

				HEXT4 Emballage : tube		HEXT4 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	2-1/4"	045404	1	045404.20	72
3/32"	.0938	3/4"	2-7/16"	045406	1	045406.20	72
1/8"	.1250	7/8"	2-5/8"	045408	1	045408.20	72
5/32"	.1562	1"	2-13/16"	045410	1	045410.20	72
3/16"	.1875	1-1/8"	3"	045412	1	045412.20	72
7/32"	.2188	1-1/4"	3-1/8"	045414	1	045414.20	72
1/4"	.2500	1-3/8"	3-3/16"	045416	1	045416.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T47HEX	Coffret de plastique	7	1/16" à 1/4" par 32e	045432

				400AX Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	2-1/4"	400AX104	1
3/32"	.0938	3/4"	2-7/16"	400AX106	1
1/8"	.1250	7/8"	2-5/8"	400AX108	1
5/32"	.1562	1"	2-13/16"	400AX110	1
3/16"	.1875	1-1/8"	3"	400AX112	1
7/32"	.2188	1-1/4"	3-1/8"	400AX114	1
1/4"	.2500	1-3/8"	3-3/16"	400AX116	1

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
400AX7	Coffret de plastique	7	1/16" à 1/4" par 32e	400AX7

FORETS AU CARBURE

DRILLCO CUTTING TOOLS

FORETS COURTS À POINTE AU CARBURE

Les forets courts à pointe au carbure sont principalement destinés au perçage de fonte, d'acier moulé, de bronze, de cuivre dur, d'aluminium et d'autres matériaux non ferreux durs hautement abrasifs qui requièrent un foret robuste.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 600
POINTE AU CARBURE
Pointe de 118°/ Tige cylindrique
Fractions / Fini brillant



600

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
1/8”	1-5/8”	2-3/4”	600A108
9/64”	1-3/4”	2-7/8”	600A109
5/32”	2”	3-1/8”	600A110
11/64”	2-1/8”	3-1/4”	600A111
3/16”	2-5/16”	3-1/2”	600A112
13/64”	2-7/16”	3-5/8”	600A113
7/32”	2-1/2”	3-3/4”	600A114
15/64”	2-5/8”	3-7/8”	600A115
1/4”	2-3/4”	4”	600A116
17/64”	2-7/8”	4-1/8”	600A117
9/32”	2-15/16”	4-1/4”	600A118
19/64”	3-1/16”	4-3/8	600A119
5/16”	3-3/16”	4-1/2”	600A120
21/64”	3-5/16”	4-5/8”	600A121
11/32”	3-7/16”	4-3/4”	600A122
23/64”	3-1/2”	4-7/8”	600A123
3/8”	3-5/8”	5”	600A124
25/64”	3-3/4”	5-1/8”	600A125

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
13/32”	3-7/8”	5-1/4”	600A126
27/64”	3-15/16”	5-3/8”	600A127
7/16”	4-1/16”	5-1/2”	600A128
29/64”	4-3/16”	5-5/8”	600A129
15/32”	4-5/16”	5-3/4”	600A130
31/64”	4-3/8”	5-7/8”	600A131
1/2”	4-1/2”	6”	600A132
33/64”	4-13/16”	6-5/8”	600A133
17/32”	4-13/16”	6-5/8”	600A134
35/64”	4-13/16”	6-5/8”	600A135
9/16”	4-13/16”	6-5/8”	600A136
37/64”	4-13/16”	6-5/8”	600A137
19/32”	5-3/16”	7-1/8”	600A138
39/64”	5-3/16”	7-1/8”	600A139
5/8”	5-3/16”	7-1/8”	600A140
41/64”	5-3/16”	7-1/8”	600A141
21/32”	5-3/16”	7-1/8”	600A142
43/64”	5-5/8”	7-5/8”	600A143
11/16”	5-5/8”	7-5/8”	600A144

SÉRIE 600
POINTE AU CARBURE
Pointe de 118°/ Tige cylindrique
Numéros / Fini brillant



600

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
1	2-5/8”	3-7/8”	600A001
2	2-5/8”	3-7/8”	600A002
3	2-1/2”	3-3/4”	600A003
4	2-1/2”	3-3/4”	600A004
5	2-1/2”	3-3/4”	600A005
6	2-1/2”	3-3/4”	600A006
7	2-7/16”	3-5/8”	600A007
8	2-7/16”	3-5/8”	600A008
9	2-7/16”	3-5/8”	600A009
10	2-7/16”	3-5/8”	600A010
11	2-5/16”	3-1/2”	600A011
12	2-5/16”	3-1/2”	600A012
13	2-5/16”	3-1/2”	600A013
14	2-3/16”	3-3/8”	600A014
15	2-3/16”	3-3/8”	600A015
16	2-3/16”	3-3/8”	600A016

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
17	2-3/16”	3-3/8”	600A017
18	2-1/8”	3-1/4”	600A018
19	2-1/8”	3-1/4”	600A019
20	2-1/8”	3-1/4”	600A020
21	2-1/8”	3-1/4”	600A021
22	2”	3-1/8”	600A022
23	2”	3-1/8”	600A023
24	2”	3-1/8”	680A024
25	1-7/8”	3”	600A025
26	1-7/8”	3”	600A026
27	1-7/8”	3”	600A027
28	1-3/4”	2-7/8”	600A028
29	1-3/4”	2-7/8”	600A029
30	1-5/8”	2-3/4”	600A030
31	1-5/8”	2-3/4”	600A031
32	1-5/8”	2-3/4”	600A032

FORETS COURTS AU CARBURE

Les forets au carbure ont l'avantage de maintenir leur rigidité et leur tranchant même à température élevée.

- ***Excellente résistance à l'abrasion***
- ***Solution avantageuse pour le perçage de matériaux abrasifs comme la fonte, les alliages non ferreux et d'aluminium hypersilicié, l'ébonite et le verre acrylique***
- ***Forets au carbure utilisés à des vitesses supérieures comparativement aux forets d'acier rapide***
- ***Forets extrêmement rigides qui offrent une précision de perçage accrue***
- ***Forets emballés individuellement***

SÉRIE 700

CARBURE SOLIDE

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Fractions et lettres / Fini brillant



700

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
1/32"	3/8"	1-1/8"	700A102
3/64"	3/4"	1-1/2"	700A103
1/16"	3/4"	1-1/2"	700A104
5/64"	7/8"	1-3/4"	700A105
3/32"	1"	2"	700A106
7/64"	1-1/4"	2-1/4"	700A107
1/8"	1-1/4"	2-1/4"	700A108
9/64"	1-3/8"	2-1/2"	700A109
5/32"	1-3/8"	2-1/2"	700A110
11/64"	1-5/8"	2-3/4"	700A111
3/16"	1-5/8"	2-3/4"	700A112
13/64"	1-3/4"	3"	700A113
7/32	1-3/4"	3"	700A114
15/64"	2"	3-1/4"	700A115
1/4"	2"	3-1/4"	700A116
17/64"	2-1/8"	3-1/2"	700A117
9/32"	2-1/8"	3-1/2"	700A118
19/64"	2-3/8"	3-3/4"	700A119
5/16"	2-3/8"	3-3/4"	700A120
21/64"	2-1/2"	4"	700A121
11/32"	2-1/2"	4"	700A122
23/64"	2-1/2"	4"	700A123
3/8"	2-3/4"	4-1/4"	700A124
25/64"	2-7/8"	4-1/2"	700A125
13/32"	2-7/8"	4-1/2"	700A126
27/64"	2-7/8"	4-1/2"	700A127
7/16"	2-7/8"	4-1/2"	700A128
29/64"	3"	4-3/4"	700A129
15/32"	3"	4-3/4"	700A130

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
31/64"	3"	4-3/4"	700A131
1/2"	3"	4-3/4"	700A132
A	2"	3-1/4"	700A501
B	2"	3-1/4"	700A502
C	2"	3-1/4"	700A503
D	2"	3-1/4"	700A504
E	2"	3-1/4"	700A505
F	2"	3-1/4"	700A506
G	2-1/8"	3-1/2"	700A507
H	2-1/8"	3-1/2"	700A508
I	2-1/8"	3-1/2"	700A509
J	2-1/8"	3-1/2"	700A510
K	2-1/8"	3-1/2"	700A511
L	2-1/8"	3-1/2"	700A512
M	2-3/8"	3-3/4"	700A513
N	2-3/8"	3-3/4"	700A514
O	2-3/8"	3-3/4"	700A515
P	2-3/8"	3-3/4"	700A516
Q	2-1/2"	4"	700A517
R	2-1/2"	4"	700A518
S	2-1/2"	4"	700A519
T	2-1/2"	4"	700A520
U	2-3/4"	4-1/4"	700A521
V	2-3/4"	4-1/4"	700A522
W	2-7/8"	4-1/4"	700A523
X	2-7/8"	4-1/4"	700A524
Y	2-7/8"	4-1/4"	700A525
Z	2-7/8"	4-1/4"	700A526

FORETS COURTS AU CARBURE

SÉRIE 700

CARBURE SOLIDE

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



700

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
1	1-3/4”	3”	700A001
2	1-3/4”	3”	700A002
3	1-3/4”	3”	700A003
4	1-3/4”	3”	700A004
5	1-3/4”	3”	700A005
6	1-3/4”	3”	700A006
7	1-3/4”	3”	700A007
8	1-3/4”	3”	700A008
9	1-5/8”	2-3/4”	700A009
10	1-5/8”	2-3/4”	700A010
11	1-5/8”	2-3/4”	700A011
12	1-5/8”	2-3/4”	700A012
13	1-5/8”	2-3/4”	700A013
14	1-5/8”	2-3/4”	700A014
15	1-5/8”	2-3/4”	700A015
16	1-5/8”	2-3/4”	700A016
17	1-5/8”	2-3/4”	700A017
18	1-5/8”	2-3/4”	700A018
19	1-5/8”	2-3/4”	700A019
20	1-3/8”	2-1/2”	700A020
21	1-3/8”	2-1/2”	700A021
22	1-3/8”	2-1/2”	700A022
23	1-3/8”	2-1/2”	700A023
24	1-3/8”	2-1/2”	700A024
25	1-3/8”	2-1/2”	700A025
26	1-3/8”	2-1/2”	700A026
27	1-3/8”	2-1/2”	700A027
28	1-3/8”	2-1/2”	700A028
29	1-3/8”	2-1/2”	700A029
30	1-1/4”	2-1/4”	700A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
31	1-1/4”	2-1/4”	700A031
32	1-1/4”	2-1/4”	700A032
33	1-1/4”	2-1/4”	700A033
34	1-1/4”	2-1/4”	700A034
35	1-1/4”	2-1/4”	700A035
36	1-1/4”	2-1/4”	700A036
37	1-1/4”	2-1/4”	700A037
38	1-1/4”	2-1/4”	700A038
39	1-1/4”	2-1/4”	700A039
40	1”	2”	700A040
41	1”	2”	700A041
42	1”	2”	700A042
43	1”	2”	700A043
44	1”	2”	700A044
45	7/8”	2”	700A045
46	7/8”	1-3/4”	700A046
47	7/8”	1-3/4”	700A047
48	7/8”	1-3/4”	700A048
49	7/8”	1-3/4”	700A049
50	7/8”	1-3/4”	700A050
51	3/4”	1-1/2”	700A051
52	3/4”	1-1/2”	700A052
53	3/4”	1-1/2”	700A053
54	3/4”	1-1/2”	700A054
55	3/4”	1-1/2”	700A055
56	3/4”	1-1/2”	700A056
57	3/4”	1-1/2”	700A057
58	3/4”	1-1/2”	700A058
59	3/4”	1-1/2”	700A059
60	3/4”	1-1/2”	700A060

FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

Les goujures droites de ces forets au carbure renforcent les arêtes et permettent d'obtenir des trous de taille précise et au fini de qualité.

- *Pointe en croix de 140° facilite la pénétration*
- *Solution idéale pour percer des matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome et de titane; les alliages à température élevée; l'acier ainsi que l'acier inoxydable soudé*
- *Forets indiqués pour extraire, entre autres, des forets, des tarauds, des boulons, des vis, des goujons et des assemblages soudés brisés*
- *Forets emballés individuellement*



SÉRIE 710

CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 140° / Tige cylindrique

Fractions et lettres / Fini brillant



710

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
3/64"	1/2"	1-3/8"	710A103
1/16"	5/8"	1-5/8"	710A104
5/64"	11/16"	1-11/16"	710A105
3/32"	3/4"	1-3/4"	710A106
7/64"	13/16"	1-13/16"	710A107
1/8"	7/8"	1-7/8"	710A108
9/64"	15/16"	1-15/16"	710A109
5/32"	1"	2-1/16"	710A110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	710A111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	710A112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	710A113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	710A114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	710A115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	710A116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	710A117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	710A118
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	710A119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	710A120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	710A121
11/32"	1-11/16"	3"	710A122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	710A123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	710A124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	710A125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	710A126
27/64"	2"	3-3/8"	710A127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	710A128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	710A129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	710A130

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	710A131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	710A132
A	1-5/16"	2-7/16"	710A501
B	1-3/8"	2-1/2"	710A502
C	1-3/8"	2-1/2"	710A503
D	1-3/8"	2-1/2"	710A504
E	1-3/8"	2-1/2"	710A505
F	1-7/16"	2-5/8"	710A506
G	1-7/16"	2-5/8"	710A507
H	1-1/2"	2-11/16"	710A508
I	1-1/2"	2-11/16"	710A509
J	1-1/2"	2-11/16"	710A510
K	1-1/2"	2-11/16"	710A511
L	1-9/16"	2-3/4"	710A512
M	1-9/16"	2-3/4"	710A513
N	1-5/8"	2-13/16"	710A514
O	1-11/16"	2-15/16"	710A515
P	1-11/16"	2-15/16"	710A516
Q	1-11/16"	3"	710A517
R	1-11/16"	3"	710A518
S	1-3/4"	3-1/16"	710A519
T	1-3/4"	3-1/16"	710A520
U	1-13/16"	3-1/8"	710A521
V	1-7/8"	3-1/4"	710A522
W	1-7/8"	3-1/4"	710A523
X	1-15/16"	3-5/16"	710A524
Y	1-15/16"	3-5/16"	710A525
Z	2"	3-3/8"	710A526

FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

SÉRIE 710

CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 140° / Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



710

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
1	1-5/16”	2-7/16”	710A001
2	1-5/16”	2-7/16”	710A002
3	1-1/4”	2-3/8”	710A003
4	1-1/4”	2-3/8”	710A004
5	1-1/4”	2-3/8”	710A005
6	1-1/4”	2-3/8”	710A006
7	1-3/16”	2-1/4”	710A007
8	1-3/16”	2-1/4”	710A008
9	1-3/16”	2-1/4”	710A009
10	1-3/16”	2-1/4”	710A010
11	1-3/16”	2-1/4”	710A011
12	1-3/16”	2-1/4”	710A012
13	1-1/8”	2-3/16”	710A013
14	1-1/8”	2-3/16”	710A014
15	1-1/8”	2-3/16”	710A015
16	1-1/8”	2-3/16”	710A016
17	1-1/8”	2-3/16”	710A017
18	1-1/16”	2-1/8”	710A018
19	1-1/16”	2-1/8”	710A019
20	1-1/16”	2-1/8”	710A020
21	1-1/16”	2-1/8”	710A021
22	1-1/16”	2-1/8”	710A022
23	1”	2-1/16”	710A023
24	1”	2-1/16”	710A024
25	1”	2-1/16”	710A025
26	1”	2-1/16”	710A026
27	1”	2-1/16”	710A027
28	15/16”	1-15/16”	710A028
29	15/16”	1-15/16”	710A029
30	15/16”	1-15/16”	710A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
31	7/8”	1-7/8”	710A031
32	7/8”	1-7/8”	710A032
33	7/8”	1-7/8”	710A033
34	7/8”	1-7/8”	710A034
35	7/8”	1-7/8”	710A035
36	13/16”	1-13/16”	710A036
37	13/16”	1-13/16”	710A037
38	13/16”	1-13/16”	710A038
39	13/16”	1-13/16”	710A039
40	13/16”	1-13/16”	710A040
41	13/16”	1-13/16”	710A041
42	3/4”	1-3/4”	710A042
43	3/4”	1-3/4”	710A043
44	3/4”	1-3/4”	710A044
45	3/4”	1-3/4”	710A045
46	3/4”	1-3/4”	710A046
47	3/4”	1-3/4”	710A047
48	11/16”	1-11/16”	710A048
49	11/16”	1-11/16”	710A049
50	11/16”	1-11/16”	710A050
51	11/16”	1-11/16”	710A051
52	11/16”	1-11/16”	710A052
53	5/8”	1-1/2”	710A053
54	5/8”	1-1/2”	710A054
55	5/8”	1-1/2”	710A055
56	1/2”	1-3/8”	710A056
57	1/2”	1-3/8”	710A057
58	1/2”	1-3/8”	710A058
59	1/2”	1-3/8”	710A059
60	1/2”	1-3/8”	710A060

Ensemble correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensemble de forets au carbure à goujures droites de série 710		
5	1/8”, 3/16”, 1/4”, 5/16”, 3/8”	710A5



710A5

FORETS EXTRA-COURTS AU CARBURE

La pointe en croix de 135° à hélice allongée de ces forets facilite leur pénétration et renforce leurs arêtes.

- ***Âme robuste, courtes goujures et longueur hors tout qui donnent force et rigidité***
- ***Forets tout indiqués pour percer des matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome et de titane; les alliages à température élevée; l'acier ainsi que l'acier inoxydable soudés***
- ***Forets emballés individuellement***

SÉRIE 720

CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique / Hélice allongée
Fractions et lettres / Fini brillant



720

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720
3/64"	1/2"	1-3/8"	720A103
1/16"	5/8"	1-5/8"	720A104
5/64"	11/16"	1-11/16"	720A105
3/32"	3/4"	1-3/4"	720A106
7/64"	13/16"	1-13/16"	720A107
1/8"	7/8"	1-7/8"	720A108
9/64"	15/16"	1-15/16"	720A109
5/32"	1"	2-1/16"	720A110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	720A111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	720A112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	720A113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	720A114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	720A115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	720A116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	720A117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	720A118
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	720A119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	720A120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	720A121
11/32"	1-11/16"	3"	720A122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	720A123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	720A124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	720A125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	720A126
27/64"	2"	3-3/8"	720A127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	720A128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	720A129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	720A130

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	720A131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	720A132
A	1-5/16"	2-7/16"	720A501
B	1-3/8"	2-1/2"	720A502
C	1-3/8"	2-1/2"	720A503
D	1-3/8"	2-1/2"	720A504
E	1-3/8"	2-1/2"	720A505
F	1-7/16"	2-5/8"	720A506
G	1-7/16"	2-5/8"	720A507
H	1-1/2"	2-11/16"	720A508
I	1-1/2"	2-11/16"	720A509
J	1-1/2"	2-11/16"	720A510
K	1-1/2"	2-11/16"	720A511
L	1-9/16"	2-3/4"	720A512
M	1-9/16"	2-3/4"	720A513
N	1-5/8"	2-13/16"	720A514
O	1-11/16"	2-15/16"	720A515
P	1-11/16"	2-15/16"	720A516
Q	1-11/16"	3"	720A517
R	1-11/16"	3"	720A518
S	1-3/4"	3-1/16"	720A519
T	1-3/4"	3-1/16"	720A520
U	1-13/16"	3-1/8"	720A521
V	1-7/8"	3-1/4"	720A522
W	1-7/8"	3-1/4"	720A523
X	1-15/16"	3-5/16"	720A524
Y	1-15/16"	3-5/16"	720A525
Z	2"	3-3/8"	720A526

FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

SÉRIE 720

CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique / Hélice allongée
Numéros / Fini brillant



720

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720
1	1-5/16”	2-7/16”	720A001
2	1-5/16”	2-7/16”	720A002
3	1-1/4”	2-3/8”	720A003
4	1-1/4”	2-3/8”	720A004
5	1-1/4”	2-3/8”	720A005
6	1-1/4”	2-3/8”	720A006
7	1-3/16”	2-1/4”	720A007
8	1-3/16”	2-1/4”	720A008
9	1-3/16”	2-1/4”	720A009
10	1-3/16”	2-1/4”	720A010
11	1-3/16”	2-1/4”	720A011
12	1-3/16”	2-1/4”	720A012
13	1-1/8”	2-3/16”	720A013
14	1-1/8”	2-3/16”	720A014
15	1-1/8”	2-3/16”	720A015
16	1-1/8”	2-3/16”	720A016
17	1-1/8”	2-3/16”	720A017
18	1-1/16”	2-1/8”	720A018
19	1-1/16”	2-1/8”	720A019
20	1-1/16”	2-1/8”	720A020
21	1-1/16”	2-1/8”	720A021
22	1-1/16”	2-1/8”	720A022
23	1”	2-1/16”	720A023
24	1”	2-1/16”	720A024
25	1”	2-1/16”	720A025
26	1”	2-1/16”	720A026
27	1”	2-1/16”	720A027
28	15/16”	1-15/16”	720A028
29	15/16”	1-15/16”	720A029
30	15/16”	1-15/16”	720A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720
31	7/8”	1-7/8”	720A031
32	7/8”	1-7/8”	720A032
33	7/8”	1-7/8”	720A033
34	7/8”	1-7/8”	720A034
35	7/8”	1-7/8”	720A035
36	13/16”	1-13/16”	720A036
37	13/16”	1-13/16”	720A037
38	13/16”	1-13/16”	720A038
39	13/16”	1-13/16”	720A039
40	13/16”	1-13/16”	720A040
41	13/16”	1-13/16”	720A041
42	3/4”	1-3/4”	720A042
43	3/4”	1-3/4”	720A043
44	3/4”	1-3/4”	720A044
45	3/4”	1-3/4”	720A045
46	3/4”	1-3/4”	720A046
47	3/4”	1-3/4”	720A047
48	11/16”	1-11/16”	720A048
49	11/16”	1-11/16”	720A049
50	11/16”	1-11/16”	720A050
51	11/16”	1-11/16”	720A051
52	11/16”	1-11/16”	720A052
53	5/8”	1-1/2”	720A053
54	5/8”	1-1/2”	720A054
55	5/8”	1-1/2”	720A055
56	1/2”	1-3/8”	720A056
57	1/2”	1-3/8”	720A057
58	1/2”	1-3/8”	720A058
59	1/2”	1-3/8”	720A059
60	1/2”	1-3/8”	720A060

FORETS À TROIS GOUJURES AU CARBURE

Ces forets au carbure à trois goujures sont utilisés pour le centrage, le pointage, le carottage et le perçage. Ils permettent d'obtenir des trous de taille précise et au fini impeccable ainsi que d'atteindre un niveau de productivité supérieur. Ils sont parfaitement compatibles avec le titane, la fonte, l'acier faiblement allié et les alliages d'aluminium hypersilicié.

▷ ***Forets emballés individuellement***

SÉRIE 730

CARBURE SOLIDE

150° Point / Tige cylindrique

Fractions et tailles métriques / Fini brillant



730

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 730
1/8”	1-1/4”	2-1/4”	730A108
9/64”	1-3/8”	2-1/2”	730A109
5/32”	1-3/8”	2-1/2”	730A110
11/64”	1-5/8”	2-3/4”	730A111
3/16”	1-5/8”	2-3/4”	730A112
13/64”	1-3/4”	3”	730A113
7/32”	1-3/4”	3”	730A114
15/64”	2”	3-1/4”	730A115
1/4”	2”	3-1/4”	730A116
17/64”	2-1/8”	3-1/2”	730A117
9/32”	2-1/8”	3-1/2”	730A118
19/64”	2-3/8”	3-3/4”	730A119
5/16”	2-3/8”	3-3/4”	730A120
21/64”	2-1/2”	4”	730A121
11/32”	2-1/2”	4”	730A122
23/64”	2-1/2”	4”	730A123
3/8”	2-3/4”	4-1/2”	730A124
25/64”	2-7/8”	4-1/2”	730A125
13/32”	2-7/8”	4-1/2”	730A126
27/64”	2-7/8”	4-1/2”	730A127
7/16”	2-7/8”	4-1/2”	730A128
29/64”	3”	4-1/2”	730A129
15/32”	3”	4-3/4”	730A130
31/64”	3”	4-3/4”	730A131
1/2”	3”	4-3/4”	730A132
17/32”	3”	4-3/4”	730A134
9/16”	3-1/2”	5-3/4”	730A136
5/8”	3-1/2”	5-3/4”	730A140
3/4”	4-1/4”	5-3/4”	730A148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 730
3.0 (mm)	1-1/4”	2-1/4”	730A003
6.0 (mm)	2”	3-1/4”	730A006
8.0 (mm)	2-3/8”	3-3/4”	730A008
10.0 (mm)	2-7/8”	4-1/2”	730A010
12.0 (mm)	3”	4-3/4”	730A012
14.0 (mm)	3-1/2”	5-3/4”	730A014
16.0 (mm)	3-1/2”	5-3/4”	730A016

FORETS PLATS AU CARBURE

Les forets plats au carbure offrent un excellent rendement sur les matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 RC), les alliages à haute résistance, le plastique et le verre. Ils peuvent être utilisés sur la tôle mince et pour les applications de pointage. La profondeur de perçage ne peut dépasser le double du diamètre de ces forets.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 750

CARBURE SOLIDE

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Fractions / Fini brillant



750

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 750
1/32"	3/16"	1-1/2"	1/8"	750A102
3/64"	7/32"	1-1/2"	1/8"	750A103
1/16"	5/16"	1-1/2"	1/8"	750A104
5/64"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A105
3/32"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A106
7/64"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A107
1/8"	1/2"	1-1/2"	1/8"	750A108
9/64"	1/2"	2"	3/16"	750A109
5/32"	9/16"	2"	3/16"	750A110
11/64"	9/16"	2"	3/16"	750A111
3/16"	11/16"	2"	3/16"	750A112

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 750
7/32"	19/32"	2-1/2"	1/4"	750A114
1/4"	11/16"	2-1/2"	1/4"	750A116
9/32"	3/4"	2-1/2"	5/16"	750A118
5/16"	7/8"	2-1/2"	5/16"	750A120
11/32"	15/16"	2-1/2"	3/8"	750A122
3/8"	1-1/8"	2-1/2"	3/8"	750A124
13/32"	1-1/8"	2-1/2"	1/2"	750A126
7/16"	1-3/16"	3"	1/2"	750A128
15/32"	1-3/16"	3"	1/2"	750A130
1/2"	1-3/16"	3"	1/2"	750A132

FORETS À CENTRER AU CARBURE

Les forets à centrer au carbure sont dotés d'une tige et de goujures puissantes, faisant d'eux les forets idéaux pour le perçage et le fraisage de matériaux difficiles à usiner. Ils sont également utilisés pour les applications au niveau de production élevé où la tolérance, le fini et les temps d'arrêt machine sont des facteurs importants. Ces forets ont un angle de 60°. D'autres angles sont également offerts par commande spéciale.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 3500C

CARBURE SOLIDE

Angle de 60°

Fini brillant



3500C

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Dia. du foret	N° de comm. 3500C
00	1/8"	1-1/4"	0.025	350CA00A
0	1/8"	1-1/4"	1/32"	350CAB0A
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350C001A
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350C002A
3	1/4"	2"	7/64"	350C003A
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350C004A
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350C005A
6	1/2"	3"	7/32"	350C006A

FORETS DE MAÇONNERIE

DRILLCO CUTTING TOOLS

Les forets de maçonnerie sont destinés au perçage de béton, de pierre naturelle, de béton cellulaire, de maçonnerie, de briques, de blocs et de grès calcaire. Leur pointe à centrage automatique facilite le pointage et leur tête en forme de ciseau accélère le perçage. Leur corps d'acier trempé accroît leur résistance à l'impact et leurs goujures massives créent un effet de ventouse qui facilite l'évacuation de la poussière.

▷ ***Forets emballés individuellement***

SÉRIE 1600N

POINTE AU CARBURE

Tige cylindrique

Fractions / Fini or et argent



1600N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600N
1/8"	1-3/8"	2-1/2"	1/8"	160N108
5/32"	1-1/2"	3"	5/32"	160N110
3/16"	2"	3-1/2"	3/16"	160N112
7/32"	2"	3-1/2"	7/32"	160N114
1/4"	2-3/8"	4"	1/4"	160N116
9/32	2-3/8"	4"	9/32"	160N118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600N
5/16"	3"	5"	5/16"	160N120
3/8"	3"	5"	3/8"	160N124
7/16"	3-1/2"	6"	7/16"	160N128
15/32"	3-1/2"	6"	15/32"	160N130
1/2"	3-1/2"	6"	1/2"	160N132
9/16"	3-1/2"	6"	1/2"	160N136

SÉRIE 1600A

POINTE AU CARBURE

Perçage de type rotatif et à percussion

Tige ronde

Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1600A

La combinaison des mouvements de rotation et de percussion permet à ces forets de couper et de meuler (mouvement de rotation) tout en ébréchant (mouvement de percussion) le matériau pour ainsi percer un trou. Généralement, ces mouvements sont entraînés de façon hydraulique ou pneumatique.

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600A
1/8"	1-1/2"	3"	1/8"	160A1083
5/32"	1-1/2"	3"	5/32"	160A1103
3/16"	2"	4"	3/16"	160A1124
3/16"	3-1/2"	6"	3/16"	160A1126
3/16"	4-3/4"	8"	3/16"	160A1128
7/32"	2"	4"	7/32"	160A1144
1/4"	2"	4"	1/4"	160A1164
1/4"	3-1/2"	6"	1/4"	160A1166
1/4"	6-5/8"	12"	1/4"	160A11612
1/4"	10"	16"	1/4"	160A11616
1/4"	18-1/2"	24"	1/4"	160A11624
5/16"	2-1/2"	5"	1/4"	160A1205
5/16"	3-1/2"	6"	1/4"	160A1206
5/16"	4-3/4"	8"	1/4"	160A1208
5/16"	6-5/8"	12"	1/4"	160A12012
5/16"	10"	16"	1/4"	160A12016
5/16"	18-1/2"	24"	1/4"	160A12024
11/32"	2-1/2"	5"	1/4"	160A1225
3/8"	2-1/2"	5"	5/16"	160A1245
3/8"	3-1/2"	6"	5/16"	160A1246A
3/8"	4-3/4"	8"	5/16"	160A1248A
3/8"	6-5/8"	12"	5/16"	160A12412A
3/8"	10"	16"	5/16"	160A12416A
3/8"	18-1/2"	24"	5/16"	160A12424A
7/16"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1286A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600A
1/2"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1326A
1/2"	6-5/8"	12"	3/8"	160A13212A
1/2"	10"	16"	3/8"	160A13216A
1/2"	18-1/2"	24"	3/8"	160A13224A
9/16"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1366A
9/16"	4-3/4"	8"	3/8"	160A1368A
9/16"	10"	16"	3/8"	160A13616B
19/32"	3-1/2"	6"	1/2"	160A1386B
5/8"	3-1/2"	6"	1/2"	160A1406B
5/8"	4-3/4"	8"	1/2"	160A1408A
5/8"	10"	16"	1/2"	160A14016B
5/8"	18-1/2"	24"	1/2"	160A14024B
3/4"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1486B
3/4"	6-5/8"	12"	1/2"	160A14812B
3/4"	10"	16"	1/2"	160A14816B
3/4"	18-1/2"	24"	1/2"	160A14824B
7/8"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1566B
7/8"	6-5/8"	12"	1/2"	160A15612B
7/8"	10"	16"	1/2"	160A15616B
7/8"	18-1/2"	24"	1/2"	160A15624B
1"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1646B
1"	6-5/8"	12"	1/2"	160A16412B
1"	10"	16"	1/2"	160A16416B
1"	18-1/2"	24"	1/2"	160A16424B

FORETS DE MAÇONNERIE

Les forets Tapcon[MD] sont spécialement conçus pour être utilisés avec les fixations et les trousses d'installation de maçonnerie Tapcon[MD].

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1750

POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON[MD]
à tige hexagonale SDS
Fractions / Fini brillant



1750

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1750
5/32”	2-3/8”	5”	175F1105
5/32”	4-1/8”	7”	175F1107
3/16”	2-3/8”	5”	175F1125
3/16”	4-1/8”	7”	175F1127

SÉRIE 1800E

POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON[MD]
Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1800E

Size	Long. hors tout	Taille de vis	N° de comm. 1800E
5/32”	3-1/2”	12	180E1103
5/32”	4-1/2”	12	180E1104
5/32”	5-1/2”	12	180E1105
3/16”	3-1/2”	14	180E1123
3/16”	4-1/2”	14	180E1124
3/16”	5-1/2”	14	180E1125

SÉRIE 1800A

POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON[MD]
Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1800A

Taille	Long. hors tout	Taille de vis	N° de comm. 1800A
5/32”	3-1/2”	12	180A1103
5/32”	4-1/2”	12	180A1104
5/32”	5-1/2”	12	180A1105
3/16”	3-1/2”	14	180A1123
3/16”	4-1/2”	14	180A1124
3/16”	5-1/2”	14	180A1125
3/16”	6-1/2”	14	180A1126
3/16”	7-1/2”	14	180A1127

FORETS POUR VERRE ET CARREAUX

Ces forets sont destinés au perçage de verre, de carreaux et de céramique. Ils peuvent être utilisés avec ou sans eau ou fluide de refroidissement; l'eau étant cependant préférée et mieux indiquée. Ils sont utilisés avec les moteurs rotatifs (à ne pas confondre avec les moteurs rotatifs à percussion).

SÉRIE 1840

Tige cylindrique
Fractions / Fini brillant



1840

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1840
1/8”	3-1/2”	184F108
3/16”	3-1/2”	184F112
1/4”	3-1/2”	184F116
5/16”	3-3/4”	184F120
3/8”	4”	184F124
1/2”	4”	184F132

FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS

La courte distance entre la tête et les goujures de ces forets permet aux débris d'être rapidement évacués le long des goujures pour ainsi accélérer le perçage. Leur tête en forme de ciseau contribue également à écourter le processus et la pointe à centrage automatique facilite le pointage. La géométrie marquée des goujures réduit les vibrations, augmente la résistance aux bris et transfère plus d'énergie du moteur de l'outil à la pointe du foret. Le chanfrein à barre d'armature empêche la tête de carbure de craquer en cas de contact avec du béton armé (matériau auquel ce produit n'est pas destiné).

SÉRIE 1700A
POINTE AU CARBURE
SDS Plus
Fractions / Fini brillant



1700A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700A
5/32”	2”	4-1/4”	170A1104
5/32”	4”	6-1/4”	170A1106
3/16”	2”	4-1/2”	170A1124
3/16”	4”	6-1/2”	170A1126
3/16”	6”	8-1/2”	170A1128
3/16”	10”	12-1/2”	170A11212
7/32”	2”	4-1/2”	170A1144
7/32”	4”	6-1/2”	170A1146
7/32”	6”	8-1/2”	170A1148
1/4”	2”	4-1/2”	170A1164
1/4”	4”	6-1/2”	170A1166
1/4”	6”	8-1/2”	170A1168
1/4”	9”	10-1/2”	170A11612
1/4”	18”	20”	170A11618
5/16”	4”	6-1/2”	170A1206
5/16”	6”	8-1/2”	170A1208
5/16”	10”	12-1/2”	170A12012
3/8”	4”	6-1/2”	170A1246
3/8”	6”	8-1/2”	170A1248
3/8”	10”	12-1/2”	170A12412
3/8”	16”	18”	170A12418
3/8”	22”	24”	170A12424
7/16”	4”	6-1/2”	170A1286

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700A
7/16”	10”	12-1/2”	170A12812
1/2”	4”	6-1/2”	170A1326
1/2”	8”	10-1/2”	170A13210
1/2”	10”	12-1/2”	170A13212
1/2”	16”	18”	170A13218
1/2”	22”	24”	170A13224
9/16”	4”	6-1/4”	170A1366
9/16”	10”	12-1/4”	170A13612
9/16”	16”	18”	170A13618
5/8”	4”	6-1/4”	170A1406
5/8”	6”	8-1/4”	170A1408
5/8”	10”	12-1/4”	170A14012
5/8”	16”	18”	170A14018
5/8”	22”	24”	170A14024
11/16”	6”	8”	170A1448
3/4”	6”	8”	170A1488
3/4”	10”	12”	170A14812
3/4”	16”	18”	170A14818
7/8”	8”	10”	170A15610
7/8”	10”	12”	170A15612
7/8”	16”	18”	170A15618
1”	10”	12”	170A16412
1”	16”	18”	170A16418

Toutes les tailles sont emballées individuellement.

SÉRIE 1700B (offerts en vrac)
POINTE AU CARBURE
SDS Plus
Fractions / Fini brillant



1700B

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700B
5/32”	2”	4-1/4”	170B1104
5/32”	4”	6-1/4”	170B1106
3/16”	2”	4-1/2”	170B1124
3/16”	4”	6-1/2”	170B1126
3/16”	6”	8-1/2”	170B1128
7/32”	4”	6-1/2”	170B1146
7/32”	6”	8-1/2”	170B1148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700B
1/4”	2”	4-1/2”	170B1164
1/4”	4”	6-1/2”	170B1166
1/4”	6”	8-1/2”	170B1168
5/16”	4”	6-1/2”	170B1206
3/8”	4”	6-1/2”	170B1246
3/8”	6”	8-1/2”	170B1248
1/2”	10”	12-1/2”	170B13212
5/8”	6”	8-1/4”	170B1408

EMBALLAGE 1700B :
5/32” à 3/8” - paquet de 25
1/2” à 5/8” - paquet de 15

EMBALLAGE 1730 :
Forets emballés individuellement.

FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS ET SDS MAX

La pointe monobloc à 3 arêtes tranchantes est la solution pour tout type de perçage du béton. La pointe en forme de ciseau offre plus de précision et le design garantit un trou concentrique. Le foret est conçu pour une durée de vie plus longue lors du perçage dans le béton. Un autre avantage est qu'il peut percer et pulvériser les barres d'armature lors du perçage de béton armé. La goujure carrée accélère l'extraction de la poussière et améliore la durée de vie du foret. La géométrie renforcée réduit les vibrations et transfère plus d'énergie du moteur de l'outil électrique à la pointe du foret.

SÉRIE 1720

POINTE AU CARBURE

SDS PLUS DURA-TIP

Fractions / Fini brillant



1720

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720
3/16”	2”	4-1/4”	172F1124
3/16”	4”	6-1/2”	172F1126
3/16”	6”	8-1/2”	172F1128
3/16”	10”	12-1/2”	172F11212
1/4”	2”	4-1/2”	172F1164
1/4”	4”	6-1/2”	172F1166
1/4”	6”	8-1/2”	172F1168
1/4”	8'	10-1/2”	
1/4”	10”	12-1/2”	172F11612
5/16”	4”	6-1/2”	172F1206
5/16”	10”	12-1/2”	172F12012
5/16”	16”	18”	172F12018
3/8”	4”	6-1/4”	172F1246
3/8”	10”	12-1/4”	172F12412
3/8”	16”	18”	172F12418
1/2”	4”	6-1/4”	172F1326

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720
1/2”	10”	12-1/4”	172F13212
1/2”	16”	18”	172F13218
9/16”	4”	6-1/4”	172F1366
9/16”	10”	12-1/4”	172F13612
9/16”	16”	18”	172F13618
5/8”	8”	10-1/4”	172F14010
5/8”	10”	12-1/4”	172F14012
3/4”	8”	10”	172F14810
3/4”	10”	12”	172F14812

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720 BULK
3/16”	4”	6-1/2”	172B1126
1/4”	4”	6-1/2”	172B1166
5/16”	4”	6-1/2”	172B1206
3/8”	4”	6-1/4”	172B1246
1/2”	4”	6-1/4”	172B1326

3/16” à 5/16” - paquet de 15, 3/8” à 1/2” - paquet de 10

SÉRIE 1740

POINTE AU CARBURE

SDS MAX

Fractions / Fini brillant



1740

Conçu pour une durée de vie plus longue dans les applications en béton et en béton armé. La pointe à 6 arêtes tranchantes garantit des trous parfaitement ronds et calibrés, une durée de vie plus longue, un système antiblocage et des vibrations très faibles qui offrent plus de confort. Les goujures carrées accélèrent l'extraction de la poussière, améliorent la durée de vie du foret et transfèrent davantage d'énergie d'impact de la tête à la pointe du foret. Il peut percer et pulvériser les barres d'armature lors du perçage dans des applications en béton armé.

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1740
1/2”	7-1/2”	13”	174F13213*
1/2”	15-1/2”	21”	174F13221*
9/16”	7-1/2”	13”	174F13613*
9/16”	15-1/2”	21”	174F13621*
5/8”	7-1/2”	13”	174F14013
5/8”	15-1/2”	21”	174F14021
5/8”	31”	36”	174F14036
3/4”	7-1/2”	13”	174F14813
3/4”	17”	21”	174F14821
3/4”	31”	36”	174F14836
7/8”	8”	13”	174F15613

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1740
7/8”	17”	21”	174F15621
1”	8”	13”	174F16413
1”	17”	21”	174F16421
1”	31”	36”	174F16436
1-1/8”	12”	17”	174F20817
1-1/8”	17”	21”	174F20821
1-1/4”	9-1/2”	15”	174F21615
1-1/4”	18”	23”	174F21623
1-1/4”	31”	36”	174F21636
1-3/8”	18”	23”	174F22423
1-1/2”	18”	21”	174F23223

COUPE-BARRES D'ARMATURE POUR MAÇONNERIE

Ces coupe-barres, faites de carbure européen de première qualité, constituent la solution idéale pour le perçage de barres enfouies dans le béton. Les zones d'évacuation entre les dents de carbure et les goujures optimisent l'expulsion de la poussière. Les coupe-barres de 3/8" à 5/8" sont des outils monoblocs dotés d'une tige Micro SDS+ (compatible avec les systèmes d'entraînement SDS+) ou à trois méplats. Les coupe-barres DRILLCO de 3/4" et plus sont des outils composés de deux parties (tête et adaptateur de tige). Les deux adaptateurs offerts, Micro SDS+ et à trois méplats, sont interchangeables et réutilisables avec tous les coupe-barres de 3/4" et plus.

- ***Perçage de barres jusqu'à cinq fois plus rapide qu'avec un foret SDS+ à usage multiple***
- ***Plus besoin d'éviter les barres, il vous suffit de les percer !***
- ***Grandes goujures de conception unique qui optimisent l'évacuation de débris***
- ***Trou de dégagement qui facilite l'évacuation des copeaux et de la chaleur de la surface de perçage***

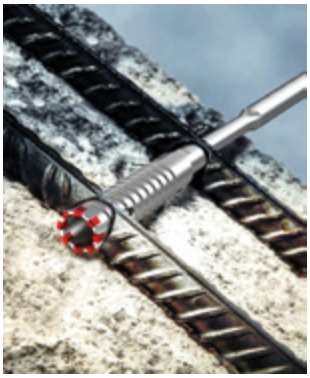
SÉRIES 1760 / 1770

CARBURE SOLIDE

Tige Micro SDS+ ou à trois méplats
Fractions / Fini brillant
Outil monobloc



1760



Taille	Longueur de tête	Long. hors tout	Micro SDS+ N° de comm.	3 méplats N° de comm.
3/8"	4"	8"	176F1248	177F1248
1/2"	4"	12"	176F13212	177F13212
9/16"	4"	12"	176F13612	177F13612
5/8"	4"	12"	176F14012	177F14012

SÉRIE 1780

CARBURE SOLIDE

Tête seulement / Fractions / Fini brillant
Outil composé de deux parties



1780

Taille	Longueur de tête	N° de comm.
3/4"	4"	178F1484
7/8"	4"	178F1564
1"	4"	178F1644
1-1/8"	4"	178F2084
1-1/4"	4"	178F2164
1-3/8"	4"	178F2244
1-1/2"	4"	178F2324

Type	Longueur de l'adaptateur	N° de comm.
SDS+	9"	178FSDSADAPT
Tige à 3 méplats	9"	178F3FLATADAPT





Truc technique !

Utilisez les coupe-barres d'armature en mode de rotation seulement

OUTILS DE PERÇAGE À PERCUSSION POUR MAÇONNERIE

SERIES 1850



1850 Burin à entailler



1850 Outil à saigner



1850 Burin plat



1850 Outil à mortaiser



1850 Burin à mortier



1850 Burin à tuile

Description	Long. hors tout	Type de tige	Long. de coupe	1850 N° de comm.
BURIN À POINTE DE 10” AVEC TIGE SDS-PLUS	10”	SDS PLUS	–	185FCB05
BURIN À POINTE DE 12” AVEC TIGE SDS-MAX	12”	SDS MAX	–	185FCB06
BURIN À POINTE DE 18” AVEC TIGE SDS-MAX	18”	SDS MAX	–	185FCB07
OUTIL À BAGUE AVEC TIGE SDS-MAX DE 1 7/8”	9-1/2”	SDS MAX	–	185FCB29
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-PLUS DE 3/4”	10”	SDS PLUS	13/16”	185FCF11
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-MAX DE 1”	12”	SDS MAX	15/16”	185FCF13
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-MAX DE 1”	18”	SDS MAX	15/16”	185FCF14
BURIN À ENTAILLER AVEC TIGE SDS-PLUS DE 7/8”	10”	SDS PLUS	–	185FCG27
BURIN À ENTAILLER AVEC TIGE SDS-MAX DE 1”	12”	SDS MAX	–	185FCG28
BURIN POINTÉ AVEC TIGE DE 3/4”	12”	3/4”	–	185FCM02
BURIN POINTÉ AVEC TIGE DE 3/4”	18”	3/4”	–	185FCM03
BURIN À MORTIER AVEC TIGE SDS-MAX DE 1 1/8”	12”	SDS MAX	–	185FCM26
BURIN D’ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-PLUS DE 1 1/2”	10”	SDS PLUS	1-9/16”	185FCS12
BURIN D’ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-MAX DE 2”	12”	SDS MAX	2”	185FCS15
BURIN D’ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-MAX DE 3”	12”	SDS MAX	3-3/16”	185FCS16
BURIN D’ÉCAILLAGE 3/4”	12”	3/4”	3-3/16”	185FCS23
OUTIL À MORTAISER AVEC TIGE SDS-PLUS DE 1 1/8”	12”	SDS MAX	1-9/16”	185FCS25
BURIN D’ÉCAILLAGE À TUILE AVEC TIGE SDS-PLUS DE 3”	6-1/2”	SDS PLUS	1-9/16”	185FCT23
BURIN D’ÉCAILLAGE À TUILE AVEC TIGE SDS-MAX DE 2”	12”	SDS MAX	1-31/32”	185FCT24

SERIE 1860



1860 - ADAPTATEUR



1860 - POINTE À TRACER

Description	Long. hors tout	Type de tige	1860 N° de comm.
ADAPTATEUR SDS PLUS DE 8” AVEC TIGE SDS-MAX	8”	SDS MAX	186FA01
PORTE-MANDRIN DE 2” AVEC TIGE SDS-PLUS	2”	SDS PLUS	186FA02
PORTE-MANDRIN DE 2 1/2” AVEC TIGE SDS-PLUS	2-1/2”	SDS PLUS	186FA03
POINTE À TRACER AVEC POINTE AU CARBURE ET TIGE HEXAGONALE	–	HEXAGONALE	186FA04


WALTER

FORETS GRADUÉS

Dotés d'une tige à trois méplats, ces forets glissent moins dans le mandrin. Ils sont indiqués pour la tôle et d'autres matériaux fins comme le plastique, les tuyaux en PVC et le bois. De plus, ils représentent le choix par excellence des électriciens et d'autres travailleurs spécialisés.

SÉRIE 8900
Fini brillant / Tige à trois méplats
Fractions



8900

Taille	Taille de la tige	Taille min.	Taille max.	Incréments	Nbre d'étages	N° de comm. 8900
1	1/4"	1/8"	1/2"	1/32"	13	890A001
2	1/4"	3/16"	1/2"	1/16"	6	890A002
3	3/8"	1/4"	3/4"	1/16"	9	890A003
4	3/8"	3/16"	7/8"	1/16"	12	890A004
5	1/2"	1/4"	1-3/8"	1/8"	10	890A005

Les forets gradués DRILLCO sont conçus pour percer la tôle allant jusqu'à 5/32" d'épaisseur. Ils permettent de créer des trous nets, ronds et sans bavure de différents diamètres avec un seul outil !

SÉRIE
Tige hexagonale / TiN
Fractions

Conception de goujures hélicoïdales qui accélère et facilite la coupe

Jusqu'à 13 tailles de trou avec un seul outil. Économisez temps et argent !

Tige hexagonale à changement rapide de 1/4" compatible avec les perceuses à percussion et qui s'insère facilement dans toute perceuse électrique ou tout outil à entraînement

Pointe en croix de 118° qui réduit le patinage



Construction en acier rapide HSS de première qualité

Revêtement de TiN qui ajoute une couche de protection, qui dévie la chaleur et prolonge ainsi la vie de l'outil

Ensemble de 3 pièces





Emballage individuel qui facilite l'étalage !

N° outil	Description	N° de comm. 4700SE
1	13 étages: 1/8" à 1/2"	895A001
2	9 étages: 1/4" à 3/4"	895A002
3	12 étages: 3/16" à 7/8"	895A003
4	13 étages: 1/4" à 1-1/8"	895A004
Ensemble	Ensemble de 3 pièces: outil n° 1 - n°	895SET

FORETS GRADUÉS MULTI-STEP^MC

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT^MC

Le foret gradué MULTI-STEP est la façon la plus facile et la plus rapide de percer ou agrandir des trous dans la tôle ainsi que dans d'autres matériaux jusqu'à 1/8" d'épaisseur.



- ***Revêtement AlCrN procurant une solidité et efficacité supplémentaire, beaucoup plus performant que les autres revêtements à base de titane tels que le TiN et TiAlN***
- ***Deux rainures cylindriques larges empêchent l'accumulation des copeaux pour un perçage rapide de trous précis sans vibration***
- ***Trois méplats pour un montage rapide***
- ***Les modèles à cannelures spiralées sont parfaits pour être utilisés avec une perceuse sans fil***
- ***Les modèles à cannelures droites assurent l'atteinte du diamètre voulu sans dépassement lorsqu'ils sont combinés avec une perceuse électrique à cordon***

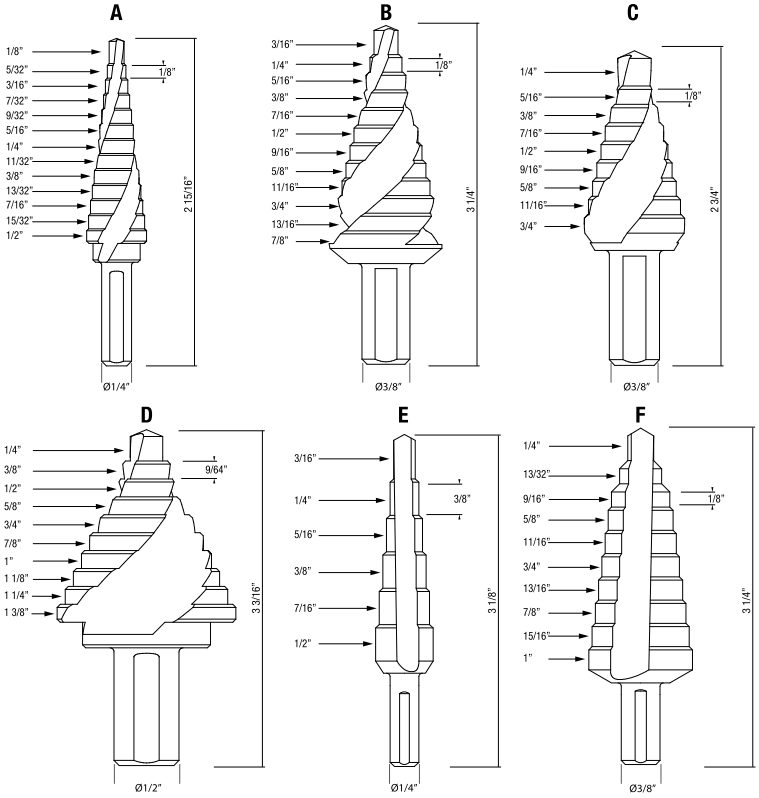
SÉRIE 01W SERIES

Enduit / Tige à 3 méplats
Fractions

Type	Type de tige	Taille de la tige	Taille min.	Taille max.	Incréments	N^bre d'étages	N° de comm.
A	SPIRALE	1/4"	1/8"	1/2"	1/8"	13	01W001
B	SPIRALE	3/8"	3/16"	7/8"	1/8"	12	01W005
C	SPIRALE	3/8"	1/4"	3/4"	1/8"	9	01W011
D	SPIRALE	3/8"	1/4"	1 3/8"	9/64"	10	01W012
E	SPIRALE	1/4"	3/16"	1/2"	3/8"	6	01W021
F	SPIRALE	3/8"	1/4"	1"	1/8"	10	01W029
A	DROITE	1/4"	1/8"	1/2"	1/8"	13	01W101
B	DROITE	3/8"	3/16"	7/8"	1/8"	12	01W105
C	DROITE	3/8"	1/4"	3/4"	1/8"	9	01W111
D	DROITE	3/8"	1/4"	1 3/8"	9/64"	10	01W112

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables





ENSEMBLE DE FORETS GRADUÉS

Contient 3 forets gradués MULTI-STEP pour des diamètres de trous de 1/8" à 1-3/8".

Ensemble	
Description	**N° de comm.**
Chaque ensemble contient: 01W001 01W005 01W012	01W951

FORETS À BOIS

Les mèches à simple spirale sont utilisées pour percer des trous profonds dans d'épaisses pièces de bois. Elles peuvent percer des clous sans s'endommager. Il en va de même pour le vinyle et le plastique. Elles sont parfaites pour les travaux d'électricité, de plomberie et d'entretien ainsi que pour tout travailleur qui doit percer des trous rapidement dans le bois, cloué ou non.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 1900E

ACIER RAPIDE

Mèche à simple spirale / Tige hexagonale

Fractions / Fini brillant



1900E

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1900E
1/4”	7-1/2”	19E116A
3/8”	7-1/2”	19E124A
3/8”	18”	19E124B
7/16”	7-1/2”	19E128A
7/16”	18”	19E128B
1/2”	7-1/2”	19E132A
1/2”	18”	19E132B
9/16”	7-1/2”	19E136A
9/16”	18”	19E136B
5/8”	7-1/2”	19E140A
5/8”	18”	19E140B

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1900E
11/16”	7-1/2”	19E144A
11/16”	18”	19E144B
3/4”	7-1/2”	19E148A
3/4”	18”	19E148B
7/8”	7-1/2”	19E156A
7/8”	18”	19E156B
1”	7-1/2”	19E164A
1”	18”	19E164B
1-1/8”	18”	19E208B
1-1/4”	18”	19E216B

SÉRIE 1950E

ACIER RAPIDE

Mèches plates / Tige à rainure

Fractions / Fini brillant

Grâce à leur tige hexagonale à rainure, ces mèches glissent moins dans le mandrin.



1950E

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1950E
1/4”	6”	195E116
5/16”	6”	195E120
3/8”	6”	195E124
1/2”	6”	195E132
9/16”	6”	195E136
5/8”	6”	195E140
11/16”	6”	195E144
3/4”	6”	195E148

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1950E
7/8”	6”	195E156
15/16”	6”	195E160
1”	6”	195E164
1-1/8”	6”	195E208
1-1/4”	6”	195E216
1-3/8”	6”	195E224
1-1/2”	6”	195E232

FORETS À CENTRER

DRILLCO CUTTING TOOLS

Lors de travaux d'usinage de pièces de métal sur des pointes, comme le tournage ou la rectification cylindrique, il est important de percer et de fraiser les centres afin qu'ils servent de sièges. Les forets sans chanfrein de protection sont les forets à centrer les plus utilisés.

▷ *Forets emballés individuellement*

SÉRIE 3500

ACIER RAPIDE

Sans chanfrein de protection / Angle de 60°
Fini brillant



3500

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3500
00	1/8"	1-1/4"	.025	350AA00
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350A001
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350A002
3	1/4"	2"	7/64"	350A003

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3500
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350A004
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350A005
6	1/2"	3"	7/32"	350A006
7	5/8"	3-1/4"	1/4"	350A007
8	3/4"	3-1/2"	5/16"	350A008

SÉRIE 3500E

ACIER RAPIDE

Avec et sans chanfrein de protection / Angle de 60°
Fini brillant

Les forets avec chanfrein de protection sont utilisés si les pièces à usiner doivent subir une série de manipulations supplémentaires lors desquelles la bordure des centres pourrait être rayée. Ils sont dotés d'un petit chanfrein supplémentaire de 120° qui protège la bordure du centre à 60°.



3500E Plain



3500E Bell Type

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	Plain N° de comm.
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350E001
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350E002
3	1/4"	2"	7/64"	350E003
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350E004
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350E005
6	1/2"	3"	7/32"	350E006
7	5/8"	3-1/4"	1/4"	350E007
8	3/4"	3-1/2"	5/16"	350E008

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	Bell N° de comm.
11	1/8"	1-1/4"	3/64"	350E011
12	3/16"	1-7/8"	1/16"	350E012
13	1/4"	2"	3/32"	350E013
14	5/16"	2-1/8"	7/64"	350E014
15	7/16"	2-3/4"	5/32"	350E015
16	1/2"	3"	3/16"	350E016
17	5/8"	3-1/4"	7/32"	350E017
18	3/4"	3-1/2"	1/4"	350E018

FORETS À CENTRER

Les forets à centrer longs sont utilisés lorsqu'une portée additionnelle est nécessaire.

SÉRIE 3575E

Angle de 60°
Fini brillant



3575E

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3575E
1	1/8"	3"	3/64"	35E001A
1	1/8"	4"	3/64"	35E001B
1	1/8"	5"	3/64"	35E001C
1	1/8"	6"	3/64"	35E001D
2	3/16"	4"	5/64"	35E002A
2	3/16"	5"	5/64"	35E002B
2	3/16"	6"	5/64"	35E002C
3	1/4"	4"	7/64"	35E003A
3	1/4"	5"	7/64"	35E003B
3	1/4"	6"	7/64"	35E003C
4	5/16"	4"	1/8"	35E004A
4	5/16"	5"	1/8"	35E004B

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3575E
4	5/16"	6"	1/8"	35E004C
4-1/2	3/8"	4"	9/64"	35E045A
4-1/2	3/8"	5"	9/64"	35E045B
4-1/2	3/8"	6"	9/64"	35E045C
5	7/16"	4"	3/16"	35E005A
5	7/16"	5"	3/16"	35E005B
6	1/2"	5"	7/32"	35E006B
6	1/2"	6"	7/32"	35E006C
7	5/8"	5"	1/4"	35E007A
7	5/8"	6"	1/4"	35E007B
8	3/4"	6"	5/16"	35E008A

FORETS PILOTES
POUR SCIES-CLOCHES

Les forets pilotes sont munis d'une pointe en croix à centrage automatique de 118° et sont compatibles avec la plupart des types d'arbre de scie-cloche. Leur tige compte trois entailles meulées afin de permettre le réglage de la scie selon la profondeur du trou.

SÉRIE 400P

Pointe en croix de 118° / Trois méplats
Fractions / Fini oxyde noir

FABRIQUÉ AUX É.-U.



400P

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400P
1/4"	1-5/16"	4"	400P116

EXTRACTEUR À VIS AU CARBURE

DRILLCO CUTTING TOOLS

Comme leur nom l'indique, les extracteurs à vis sont des outils conçus pour extraire les vis brisées ou grippées. Premièrement, la vis doit être « percée » à la bonne taille afin de pouvoir insérer convenablement l'extracteur à vis. On tourne ensuite l'extracteur dans le sens antihoraire à l'aide d'une clé de taraudage.

▷ ***Offerts individuellement et en ensemble de cinq pièces. Ils peuvent également être accompagnés des forets correspondants***

SÉRIE 9000E
CARBURE



9000E

Taille	Taille de vis	Taille de tuyau	Taille de foret	N° de comm. 9000E
1	3/16"	–	5/64"	9000E001
2	1/4"	–	7/64"	9000E002
3	5/16"	–	5/32"	9000E003
4	7/16" – 9/16"	–	1/4"	9000E004
5	9/16-3/4"	1/8"	17/64"	9000E005
6	3/4"	3/8"	13/32"	9000E006
7	1" – 1-3/8"	1/2"	17/32	9000E007
8	1-3/8"	3/4"	13/16"	9000E008
9	1-3/4"	1"	1-1/16"	9000E009



9000ESET



9000EDS

Ensembles correspondants		
Description	**Forets**	**N° de comm.**
Ensemble d'extracteurs à vis de série 9000E avec forets 100SE		
N° 1 à 5 avec forets	5/64", 7/64", 5/32", 1/4", 17/64"	9000EDS
Ensemble d'extracteur à vis de série 9000E		
N° 1 à 5 sans forets	S.O.	9000ESET

ACCESSOIRES POUR FORETS

DRILLCO CUTTING TOOLS

DOUILLES DE RÉDUCTION TREMPÉES

Douilles de longueur régulière permettant d'utiliser des forets à tige de cône Morse avec un porte-outil à cône Morse plus grand. Douilles trempées de série 1420 : manchon entièrement trempé et rectifié à l'intérieur comme à l'extérieur.

Longues douilles permettant d'utiliser des forets à tige de cône Morse avec un porte-outil à cône Morse plus grand ou plus petit. Elles servent également d'extension aux outils à tige conique. Douilles trempées de série 1440 : manchon entièrement trempé et rectifié à l'intérieur comme à l'extérieur.

SÉRIE 1420

Douilles trempées / Fini brillant



1420

Taille	Cône Morse int.	Cône Morse ext.	N° de comm. 1420
12	1	2	142E012H
13	1	3	142E013H
14	1	4	142E014H
23	2	3	142E023H
24	2	4	142E024H
25	2	5	142E025H
34	3	4	142E034H
35	3	5	142E035H
45	4	5	142E045H
46	4	6	142E046H
56	5	6	142E056H

SÉRIE 1440

Douilles trempées / Fini brillant



1440

Taille	Cône Morse int.	Cône Morse ext.	N° de comm. 1440
12	1	2	144E012H
13	1	3	144E013H
21	2	1	144E021H
22	2	2	144E022H
23	2	3	144E023H
24	2	4	144E024H
32	3	2	144E032H
33	3	3	144E033H
34	3	4	144E034H
43	4	3	144E043H
44	4	4	144E044H
45	4	5	144E045H
54	5	4	144E054H
55	5	5	144E055H
56	5	6	144E056H

CHASSE-FORETS

Chasse-forets entièrement estampés servant à extraire des outils à tige conique des douilles à cône Morse.

SÉRIE 1470

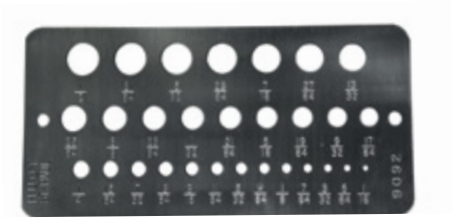
Chasse-forets / Fini brillant



Taille	Long. hors tout	Cône morse	N° de comm.
1	4-1/2"	N° 1	147E001
2	5-1/4"	N° 2	147E002
3	6"	N° 3	147E003
4	7"	N° 4, 5 et 6	147E004

GABARITS DE DIAMÈTRE DE FORET

Chasse-forets entièrement estampés servant à extraire des outils à tige conique des douilles à cône Morse.



Taille	N° de comm.
Fractions	29G0000
33/64" à 1"	32G0000
Calibre N° 1 à 60	60G0000

PRÉSENTOIRS, COFFRES ET BOÎTIERS



49A123 / 540DX



115DX



29IDX

Pièces	Séries	Description	N° de comm.
Présentoirs de forets pour comptoir			
540	200	(24) 1/16, (24) 5/64, (24) 3/32, (24) 7/64, (60) 1/8, (24) 9/64, (24) 5/32, (24) 11/64, (48) 3/16, (24) 13/64, (24) 7/32, (24) 15/64, (60) 1/4, (12) 17/64, (12) 9/32, (12) 19/64, (12) 5/16, (6) 21/64, (6) 11/32, (6) 23/64, (12) 3/8, (6) 25/64, (6) 13/32, (6) 27/64, (12) 7/16, (6) 29/64, (6) 15/32, (6) 31/64, (6) 1/2	200A540C
	200B		200B540C
	200LH		200LH540C
	300		300A540C
	300N		300N540C
	300C		300C540C
	350N		350N540C
	400		400A540C
	400N		400N540C
Coffres à forets (vides)			
Coffres à forets courts	–	270 pièces, fractions	270DX
Coffres à forets courts	–	720 pièces, calibres	720DX
Coffres à forets courts	–	240 pièces, lettres	240DX
Coffres à forets courts	–	coffre à forets master	115DX
Coffres à forets courts	–	234 pièces, tailles métriques	800DX
Boîtiers à forets (vides)			
13	–	Boîtier à forets, 13 pièces, 1/16” à 1/4” par 64e	13IDX
15	–	Boîtier à forets, 15 pièces, 1/16” à 1/2” par 32e	15IDX
21	–	Boîtier à forets, 21 pièces, 1/16” à 3/8” par 64e	21IDX
26	–	Boîtier à forets, 26 pièces, a à z	26IDX
29	–	Boîtier à forets, 29 pièces, 1/16” à 1/2” par 64e	29IDX
29	–	Boîtier à forets, 29 pièces, 1/16” à 1/2” par 64e, type seau	29WIDX
60	–	Boîtier à forets, 60 pièces, n° 1 à 60	60IDX
540	–	540 pièces, présentoirs de forets pour comptoir	540DX ou 49A123

INFORMATION TECHNIQUE

Vitesses et vitesses d'avance pour les forets

Matériau	Dureté	Type de foret	Type de pointe	Angle de pointe	Vitesse (pi/m)	Vitesse d'avance	Fluide de refroidissement
Aluminium et alliages d'aluminium	–	Hélice serrée	Standard	118°	200 à 300	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze d'aluminium	–	Hélice serrée	Standard	118°	50 à 100	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Laiton de décolletage		Hélice allongée	Standard	118°	100 à 250	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze doux/moyen	En bas de 200	Tout usage	Standard	118°	70 à 150	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze à haute résistance	–	Hélice allongée ou à canon	Standard	118°	50 à 100	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Cuivre et alliages de cuivre	–	Tout usage	Standard	118°	100 à 200	Moyen	Hydrosoluble
Alliages à haute température à base de cobalt	180 à 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 20	Moyen	Huiles activées
Alliages à haute température à base de fer	180 à 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 20	Moyen	Huiles activées
Alliages à haute température à base de nickel	180 à 300	NITRO[MD] ou cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 15	Moyen	Huiles activées
Fer doux	Jusqu'à 150	Haut rendement ou NITRO[MD]	Pointe en croix	135°	75 à 150	Moyen	Sec/air
Fer moyen	150 à 250	Haut rendement ou NITRO[MD]	Pointe en croix	135°	50 à 100	Moyen	Sec/air
Fer dur	Plus de 250	Carbure	Standard	118°	40 à 75	Faible à moyenne	Sec/air
Plastique et matériaux semblables	–	Hélice allongée	Angle faible	90°	100 à 200	Moyenne à élevée	Sec/air
Acier allié à faible teneur en carbone	125-275	Tout usage	Standard	118°	50 à 70	Moyen	Hydrosoluble
Acier allié à teneur moyenne en carbone	275-325	Haut rendement ou NITRO[MD]	Pointe en croix	135°	40 à 55	Moyen	Hydrosoluble
Acier allié à haute teneur en carbone	Plus de 325	Cobalt	Pointe en croix	135°	30-50	Moyen	Hydrosoluble
Acier à teneurs faible et moyenne en carbone	En bas de 175	Tout usage	Standard	118°	45 à 95	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Acier à forte teneur en carbone	175-225	Tout usage	Standard	118°	45 à 65	Moyen	Hydrosoluble
Acier inoxydable austénitique	En bas de 300	Haut rendement ou NITRO[MD]	Pointe en croix	135°	40 à 60	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Acier inoxydable durci par précipitation	Plus de 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	20 à 40	Moyen	Huile de coupe

Gamme de dia.	Légère	Moyenne	Élevée
	Avance par tour de foret		
1/16" à 1/8"	0,0005 à 0,0010	0,0010 à 0,0020	0,0020 à 0,0040
1/8" à 1/4"	0,0010 à 0,0030	0,0030 à 0,0050	0,0040 à 0,0060
1/4" à 3/8"	0,0030 à 0,0050	0,0050 à 0,0070	0,0060 à 0,0100
3/8" à 1/2"	0,0040 à 0,0060	0,0050 à 0,0080	0,0080 à 0,0120
1/2" à 3/4"	0,0050 à 0,0070	0,0070 à 0,0100	0,0090 à 0,0140
3/4" à 1"	0,0070 à 0,0100	0,0090 à 0,0140	0,0140 à 0,0200

Profondeurs de perçage recommandées

Longueur du foret	Profondeur de forage
Forets à centrer	1 x D
Forets extra-courts	2.5 x D
Forets de longueur mécanique	3.5 x D
Forets courts	4 x D
Forets S&D	4 x D
Forets longs	4 x D
Forets extra-longs	6 x D
Forets extra-longs 8"	10 x D
Forets extra-longs 12"	12 x D
Forets extra-longs 18"	15 x D

Avance – la vitesse d'avance est déterminée par le diamètre du foret, l'usinabilité des matériaux et la profondeur du trou.
Vitesse – la vitesse d'un foret est déterminée par la fréquence à laquelle la périphérie externe de l'outil tourne par rapport au matériau percé. En général, la vitesse (tr/min) à laquelle tourne un foret dépend du matériau percé, de son état, de sa dureté et de la profondeur du trou. Il vaut mieux commencer le processus de perçage à plus basse vitesse, pour ensuite atteindre la vitesse maximale.

Tr/m = $\frac{\text{pi/m}}{\text{dia.}}$ x 3,83 = tours par minute

Pi/m = tr/m x dia. x 0,26 = pieds de surface par minute

Dia. – diamètre de l'outil en pouces

INFORMATION TECHNIQUE

710 vitesses et vitesses d'avance pour les forets

Groupes de matériaux à usiner	Dureté	Vitesse (pi/m)	1/32"	1/16"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
Aciers de décolletage et à faible teneur en carbone 1006, 1008, 1015, 1018, 1020, 1022, 1025, 1117, 1140,1141, 11L08, 11L14, 1213, 12L13, 12L14, 1215, 1330	Jusqu'à 28 Rc	330	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Aciers à teneur moyenne ou élevée en carbone, aciers alliés et aciers à outil faciles à usiner 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1052, 1055, 1060, 1085, 1095, 1541, 1551, 9255, 2515, 3135, 3415, 4130, 4137, 4140, 4150, 4320, 4340, 4520, 5015, 5115, 5120, 5132, 5140, 5155, 6150, 8620, 9262, 9840, 52100, O1, O2, O6, S2,W1 to W310	De 28 à 38 Rc	265	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Aciers à outil et aciers à filières O7, M1, M2, M3, M4, M7, T1, T2, T4, T5, T8, T15, A2, A3, A6, A7, H10, H11, H12, H13, H19, H21, L3, L6, L7, P2, P20, S1, S5, S7, 52100, A 128, D2, D3, D4, D5, D7	De 28 à 44 Rc	230	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Acier trempé	De 45 à 65 Rc	50	0,0003	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0030
Aciers inoxydables relativement difficiles à usiner 301, 302, 303 High Tensile, 304, 304L, 305, 420, 15-5PH, 17-4PH, 17-7PH	Jusqu'à 28 Rc	150	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Acier inoxydable difficile à usiner 302B, 304B, 309, 310, 316, 316B, 316L, 316Ti, 317, 317L,321, PH13-8Mo, Nitronics	Jusqu'à 28 Rc	100	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
Alliages à haute température Nimonics, Inconel, Monel, Hastelloy	Jusqu'à 42 Rc	70	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
Alliages de titane 6Al-4V, 5Al-2.5 Sn, 6Al-2 Sn-4Zr-6Mo, 3Al-8V-6Cr4Mo-4Zr, 10V-2Fe-3Al, 13V-11Cr-3Al	Jusqu'à 42 Rc	180	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
Fonte, tôle ondulée grise ASTM A48, CLASS 20, 25, 30, 35, SAE J431C, GRADES G1800, G3000, G3500, GG 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40	Jusqu'à 240 HB	365	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Fonte ductile et tôle ondulée galvanisée 60-40-18, 65-45-12, D4018, D4512, D5506, 32510, 35108,M3210, M4504, M5503, 250, 300, 350, 400, 450	Plus de 240 HB	365	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Plastiques		300	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
Kevlar		300	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120

Vitesse de coupe recommandée pour les forets hélicoïdaux HSCo

SFM*		100	70	40	200
Dia. de foret		Acier doux	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
Pouces	mm	500N/mm²	900N/mm²		
1/16"	1.6	6112	4278	2445	12224
1/8"	3.2	3056	2139	1222	6112
3/16"	4.8	2037	1426	815	4075
1/4"	6.4	1528	1070	611	3056
5/16"	7.9	1222	856	489	2445
3/8"	9.5	1019	713	407	2037
7/16"	11.1	873	611	349	1746
1/2"	12.7	764	535	306	1528
9/16"	14.3	679	475	272	1358
5/8"	15.9	611	428	244	1222
11/16"	17.5	556	389	222	1111
3/4"	19.1	509	357	204	1019
13/16"	20.6	470	329	188	940
7/8"	22.2	437	306	175	873
15/16"	23.8	407	285	163	815
1"	25.4	382	267	153	764
1-1/16"	27	360	252	144	719
1-1/8"	28.6	340	238	136	679
1 3/16"	30.2	322	225	129	643
1-1/4"	31.8	306	214	122	611
1-5/16"	33.3	291	204	116	582
1-3/8"	34.9	278	194	111	556
1-7/16"	36.5	266	186	106	531
1-1/2"	38.1	255	178	102	509

* Pieds de surface par minute RPM optimal = SFM x 3,82/Diamètre (in)

Vitesse de coupe recommandée pour les forets MULTI-STEP[MC] HSSAI

Diamètre		Alumi-nium	Cuivre	Acier doux	Acier inoxydable	Non-métallique
mm	Pouces					
12.7	1/2"	1003	878	502	376	1128
14.3	9/16"	892	781	446	335	1004
15.9	5/8"	802	702	401	301	902
17.5	11/16"	730	638	365	274	821
19.1	3/4"	669	585	334	251	752
20.6	13/16"	617	540	309	231	694
22.2	7/8"	573	502	287	215	645
23.8	15/16"	535	468	268	201	602
25.4	1"	502	439	251	188	564
27.0	1-1/16"	472	413	236	177	531
28.6	1-1/8"	446	390	223	167	502
30.2	1-3/16"	422	370	211	158	475
31.8	1-1/4"	401	351	201	150	451
33.3	1-5/16"	382	334	191	143	430
34.9	1-3/8"	365	319	182	137	410

* Sélectionnez le régime du moteur (RPM) en vous basant sur l'étape au PLUS GRAND diamètre

INFORMATION TECHNIQUE

Vitesse de coupe recommandée pour les forets HSS Twist

SFM	60	50	30	259
Dia. de foret	Acier doux	Acier	Acier Inoxydable	Aluminium
1/64	14669	12224	7334	61120
1/32	7334	6112	3667	30560
3/64	4890	4075	2445	20373
1/16	3667	3056	1834	15280
5/64	2934	2445	1467	12224
3/32	2445	2037	1222	10187
7/64	2096	1746	1048	8731
1/8	1834	1528	917	7640
9/64	1630	1358	815	6791
5/32	1467	1222	733	6112
11/64	1334	1111	667	5556
3/16	1222	1019	611	5093
13/64	1128	940	564	4702
7/32	1048	873	524	4366
15/64	978	815	489	4075
1/4	917	764	458	3820
17/64	863	719	431	3595
9/32	815	679	407	3396
19/64	772	643	386	3217
5/16	733	611	367	3056
21/64	699	582	349	2910
11/32	667	556	333	2778
23/64	638	531	319	2657
3/8	611	509	306	2547
25/64	587	489	293	2445
13/32	564	470	282	2351
27/64	543	453	272	2264
7/16	524	437	262	2183
29/64	506	422	253	2108
15/32	489	407	244	2037
31/64	473	394	237	1972
1/2	458	382	229	1910
33/64	445	370	222	1852
17/32	431	360	216	1798
35/64	419	349	210	1746
9/16	407	340	204	1698
37/64	396	330	198	1652
19/32	386	322	193	1608
39/64	376	313	188	1567
5/8	367	306	183	1528
41/64	358	298	179	1491
21/32	349	291	175	1455
43/64	341	284	171	1421
11/16	333	278	167	1389
45/64	326	272	163	1358
23/32	319	266	159	1329
47/64	312	260	156	1300
3/4	306	255	153	1273
49/64	299	249	150	1247
25/32	293	244	147	1222
51/64	288	240	144	1198
13/16	282	235	141	1175
53/64	277	231	138	1153
27/32	272	226	136	1132
55/64	267	222	133	1111

SFM	60	50	30	259
Dia de foret	Acier doux	Acier	Acier Inoxydable	Aluminium
7/8	262	218	131	1091
57/64	257	214	129	1072
29/32	253	211	126	1054
59/64	249	207	124	1036
15/16	244	204	122	1019
61/64	240	200	120	1002
31/32	237	197	118	986
63/64	233	194	116	970
1	229	191	115	955
1 1/64	226	188	113	940
1 1/32	222	185	111	926
1 3/64	219	182	109	912
1 1/16	216	180	108	899
1 5/64	213	177	106	886
1 3/32	210	175	105	873
1 7/64	207	172	103	861
1 1/8	204	170	102	849
1 9/64	201	167	100	837
1 5/32	198	165	99	826
1 11/64	196	163	98	815
1 3/16	193	161	97	804
1 13/64	191	159	95	794
1 7/32	188	157	94	784
1 15/64	186	155	93	774
1 1/4	183	153	92	764
1 17/64	181	151	91	755
1 9/32	179	149	89	745
1 19/64	177	147	88	736
1 5/16	175	146	87	728
1 21/64	173	144	86	719
1 11/32	171	142	85	711
1 23/64	169	141	84	703
1 3/8	167	139	83	695
1 25/64	165	137	82	687
1 13/32	163	136	81	679
1 27/64	161	134	81	672
1 7/16	159	133	80	664
1 29/64	158	131	79	657
1 15/32	156	130	78	650
1 31/64	154	129	77	643
1 1/2	153	127	76	637

INFORMATION TECHNIQUE

Traitements de surface pour les forets

Composition chimique des forets, des tarauds, des alésoirs et des fraises en bout d'acier rapide						
	Composition chimique					
Type	% de carbone	% de tungstène	Molybdène	% de chrome	% de vanadium	Terme
M.50	0,83	0,10	4,25	4,00	1,00	Acier rapide
M1	0,80	1,50	8,00	4,00	1,00	Acier rapide
M2	0,85	6,00	5,00	4,00	2,00	Acier rapide
M7	1,00	1,75	8,75	4,00	2,00	Acier rapide
M35	0,80	6,00	5,00	4,00	2,00	5 % de cobalt
M42	1,0	1,50	9,50	3,75	1,05	8 % de cobalt

Traitements de surface

Les traitements de surface servent à conditionner les outils en acier rapide, ce qui leur permettra d'être plus performants, selon l'application, que ceux qui n'ont pas été traités. Cela dit, les traitements n'altèrent pas la structure fonctionnelle des outils en soi.

Oxyde noir : ce traitement est appliqué aux outils finis et laisse un mince revêtement de surface d'oxyde de fer noir. Il offre à l'outil un durcissement additionnel et permet une réduction de la tension. Ce revêtement a pour effet de réduire le grippage et le soudage de copeaux, en plus d'améliorer la capacité de l'outil à retenir le lubrifiant. Il est recommandé pour les applications de perçage de fer et d'acier. Toutefois, il ne devrait pas être utilisé sur les métaux non ferreux comme l'aluminium, puisqu'il tend à favoriser le collage de l'outil.

Nitrure : ce traitement forme un revêtement rigide hautement résistant à l'abrasion. Il permet également de freiner la tendance au collage et au grippage des métaux moins durs. Le traitement au nitrure est recommandé pour les outils utilisés sur les matériaux ferreux, non ferreux et non métalliques abrasifs et enclins au collage.

Nitrure et oxyde : ce traitement combine le pouvoir lubrifiant de l'oxyde et la résistance à l'abrasion du nitrure. Il est recommandé pour les applications impliquant des matériaux ferreux abrasifs, mais ne convient pas aux matériaux moins souples comme l'aluminium, le magnésium ou les matériaux non ferreux semblables.

Chromage : ce traitement consiste à appliquer un revêtement extrêmement mince de chrome à la surface de l'outil. Il permet de réduire le coefficient de friction, en plus d'empêcher la fusion des copeaux et de résister à l'abrasion. Il est destiné aux applications faisant appel à des matériaux non ferreux et non métalliques.

Nitrure de titane : barrière résistant à l'usure et à la chaleur, ce traitement de surface prolonge la durée de vie de l'outil. Il permet également de réduire le coefficient de friction de l'outil et de lui donner une dureté de surface extrême. Ainsi, il réduit la friction et la soudure des copeaux tout en agissant comme isolant thermique entre les copeaux et l'outil. Il est recommandé pour les matériaux ferreux de moins de 40 Rc et les matériaux non ferreux.

Pointes de foret

Pointe classique : il s'agit de la pointe à angle de 118° la plus couramment utilisée, car elle permet d'obtenir de bons résultats sur un grand éventail de matériaux. Facteur limitant, son arête centrale droite peut provoquer le patinage de la pointe, d'où la nécessité répétée de pointer l'emplacement du trou pour une précision accrue.

Pointe en croix : pointe originalement conçue pour le perçage de trous de graissage profonds dans les vilebrequins d'automobiles. Depuis son arrivée, elle a gagné en popularité et se décline maintenant en angles de pointe de 118° et de 135°. Son principal avantage réside dans sa capacité à réduire la poussée et à éliminer le patinage de la pointe. Il s'agit d'un atout supplémentaire lors d'applications impliquant une perceuse portative ou lorsque les douilles ne sont d'aucune aide. La pointe en croix est dotée de deux arêtes à angle de coupe positive s'étendant vers le centre du foret et qui brisent les copeaux en plus petits morceaux pour faciliter leur évacuation.

Pointe à encoches : pointe destinée au perçage d'alliages durs. On la voit souvent sur les forets à âme épaisse pour leur permettre de résister aux poussées axiales plus élevées que requiert le perçage de ces matériaux. Comme la pointe en croix, la pointe à encoches est dotée de deux arêtes à angle de coupe positif additionnelles s'étendant vers le centre du foret. Ces lèvres supplémentaires, qui ne dépassent pas la moitié des lèvres originales, contribuent au contrôle des copeaux et à la réduction du couple nécessaire pour percer les matériaux durs. La pointe à encoches se retrouve sur les forets à angle de pointe de 118° et de 135°, leur permettant ainsi de percer une gamme étendue de matériaux.

Pointe hélicoïdale : la pointe hélicoïdale est dotée d'une arête centrale en forme de « S », plutôt que plate, et d'une couronne arrondie, dont le point le plus haut se situe au centre de l'axe du foret. Cette couronne crée un tranchant continu d'un listel à l'autre qui traverse l'âme. Son avantage réside dans sa capacité de centrage automatique, qui permet à l'arête centrale de couper et au foret de percer un trou dont le diamètre se rapproche le plus possible du diamètre réel du foret. Le diamètre du plus petit foret à pointe hélicoïdale offert est de 1/16".

Pointe à angle de coupe réduit : pointe obtenue par l'aplatissement des deux lèvres depuis la périphérie externe de l'arête centrale. Cette opération réduit l'angle de coupe effectif vers l'arrière de l'outil de 0 à 5°, ce qui se traduit par une action de cisèlement plutôt que de cisaillement. Cette réduction du cisaillement constitue une façon efficace d'empêcher le broutage du foret dans les matériaux à faible résistance comme le laiton. En outre, la diminution de l'angle de coupe renforce la lèvre et peut contribuer à briser les copeaux.

INFORMATION TECHNIQUE

Tableau d'équivalents décimaux

Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales
–	0,10	0,0039	45	2,08	0,0820	5	5,22	0,2055	7/16	11,11	0,4375
–	0,20	0,0079	44	2,18	0,0860	4	5,31	0,2090	29/64	11,15	0,4531
–	0,25	0,0098	43	2,26	0,0890	3	5,41	0,2130	15/32	11,91	0,4688
–	0,30	0,0118	42	2,37	0,0935	7/32	5,56	0,2188	–	12,00	0,4724
80	0,34	0,0135	3/32	2,38	0,0938	2	5,61	0,2210	31/64	12,30	0,4844
79	0,37	0,0145	41	2,44	0,0960	1	5,79	0,2280	1/2	12,70	0,5000
1/64	0,40	0,0156	40	2,50	0,0980	A	5,94	0,2340	–	13,00	0,5118
78	0,41	0,0160	39	2,53	0,0995	15/64	5,95	0,2344	33/64	13,10	0,5156
77	0,46	0,0180	38	2,58	0,1015	–	6,00	0,2360	17/32	13,49	0,5312
–	0,50	0,0197	37	2,64	0,1040	B	6,05	0,2380	35/64	13,89	0,5469
76	0,51	0,0200	36	2,71	0,1065	C	6,15	0,2420	–	14,00	0,5512
75	0,53	0,0210	7/64	2,78	0,1094	D	6,25	0,2460	9/16	14,29	0,5625
74	0,57	0,0225	35	2,79	0,1100	1/4	6,35	0,2500	37/64	14,68	0,5781
–	0,60	0,0236	34	2,82	0,1110	E	6,35	0,2500	–	15,00	0,5906
73	0,61	0,0240	33	2,87	0,1130	F	6,53	0,2570	19/32	15,08	0,5938
72	0,64	0,0250	32	2,95	0,1160	G	6,63	0,2610	39/64	15,48	0,6094
71	0,66	0,0260	–	3,00	0,1181	17/64	6,75	0,2656	5/8	15,88	0,6250
–	0,70	0,0276	31	3,05	0,1200	H	6,76	0,2660	–	16,00	0,6299
70	0,71	0,0280	1/8	3,18	0,1250	I	6,91	0,2720	41/64	16,27	0,6406
69	0,74	0,0282	30	3,26	0,1285	–	7,00	0,2756	21/32	16,67	0,6562
–	0,75	0,0295	29	3,45	0,1360	J	7,04	0,2770	–	17,00	0,6693
68	0,79	0,0310	28	3,57	0,1405	K	7,14	0,2810	43/64	17,07	0,6719
1/32	0,79	0,0313	9/64	3,57	0,1406	9/32	7,14	0,2812	11/16	17,46	0,6875
–	0,80	0,0315	27	3,66	0,1440	L	7,37	0,2900	45/64	17,86	0,7031
67	0,81	0,0320	26	3,73	0,1470	M	7,49	0,2950	–	18,00	0,7087
66	0,84	0,0330	25	3,80	0,1495	19/64	7,54	0,2969	23/32	18,26	0,7188
65	0,89	0,0350	24	3,86	0,1520	N	7,67	0,3020	47/64	18,65	0,7344
–	0,90	0,0354	23	3,91	0,1540	5/16	7,94	0,3125	–	19,00	0,7480
64	0,91	0,0360	5/32	3,97	0,1562	–	8,00	0,3150	3/4	19,05	0,7500
63	0,94	0,0370	22	3,99	0,1570	O	8,03	0,3160	49/64	19,45	0,7656
62	0,97	0,0380	–	4,00	0,1575	P	8,20	0,3230	25/32	19,84	0,7812
61	0,99	0,0390	21	4,04	0,1590	21/64	8,33	0,3281	–	20,00	0,7874
–	1,00	0,0394	20	4,09	0,1610	Q	8,43	0,3320	51/64	20,24	0,7969
60	1,02	0,0400	19	4,22	0,1660	R	8,61	0,3390	13/16	20,64	0,8125
59	1,04	0,0410	18	4,31	0,1695	11/32	8,73	0,3438	–	21,00	0,8268
58	1,07	0,0420	11/64	4,37	0,1719	S	8,84	0,3480	53/64	21,03	0,8281
57	1,09	0,0430	17	4,39	0,1730	–	9,00	0,3543	27/32	21,43	0,8438
56	1,18	0,0465	16	4,50	0,1770	T	9,09	0,3580	55/64	21,84	0,8594
3/64	1,19	0,0469	15	4,57	0,1800	23/64	9,13	0,3594	–	22,00	0,8661
55	1,32	0,0520	14	4,62	0,1820	U	9,35	0,3680	7/8	22,23	0,8750
54	1,40	0,0550	13	4,70	0,1850	3/8	9,53	0,3750	57/64	22,62	0,8906
53	1,51	0,0595	3/16	4,76	0,1875	V	9,56	0,3770	–	23,00	0,9055
1/16	1,59	0,0625	12	4,80	0,1890	W	9,80	0,3860	29/32	23,02	0,9062
52	1,61	0,0635	11	4,85	0,1910	25/64	9,92	0,3906	59/64	23,42	0,9219
51	1,70	0,0670	10	4,91	0,1935	-	10,00	0,3937	15/16	23,81	0,9375
50	1,78	0,0700	9	4,98	0,1960	X	10,08	0,3970	–	24,00	0,9449
49	1,85	0,0730	–	5,00	0,1968	Y	10,26	0,4040	61/64	24,21	0,9531
48	1,93	0,0760	8	5,05	0,1990	13/32	10,32	0,4062	31/32	24,61	0,9688
5/64	1,98	0,0781	7	5,11	0,2010	Z	10,49	0,4130	–	25,00	0,9843
47	1,99	0,0785	13/64	5,16	0,2031	27/64	10,72	0,4219	63/64	25,00	0,9844
–	2,00	0,0787	6	5,18	0,2040	–	11,00	0,4331	1"	25,40	1,0000
46	2,06	0,0810	–	–	–	–	–	–	–	–	–

INFORMATION TECHNIQUE

Termes usuels de perçage

Acier au cobalt : acier résistant à la chaleur qui augmente la durabilité des forets.

Acier rapide : acier de haute qualité dont sont faits les forets utilisés pour la plupart des applications industrielles et d'entretien.

Âme : partie centrale du corps qui unit les lèvres d'un foret. L'extrémité de l'âme forme l'arête centrale d'un foret à deux goujures.

Angle de dépouille de la lèvre : angle de dépouille au niveau du bec de la lèvre d'un foret.

Angle de l'arête centrale : angle entre l'arête centrale et la lèvre vu depuis la pointe du foret.

Angle de pointe : angle, souvent de 118° ou de 135°, que forment les surfaces coupantes à la pointe d'un foret.

Angle d'hélice : angle que forment l'arête principale de la lèvre et l'axe du foret.

Arête : tranchant d'un foret à deux goujures qui s'étend de l'arête centrale au bec.

Arête centrale : arête située à l'extrémité de l'âme où les lèvres se rejoignent.

Avance : la vitesse d'avance est déterminée par le diamètre du foret, l'usinabilité des matériaux et la profondeur du trou désiré. D'autres facteurs sont aussi à considérer lorsqu'on utilise de petits forets, des matériaux durs ou que l'on souhaite faire des trous plus profonds.

Axe : ligne droite centrale imaginaire sur toute la longueur d'un foret.

Collet : section de diamètre réduit entre le corps et la tige d'un foret.

Corps : partie du foret allant de la tige aux arêtes extérieures des lèvres.

Diamètre de dégagement du corps : portion de la lèvre coupée pour éviter la friction entre le foret et les parois du trou.

Diamètre du foret : distance entre les listels au niveau de la pointe (dia.).

Épaisseur de l'âme : épaisseur de l'âme à la pointe, sauf indication contraire.

Évacuation des copeaux : capacité d'un foret à évacuer la matière coupée par la pointe hors du trou par les goujures.

Goujure : rainure dans le corps du foret qui crée les surfaces de coupe et qui permet l'évacuation de copeaux ainsi que l'acheminement du fluide de coupe aux surfaces de coupe.

Largeur de lèvre : distance entre l'arête principale et le talon de la lèvre, mesurée perpendiculairement à l'arête principale.

Lèvre : partie extérieure du corps entre deux goujures.

Listel : étroite surface surélevée le long des goujures qui guide le foret dans le trou.

Longueur de goujure : distance entre les arêtes extérieures des lèvres et l'extrémité arrière des goujures.

Longueur hors tout : longueur du foret allant de l'extrémité de la tige aux arêtes extérieures des lèvres.

Pi/m : pied de surface par minute = tr/min x dia. x 0,26

Pointe en croix : pointe spéciale qui élimine le patinage pour ainsi produire des trous centrés.

Po/m : vitesse d'avance en pouces par minute = po/tr x tr/min

Po/tr : pouces par tour (avance).

Pointe : extrémité coupante de forme conique formée par les lèvres et l'âme du foret.

Taille : référence de mesure du diamètre d'un foret exprimée en fractions, en calibres, en lettres ou en mesures métriques.

Tige : partie du foret qui permet de le tenir et de l'entraîner.

Tr/m : tours par minute = $\frac{\text{pi/m}}{\text{dia.}} \times 3{,}83$

Vitesse : la vitesse d'un foret est déterminée par la fréquence à laquelle le bec de l'outil tourne par rapport au matériau percé. En général, le rapport de pi/m dépend du matériau percé, de son état, de sa dureté et de la profondeur du trou. Plus le trou est profond, plus de chaleur sera probablement générée. Il est souvent conseillé de réduire la vitesse pour minimiser la chaleur. Il vaut mieux commencer à plus basse vitesse, pour ensuite accélérer

INFORMATION TECHNIQUE

Guide de dépannage de perçage

Problème	Causes possibles	Solutions
Bris du foret	Effet de ressort ou de rebond dans la presse ou la pièce	Vérifier la rigidité et l'alignement de la presse et de la pièce
	Dépouille de la lèvre insuffisante	Meuler le foret à nouveau
	Vitesse trop basse pour la vitesse d'avance	Augmenter ou diminuer la vitesse
	Foret émoussé	Affûter le foret
	Accumulation de copeaux	Nettoyer le foret
Détérioration du bec de l'outil	Dureté du matériau irrégulière	Réduire la vitesse
	Vitesse trop élevée	Réduire la vitesse
	Composé de coupe inadéquat	Utiliser un composé de coupe adéquat
Bris du foret sur du laiton ou du bois	Goujures obstruées par les copeaux	Augmenter la vitesse Utiliser des forets conçus pour ces matériaux
Lèvres ébréchées	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
	Trop grande dépouille de la lèvre	Meuler le foret à nouveau
Arêtes fissurées	Foret réchauffé ou refroidi trop rapidement	Réchauffer le foret graduellement avant de l'utiliser Ne pas jeter d'eau froide sur un foret chaud pendant le meulage ou le perçage
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
Trou trop grand	Irrégularité de l'angle ou de la longueur des arêtes, ou les deux	Meuler le foret à nouveau
	Arbre lâche	Vérifier la rigidité de l'arbre
Une seule arête coupe	Irrégularité de l'angle ou de la longueur des arêtes, ou les deux	Meuler le foret à nouveau
Foret fendu au centre	Dépouille de la lèvre insuffisante	Meuler le foret à nouveau avec une dépouille adéquate
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
Trou grossier	Foret émoussé ou inadéquatement meulé	Meuler le foret à nouveau
	Manque de lubrifiant ou lubrifiant inadéquat	Lubrifier ou changer de lubrifiant
	Mauvaise configuration	Vérifier la configuration
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance



02
TARAUDS

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

TARAUDS À USAGE GÉNÉRAL

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER

Tarauds à main
Acier rapide

Fini brillant
Tarauds conçus pour l'aluminium et les matériaux de faible à moyenne résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000	365, 366
	2000E	367
	2800	368
	2800E	369



Tarauds à main
Acier rapide

Traitement de surface au bronze
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne SST	03A, 03B	370



Tarauds à main
NITRO
Acier rapide

Fini oxyde noir
Tarauds offrant un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000N	371, 372



Tarauds à main
Carbone

Fini brillant
Tarauds destinés au nettoyage de filets ou à la réparation de filets endommagés

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000C	373, 374



Tarauds rapides
Acier rapide

Traitement de surface au bronze
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux lorsqu'utilisés avec des outils électriques

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant ou borgne	03A, 03B	375



Tarauds à entrée hélicoïdale
Acier rapide
NITRO

Fini oxyde noir
Tarauds conçus pour le taraudage de trous traversants dans les matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2100N	376



Tarauds à entrée hélicoïdale
Acier rapide

Fini brillant
Tarauds conçus pour le taraudage de trous traversants dans les matériaux de faible à moyenne résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2850	376
	2100, 2100E	377



Tarauds surdimensionnés à entrée hélicoïdale
Acier rapide

Fini brillant
Tarauds conçus pour couper les filets surdimensionnés dans les trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2103, 2105	378



Tarauds à main surdimensionnés
Acier rapide

Fini brillant
Tarauds conçus pour couper les filets surdimensionnés dans les trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Surdimensionné / Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2003, 2005	378



TARAUDS DE PRODUCTION

DRILLCO CUTTING TOOLS

Tarauds destinés aux opérations commandées par ordinateur

NITRO-MAX

Acier rapide M4 de première qualité

Traitement à l'oxyde noir ou revêtement de TiCN
Tarauds conçus pour le taraudage et le filetage de production

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2150N	379
	2160N	380
	2250N	381
	2260N	382
	2270N	383



Tarauds à entrée hélicoïdale à multiapplication

NITRO

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds destinés au taraudage mécanique de trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2100PS	384



Tarauds à taille hélicoïdale à multiapplication

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds destinés au taraudage de trous borgnes

Type	Séries	Pages du catalogue
Finisseur / Trou borgne	2000PF	385
NITRO		
	2000F	386



Tarauds à formage de filet

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds à formage de filet qui façonnent le métal plutôt que de le couper

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2090	386



TARAUDS POUR TUYAU

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER

Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2900, 2900E	387



Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Carbone

Fini brillant
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2700E	387



Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Carbone

Bright Finish
For steel and non-ferrous metals

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	02C	388



RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

TARAUDS POUR TUYAU (SUITE)

DRILLCO CUTTING TOOLS

Tarauds pour tuyau à filets alternés et NPS

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2950	389



Tarauds pour tuyau à filets alternés et NPS

Acier rapide

Fini brillant
Filets interrompus pour une meilleure gestion des copeaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2930	389



TARAUDS À USAGE SPÉCIAL

DRILLCO CUTTING TOOLS

Tarauds à main à gauche

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds destinés à la création de filets à gauche

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2300	390



Tarauds à main à huit pas

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds conçus pour le filetage de trous de grand diamètre

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2500	391



Tarauds à main à filet rapporté

Acier rapide

Fini brillant
Tarauds destinés au taraudage de filets rapportés

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2020	392



Tarauds à main à poulie

Acier rapide

Fini brillant et noir
Tarauds conçus pour le taraudage de trous dans les endroits difficiles d'accès

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant ou borgne	2400	392



Longs tarauds à main de 6”

Acier rapide

Fini brillant et noir
Tarauds conçus pour le taraudage de trous dans les endroits difficiles d'accès

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2060	392



Forets-tarauds

Acier rapide

Fini brillant
Foret et taraud en un seul outil

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2050	393



Pour les diamètres d'avant-trou pour la coupe et le formage de filets, voir tableaux: page 398

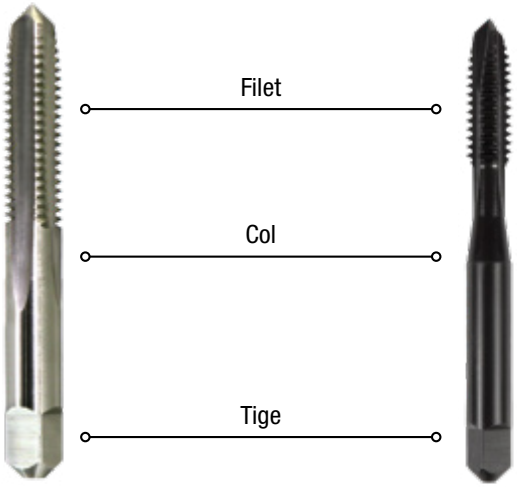
LES TARAUDS, EXPLIQUÉS

Lorsqu'il s'agit de couper avec précision, il est essentiel de choisir le meilleur outil pour le travail à effectuer. Les tarauds, qui servent à créer des filets internes sur une pièce, offrent une grande précision, une personnalisation et une rentabilité dans diverses applications d'usinage et de fabrication. Lorsque l'on utilise le bon taraud, les filets sont formés avec précision et présentent un engagement, une résistance à l'usure et une longévité optimaux. Il existe plusieurs types de tarauds qui se distinguent par leur matériau, leur revêtement, la longueur de la goujure et de la longueur totale, ainsi que d'autres caractéristiques.

DÉTERMINER L'APPLICATION

TARAUD À MAIN

Le taraudage à la main exige un contrôle manuel et convient mieux aux tâches délicates ou de faible volume pour lesquelles le toucher et les ajustements à la volée sont cruciaux. Cette méthode offre une certaine flexibilité dans les espaces restreints ou difficiles d'accès. Cependant, elle est plus lente et plus exigeante physiquement.



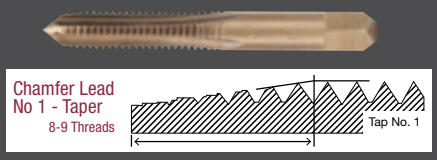
TARAUD MACHINE

Le taraudage à la machine, effectué à l'aide d'une perceuse à colonne ou d'une machine à tarauder, est idéal pour le filetage à grande vitesse et constant en grande quantité. Il offre une plus grande précision et une meilleure uniformité tout en réduisant la fatigue de l'opérateur et en permettant de traiter sans effort des matériaux plus résistants.

GÉOMÉTRIES DES TARAUDS

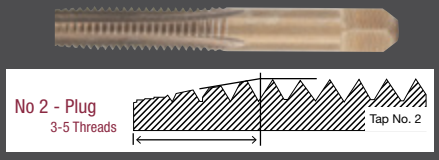
TARAUDS ÉBAUCHEURS

- Augmentation progressive du diamètre avec un long chanfrein (7-10)
- Facilite le début du filetage, ce qui le rend idéal pour initier les filets dans les trous traversants



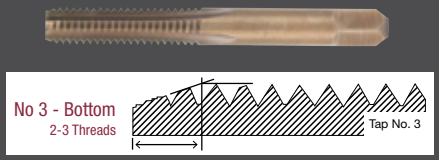
TARAUDS INTERMÉDIAIRES

- Chanfrein le plus common (3-5)
- Facilite le début du filetage, ce qui le rend idéal pour initier les filets dans les trous traversants



TARAUDS FINISSEURS

- Plus petit chanfrein (1 à 2 filets de longs)
- Indispensable pour finir le travail de filetage jusqu'au fond des trous borgnes, après que les tarauds coniques et les tarauds à bouchon l'ont commencé



ENSEMBLE DE TARAUDS

- Solution complète pour la création de filets internes précis et exacts, du début à la fin
- Comprend un taraud ébaucheur, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur



CHOISIR LES BONS TARAUDS

					
	Tarauds à la main		**Tarauds à entrée hélicoïdale**	**Tarauds à taille hélicoïdale**	**Tarauds pour tuyau**
APPLICATION	Clé de taraudage (manuel)		Machine	Machine	For tapping into pipes and fittings
DESCRIPTION	Les tarauds à main ont 3 géométries de chanfrein standard, y compris l'ébaucheur, l'intermédiaire et le finisseur. Ils ont des goujures droites et sont les types de tarauds les plus populaires et les plus polyvalents dans les opérations de taraudage sur machine générale.		Les goujures angulaires propulsent les copeaux en avant, ce qui réduit la charge et le colmatage des goujures. La combinaison de l'éjection des copeaux vers l'avant et de la réduction du couple de coupe permet des applications de trou traversant plus rapides et plus efficaces. • Excellente création de filets droits grâce à la goujure angulaire • Diminue la charge et le colmatage des goujures	La conception des tarauds à goujures hélicoïdales est propice à l'amélioration du flux des copeaux. Les goujures tirent les copeaux hors du site de taraudage, ce qui réduit les risques de rupture du taraud dans les applications de trous borgnes. Les goujures hélicoïdales permettent également un meilleur écoulement du liquide de refroidissement dans la zone de coupe, ce qui contribue à dissiper la chaleur et à prolonger la durée de vie de l'outil. • Comprend des goujures hélicoïdales qui évacuent les copeaux vers le haut • Permettre un meilleur écoulement du liquide de refroidissement dans la zone de coupe, dissipant ainsi la chaleur et prolongeant la durée de vie de l'outil • Favorise le flux des copeaux	Les tarauds pour tuyaux sont des outils spécialisés conçus pour couper les filets internes des tuyaux et des raccords, avec des filets coniques conformes aux dimensions standard des tuyaux et assurant des raccordements étanches. • Les copeaux sont propulsés vers l'avant, ce qui réduit la charge et le colmatage des cannelures grâce au meulage supplémentaire de la pointe du taraud. • Conçu pour couper des filets précis dans les tuyaux et les raccords. • Indispensable dans les systèmes d'approvisionnement en pétrole, en gaz et en eau
ENLÈVEMENT DES COPEAUX	Rupture manuelle des copeaux		Les copeaux se brisent automatiquement – Evacuation des copeaux vers le bas	Les copeaux se brisent automatiquement – Retire les copeaux	Rupture manuelle des copeaux
TYPE DE TROU	Traversant	Borgne	Traversant	Borgne	Traversant
GÉOMETRIES	Ébaucheur, Intermédiair	Ébaucheur, Intermédiaire, Finisseur	Intermédiaire	Finisseur	Intermédiaire

TRUC TECHNIQUE !
Lorsque vous utilisez des tarauds à main, tournez la clé dans le sens horaire pour un tour complet, puis tournez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre afin de briser le copeau au fur et à mesure !

TRUC TECHNIQUE !
L'utilisation de la bonne taille de clé pour les tarauds à main permet d'éviter d'endommager les filets, de briser les tarauds et de garantir des résultats de taraudage précis et de haute qualité

TARAUDS À MAIN

Les tarauds à main à goujures droites sont les plus communs et polyvalents lorsqu'il est question de taraudage mécanique général. Ils sont destinés aux opérations générales de taraudage de production ou de taraudage manuel sur de nombreux matériaux.

- ***Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filète dès le début de la pièce***
- ***Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants***
- ***Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filète le fond du trou***
- ***Ensembles : ils comprennent un taraud ébaucheur, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur***

SÉRIE 2000

USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Vis mécanique / Fini brillant



2000

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	–	80	1-5/8”	5/16”	2	H1	20A000FT	20A000FP	20A000FB	20A000FS
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	H1	20A001CT	20A001CP	20A001CB	20A001CS
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	H1	20A001FT	20A001FP	20A001FB	20A001FS
2	56	–	1-3/4”	7/16”	3	H2	20A002CT	20A002CP	20A002CB	20A002CS
2	–	64	1-3/4”	7/16”	3	H2	20A002FT	20A002FP	20A002FB	20A002FS
3	48	–	1-13/16”	1/2”	3	H2	20A003CT	20A003CP	20A003CB	20A003CS
3	–	56	1-13/16”	1/2”	3	H2	20A003FT	20A003FP	20A003FB	20A003FS
4	40	–	1-7/8”	9/16”	3	H2	20A004CT	20A004CP	20A004CB	20A004CS
4	–	36	1-7/8”	9/16”	3	H2	20A004ST	20A004SP	20A004SB	20A004SS
4	–	48	1-7/8”	9/16”	3	H2	20A004FT	20A004FP	20A004FB	20A004FS
5	40	–	1-15/16”	5/8”	3	H2	20A005CT	20A005CP	20A005CB	20A005CS
5	–	44	1-15/16”	5/8”	3	H2	20A005FT	20A005FP	20A005FB	20A005FS
6	32	–	2”	11/16”	3	H3	20A006CT	20A006CP	20A006CB	20A006CS
6	–	40	2”	11/16”	3	H2	20A006FT	20A006FP	20A006FB	20A006FS
8	32	–	2-1/8”	3/4”	4	H3	20A008CT	20A008CP	20A008CB	20A008CS
8	–	36	2-1/8”	3/4”	4	H2	20A008FT	20A008FP	20A008FB	20A008FS
10	24	–	2-3/8”	7/8”	4	H3	20A010CT	20A010CP	20A010CB	20A010CS
10	–	32	2-3/8”	7/8”	4	H3	20A010FT	20A010FP	20A010FB	20A010FS
12	24	–	2-3/8”	15/16”	4	H3	20A012CT	20A012CP	20A012CB	20A012CS
12	–	28	2-3/8”	15/16”	4	H3	20A012FT	20A012FP	20A012FB	20A012FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2000

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique / Fini brillant



2000

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	4	H3	20A116CT	20A116CP	20A116CB	20A116CS
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	4	H3	20A116FT	20A116FP	20A116FB	20A116FS
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20A120CT	20A120CP	20A120CB	20A120CS
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20A120FT	20A120FP	20A120FB	20A120FS
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20A124CT	20A124CP	20A124CB	20A124CS
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20A124FT	20A124FP	20A124FB	20A124FS
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20A128CT	20A128CP	20A128CB	20A128CS
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20A128FT	20A128FP	20A128FB	20A128FS
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20A132CT	20A132CP	20A132CB	20A132CS
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20A132FT	20A132FP	20A132FB	20A132FS
9/16”	12	–	9/16”	1-21/32”	4	H3	20A136CT	20A136CP	20A136CB	20A136CS
9/16”	–	18	9/16”	1-21/32”	4	H3	20A136FT	20A136FP	20A136FB	20A136FS
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20A140CT	20A140CP	20A140CB	20A140CS
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20A140FT	20A140FP	20A140FB	20A140FS
11/16”	11	–	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20A144CT	20A144CP	20A144CB	20A144CS
11/16”	–	16	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20A144FT	20A144FP	20A144FB	20A144FS
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	4	H3	20A148CT	20A148CP	20A148CB	20A148CS
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	4	H3	20A148FT	20A148FP	20A148FB	20A148FS
7/8”	9	–	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20A156CT	20A156CP	20A156CB	20A156CS
7/8”	–	14	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20A156FT	20A156FP	20A156FB	20A156FS
1”	8	–	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20A164CT	20A164CP	20A164CB	20A164CS
1”	–	12	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20A164FT	20A164FP	20A164FB	20A164FS
1”	–	14	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20A164ST	20A164SP	20A164SB	20A164SS
1-1/8”	7	–	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20A208CT	20A208CP	20A208CB	20A208CS
1-1/8”	–	12	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20A208FT	20A208FP	20A208FB	20A208FS
1-1/4”	7	–	5-3/4”	2-9/16”	4	H4	20A216CT	20A216CP	20A216CB	20A216CS
1-1/4”	–	12	5-3/4”	2-9/16”	6	H4	20A216FT	20A216FP	20A216FB	20A216FS
1-3/8”	6	–	6-1/16”	3”	4	H4	20A224CT	20A224CP	20A224CB	20A224CS
1-3/8”	–	12	6-1/16”	3”	6	H4	20A224FT	20A224FP	20A224FB	20A224FS
1-1/2”	6	–	6-3/8”	3”	4	H4	20A232CT	20A232CP	20A232CB	20A232CS
1-1/2”	–	12	6-3/8”	3”	6	H4	20A232FT	20A232FP	20A232FB	20A232FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2000E
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	2000E N° de comm.			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	–	80	1-5/8”	5/16”	2	H1	20E000FT	20E000FP	20E000FB	20E000FS
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	H1	20E001CT	20E001CP	20E001CB	20E001CS
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	H1	20E001FT	20E001FP	20E001FB	20E001FS
2	56	–	1-3/4”	7/16”	3	H2	20E002CT	20E002CP	20E002CB	20E002CS
2	–	64	1-3/4”	7/16”	3	H2	20E002FT	20E002FP	20E002FB	20E002FS
3	48	–	1-13/16”	1/2”	3	H2	20E003CT	20E003CP	20E003CB	20E003CS
3	–	56	1-13/16”	1/2”	3	H2	20E003FT	20E003FP	20E003FB	20E003FS
4	40	–	1-7/8”	9/16”	3	H2	20E004CT	20E004CP	20E004CB	20E004CS
4	–	36	1-7/8”	9/16”	3	H2	20E004ST	20E004SP	20E004SB	20E004SS
4	–	48	1-7/8”	9/16”	3	H2	20E004FT	20E004FP	20E004FB	20E004FS
5	40	–	1-15/16”	5/8”	3	H2	20E005CT	20E005CP	20E005CB	20E005CS
5	–	44	1-15/16”	5/8”	3	H2	20E005FT	20E005FP	20E005FB	20E005FS
6	32	–	2”	11/16”	3	H3	20E006CT	20E006CP	20E006CB	20E006CS
6	–	40	2”	11/16”	3	H2	20E006FT	20E006FP	20E006FB	20E006FS
8	32	–	2-1/8”	3/4”	4	H3	20E008CT	20E008CP	20E008CB	20E008CS
8	–	36	2-1/8”	3/4”	4	H2	20E008FT	20E008FP	20E008FB	20E008FS
10	24	–	2-3/8”	7/8”	4	H3	20E010CT	20E010CP	20E010CB	20E010CS
10	–	32	2-3/8”	7/8”	4	H3	20E010FT	20E010FP	20E010FB	20E010FS
12	24	–	2-3/8”	15/16”	4	H3	20E012CT	20E012CP	20E012CB	20E012CS
12	–	28	2-3/8”	15/16”	4	H3	20E012FT	20E012FP	20E012FB	20E012FS

SÉRIE 2000E
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant



2000E

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000E			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	4	H3	20E116CT	20E116CP	20E116CB	20E116CS
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	4	H3	20E116FT	20E116FP	20E116FB	20E116FS
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20E120CT	20E120CP	20E120CB	20E120CS
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20E120FT	20E120FP	20E120FB	20E120FS
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20E124CT	20E124CP	20E124CB	20E124CS
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20E124FT	20E124FP	20E124FB	20E124FS
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20E128CT	20E128CP	20E128CB	20E128CS
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20E128FT	20E128FP	20E128FB	20E128FS
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20E132CT	20E132CP	20E132CB	20E132CS
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20E132FT	20E132FP	20E132FB	20E132FS
9/16”	12	–	3-19/32”	1-21/32”	4	H3	20E136CT	20E136CP	20E136CB	20E136CS
9/16”	–	18	3-19/32”	1-21/32”	4	H3	20E136FT	20E136FP	20E136FB	20E136FS
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20E140CT	20E140CP	20E140CB	20E140CS
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20E140FT	20E140FP	20E140FB	20E140FS
11/16”	11	–	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20E144CT	20E144CP	20E144CB	20E144CS
11/16”	–	16	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20E144FT	20E144FP	20E144FB	20E144FS
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	4	H3	20E148CT	20E148CP	20E148CB	20E148CS
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	4	H3	20E148FT	20E148FP	20E148FB	20E148FS
7/8”	9	–	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20E156CT	20E156CP	20E156CB	20E156CS
7/8”	–	14	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20E156FT	20E156FP	20E156FB	20E156FS
1”	8	–	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20E164CT	20E164CP	20E164CB	20E164CS
1”	–	12	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20E164FT	20E164FP	20E164FB	20E164FS
1”	–	14	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20E164ST	20E164SP	20E164SB	20E164SS
1-1/8”	7	–	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20E208CT	20E208CP	20E208CB	20E208CS
1-1/8”	–	12	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20E208FT	20E208FP	20E208FB	20E208FS
1-1/4”	7	–	5-3/4”	2-9/16”	6	H4	20E216CT	20E216CP	20E216CB	20E216CS
1-1/4”	–	12	5-3/4”	2-9/16”	6	H4	20E216FT	20E216FP	20E216FB	20E216FS
1-3/8”	6	–	6-1/16”	3”	4	H4	20E224CT	20E224CP	20E224CB	20E224CS
1-3/8”	–	12	6-1/16”	3”	6	H4	20E224FT	20E224FP	20E224FB	20E224FS
1-1/2”	6	–	6-3/8”	3”	4	H4	20E232CT	20E232CP	20E232CB	20E232CS
1-1/2”	–	12	6-3/8”	3”	6	H4	20E232FT	20E232FP	20E232FB	20E232FS

N° 0 à 1/4” - paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6, De 9/16” à 1” : paquet de 3, 1-1/8” et plus - emballées individuellement

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2800

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Tailles métriques / Fini brillant



2800

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2800			
				Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1.6	0.35	2	D3	28A016AT	28A016AP	28A016AB	28A016AS
1.8	0.35	2	D3	28A018AT	28A018AP	28A018AB	28A018AS
2	0.40	3	D3	28A020AT	28A020AP	28A020AB	28A020AS
2.2	0.45	3	D3	28A022AT	28A022AP	28A022AB	28A022AS
2.5	0.45	3	D3	28A025AT	28A025AP	28A025AB	28A025AS
3	0.50	3	D3	28A030AT	28A030AP	28A030AB	28A030AS
3.5	0.60	3	D4	28A035AT	28A035AP	28A035AB	28A035AS
4	0.70	4	D4	28A040AT	28A040AP	28A040AB	28A040AS
4.5	0.75	4	D4	28A045AT	28A045AP	28A045AB	28A045AS
5	0.80	4	D4	28A050AT	28A050AP	28A050AB	28A050AS
6	1.00	4	D5	28A060AT	28A060AP	28A060AB	28A060AS
6.3	1.00	4	D5	28A063AT	28A063AP	28A063AB	28A063AS
7	1.00	4	D5	28A070AT	28A070AP	28A070AB	28A070AS
8	1.00	4	D5	28A080BT	28A080BP	28A080BB	28A080BS
8	1.25	4	D5	28A080AT	28A080AP	28A080AB	28A080AS
10	1.25	4	D5	28A100BT	28A100BP	28A100BB	28A100BS
10	1.50	4	D5	28A100AT	28A100AP	28A100AB	28A100AS
12	1.25	4	D5	28A120CT	28A120CP	28A120CB	28A120CS
12	1.75	4	D6	28A120AT	28A120AP	28A120AB	28A120AS
14	1.50	4	D6	28A140BT	28A140BP	28A140BB	28A140BS
14	2.00	4	D7	28A140AT	28A140AP	28A140AB	28A140AS
16	1.50	4	D6	28A160BT	28A160BP	28A160BB	28A160BS
16	2.00	4	D7	28A160AT	28A160AP	28A160AB	28A160AS
18	1.50	4	D6	28A180DT	28A180DP	28A180DB	28A180DS
18	2.00	4	D6	28A180CT	28A180CP	28A180CB	28A180CS
18	2.50	4	D7	28A180AT	28A180AP	28A180AB	28A180AS
20	1.50	4	D6	28A200BT	28A200BP	28A200BB	28A200BS
20	2.50	4	D7	28A200AT	28A200AP	28A200AB	28A200AS
22	1.50	4	D6	28A220BT	28A220BP	28A220BB	28A220BS
22	2.50	4	D7	28A220AT	28A220AP	28A220AB	28A220AS
24	2.00	4	D7	28A240BT	28A240BP	28A240BB	28A240BS
24	3.00	4	D8	28A240AT	28A240AP	28A240AB	28A240AS
27	2.00	4	D7	28A270BT	28A270BP	28A270BB	28A270BS
27	3.00	4	D8	28A270AT	28A270AP	28A270AB	28A270AS
30	2.00	4	D7	28A300BT	28A300BP	28A300BB	28A300BS
30	3.50	4	D9	28A300AT	28A300AP	28A300AB	28A300AS
33	2.00	4	D7	28A330BT	28A330BP	28A330BB	28A330BS
33	3.50	4	D9	28A330AT	28A330AP	28A330AB	28A330AS
36	3.00	4	D8	28A360BT	28A360BP	28A360BB	28A360BS
36	4.00	4	D9	28A360AT	28A360AP	28A360AB	28A360AS
39	3.00	6	D8	28A390BT	28A390BP	28A390BB	28A390BS
39	4.00	6	D9	28A390AT	28A390AP	28A390AB	28A390AS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2800E

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Tailles métriques / Fini brillant



2800E

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	N° de comm. 2800E			
			Ébaucheur	Inter.	Finisseur	Ensembles
1.5	0.35	2	28E015AT	28E015AP	28E015AB	28E015AS
1.6	0.35	2	28E016AT	28E016AP	28E016AB	28E016AS
1.8	0.35	2	28E018AT	28E018AP	28E018AB	28E018AS
2	0.40	3	28E020AT	28E020AP	28E020AB	28E020AS
2	0.45	3	28E020BT	28E020BP	28E020BB	28E020BS
2.2	0.45	3	28E022AT	28E022AP	28E022AB	28E022AS
2.3	0.40	3	28E023AT	28E023AP	28E023AB	28E023AS
2.5	0.45	3	28E025AT	28E025AP	28E025AB	28E025AS
2.6	0.45	3	28E026AT	28E026AP	28E026AB	28E026AS
3	0.50	3	28E030AT	28E030AP	28E030AB	28E030AS
3	0.60	3	28E030BT	28E030BP	28E030BB	28E030BS
3.5	0.60	3	28E035AT	28E035AP	28E035AB	28E035AS
4	0.50	4	28E040BT	28E040BP	28E040BB	28E040BS
4	0.70	4	28E040AT	28E040AP	28E040AB	28E040AS
4.5	0.75	4	28E045AT	28E045AP	28E045AB	28E045AS
5	0.50	4	28E050CT	28E050CP	28E050CB	28E050CS
5	0.80	4	28E050AT	28E050AP	28E050AB	28E050AS
5	0.90	4	28E050BT	28E050BP	28E050BB	28E050BS
5.5	0.90	4	28E055AT	28E055AP	28E055AB	28E055AS
6	0.75	4	28E060BT	28E060BP	28E060BB	28E060BS
6	1.00	4	28E060AT	28E060AP	28E060AB	28E060AS
6.3	1.00	4	28E063AT	28E063AP	28E063AB	28E063AS
7	1.00	4	28E070AT	28E070AP	28E070AB	28E070AS
8	1.00	4	28E080BT	28E080BP	28E080BB	28E080BS
8	1.25	4	28E080AT	28E080AP	28E080AB	28E080AS
10	1.00	4	28E100CT	28E100CP	28E100CB	28E100CS
10	1.25	4	28E100BT	28E100BP	28E100BB	28E100BS
10	1.50	4	28E100AT	28E100AP	28E100AB	28E100AS
11	1.50	4	28E110AT	28E110AP	28E110AB	28E110AS
12	1.25	4	28E120CT	28E120CP	28E120CB	28E120CS
12	1.50	4	28E120BT	28E120BP	28E120BB	28E120BS
12	1.75	4	28E120AT	28E120AP	28E120AB	28E120AS
14	1.25	4	28E140CT	28E140CP	28E140CB	28E140CS
14	1.50	4	28E140BT	28E140BP	28E140BB	28E140BS
14	2.00	4	28E140AT	28E140AP	28E140AB	28E140AS

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	N° de comm. 2800E			
			Ébaucheur	Inter.	Finisseur	Ensembles
16	1.50	4	28E160BT	28E160BP	28E160BB	28E160BS
16	2.00	4	28E160AT	28E160AP	28E160AB	28E160AS
18	1.00	4	28E180CT	28E180CP	28E180CB	28E180CS
18	1.50	4	28E180DT	28E180DP	28E180DB	28E180DS
18	2.00	4	28E180BT	28E180BP	28E180BB	28E180BS
18	2.50	4	28E180AT	28E180AP	28E180AB	28E180AS
20	1.00	4	28E200CT	28E200CP	28E200CB	28E200CS
20	1.50	4	28E200BT	28E200BP	28E200BB	28E200BS
20	2.00	4	28E200DT	28E200DP	28E200DB	28E200DS
20	2.50	4	28E200AT	28E200AP	28E200AB	28E200AS
22	1.50	4	28E220BT	28E220BP	28E220BB	28E220BS
22	2.50	4	28E220AT	28E220AP	28E220AB	28E220AS
24	1.50	4	28E240CT	28E240CP	28E240CB	28E240CS
24	2.00	4	28E240BT	28E240BP	28E240BB	28E240BS
24	3.00	4	28E240AT	28E240AP	28E240AB	28E240AS
27	2.00	4	28E270BT	28E270BP	28E270BB	28E270BS
27	3.00	4	28E270AT	28E270AP	28E270AB	28E270AS
30	1.50	4	28E300CT	28E300CP	28E300CB	28E300CS
30	2.00	4	28E300BT	28E300BP	28E300BB	28E300BS
30	3.50	4	28E300AT	28E300AP	28E300AB	28E300AS
32	2.00	4	28E320AT	28E320AP	28E320AB	28E320AS
33	2.00	4	28E330BT	28E330BP	28E330BB	28E330BS
33	3.50	4	28E330AT	28E330AP	28E330AB	28E330AS
36	3.00	4	28E360BT	28E360BP	28E360BB	28E360BS
36	4.00	4	28E360AT	28E360AP	28E360AB	28E360AS
39	3.00	6	28E390BT	28E390BP	28E390BB	28E390BS
39	4.00	6	28E390AT	28E390AP	28E390AB	28E390AS
42	1.50	6	28E420BT	28E420BP	28E420BB	28E420BS
42	4.50	6	28E420AT	28E420AP	28E420AB	28E420AS
45	1.50	6	28E450BT	28E450BP	28E450BB	28E450BS
45	4.50	6	28E450AT	28E450AP	28E450AB	28E450AS
48	1.50	6	28E480BT	28E480BP	28E480BB	28E480BS
48	5.00	6	28E480AT	28E480AP	28E480AB	28E480AS
52	1.50	6	28E520BT	28E520BP	28E520BB	28E520BS
52	5.00	6	28E520AT	28E520AP	28E520AB	28E520AS

1.6 mm à 6.3 mm - paquet de 12, 7 mm à 12 mm - paquet de 6,
14 mm à 27 mm - paquet de 3, 30 mm et plus - emballées individuellement

WALTER

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SST+

SERIES SST+ 03A/ 03B

ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique / Fractions

Fabriqué en acier rapide de première qualité, trempé et durci pour une longue durée de vie dans une grande variété de matériaux.

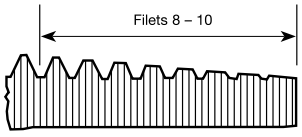
- *Filets meulés avec précision pour une coupe plus nette*
- *Modèles à 3 et à 4 cannelures*
- *Disponible en 3 longueurs de chanfreins pour le taraudage à travers,ou pour le taraudage de trous borgnes*
- *Traitement de surface SST spécial au bronze*
- *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*



Diamètres de vis mécaniques et fractionnaires						
Calibre nominal filet au pouce	Taille	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Qté	Caisse
4-40 NC	#43	03A041	03A042	03A043	3	30
5-40 NC	#38	03A051	03A052	03A053	3	30
6-32 NC	#36	03A061	03A062	03A063	3	30
8-32 NC	#29	03A081	03A082	03A083	3	30
10-24 NC	#25	03A101	03A102	03A103	3	30
10-32 NF	#21	03A104	03A105	03A106	3	30
12-24 NC	#16	03A121	03A122	03A123	3	30
1/4”-20 NC	#7	03B041	03B042	03B043	3	30
1/4”-28 NF	#3	03B044	03B045	03B046	3	30
5/16”-18 NC	F	03B051	03B052	03B053	3	30
5/16”-24 NF	17/64”	03B054	03B055	03B056	3	30
3/8”-16 NC	5/16”	03B061	03B062	03B063	3	30
3/8”-24 NF	21/64”	03B064	03B065	03B066	3	30
7/16”-14 NC	U	03B071	03B072	03B073	3	30
7/16”-20 NF	25/64”	03B074	03B075	03B076	3	30
1/2”-13 NC	27/64”	03B081	03B082	03B083	3	30
1/2”-20 NF	29/64”	03B084	03B085	03B086	3	30
9/16”-12 NC	31/64”	03B091	03B092	03B093	1	10
9/16”-18 NF	33/64”	03B094	03B095	03B096	1	10
5/8”-11 NC	17/32”	03B101	03B102	03B103	1	10
5/8”-18 NF	37/64”	03B104	03B105	03B106	1	10
3/4”-10 NC	21/32”	03B121	03B122	03B123	1	10
3/4”-16 NF	11/16”	03B124	03B125	03B126	1	10
7/8”-9 NC	49/64”	03B141	03B142	03B143	1	10
7/8”-14 NF	13/16”	03B144	03B145	03B146	1	10
1”-8 NC	7/8”	03B161	03B162	03B163	1	10
1”-12 NF	7/8”	03B164	03B165	03B166	1	10

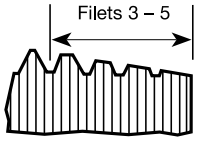


Ébaucheur



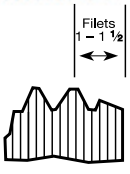


Intermédiaire





Finisseur





TARAUDS À MAIN À GOUJURES DROITE À USAGE GÉNÉRAL

Les tarauds à main à goujures droites sont les plus communs et polyvalents lorsqu'il est question de taraudage mécanique général. Ils sont destinés aux opérations générales de taraudage de production ou de taraudage manuel sur de nombreux matériaux.

- *Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filète dès le début de la pièce*
- *Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- *Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filète le fond du trou*
- *Ensembles : ils comprennent un taraud ébaucheur, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur*
- *Le traitement de surface à l'oxyde noir réduit l'usure et la soudure des copeaux dans les matériaux abrasifs*

SÉRIE 2000N

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

NITRO

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique / Fini oxyde noir



2000N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000N			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	-	80	1-11/16”	3/8”	2	H1	20N000FT	20N000FP	20N000FB	20N000FS
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	H1	20N001CT	20N001CP	20N001CB	20N001CS
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	H1	20N001FT	20N001FP	20N001FB	20N001FS
2	56	–	1-3/4”	7/16”	3	H2	20N002CT	20N002CP	20N002CB	20N002CS
2	–	64	1-3/4”	7/16”	3	H2	20N002FT	20N002FP	20N002FB	20N002FS
3	48	–	1-13/16”	1/2”	3	H2	20N003CT	20N003CP	20N003CB	20N003CS
3	–	56	1-13/16”	1/2”	3	H2	20N003FT	20N003FP	20N003FB	20N003FS
4	40	–	1-7/8”	9/16”	3	H2	20N004CT	20N004CP	20N004CB	20N004CS
4	–	36	1-7/8”	9/16”	3	H2	20N004ST	20N004SP	20N004SB	20N004SS
4	–	48	1-7/8”	9/16”	3	H2	20N004FT	20N004FP	20N004FB	20N004FS
5	40	–	1-15/16”	5/8”	3	H2	20N005CT	20N005CP	20N005CB	20N005CS
5	–	44	1-15/16”	5/8”	3	H2	20N005FT	20N005FP	20N005FB	20N005FS
6	32	–	2”	11/16”	3	H3	20N006CT	20N006CP	20N006CB	20N006CS
6	–	40	2”	11/16”	3	H2	20N006FT	20N006FP	20N006FB	20N006FS
8	32	–	2-1/8”	3/4”	4	H3	20N008CT	20N008CP	20N008CB	20N008CS
8	–	36	2-1/8”	3/4”	4	H2	20N008FT	20N008FP	20N008FB	20N008FS
10	24	–	2-3/8”	7/8”	4	H3	20N010CT	20N010CP	20N010CB	20N010CS
10	–	32	2-3/8”	7/8”	4	H3	20N010FT	20N010FP	20N010FB	20N010FS
12	24	–	2-3/8”	15/16”	4	H3	20N012CT	20N012CP	20N012CB	20N012CS
12	–	28	2-3/8”	15/16”	4	H3	20N012FT	20N012FP	20N012FB	20N012FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

TARAUDS À MAIN À GOUJURES DROITE À USAGE GÉNÉRAL

NITRO

SÉRIE 2000N

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Fractions / Fini oxyde noir



2000N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000N			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	4	H3	20N116CT	20N116CP	20N116CB	20N116CS
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	4	H3	20N116FT	20N116FP	20N116FB	20N116FS
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20N120CT	20N120CP	20N120CB	20N120CS
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	4	H3	20N120FT	20N120FP	20N120FB	20N120FS
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20N124CT	20N124CP	20N124CB	20N124CS
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	4	H3	20N124FT	20N124FP	20N124FB	20N124FS
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20N128CT	20N128CP	20N128CB	20N128CS
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	4	H3	20N128FT	20N128FP	20N128FB	20N128FS
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20N132CT	20N132CP	20N132CB	20N132CS
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	4	H3	20N132FT	20N132FP	20N132FB	20N132FS
9/16”	12	–	3-19/32”	1-21/32”	4	H3	20N136CT	20N136CP	20N136CB	20N136CS
9/16”	–	18	3-19/32”	1-21/32”	4	H3	20N136FT	20N136FP	20N136FB	20N136FS
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20N140CT	20N140CP	20N140CB	20N140CS
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	4	H3	20N140FT	20N140FP	20N140FB	20N140FS
11/16”	11	–	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20N144CT	20N144CP	20N144CB	20N144CS
11/16”	–	16	4-1/32”	1-13/16”	4	H3	20N144FT	20N144FP	20N144FB	20N144FS
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	4	H3	20N148CT	20N148CP	20N148CB	20N148CS
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	4	H3	20N148FT	20N148FP	20N148FB	20N148FS
7/8”	9	–	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20N156CT	20N156CP	20N156CB	20N156CS
7/8”	–	14	4-11/16”	2-7/32”	4	H4	20N156FT	20N156FP	20N156FB	20N156FS
1”	8	–	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20N164CT	20N164CP	20N164CB	20N164CS
1”	–	12	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20N164FT	20N164FP	20N164FB	20N164FS
1”	–	14	5-1/8”	2-1/2”	4	H4	20N164ST	20N164SP	20N164SB	20N164SS
1-1/8”	7	–	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20N208CT	20N208CP	20N208CB	20N208CS
1-1/8”	–	12	5-7/16”	2-9/16”	4	H4	20N208FT	20N208FP	20N208FB	20N208FS
1-1/4”	7	–	5-3/4”	2-9/16”	4	H4	20N216CT	20N216CP	20N216CB	20N216CS
1-1/4”	–	12	5-3/4”	2-9/16”	6	H4	20N216FT	20N216FP	20N216FB	20N216FS
1-3/8”	6	–	6-1/16”	3”	4	H4	20N224CT	20N224CP	20N224CB	20N224CS
1-3/8”	–	12	6-1/16”	3”	6	H4	20N224FT	20N224FP	20N224FB	20N224FS
1-1/2”	6	–	6-3/8”	3”	4	H4	20N232CT	20N232CP	20N232CB	20N232CS
1-1/2”	–	12	6-3/8”	3”	6	H4	20N232FT	20N232FP	20N232FB	20N232FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

Les tarauds d'acier au carbone sont utilisés pour refileter les filetages endommagés ou coincés ou pour fileter les pièces d'acier doux. Ils conviennent autant aux trous traversants que borgnes.

- ▷ *Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filète dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filète le fond du trou*

SÉRIE 2000C

CARBONE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2000C

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2000C		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
0	–	80	1-5/8”	5/16”	2	20C000FT	20C000FP	20C000FB
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	20C001CT	20C001CP	20C001CB
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	20C001FT	20C001FP	20C001FB
2	56	–	1-3/4”	7/16”	3	20C002CT	20C002CP	20C002CB
2	–	64	1-3/4”	7/16”	3	20C002FT	20C002FP	20C002FB
3	48	–	1-13/16”	1/2”	3	20C003CT	20C003CP	20C003CB
3	–	56	1-13/16”	1/2”	3	20C003FT	20C003FP	20C003FB
4	36	–	1-7/8”	9/16”	3	20C004AT	20C004AP	20C004AB
4	–	40	1-7/8”	9/16”	3	20C004CT	20C004CP	20C004CB
4	–	48	1-7/8”	9/16”	3	20C004FT	20C004FP	20C004FB
5	40	–	1-15/16”	5/8”	3	20C005CT	20C005CP	20C005CB
5	–	44	1-15/16”	5/8”	3	20C005FT	20C005FP	20C005FB
6	32	–	2”	11/16”	3	20C006CT	20C006CP	20C006CB
6	–	40	2”	11/16”	3	20C006FT	20C006FP	20C006FB
8	32	–	2-1/8”	3/4”	4	20C008CT	20C008CP	20C008CB
8	–	36	2-1/8”	3/4”	4	20C008FT	20C008FP	20C008FB
10	24	–	2-3/8”	7/8”	4	20C010CT	20C010CP	20C010CB
10	–	32	2-3/8”	7/8”	4	20C010FT	20C010FP	20C010FB
12	24	–	2-3/8”	15/16”	4	20C012CT	20C012CP	20C012CB
12	–	28	2-3/8”	15/16”	4	20C012FT	20C012FP	20C012FB
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	4	20C116CT	20C116CP	20C116CB
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	4	20C116FT	20C116FP	20C116FB
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	4	20C120CT	20C120CP	20C120CB
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	4	20C120FT	20C120FP	20C120FB
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	4	20C124CT	20C124CP	20C124CB
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	4	20C124FT	20C124FP	20C124FB

N° 0 à 1/4” - paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6, De 9/16” à 1” : paquet de 3, 1-1/8” et plus - emballées individuellement

DRILLCO CUTTING TOOLS

TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2000C

CARBONE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Fractions et tailles métriques / Fini brillant



2000C

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2000C		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	4	20C128CT	20C128CP	20C128CB
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	4	20C128FT	20C128FP	20C128FB
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	4	20C132CT	20C132CP	20C132CB
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	4	20C132FT	20C132FP	20C132FB
9/16”	12	–	3-19/32”	1-21/32”	4	20C136CT	20C136CP	20C136CB
9/16”	–	18	3-19/32”	1-21/32”	4	20C136FT	20C136FP	20C136FB
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	4	20C140CT	20C140CP	20C140CB
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	4	20C140FT	20C140FP	20C140FB
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	4	20C148CT	20C148CP	20C148CB
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	4	20C148FT	20C148FP	20C148FB
7/8”	9	–	4-11/16”	2-7/32”	4	20C156CT	20C156CP	20C156CB
7/8”	–	14	4-11/16”	2-7/32”	4	20C156FT	20C156FP	20C156FB
1”	8	–	5-1/8”	2-1/2”	4	20C164CT	20C164CP	20C164CB
1”	–	12	5-1/8”	2-1/2”	4	20C164FT	20C164FP	20C164FB
1-1/8”	7	–	5-7/16”	2-9/16”	4	20C208CT	20C208CP	20C208CB
1-1/8”	–	12	5-7/16”	2-9/16”	4	20C208FT	20C208FP	20C208FB
1-1/4”	7	–	5-3/4”	2-9/16”	4	20C216CT	20C216CP	20C216CB
1-1/4”	–	12	5-3/4”	2-9/16”	6	20C216FT	20C216FP	20C216FB
1-3/8”	6	–	6-1/16”	3”	6	20C224CT	20C224CP	20C224CB
1-3/8”	-	12	6-1/16”	3”	6	20C224FT	20C224FP	20C224FB
1-1/2”	6	–	6-3/8”	3”	6	20C232CT	20C232CP	20C232CB
1-1/2”	–	12	6-3/8”	3”	6	20C232FT	20C232FP	20C232FB

Taille (mm)	Pas (mm)		Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
4	0.70	-	2-1/4”	5/16”	4	20C040AT	20C040AP	20C040AB
5	0.80	-	2-1/2”	3/8”	4	20C050AT	20C050AP	20C050AB
6	1.00	-	2-1/2”	3/8”	4	20C060AT	20C060AP	20C060AB
8	1.00	-	2-3/4”	7/16”	4	20C080AT	20C080AP	20C080AB
8	1.25	-	2-3/4”	7/16”	4	20C080BT	20C080BP	20C080BB
10	1.00	-	3”	1/2”	4	20C100AT	20C100AP	20C100AB
10	1.25	-	3”	1/2”	4	20C100BT	20C100BP	20C100BB
10	1.50	-	3”	9/16”	4	20C100CT	20C100CP	20C100CB
12	1.50	-	3-1/4”	9/16”	4	20C120AT	20C120AP	20C120AB
12	1.75	-	3-1/4”	9/16”	4	20C120BT	20C120BP	20C120BB
14	2.00	-	3-5/8”	5/8”	4	20C140AT	20C140AP	20C140AB
16	2.00	-	3-3/4”	11/16”	4	20C160AT	20C160AP	20C160AB

4 mm à 6 mm - paquet de 12 , 8 mm à 12 mm - paquet de 6, 13 mm et plus - emballées individuellement

TARAUDS RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

SERIES SST 03A/ 03B

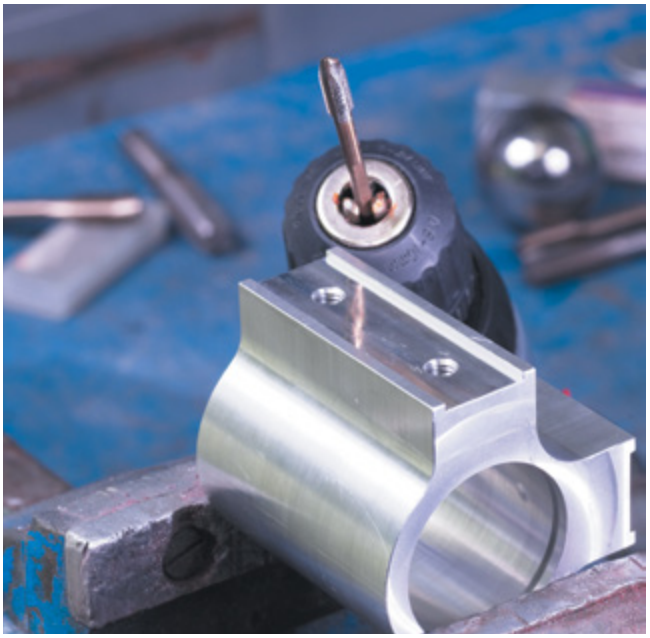
ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne
Vis mécanique / Fractions / Fini bronze

Spécialement conçu pour l'utilisation sur des perceuses portatives réversibles, le taraud rapide SST[MC] permet un taraudage beaucoup plus rapide et dure plus longtemps que les tarauds standards dans l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux ferreux et non ferreux.
Le taraud rapide SST[MC] élimine le taraudage à la main pour augmenter la productivité et baisser les coûts d'opération de taraudage.

- ***3 méplats qui permettent l'utilisation directe dans le mandrin sans risque de glissement***
- ***Pointe rapide spéciale qui éjecte les copeaux en avant du taraud et s'aligne automatiquement avec l'axe du trou***
- ***Taraud en acier rapide rectifié de type intermédiaire à 3 cannelures avec traitement de surface SST spécial***
- ***Longue tige spéciale pour tarauder des trous profonds ou difficile d'accès***
- ***Emballés dans des paquets en plastique réutilisable***





Taille	Long. hors tout	Taille	N° de comm.	Qté	Caisse
6-32 NC	2 1/2"	#36	03A561	1	10
6-40 NF	2 1/2"	#33	03A564	1	10
8-32 NC	2 13/16"	#29	03A581	1	10
8-36 NF	2 13/16"	#29	03A584	1	10
10-24 NC	2 13/16"	#25	03A601	1	10
10-32 NF	2 13/16"	#21	03A604	1	10
12-24 NC	3 3/16"	#16	03A621	1	10
12-28 NF	3 3/16"	#15	03A624	1	10
1/4"-20 NC	3 3/16"	#7	03B541	1	10
1/4"-28 NF	3 3/16"	#3	03B544	1	10
5/16"-18 NC	3 11/16"	F	03B551	1	10
5/16"-24 NF	3 11/16"	I	03B554	1	10
3/8"-16 NC	4 3/32"	5/16"	03B561	1	10
3/8"-24 NF	4 3/32"	Q	03B564	1	10
7/16"-14 NC	4 3/32"	U	03B571	1	10
7/16"-20 NF	3 15/16"	25/64"	03B574	1	10
1/2"-13 NC	4 5/16"	27/64"	03B581	1	10
1/2"-20 NF	4 5/16"	29/64"	03B584	1	10
9/16"-12 NC	4 5/16"	31/64"	03B591	1	10
9/16"-18 NF	4 5/16"	33/64"	03B594	1	10
5/8"-11 NC	4 5/16"	17/32"	03B601	1	10
5/8"-18 NF	4 5/16"	37/64"	03B604	1	10
3/4"-10 NC	4 5/16"	21/32"	03B621	1	10
3/4"-16 NF	4 5/16"	11/16"	03B624	1	10
7/8"-9 NC	4 5/16"	49/64"	03B641	1	10
7/8"-14 NF	4 5/16"	13/16"	03B644	1	10
1"-8 NC	4 5/16"	7/8"	03B661	1	10
1"-12 NF	4 5/16"	59/64"	03B664	1	10

Les diamètres de forets sont indiqués sur le corps du taraud (tarauds 12-24 et plus).

TARAUDAGE PLUS RAPIDE ET DURÉE DE VIE ACCRUE C'EST GARANTI !

Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT[MC].

TARAUDS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

Ces tarauds sont dotés de goujures qui, à l'approche de la pointe, prennent une forme angulaire afin d'évacuer les copeaux vers l'avant. Ceci empêche ces derniers de s'accumuler et d'obstruer les goujures. Les tarauds à entrée hélicoïdale sont tout indiqués pour le taraudage de production de trous traversants. Parfois appelés « Gun Taps », les robinets à pointe en spirale « tirent » les copeaux devant le robinet.

- ***Tarauds à entrée hélicoïdale qui évacuent les copeaux vers l'avant pour moins d'accumulation et d'obstruction des goujures***
- ***Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant***
- ***Traitement de surface à l'oxyde noir qui améliore la durabilité de l'outil***

SÉRIE 2100N
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique / Fini oxyde noir



2100N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100N
							Intermédiaire
0	–	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	21N000FP
1	64	–	1-11/16"	3/8"	2	H1	21N001CP
1	–	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	21N001FP
2	56	–	1-3/4"	7/16"	2	H2	21N002CP
2	–	64	1-3/4"	7/16"	2	H2	21N002FP
3	48	–	1-13/16"	1/2"	2	H2	21N003CP
3	–	56	1-13/16"	1/2"	2	H2	21N003FP
4	40	–	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004CP
4	–	48	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004FP
4	–	36	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004SP
5	40	–	1-15/16"	5/8"	2	H2	21N005CP
5	–	44	1-15/16"	5/8"	2	H2	21N005FP
6	32	–	2"	11/16"	2	H3	21N006CP
6	–	40	2"	11/16"	2	H2	21N006FP
8	32	–	2-1/8"	3/4"	2	H3	21N008CP
8	–	36	2-1/8"	3/4"	2	H2	21N008FP
10	24	–	2-3/8"	7/8"	2	H3	21N010CP
10	–	32	2-3/8"	7/8"	2	H3	21N010FP
12	24	–	2-3/8"	15/16"	2	H3	21N012CP
12	–	28	2-3/8"	15/16"	2	H3	21N012FP

SÉRIE 2100N
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Fractions / Fini oxyde noir

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100N
							Intermédiaire
1/4"	20	–	2-1/2"	1"	2	H3	21N116CP
1/4"	–	28	2-1/2"	1"	2	H3	21N116FP
5/16"	18	–	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21N120CP
5/16"	–	24	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21N120FP
3/8"	16	–	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21N124CP
3/8"	–	24	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21N124FP
7/16"	14	–	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21N128CP
7/16"	–	20	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21N128FP
1/2"	13	–	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21N132CP
1/2"	–	20	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21N132FP
9/16"	12	–	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21N136CP
9/16"	–	18	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21N136FP
5/8"	11	–	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21N140CP
5/8"	–	18	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21N140FP
3/4"	10	–	4-1/4"	2"	3	H3	21N148CP
3/4"	–	16	4-1/4"	2"	3	H3	21N148FP

Toutes les tailles sont emballées individuellement

SÉRIE 2850
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Tailles métriques / Fini brillant



2850

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2850
				Intermédiaire
1,6	0,35	2	D3	285A016A
1,8	0,35	2	D3	285A018A
2	0,4	2	D3	285A020A
2,2	0,45	2	D3	285A022A
2,5	0,45	2	D3	285A025A
3	0,5	2	D3	285A030A
3,5	0,6	2	D4	285A035A
4	0,7	2	D4	285A040A
4,5	0,75	2	D4	285A045A
5	0,8	2	D4	285A050A
6	1	2	D5	285A060A
6,3	1	2	D5	285A063A
7	1	2	D5	285A070A

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2850
				Intermédiaire
8.0	1.25	2	D5	285A080A
8.0	1.00	2	D5	285A080B
10	1.50	3	D6	285A100A
10	1.25	3	D5	285A100B
12	1.75	3	D6	285A120A
12	1.25	3	D5	285A120C
14	2.00	3	D7	285A140A
14	1.50	3	D6	285A140B
16	2.00	3	D7	285A160A
16	1.50	3	D6	285A160B
18	2.50	4	D7	285A180A
20	2.50	4	D7	285A200A
20	1.50	4	D6	285A200B

TARAUDS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 2100
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique / Fini brillant


2100

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100 Intermédiaire
0	–	80	1-5/8”	5/16”	2	H1	21A000FP
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	H1	21A001CP
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	H1	21A001FP
2	56	–	1-3/4”	7/16”	2	H2	21A002CP
2	–	64	1-3/4”	7/16”	2	H2	21A002FP
3	48	–	1-13/16”	1/2”	2	H2	21A003CP
3	–	56	1-13/16”	1/2”	2	H2	21A003FP
4	40	–	1-7/8”	9/16”	2	H2	21A004CP
4	–	48	1-7/8”	9/16”	2	H2	21A004FP
4	–	36	1-7/8”	9/16”	2	H2	21A004SP
5	40	–	1-15/16”	5/8”	2	H2	21A005CP
5	–	44	1-15/16”	5/8”	2	H2	21A005FP
6	32	–	2”	11/16”	2	H3	21A006CP
6	–	40	2”	11/16”	2	H2	21A006FP
8	32	–	2-1/8”	3/4”	2	H3	21A008CP
8	–	36	2-1/8”	3/4”	2	H2	21A008FP
10	24	–	2-3/8”	7/8”	2	H3	21A010CP
10	–	32	2-3/8”	7/8”	2	H3	21A010FP
12	24	–	2-3/8”	15/16”	2	H3	21A012CP
12	–	28	2-3/8”	15/16”	2	H3	21A012FP

SÉRIE 2100
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Fractions / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100 Intermédiaire
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	2	H3	21A116CP
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	2	H3	21A116FP
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	2	H3	21A120CP
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	2	H3	21A120FP
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	3	H3	21A124CP
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	3	H3	21A124FP
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	3	H3	21A128CP
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	3	H3	21A128FP
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	3	H3	21A132CP
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	3	H3	21A132FP
9/16”	12	–	3-19/32”	1-21/32”	3	H3	21A136CP
9/16”	–	18	3-19/32”	1 21/32	3	H3	21A136FP
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	3	H3	21A140CP
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	3	H3	21A140FP
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	3	H3	21A148CP
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	3	H3	21A148FP

Toutes les tailles sont emballées individuellement

SÉRIE 2100E
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique / Fini brillant


2100E

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100E Intermédiaire
0	–	80	1-5/8”	5/16”	2	H1	21E000FP
1	64	–	1-11/16”	3/8”	2	H1	21E001CP
1	–	72	1-11/16”	3/8”	2	H1	21E001FP
2	56	–	1-3/4”	7/16”	2	H2	21E002CP
2	–	64	1-3/4”	7/16”	2	H2	21E002FP
3	48	–	1-13/16”	1/2”	2	H2	21E003CP
3	–	56	1-13/16”	1/2”	2	H2	21E003FP
4	40	–	1-7/8”	9/16”	2	H2	21E004CP
4	–	36	1-7/8”	9/16”	2	H2	21E004SP
4	–	48	1-7/8”	9/16”	2	H2	21E004FP
5	40	–	1-15/16”	5/8”	2	H2	21E005CP
5	–	44	1-15/16”	5/8”	2	H2	21E005FP
6	32	–	2”	11/16”	2	H3	21E006CP
6	–	40	2”	11/16”	2	H2	21E006FP
8	32	–	2-1/8”	3/4”	2	H3	21E008CP
8	–	36	2-1/8”	3/4”	2	H2	21E008FP
10	24	–	2-3/8”	7/8”	2	H3	21E010CP
10	–	32	2-3/8”	7/8”	2	H3	21E010FP
12	24	–	2-3/8”	15/16”	2	H3	21E012CP
12	–	28	2-3/8”	15/16”	2	H3	21E012FP

SÉRIE 2100E
ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Intermédiaire / Trou traversant
Fractions / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100E Intermédiaire
1/4”	20	–	2-1/2”	1”	2	H3	21E116CP
1/4”	–	28	2-1/2”	1”	2	H3	21E116FP
5/16”	18	–	2-23/32”	1-1/8”	2	H3	21E120CP
5/16”	–	24	2-23/32”	1-1/8”	2	H3	21E120FP
3/8”	16	–	2-15/16”	1-1/4”	3	H3	21E124CP
3/8”	–	24	2-15/16”	1-1/4”	3	H3	21E124FP
7/16”	14	–	3-5/32”	1-7/16”	3	H3	21E128CP
7/16”	–	20	3-5/32”	1-7/16”	3	H3	21E128FP
1/2”	13	–	3-3/8”	1-21/32”	3	H3	21E132CP
1/2”	–	20	3-3/8”	1-21/32”	3	H3	21E132FP
9/16”	12	–	3-19/32”	1-21/32”	3	H3	21E136CP
9/16”	–	18	3-19/32”	1-21/32”	3	H3	21E136FP
5/8”	11	–	3-13/16”	1-13/16”	3	H3	21E140CP
5/8”	–	18	3-13/16”	1-13/16”	3	H3	21E140FP
3/4”	10	–	4-1/4”	2”	3	H3	21E148CP
3/4”	–	16	4-1/4”	2”	3	H3	21E148FP
7/8”	9	–	4-11/16”	2-7/32”	3	H4	21E156CP
7/8”	–	14	4-11/16”	2-7/32”	3	H4	21E156FP
1”	8	–	5-1/8”	2-1/2”	3	H4	21E164CP
1”	–	12	5-1/8”	2-1/2”	3	H4	21E164FP
1”	–	14	5-1/8”	2-1/2”	3	H4	21E164SP

N° 0 à 1/4” - paquet de 12, De 5/16” à 1/2” : paquet de 6, De 9/16” à 1” : paquet de 3

TARAUDS SURDIMENSIONNÉS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

La conception des tarauds surdimensionnés s'apparente à celle des tarauds standards, à l'exception de leur diamètre sur flancs, qui est généralement de 0,003" à 0,005" plus grand que la normale. Ces tarauds sont essentiellement utilisés sur des pièces qui seront plaquées ou traitées après le taraudage. Différentes options sont offertes : limites H7 et H11, tarauds à main (séries 2003 et 2005) ou tarauds à entrée hélicoïdale (séries 2103 et 2105).

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2105

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Fractions / Fini brillant
Surdimensionné de 0,005"
Intermédiaire / Trou traversant



2105

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	N° de comm. 2105
				Intermédiaire
5/16"	18	–	2	215A120CP
3/8"	16	–	3	215A124CP
7/16"	14	–	3	215A128CP
1/2"	13	–	3	215A132CP
5/8"	11	–	3	215A140CP

TARAUDS À MAIN SURDIMENSIONNÉS À USAGE GÉNÉRAL

La conception des tarauds surdimensionnés s'apparente à celle des tarauds standards, à l'exception de leur diamètre sur flancs, qui est généralement de 0,003" à 0,005" plus grand que la normale. Ces tarauds sont essentiellement utilisés sur des pièces qui seront plaquées ou traitées après le taraudage. Différentes options sont offertes : limites H7 et H11, tarauds à main (séries 2003 et 2005) ou tarauds à entrée hélicoïdale (séries 2105 et 2105).

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2005

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL
Surdimensionné de 0,005"
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur
Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant



2005

Taille	NC	Limite de dia. sur flancs	Nbre de goujures	N° de comm. 2005	
				Intermédiaire	Finisseur
1/4"	20	H11	4	205A116CP	–
5/16"	18	H11	4	205A120CP	205A120CB
3/8"	16	H11	4	205A124CP	205A124CB
7/16"	14	H11	4	205A128CP	205A128CB
1/2"	13	H11	4		205A132CB
5/8"	11	H11	4	205A140CP	205A140CB

TARAUDS DE PRODUCTION ANSI

NITRO-MAX

Les tarauds NITRO[MD]-Max ANSI/ANSI ont un collet réduit afin d'offrir une meilleure portée, un flux de fluide de refroidissement accru ainsi qu'une évacuation de copeaux facile. Ils peuvent être utilisés pour le filetage de production sur un éventail de groupes de matériaux, dont les matériaux difficiles à usiner comme les aciers à haute résistance et l'acier inoxydable.

- *Un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion*
- *Ils ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques*
- *Peut être utilisé pour le filetage de production avec des équipements classiques ou commandé par ordinateur*
- *Leur traitement de surface à l'oxyde noir améliore leur pouvoir lubrifiant et empêche la formation d'arêtes rapportées*
- *Ceux de la série 2150N sont fabriqués conformément à la norme 302A de l'USCTI, reconnue dans l'industrie*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2150N

PRODUCTION M4 PREMIUM HSS

Entrée hélicoïdale / Chanfrein intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Fini oxyde noir





2150N

Numéros et fractions

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2150N
6	32	–	2”	0.110”	2	H3	#36	215N006C
8	32	–	2-1/8”	0.131”	3	H3	#29	215N008C
10	24	–	2-3/8”	0.152”	3	H3	#25	215N010C
10	–	32	2-3/8”	0.152”	3	H3	#21	215N010F
1/4”	20	–	2-1/2”	0.191”	3	H3	#7	215N116C
1/4”	–	28	2-1/2”	0.191”	3	H3	#3	215N116F
5/16”	18	–	2-23/32”	0.238”	3	H3	F	215N120C
5/16”	–	24	2-23/32”	0.238”	3	H3	I	215N120F
3/8”	16	–	2-15/16”	0.286”	3	H3	5/16”	215N124C
3/8”	–	24	2-15/16”	0.286”	3	H3	Q	215N124F
7/16”	14	–	3-5/32”	0.242”	3	H3	U	215N128C
7/16”	–	20	3-5/32”	0.242”	3	H3	W	215N128F
1/2”	13	–	3-3/8”	0.275”	3	H3	27/64”	215N132C
1/2”	–	20	3-3/8”	0.275”	3	H3	29/64”	215N132F
5/8”	11	–	3-13/16”	0.360”	3	H3	17/32”	215N140C
5/8”	–	18	3-13/16”	0.360”	3	H3	37/64”	215N140F
3/4”	10	–	4-1/4”	0.442”	3	H3	21/32”	215N148C
3/4”	–	16	4-1/4”	0.442”	3	H3	11/16”	215N148F

Tailles métriques

Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2150N
M4	0.7	2-1/8”	0.131”	3	D4	#30	215N040A
M5	0.8	2-3/8”	0.152”	3	D4	#19	215N050A
M6	1.0	2-1/2”	0.191”	3	D5	#9	215N060A
M8	1.25	2-23/32”	0.238”	3	D5	H	215N080A
M10	1.5	2-15/16”	0.286”	3	D6	Q	215N100A
M12	1.75	3-3/8”	0.275”	3	D6	Y	215N120A

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

TARAUDS DE PRODUCTION ANSI

NITRO-MAX

SÉREI 2160N

PRODUCTION M4 PREMIUM HSS

Taille vrille / Chanfrein finisseur / Trou borgne

Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Fini oxyde noir





2160N

Numéros et fractions

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2160N
6	32	–	2”	0.110”	3	H3	#36	216N006C
8	32	–	2-1/8”	0.131”	3	H3	#29	216N008C
10	24	–	2-3/8”	0.152”	3	H3	#25	216N010C
10	–	32	2-3/8”	0.152”	3	H3	#21	216N010F
1/4”	20	–	2-1/2”	0.191”	3	H3	#7	216N116C
1/4”	–	28	2-1/2”	0.191”	3	H3	#3	216N116F
5/16”	18	–	2-23/32”	0.238”	3	H3	F	216N120C
5/16”	–	24	2-23/32”	0.238”	3	H3	I	216N120F
3/8”	16	–	2-15/16”	0.286”	3	H3	5/16”	216N124C
3/8”	–	24	2-15/16”	0.286”	3	H3	Q	216N124F
7/16”	14	–	3-5/32”	0.242”	3	H3	U	216N128C
7/16”	–	20	3-5/32”	0.242”	3	H3	W	216N128F
1/2”	13	–	3-3/8”	0.275”	3	H3	27/64”	216N132C
1/2”	–	20	3-3/8”	0.275”	3	H3	29/64”	216N132F
5/8”	11	–	3-13/16”	0.360”	4	H3	17/32”	216N140C
5/8”	–	18	3-13/16”	0.360”	4	H3	37/64”	216N140F
3/4”	10	–	4-1/4”	0.442”	4	H3	21/32”	216N148C
3/4”	–	16	4-1/4”	0.442”	4	H3	11/16”	216N148F

Tailles métriques

Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2160N
M4	0.7	2-1/8”	0.131”	3	D4	#30	216N040A
M5	0.8	2-3/8”	0.152”	3	D4	#19	216N050A
M6	1.0	2.1/2”	0.191”	3	D5	#9	216N060A
M8	1.25	2.23/32”	0.238”	3	D5	H	216N080A
M10	1.5	2.15/16”	0.286”	3	D6	Q	216N100A
M12	1.75	3.3/8”	0.275”	3	D6	Y	216N120A

TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI

NITRO-MAX

Les tarauds NITRO[MD]-Max sont fabriqués conformément aux normes DIN et ANSI et sont de longueur DIN pour permettre une plus grande portée ainsi qu'un filetage plus profond en un seul passage.

- ***Faits en M4 HSS, un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion***
- ***Ces tarauds ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques***
- ***Le revêtement de TiCN (carbonitrure de titane) permet***
  - ***de réduire le grippage, le microsoudage et l'usure d'adhérence***
  - ***de faciliter le filetage***
  - ***de maintenir les arêtes tranchantes plus longtemps et de réduire le coefficient de friction***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 2250N

PRODUCTION M4 HSS

Entrée hélicoïdale / Chanfrein intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN





2250N

Numéros et fractions

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N[bre] de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2250N
4	40	–	2.21”	0.110”	2	H2	#43	225N004C
6	32	–	2.21”	0.110”	2	H3	#36	225N006C
8	32	–	2.48”	0.131”	3	H3	#29	225N008C
10	24	–	2.76”	0.152”	3	H3	#25	225N010C
10	–	32	2.76”	0.152”	3	H3	#21	225N010F
1/4”	20	–	3.15”	0.191”	3	H3	#7	225N116C
1/4”	–	28	3.15”	0.191”	3	H3	#3	225N116F
5/16”	18	–	3.54”	0.238”	3	H3	F	225N120C
5/16”	–	24	3.54”	0.238”	3	H3	I	225N120F
3/8”	16	–	3.94”	0.286”	3	H3	5/16”	225N124C
3/8”	–	24	3.94”	0.286”	3	H3	Q	225N124F
7/16”	14	–	3.94”	0.242”	3	H3	U	225N128C
7/16”	–	20	3.94”	0.242”	3	H3	W	225N128F
1/2”	13	–	4.33”	0.275”	3	H3	27/64”	225N132C
1/2”	–	20	4.33”	0.275”	3	H3	29/64”	225N132F
5/8”	11	–	4.33”	0.360”	3	H3	17/32”	225N140C
5/8”	–	18	4.33”	0.360”	3	H3	37/64”	225N140F
3/4”	10	–	4.92”	0.442”	3	H3	21/32”	225N148C
3/4”	–	16	4.92”	0.442”	3	H3	11/16”	225N148F

Tailles métriques

Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N[bre] de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2250N
M4	0.7	2.48”	0.131”	3	D4	#30	225N040A
M5	0.8	2.76”	0.152”	3	D4	#19	225N050A
M6	1.0	3.15”	0.191”	3	D5	#9	225N060A
M8	1.25	3.54”	0.238”	3	D5	H	225N080A
M10	1.5	3.94”	0.286”	3	D6	Q	225N100A
M12	1.75	4.33”	0.275”	3	D6	Y	225N120A
M16	2.0	4.33”	0.360”	3	D7	35/64”	225N160A

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI

NITRO-MAX

SÉRIE 2260N

PRODUCTION M4 HSS

Taille vrille / Chanfrein finisseur / Trou borgne

Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN





2260N

Numéros et fractions

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N^bre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2260N
4	40	–	2.21”	0.110”	3	H2	#43	226N004C
6	32	–	2.21”	0.110”	3	H3	#36	226N006C
8	32	–	2.48”	0.131”	3	H3	#29	226N008C
10	24	–	2.76”	0.152”	3	H3	#25	226N010C
10	–	32	2.76”	0.152”	3	H3	#21	226N010F
1/4”	20	–	3.15”	0.191”	3	H3	#7	226N116C
1/4”	–	28	3.15”	0.191”	3	H3	#3	226N116F
5/16”	18	–	3.54”	0.238”	3	H3	F	226N120C
5/16”	–	24	3.54”	0.238”	3	H3	I	226N120F
3/8”	16	–	3.94”	0.286”	3	H3	5/16”	226N124C
3/8”	–	24	3.94”	0.286”	3	H3	Q	226N124F
7/16”	14	–	3.94”	0.242”	3	H3	U	226N128C
7/16”	–	20	3.94”	0.242”	3	H3	W	226N128F
1/2”	13	–	4.33”	0.275”	3	H3	27/64”	226N132C
1/2”	–	20	4.33”	0.275”	3	H3	29/64”	226N132F
5/8”	11	–	4.33”	0.360”	4	H3	17/32”	226N140C
5/8”	–	18	4.33”	0.360”	4	H3	37/64”	226N140F
3/4”	10	–	4.92”	0.442”	4	H3	21/32”	226N148C
3/4”	–	16	4.92”	0.442”	4	H3	11/16”	226N148F

Tailles métriques

Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N^bre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (75%)	N° de comm. 2260N
M4	0.7	2.48”	0.131”	3	D4	#30	226N040A
M5	0.8	2.76”	0.152”	3	D4	#19	226N050A
M6	1.0	3.15”	0.191”	3	D5	#9	226N060A
M8	1.25	3.54”	0.238”	3	D5	H	226N080A
M10	1.5	3.94”	0.286”	3	D6	Q	226N100A
M12	1.75	4.33”	0.275”	3	D6	Y	226N120A
M16	2.0	4.33”	0.360”	4	D7	35/64”	226N160A

TARAUDS DE PRODUCTION DE FORMAGE DE FILET

NITRO-MAX

Les tarauds à formage de filet forment le filetage dans les matériaux malléables sans couper ni évacuer les copeaux. Cela permet de travailler à des vitesses et des avances plus élevées ainsi que de maintenir une aire de travail plus propre.

- ***Faits en M4 HSS, un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion***
- ***Ces tarauds ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques***
- ***Le revêtement de TiCN (carbonitrure de titane) permet***
  - ***de réduire le grippage, le microsoudage et l'usure d'adhérence***
  - ***de faciliter le filetage***
  - ***de maintenir les arêtes tranchantes plus longtemps et de réduire le coefficient de friction***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 2270N

PRODUCTION M4 HSS

Sans goujure / Chanfrein finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN





2270N

Numéros et fractions

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (65%)	N° de comm. 2270N
4	40	–	2.21”	0.110”	0	H5	#39	227N004C
6	32	–	2.21”	0.110”	0	H5	1/8”	227N006C
8	32	–	2.48”	0.131”	0	H5	#25	227N008C
10	24	–	2.76”	0.152”	0	H6	11/64”	227N010C
10	–	32	2.76”	0.152”	0	H6	#16	227N010F
1/4”	20	–	3.15”	0.191”	0	H6	#1	227N116C
1/4”	–	28	3.15”	0.191”	0	H6	A	227N116F
5/16”	18	–	3.54”	0.238”	0	H7	7.3 mm	227N120C
5/16”	–	24	3.54”	0.238”	0	H7	M	227N120F
3/8”	16	–	3.94”	0.286”	0	H7	S	227N124C
3/8”	–	24	3.94”	0.286”	0	H7	T	227N124F

Tailles métriques

Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/ foret (65%)	N° de comm. 2270N
M4	0.7	2.48”	0.131”	0	D7	#27	227N040A
M5	0.8	2.76”	0.152”	0	D8	#14	227N050A
M6	1.0	3.15”	0.191”	0	D9	7/32”	227N060A
M8	1.25	3.54”	0.238”	0	D10	M	227N080A
M10	1.5	3.94”	0.286”	0	D11	U	227N100A

TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À ENTRÉE HÉLICOÏDALE

NITRO

Ces tarauds sont conçus pour le taraudage mécanique de nombreux matériaux, incluant les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable. Les tarauds NITRO[MD] multiapplication offrent des filets de qualité supérieure et une évacuation de copeaux améliorée, évitant ainsi leur accumulation. Ils sont offerts en plusieurs formats : entrée hélicoïdale et taille hélicoïdale en fractions et tailles métriques.

- *Évacuation des copeaux en amont*
- *Excellent choix pour le taraudage mécanique ou commandé par ordinateur*
- *Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2100PS
ACIER RAPIDE DE PRODUCTION
Intermédiaire / Trou traversant
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2100PS

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100PS
4	40	–	2	H2	21PS004C
4	–	48	2	H2	21PS004F
5	40	–	3	H2	21PS005C
5	–	44	3	H2	21PS005F
6	32	–	3	H3	21PS006C
6	–	40	3	H2	21PS006F
8	32	–	3	H3	21PS008C
8	–	36	3	H2	21PS008F
10	24	–	3	H3	21PS010C
10	–	32	3	H3	21PS010F
12	24	–	3	H3	21PS012C
12	–	28	3	H3	21PS012F
1/4”	20	–	3	H3	21PS116C
1/4”	–	28	3	H3	21PS116F
5/16”	18	–	3	H3	21PS120C
5/16”	–	24	3	H5	21PS120F
3/8”	16	–	3	H3	21PS124C
3/8”	–	24	3	H3	21PS124F
7/16”	14	–	3	H3	21PS128C
7/16”	–	20	3	H3	21PS128F
1/2”	13	–	3	H5	21PS132C
1/2”	–	20	3	H5	21PS132F
9/16”	12	–	3	H5	21PS136C
9/16”	–	18	3	H5	21PS136F
5/8”	11	–	3	H5	21PS140C
5/8”	–	18	3	H5	21PS140F
3/4”	10	–	3	H5	21PS148C
3/4”	–	16	3	H5	21PS148F
7/8”	9	–	3	H6	21PS156C
7/8”	–	14	3	H6	21PS156F
1”	8	–	3	H6	21PS164C
1”	–	12	3	H6	21PS164F

SÉRIE 2100PS
ACIER RAPIDE DE PRODUCTION
Intermédiaire / Trou traversant
Tailles métriques / Fini brillant

Taille	Pas (mm)	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100PS
M3	0.5	3	D3	21PS030A
M3.5	0.6	3	D4	21PS035A
M4	0.7	3	D4	21PS040A
M5	0.8	3	D4	21PS050A
M6	1.0	3	D5	21PS060A
M7	1.0	3	D5	21PS070A
M8	1.25	3	D5	21PS080A
M8	1.0	3	D5	21PS080B
M10	1.5	3	D6	21PS100A
M12	1.75	3	D6	21PS120A
M12	1.25	3	D5	21PS120B
M14	2.0	3	D7	21PS140A
M14	1.5	3	D6	21PS140B
M16	2.0	3	D7	21PS160A
M16	1.5	3	D6	21PS160B
M18	2.5	3	D7	21PS180A
M18	1.5	3	D6	21PS180D
M20	2.5	3	D7	21PS200A
M20	1.5	3	D6	21PS200B
M22	2.5	3	D7	21PS220A
M22	1.5	3	D6	21PS220B
M24	3.0	3	D8	21PS240A

TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE

NITRO

Ces tarauds sont conçus pour le taraudage mécanique de nombreux matériaux, incluant les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable. Les tarauds NITRO[MD] multiapplication offrent des filets de qualité supérieure et une évacuation de copeaux améliorée, évitant ainsi leur accumulation. Ils sont offerts en plusieurs formats : entrée hélicoïdale et taille hélicoïdale en fractions et tailles métriques.

- ***Taille vrille qui dégage les copeaux de la pièce à usiner en les poussant vers le haut***
- ***Solution idéale pour le taraudage de trous borgnes***
- ***Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 2000PF
ACIER RAPIDE DE PRODUCTION
Finisseur / Trou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2000PF

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000PF
4	40	–	2	H2	20PF004C
4	–	48	2	H2	20PF004F
6	32	–	3	H3	20PF006C
8	32	–	3	H3	20PF008C
10	24	–	3	H3	20PF010C
10	–	32	3	H3	20PF010F
12	24	–	3	H3	20PF012C
12	–	28	3	H3	20PF012F
1/4"	20	–	3	H3	20PF116C
1/4"	–	28	3	H3	20PF116F
5/16"	18	–	3	H3	20PF120C
5/16"	-	24	3	H5	20PF120F
3/8"	16	-	3	H3	20PF124C
3/8"	–	24	3	H3	20PF124F
7/16"	14	–	3	H3	20PF128C
7/16"	–	20	3	H3	20PF128F
1/2"	13	–	3	H5	20PF132C
1/2"	–	20	3	H5	20PF132F
9/16"	12	–	3	H5	20PF136C
9/16"	–	18	3	H5	20PF136F
5/8"	11	–	4	H5	20PF140C
5/8"	–	18	4	H5	20PF140F
3/4"	10	–	4	H5	20PF148C
3/4"	–	16	4	H5	20PF148F
7/8"	9	–	4	H6	20PF156C
7/8"	–	14	4	H6	20PF156F
1"	8	–	4	H6	20PF164C
1"	–	12	4	H6	20PF164F

SÉRIE 2000PF
ACIER RAPIDE DE PRODUCTION
Finisseur / Trou borgne
Tailles métriques / Fini brillant

Taille	Pas (mm)	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000PF
M3	0.5	3	D3	20PF030A
M3.5	0.6	3	D4	20PF035A
M4	0.7	3	D4	20PF040A
M5	0.8	3	D4	20PF050A
M6	1.0	3	D5	20PF060A
M7	1.0	3	D5	20PF070A
M8	1.25	3	D5	20PF080A
M8	1.0	3	D5	20PF080B
M10	1.5	3	D6	20PF100A
M12	1.75	3	D6	20PF120A
M12	1.25	3	D5	20PF120B
M14	2.0	3	D7	20PF140A
M14	1.5	3	D6	20PF140B
M16	2.0	3	D7	20PF160A
M16	1.5	3	D6	20PF160B
M18	2.5	4	D7	20PF180A
M18	1.5	4	D6	20PF180D
M20	2.5	4	D7	20PF200A
M20	1.5	4	D6	20PF200B
M22	2.5	4	D7	20PF220A
M22	1.5	4	D6	20PF220B
M24	3.0	4	D8	20PF240A

TARAUDS DE PRODUCTION MULTIAPPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE

Conçus pour le taraudage de précision de matériaux modernes difficiles à usiner, ces tarauds évacuent les copeaux comme nul autre. En effet, leur taille vrille continue permet de soulever et d'évacuer les copeaux dans les trous borgnes profonds.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2000F

ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire et finisseur / Trou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2000F

Taille	NC	NF	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2000F	
					Intermédiaire	Finisseur
3	48	–	1/2”	2	20F003CP	20F003CB
4	40	–	9/16”	2	20F004CP	20F004CB
4	–	48	9/16”	2	20F004FP	20F004FB
5	40	–	5/8”	2	20F005CP	20F005CB
5	–	44	5/8”	2	20F005FP	20F005FB
6	32	–	11/16”	2	20F006CP	20F006CB
6	–	40	11/16”	2	20F006FP	20F006FB
8	32	–	3/4”	3	20F008CP	20F008CB
8	–	36	3/4”	3	20F008FP	20F008FB
10	24	–	7/8”	3	20F010CP	20F010CB
10	–	32	7/8”	3	20F010FP	20F010FB
12	24	–	1”	3	20F012CP	20F012CB
12	–	28	1”	3	20F012FP	20F012FB
1/4”	20	–	1”	3	20F116CP	20F116CB
1/4”	–	28	1”	3	20F116FP	20F116FB
5/16”	18	–	1-1/8”	3	20F120CP	20F120CB
5/16”	–	24	1-1/8”	3	20F120FP	20F120FB
3/8”	16	–	1-5/16”	3	20F124CP	20F124CB
3/8”	–	24	1-5/16”	3	20F124FP	20F124FB
7/16”	14	–	1-7/16”	3	20F128CP	20F128CB
7/16”	–	20	1-7/16”	3	20F128FP	20F128FB
1/2”	13	–	1-21/32”	3	20F132CP	20F132CB
1/2”	–	20	1-21/32”	3	20F132FP	20F132FB
5/8”	11	–	1-13/16”	4	20F140CP	20F140CB
3/4”	10	–	2-1/16”	4	20F148CP	20F148CB

TARAUDS DE PRODUCTION À FORMAGE DE FILET

Les tarauds à formage de filet forment le matériau plutôt que de le couper. Ils créent donc le filetage sans générer de copeaux. Par conséquent, ils peuvent être utilisés à plus grande vitesse que les tarauds standards. Ils sont aussi généralement plus résistants; ils durent jusqu'à cinq fois plus longtemps selon l'application. Ces tarauds sont parfaits pour les matériaux comme l'aluminium, le laiton, le cuivre, les aciers doux, le zinc et l'acier inoxydable 302-303.

▷ *Le taraudage à formage de filet ne produit pas de copeaux*
▷ *Les tarauds à formage de filet ont une durée de vie plus longue*
▷ *Les filets formés sont généralement plus résistants que les filets coupés*
▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2090

ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2090

Taille	NC	NF	N° de comm. 2090	
			Intermédiaire	Finisseur
0	–	80	–	209A000FB
1	64	–	–	209A001CB
1	–	72	–	209A001FB
2	56	–	–	209A002CB
2	–	64	–	209A002FB
3	48	–	–	209A003CB
3	–	56	209A003FP	209A003FB
4	40	–	209A004CP	209A004CB
4	–	48	209A004FP	209A004FB
5	40	–	209A005CP	209A005CB
5	–	44	209A005FP	209A005FB
6	32	–	209A006CP	209A006CB
6	–	40	209A006FP	209A006FB
8	32	–	209A008CP	209A008CB
8	–	36	209A008FP	209A008FB
10	24	–	209A010CP	209A010CB
10	–	32	209A010FP	209A010FB
12	24	–	209A012CP	209A012CB
12	–	28	209A012FP	209A012FB
1/4”	20	–	209A116CP	209A116CB
1/4”	–	28	209A116FP	209A116FB
5/16”	18	–	209A120CP	209A120CB
5/16”	–	24	209A120FP	209A120FB
3/8”	16	–	209A124CP	209A124CB
3/8”	–	24	209A124FP	209A124FB
7/16”	14	–	209A128CP	209A128CB
7/16”	–	20	209A128FP	209A128FB
1/2”	13	–	209A132CP	209A132CB
1/2”	–	20	209A132FP	209A132FB
5/8”	11	–	209A140CP	209A140CB
5/8”	–	18	209A140FP	209A140FB
3/4”	10	–	209A148CP	209A148CB
3/4”	–	16	–	209A148FB

TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

Le diamètre nominal d'un taraud conique pour tuyau est celui du raccord à tarauder et non la taille réelle du taraud. Sur les tarauds pour tuyau à filets alternés, un filet sur deux est supprimé, à l'exception des premiers filets à la pointe. Ces tarauds servent au taraudage de métaux résistants ou de métaux qui sont enclins à bourrer les goujures. Les tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique (NPT) sont utilisés pour le taraudage manuel et mécanique de tuyaux droits.

- ***Fini brillant pour une durée de vie prolongée***
- ***Utilisé le plus souvent pour produire un filetage étanche***
- ***Disponible en acier rapide et en acier au carbone***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 2900

ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne

Fractions / Fini brillant



2900

Taille	Filets/po	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2900
1/16”	27	2-1/8”	11/16”	4	290A104
1/8”	27	2-1/8”	3/4”	4	290A108
1/4”	18	2-7/16”	1-1/16”	4	290A116
3/8”	18	2-9/16”	1-1/16”	4	290A124
1/2”	14	3-1/8”	1-3/8”	4	290A132
3/4”	14	3-1/4”	1-3/8”	5	290A148
1”	11-1/2	3-3/4”	1-3/4”	5	290A164
1-1/4”	11-1/2	4”	1-3/4”	5	290A216
1-1/2”	11-1/2	4-1/4”	1-3/4”	7	290A232
2”	11-1/2	4-1/4”	1-3/4”	7	290A264
2-1/2”	8	5-1/2”	2-9/16”	8	290A332
3”	8	6”	2-5/8”	8	290A364
3-1/2”	8	6-1/2”	2-11/16”	8	290A432
4”	8	6-3/4”	2-3/4”	8	290A464

SÉRIE 2900E

ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne

Fractions / Fini brillant



2900E

Taille	Filets/po	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2900E
1/16”	27	2-1/8”	11/16”	4	290E104
1/8”	27	2-1/8”	3/4”	4	290E108
1/4”	18	2-7/16”	1-1/16”	4	290E116
3/8”	18	2-9/16”	1-1/16”	4	290E124
1/2”	14	3-1/8”	1-3/8”	4	290E132
3/4”	14	3-1/4”	1-3/8”	5	290E148
1”	11-1/2	3-3/4”	1-3/4”	5	290E164
1-1/4”	11-1/2	4”	1-3/4”	5	290E216
1-1/2”	11-1/2	4-1/4”	1-3/4”	7	290E232
2”	11-1/2	4-1/2”	1-3/4”	7	290E264
2-1/2”	8	5-1/2”	2-9/16”	8	290E332
3”	8	6”	2-5/8”	8	290E364
3-1/2”	8	6-1/2”	2-11/16”	8	290E432
4”	8	6-3/4”	2-3/4”	8	290E464

TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

SÉRIE 2700E

CARBONE

Trou traversant ou borgne

Fractions / Fini brillant



2700E

Taille	Filets/po	Long. hors tout	N° de comm. 2700E
1/16”	27	2-1/8”	2700E104
1/8”	27	2-1/8”	2700E108
1/4”	18	2-7/16”	2700E116
3/8”	18	2-9/16”	2700E124
1/2”	14	3-1/8”	2700E132
3/4”	14	3-1/4”	2700E148
1”	11-1/2	3-3/4”	2700E164
1-1/4”	11-1/2	4”	2700E216
1-1/2”	11-1/2	4-1/4”	2700E232
2”	11-1/2	4-1/2”	2700E264

TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

SERIE 02C

CARBONE

Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant

Fabriqués à partir d'alliage au carbone pour tarauder ou réparer les filets endommagés dans tous les genres de tuyaux et conduits.
Pour utilisation dans l'acier et les métaux non ferreux.

▷ ***Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables***



Cal. nom. pouces	Filets au pouces	Taille	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16”	27	D	02C010	1	10
1/8”	27	11/32”	02C020	1	10
1/4”	18	7/16”	02C040	1	10
3/8”	18	37/64”	02C060	1	10
1/2”	14	45/64”	02C080	1	10
3/4”	14	59/64”	02C120	1	10
1”	11 1/2	1 5/32”	02C160	1	10
1 1/4”	11 1/2	1 1/2”	02C200	1	10
1 1/2”	11 1/2	1 47/64”	02C240	1	10
2”	11 1/2	2 7/32”	02C320	1	10



Ensemble correspondant Ensemble de tarauds pour tuyaux	
Description	**N° de comm.**
Contient un taraud NPT de chaque: 1/8”: 02C020, 1/4”: 02C040, 3/8”: 02C060, 1/2”: 02C080	02C500

Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT[MC].

TARAUDS POUR TUYAU À FILETS ALTERNÉS ET NPS

Sur les tarauds pour tuyau à filets alternés, un filet sur deux est supprimé, à l'exception des premiers filets à la pointe. Ces tarauds servent au taraudage de métaux résistants ou de métaux qui sont enclins à bourrer les goujures. Les tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique sont utilisés pour le taraudage manuel et mécanique de tuyaux droits.

▷ ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 2930 Filets alternés

ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant



2930

Taille	Filets/po	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2930
1/8”	27	3/4”	5	293A108
1/4”	18	1-1/16”	5	293A116
3/8”	18	1-1/16”	5	293A124
1/2”	14	1-3/8”	5	293A132
3/4”	14	1-3/8”	5	293A148
1”	11-1/2	1-3/4”	5	293A164
1-1/4”	11-1/2	1-3/4”	5	293A216
1-1/2”	11-1/2	1-3/4”	7	293A232
2”	11-1/2	1-3/4”	7	293A264

SÉRIE 2950 Tuyau droit (NPS)

ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant



2950

Taille	Filets/po	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2950
1/8”	27	3/4”	4	295A108
1/4”	18	1-1/16”	4	295A116
3/8”	18	1-1/16”	4	295A124
1/2”	14	1-3/8”	4	295A132
3/4”	14	1-3/8”	5	295A148
1”	11-1/2	1-3/4”	5	295A164

TARAUDS À USAGE SPÉCIAL

TARAUDS À MAIN À GAUCHE

Les tarauds à main à gauche sont utilisés de la même façon que les tarauds ordinaires, mais on les fait tourner dans le sens antihoraire pour créer des filets à gauche. Ils sont destinés au taraudage général de production ou aux opérations manuelles sur de nombreux matériaux.

- ***Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filète dès le début de la pièce***
- ***Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants***
- ***Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filète le fond du trou***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

2300

ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2300

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2300		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
6	32	–	2”	4	H3	23A006CT	23A006CP	23A006CB
8	32	–	2-1/8”	4	H3	23A008CT	23A008CP	23A008CB
10	24	–	2-3/8”	4	H3	23A010CT	23A010CP	23A010CB
10	–	32	2-3/8”	4	H3	23A010FT	23A010FP	23A010FB
1/4”	20	–	2-1/2”	4	H3	23A116CT	23A116CP	23A116CB
1/4”	–	28	2-1/2”	4	H3	23A116FT	23A116FP	23A116FB
5/16”	18	–	2-23/32”	4	H3	23A120CT	23A120CP	23A120CB
5/16”	–	24	2-23/32”	4	H3	23A120FT	23A120FP	23A120FB
3/8”	16	–	2-5/16”	4	H3	23A124CT	23A124CP	23A124CB
3/8”	–	24	2-5/16”	4	H3	23A124FT	23A124FP	23A124FB
7/16”	14	–	3-5/32”	4	H3	23A128CT	23A128CP	23A128CB
7/16”	–	20	3-5/32”	4	H3	23A128FT	23A128FP	23A128FB
1/2”	13	–	3-3/8”	4	H3	23A132CT	23A132CP	23A132CB
1/2”	–	20	3-3/8”	4	H3	23A132FT	23A132FP	23A132FB
9/16”	12	–	3-19/32”	4	H3	23A136CT	23A136CP	23A136CB
9/16”	–	18	3-19/32”	4	H3	23A136FT	23A136FP	23A136FB
5/8”	11	–	3-3/16”	4	H3	23A140CT	23A140CP	23A140CB
5/8”	–	18	3-3/16”	4	H3	23A140FT	23A140FP	23A140FB
3/4”	10	–	4-1/4”	4	H3	23A148CT	23A148CP	23A148CB
3/4”	–	16	4-1/4”	4	H3	23A148FT	23A148FP	23A148FB
7/8”	9	–	4-11/16”	4	H4	23A156CT	23A156CP	23A156CB
7/8”	–	14	4-11/16”	4	H4	23A156FT	23A156FP	23A156FB
1”	8	–	5-1/8”	4	H4	23A164CT	23A164CP	23A164CB
1”	–	12	5-1/8”	4	H4	23A164FT	23A164FP	23A164FB
1”	–	14	5-1/8”	4	H4	23A164ST	23A164SP	23A164SB
1-1/8”	7	–	5-7/16”	4	H4	23A208CT	23A208CP	23A208CB
1-1/8”	–	12	5-7/16”	4	H4	23A208FT	23A208FP	23A208FB
1-1/4”	7	–	5-3/4”	4	H4	23A216CT	23A216CP	23A216CB
1-1/4”	–	12	5-3/4”	6	H4	23A216FT	23A216FP	23A216FB
1-3/8”	6	–	6”	4	H4	23A224CT	23A224CP	23A224CB
1-3/8”	–	12	6”	6	H4	23A224FT	23A224FP	23A224FB
1-1/2”	6	–	6-1/4”	4	H4	23A232CT	23A232CP	23A232CB
1-1/2”	–	12	6-1/4”	6	H4	23A232FT	23A232FP	23A232FB

TARAUDS À MAIN À HUIT PAS À USAGE SPÉCIAL

Les tarauds à main à huit pas sont principalement utilisés dans les champs pétrolifères, avec de l'équipement d'exploration gazière et dans les centrales électriques. Leur diamètre est plus important; les tailles standards pouvant aller jusqu'à 4".

- ***Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filète dès le début de la pièce***
- ***Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants***
- ***Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filète le fond du trou***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

2500

ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur
Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant



2500

Taille	NS	Nbre de goujures	N° de comm. 2500		
			Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
1-1/8"	8	4	25A208T	25A208P	25A208B
1-1/4"	8	4	25A216T	25A216P	25A216B
1-3/8"	8	4	25A224T	25A224P	25A224B
1-1/2"	8	4	25A232T	25A232P	25A232B
1-5/8"	8	6	25A240T	25A240P	25A240B
1-3/4"	8	6	25A248T	25A248P	25A248B
1-7/8"	8	6	25A256T	25A256P	25A256B
2"	8	6	25A264T	25A264P	25A264B
2-1/8"	8	6	25A308T	25A308P	25A308B
2-1/4"	8	6	25A316T	25A316P	25A316B
2-3/8"	8	6	25A324T	25A324P	25A324B
2-1/2"	8	6	25A332T	25A332P	25A332B
2-5/8"	8	6	25A340T	25A340P	25A340B
2-3/4"	8	6	25A348T	25A348P	25A348B
2-7/8"	8	6	25A356T	25A356P	25A356B
3"	8	6	25A364T	25A364P	25A364B
3-1/4"	8	6	25A416T	25A416P	25A416B
3-1/2"	8	6	25A432T	25A432P	25A432B
3-3/4"	8	6	25A448T	25A448P	25A448B
4"	8	8	25A464T	25A464P	25A464B

TARAUDS À MAIN À FILET RAPPORTÉ À USAGE SPÉCIAL

Les tarauds à filet rapporté sont surdimensionnés et leur diamètre d'avant-trou est plus grand afin que le filet créé puisse accueillir un filet rapporté.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2020

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2020

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	N° de comm. 2020	
				Intermédiaire	Finisseur
4	40	–	3	202A004CP	202A004CB
6	32	–	3	202A006CP	202A006CB
8	32	–	3	202A008CP	202A008CB
10	24	–	3	202A010CP	202A010CB
10	–	32	3	202A010FP	202A010FB
1/4"	20	–	3	202A116CP	202A116CB
1/4"	–	28	3	202A116FP	202A116FB
5/16"	18	–	4	202A120CP	202A120CB
5/16"	–	24	4	202A120FP	202A120FB
3/8"	16	–	4	202A124CP	202A124CB
3/8"	–	24	4	202A124FP	202A124FB
1/2"	13	–	4	202A132CP	202A132CB
1/2"	–	20	4	202A132FP	202A132FB

TARAUDS À MAIN À POULIE À USAGE SPÉCIAL

Les tarauds à poulie sont utilisés pour le taraudage de moyeux de poulie afin de pouvoir y insérer des bouchons d'huile ou des vis de pression. Grâce à leur longue tige, ils peuvent tarauder les trous impossibles à atteindre avec des tarauds de longueur régulière. Leur filetage est de la même longueur que celui des tarauds standards.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2400

Intermédiaire / Trou traversant ou borgne
Fractions / Fini brillant et noir



2400

Taille	NC	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 2400
				Intermédiaire
1/4"	20	1"	6"	24A116C6
1/4"	20	1"	8"	24A116C8
5/16"	18	1-1/8"	6"	24A120C6
5/16"	18	1-1/8"	8"	24A120C8
3/8"	16	1-1/4"	10"	24A124C10
3/8"	16	1-1/4"	6"	24A124C6
3/8"	16	1-1/4"	8"	24A124C8
7/16"	14	1-7/16"	6"	24A128C6
7/16"	14	1-7/16"	8"	24A128C8
1/2"	13	1-21/32"	10"	24A132C10
1/2"	13	1-21/32"	12"	24A132C12
1/2"	13	1-21/32"	6"	24A132C6
1/2"	13	1-21/32"	8"	24A132C8
5/8"	11	1-13/16"	10"	24A140C10
5/8"	11	1-13/16"	12"	24A140C12
5/8"	11	1-13/16"	6"	24A140C6
5/8"	11	1-13/16"	8"	24A140C8
3/4"	10	2"	10"	24A148C10
3/4"	10	2"	12"	24A148C12

LONGS TARAUDS À MAIN DE 6"

Grâce à leur longue tige, ils peuvent tarauder les trous impossibles à atteindre avec des tarauds de longueur régulière. Leur filetage est de la même longueur que celui des tarauds standards.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 2060

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant et noir



2060

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	N° de comm. 2060	
				Intermédiaire	Finisseur
6	32	–	3	206A006CP	206A006CB
8	32	–	4	206A008CP	206A008CB
10	24	–	4	206A010CP	206A010CB
10	–	32	4	206A010FP	206A010FB
1/4"	20	–	4	206A116CP	206A116CB
* 1/4"	20	–	4	206A116SP	–
1/4"	–	28	4	206A116FP	206A116FB
5/16"	18	–	4	206A120CP	206A120CB
* 5/16"	18	–	4	206A120SP	–
5/16"	–	24	4	206A120FP	206A120FB
3/8"	16	–	4	206A124CP	206A124CB
* 3/8"	16	–	4	206A124SP	–
3/8"	–	24	4	206A124FP	206A124FB
7/16"	14	–	4	206A128CP	206A128CB
7/16"	–	20	4	206A128FP	206A128FB
1/2"	13	–	4	206A132CP	206A132CB
1/2"	–	20	4	206A132FP	–

FORETS-TARAUDS À USAGE SPÉCIAL

Ces forets-tarauds percent et taraudent le matériau en une seule étape, réduisant le temps de cycle et donc, le coût de production d'une pièce. Leur pointe à centrage automatique permet d'éliminer l'étape du perçage des centres ou du marquage au pointeau. La partie formant un foret perce un trou de taille adéquate pour environ 75 % de filetage. Ils peuvent être utilisés avec un outil électrique portatif ou une machine-outil à axe fixe.

- *Électriciens*
- *Services d'entretien*
- *Équipes de services publics*
- *Mécaniciens*
- *Équipes d'installation*

SÉRIE 2050

Trou traversant ou borgne
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



205A6

Pièces	Description	N° de comm.
Ensemble de forets-tarauds de série 2050		
6	6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20	205A6



2050

Taille	NC	NF	Long. du filetage	N° de comm. 2050
4	40	–	9/16”	205A004C
4	–	48	9/16”	205A004F
5	40	–	5/8”	205A005C
5	–	44	5/8”	205A005F
6	32	–	11/16”	205A006C
6	–	40	11/16”	205A006F
8	32	–	3/4”	205A008C
8	–	36	3/4”	205A008F
10	24	–	7/8”	205A010C
10	–	32	7/8”	205A010F
12	24	–	7/8”	205A012C
12	–	28	7/8”	205A012F
1/4”	20	–	15/16”	205A116C
1/4”	–	28	15/16”	205A116F
5/16”	18	–	1-1/8”	205A120C
5/16”	–	24	1-1/8”	205A120F
3/8”	16	–	1-1/4”	205A124C
3/8”	–	24	1-1/4”	205A124F
7/16”	14	–	1-7/16”	205A128C
7/16”	–	20	1-7/16”	205A128F
1/2”	13	–	1-21/32”	205A132C
1/2”	–	20	1-21/32”	205A132F

ENSEMBLES DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES SST

WALTER



03B952



03B953



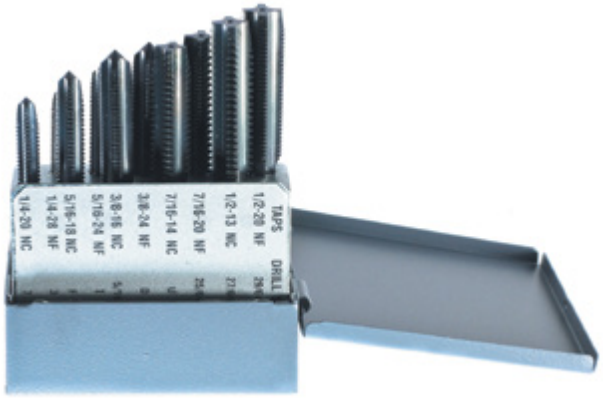
03B954

Ensemble de forets et tarauds rapides SST	
Description	**N° de comm.**
Tarauds: 10-24 NC, 10-32 NF, 1/4”-20 NC, 5/16”-18 NC et 3/8”-16 NC **Forets:** #25, #21, #7, F et 5/16”	03B952

Ensemble de forets et tarauds rapides NC SST	
Description	**N° de comm.**
Tarauds: 6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC, 12-24 NC 1/4”-20 NC, 5/16”-18 NC, 3/8”-16 NC, 7/16”-14 NC et 1/2”-13 NC **Forets:** #36, #29, #25, #16, #7, F, 5/16”, U et 27/64”	03B953

Ensemble de forets et tarauds rapides NF SST	
Description	**N° de comm.**
Tarauds: 6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF, 1/4”-28 NF, 5/16”-24 NF, 3/8”-24 NF, 7/16”-20 NF et 1/2”-20 NF **Forets:** #33, #29, #21, #15, #3, I, Q, 25/64” et 29/64”	03B954

ENSEMBLES DE TARAUDS ET DE FORETS-TARAUDS



2000N10



400NC2018

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Description	N° de comm.
Tarauds à main de séries 2000N et 2000					
10	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini oxyde noir	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20”	2000N10
10	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2000A10
Ensembles de tarauds à entrée hélicoïdale de séries 2100N et 2100					
10	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini oxyde noir	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2100N10
10	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2100A10
Ensembles de forets et de tarauds de séries 2000N et 2000					
18	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini oxyde noir	Tarauds: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13 avec les forets correspondants de série 400N	400NC2018
18	NITRO[MD]	Acier rapide	Fini oxyde noir	Tarauds: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20 avec les forets correspondants de série 400N	400NF2018
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13 avec les forets correspondants de série 200	200C2018
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20 avec les forets correspondants de série 200	200F2018
Ensembles de forets et de tarauds de série 2800					
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: M2.5, M3.0, M3.5, M4.0, M5.0, M6.0, M8.0, M10.0, M12.0 avec les forets correspondants de série 800	800A2018





Description	Tailles	N° de comm.
Coffres à tarauds (vides)		
Coffre à tarauds, fractions	1/4” à 1”	2000FDX
Coffre à tarauds, tailles métriques	3 mm à 24 mm	2800DX

Pièces	Description	N° de comm.
Boîtiers à tarauds (vides)		
10	BOÎTIER À TARAUDS	10TDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS UNC	18CDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS UNF	18FDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS, TAILLES MÉTRIQUES	18MDX

CLÉS DE TARAUDAGE

Capacité – taraud	Capacité – taraud pour tuyau	Capacité – alésoir	Long. hors tout	N° de comm.
Clés de taraudage avec poignée en T 2000TW				
#0 – 3/16”	–	–	–	2000TW1
#0 – 1/4”	–	–	–	2000TW2
#10 – 3/8”	–	–	–	2000TW3
1/4” – 1/2”	–	–	–	2000TW4
Clés de taraudage et d’alésage 20000AW				
1/64” – 1/4”	–	1/8” – 21/64”	7”	2000AW0
5/32” – 1/2”	1/8”	11/64” – 7/16”	11”	2000AW5
5/32” – 3/4”	1/8” – 1/4”	11/16” – 41/64”	15”	2000AW6
1/4” – 1-1/8”	1/8” – 3/4”	9/32” – 29/32”	19”	2000AW7
1/2” – 1-3/8”	1/8” – 1”	3/8” – 1.5/32”	31”	2000AW7A
3/4” – 1-5/8”	3/8” – 1-1/4”	37/64” – 1-11/32”	40”	2000AW8



2000AW

2000TW

Fabriqués à partir de matériaux de première qualité, les mâchoires et les vis d’arrêt sont trempées et alésées pour une plus grande durée de vie.

WALTER

▷ ***Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables***

Clés à tarauds ajustables				
No.	**Capacité**	**N° de comm.**	**Qté**	**Caisse**
1	1/16” à 1/4”	02W010	1	10
1 1/2	3/16” à 1/2”	02W015	1	10
3	1/4” à 3/4”	02W030	1	10
4	3/8” à 1”	02W040	1	10

Clés en « t » avec cliquet à 3 positions				
No.	**Capacité**	**N° de comm.**	**Qté**	**Caisse**
1-T	6/32” à 1/4”	02W100	1	10
2-T	1/4” à 1/2”	02W200	1	10



INFORMATION TECHNIQUE

TERMES USUELS DE TARAUDAGE

Angle de coupe
Toute déviation de la surface d'attaque droite d'une dent par rapport à une ligne radiale. L'angle de coupe est positif lorsque le sommet de la surface d'attaque est angulairement devant le point d'équilibre de la face de la dent. L'angle de coupe est négatif lorsque ce même point est angulairement derrière le point d'équilibre de la surface de la dent. L'angle de coupe est nul lorsque la surface d'attaque est directement alignée sur l'axe.

Angle de coupe mesuré sur la corde
Angle entre la corde passant à travers le fond de filet et le sommet d'un filet à la surface d'attaque, et la ligne radiale passant à travers le sommet à la surface de coupe.

Angle du filet
Angle formé par les flancs d'un filet, mesuré sur le plan axial.

Chanfrein
Partie conique du filetage obtenue par la coupe et la dépouille du sommet des premiers filets de chaque lèvre pour générer une action coupante sur plusieurs dents.

Chanfrein ébaucheur
Un long chanfrein (8 à 10 filets) facilite l'attaque et l'entrée en contact avec la pièce à travailler. Plus de dents signifient une réduction du couple de taraudage et du chargement de copeaux sur chaque dent.

Chanfrein finisseur
Plus petit chanfrein (1 à 2 filets de long) pour le filetage près du fond des trous borgnes.

Chanfrein intermédiaire
Chanfrein le plus commun (3 à 5 filets de long) pour le taraudage manuel et mécanique de trous traversant et borgnes.

Conicité arrière
Légère dépouille sur le filetage du taraud faisant en sorte que le diamètre sur flancs du filetage près de la tige soit plus petit que celui près du chanfrein.

Dépouille du chanfrein
Diminution graduelle de la hauteur des lèvres du talon à la pointe du chanfrein qui permet un dégagement au fur que le taraud avance pendant la coupe.

Diamètre sur flancs
Sur un filet droit, le diamètre de tout cylindre coaxial imaginaire, dont la surface passerait à travers le profil du filetage de sorte que la largeur des filets équivaille à la largeur des espaces délimités par la surface du cône. Sur un filet conique, le diamètre d'une distance donnée du plan de référence perpendiculaire à l'axe d'un cône coaxial imaginaire, dont la surface passerait à travers le profil du filetage de sorte que la largeur des filets équivaille aux espaces délimités par la surface du cône.

Entrée hélicoïdale
Coupe angulaire additionnelle sur la surface d'attaque de la lèvre du côté du chanfrein. Elle est légèrement plus longue que le chanfrein et va dans la direction opposée au sens de coupe.

Filets par pouce
Le nombre de filets par pouce.

Goujures
Canaux longitudinaux qui créent des tranchants sur le profil du filetage et qui servent à évacuer les copeaux ainsi qu'à acheminer le fluide de coupe.

Hauteur du filet
Distance entre le sommet et la base d'un filet mesurée perpendiculairement à l'axe.

Pas
Distance entre tout point d'un filet d'une vis ou d'un taraud et le point correspondant sur le filet suivant, mesurée parallèlement à l'axe. Le pas équivaut au nombre un divisé par le nombre de filets par pouce.

Pas réel
Distance axiale parcourue par un filet en un tour complet. Sur une vis ou un taraud à pas simple, le pas réel et le pas sont identiques. Sur une vis ou un taraud à pas double, le pas réel est le double du pas et ainsi de suite.

Sommet
Surface supérieure où se rejoignent les deux flancs d'un filet. Le sommet d'un filet extérieur possède le plus grand diamètre alors que le sommet d'un filet intérieur possède le plus petit diamètre.

Surface d'attaque
Arête principale de la lèvre allant dans le sens de rotation de la coupe contre laquelle les copeaux s'écrasent.

INFORMATION TECHNIQUE
GUIDE DE DÉPANNAGE DE TARAUDAGE

Trouble	Possible Causes	Corrections
Diamètre sur flancs surdimensionné	Utilisation du mauvais taraud	Utiliser la bonne classe « H » Utiliser un taraud au chanfrein plus long
	Bourrage des copeaux	Utiliser un taraud à entrée hélicoïdale Utiliser un plus gros taraud Raccourcir la longueur du filetage dans les trous borgnes
	Grippage	Réduire la vitesse de taraudage Utiliser un lubrifiant
Filetage tailladé ou rugueux	Taraud émoussé	Affûter ou remplacer
	Chanfrein trop court	Utiliser un plus long chanfrein
	Grippage	Utiliser un lubrifiant Réduire la vitesse Utiliser un plus gros taraud
Bris	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein Utiliser un taraud à entrée hélicoïdale pour les trous traversants Taraudage trop profond
	Couple de taraudage excessif	Augmenter la taille du trou Réduire la longueur filetée Utiliser un plus long chanfrein
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Éviter de trop enfoncer le taraud
Ébrèchement	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein Éviter le bourrage des copeaux dans les goujures
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Utiliser un plus gros taraud Assurer une lubrification adéquate
Usure excessive	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Assurer une lubrification adéquate Utiliser un plus gros taraud

INFORMATION TECHNIQUE
DIAMÈTRES D'AVANT-TROU POUR LA COUPE

Tarauds réguliers

Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable	Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable	Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable
0-80	3/64"	71-81	**10-32**	#21	68-76	**5/8-18**	37/64"	58-65
M1.6-.35	1.25 MM	69-77	**M5 x .8**	4.2 MM	69-77	**M16 x 2**	35/64"	76-81
1-64	#53	59-67	**12-24**	#16	66-72	**3/4-10**	21/32"	68-72
M2 x .4	1/16"	72-79	**12-28**	#15	70-78	**3/4-16**	11/16"	71-77
1-72	#53	67-75	**M6 x 1**	#10	76-84	**M20 x 2.5**	11/16"	74-78
2-56	#50	62-69	**1/4-20**	#7	70-75	**7/8-9**	49/64"	72-76
2-64	#50	70-79	**1/4-28**	#3	72-80	**7/8-14**	13/16"	62-67
M2 x .45	2.05 MM	69-77	**5/16-18**	F	72-77	**M24 x 3**	53/64"	72-76
3-48	5/64"	70-77	**5/16-24**	I	67-75	**1" -8**	7/8"	73-77
3-56	#46	69-78	**M8 x 1.25**	6.7 MM	74-80	**1"- 12**	59/64"	67-72
4-40	#43	65-71	**3/8-16**	5/16"	72-77	**1"- 14**	15/16"	61-67
4-48	#42	61-68	**3/8-24**	Q	71-79	**1-1/8"- 7**	63/64"	72-76
M3 x .5	#40	70-79	**M10 x 1.5**	8.4 MM	76-82	**1-1/8-12**	1-3/64"	66-72
5-40	#38	65-72	**7/16-14**	U	70-75	**M30 x 3.5**	1-3/64"	75
5-44	#37	63-71	**7/16-20**	25/64"	65-72	**1-1/4 - 7**	1-7/64"	76
M3.5 x .6	#33	72-81	**M12 x 1.7**	13/32"	69-74	**1-1/4-12**	1-11/64"	72
6-32	#36	71-78	**1/2-13**	27/64"	73-78	**1-3/8 - 6**	1-7/32"	72
6-40	#33	69-77	**1/2-20**	29/64"	65-72	**1-3/8-12**	1-19/64"	72
M4 x .7	3.25 MM	74-82	**M14 x 2**	15/32"	76-81	**M36 x 4**	1-1/4"	82
8-32	#29	62-69	**9/16-12**	31/64"	68-72	**1-1/2 - 6**	1-11/32"	72
8-36	#29	70-78	**9/16-18**	33/64"	58-65	**1-1/2-12**	1-27/64"	72
10-24	#25	69-75	**5/8-11**	17/32"	75-79	**–**	–	–

Tarauds à main à filet rapporté

Taille de taraud	Taille foret aluminium	Taille du foret acier, magnesium, plastique
2-56	3/32	41
3-48	36	7-64
3-56	37	36
4-40	31	31
4-48	3.0 mm	31
5-40	3.4 mm	29
6-32	26	25
6-40	26	25
8-32	17	16
8-36	17	16
10-24	13/64	5
10-32	7	13/64
12-24	1	1
1/4-20	H	H
1/4-28	G	6.7 mm
5/16-18	Q	Q
5/16-24	21/64	21/64
3/8-16	X	X
3/8-24	25/64	25/64
7/16-14	29/64	29/64
7/16-20	29/64	29/64
1/2-13	33/64	17/32
1/2-20	29/64	29/64
9/16-12	37/64	19/32
9/16-18	37/64	37/64
5/8-11	21/32	21/32
5/8-18	41/64	41/64
3/4-10	25/32	25/32
3/4-16	49/64	49/64
7/8-9	29/32	29/32
7/8-14	57/64	57/64
1-8	1-1/32	1-1/32
1-12	1-1/64	1-1/64

Tarauds pour tuyau

Taille de taraud	Filetage conique NPF et NPTF	Équivalent décimal	Filetage cylindrique NPS	Équivalent décimal
1/8-27	Q	.3320	11/32	.3438
1/4-18	7/16	.4375	7/16	.7375
3/8-18	9/16	.5625	37/64	.5781
1/2-14	45/64	.7031	23/32	.7188
3/4-14	29/32	.9062	59/64	.9219
1"- 11-1/2	1-9/64	1.1406	1-5/32	1.1562
1-1/4"- 11-1/2	1-31/64	1.4844	1-1/2	1.5000
1-1/2"- 11-1/2	1-23/32	1.7188	1-3/4	1.7500
2"- 11-1/2	2-3/16	2.1875	2-7/32	2.2188
2-1/2"- 8	2-39/64	2.6094	2-21/32	2.6562
3"- 8	3-15/64	3.2344	3.2344	33/64

INFORMATION TECHNIQUE
DIAMÈTRES D'AVANT-TROU POUR LE FORMAGE DE FILET

Remarque : le pourcentage de filetage recommandé pour différentes tailles de tarauds (standard d'un pouce) est indiqué dans la colonne « 60 % de filetage » ci-dessous. Il s'agit aussi du pourcentage moyen souhaitable pour les tailles métriques. Consultez la colonne « Pourcentage probable de filetage » dans le tableau des tailles métriques ci-dessous.

Taille de taraud	75% de filetage		70% de filetage		65% de filetage		60% de filetage		55% de filetage		50% de filetage	
	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près
0-80	0.0536	1.35 mm	0.0540	1.35 mm	0.0545	–	0.0549	54	0.0554	54	0.0558	1.0 mm
1-64	0.0650	1.65 mm	0.0655	1.65 mm	0.0661	–	0.0666	–	0.0672	51	0.0677	51
1-72	0.0659	1.65 mm	0.0663	–	0.0669	1.7 mm	0.0673	51	0.0679	51	0.0683	–
2-56	0.0769	1.65 mm	0.0774	1.95 mm	0.0669	23498	0.0787	47	0.0794	2.0 mm	0.0799	–
2-64	0.0780	5/64	0.0785	47	0.0791	2.0 mm	0.0796	2.0 mm	0.0802	–	0.0807	2.05 mm
3-48	0.0884	2.25 mm	0.0890	43	0.0898	43	0.0905	2.3 mm	0.0913	2.3 mm	0.0919	–
3-56	0.0899	43	0.0904	–	0.0911	2.3 mm	0.0917	2.8 mm	0.0924	2.35 mm	0.0929	2.35 mm
4-40	0.0993	2.5 mm	0.1000	39	0.1010	39	0.1018	38	0.1028	2.6 mm	0.1035	2.6 mm
4-48	0.1014	38	0.1020	38	0.1028	2.6 mm	0.1035	2.6 mm	0.1043	37	0.1049	37
5-40	0.1123	34	0.1130	33	0.1140	33	0.1148	2.9 mm	0.1158	32	0.1165	32
5-44	0.1134	33	0.1130	2.9 mm	0.1150	2.9 mm	0.1157	–	0.1166	32	0.1173	32
6-32	0.1221	3.1mm	0.1230	3.1 mm	0.1243	–	0.1252	40916	0.1264	3.2 mm	0.1274	–
6-40	0.1253	1/8	0.1260	3.2 mm	0.1270	2.9 mm	0.1278	3.25 mm	0.1288	30	0.1295	30
8-32	0.1481	3.75 mm	0.1490	–	0.1503	25	0.1512	3.8 mm	0.1524	24	0.1534	3.9 mm
8-36	0.1498	25	0.1507	3.8 mm	0.1518	25	0.1526	24	0.1537	3.9 mm	0.1546	23
10-24	0.1688	–	0.1507	18	0.1717	23682	0.1729	23682	0.1746	–	0.1758	–
10-32	0.1741	17	0.1750	–	0.1763	–	0.1772	16	0.1784	4.5 mm	0.1794	–
12-24	0.1948	10	0.1960	9	0.1977	5.0 mm	0.1989	8	0.2006	5.1 mm	0.2018	7
12-28	0.1978	5.0 mm	0.1989	8	0.2003	8	0.1989	7	0.2028	–	0.2039	13/16

Taille de taraud	75% de filetage		70% de filetage		65% de filetage		60% de filetage		55% de filetage		50% de filetage	
	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près
1/4-20	.2245	5.7 mm	.2260	–	.2280	1	.2295	1	.2315	–	.2330	5.9 mm
1/4-28	.2318	–	.2329	5.9 mm	.2343	A	.2354	15/64	.2368	6.0 mm	.2379	B
5/16-18	0.2842	7.2 mm	.2861	7.25 mm	.2879	7.3 mm	.2898	L	.2917	7.4 mm	.2936	–
5/16-24	0.2912	7.4 mm	.2927	–	.2941	M	.2955	7.5 mm	.2969	19/64	.2983	7.6 mm
3/8-16	.3431	11/32	.3452	8.75 mm	.3474	S	.3495	8.9 mm	.3516	–	.3537	9.0 mm
3/8-24	.3537	9.0 mm	.3552	9.0 mm	.3566	–	.3580	T	.3594	23/64	.3608	–
7/16-14	.4011	–	.4035	Y	.4059	13/32	.4084	–	.4108	–	.4132	Z
7/16-20	0.4120	Z	.4137	10.5 mm	.4154	–	.4171	–	.4188	–	.4205	–
1/2-13	.4608	–	.4634	–	.4660	–	.4686	15/32	.4712	12 mm	.4738	12 mm
1/2-20	.4745	–	.4762	–	.4779	–	.4796	–	.4803	–	.4830	31/64

Taille métrique de taraud	Dia. d'avant-trou	Équivalent décimal d'avant-trou (po)	Pourcentage théorique du % de filetage	Taille moyenne probable (po)	Taille de trou probable (po)	Pour-centage probable de filetage
M3 x 0.5	36	0.1065	86	.0026	.1091	67
–	2.7 mm	0.1062	88	.0026	.1088	70
M4 x 0.7	27	0.1440	72	.0032	.1472	54
–	3.6 mm	.1417	84	.0032	.1449	67
–	9/64	.1406	90	.0032	.1438	73
M5 x 0.8	14	0.1820	69	.0035	.1855	53
–	4.6 mm	.1811	74	.0035	.1846	57
–	15	.1800	79	.0035	.1835	62
–	16	0.1770	92	.0035	.1805	76
M6 x 1	7/32	.2188	65	.0038	.2226	51
–	5.4 mm	.2126	88	.0038	.2164	74

Taille métrique de taraud	Dia. d'avant-trou	Équivalent décimal d'avant-trou (po)	Pourcentage théorique du % de filetage	Taille moyenne probable (po)	Taille de trou probable (po)	Pour-centage probable de filetage
M8 x 1.25	7.4 mm	0.2910	71	.0042	.2952	59
–	L	0.2900	75	.0042	.2942	62
–	7.3 mm	.2874	82	.0042	.2916	70
M10 x 1.5	U	0.3680	64	.0046	.3726	53
–	9.3 mm	0.3660	69	.0046	.3706	58
–	9.2 mm	0.3620	78	.0046	.3666	67
–	23/64	.3594	85	.0046	.3640	74
M12 x 1.5	11.3 mm	.4449	70	.0047	.4496	57
–	7/16	.4375	86	.0047	.4422	75
M12 x 1.75	7/16	.4375	75	.0047	.4422	65
–	11 mm	.4331	84	.0047	.4378	73

DONNÉES DE COUPE

NITRO-MAX

RECOMMANDATIONS DE VITESSES POUR CHAQUE MATÉRIAU

Les produits NITRO[MD] -Max peuvent être utilisés sur une gamme étendue de matériaux. L'utilisation d'équipement commandé par ordinateur est recommandée pour profiter du rendement maximal des tarauds.

Facteurs qui influencent la vitesse:

- *Rigidité du montage*
- *Écart de la broche*
- *Flux du fluide de refroidissement*
- *Mécanisme d'alimentation*

Matériau à usiner	2150N (entrée hél.)	2160N (taille vrille)	2250N (entrée hél.)	2260N (taille vrille)	2270N (sans goujure)
	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)
A. Acier inoxydable (de décolletage)	25 à 50	25 à 50	50 à 80	40 à 70	60 à 100
B. Acier au carbone					
Faible teneur en carbone	50 à 80	40 à 70	50 à 80	30 à 60	80 à 120
Teneur moyenne en carbone	30 à 60	20 à 50	30 à 60	15 à 40	60 à 90
Forte teneur en carbone	10 à 30	10 à 20	10 à 30	10 à 20	20 à 50
C. Matériaux non ferreux					
Zinc moulé sous pression	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	150 à 200
Cuivre	70 à 120	60 à 110	80 à 120	80 à 120	100 à 150
Laiton	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	100 à 150
Plastique	40 à 80	40 à 80	60 à 100	60 à 100	80 à 120
D. Alliage d'aluminium					
Corroyé	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	150 à 200
Moulé	60 à 100	60 à 100	80 à 120	80 à 120	120 à 180
Non allié	75 à 100	75 à 100	80 à 120	80 à 120	150 à 200

Vitesse de coupe recommandée pour les tarauds SST Power Taps

Taille du taraud	Acier doux	Acier Inoxydable	Aluminium
#6	800	500	1600
#8	670	400	1500
#10	600	350	1400
#12	550	300	1200
1/4"	450	250	1000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500



03
FILIÈRES

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FILIÈRES

DRILLCO CUTTING TOOLS

Filières rondes extensibles
Acier rapide

Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3000E	403
3050E, 3100E	404



Filières hexagonales
Acier rapide

Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3300E, 3350	405



Filières hexagonales
Carbone

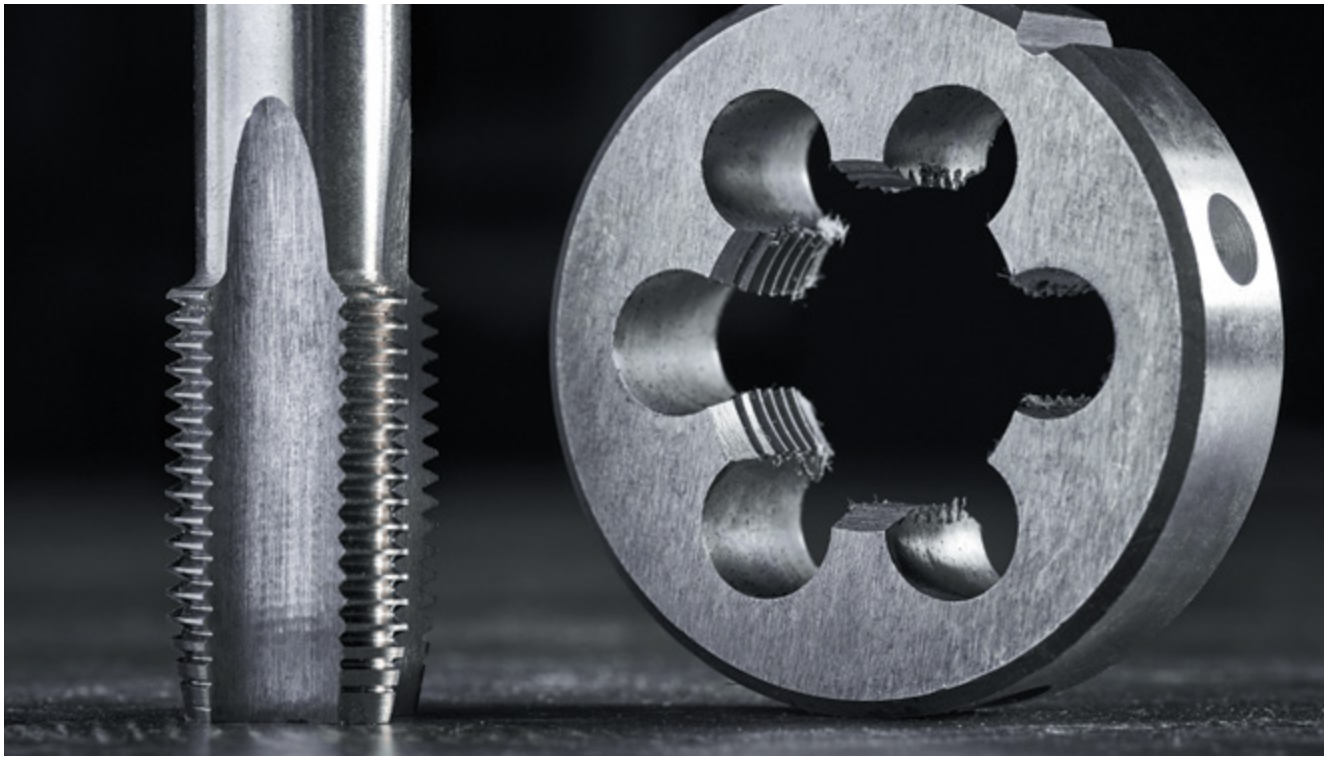
Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3350-E Huit pas, 3360E, 3380E	405, 406



Porte-filières

Fini brillant Destinés à être utilisés avec les filières rondes extensibles	
Séries	Pages du catalogue
3000DS	408





FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES

Les filières rondes extensibles peuvent être ajustées en tournant les trois vis sur le porte-filière. Un porte-filière ou une poignée est requis pour utiliser correctement les filières rondes extensibles.

- *Fabriqué à partir d'un acier rapide de première qualité*
- *Fini Brillant*
- *Les filières combinées à un porte-filière permettent de créer des filets extérieurs*

SÉRIE 3000E

ACIER RAPIDE

Vis mécanique

Fractions / Fini brillant



3000E

Taille (pouces)	Diamètre extérieur			
	13/16" N° de comm.	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.
0 - 80	30E000FA	–	–	–
1 - 64	30E001CA	–	–	–
1 - 72	30E001FA	–	–	–
2 - 56	30E002CA	–	–	–
2 - 64	30E002FA	–	–	–
3 - 48	30E003CA	–	–	–
3 - 56	30E003FA	–	–	–
4 - 40	30E004CA	30E004CB	–	–
4 - 48	30E004FA	30E004FB	–	–
5 - 40	30E005CA	30E005CB	–	–
5 - 44	30E005FA	–	–	–
6 - 32	30E006CA	30E006CB	–	–
6 - 40	30E006FA	30E006FB	–	–
8 - 32	30E008CA	30E008CB	–	–
8 - 36	30E008FA	30E008FB	–	–
10 -24	30E010CA	30E010CB	–	–
10 - 32	30E010FA	30E010FB	–	–
12 - 24	30E012CA	30E012CB	–	–
12 -28	30E012FA	30E012FB	–	–
1/4 - 20	30E116CA	30E116CB	30E116CC	30E116CD
1/4 - 28	30E116FA	30E116FB	30E116FC	30E116FD
5/16 - 18	30E120CA	30E120CB	30E120CC	30E120CD
5/16 - 24	30E120FA	30E120FB	30E120FC	30E120FD
3/8 - 16	–	30E124CB	30E124CC	30E124CD
3/8 - 24	–	30E124FB	30E124FC	30E124FD
7/16 - 14	–	30E128CB	30E128CC	30E128CD
7/16 - 20	–	30E128FB	30E128FC	30E128FD
1/2 - 13	–	30E132CB	30E132CC	30E132CD
1/2 - 20	–	30E132FB	30E132FC	30E132FD
9/16 - 12	–	–	30E136CC	30E136CD
9/16 - 18	–	–	30E136FC	30E136FD
5/8 - 11	–	–	30E140CC	30E140CD
5/8 - 18	–	–	30E140FC	30E140FD

Taille (pouces)	Diamètre extérieur			
	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
3/4 - 10	30E148CC	30E148CD	–	–
3/4 - 16	30E148FC	30E148FD	–	–
7/8 - 9	–	30E156CD	–	–
7/8 - 14	–	30E156FD	–	–
1 - 8	–	30E164CD	–	30E164CF
1 - 12	–	30E164FD	–	–
1 - 14	–	30E164SD	–	30E164SF
1-1/8 - 7	–	–	30E208CE	30E208CF
1-1/8 - 12	–	–	30E208FE	30E208FF
1-1/4 - 7	–	–	30E216CE	30E216CF
1-1/4 - 12	–	–	30E216FE	30E216FF
1-3/8 - 6	–	–	30E224CE	30E224CF
1-3/8 -12	–	–	30E224FE	30E224FF
1-1/2 - 6	–	–	30E232CE	30E232CF
1-1/2 - 12	–	–	30E232FE	30E232FF
1-5/8 (5-1/2)	–	–	–	30E240CF
1-5/8 - 12	–	–	–	30E240FF
1-3/4 - 5	–	–	–	30E248CF
1-3/4 - 12	–	–	–	30E248FF
1-7/8 - 5	–	–	–	30E256CF
1-7/8 - 12	–	–	–	30E256FF
2 (4-1/2)	–	–	–	30E264CF
2 - 12	–	–	–	30E264FF

Truc technique !

Les filières rondes extensibles et réglables peuvent être ajustées en tournant les trois vis sur le porte-filière. Un porte-filière ou une poignée est requis pour utiliser correctement les filières rondes extensibles et réglables.

DRILLCO CUTTING TOOLS

FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES

SÉRIE 3050E Filière à tuyau (NPT)

ACIER RAPIDE

Vis mécanique

Fractions / Fini brillant

Taille (pouces)	Diamètre extérieur				
	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
1/16 - 24	305E104B	–	–	–	–
1/8 - 27	305E108B	305E108C	–	–	–
1/4 - 18	–	305E116C	–	–	–
3/8 - 18	–	–	305E124D	–	–
1/2 - 14	–	–	305E132D	–	–
3/4 - 14	–	–	305E148D	–	–
1 - 11-1/2	–	–	–	305E164E	–
1-1/4 - 11-1/2	–	–	–	–	305E216F
1-1/2 - 11-1/2	–	–	–	–	305E232F



3050E



3100E

SÉRIE 3100E

ACIER RAPIDE

Vis mécanique

Tailles métriques / Fini brillant

Taille (mm)	Diamètre extérieur		
	13/16" N° de comm.	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.
1.6 x 0.35	31E016AA	–	–
2 x 0.40	31E020AA	31E020AB	–
2.2 x 0.45	–	31E022AB	–
2.3 x 0.40	–	31E023AB	–
2.5 x 0.45	31E025AA	31E025AB	–
2.6 x 0.45	–	31E026AB	–
3 x 0.50	–	31E030AB	–
3.5 x 0.50	–	31E035AB	–
3.5 x 0.60	–	31E035BB	–
4 x 0.50	31E040AA	31E040AB	–
4 x 0.70	31E040BA	31E040BB	–
4.5 x 0.50	–	31E045AB	–
4.5 x 0.75	–	31E045BB	–
5 x 0.50	–	31E050AB	–
5 x 0.80	31E050BA	31E050BB	–
5 x 1	–	31E050CB	–
6 x 0.50	–	31E060AB	–
6 x 0.75	–	31E060BB	–
6 x 1	–	31E060CB	–
7 x 0.75	–	31E070AB	–
7 x 1	–	31E070BB	–
8 x 0.75	–	31E080AB	–
8 x 1	–	31E080BB	–
8 x 1.25	–	31E080CB	–
9 x 1	–	–	31E090AC
9 x 1.25	–	31E090BB	31E090BC
10 x 0.75	–	31E100AB	31E100AC
10 x 1	–	31E100BB	31E100BC
10 x 1.25	–	31E100CB	–

Taille (mm)	Diamètre extérieur				
	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
10 x 1.5	31E100DB	31E100DC	–	–	–
11 x 1	–	31E110AC	–	–	–
11 x 1.5	31E110BB	31E110BC	–	–	–
12 x 1	–	31E120AC	–	–	–
12 x 1.25	–	31E120BC	–	–	–
12 x 1.5	–	31E120CC	–	–	–
12 x 1.75	–	31E120DC	–	–	–
14 x 1	–	31E140AC	–	–	–
14 x 1.25	–	31E140BC	–	–	–
14 x 1.5	–	31E140CC	–	–	–
14 x 2	–	31E140DC	–	–	–
15 x 1.5	–	31E150AC	–	–	–
16 x 1	–	31E160AC	–	–	–
16 x 1.5	–	31E160BC	–	–	–
16 x 2	–	31E160CC	–	–	–
17 x 1.5	–	31E170AC	–	–	–
18 x 1.5	–	31E180BC	–	–	–
18 x 2	–	31E180CC	–	–	–
18 x 2.5	–	31E180DC	–	–	–
20 x 1	–	31E200AC	31E200AD	–	–
20 x 1.5	–	31E200BC	31E200BD	–	–
20 x 2	–	–	31E200CD	–	–
20 x 2.5	–	–	31E200DD	–	–
22 x 1	–	–	31E220AD	–	–
22 x 1.5	–	–	31E220BD	–	–
22 x 2	–	–	31E220CD	–	–
22 x 2.5	–	–	31E220DD	–	–
24 x 1.5	–	–	31E240AD	–	–
24 x 2	–	–	31E240BD	–	–
24 x 3	–	–	31E240CD	–	–
26 x 1.5	–	–	31E260AD	–	–
30 x 2	–	–	31E300BD	–	–
33 x 2	–	–	–	31E330AE	–
45 x 4.5	–	–	–	–	31E450AF

FILIÈRES HEXAGONALES

Les filières hexagonales sont conçues pour réparer les filets endommagés des boulons, vis, tiges ou goujons.

- *Les filières hexagonales sont des outils à plusieurs tranchants et à filetage interne utilisés pour la réalisation de filetage extérieur*
- *Elles sont de la même taille que les écrous hexagonaux*

SÉRIE 3300E

ACIER RAPIDE

Vis mécanique
Fractions / Fini brillant
Filières de filetage



3300E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3300E
4	40	19/32”	33E004C
6	32	19/32”	33E006C
8	32	19/32”	33E008C
10	24	19/32”	33E010C
10	32	19/32”	33E010F
12	24	19/32”	33E012C
1/4”	20	19/32”	33E116C
1/4”	28	19/32”	33E116F
5/16”	18	11/16”	33E120C
5/16”	24	11/16”	33E120F
3/8”	16	25/32”	33E124C
3/8”	24	25/32”	33E124F
7/16”	14	7/8”	33E128C
7/16”	20	7/8”	33E128F

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3300E
1/2”	13	1-1/16”	33E132C
1/2”	20	1-1/16”	33E132F
9/16”	12	1-1/16”	33E136C
9/16”	18	1-1/16”	33E136F
5/8”	11	1-1/4”	33E140C
5/8”	18	1-1/4”	33E140F
3/4”	10	1-7/16”	33E148C
3/4”	16	1-7/16”	33E148F
7/8”	9	1-5/8”	33E156C
7/8”	14	1-5/8”	33E156F
1”	8	1-13/16”	33E164C
1”	12	1-13/16”	33E164F
1”	14	1-13/16”	33E164S

- *Les filières hexagonales d’acier au carbone sont destinées aux travaux de réparation seulement; il n’est pas recommandé de les utiliser pour la création de filets*
- *Très épaisses, elles permettent à l’utilisateur de refileter les filets endommagés*
- *Elles sont de la même taille que les écrous hexagonaux*

SÉRIE 3350E

CARBONE

Vis mécanique
Fractions / Fini brillant
Filières de refiletage



3350E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
4	40	19/32”	335E004C
4	48	19/32”	335E004F
5	40	19/32”	335E005C
5	44	19/32”	335E005F
6	32	19/32”	335E006C
6	40	19/32”	335E006F
8	32	19/32”	335E008C
8	36	19/32”	335E008F
10	24	19/32”	335E010C
10	32	19/32”	335E010F
12	24	19/32”	335E012C
12	28	19/32”	335E012F
1/4”	20	19/32”	335E116C
1/4”	28	19/32”	335E116F
5/16”	18	11/16”	335E120C
5/16”	24	11/16”	335E120F
3/8”	16	25/32”	335E124C
3/8”	24	25/32”	335E124F
7/16”	14	7/8”	335E128C
7/16”	20	7/8”	335E128F
1/2”	13	1-1/16”	335E132C
1/2”	20	1-1/16”	335E132F
9/16”	12	1-1/16”	335E136C

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
9/16”	18	1-1/16”	335E136F
5/8”	11	1-1/4”	335E140C
5/8”	18	1-1/4”	335E140F
11/16”	11	1-7/16”	335E144C
11/16”	16	1-7/16”	335E144F
3/4”	10	1-7/16”	335E148C
3/4”	16	1-7/16”	335E148F
7/8”	9	1-5/8”	335E156C
7/8”	14	1-5/8”	335E156F
1”	8	1-13/16”	335E164C
1”	12	1-13/16”	335E164F
1”	14	1-13/16”	335E164S
1-1/8”	7	2”	335E208C
1-1/8”	12	2”	335E208F
1-1/4”	7	2-3/16”	335E216C
1-1/4”	12	2-3/16”	335E216F
1-3/8”	6	2-3/8”	335E224C
1-3/8”	12	2-3/8”	335E224F
1-1/2”	6	2-9/16”	335E232C
1-1/2”	12	2-9/16”	335E232F
1-5/8”	5-1/2	3-1/8”	335E240C
1-5/8”	12	3-1/8”	335E240F
1-3/4”	5	3-1/8”	335E248C

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
1-3/4”	12	3-1/8”	335E248F
1-7/8”	5	3-1/8”	335E256C
1-7/8”	12	3-1/8”	335E256F
2”	4-1/2	3-1/2”	335E264C
2”	12	3-1/2”	335E264F
2-1/4”	4-1/2	3-1/2”	335E316C
2-1/4”	12	3-1/2”	335E316F
2-1/2”	4	4-1/2”	335E332C
2-1/2”	12	4-1/2”	335E332F
2-3/4”	4	4-1/2”	335E348C
2-3/4”	12	4-1/2”	335E348F
3”	4	5”	335E364C
3”	12	5”	335E364F
3-1/4”	4	5”	335E416C
3-1/4”	12	5”	335E416F
3-1/2”	4	5”	335E432C
3-1/2”	12	5”	335E432F
3-3/4”	4	6”	335E448C
3-3/4”	12	6”	335E448F
4”	4	6”	335E464C
4”	12	6”	335E464F

DRILLCO CUTTING TOOLS

FILIÈRES HEXAGONALES

SÉRIE 3350E 8 pas

CARBONE

Vis mécanique
Fractions / Fini brillant
Filières de refiletage



3350E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
1-1/8”	8	2”	335E208N
1-1/4”	8	2”	335E216N
1-3/8”	8	2-3/16”	335E224N
1-1/2”	8	2-3/16”	335E232N
1-5/8”	8	2-3/8”	335E240N
1-3/4”	8	2-3/8”	335E248N
1-7/8”	8	2-9/16”	335E256N
2”	8	2-9/16”	335E264N
2-1/4”	8	3-1/8”	335E316N
2-3/8”	8	3-1/8”	335E324N
2-1/2”	8	3-1/8”	335E332N
2-5/8”	8	3-1/8”	335E340N
2-3/4”	8	3-1/8”	335E348N
2-7/8”	8	3-1/8”	335E356N
3”	8	3-1/2”	335E364N
3-1/4”	8	3-1/2”	335E416N
3-1/2”	8	3-1/2”	335E432N
3-3/4”	8	3-1/2”	335E448N
4”	8	4-1/2”	335E464N

FILIÈRES HEXAGONALES

SÉRIE 3380E

CARBONE

Vis mécanique
Fractions / Fini brillant
Filières de refiletage à tuyau (NPT)



3380E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3380E
1/8”	27	25/32”	338E108
1/4”	18	1-1/16”	338E116
3/8”	18	1-1/4”	338E124
1/2”	14	1-5/8”	338E132
3/4”	14	1-13/16”	338E148
1”	11-1/2	2-3/16”	338E164
1-1/4”	11-1/2	3-1/8”	338E216
1-1/2”	11-1/2	3-1/8”	338E232
2”	11-1/2	4”	338E264

FILIÈRES HEXAGONALES

SÉRIE 3360E

CARBONE

Vis mécanique
Tailles métriques
Fini brillant
Filières de refiletage



3360E

Taille (mm)	Pas (mm)	Largeur sur plats	N° de comm. 3360E
3	0.5	19/32”	336E030A
3	0.6	19/32”	336E030B
3.5	0.6	19/32”	336E035A
4	0.7	19/32”	336E040A
4	0.75	19/32”	336E040B
4.5	0.75	19/32”	336E045A
5	0.8	19/32”	336E050A
5	0.9	19/32”	336E050B
6	1	19/32”	336E060A
6	0.75	19/32”	336E060B
6.3	1	19/32”	336E063A
7	1	11/16”	336E070A
8	1	11/16”	336E080A
8	1.25	11/16”	336E080B
9	1	25/32”	336E090A
9	1.25	25/32”	336E090B
10	1.25	7/8”	336E100A
10	1.5	7/8”	336E100B
11	1.5	7/8”	336E110A
12	1.25	1-1/16”	336E120A
12	1.5	1-1/16”	336E120B
12	1.75	1-1/16”	336E120C
14	1.5	1-1/16”	336E140A
14	2	1-1/16”	336E140B
16	1.5	1-1/4”	336E160A
16	2	1-1/4”	336E160B

Taille (mm)	Pas (mm)	Largeur sur plats	N° de comm. 3360E
18	1.5	1-7/16”	336E180A
18	2.5	1-7/16”	336E180B
18	2	1-7/16”	336E180C
20	1.5	1-5/8”	336E200A
20	2.5	1-5/8”	336E200B
22	1.5	1-5/8”	336E220A
22	2.5	1-5/8”	336E220B
24	2	1-13/16”	336E240A
24	3	1-13/16”	336E240B
26	1.5	2”	336E260A
27	2	2”	336E270A
27	3	2”	336E270B
28	1.5	2”	336E280A
30	2	2-3/16”	336E300A
33	2	2-3/8”	336E330A
33	3.5	2-3/8”	336E330B
36	3	2-9/16”	336E360A
36	4	2-9/16”	336E360B
39	3	3-1/8”	336E390A
39	4	3-1/8”	336E390B
40	1.5	3-1/8”	336E400A
42	4.5	3-1/8”	336E420B
45	1.5	3-1/4”	336E450A
45	4.5	3-1/4”	336E450B
48	1.5	3-1/4”	336E480A
52	1.5	3-1/2”	336E520A
52	5	3-1/2”	336E520B

ENSEMBLES DE TARAUDS ET FILIÈRES



2000H38

Matériau	Pièces	Description	Boîtier	N° de comm.
Ensembles de tarauds et de filières hexagonales				
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	23 (UNC & UNF)*	Tarauds et filières : 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12 et 1/4-18 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable de 1/4" à 1"	Bois	2000H25
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	36 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20 et 1/8-27 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8"	Bois	2000H38
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	58 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12, & 1/8-27 et 1/4-18 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2" et de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8"	Bois	2000H63
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	18 (UNC)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : clé de taraudage réglable du n° 7" à 1/2", clé de taraudage réglable du n° 12 à 1/2"	Bois	2000HC20
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	18 (UNF)	Tarauds et filières: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4. En plus : clé de taraudage ré-glable du n° 7" à 1/2", clé de taraudage réglable du n° 12 à 1/2"	Bois	2000HF20
Ensembles de tarauds et de filières rondes extensibles				
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	25 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12 et 1/4-18 (NPT) En plus : porte-filière de 2", clé de taraudage réglable de 1/4" à 1" et tournevis	Bois	2000R25
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	38 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20 et 1/8-27 (NPT) En plus : porte-filière de 1", clé de taraudage réglable de 1/4" à 1" et clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8" et tournevis	Bois	2000R38
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	63 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12, & 1/8-27 et 1/4-18 (NPT) En plus : porte-filière de 1 et 2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2" et de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8" et deux tournevis	Bois	2000R63
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	20 (UNC)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : porte-filière de 1 1/2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2", clé de taraudage à poignée en T du n° 12 à 1/2" et tournevis	Bois	2000RC20
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	20 (UNF)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : porte-filière de 1 1/2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2", clé de taraudage à poignée en T du n° 12 à 1/2" et tournevis	Bois	2000RF20

* Les filetages UNF sont des filetages à pas fin unifié, les filetages UNC sont des filetages à pas grossier unifié.

ENSEMBLES DE TARAUDS ET FILIÈRES



2800E36



3300EC10



3350C20

Matériau	Pièces	Description	Boîtier	N° de comm.
Ensemble de tarauds pour tuyau et de filières				
Carbone	12 (NPT)	Tarauds coniques pour tuyau: 1/8-27, 1/4-18, 3/8-18, 1/2-14, 3/4-14, 1 - 11-1/2. Filières hexagonales pour tuyau: 1/8-27, 1/4-18, 3/8-18, 1/2-14, 3/4-14, 1 - 11-1/2.	Plastique	2700C12
Ensembles de tarauds et de filières				
Acier rapide	40 (UNC & UNF)	4-40 à 1/2”, filières rondes extensibles	Plastique	2000E40
Carbone	36 (tailles métriques)	4 mm à 12 mm, filières rondes extensibles ou hexagonales	Plastique	2800C36
Acier rapide	36 (tailles métriques)	4 mm à 12 mm, filières rondes extensibles	Plastique	2800E36
Ensembles de filières hexagonales (filières seulement)				
Acier rapide	20 (UNC et UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3300E20
Acier rapide	10 (UNC)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3300EC10
Acier rapide	10 (UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3300EF10
Carbone	20 (UNC et UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3350C20
Carbone	10 (UNC)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3350CC10
Carbone	10 (UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1”	Bois	3350CF10

SÉRIE 3000DS PORTE-FILIÈRES

À trois vis

Porte-filières destinés à être utilisés avec les filières rondes extensibles.



3000DS

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 3000DS
13/16”	7”	3000DS1
1”	8 1/4”	3000DS2
1-1/2”	11 3/4”	3000DS3
2”	15 1/2”	3000DS4
2-1/2”	19”	3000DS5
3”	22 1/2”	3000DS6



04

BURINS CARBURÉS

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

BURINS CARBURÉS

Burins carburés à coupe simple et double

Fini brillant
Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs; aluminium

Séries 7'	Pages du catalogue
7000A / 7000AX, 7000B	411
7000C / 7000CX, 7000D / 7000DX	412
7000E / 7000EX, 7000F / 70000FX, 7000G / 7000GX	413
7000H / 7000HX, 7000J, 7000K	414
7000L / 7000LX, 7000M, 7000N / 7000NE	415

Burins carburés pour aluminium et matériaux non ferreux

Fini brillant
Pour l'aluminium et les autres matériaux non ferreux

Séries 7'	Pages du catalogue
7000AAL, 7000CAL,7000DAL, 7000EAL, 7000FAL, 7000LAL	418

Ensemble de burins

Fini brillant
Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs; aluminium

N° de comm.	Pages du catalogue
70S001SC / 70S001DC 70S002SC / 70S002DC 70S003SC / 70S003DC 70S004SC / 70S004DC 70S005SC / 70S005DC 70S006SC / 70S006DC 70S007SC / 70S007DC 70S011DC 70S010NF	420

Présentoirs de burins

Fini brillant
Pour des performances élevées sur les métaux non ferreux, l'aluminium et les métaux tendres

N° de comm.	Pages du catalogue
70S033SC / 70S033DC	420
70S066SC / 70S066DC	
70S099SC / 70S099DC	

Burins carburés à haut rendement
À coupe simple et double

Fini brillant
Pour des performances élevées sur la plupart des métaux ferreux, les alliages durs et l'aluminium

Séries	Pages du catalogue
01V	416, 417

Burins carburés à haut rendement
Pour aluminium et matériaux non ferreux

Fini brillant
Pour des performances élevées sur les métaux non ferreux, l'aluminium et les métaux tendres

Séries	Pages du catalogue
01V	419

Ensemble de burins

Production kit
Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs; aluminium

N° de comm.	Pages du catalogue
01V990 / 01V995 / 01V996	420

Meuleuse à pointe

Dialspeed[MC] 6141
Pour le travail de montage et de finition

N° de comm.	Pages du catalogue
30A141	421

BURINS CARBURÉS
À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

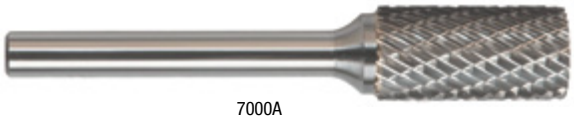


Faits de carbure de tungstène, ils servent principalement à éliminer les bavures (soit les petits éclats de métal) laissées sur une pièce après le processus d'usinage.

- ***Utilisés dans pratiquement tous les secteurs, les burins au carbure sont les outils de coupe les plus employés et polyvalents***
- ***Disponibles en coupe simple, coupe double et coupe non ferreuse/aluminium***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***
- ***Des tailles et des profils spéciaux sont disponibles sur demande***

SÉRIE 7000A / 7000AX

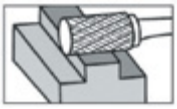
Forme: cylindrique
Usage: ébarbage



7000A



7000AX



Profil SA

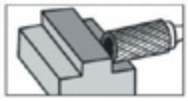
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000A – Cylindrique					
SA-11	1/8"	1/4"	1/2"	7A108BSC	7A108BDC
SA-12	1/8"	1/4"	5/8"	7A108ASC	7A108ADC
SA-14	3/16"	1/4"	5/8"	7A112ASC	7A112ADC
SA-1	1/4"	1/4"	5/8"	7A116ASC	7A116ADC
SA-1L	1/4"	1/4"	1"	7A116BSC	7A116BDC
SA-2	5/16"	1/4"	3/4"	7A120ASC	7A120ADC
SA-2L	5/16"	1/4"	1"	7A120BSC	7A120BDC
SA-3	3/8"	1/4"	3/4"	7A124ASC	7A124ADC
SA-3L	3/8"	1/4"	1"	7A124BSC	7A124BDC
SA-3XL	3/8"	1/4"	1-1/2"	7A124CSC	7A124CDC
SA-4	7/16"	1/4"	1"	7A128BSC	7A128BDC
SA-5	1/2"	1/4"	1"	7A132BSC	7A132BDC
SA-6	5/8"	1/4"	1"	7A140BSC	7A140BDC
SA-16	3/4"	1/4"	3/4"	7A148ASC	7A148ADC
SA-7	3/4"	1/4"	1"	7A148BSC	7A148BDC
SA-9	1"	1/4"	1"	7A164BSC	7A164BDC
Séries 7000A – Miniature					
SA-41	1/16"	1/8"	1/4'	70A041SC	70A041DC
SA-42	3/32"	1/8"	7/16"	70A042SC	70A042DC
SA-43	1/8"	1/8"	9/16"	70A043SC	70A043DC
SA-51	1/4"	1/8"	1/2"	70A051SC	70A051DC
SA-52	5/32"	1/8"	1/2"	70A052SC	70A052DC
SA-53	3/16"	1/8"	1/2'	70A053SC	70A053DC
SA-61	1/16"	3/32"	1/4"	70A061SC	70A061DC
SA-63	3/32"	3/32"	3/8"	70A063SC	70A063DC
SA-81	3/16"	3/16"	1/2"	70A081SC	70A081DC
SA-43L2	1/8"	1/8"	9/16"	7A43L2SC	7A43L2DC
SA-43L3	1/8"	1/8"	9/16"	7A43L3SC	7A43L3DC
Séries 7000AX – Extra-long de 6"					
SA-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7AX116SC	7AX116DC
SA-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7AX124SC	7AX124DC
SA-5L6	1/2"	1/4"	1"	7AX132SC	7AX132DC

SÉRIE 7000B

Forme: cylindrique à bout plat
Usage: contournage intérieur



7000B



Profil SB

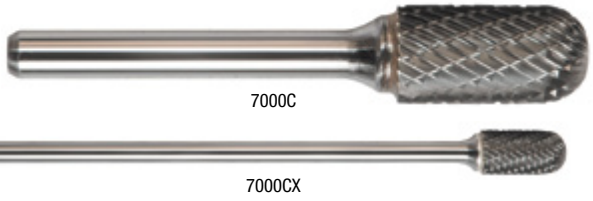
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000B – Cylindrique à bout plat					
SB-12	1/8"	1/4"	5/8"	7B108ASC	7B108ADC
SB-11	1/8"	1/4"	1/2"	7B108BSC	7B108BDC
SB-14	3/16"	1/4"	5/8"	7B112ASC	7B112ADC
SB-1	1/4"	1/4"	5/8"	7B116ASC	7B116ADC
SB-1L	1/4"	1/4"	1"	7B116BSC	7B116BDC
SB-2	5/16"	1/4"	3/4"	7B120ASC	7B120ADC
SB-2L	5/16"	1/4"	1"	7B120BSC	7B120BDC
SB-3	3/8"	1/4"	3/4"	7B124ASC	7B124ADC
SB-3L	3/8"	1/4"	1"	7B124BSC	7B124BDC
SB-3XL	3/8"	1/4"	1-1/2"	7B124CSC	7B124CDC
SB-4	7/16"	1/4"	1"	7B128BSC	7B128BDC
SB-5	1/2"	1/4"	1"	7B132BSC	7B132BDC
SB-6	5/8"	1/4"	1"	7B140BSC	7B140BDC
SB-16	3/4"	1/4"	3/4"	7B148ASC	7B148ADC
SB-7	3/4"	1/4"	1"	7B148BSC	7B148BDC
SB-9	1"	1/4"	1"	7B164BSC	7B164BDC
Séries 7000B – Miniature					
SB-43	1/8"	1/8"	9/16"	70B043SC	70B043DC
SB-51	1/4"	1/8"	3/16"	70B051SC	70B051DC
SB-ECO	1/8"	1/8"	-	70BECOSC	70BECODC

DRILLCO CUTTING TOOLS

BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

SÉRIES 7000C / 7000CX

Forme: cylindrique à bout sphérique
Usage: fraisage et contournage



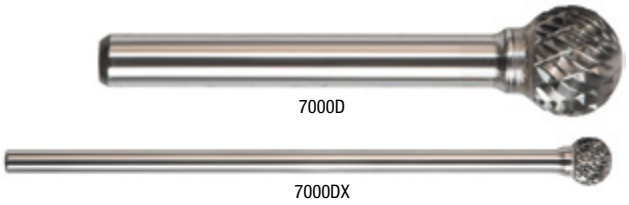


Profil SC

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000C – Cylindrique à bout sphérique					
SC-11	1/8”	1/4”	1/2”	7C108BSC	7C108BDC
SC-12	1/8”	1/4”	5/8”	7C108ASC	7C108ADC
SC-14	3/16”	1/4”	5/8”	7C112ASC	7C112ADC
SC-1	1/4”	1/4”	5/8”	7C116ASC	7C116ADC
SC-1L	1/4”	1/4”	1”	7C116BSC	7C116BDC
SC-2	5/16”	1/4”	3/4”	7C120ASC	7C120ADC
SC-2L	5/16”	1/4”	1”	7C120BSC	7C120BDC
SC-3	3/8”	1/4”	3/4”	7C124ASC	7C124ADC
SC-3L	3/8”	1/4”	1”	7C124BSC	7C124BDC
SC-3XL	3/8”	1/4”	1-1/2”	7C124CSC	7C124CDC
SC-4	7/16”	1/4”	1”	7C128BSC	7C128BDC
SC-5	1/2”	1/4”	1”	7C132BSC	7C132BDC
SC-6	5/8”	1/4”	1”	7C140BSC	7C140BDC
SC-7	3/4”	1/4”	1”	7C148BSC	7C148BDC
SC-9	1”	1/4”	1”	7C164BSC	7C164BDC
Séries 7000C – Miniature					
SC-41	3/32”	1/8”	7/16”	70C041SC	70C041DC
SC-42	1/8”	1/8”	9/16”	70C042SC	70C042DC
SC-51	1/4”	1/8”	1/2”	70C051SC	70C051DC
SC-52	5/32”	1/8”	1/2”	70C052SC	70C052DC
SC-53	3/16”	1/8”	1/2”	70C053SC	70C053DC
SC-61	3/32”	3/32”	3/8”	70C061SC	70C061DC
SC-81	3/16”	3/16”	1/2”	70C081SC	70C081DC
SC-42L2	1/8”	1/8”	9/16”	7C42L2SC	7C42L2DC
SC-42L3	1/8”	1/8”	9/16”	7C42L3SC	7C42L3DC
Séries 7000CX – Extra-long de 6”					
SC-1L6	1/4”	1/4”	1/2”	7CX116SC	7CX116DC
SC-3L6	3/8”	1/4”	3/4”	7CX124SC	7CX124DC
SC-5L6	1/2”	1/4”	1”	7CX132SC	7CX132DC

SÉRIES 7000D / 7000DX

Forme: sphérique
Usage: fraisage, ébarbage et contournage





Profil SD

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000D – Sphérique					
SD-12	1/8”	1/4”	1/8”	7D108ASC	7D108ADC
SD-14	3/16”	1/4”	3/16”	7D112ASC	7D112ADC
SD-1	1/4”	1/4”	1/4”	7D116ASC	7D116ADC
SD-2	5/16”	1/4”	5/16”	7D120ASC	7D120ADC
SD-3	3/8”	1/4”	3/8”	7D124ASC	7D124ADC
SD-4	7/16”	1/4”	7/16”	7D128ASC	7D128ADC
SD-5	1/2”	1/4”	1/2”	7D132ASC	7D132ADC
SD-6	5/8”	1/4”	5/8”	7D140ASC	7D140ADC
SD-7	3/4”	1/4”	3/4”	7D148ASC	7D148ADC
SD-9	1”	1/4”	1”	7D164ASC	7D164ADC
Séries 7000D – Miniature					
SD-41	3/32”	1/8”	3/32”	70D041SC	70D041DC
SD-42	1/8”	1/8”	1/8”	70D042SC	70D042DC
SD-51	1/4”	1/8”	7/32”	70D051SC	70D051DC
SD-53	3/16”	1/8”	5/32”	70D053SC	70D053DC
SD-61	3/32”	3/32”	3/32”	70D061SC	70D061DC
SD-81	3/16”	3/16”	5/32”	70D081SC	70D081DC
SD-42L2	1/8”	1/8”	1/8”	7D42L2SC	7D42L2DC
SD-42L3	1/8”	1/8”	1/8”	7D42L3SC	7D42L3DC
Séries 7000DX – Extra-long de 6”					
SD-1L6	1/4”	1/4”	7/32”	7DX116SC	7DX116DC
SD-3L6	3/8”	1/4”	5/16”	7DX124SC	7DX124DC
SD-5L6	1/2”	1/4”	7/16”	7DX132SC	7DX132DC

BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

SÉRIES 7000E / 7000EX

Forme: ovale
Usage: contournage



7000E



7000EX



Profil SE

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000E – Ovale					
SE-11	3/16"	1/4"	5/16"	7E112ASC	7E112ADC
SE-1	1/4"	1/4"	3/8"	7E116ASC	7E116ADC
SE-2	5/16"	1/4"	5/8"	7E120ASC	7E120ADC
SE-3	3/8"	1/4"	5/8"	7E124ASC	7E124ADC
SE-5	1/2"	1/4"	7/8"	7E132ASC	7E132ADC
SE-6	5/8"	1/4"	1"	7E140ASC	7E140ADC
SE-7	3/4"	1/4"	1"	7E148ASC	7E148ADC
Séries 7000E – Miniature					
SE-41	1/8"	1/8"	7/32"	70E041SC	70E041DC
SE-51	1/4"	1/8"	3/8"	70E051SC	70E051DC
SE-53	3/16"	1/8"	9/32"	70E053SC	70E053DC
SE-61	3/32"	3/32"	1/8"	70E061SC	70E061DC
SE-81	3/16"	3/16"	9/32"	70E081SC	70E081DC
SE-41L2	1/8"	1/8"	7/32"	7E41L2SC	7E41L2DC
SE-41L3	1/8"	1/8"	7/32"	7E41L3SC	7E41L3DC
Séries 7000EX – Extra-long de 6"					
SE-1L6	1/4"	1/4"	3/8"	7EX116SC	7EX116DC
SE-3L6	3/8"	1/4"	5/8"	7EX124SC	7EX124DC
SE-5L6	1/2"	1/4"	7/8"	7EX132SC	7EX132DC

SÉRIES 7000F / 7000FX

Forme: arbre arrondi
Usage: contournage fin



7000F



7000FX



Profil SF

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000F – Arbre arrondi					
SF-11	1/8"	1/4"	5/8"	7F108BSC	7F108BDC
SF-12	1/8"	1/4"	1/2"	7F108ASC	7F108ADC
SF-1	1/4"	1/4"	5/8"	7F116ASC	7F116ADC
SF-1L	1/4"	1/4"	3/4"	7F116BSC	7F116BDC
SF-3	3/8"	1/4"	3/4"	7F124ASC	7F124ADC
SF-4	7/16"	1/4"	1"	7F128ASC	7F128ADC
SF-13	1/2"	1/4"	3/4"	7F132ASC	7F132ADC
SF-5	1/2"	1/4"	1"	7F132BSC	7F132BDC
SF-6	5/8"	1/4"	1"	7F140ASC	7F140ADC
SF-7	3/4"	1/4"	1"	7F148ASC	7F148ADC
SF-14	3/4"	1/4"	1-1/4"	7F148BSC	7F148BDC
SF-15	3/4"	1/4"	1-1/2"	7F148CSC	7F148CDC
Séries 7000F – Miniature					
SF-41	1/8"	1/8"	1/4"	70F041SC	70F041DC
SF-42	1/8"	1/8"	1/2"	70F042SC	70F042DC
SF-51	1/4"	1/8"	1/2"	70F051SC	70F051DC
SF-53	3/16"	1/8"	1/2"	70F053SC	70F053DC
SF-61	3/32"	3/32"	1/4"	70F061SC	70F061DC
SF-81	3/16"	3/16"	1/2"	70F081SC	70F081DC
SF-42L2	1/8"	1/8"	1/2"	7F42L2SC	7F42L2DC
SF-42L3	1/8"	1/8"	1/2"	7F42L3SC	7F42L3DC
Séries 7000FX – Extra-long de 6"					
SF-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7FX116SC	7FX116DC
SF-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7FX124SC	7FX124DC
SF-5L6	1/2"	1/4"	1"	7FX132SC	7FX132DC

SÉRIES 7000G / 7000GX

Forme: arbre pointu
Usage: fraisage et contournage fin



7000G



7000GX



Profil SG

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000G – Arbre pointu					
SG-1	1/4"	1/4"	5/8"	7G116ASC	7G116ADC
SG-1L	1/4"	1/4"	3/4"	7G116BSC	7G116BDC
SG-2	5/16"	1/4"	3/4"	7G120ASC	7G120ADC
SG-3	3/8"	1/4"	3/4"	7G124ASC	7G124ADC
SG-13	1/2"	1/4"	3/4"	7G132ASC	7G132ADC
SG-5	1/2"	1/4"	1"	7G132BSC	7G132BDC
SG-6	5/8"	1/4"	1"	7G140ASC	7G140ADC
SG-7	3/4"	1/4"	1"	7G148ASC	7G148ADC
SG-15	3/4"	1/4"	1-1/2"	7G148BSC	7G148BDC
Séries 7000G – Miniature					
SG-41	1/8"	1/8"	1/4"	70G041SC	70G041DC
SG-42	1/8"	1/8"	5/16"	70G042SC	70G042DC
SG-43	1/8"	1/8"	3/8"	70G043SC	70G043DC
SG-44	1/8"	1/8"	1/2"	70G044SC	70G044DC
SG-51	1/4"	1/8"	1/2"	70G051SC	70G051DC
SG-53	3/16"	1/8"	1/2"	70G053SC	70G053DC
SG-61	3/32"	3/32"	1/4"	70G061SC	70G061DC
SG-81	3/16"	3/16"	1/2"	70G081SC	70G081DC
SG-44L2	1/8"	1/8"	1/2"	7G44L2SC	7G44L2DC
SG-44L3	1/8"	1/8"	1/2"	7G44L3SC	7G44L3DC
Séries 7000GX – Extra-long de 6"					
SG-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7GX116SC	7GX116DC
SG-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7GX124SC	7GX124DC
SG-5L6	1/2"	1/4"	1"	7GX132SC	7GX132DC

DRILLCO CUTTING TOOLS

BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

SÉRIES 7000H / 7000HX

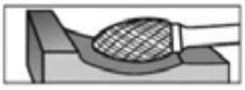
Forme: flamme
Usage: contournage



7000H



7000HX

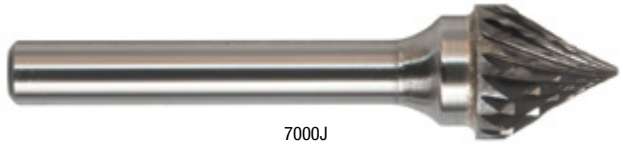


Profil SH

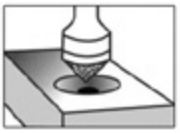
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000H – Flamme					
SH-1	1/4"	1/4"	1/2"	7H116ASC	7H116ADC
SH-2	5/16"	1/4"	3/4"	7H120ASC	7H120ADC
SH-5	1/2"	1/4"	1-1/4"	7H132ASC	7H132ADC
SH-6	5/8"	1/4"	1-7/16"	7H140ASC	7H140ADC
SH-7	3/4"	1/4"	1-5/8"	7H148ASC	7H148ADC
Séries 7000H – Miniature					
SH-41	1/8"	1/8"	1/4"	70H041SC	70H041DC
SH-53	3/16"	1/8"	3/8"	70H053SC	70H053DC
SH-41L2	1/8"	1/8"	1/4"	7H41L2SC	7H41L2DC
SH-41L3	1/8"	1/8"	1/4"	7H41L3SC	7H41L3DC
Séries 7000HX – Extra-long de 6"					
SH-2L6	5/16"	1/4"	3/4"	7HX120SC	7HX120DC
SH-5L6	1/2"	1/4"	1-1/4"	7HX132SC	7HX132DC

SÉRIE 7000J

Forme: angle de pointe de 60°
Usage: usinage de surfaces à angle aigu et fraisage



7000J

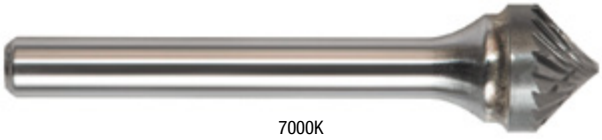


Profil SJ

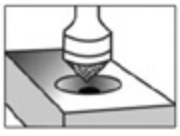
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000J – Angle de pointe de 60°					
SJ-1	3/16"	1/4"	3/16"	7J116ASC	7J116ADC
SJ-2	1/4"	1/4"	1/4"	7J120ASC	7J120ADC
SJ-3	5/16"	1/4"	1/4"	7J124ASC	7J124ADC
SJ-5	3/8"	1/4"	7/16"	7J132ASC	7J132ADC
SJ-6	1/2"	1/4"	1/2"	7J140ASC	7J140ADC
SJ-7	5/8"	1/4"	5/8"	7J148ASC	7J148ADC
SJ-9	3/4"	1/4"	3/4"	7J164ASC	7J164ADC
Séries 7000J – Miniature					
SJ-42	1/8"	1/8"	3/32"	70J042SC	70J042DC

SÉRIE 7000K

Forme: angle de pointe de 90°
Usage: usinage de surfaces à angle aigu et fraisage



7000K



Profil SK

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000K – Angle de pointe de 90°					
SK-1	1/4"	1/4"	1/8"	7K116ASC	7K116ADC
SK-2	5/16"	1/4"	3/16"	7K120ASC	7K120ADC
SK-3	3/8"	1/4"	3/16"	7K124ASC	7K124ADC
SK-5	1/2"	1/4"	1/4"	7K132ASC	7K132ADC
SK-6	5/8"	1/4"	5/16"	7K140ASC	7K140ADC
SK-7	3/4"	1/4"	3/8"	7K148ASC	7K148ADC
SK-9	1"	1/4"	1/2"	7K164ASC	7K164ADC
Séries 7000K – Miniature					
SK-42	1/8"	1/8"	7/32"	70K042SC	70K042DC

BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

SÉRIES 7000L / 7000LX

Forme: angle de pointe de 14°
Usage: usinage de surface et contournage fin



7000L



7000LX

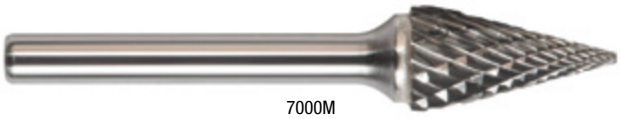


Profil SL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000L – Angle de pointe de 14°					
SL-1	1/4"	1/4"	5/8"	7L116ASC	7L116ADC
SL-2	5/16"	1/4"	7/8"	7L120ASC	7L120ADC
SL-3	3/8"	1/4"	1-1/16"	7L124ASC	7L124ADC
SL-4	1/2"	1/4"	1-1/8"	7L132ASC	7L132ADC
SL-5	5/8"	1/4"	1-3/16"	7L140ASC	7L140ADC
SL-6	5/8"	1/4"	1-5/16"	7L140BSC	7L140BDC
SL-7	3/4"	1/4"	1-1/2"	7L148ASC	7L148ADC
Séries 7000L – Miniature					
SL-41	1/8"	1/8"	3/8"	70L041SC	70L041DC
SL-42	1/8"	1/8"	1/2"	70L042SC	70L042DC
SL-53	3/16"	1/8"	1/2"	70L053SC	70L053DC
SL-81	3/16"	3/16"	7/16"	70L081SC	70L081DC
SL-42L2	1/8"	1/8"	1/2"	7L42L2SC	7L42L2DC
SL-42L3	1/8"	1/8"	1/2"	7L42L3SC	7L42L3DC
Séries 7000LX – Extra-long de 6"					
SL-1L6	1/4"	1/4"	5/8"	7LX116SC	7LX116DC
SL-3L6	3/8"	1/4"	1-1/16"	7LX124SC	7LX124DC
SL-4L6	1/2"	1/4"	1-1/8"	7LX132SC	7LX132DC

SÉRIE 7000M

Forme: cône
Usage: usinage de surface et contournage fin



7000M

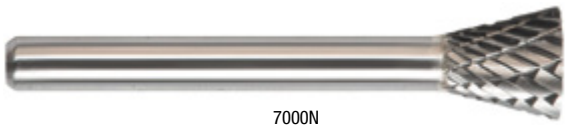


Profil SM

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000M – Cône					
SM-1	1/4"	1/4"	1/2"	7M116ASC	7M116ADC
SM-2	1/4"	1/4"	3/4"	7M116BSC	7M116BDC
SM-3	1/4"	1/4"	1"	7M116CSC	7M116CDC
SM-3L	1/4"	1/4"	1-1/4"	7M116DSC	7M116DDC
SM-4	3/8"	1/4"	5/8"	7M124ASC	7M124ADC
SM-4L	3/8"	1/4"	1"	7M124BSC	7M124BDC
SM-5	1/2"	1/4"	7/8"	7M132ASC	7M132ADC
SM-6	5/8"	1/4"	1"	7M140ASC	7M140ADC
Séries 7000M – Miniature					
SM-41	1/8"	1/8"	11/32"	70M041SC	70M041DC
SM-42	1/8"	1/8"	7/16"	70M042SC	70M042DC
SM-43	1/8"	1/8"	1/2"	70M043SC	70M043DC
SM-51	1/4"	1/8"	1/2"	70M051SC	70M051DC
SM-53	3/16"	1/8"	1/2"	70M053SC	70M053DC
SM-61	3/32"	3/32"	1/4"	70M061SC	70M061DC
SM-42L2	1/8"	1/8"	7/16"	7M42L2SC	7M42L2DC
SM-42L3	1/8"	1/8"	7/16"	7M42L3SC	7M42L3DC

SÉRIES 7000N / 7000NE

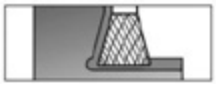
7000N: Forme: cône inversé
7000NE: Forme: cône inversé avec bout plat
Usage: usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre



7000N



7000NE



Profil SN

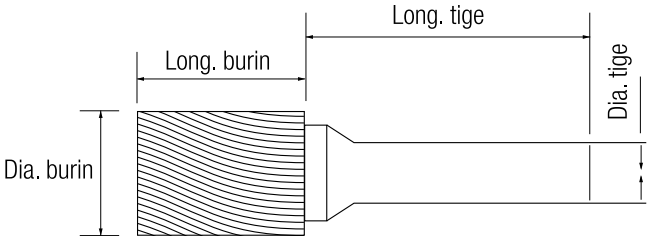
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Séries 7000N – Cône inversé					
SN-1	1/4"	1/4"	5/16"	7N116ASC	7N116ADC
SN-2	3/8"	1/4"	3/8"	7N124ASC	7N124ADC
SN-4	1/2"	1/4"	1/2"	7N132ASC	7N132ADC
SN-6	5/8"	1/4"	3/4"	7N140ASC	7N140ADC
SN-7	3/4"	1/4"	5/8"	7N148ASC	7N148ADC
Séries 7000N – Miniature					
SN-41	1/8"	1/8"	1/8"	70N041SC	70N041DC
SN-42	1/8"	1/8"	3/16"	70N042SC	70N042DC
SN-51	1/4"	1/8"	1/4"	70N051SC	70N051DC
SN-53	3/16"	1/8"	1/4"	70N053SC	70N053DC
SN-61	3/32"	3/32"	1/8"	70N061SC	70N061DC
SN-81	3/16"	3/16"	1/4"	70N081SC	70N081DC
Séries 7000NE – Cône inversé avec bout plat					
SN-1E	1/4"	1/4"	5/16"	7N116ESC	7N116EDC
SN-2E	3/8"	1/4"	3/8"	7N124ESC	7N124EDC
SN-4E	1/2"	1/4"	1/2"	7N132ESC	7N132EDC
SN-7E	3/4"	1/4"	5/8"	7N148ESC	7N148EDC

BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

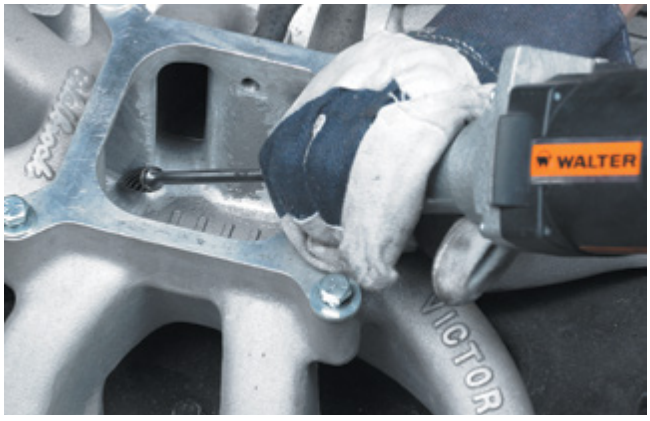
HAUTE PERFORMANCE

Ces nouveaux burins carburés faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits. Ils offrent un enlèvement rapide du matériel et une longue durée de vie.

- *Fabrication précise : passe à travers le matériau sans vibration*
- *Carbure de tungstène de première qualité pour les applications les plus intensives avec une grande variété de matériaux*
- *Conception de dents exclusive qui garantit une performance de coupe maximale*
- *Géométrie avancée des hélices qui assure une capacité de coupe maximale et une évacuation complète des copeaux*



Joints soudés de haute performance un processus de fabrication rigoureux qui empêche la cassure



TIGE Ø 1/4”, DOUBLE COUPE

Inox.

Burin Dia. xLong.	Type USCTI	Long. std N° de comm.	Tige 6” N° de comm.	Qté	Caisse
Cylindrique (SA)					
1/4” × 5/8”	SA-1	01V001	01V601	1	10
5/16” × 3/4”	SA-2	01V037		1	10
3/8” × 3/4”	SA-3	01V002	01V602	1	10
7/16” × 1”	SA-4	01V038		1	10
1/2” × 1”	SA-5	01V004	01V604	1	10
5/8” × 1”	SA-6	01V055		1	10
Cylindrique (SB)					
1/4” × 5/8”	SB-1	01V056		1	10
3/8” × 3/4”	SB-3	01V057		1	10
1/2” × 1”	SB-5	01V059		1	10
Cylindrique à bout arrondi (SC)					
1/4” × 5/8”	SC-1	01V005	01V605	1	10
5/16” × 3/4”	SC-2	01V039		1	10
3/8” × 3/4”	SC-3	01V006	01V606	1	10
7/16” × 1”	SC-4	01V040		1	10
1/2” × 1”	SC-5	01V007	01V607	1	10
5/8” × 1”	SC-6	01V062		1	10
3/4” × 1”	SC-7	01V073		1	10
Sphérique (SD)					
1/4” × 7/32”	SD-1	01V009	01V609	1	10
3/8” × 5/16”	SD-3	01V010	01V610	1	10
1/2” × 7/16”	SD-5	01V026	01V626	1	10
5/8” × 9/16”	SD-6	01V011		1	10
Oeuf (SE)					
3/8” × 5/8”	SE-3	01V027		1	10
1/2” × 7/8”	SE-5	01V028		1	10
Arbre (SF)					
1/4” × 5/8”	SF-1	01V041	01V641	1	10
5/16” × 5/8”	SF-2	01V042		1	10
3/8” × 3/4”	SF-3	01V014	01V614	1	10
7/16” × 1”	SF-4	01V043		1	10
1/2” × 1”	SF-5	01V015	01V615	1	10
5/8” × 1”	SF-6	01V066		1	10
Cône à bout pointu (SG)					
1/4” × 5/8”	SG-1	01V044	01V644	1	10
5/16” × 3/4”	SG-2	01V045		1	10
3/8” × 3/4”	SG-3	01V046	01V646	1	10
1/2” × 1”	SG-5	01V013	01V613	1	10
Flamme (SH)					
5/16” × 3/4”	SH-3	01V029		1	10
1/2” × 1 1/4”	SH-5	01V030		1	10
Cône 90° (SK)					
3/8” × 1/5”	SK-3	01V067		1	10
1/2” × 1/4”	SK-5	01V068		1	10
Cône (SL)					
1/4” × 5/8”	SL-1 14°	01V017		1	10
5/16” × 7/8”	SL-2	01V051		1	10
3/8” × 1 1/16”	SL-3 14°	01V031	01V631	1	10
1/2” × 1 1/8”	SL-4 14°	01V032		1	10
5/8” × 3/16”	SL-5	01V052	01V652	1	10
Conique (SM)					
1/4” × 1/2”	SM-1	01V047		1	10
1/4” × 3/4”	SM-2	01V048		1	10
1/4” × 1”	SM-3	01V049		1	10
3/8” × 5/8”	SM-4	01V050		1	10
1/2” × 7/8”	SM-5 28°	01V018		1	10
Cône inversé (SN)					
1/4” × 1/2”	SN-1	01V070		1	10
1/4” × 3/4”	SN-2	01V071		1	10
1/4” × 1”	SN-4	01V072		1	10

TIGE Ø 1/4”, ALLIAGES DURS

Dur

Burin Dia.xLong.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
1/2” × 1”	SC-5	01V033	1	10
1/2” × 1”	SF-5	01V034	1	10
1/2” × 1 1/8”	SL-4	01V035	1	10

TIGE Ø 1/8”, DOUBLE COUPE

Acier Inox.

Burin dia. x long.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
1/8” x 9/16”	SA-43	01V020	1	10
1/8” x 1/8”	SD-42	01V021	1	10
1/8” x 1/2”	SF-42	01V022	1	10
1/8” x 1/2”	SG-44	01V023	1	10
1/8” x 1/2”	SL-42	01V024	1	10
1/8” x 7/16”	SM-42 12°	01V025	1	10

Dia. du burrin	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de longueur standard	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de 6” de long
1/4”	70 000	35 000
5/16”	68 000	34 000
3/8”	66 000	33 000
7/16”	58 000	29 000
1/2”	50 000	25 000
5/8”	40 000	20 000

Pour des raisons de sécurité, la vitesse de coupe des burins carburés en tungstène 6” ne doit pas être en dessous de 20 000 RPM.

Matériau	Coupe double	Non ferreux
Aluminium	-	x
Laiton	x	x
Bronze	x	-
Fonte	x	-
Cuivre	-	x
Fibre carbone	-	x
Fibre de verre	x	-
Caoutchouc dur	x	-
Inconel	x	-
Magnésium	-	x
Plastique	x	-

Matériau	Coupe double	Non ferreux
Acier - 45-55Rc	x	-
Acier - 55-60Rc	x	-
Acier - Carbone	x	-
Acier - Chrome de nickel	x	-
Acier - Acier	x	-
Acier - Ass. soudés	x	-
Titane	x	-
Zinc	-	x

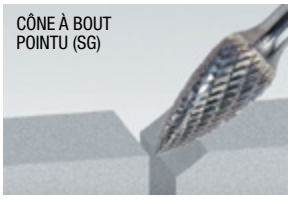


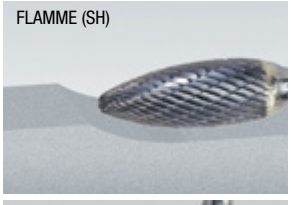


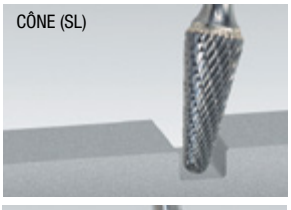


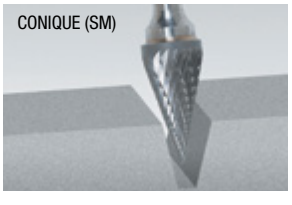












BURINS CARBURÉS POUR ALUMINIUM ET MATÉRIAUX NONFERREUX

DRILLCO CUTTING TOOLS

Les burins pour l'aluminium ont des tranchants plus agressifs pour assurer un enlèvement de matière rapide tout en produisant un minimum de copeaux. Ils sont également indiqués pour les matériaux non ferreux

SÉRIE 7000AAL
Forme: cylindrique



7000AAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000AAL – Cylindrique				
SA-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7AAL116
SA-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7AAL124
SA-5NF	1/2"	1/4"	1"	7AAL132
SA-6NF	5/8"	1/4"	1"	7AAL140
SA-7NF	3/4"	1/4"	1"	7AAL148

SÉRIE 7000CAL
Forme: cylindrique à bout sphérique



7000CAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000CAL – Cylindrique à bout sphérique				
SC-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7CAL116
SC-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7CAL124
SC-5NF	1/2"	1/4"	1"	7CAL132
SC-6NF	5/8"	1/4"	1"	7CAL140
SC-7NF	3/4"	1/4"	1"	7CAL148

SÉRIE 7000DAL
Forme: sphérique



7000DAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000DAL – Sphérique				
SD-1NF	1/4"	1/4"	7/32"	7DAL116
SD-3NF	3/8"	1/4"	5/16"	7DAL124
SD-5NF	1/2"	1/4"	7/16"	7DAL132
SD-6NF	5/8"	1/4"	9/16"	7DAL140
SD-7NF	3/4"	1/4"	11/16"	7DAL148

SÉRIE 7000EAL
Forme: ovale



7000EAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000EAL – Ovale				
SE-1NF	1/4"	1/4"	7/32"	7EAL116
SE-3NF	3/8"	1/4"	5/16"	7EAL124
SE-5NF	1/2"	1/4"	7/16"	7EAL132
SE-6NF	5/8"	1/4"	9/16"	7EAL140
SE-7NF	3/4"	1/4"	11/16"	7EAL148

SÉRIE 7000FAL
Forme: arbre arrondi



7000FAL

Tool No.	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000FAL – Arbre arrondi				
SF-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7FAL116
SF-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7FAL124
SF-5NF	1/2"	1/4"	1"	7FAL132
SF-6NF	5/8"	1/4"	1"	7FAL140
SF-14NF	3/4"	1/4"	1-1/4"	7FAL148

SÉRIE 7000LAL
Forme: angle de pointe de 14°



7000LAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
Séries 7000LAL – Angle de pointe de 14°				
SL-1NF	1/4"	1/4"	5/8"	7LAL116
SL-3NF	3/8"	1/4"	1-1/16"	7LAL124
SL-4NF	1/2"	1/4"	1-1/8"	7LAL132
SL-5NF	5/8"	1/4"	1-3/16"	7LAL140
SL-6NF	5/8"	1/4"	1-5/16"	7LAL140A

BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT
POUR ALUMINIUM ET MATÉRIAUX NONFERREUX

TIGE Ø 1/4”

Alu. + métaux n.f.

Burin dia. x long.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
3/8” × 3/4”	SA-3	01V003	1	10
1/2” × 1”	SA-5	01V054	1	10
3/8” × 3/4”	SB-3	01V058	1	10
1/4” × 5/8”	SC-1	01V060	1	10
3/8” × 3/4”	SC-3	01V061	1	10
1/2” × 1”	SC-5	01V008	1	10
1/2” × 1/2”	SD-5	01V063	1	10
1/2” × 7/8”	SE-5	01V064	1	10
3/8” × 3/4”	SF-3	01V065	1	10
1/2” × 1”	SF-5	01V016	1	10
3/8” × 1 1/4”	SL-3	01V036	1	10
1/2” × 1 1/8”	SL-4	01V069	1	10

Matériau	Coupe double	Non ferreux
Aluminium	-	x
Laiton	x	x
Bronze	x	-
Fonte	x	-
Cuivre	-	x
Fibre carbone	-	x
Fibre de verre	x	-
Caoutchouc dur	x	-
Inconel	x	-
Magnésium	-	x
Plastique	x	-

Matériau	Coupe double	Non ferreux
Acier - 45-55Rc	x	-
Acier - 55-60Rc	x	-
Acier - Carbone	x	-
Acier - Chrome de nickel	x	-
Acier - Acier	x	-
Acier - Ass. soudés	x	-
Titane	x	-
Zinc	-	x



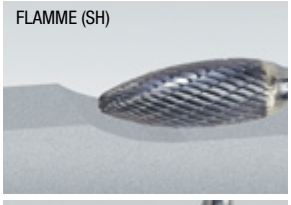


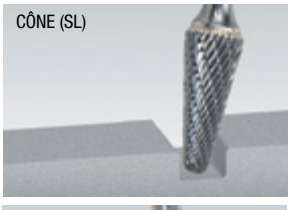


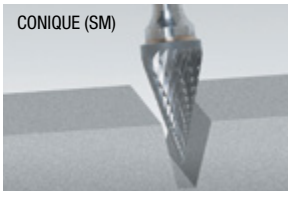












ENSEMBLE DE BURINS

DRILLCO CUTTING TOOLS

N° de l'ensemble	Pièces	Taille de la tige	Description	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Ensembles de burins au carbure					
1	8	1/4	SA-1, SC-1, SD-1, SE-1, SF-1, SG-1, SL-1, SM-1	70S001SC	70S001DC
2	8	1/4	SA-3, SC-3, SD-3, SE-3, SF-3, SG-3, SL-3, SM-4	70S002SC	70S002DC
3	8	1/4	SA-5, SC-5, SD-5, SE-5, SF-5, SG-5, SL-4, SM-5	70S003SC	70S003DC
4	10	1/4	SA-1, SA-3, SA-5, SC-1, SC-3, SC-5, SD-3, SF-3, SF-5, SH-1	70S004SC	70S004DC
5	10	1/4	SA-5, SC-3, SC-5, SD-5, SE-3, SF-3, SF-5, SG-3, SG-5, SL-4	70S005SC	70S005DC
6	8	1/8	SA-43, SC-42, SD-42, SE-41, SF-42, SG-42, SL-41, SN-42	70S006SC	70S006DC
7	8	1/8	SA-51, SB-51, SC-51, SD-51, SE-51, SF-51, SG-51, SM-51	70S007SC	70S007DC
8	5	1/4	SA-5, SC-5, SF-5, SG-5, SM-5	N/A	70S011DC
Aluminium et matériaux non ferreux					
10	8	1/4	SA-3NF, SA-5NF, SC-3NF, SC-5NF, SD-3NF, SF-3NF, SF-5NF, SL-3NF	70S010NF	



70S004DC



70S011DC

WALTER

Ensembles de burins	
Description	**N° de comm.**
Ensemble de burins carburés Contient un de chaque: 01V002, 006, 011, 015 et 018	01V990
Ensemble de burins carburés alu cut 5 pièces	01V995
Ensemble de burins carburés double cut 10 pièces	01V996



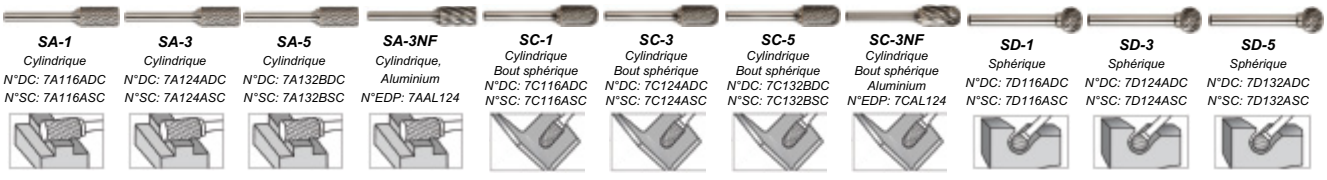
PRÉSENTOIRS DE BURINS

- *Burins fabriqués aux États-Unis dans nos installations de production à la fine pointe de la technologie*
- *Gamme étendue de modèles et de tailles usuels*
- *Attrayant présentoir d'acrylique compact et léger inclus, parfait pour votre salle d'exposition et la gestion de vos stocks;*
- *Présentoir doté d'un verrou, pour une sécurité accrue, et d'une tablette cachée à l'arrière où ranger vos stocks ainsi que les emballages vides*
- *Options de capacité de 33, de 66 ou de 99 pièces. Le présentoir de base peut contenir 33 pièces (1 unité de chaque produit)*
  Le présentoir de 66 pièces peut contenir une unité additionnelle de chaque produit pour le remplissage
  Le présentoir de 99 pièces peut contenir deux unités additionnelles de chaque produit
- *Étiquettes détaillées (exemples illustrés ci-dessous) qui facilitent et accélèrent le remplissage*





Tiroir de rangement à l'arrière du présentoir



SA-1 *Cylindrique* *N°DC: 7A116ADC* *N°SC: 7A116ASC*	***SA-3*** *Cylindrique* *N°DC: 7A124ADC* *N°SC: 7A124ASC*	***SA-5*** *Cylindrique* *N°DC: 7A132BDC* *N°SC: 7A132BSC*	***SA-3NF*** *Cylindrique, Aluminium* *N°EDP: 7AAL124*	***SC-1*** *Cylindrique Bout sphérique* *N°DC: 7C116ADC* *N°SC: 7C116ASC*	***SC-3*** *Cylindrique Bout sphérique* *N°DC: 7C124ADC* *N°SC: 7C124ASC*	***SC-5*** *Cylindrique Bout sphérique* *N°DC: 7C132BDC* *N°SC: 7C132BSC*	***SC-3NF*** *Cylindrique Bout sphérique Aluminium* *N°EDP: 7CAL124*	***SD-1*** *Sphérique* *N°DC: 7D116ADC* *N°SC: 7D116ASC*	***SD-3*** *Sphérique* *N°DC: 7D124ADC* *N°SC: 7D124ASC*	***SD-5*** *Sphérique* *N°DC: 7D132ADC* *N°SC: 7D132ASC*

Présentoirs	Chaque ensemble comprend les burin DC et NF suivants:	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Présentoir de 33 pièces (1 unité de chaque produit)	SA-1, SA-3, SA-5, SA-3NF, SC-1, SC-3, SC-5, SC-3NF, SD-1, SD-3, SD-5,SE-1, SE-3, SE-5, SE-3NF, SF-1, SF-3, SF-5, SF-3NF, SG-1, SG-3, SG-5, SH-1, SH-5, SJ-1, SJ-3, SL-1, SL-3, SL-4, SL-3NF, SM-1, SM-4, SM-5	70S033SC	70S033DC
Présentoir de 66 (2 unités de chaque produit)		70S066SC	70S066DC
Présentoir de 99 (3 unités de chaque produit)		70S099SC	70S099DC

DIALSPEED^{MC} 6141

Pour le travail de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. Le moteur transmet plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur

RPM	
VITESSE 1	10,000 rpm
VITESSE 2	14,000 rpm
VITESSE 3	18,500 rpm
VITESSE 4	22,000 rpm
VITESSE 5	26,000 rpm
VITESSE 6	30,500 rpm



DIALSPEED^{MC} 6141	
Modèle	6141E
N° de comm.	30A141
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD^{MC}	✓
Vitesse variable DIALSPEED^{MC}	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	10 000 à 30 500
Amp	6.4 A
Puissance	710 W
Poids de l'outil	4.2 lbs
Longueur de l'outil	13.75"
Diamètre de disque maximum	1.5"
Équipement standard	
Collet 1/4	30B046
Clé à écrou	48Z019
Équipement optionnel	
Garde de coupe	30B051

Arbre flexible	
Description	**N° de comm.**
Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145. Arbre 1/4", 5' long.	30B050





INFORMATION TECHNIQUE

GUIDE DE SÉLECTION DES BURINS

Type de tête	Description	Usage	
SA	Cylindrique	Ébarbage	
SB	Cylindrique à bout plat	Contournage intérieur	
SC	Cylindrique à bout sphérique	Fraisage et contournage	
SD	Sphérique	Fraisage, ébarbage et contournage	
SE	Ovale	Contournage	
SF	Arbre arrondi	Contournage fin	
SG	Arbre pointu	Fraisage et contournage fin	
SH	Flamme	Contournage	
SJ	Angle de pointe de 60°	Usinage de surfaces à pangle aigu et fraisage	
SK	Angle de pointe de 90°	Usinage de surfaces à pangle aigu et fraisage	
SL	Angle de pointe de 14°	Usinage de surface et contournage fin	
SM	Cône	Usinage de surface et contournage fin	
SN	Cône inversé	Usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre	
SNE	Cône inversé avec bout plat	Usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre	

INFORMATION TECHNIQUE

Guide de sélection et d'utilisation des burins au carbure



Coupe simple

Les burins DRILLCO à coupe simple offrent un fini lisse et sont destinés à un usage général sur l'acier, la fonte ainsi que d'autres matériaux ferreux et non ferreux. La plupart des burins au carbure de DRILLCO sont à coupe simple à droite.



Coupe double

Les outils à double coupe de DRILLCO, dotés de tranchants de type ciseau, sont des outils rectifiés conçus selon des tolérances de concentricité, de taille et de forme des plus précises. Cette exactitude, ajoutée à celle d'une meuleuse de précision, permet une opération fluide, un taux d'enlèvement élevé et un fini de qualité.

La combinaison de dentures hélicoïdales à droite et à gauche crée une denture de type ciseau. Le tout se traduit par une pénétration rapide, un taux d'enlèvement élevé ainsi que par un minimum de rebonds et de vibrations. La double coupe produit des copeaux de type granulaire faciles à évacuer plutôt que des brins, et ce, sur la plupart des métaux. Au début comme en fin de vie utile, elle offre un taux d'enlèvement plus élevé et un excellent fini sur éventail impressionnant de matériaux, en plus de permettre de réduire la fatigue de l'opérateur.



Brise-copeaux

Le brise-copeaux a pour effet de réduire la taille des brins et d'accroître le contrôle de l'opérateur. Il offre un fini de qualité légèrement inférieure. Produit livré par commande spéciale seulement.



Coupe losange

Produisant des copeaux extrêmement petits, la coupe losange est des plus efficaces sur les aciers trempés et les alliages durs d'acier. Elle offre un excellent contrôle à l'opérateur ainsi qu'un taux d'enlèvement satisfaisant, au détriment du fini. La coupe losange a cependant pour effet de réduire la durée de vie de l'outil. Produit livré par commande spéciale seulement.



Coupe aluminium

Les burins à coupe aluminium de DRILLCO sont d'une efficacité remarquable sur les matériaux souples et non ferreux. Utilisez-les sur l'aluminium, le magnésium, le laiton, le plomb et la plupart des plastiques.

RPM Chart	
Diamètre (po)	**Tr/min**
1/16”	60 000 à 90 000
1/8”	20 000 à 40 000
3/16”	7 500 à 20 000
1/4”	40 000 à 70 000
5/16”	15 000 à 40 000
3/8”	7 000 à 13 000
7/16”	35 000 à 60 000
1/2”	15 000 à 40 000
5/8”	5 000 à 10 000
3/4”	30 000 à 50 000
1”	12 000 à 25 000
1-1/8”	4 500 à 9 000
1-1/2”	20 000 à 40 000
1-3/4”	10 000 à 20,000
2”	4 000 à 8 000

Vitesse

Pour que l'utilisation d'un burin carburé s'avère efficace et économique, une vitesse élevée est essentielle. Ainsi, les copeaux ont moins tendance à s'accumuler dans les goujures et le burin offre une coupe plus fluide dans les coins ainsi que sur les surfaces concaves. À grande vitesse, il risque également moins de se coincer.

La définition de la vitesse d'un burin au carbure est normalement moins cruciale comparativement à d'autres outils de coupe. On utilisera une même meuleuse avec différentes tailles de burin, plutôt que d'utiliser une meuleuse différente pour chaque taille de burin. Cela dit, pour les opérations où une grande efficacité est requise, on prendra en considération les burins à utiliser au moment de choisir une meuleuse.

Les burins au carbure devraient être utilisés à une vitesse allant de 1 500 à 3 000 pi/m. En se basant sur ses indications, il est possible de choisir une meuleuse qui sera efficace avec une gamme relativement étendue de tailles de burins. Par exemple, une meuleuse réglée à 30 000 tr/min peut être utilisée avec des burins de 3/16” à 3/8” de diamètre. Quant à elle, une meuleuse réglée à 22 000 tr/min fonctionnera bien avec des burins allant de 1/4” à 1/2” de diamètre.

La vitesse est un facteur important à considérer pour atteindre le taux d'enlèvement visé et obtenir le fini souhaité. Une vitesse plus élevée donnera un fini de meilleure qualité, alors qu'une vitesse plus basse permettra un taux d'enlèvement accru.



05
FRAISES ANNULAIRES

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FRAISES ANNULAIRES

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER

Acier rapide

Fini brillant
Fraises convenant aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100SE, 9200SE	428
	9300SE, 9400SE	429



Acier rapide + Aluminum (M2Al)

Traitement de surface au bronze
Fraises convenant à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
SST	05A, 05-E	430



Acier rapide + Aluminum (M2Al)

Revêtement à base de chrome-aluminium
Fraises offrant une plus longue durée de vie

Type	Séries	Pages du catalogue
ICECUT[MC]	05B, 05F	431



Cobalt

NITRO

Fini bronze
Fraises offrant une longue vie utile sur l'acier inoxydable, le titane, l'acier à haute résistance et d'autres métaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100N, 9200N, 9300N	432



Pointe au carbure

Fini brillant
Fraises offrant un rendement élevé sur la fonte, l'acier moulé et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	05D, 05F, 05H	433



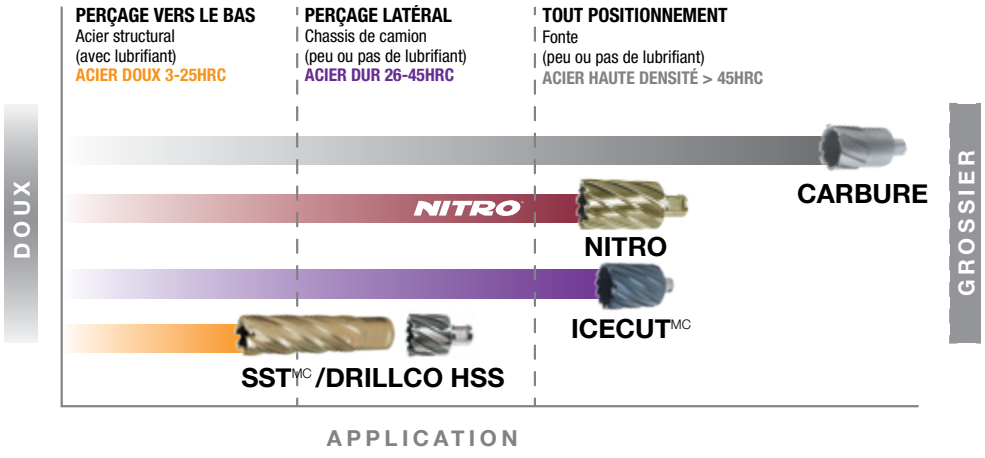
Pointe au carbure

Fini brillant
Fraises offrant un rendement élevé sur la fonte, l'acier moulé et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100CT, 9200CT	434



GRAPHIQUE DE PERFORMANCE DES FRAISES ANNULAIRES



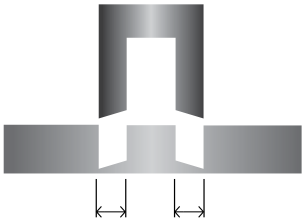
LES FRAISES ANNULAIRES EXPLIQUÉES

FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

Lorsque l'on doit percer des trous de grands diamètres à travers une surface métallique plate et épaisse, il peut être plus rentable d'utiliser une fraise annulaire, parce qu'elle coupe la circonférence du trou au lieu de percer à travers tout le matériau. Ceci permet de percer des trous plus facilement et plus rapidement.

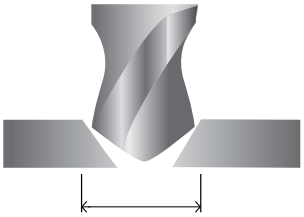
Les nouvelles fraises annulaires WALTER sont plus résistantes, grâce à un alliage complexe d'acier rapide et d'aluminium. Ce mélange prolonge la longévité des objets en les renforçant contre les fissures, les impacts et le surmenage. Les fraises annulaires traditionnelles en cobalt (HSCo) sont plus cassantes à mesure que la teneur en cobalt augmente. L'ajout d'aluminium rend les fraises annulaires WALTER plus résistantes que les fraises HSCo et moins cassantes que les fraises M2.
Les dents triples exclusives ainsi que l'angle particulier des goujures optimisent l'évacuation des copeaux et éliminent les débris. Exclusif à WALTER, le revêtement de chrome et d'aluminium qui recouvre les fraises annulaires enduites ICECUT[MC] forme une nanocouche de lubrification au contact de la chaleur. Il les rend donc autolubrifiantes et empêche les matériaux de coller, de fondre ou de se déformer pendant le perçage. Les fraises annulaires ICECUT[MC] sont les plus durables de toutes les fraises annulaires d'acier rapide enduites.

Fraises annulaires

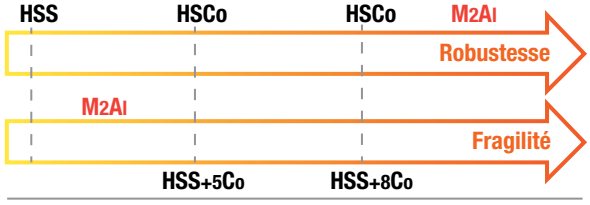


Moins d'enlèvement de métal, plus longue vie, plus rapide

Forets standards



Plus d'enlèvement de métal, plus de chaleur - durée de vie plus courte et perçage plus lent



L'ajout de cobalt rend la fraise plus résistante à l'usure, il la rend aussi plus fragile et donc plus encline à briser sous pression élevée. Le M2AI est un mélange idéal, car il est extrêmement résistant sans être aussi cassant que les mélanges de cobalt standards.

Tableau de sélection de fraise annulaire trouvez la fraise idéale pour votre application

	SST[MC] Core Cut/DRILLCO HSS	ICECUT[MC]	NITRO[MC] Cobalt	Carbide (WALTER/DRILLCO)
SPÉCIFICATIONS				
Plage de diamètres	1/2" - 4"	1/2" - 2 3/8"	7/16" - 2 1/4"	1/2" - 4"
Profondeur de coupe	1", 2", 3" et 4"	Jusqu'à 4 po avec certaines perceuses Icecut Walter	1", 2" et 3"	1 1/2" et 2"
Taille de la queue	3/4" et 1 1/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Type de queue	Universelle et Weldon à deux méplats	Universelle et Weldon à deux méplats	Weldon	Universelle et Weldon à deux méplats*
MATÉRIEL				
Acier doux (3 à 25 HRC)	✔	✔	✔	✔
Acier plus dur (26 à 45 HRC)	✔	✔	✔	✔
Acier inoxydable (300 et 400)	✔	✔	✔	✔
Fonte	—	✔	✔	✔
Aluminium	✔	✔	✔	✔
Laiton et bronze	✔	✔	✔	✔
Hardox / Scandia	—	—	✔	✔
Matériau robuste ou irrégulier	—	—	✔	✔
Voie ferrée	—	—	✔	✔
CARACTÉRISTIQUES				
Vitesse de coupe	Rapide	Très rapide	Très rapide	Extrêmement rapide
Durée de vie	Longue	Très longue	Très longue	Extrêmement longue

✔ *Fortement recommandée*
✔ *Recommandé*

***Gamme de mesures métriques offerte**

FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE

DRILLCO CUTTING TOOLS

En utilisant les fraises DRILLCO pour le brochage, vous pourrez produire des trous de grand diamètre avec rapidité et efficacité, mais aussi avec moins d'effort et de poussée. D'une vitesse de pénétration élevée, elles coupent en périphérie du trou, ce qui produit une débouchure, plutôt que de percer le métal comme le ferait un foret.



- *Pour une large gamme de matériaux*
- *Jusqu'à 4" de diamètre et 4" de profondeur de coupe*
- *Tige Weldon*

SÉRIE 9100SE
ACIER RAPIDE
Profondeur de coupe de 1"
Fractions



Tige de 3/4"		
Taille	N° de comm. 9100SE	N° de comm. 9100SE avec tige
7/16"	91SE128	91SE128K
1/2"	91SE132	91SE132K
9/16"	91SE136	91SE136K
5/8"	91SE140	91SE140K
11/16"	91SE144	91SE144K
3/4"	91SE148	91SE148K
13/16"	91SE152	91SE152K
7/8"	91SE156	91SE156K
15/16"	91SE160	91SE160K
1"	91SE164	91SE164K
1-1/16"	91SE204	91SE204K
1-1/8"	91SE208	91SE208K
1-3/16"	91SE212	91SE212K
1-1/4"	91SE216	91SE216K
1-5/16"	91SE220	91SE220K
1-3/8"	91SE224	91SE224K
1-7/16"	91SE228	91SE228K
1-1/2"	91SE232	91SE232K
1-9/16"	91SE236	–
1-5/8"	91SE240	–
1-11/16"	91SE244	–
1-3/4"	91SE248	–
1-13/16"	91SE252	–
1-7/8"	91SE256	–
1-15/16"	91SE260	–
2"	91SE264	–
2-1/16"	91SE304	–
2-1/8"	91SE308	–
2-3/16"	91SE312	–
2-1/4"	91SE316	–
2-5/16"	91SE320	
2-3/8"	91SE324	
2-7/16"	91SE328	
2-1/2"	91SE332	
2-9/16"	91SE336	

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9100SE
2-5/8"	91SE340
2-11/16"	91SE344
2-3/4"	91SE348
2-13/16"	91SE352
2-7/8"	91SE356
2-15/16"	91SE360
3"	91SE364
3-1/16"	91SE404
3-1/8"	91SE408
3-3/16"	91SE412
3-1/4"	91SE416
3-5/16"	91SE420
3-3/8"	91SE424
3-7/16"	91SE428
3-1/2"	91SE432
3-9/16"	91SE436
3-5/8"	91SE440
3-11/16"	91SE444
3-3/4"	91SE448
3-13/16"	91SE452
3-7/8"	91SE456
3-15/16"	91SE460
4"	91SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
1" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	91SE001
1" de profondeur pour fraise de 7/16"	91SE002
1" de profondeur pour fraises de 2-5/16"et plus	91SE003



91SE7S

SÉRIE 9200SE
ACIER RAPIDE
Profondeur de coupe de 2"
Fractions



Tige de 3/4"		
Taille	Acier rapide 9200SE N° de comm.	N° de comm. 9200SE avec tige
7/16"	92SE128	92SE128K
1/2"	92SE132	92SE132K
9/16"	92SE136	92SE136K
5/8"	92SE140	92SE140K
11/16"	92SE144	92SE144K
3/4"	92SE148	92SE148K
13/16"	92SE152	92SE152K
7/8"	92SE156	92SE156K
15/16"	92SE160	92SE160K
1"	92SE164	92SE164K
1-1/16"	92SE204	92SE204K
1-1/8"	92SE208	92SE208K
1-3/16"	92SE212	92SE212K
1-1/4"	92SE216	92SE216K
1-5/16"	92SE220	92SE220K
1-3/8"	92SE224	92SE224K
1-7/16"	92SE228	92SE228K
1-1/2"	92SE232	92SE232K
1-9/16"	92SE236	-
1-5/8"	92SE240	-
1-11/16"	92SE244	-
1-3/4"	92SE248	-
1-13/16"	92SE252	-
1-7/8"	92SE256	-
1-15/16"	92SE260	-
2"	92SE264	-
2-1/16"	92SE304	-
2-1/8"	92SE308	-
2-3/16"	92SE312	-
2-1/4"	92SE316	-
2-5/16"	92SE320	
2-3/8"	92SE324	
2-7/16"	92SE328	
2-1/2"	92SE332	
2-9/16"	92SE336	

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9200SE
2-5/8"	92SE340
2-11/16"	92SE344
2-3/4"	92SE348
2-13/16"	92SE352
2-7/8"	92SE356
2-15/16"	92SE360
3"	92SE364
3-1/16"	92SE404
3-1/8"	92SE408
3-3/16"	92SE412
3-1/4"	92SE416
3-5/16"	92SE420
3-3/8"	92SE424
3-1/2"	92SE432
3-9/16"	92SE436
3-5/8"	92SE440
3-11/16"	92SE444
3-3/4"	92SE448
3-13/16"	92SE452
3-7/8"	92SE456
4"	92SE464

Trousses fraises annulaires HSS	
Description	N° de comm.
2" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	92SE001
2"de profondeur pour fraise de 7/16"	92SE002
2" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	92SE003

Trousses SST CORE CUT
Description
Comprend une fraise de chaque diamètre: 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16", et tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
1" de profondeur pour fraises	91SE7S
2" de profondeur pour fraises	92SE7S

SÉRIE 9300SE
ACIER RAPIDE
Profondeur de coupe de 3”
Fractions



Tige de 3/4”	
Taille	**N° de comm. 9300SE**
3/4”	93SE148
13/16”	93SE152
7/8”	93SE156
15/16”	93SE160
1”	93SE164
1-1/16”	93SE204
1-1/8”	93SE208
1-3/16”	93SE212
1-1/4”	93SE216
1-5/16”	93SE220
1-3/8”	93SE224
1-7/16”	93SE228
1-1/2”	93SE232
1-9/16”	93SE236
1-5/8”	93SE240
1-11/16”	93SE244
1-3/4”	93SE248
1-13/16”	93SE252
1-7/8”	93SE256
1-15/16”	93SE260
2”	93SE264
2-1/16”	93SE304
2-1/8”	93SE308
2-3/16”	93SE312
2-1/4”	93SE316
2-5/16”	93SE320
2-3/8”	93SE324
2-7/16”	93SE328
2-1/2”	93SE332

Tige de 1-1/4”	
Taille	**N° de comm. 9300SE**
2-5/8”	93SE340
2-11/16”	93SE344
2-3/4”	93SE348
2-13/16”	93SE352
2-7/8”	93SE356
2-15/16”	93SE360
3”	93SE364
3-1/16”	93SE404
3-1/8”	93SE408
3-3/16”	93SE412
3-1/4”	93SE416
3-5/16”	93SE420
3-3/8”	93SE424
3-7/16”	93SE428
3-1/2”	93SE432
3-9/16”	93SE436
3-5/8”	93SE440
3-11/16”	93SE444
3-3/4”	93SE448
3-13/16”	93SE452
3-7/8”	93SE456
3-15/16”	93SE460
4”	93SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
3” de profondeur pour fraises de 2-5/16” et plus	93SE003

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
3” de profondeur pour fraises de 1/2” à 2-1/4”	93SE001



Présentoirs de 32 pièces, fractions			
Matériau	**Séries**	**Description**	**N° de comm.**
NITRO[MD] (Cobalt)	9100N et 9200N	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912N32D
Acier rapide	9100SE et 9200SE		912SE32D
Pointe au carbure	9100CT et 9200CT	1 unité des tailles suivantes : 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912CT32D





SÉRIE 9400SE
ACIER RAPIDE
Profondeur de coupe de 4”
Fractions



Tige de 3/4”	
Taille	**N° de comm. 9400SE**
3/4”	94SE148
13/16”	94SE152
7/8”	94SE156
15/16”	94SE160
1”	94SE164
1-1/16”	94SE204
1-1/8”	94SE208
1-3/16”	94SE212
1-1/4”	94SE216
1-5/16”	94SE220
1-3/8”	94SE224
1-7/16”	94SE228
1-1/2”	94SE232
1-9/16”	94SE236
1-5/8”	94SE240
1-11/16”	94SE244
1-3/4”	94SE248
1-13/16”	94SE252
1-7/8”	94SE256
1-15/16”	94SE260
2”	94SE264
2-1/16”	94SE304
2-1/8”	94SE308
2-3/16”	94SE312
2-1/4”	94SE316
2-5/16”	94SE320
2-3/8”	94SE324
2-7/16”	94SE328
2-1/2”	94SE332
2-9/16”	94SE336

Tige de 1-1/4”	
Taille	**N° de comm. 9400SE**
2-5/8”	94SE340
2-11/16”	94SE344
2-3/4”	94SE348
2-13/16”	94SE352
2-7/8”	94SE356
2-15/16”	94SE360
3”	94SE364
3-1/16”	94SE404
3-1/8”	94SE408
3-3/16”	94SE412
3-1/4”	94SE416
3-5/16”	94SE420
3-3/8”	94SE424
3-7/16”	94SE428
3-1/2”	94SE432
3-9/16”	94SE436
3-5/8”	94SE440
3-11/16”	94SE444
3-3/4”	94SE448
3-13/16”	94SE452
3-7/8”	94SE456
3-15/16”	94SE460
4”	94SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
4” de profondeur pour fraises de 1/2” à 1-7/16”	94SE001
4” de profondeur pour fraises de 1-1/2” et plus	94SE003



WALTER

SST

FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE SST^{MC} CORE CUT

SÉRIES 05A/ 05-E

ACIER RAPIDE

Profondeur de coupe de 1”, 2” et 3”

Fractions



Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c’est garanti !

Elle est fabriquée à partir d’un acier rapide spécialement développé qui assure une résistance supérieure dans les conditions les plus difficiles. Le traitement spécial SST+ uniformise la surface, ce qui réduit le coefficient de friction de la fraise annulaire lors du perçage.

- *Perce plus rapidement*
- *Dure plus longtemps*
- *Tige Weldon et universelle*
- *Traitement de surface SST spécial*
- *Conception exclusive des dents*
- *Corps meulé et spirales extra-larges*
- *Emballés dans des tubes de plastique réutilisables*





Diamètre		Pqt std	Tige Weldon			Tige universelle	
			Fraise 1”	Fraise 2”	Fraise 3”	Fraise 1”	Fraise 2”
Pouces	mm		N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage			05Z001	05Z002	05Z018	05Z001	05Z002
7/16”	11.1	1				05E007* *Utiliser avec tige de centrage 05Z029	
1/2”	12.7	1	05A008	05A308		05E008	05E308
9/16”	14.3	1	05A009	05A309		05E009	05E309
5/8”	15.9	1	05A010	05A310		05E010	05E310
11/16”	17.5	1	05A011	05A311	05A611	05E011	05E311
3/4”	19.0	1	05A012	05A312		05E012	05E312
13/16”	20.6	1	05A013	05A313	05A613	05E013	05E313
7/8”	22.2	1	05A014	05A314		05E014	05E314
15/16”	23.8	1	05A015	05A315	05A615	05E015	05E315
1”	25.4	1	05A100	05A400		05E100	05E400
1-1/16”	27.0	1	05A101	05A401	05A701	05E101	05E401
1-1/8”	28.6	1	05A102	05A402		05E102	05E402
1-3/16”	30.2	1	05A103	05A403		05E103	05E403
1-1/4”	31.8	1	05A104	05A404		05E104	05E404
1-5/16”	33.3	1	05A105	05A405		05E105	05E405
1-3/8”	34.9	1	05A106	05A406		05E106	05E406
1-7/16”	36.5	1	05A107	05A407		05E107	05E407
1-1/2”	38.1	1	05A108	05A408		05E108	05E408
1-9/16”	39.7	1	05A109	05A409			05E409
1-5/8”	41.3	1	05A110	05A410			
1-3/4”	44.5	1	05A112	05A412			
1-13/16”	46.0	1	05A113	05A413			
1 7/8”	47.6	1	05A114	05A414			
1-15/16”	49.2	1	05A115	05A415			
2”	51.0	1	05A200	05A500			
2-1/16”	52.4	1	05A201	05A501			
2-1/8”	54.0	1	05A202	05A502			
2 -3/16”	55.6	1	—	05A503			
2-1/4”	57.2	1		05A504			
2-5/16”	58.7	1		05A505			
2-3/8”	60.3	1		05A506			

D’autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant WALTER.



Trousses SST CORE CUT	
Matériau	
Traitement de surface SST spécial Tige Weldon	
Description	
Comprend une fraise de chaque diamètre : 9/16”, 11/16”, 13/16”, 15/16”, 1”, 1-1/16” et une tige de centrage	
Profondeur de coupe	**N° de comm.**
Trousse de fraises annulaires 1”	05A991
Trousse de fraises annulaire 2”	05A992

FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE ENDUIT ICECUT[MC]



SÉRIES 05B/ 05F

ACIER RAPIDE ENDUIT

Profondeur de coupe de 1”, 2”, 3” et 4”

Fractions

Percez plus de trous en moins de temps, c’est garanti !

Les fraises annulaires ICECUT[MC] sont enduites d’un mélange exclusif de chrome et d’aluminium (AlCrN). Conçues pour être utilisées sans lubrifiants, elles surpassent les fraises enduites de titane (Tin) ou de titane aluminium (TiAlN). Grâce à ce mélange, les fraises ICECUT[MC] de WALTER supportent des températures de 200 °C plus élevées que les fraises TiAlN et produisent moins de chaleur. Ce revêtement exclusif rend les fraises ICECUT[MC] plus résistantes aux chocs et au stress sous pression.

- ***Corps meulé et spirales extra larges***
- ***Tige Weldon et universelle***
- ***Revêtement haute technologie***
- ***Conception moderne des dents et géométrie***
- ***Emballés dans des tubes de plastique réutilisables***



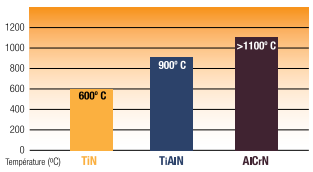




Trousses ICECUT[MC]
Matériau
Revêtement de surface ICECUT[MC] exclusif Tige Weldon
Description
Comprend une fraise de chaque diamètre : 9/16”, 11/16”, 13/16”, 15/16”, 1”, 1-1/16” et une tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
Trousse de fraises annulaires 1”	05B991
Trousse de fraises annulaire 2”	05B992

Température maximale avant déformation



Diamètre		Pqt std	Tige Weldon				Tige universelle	
			Fraise 1”	Fraise 2”	Fraise 3”	Fraise 4”	Fraise 1”	Fraise 2”
Pouces	mm		N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage			05Z001	05Z002	05Z018 05Z032	05Z031 05Z033	05Z001	05Z002
7/16”	11.1	1					05F007* *Utiliser avec tige de centrage 05Z029	05F307* *Utiliser avec tige de centrage 05Z030
1/2”	12.7	1	05B008	05B308			05F008	05F308
9/16”	14.3	1	05B009	05B309			05F009	05F309
5/8”	15.9	1	05B010	05B310			05F010	05F310
11/16”	17.5	1	05B011	05B311	05B611	05B811	05F011	05F311
3/4”	19.0	1	05B012	05B312			05F012	05F312
13/16”	20.6	1	05B013	05B313	05B613	05B813	05F013	05F313
7/8”	22.2	1	05B014	05B314			05F014	05F314
15/16”	23.8	1	05B015	05B315	05B615	05B815	05F015	05F315
1”	25.4	1	05B100	05B400			05F100	05F400
1-1/16”	27.0	1	05B101	05B401	05B701	05B901	05F101	05F401
1-1/8”	28.6	1	05B102	05B402			05F102	05F402
1-3/16”	30.2	1	05B103	05B403			05F103	05F403
1-1/4”	31.8	1	05B104	05B404			05F104	05F404
1-5/16”	33.3	1	05B105	05B405			05F105	05F405
1-3/8”	34.9	1	05B106	05B406			05F106	05F406
1-7/16”	36.5	1	05B107	05B407			05F107	05F407
1-1/2”	38.1	1	05B108	05B408			05F108	05F408
1-9/16”	39.7	1	05B109	05B409				
1-5/8”	41.3	1	05B110	05B410				
1-3/4”	44.5	1	05B112	05B412				
1-13/16”	46.0	1	05B113	05B413				
1-7/8”	47.6	1	05B114	05B414				
1-15/16”	49.2	1	05B115	05B415				
2”	51.0	1	05B200	05B500				
2-1/16”	52.4	1	05B201	05B501				
2-1/8”	54.0	1	05B202	05B502				
2-3/16”	55.6	1		05B503				
2-1/4”	57.2	1		05B504				
2-5/16”	58.7	1		05B505				
2-3/8”	60.3	1		05B506				

D’autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant WALTER.

FRAISES ANNULAIRES DE COBALT

DRILLCO CUTTING TOOLS

NITRO

Les fraises annulaires de la gamme NITRO[MD] sont faites de cobalt afin d'offrir un rendement encore plus élevé que celui des fraises d'acier rapide standards.

- *Le substrat en cobalt aide à dévier la chaleur, ce qui permet des vitesses et des avances plus rapides que les fraises annulaires en acier rapide*
- *Convient aux applications plus exigeantes, telles que l'acier inoxydable et le titane*
- *Traitement de surface en bronze pour une lubrification accrue*
- *Tige Weldon*

SÉRIE 9100N

COBALT

Profondeur de coupe de 1" Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9100N**
7/16"	91N128
1/2"	91N132
9/16"	91N136
5/8"	91N140
11/16"	91N144
3/4"	91N148
13/16"	91N152
7/8"	91N156
15/16"	91N160
1"	91N164
1-1/16"	91N204
1-1/8"	91N208
1-3/16"	91N212
1-1/4"	91N216
1-5/16"	91N220
1-3/8"	91N224
1-7/16"	91N228
1-1/2"	91N232
1-9/16"	91N236
1-5/8"	91N240
1-11/16"	91N244
1-3/4"	91N248
1-13/16"	91N252
1-7/8"	91N256
1-15/16"	91N260
2"	91N264
2-1/16"	91N304
2-1/8"	91N308
2-3/16"	91N312
2-1/4"	91N316



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9100N**
2-5/16"	91N320
2-3/8"	91N324
2-7/16"	91N328
2-1/2"	91N332

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
1" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	91SE001
1" de profondeur pour fraise de 7/16"	91SE002
1" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	91SE003

Ensembles de fraises annulaires en cobalt	
Description	
Comprend une fraise de chaque diamètre: 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16", et une tige de centrage	
Profondeur de coupe	**N° de comm.**
1" de profondeur pour fraises	91N7S
2" de profondeur pour fraises	92N7S

SÉRIE 9200N

COBALT

Profondeur de coupe de 2" Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9200N**
7/16"	92N128
1/2"	92N132
9/16"	92N136
5/8"	92N140
11/16"	92N144
3/4"	92N148
13/16"	92N152
7/8"	92N156
15/16"	92N160
1"	92N164
1-1/16"	92N204
1-1/8"	92N208
1-3/16"	92N212
1-1/4"	92N216
1-5/16"	92N220
1-3/8"	92N224
1-7/16"	92N228
1-1/2"	92N232
1-9/16"	92N236
1-5/8"	92N240
1-11/16"	92N244
1-3/4"	92N248
1-13/16"	92N252
1-7/8"	92N256
1-15/16"	92N260
2"	92N264
2-1/16"	92N304
2-1/8"	92N308
2-3/16"	92N312
2-1/4"	92N316

Tige de centrage pour fraises annulaires HSS et Cobalt	
Description	**N° de comm.**
2" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	92SE001
2" de profondeur pour fraise de 7/16"	92SE002
2" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	92SE003

SÉRIE 9300N

COBALT

Profondeur de coupe de 3" Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9300N**
3/4"	93N148
13/16"	93N152
7/8"	93N156
15/16"	93N160
1"	93N164
1-1/16"	93N204
1-1/8"	93N208
1-3/16"	93N212
1-1/4"	93N216
1-5/16"	93N220
1-3/8"	93N224
1-7/16"	93N228
1-1/2"	93N232
1-9/16"	93N236
1-5/8"	93N240
1-11/16"	93N244
1-3/4"	93N248
1-13/16"	93N252
1-7/8"	93N256
1-15/16"	93N260
2"	93N264
2-1/16"	93N304
2-1/8"	93N308
2-3/16"	93N312
2-1/4"	93N316

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
3" de profondeur	93SE001

FRAISES ANNULAIRES À POINTE AU CARBURE

DRILLCO CUTTING TOOLS

Maximise les performances de n'importe quelle perceuse magnétique

- *Produisent des trous propres et sans bavures, le tout en une fraction du temps que prendrait une fraise annulaire d'acier rapide standard*
- *Élimine la nécessité de réaliser des avant-trous et forets à étage coûteux*
- *Des diamètres et des profondeurs sont disponibles sur commande spéciale*
- *Tige Weldon*

SÉRIE 9100CT
POINTE AU CARBURE
Profondeur de coupe de 1-3/8"
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9100CT**
7/16"	–
1/2"	–
9/16"	91CT136
5/8"	91CT140
11/16"	91CT144
3/4"	91CT148
13/16"	91CT152
7/8"	91CT156
15/16"	91CT160
1"	91CT164
1-1/16"	91CT204
1-1/8"	91CT208
1-3/16"	91CT212
1-1/4"	91CT216
1-5/16"	91CT220
1-3/8"	91CT224

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
1-3/8" de profondeur pour fraises de 3/4" et plus	91CT001
1-9/8" de profondeur pour fraises de 9/16" à 11/16"	91CT002



SÉRIE 9200CT
POINTE AU CARBURE
Profondeur de coupe de 2"
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	**N° de comm. 9200CT**
7/16"	-
1/2"	-
9/16"	92CT136
5/8"	92CT140
11/16"	92CT144
3/4"	92CT148
13/16"	92CT152
7/8"	92CT156
15/16"	92CT160
1"	92CT164
1-1/16"	92CT204
1-1/8"	92CT208
1-3/16"	92CT212
1-1/4"	92CT216
1-5/16"	92CT220
1-3/8"	92CT224
1-7/16"	92CT228
1-1/2"	92CT232
1-9/16"	92CT236
1-5/8"	92CT240
1-11/16"	92CT244
1-3/4"	92CT248
1-13/16"	92CT252
1-7/8"	92CT256
1-15/16"	92CT260
2"	92CT264
2-1/16"	-
2-1/8"	92CT308
2-3/16"	-
2-1/4"	92CT316
2-3/8"	92CT324

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	**N° de comm.**
2" de profondeur pour fraises de 3/4" et plus	92CT001
2" de profondeur pour fraises de 9/16" à 11/16"	92CT002



912SE32D

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER

Matériau	Séries	Description	N° de comm.
Présentoirs de 32 pièces, fractions			
NITRO[MD] (cobalt)	9100N et 9200N	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912N32D
Pointe au carbure*	9100CT et 9200CT	1 unité des tailles suivantes : 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912CT32D
Acier rapide	9100SE et 9200SE	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912SE32D

*également disponible avec la série de fraises annulaires WALTER 05E



91SE7S

Matériau	Séries	Description	N° de comm.
Ensembles de fraises annulaires, 7 pièces			
NITRO[MD] (cobalt)	9100N	9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 15/16 et 1 tige	91N7S
Acier rapide	9100SE	9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 15/16 et 1 tige	91SE7S

FRAISE ANNULAIRES À POINTE DE CARBURE

WALTER

SÉRIES 05D/ 05F / 05H

POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 1 1/2", 2", 3" et 4"
Fractions

Performance et productivité garanties pour les métaux plus durs et les surfaces inégales

La fraise annulaire Carbide Core Cut de WALTER est conçue pour percer avec précision des trous de grands diamètres dans une variété de matériaux durs ou abrasifs tels que l'acier inoxydable, la fonte, les alliages extradurs et les matériaux composites. Elle dure plus longtemps que les fraises annulaires conventionnelles tout en performant mieux que celles-ci.

Tige Weldon 3/4"							
Diamètre	Fraise 1 1/2"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 4"	Diamètre	30 mm	55 mm
Pouces	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	mm	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage	05Z019	05Z021	05Z018	05Z031		05Z019	05Z021
1/2"	05D008	05D308			12 mm	05F112	05F212
9/16"	05D009	05D309			13 mm	05F113	05F213
5/8"	05D010	05D310			14 mm	05F114	05F214
11/16"	05D011	05D311			15 mm	05F115	05F215
					16 mm	05F116	05F216
					17 mm	05F117	05F217
Utiliser avec tige de centrage	05Z020	05Z022	05Z032	05Z033		05Z020	05Z022
3/4"	05D012	05D312		05D812	18 mm	05F118	05F218
13/16"	05D013	05D313	05D613	05D813	19 mm	05F119	05F219
7/8"	05D014	05D314			20 mm	05F120	05F220
15/16"	05D015	05D315	05D615	05D815	21 mm	05F121	05F221
1"	05D100	05D400	05D700	05D900	22 mm	05F122	05F222
1-1/16"	05D101	05D401	05D701	05D901	23 mm	05F123	05F223
1-1/8"	05D102	05D402			24 mm	05F124	05F224
1-3/16"	05D103	05D403			25 mm	05F125	05F225
1-1/4"	05D104	05D404			26 mm	05F126	05F226
1-5/16"	05D105	05D405			27 mm	05F127	05F227
1-3/8"	05D106	05D406			28 mm	05F128	05F228
1-7/16"	05D107	05D407			29 mm	05F129	05F229
1-1/2"	05D108	05D408			30 mm	05F130	05F230
1-9/16"	05D109	05D409			31 mm	05F131	05F231
1-5/8"	05D110	05D410			32 mm	05F132	05F232
1-3/4"	05D112	05D412			33 mm	05F133	05F233
1-13/16"	05D113	05D413			34 mm	05F134	05F234
1-7/8"	05D114	05D414			35 mm	05F135	05F235
1-15/16"	05D115	05D415			36 mm	05F136	05F236
2"	05D200	05D500	05D716	05D916	37 mm	05F137	05F237
2-1/16"	05D201	05D501			38 mm	05F138	05F238
2-1/8"	05D202	05D502			39 mm	05F139	05F239
2-3/16"		05D503			40 mm	05F140	05F240
2-1/4"		05D504			41 mm	05F141	05F241
2-5/16"		05D505			42 mm	05F142	05F242
2-3/8"		05D506			43 mm	05F143	05F243
					44 mm	05F144	05F244
					45 mm	05F145	05F245
					46 mm	05F146	05F246
					47 mm	05F147	05F247
					48 mm	05F148	05F248
					49 mm	05F149	05F249
					50 mm	05F150	05F250
					51 mm	05F151	05F251

Tige Weldon 1-1/4"				
Utiliser avec tige de centrage	05Z019	05Z034	05Z035	05Z036
2-1/4			05D720	05D920
2-7/16"		05D507		
2-1/2"		05D508	05D724	05D924
2-9/16"		05D509	05D725	05D925
2-5/8"		05D510		
2-3/4"		05D512	05D728	05D928
2-7/8"		05D514		
3"		05D532	05D732	05D932
3-1/4"		05D536	05D736	05D936
3-1/2"		05D540	05D740	
3-3/4"		05D544	05D744	
4"		05D548	05D748	

Tige universelle		
Dia.	Fraise 1"	Fraise 2"
Pouces	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage	05Z027	05Z021
1/2"	05H008	05H308
9/16"	05H009	05H309
5/8"	05H010	05H310
11/16"	05H011	05H311
Utiliser avec tige de centrage	05Z028	05Z022
3/4"	05H012	05H312
13/16"	05H013	05H313
7/8"	05H014	05H314
15/16"	05H015	05H315
1"	05H100	05H400
1-1/16"	05H101	05H401
1-11/8"	05H102	05H402
1-13/16"	05H103	05H403
1-11/4"	05H104	05H404
1-15/16"	05H105	05H405
1-13/8"	05H106	05H406
1-17/16"	05H107	05H407
1-1/2"	05H108	05H408





Trousses pointe au carbure

Matériau

Dents en carbure de tungstène de la plus haute qualité pour un rendement inégalable
Tige Weldon shank

Description

Comprend une fraise de chaque diamètre : 9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
Trousse de fraises annulaires 1-3/8"	05D991
Trousse de fraises annulaires 2"	05D992

ACCESSOIRES POUR FRAISES ANNULAIRES

TIGE DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage WALTER sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.




Famille de fraises	Diamètre	Profondeur max. de forage	N° de comm.	Qté	Caisse
Utiliser avec ces fraises					
SST Core Cut et ICECUT[MC]	1/2" à 2 3/8" dia.	1"	05Z001	1	10
SST Core Cut et ICECUT[MC]	1/2" à 2 3/8" dia.	2"	05Z002	1	10
SST Core Cut et ICECUT[MC]	13/16" à 1 1/16" dia.	3"	05Z018	1	10
SST Core Cut et ICECUT[MC]	11/16" à 2" dia.	4"	05Z031	1	10
SST Core Cut et ICECUT[MC]	7/16" dia.	1"	05Z029	1	10
SST Core Cut et ICECUT[MC]	7/16" dia.	2"	05Z030	1	10
2 pièces, SST et ICECUT[MC]	11/16" à 2" dia.	3"	05Z032	1	10
2 pièces, SST et ICECUT[MC]	11/16" à 2" dia.	4"	05Z033	1	10
Utiliser avec ces fraises					
Pointe au carbure	1/2" à 11/16" dia.	1"	05Z027	1	10
	1/2" à 11/16" dia.	1 1/2"	05Z019	1	10
	1/2" à 11/16" dia.	2"	05Z021	1	10
	3/4" à 1 1/2" dia.	1"	05Z028	1	10
	3/4" à 2 3/8" dia.	1 1/2"	05Z020	1	10
	3/4" à 2 3/8" dia.	2"	05Z022	1	10
	2 7/16" à 4" dia.	2"	05Z034	1	10
	13/16" à 1 1/16" dia.	3"	05Z018	1	10
	2 1/4" à 4" dia.	3"	05Z035	1	10
	2 1/4" à 4" dia.	4"	05Z036	1	10







Adaptateurs cône morse avec bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

Cône morse	N° de comm.	Qté	Caisse
No. 2	05Z012	1	10
No. 3	05Z013	1	10
No. 3 (avec 1 1/4" Weldon)	05Z037	1	10
No. 3 extra-long (avec 1 1/4" Weldon)	05Z038	1	10



Adaptateurs cône morse sans bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

Cône morse	N° de comm.	Qté	Caisse
No. 2	05Z010	1	10
No. 3	05Z011	1	10



Adaptateurs Fein et Nitto

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

Unité de forage	N° de comm.	Qté	Caisse
Fein (Adaptateur)	05Z014	1	10
Fein (Tige de centage)	05Z014	1	10
Nitto (Adaptateur)	05Z015	1	10
Nitto (Tige de centrage)	05Z017	1	10



Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires WALTER pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

Long. extension	Description	N° de comm.	Qté	Caisse
1"	Adaptateur	05Z023	1	10
	Tige	05Z025	1	10
2"	Adaptateur	05Z024	1	10
	Tige	05Z026	1	10

ADAPTATEURS POUR FRAISES ANNULAIRES

Description	N° de EDP
Accessoires de machines	
Mandrin 1/2" à adaptateur annulaire	MA000
Fraise annulaire réduite & porte-outils à tige conique Morse	
ANNCHUCK1 - Pour profondeur de coupe 1" et 2"	
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" LOC	RSA003
1/2" à 2-1/4" Dia. x 4" LOC	RSA004
Adaptateurs à tige 3/4" avec 3 plats	
ANNADAPT1	
2-5/16" à 4" Dia. x 2" LOC	RSA006
2-5/16" à 4" Dia. x 3" LOC	RSA007
2-5/16" à 4" Dia. x 4" LOC	RSA008
Adaptateurs à tige conique Morse #2	
7/16" à 2-1/4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA001
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA002
Adaptateurs à tige conique Morse #3	
7/16" à 2-1/4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA003
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA004
2-5/16" à 4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA005
2-5/16" à 4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA006
Adaptateurs à tige conique Morse #4	
2-5/16" à 4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA007
2-5/16" à 4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA008



MA000



MTA003


WALTER
COOLCUT

INFORMATION TECHNIQUE

DRILLCO CUTTING TOOLS WALTER

Vitesses et vitesses d'avance pour les fraises annulaires

Matériau à percer		Fraise d'acier rapide	Fraise SST	Fraise ICECUT[MC]	Fraise NITRO[MD]	Fraise à pointe au carbure
Vitesse de coupe en pi/m						
Acier	Au plomb, de décolletage	100	100	100	150	175
	Jusqu'à 180 Brinell	80 à 110	80 à 110	80 à 110	130	165
	A-36	80 à 110	80 à 110	80 à 110	130	165
	180 à 285 Brinell	45 à 70	45 à 70	45 à 70	80	90
	285 à 375 Brinell	30 à 45	30 à 45	30 à 45	55	60
	375 Brinell et plus	15 à 25	15 à 25	15 à 25	35	40
	Manganèse (faible teneur)	15 à 20	15 à 20	15 à 20	25	30
	Inox, de décolletage	30 à 60	30 à 60	30 à 60	70	100
	Inox 304 et 316	–	–	–	–	–
	320 et plus dur	20 à 40	20 à 40	20 à 40	50	60
Inconel, Hastelloy		25 à 40	25 à 40	25 à 40	55	70
Inconel - X		20 à 25	20 à 25	20 à 25	35	45
Titane		30 à 40	30 à 40	30 à 40	50	60
A-286		25 à 35	25 à 35	25 à 35	50	60

Matériau à percer		Fraise d'acier rapide	Fraise SST	Fraise ICECUT[MC]	Fraise NITRO[MD]	Fraise à pointe au carbure
Vitesse de coupe en pi/m						
Aluminum		150	150	150	250	450-600
Laiton	Ordinaire	150	150	150	250	250-550
	Au plomb	200	200	200	300	300-600
Bronze	Ordinaire	100	100	100	200	200-500
	Haute résis.	70	70	70	100	100-200
Fonte	Douce	100	100	100	150	175
	Moyenne	80	80	80	90	100
	Dure	50	50	50	70	80
	Trempée	25	25	25	35	40
Cuivre		100	100	100	200	250
Magnésium		Jusqu'à 300	Jusqu'à 300	Jusqu'à 300	400	400-800
Fonte malléable		70	70	70	80	100-130
Alliage nickel-cuivre		40	40	40	50	50

Dia. de coupe	Avance (po/tr)
Avance de fonctionnement*	
7/16" à 9/16"	.002 to .006
5/8' à 3/4"	.003 to .003
1-3/16" à 1-1/16"	.004 to .008
1-1/8" à 1-7/16"	.006 to .010
1-1/2" à 2"	.008 to .012
2" à 2-1/2"	.012 to .025

*Toujours commencer par le rapport tr/min le plus faible.

VITESSES DE COUPE (PI/M)	DIAMÈTRE																		
	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	11/16"	3/4"	13/16"	7/8"	15/16"	1"	1-1/8"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"	1-5/8"	1-3/4"	2"	2-1/4"	2-1/2"
10	87	76	68	61	56	51	47	44	41	38	34	31	28	25	24	22	19	17	15
20	175	153	136	122	111	102	94	87	82	76	68	61	56	51	47	44	38	34	31
30	262	229	204	183	167	153	141	131	122	115	102	92	83	76	71	65	57	51	46
40	349	306	272	245	222	204	188	175	163	153	136	122	111	102	94	87	76	68	61
50	437	382	339	306	278	255	235	218	204	191	170	153	140	127	118	109	95	85	76
60	524	458	407	367	333	306	282	353	245	229	204	183	167	153	141	131	115	102	92
70	611	535	475	428	389	357	329	306	285	267	238	214	194	178	165	153	134	119	107
80	700	611	543	489	444	408	376	350	326	306	272	244	222	204	188	175	153	136	122
90	786	688	611	550	500	458	426	393	367	344	306	275	250	229	212	196	172	153	138
100	873	764	679	611	556	509	470	436	408	382	340	306	278	255	235	218	191	170	153
120	1048	917	815	733	667	611	564	524	489	458	407	367	333	306	282	262	229	204	183
140	1222	1070	950	856	778	713	658	611	571	535	475	428	390	356	329	306	267	238	214
150	1310	1146	1018	917	833	764	705	655	611	573	509	458	417	382	353	327	286	255	229
160	1397	1222	1086	978	889	815	752	698	652	611	543	490	444	407	376	350	306	272	244
180	1572	1375	1222	1100	1000	917	846	786	734	688	611	550	500	458	423	393	344	306	275
200	1747	1528	1358	1222	1111	1020	940	874	815	764	680	611	556	510	470	437	382	340	306
220	1920	1681	1494	1345	1222	1121	1034	960	897	840	747	672	611	560	517	480	420	374	336
240	2096	1833	1630	1467	1333	1222	1128	1048	978	917	815	733	667	611	564	524	458	407	367
250	2183	1910	1697	1528	1389	1274	1175	1091	1020	955	850	764	694	637	588	546	477	424	382
260	2270	1986	1765	1590	1444	1325	1221	1135	1060	993	883	795	722	662	611	568	497	441	397
280	2445	2140	1900	1712	1556	1426	1316	1222	1140	1070	950	856	778	713	658	611	535	475	428
300	2620	2292	2037	1834	1667	1528	1410	1310	1222	1146	1020	917	833	7	705	655	573	510	458

Formules pour calculer la vitesse et l'avance		
Vitesse de la fraise en pieds linéaires par minute (PI/M) PI/M = DIA. x 0,26 x TR/M	Tours par minute (TR\M) TR/M = PI/M x 3,82 / dia.	Avance en pouces par minute (PO/M) OU (A) A = avance/dent x nbre de dents x tr/m

INFORMATION TECHNIQUE

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires à pointe au carbure

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm²	750N/mm²	900N/mm²	1200N/mm²	1400N/mm²		
11.1	7/16”	1147	1061	1003	860	717	573	2580
12.7	1/2”	1003	928	878	752	627	502	2257
14.3	9/16”	892	825	781	669	558	446	2007
15.9	5/8”	802	742	702	602	501	401	1805
17.5	11/16”	730	675	638	547	456	365	1642
19.1	3/4”	669	619	585	502	418	334	1505
20.6	13/16”	617	571	540	463	386	309	1389
22.2	7/8”	573	530	502	430	358	287	1290
23.8	15/16”	535	495	468	401	334	268	1204
25.4	1”	502	464	439	376	313	251	1128
27.0	1-1/16”	472	437	413	354	295	236	1062
28.6	1-1/8”	446	412	390	334	279	223	1003
30.2	1-3/16”	422	391	370	317	264	211	950
31.8	1-1/4”	401	371	351	301	251	201	903
33.3	1-5/16”	382	353	334	287	239	191	860
34.9	1-3/8”	365	337	319	274	228	182	821
36.5	1-7/16”	349	323	305	262	218	174	785
38.1	1-1/2”	334	309	293	251	209	167	752
39.7	1-9/16”	321	297	281	241	201	161	722
41.3	1-5/8”	309	285	270	231	193	154	694
42.9	1-11/16”	297	275	260	223	186	149	669
44.5	1-3/4”	287	265	251	215	179	143	645
46.0	1-13/16”	277	256	242	208	173	138	623
47.6	1-7/8”	267	247	234	201	167	134	602
49.2	1-15/16”	259	239	227	194	162	129	582
50.8	2”	251	232	219	188	157	125	564
52.4	2-1/16”	243	225	213	182	152	122	547
54.0	2-1/8”	236	218	207	177	148	118	531
55.6	2-3/16”	229	212	201	172	143	115	516
57.2	2-1/4”	223	206	195	167	139	111	502
58.7	2-5/16”	217	201	190	163	136	108	488
60.4	2-3/8”	211	195	185	158	132	106	475
61.9	2-7/16”	206	190	180	154	129	103	463
63.5	2-1/2”	201	186	176	150	125	100	451
65.1	2-9/16”	196	181	171	147	122	98	440
66.7	2-5/8”	191	177	167	143	119	96	430
68.3	2-11/16”	187	173	163	140	117	93	420
69.9	2-3/4”	182	169	160	137	114	91	410
71.4	2-13/16”	178	165	156	134	111	89	401
73.0	2-7/8”	174	161	153	131	109	87	393
74.6	2-15/16”	171	158	149	128	107	85	384
76.2	3”	167	155	146	125	104	84	376
77.8	3-1/16”	164	151	143	123	102	82	368
79.4	3-1/8”	160	148	140	120	100	80	361
81.0	3-3/16”	157	146	138	118	98	79	354
82.6	3-1/4”	154	143	135	116	96	77	347
84.1	3-5/16”	151	140	132	114	95	76	341
85.7	3-3/8”	149	137	130	111	93	74	334
87.3	3-7/16”	146	135	128	109	91	73	328
88.9	3-1/2”	143	133	125	107	90	72	322
90.5	3-9/16”	141	130	123	106	88	70	317
92.1	3-5/8”	138	128	121	104	86	69	311
93.7	3-11/16”	136	126	119	102	85	68	306
95.3	3-3/4”	134	124	117	100	84	67	301
96.8	3-13/16”	132	122	115	99	82	66	296
98.4	3-7/8”	129	120	113	97	81	65	291
100.0	3-15/16”	127	118	111	96	80	64	287
101.6	4”	125	116	110	94	78	63	282

INFORMATION TECHNIQUE

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires SST^{MC} CORE CUT et ICECUT^{MC}

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm²	750N/mm²	900N/mm²	1200N/mm²	1400N/mm²		
11.1	7/16”	717	573	373	287	201	344	1433
12.7	1/2”	627	502	326	251	176	301	1254
14.3	9/16”	558	446	290	223	156	268	1115
15.9	5/8”	501	401	261	201	140	241	1003
17.5	11/16”	456	365	237	182	128	219	912
19.1	3/4”	418	334	217	167	117	201	836
20.6	13/16”	386	309	201	154	108	185	771
22.2	7/8”	358	287	186	143	100	172	717
23.8	15/16”	334	268	174	134	94	161	669
25.4	1”	313	251	163	125	88	150	627
27.0	1-1/16”	295	236	153	118	83	142	590
28.6	1-1/8”	279	223	145	111	78	134	557
30.2	1-3/16”	264	211	137	106	74	127	528
31.8	1-1/4”	251	201	130	100	70	120	502
33.3	1-5/16”	239	191	124	96	67	115	478
34.9	1-3/8”	228	182	119	91	64	109	456
36.5	1-7/16”	218	174	113	87	61	105	436
38.1	1-1/2”	209	167	109	84	59	100	418
39.7	1-9/16”	201	161	104	80	56	96	401
41.3	1-5/8”	193	154	100	77	54	93	386
42.9	1-11/16”	186	149	97	74	52	89	372
44.5	1-3/4”	179	143	93	72	50	86	358
46.0	1-13/16”	173	138	90	69	48	83	346
47.6	1-7/8”	167	134	87	67	47	80	334
49.2	1-15/16”	162	129	84	65	45	78	324
50.8	2”	157	125	81	63	44	75	313
52.4	2-1/16”	152	122	79	61	43	73	304
54.0	2-1/8”	148	118	77	59	41	71	295
55.6	2-3/16”	143	115	75	57	40	69	287
57.2	2-1/4”	139	111	72	56	39	67	279
58.7	2-5/16”	136	108	70	54	38	65	271
60.4	2-3/8”	132	106	69	53	37	63	264

Vitesse d’avance recommandée pour les fraises annulaires

Matériau	Vitesse d’avance (mm/r)	Liquide de refroidissement (ml/min)
Acier 500N/mm²	0.08-0.13	60-80
Acier 750N/mm²	0.08-0.13	60-80
Acier 900N/mm²	0.05-0.1	80-100
Acier 1200N/mm²	0.05-0.1	80-100
Acier 1400N/mm²	0.05-0.1	80-100
Acier inoxydable	0.05-0.1	150-200
Aluminum	0.1-0.15	80-100



06
SCIES-CLOCHES

SCIE-CLOCHES

DRILLCO CUTTING TOOLS

Elles sont parfaites pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux



La gamme de scie-cloches à pointe au carbure DRILLCO est la solution parfaite pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux comme la tôle, l'acier, l'aluminium, le cuivre, le plastique, le laiton, la fonte et l'acier inoxydable difficile à usiner. 9500CT = profondeur de coupe allant jusqu'à 3/16" pour les matériaux plus minces 9600CT = profondeur de coupe allant jusqu'à 1" pour les matériaux plus épais.

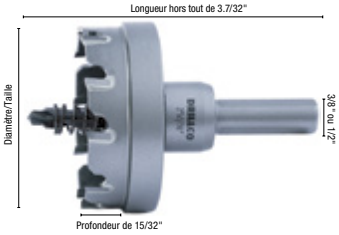
- *Dents extrêmement dures qui accroissent le rendement et la vie de l'outil*
- *Solution de rechange rentable aux scies-cloches bimétalliques*
- *Excellente portabilité*
- *Carbure de tungstène de première qualité*
- *Outil parfait pour les plombiers, les électriciens, les mécaniciens, les entrepreneurs généraux, les techniciens en chauffage, ventilation et climatisation et les bricoleurs*
- *Tige à trois méplats de 3/8" (diamètres de 9/16" à 2 5/8") ou de 1/2" (diamètres de 2-11/16" à 4 1/2")*

SÉRIE 9500CT

POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 3/16"

Fractions



Taille	N° de comm. 9500CT
9/16"	95CT136
5/8"	95CT140
11/16"	95CT144
3/4"	95CT148
13/16"	95CT152
7/8"	95CT156
15/16"	95CT160
1"	95CT164
1-1/16"	95CT204
1-1/8"	95CT208
1-3/16"	95CT212
1-1/4"	95CT216
1-5/16"	95CT220
1-3/8"	95CT224
1-7/16"	95CT228
1-1/2"	95CT232
1-9/16"	95CT236
1-5/8"	95CT240
1-11/16"	95CT244
1-3/4"	95CT248
1-13/16"	95CT252
1-7/8"	95CT256
1-15/16"	95CT260

Taille	N° de comm. 9500CT
2"	95CT264
2-1/16"	95CT304
2-1/8"	95CT308
2-3/16"	95CT312
2-1/4"	95CT316
2-5/16"	95CT320
2-3/8"	95CT324
2-7/16"	95CT328
2-1/2"	95CT332
2-9/16"	95CT336
2-5/8"	95CT340
2-11/16"	95CT344
2-3/4"	95CT348
2-13/16"	95CT352
2-7/8"	95CT356
2-15/16"	95CT360
3"	95CT364
3-1/4"	95CT416
3-1/2"	95CT432
3-5/8"	95CT440
3-3/4"	95CT448
4"	95CT464

Toutes les tailles sont emballées individuellement. Les tailles jusqu'à 3" sont dotées d'une languette permettant de les suspendre à un présentoir mural.

Ensemble	
Description	**N° de comm.**
Ensemble de 6 pièces: 7/8", 1", 1-1/8", 1-3/8", 1-3/4", 2" + 2 foret pilote	95CT6S

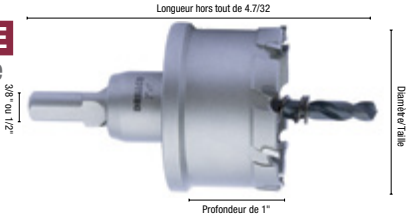
Pièces de rechange	
Description	**N° de comm.**
Foret pilote d'acier rapide de 4,35 mm	95CT001
Vis M6	95CT002
Rondelle à ressort M8.5 x 20 mm	95CT003
Clé hexagonale	95CT004

SÉRIE 9600CT

POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 1"

Fractions



Taille	N° de comm. 9600CT
9/16"	96CT136
5/8"	96CT140
11/16"	96CT144
3/4"	96CT148
13/16"	96CT152
7/8"	96CT156
15/16"	96CT160
1"	96CT164
1-1/16"	96CT204
1-1/8"	96CT208
1-3/16"	96CT212
1-1/4"	96CT216
1-5/16"	96CT220
1-3/8"	96CT224
1-7/16"	96CT228
1-1/2"	96CT232
1-9/16"	96CT236
1-5/8"	96CT240
1-11/16"	96CT244

Taille	N° de comm. 9600CT
1-3/4"	96CT248
1-13/16"	96CT252
1-7/8"	96CT256
1-15/16"	96CT260
2"	96CT264
2-1/8"	96CT308
2-1/4"	96CT316
2-3/8"	96CT324
2-1/2"	96CT332
2-5/8"	96CT340
2-3/4"	96CT348
2-7/8"	96CT356
3"	96CT364
3-1/4"	96CT416
3-1/2"	96CT432
3-5/8"	96CT440
3-3/4"	96CT448
4"	96CT464
4-1/2"	96CT532

Toutes les tailles sont emballées individuellement. Les tailles jusqu'à 2-5/8" sont dotées d'une languette permettant de les suspendre à un présentoir mural.



Ensemble	
Description	**N° de comm.**
Ensemble de 6 pièces: 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 7/8", 1-1/16" 2" + 2 foret pilote	96CT6S

Pièces de rechange	
Description	**N° de comm.**
Foret pilote d'acier rapide de 6 mm	96CT001
Vis M6	96CT002
Rondelle à ressort M8.5 x 35 mm	96CT003
Clé hexagonale	96CT004

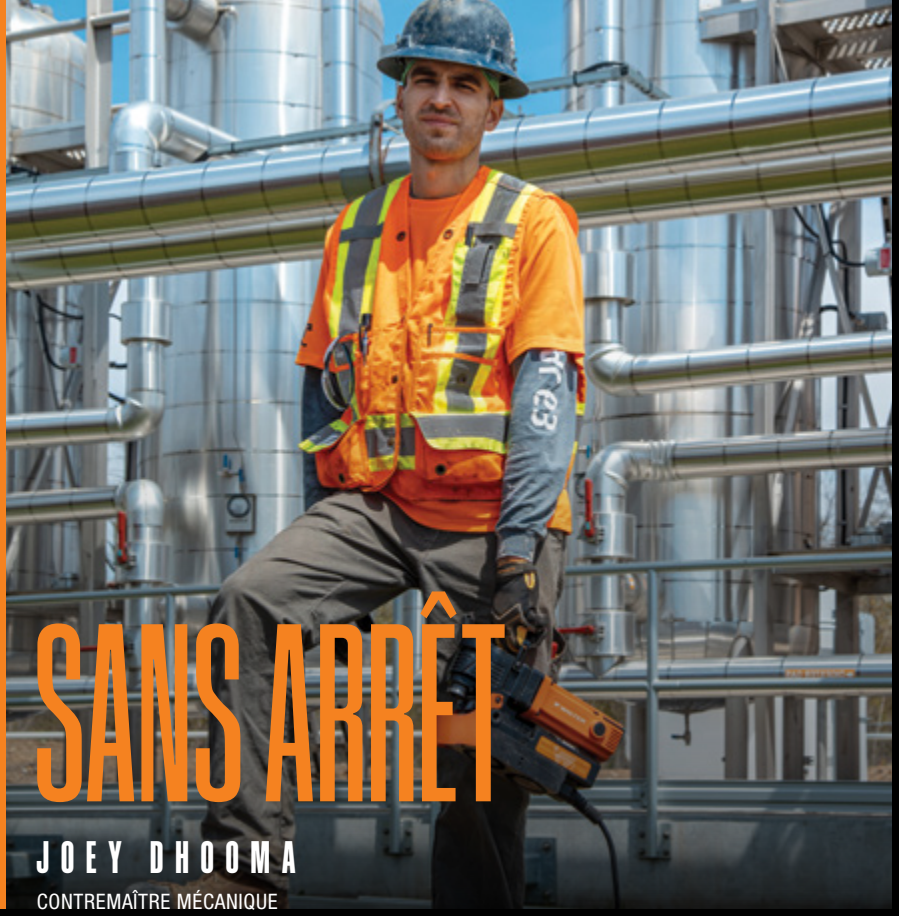
INFORMATION TECHNIQUE

Vitesses recommandées

Taille de l'outil	Aluminum	Cuivre	Acier	Acier inoxydable	Acier allié	Matériaux non métalliques
Revolution Per Minute (RPM)						
< 13/16"	1500-1800	800-1000	700-1000	700-800	700-900	1500-1800
13/16" - 1-3/16"	1500-1800	800-1000	700-800	400-600	600-700	1500-1800
1-7/32" - 1-9/16"	1500-1800	800-1000	500-600	350-450	450-500	1500-1800
1-5/8" - 2"	800-1000	600-800	400-500	250-400	300-400	1000-1500
2-1/16" - 2-3/8"	600-850	400-600	300-400	200-300	200-300	800-1000
2-7/16" - 3"	400-600	200-400	150-200	150-200	150-200	500-800
> 3"	200-400	100-200	100-150	100-150	100-150	5000-80

Recommandations en matière de perçage

- Inspectez la scie pour vous assurer qu'elle est bien assemblée et complète.
- Utilisez-la avec une perceuse à main électrique, une perceuse à percussion (de type rotatif), une perceuse à colonne ou un autre outil semblable. Consultez le manuel du fabricant de votre outil électrique pour savoir quel rapport tr/min utiliser selon chaque réglage.
- Laissez l'outil travailler ! Entamez le perçage à basse vitesse d'avance. Évitez d'appliquer trop de pression ou de force sur l'outil; autrement, cela pourrait endommager les dents de carbure.
- Assurez-vous de ne pas utiliser une vitesse trop basse. Cela évitera le coinçage, lequel pourrait endommager l'outil.
- La tige est dotée de trois méplats qui réduisent le glissement dans le mandrin. Les scie-cloches à pointe au carbure de tungstène DRILLCO se déclinent en deux tailles de tige : 3/8", pour les scies de diamètre de 9/16" à 2 5/8", et 1/2", pour les scies de diamètre de 2 11/16" à 4 1/2".
- Les scies sont compatibles avec de nombreux matériaux, y compris l'aluminium, le cuivre, l'acier, l'acier allié, l'acier inoxydable, le laiton ainsi que les matériaux non métalliques comme le plastique.
- Il est conseillé de toujours utiliser un fluide de coupe pour optimiser le rendement et prolonger la durée de vie de l'outil. DRILLCO offre divers formats et styles de fluides de coupe écologiques à haut rendement.







SANS ARRÊT

JOEY DHOOMA

CONTREMAÎTRE MÉCANIQUE

> « Ici, l'eau coule sans arrêt. Nous devons être précis dans tout ce que nous faisons sur le chantier. »

En tant que contremaître mécanique, Joey supervise une équipe qui réalise une série d'améliorations majeures dans une grande usine de traitement de l'eau.

Le travail n'est pas facile. Il travaille dans la neige, sous la pluie et même dans des températures caniculaires, et les réservoirs d'eau dans lesquels il travaille parfois ressemblent à un « four » en été. En plus de cela, il se retrouve parfois dans de l'eau d'égout remplie de bactéries nocives jusqu'aux genoux, ce qui, comme vous l'avez probablement deviné, dégage une odeur désagréable. Mais rien de tout cela ne le dérange vraiment. « Je n'ai jamais eu peur de me salir et je pense que je suis immunisé contre l'odeur », dit-il. Il ajoute : « Quoi qu'on nous lance, on arrive toujours à s'en sortir et à passer au travers ».

L'aspect résolution de problèmes de son travail est ce qui le motive le plus. Comme l'eau qui traverse l'installation ne peut jamais complètement cesser de couler, le séquençage du projet devient un véritable défi. « Nous devons faire preuve d'une grande créativité et développer différentes méthodes pour détourner le flux d'eau de notre chemin ». Une autre facette qu'il apprécie est le fait de pouvoir assister à l'évolution du projet, de sa conception à son aboutissement. Il jette parfois un coup d'œil en arrière et reconnaît à quel point les améliorations apportées à l'installation ont été impressionnantes jusqu'à présent.

Joey est un perfectionniste dans l'âme. Il aime que les choses soient faites correctement, du premier coup. Une petite erreur peut entraîner des événements catastrophiques. « Nous devons être à la hauteur », dit-il. Pour quelqu'un qui vise la perfection, travailler avec les bons outils n'est pas facultatif. Il ajoute : « Avoir les bons outils signifie beaucoup, car vous allez percer des trous plus rapidement, couper le métal plus vite, assembler les choses plus facilement. Si vous n'avez pas les bons outils, vous allez prendre du retard, vous allez fouiller sur le site à la recherche du bon matériel, vous allez perdre du temps et de l'argent. Cela ne nous convient absolument pas ».

Le moins que l'on puisse dire, c'est qu'il est très dévoué à sa carrière. C'est lui qui ouvre les portes le matin et qui met le cadenas sur les grilles le soir. Tout comme les milliers de gallons impériaux d'eau qui se précipitent chaque jour dans les tuyaux qu'il installe et répare, Joey ne s'arrête jamais.

WALTER

Atteindre l'excellence[MC]

07

PERCEUSES MAGNÉTIQUES



RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

LA FAMILLE ICECUT		
Nom	Séries	Pages du catalogue
ICECUT MINI[MC]	39D	448
ICECUT 100[MC]		449
ICECUT 200		450
ICECUT 200PM[MC]		450
ICECUT 250 AUTO[MC]		451
ICECUT 250[MC]		452, 453
ICECUT 250P[MC]		452, 453
ICECUT 300[MC]		454, 455
ICECUT 400[MC]		454, 455



LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES EN UN COUP D'OEIL

Perceuses magnétiques



Les perceuses magnétiques de WALTER Technologies pour surfaces sont les outils les plus fiables et polyvalents sur le marché. Leur conception compacte permet de les transporter facilement et l'interrupteur de sécurité magnétique additionnel assure une utilisation sécuritaire. Avec le système de lubrification central, qui achemine le lubrifiant de coupe directement à la fraise annulaire, et une offre complète de fraises annulaires à pointe en acier rapide, en cobalt et en carbure, vous disposez de la solution la plus complète pour vos besoins de perçage.

Fraises annulaires



Lubrifiant de coupe



Vidéo

Visionnez la vidéo pour en savoir plus sur ICECUT[MC] !

Tableau de sélection de perceuse magnétique

Modèle	N° de comm.	Vitesse à vide (tr/min)	Contrôle de vitesse Dynamax	Capacité du foret hélicoïdal	Diamètre de coupe	Profondeur de coupe	Ampèremètre Accudrill intégré	Fonction de taraudage	Particularités
ICECUT MINI[MC]	39D050	200-500 RPM	Oui	S/O	2"	2"	Oui	Non	Plus grande capacité de coupe pour une perceuse de sa taille
ICECUT 100[MC]	39D100	600 RPM	Non	1/2" (foret extra-court seulement)	1-3/8"	1-1/2"	Oui	Non	Compacte et mobile
ICECUT 200[MC]	39D200	1re vitesse: 300 RPM 2e vitesse: 600 RPM	Non	1/2"	2"	2"	Oui	Non	Deux vitesses pour un perçage polyvalent
ICECUT 200PM[MC]	39D201	1re vitesse: 300 RPM 2e vitesse: 600 RPM	Non	1/2"	2"	2"	Oui	Non	Aimant permanent pour une sécurité accrue
ICECUT 250[MC]	39D250	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Fonction de taraudage et vitesse variable
ICECUT 250P[MC]	39D251	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Aimant permanent idéal pour les surfaces courbes
ICECUT 250 AUTO[MC]	39D252	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Modes d'avance automatique et manuel
ICECUT 300[MC]	39D300	1re vitesse: 70-180 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	Oui	1-1/4"	3"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 1-1/8")	Pivot à 120°, base magnétique coulissante de 2"
ICECUT 400[MC]	39D400	1re vitesse: 45-129 RPM 2e vitesse: 70-208 RPM 3e vitesse: 150-434 RPM 4e vitesse: 240-700 RPM	Oui	1-1/4"	4"	4"	Oui	Oui (jusqu'à 1-1/8")	Pivot à 120°, base magnétique coulissante de 2", boîte à quatre vitesses

CARACTÉRISTIQUES

Pour toutes les perceuses magnétiques ICECUT[MC]



1 Panneau de contrôle central

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



2 Support de mandrin

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



3 Filage complètement intégré

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet).



4 Garde coulissant

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extrasécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant.



5 Accès direct

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé.



6 Poignée ergonomique

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



7 Poignée réversible à dégagement rapide

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



8 Détecteur d'épaisseur de matériau

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



9 Débrayage de sécurité

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200[MC], neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



Légers

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100[MC] et ICECUT 200[MC] sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



Base pivotante

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



Équipée de lanières

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou poser sur une charpente. Pour plus de sécurité.

ICECUT MINI[MC]

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur, la nouvelle ICECUT MINI[MC] est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion. Son puissant aimant électromagnétique assure la sécurité pendant le perçage et sa capacité de perçage de 2" x 2" en fait la perceuse la plus polyvalente de sa catégorie.

- ***Légère***
- ***Aimant électromagnétique pour une sécurité et une fonctionnalité accrues***
- ***Corps compact à profil bas pour un perçage dans les espaces très restreints (7" de hauteur)***
- ***Contrôle de vitesse DYNAMAX[MC] de WALTER qui assure une vitesse constante***
- ***Le système ACCUDRILL[MC] assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire***
- ***Capacité de perçage de 2" x 2" — plus grande capacité de perçage de sa catégorie***

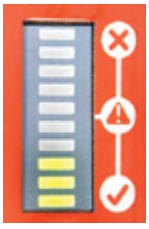


Capacité de perçage de 2" x 2" ! La plus polyvalente !



ICECUT MINI [MC] DIALSPEED[MC] Réglage RPM	
RÉGLAGE DE LA VITESSE	RPM
1	250
2	300
3	350
4	400
5	450
6	500

N° de comm.	39D050
Watts	1200 W
Ampérage	10.0 A
Vitesse	1 vitesse variable
DYNAMAX contrôle de vitesse var.	OUI
Vitesse sans charge	250-500 RPM
Courant nominal	110-120V
Course totale	61 mm (2-3/8")
Capacité fraise ann. (diamètre)	2" (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2" (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	S/O
Poids	23.14 lbs (10.5 kg)
Base pivotante et coulissante	NON
Force d'adhérence magnétique (à 1")	10,000N
Pression maximale	2248 lbs (1020 kg)
Poignée réversible	Poignée à cliquet instantané
Protection électronique Powerguard	OUI
Protection de surtension	OUI
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré (des 2 côtés)
Capteur de champ magnétique	NO
Garde	OUI, pivotante
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Not integrated
Interrupteurs	À l'arrière, interrupteurs en inox avec DEL
Arbre	Tige Weldon de 3/4"
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone



Le système « ACCUDRILL » assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 100MC

Compacte et portative

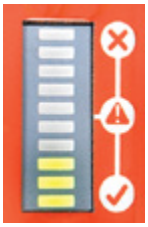
Lorsque vous combinez la meilleure perceuse magnétique, les fraises annulaires les plus performantes et le lubrifiant le plus innovateur sur le marché, vous savez que vous avez le meilleur système pour percer avec précision et rapidité des trous de large diamètre, et ce, pour des milliers de trous.

- *Compacte*
- *Poids extra léger*
- *Parfaite lorsque la mobilité est prioritaire*

Le perçage de trous, facile et sécuritaire



N° de comm.	39D100
Watts	850 W
Vitesse	1 vitesse
Vitesse sans charge	600 RPM
Courant nominal	8 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	1 3/8" (35 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	1 1/2" (38 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2" (tige courte seul.)
Taraudage	NO
Poids	22 lbs (10 kg)
Base pivotante et coulissante	NO
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	15 A
Protection de surchage moteur	NON
Protection de surtension	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	2.6"



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 200MC

Très polyvalente

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



ICECUT 200PMMC

Perceuse magnétique à aimant permanent

La nouvelle ICECUT 200PMMC a été conçue de façon à privilégier la sécurité de l'opérateur avant tout. Un aimant permanent vient remplacer la base électromagnétique, ce qui signifie que la perceuse ne requiert pas d'électricité pour être solidement fixée. Elle est donc parfaite pour les travaux sur le terrain où les sources d'alimentation électriques peuvent faire défaut.



L'aimant permanent accroît le niveau de sécurité et le levier à double action permet d'éviter sa désactivation accidentelle. De plus, l'aimant demeure actif même en cas de coupure de courant

N° de comm.	39D200	39D201
Watts	1200 W	1200 W
Vitesse	2 vitesses	2 vitesses
Vitesse sans charge	1re vitesse: 300 RPM / 2e vitesse: 600 RPM	1re vitesse: 300 RPM / 2e vitesse: 600 RPM
Ampérage	10 A	10 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	2" (50 mm)	2" (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2" (50 mm)	2" (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Taraudage	NON	NON
Poids	27 lbs (12.2 kg)	28.6 lbs (13 kg)
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	15 A	15 A
Protection de surchage moteur	Débrayage mécanique	Débrayage mécanique
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON	Tige WELDON
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	2.9"	2.9"

ICECUT 250 AUTO[MC]

Perceuse magnétique à avance continue

Inspirée de la perceuse WALTER la plus polyvalente, ICECUT 250 AUTO[MC] offre toutes les caractéristiques remarquables du modèle 250, en plus de la nouvelle fonction d'avance continue. Il suffit d'enfoncer le fourreau pour que l'unité s'occupe du reste : avance automatique, retrait automatique et arrêt de sécurité automatique une fois le trou percé. Il s'agit de la solution par excellence pour les environnements de production. Un opérateur peut utiliser plusieurs perceuses à la fois et ainsi stimuler sa productivité.

- ***Avance et retour automatiques***
- ***Fonctions de perçage hélicoïdal, de fraisage et de taraudage***
- ***Système ACCUDRILL[MC] qui empêche la surcharge et le bris de fraises***
- ***Contrôle de vitesse DYNAMAX[MC] de WALTER qui aide à maintenir une vitesse constante sous charge***

ICECUT 250 AUTO[MC] DIALSPEED[MC] Réglage RPM		
RÉGLAGE DE LA VITESSE	VITESSE 1	VITESSE 2
1	100	200
2	130	260
3	160	320
4	200	380
5	230	440
6	265	500



La vie de l'outil de coupe est prolongée grâce au système d'avance automatique. Quant à elle, l'avance continue permet d'utiliser plusieurs unités simultanément et donc, d'améliorer la productivité.



N° de comm.	39D252
Watts	1500 W
Ampérage	15.0 A
Vitesse	2 vitesses variable
Vitesse sans charge	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM
Courant nominal	110-120V
Capacité fraise ann. (diamètre)	2-3/8" (manuel), 2" (automatique)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (manuel), 2" (automatique)
Capacité forage (diamètre)	1"
Taraudage	OUI (jusqu'à 3/4"-16)
Poids	40.78 lbs (18.5 kg)
Base pivotante et coulissante	NON
Pression maximale	3035 lbs (1377 kg)
Poignée réversible	NON
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20 A
Protection électronique Powerguard	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	OUI
Garde	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	6.65"

Truc technique !

Assurez-vous toujours que le réservoir de fluide de refroidissement est plein et qu'un jet constant d'ICECUT[MC] (53C055) coule lors du perçage automatique.

ICECUT 250^{MC} et ICECUT 250P^{MC}

Caractéristiques

Obtenez la puissance et la polyvalence du système de perçage magnétique ICECUT^{MC}, maintenant disponibles pour ces perceuses plus compactes pour une portabilité aisée. Utilisez la perceuse ICECUT 250^{MC} pour une polyvalence ultime lors du perçage ou du taraudage de trous plus grands. La perceuse ICECUT 250P^{MC} est l'unité de choix pour travailler sur des surfaces courbes ou des tuyaux grâce à un aimant permanent pratique.



Sélecteur de vitesse Dialspeed
Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Vitesse réversible
Opération de taraudage possible.

Tige Taper #2 vitesse stable sous pression.
avec Morse Weldon
Pour un montage facile.

Magnétique puissant

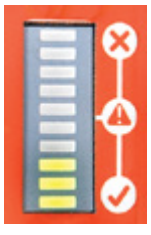
Ne pèse que 35 lbs !



Sélecteur de vitesse Dialspeed
Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Vitesse réversible
Opération de taraudage possible.

Deux aimants permanents
Pour travailler sur des surfaces courbes.



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 250MC

Léger, puissant et Dynamax[MC] vitesse variable

Le puissant, intuitif et léger ICECUT 250[MC] est une machine vraiment polyvalente, surtout pour sa taille.

ICECUT 250PMC

Percez plus rapidement et plus facilement les travaux liés à la tuyauterie

Le double aimant ICECUT 250P[MC] s'installe rapidement pour les applications de tuyauterie et est prêt pour les surfaces courbes.



ICECUT 250-250P[MC] DIALSPEED[MC] Réglage RPM		
RÉGLAGE DE VITESSE	VITESSE 1	VITESSE 2
1	100	200
2	130	260
3	160	320
4	200	380
5	230	440
6	265	500

Truc technique !

Utilisez la fraise au carbure 05D518 avec l'adaptateur cône morse n° 2 incluse pour percer des trous de 2-1/2" de large.
Tige Weldon 3/4"
Diamètre: 2-1/2"
Longueur: 1-1/2"



N° de comm.	39D250	39D251
Watts	1550 W	1500 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	2 vitesses + réversible
Dynamax variable speed control	OUI	OUI
Vitesse sans charge	100-500 RPM	100-500 RPM
Courant nominal	15 A	15 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	2-1/2"	2-1/2"
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (avec 2 pièces tige de centrage)	3" (avec 2 pièces tige de centrage)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Taraudage	OUI, jusqu'à 3/4" - 16	OUI, jusqu'à 3/4" - 16
Poids	34.1 lbs (15.4 kg)	39.6 lbs (18 kg)
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	3035 lbs (1376 kg)	3035 lbs (1376 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20 A	20 A
Protection électronique Powerguard	27 A	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	NON (aimant permanent)
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	5.5"	5.5"

ICECUT 300MC et ICECUT 400MC

Caractéristiques

Vous pouvez maintenant obtenir tous les avantages de nos perceuses magnétiques ICECUT[MC] tout en utilisant des fraises annulaires de diamètre et une profondeur de 4". Afin de rendre l'opération de perçage encore plus sécuritaire et facile, chaque machine possède une base pivotante et coulissante pour un positionnement optimal, tout en ayant les contrôles de sécurité électroniques éprouvés tel que DIALSPEED[MC], POWERGUARD[MC] et DYNAMAX[MC].

Percez plus de trous, plus rapidement !

Sélecteur de vitesse Dialspeed
Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

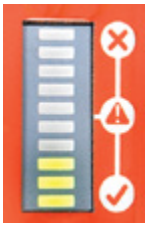
Powerguard
Un capteur de température intégré pour empêcher l'outil de surchauffer.

Tige Taper
Morse Weldon #3
Pour un montage facile.

Base pivotante
La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peu glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Vitesse réversible
Opération de taraudage possible.

Deuxième poignée
Située à l'arrière pour une utilisation plus sécuritaire.

ICECUT 300MC

Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



ICECUT 400MC

La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



N° de comm.	39D300	39D400
Watts	1800 W	2000 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	4 vitesses + réversible
Dynamax variable speed control	OUI	OUI
Vitesse sans charge	1re vitesse: 70-180 RPM / 2e vitesse: 200-500 RPM	1re vitesse: 45-129 RPM / 2e vitesse: 70-208 RPM 3e vitesse: 150-434 RPM / 4e vitesse: 240-700 RPM
Courant nominal	18 A	20 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité forage (diamètre)	1-1/4" (31.75 mm)	1-1/4" (31.75 mm)
Taraudage	OUI (1-1/8")	OUI (1-1/8")
Poids	52 lbs (23.5 kg)	54.5 lbs (24.8 kg)
Base pivotante et coulissante	Pivotant de 60°, coulissant de 2"	Pivotant de 60°, coulissant de 2"
Pression maximale	4160 lbs (1890 kg)	4950 lbs (2240 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	22 A	24 A
Protection électronique Powerguard	25 A	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière
Arbre	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	9.4"	10.2"

SYSTÈMES ICECUT[MC]

ICECUT MINI[MC] - ICECUT 100[MC] - ICECUT 200[MC] - ICECUT 200PM[MC] - ICECUT 250[MC] ICECUT 250 AUTO[MC] - ICECUT 250P[MC] - ICECUT 300[MC] - ICECUT 400[MC]



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petits trous



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard





Offertes dans un coffret doublé de mousse qui protège parfaitement la machine

ICECUT 300[MC] (39D300) DIALSPEED[MC] réglage RPM				
	RPM			
	Vitesse 1 ↓	Vitesse 2 ↑	Vitesse 3	Vitesse 4
1	70	200	x	x
2	92	260	x	x
3	114	320	x	x
4	136	380	x	x
5	158	440	x	x
6	180	500	x	x

ICECUT 400[MC] (39D400) DIALSPEED[MC] réglage RPM (gauche/droite)				
	RPM			
	Vitesse 1 ↓/↑	Vitesse 2 ↓/↓	Vitesse 3 ↑/↑	Vitesse 4 ↑/↓
1	45	70	150	240
2	62	98	207	332
3	79	126	264	424
4	96	154	321	516
5	113	181	378	608
6	129	208	434	700

Model	N° de comm.	Vitesse sans charge	Moteur	Amp	Capacité forage (diamètre)	Fraise annulaire	Profondeur max. de forage	Puissance de l'aimant	Poids
ICECUT MINI[MC]	39D050	250-500 RPM	120V .A.C.	10A	S/O	2"	2"	2248 lbs (1019.6 kg)	23.1 lbs (10.4 kg)
ICECUT 100[MC]	39D100	600 RPM	120V .A.C.	8A	1/2" (tige courte seul.)	1-3/8"	1-1/2"	1875 lbs (850.5 kg)	22 lbs (9.9 kg)
ICECUT 200[MC]	39D200	1re vitesse: 300 RPM 2e vitesse: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs (850.5 kg)	27 lbs (12.2 kg)
ICECUT 200PM[MC]	39D201	1re vitesse: 300 RPM 2e vitesse: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs (850.5 kg)	28 lbs (12.7 kg)
ICECUT 250[MC]	39D250	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	34.1 lbs (15.4 kg)
ICECUT 250 AUTO[MC]	39D252	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	40 lbs (18 kg)
ICECUT 250P[MC]	39D251	1re vitesse: 100-265 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	39.6 lbs (17.9 kg)
ICECUT 300[MC]	39D300	1re vitesse: 70-180 RPM 2e vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	18A	1-1/4"	3"	3"	4160 lbs (1886.9 kg)	52 lbs (23.6 kg)
ICECUT 400[MC]	39D400	1re vitesse: 45-129 RPM 2e vitesse: 70-208 RPM 3e vitesse: 150-434 RPM 4e vitesse: 240-700 RPM	120V .A.C.	20A	1-1/4"	4"	4"	4950 lbs (2945.2 kg)	54.5 lbs (24.7 kg)



PERCEUSE DROITE 716B– 5/8"

Perceuse à poignée arrière avec moteur super puissant et engrenages à deux vitesses. Sélectionnez la vitesse basse pour les applications nécessitant un couple élevé et la vitesse élevée pour le perçage de petits trous. L'inversion de la rotation permet d'utiliser la perceuse pour des applications de taraudage.

Capacities - Acier								
Modèle	N° de comm.	Vitesse sous charge	Moteur	Couple max.	Amp	Foret héli.	scies emp.-pièce	Poids
716B	38A716	0-430/760 rev.	120V A.C.	30/17 Nm	9.2	5/8"	3"	9 lbs (4 kg)

ÉQUIPEMENT STANDARD: Mandrin à clé de 5/8" 22A072, clé de mandrin 22A202, poignée latérale (modèle 716) 48E063 et câble de 9'.



08
ALÉSOIRS

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

ALÉSOIRS

Les alésoirs sont disponibles en longueur véhicule (plus courte) et chaudronnerie (plus longue) :

Styles de tiges


Tige conique


Tige hexagonal


Tige à trois méplats

Styles de flutes


Taille hélicoïdale


Taille vrille


Taille droite

Alésoirs Multi-Step

Acier rapide

Fini oxyde noir
Alésoirs destinés à l'élargissement de trous existants dans l'acier

Type	Séries	Pages du catalogue
Étagé	4700SE	459



Alésoirs de véhicule / chaudronnerie

Acier rapide

Fini oxyde noir
Alésoirs conçus pour les porte-outil à cône Morse

Type	Séries	Pages du catalogue
Chaudronnerie	4200, 4250	459
Véhicule	150H, 175H	460



Alésoirs de construction

Acier rapide

Fini oxyde noir
Alésoirs offrant un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	4275, 4275E, 4285	462
Tige à écrou hexagonal	4290 , 4290E, 100HX, 125HX, 150HX	463



Alésoirs de construction à haut rendement NITRO

Acier rapide

Noir et or
Alésoirs destinés aux applications d'alésage exigeantes

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	4275N, 4285N	461
Tige à écrou hexagonal	125SF, 4290N	464



Alésoirs d'alignement

Acier rapide

Oxyde noir et or
Alésoirs conçus pour la fonte, les métaux non ferreux et l'acier inoxydable

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	TCR	465



Alésoirs pour machines

Brillant et noir
Alésoirs offrant un trou de diamètre précis et un fini lisse

Type	Séries	Pages du catalogue
Machine	4300E, 4375E, 4350E	466



Alésoirs à main

Brillant et noir
Alésoirs grandement utilisés pour donner la taille finale aux trous déjà percés.

Type	Séries	Pages du catalogue
À main	4400E, 4450E	467



Alésoirs coniques pour goupilles coniques

Brillant et noir
Alésoirs destinés à l'alésage de trous destinés à recevoir une goupille conique

Type	Séries	Pages du catalogue
Goupille conique	4500E, 4550E, 4570E	468



ALÉSOIRS GRADUÉS

DRILLCO CUTTING TOOLS

15 tailles, 3 outils, propres, sans bavures

- *Dotés de 3 méplats pour réduire le glissement dans le mandrin*
- *Les tiges sont de 3/8"*
- *Les alésoirs sont fabriqués en acier rapide de haute qualité (HSS)*
- *Le traitement de surface à l'oxyde noir augmente la résistance à l'usure*



La géométrie spéciale du point de séparation réduit la marche au début du processus d'alésage. Trou peut être fait à partir de zéro.



3 outils disponibles, tailles de 5/16" à 1-1/16"

SÉRIE 4700SE
ACIER RAPIDE
Tige réduite à trois méplats

N° outil	Description	N° de comm. 4700SE
1	5 étages: 5/16”, 3/8”, 7/16”, 1/2”, 9/16”	470SE001
2	5 étages: 9/16”, 5/8”, 11/16”, 3/4”, 13/16”	470SE002
3	5 étages: 13/16”, 7/8”, 15/16”, 1”, 1-1/16”	470SE003
Ensemble	3 pièces: 1 alésoir de chaque	470SESET

ALÉSOIRS DE CHAUDRONNERIE

Pour agrandir ou aligner les trous dans l'acier de construction, les châssis de camions et de remorques, la construction navale et les ponts

- *Alésoirs conçus pour les porte-outils à cône Morse*
- *Goujures droites qui assurent un fini plus lisse*
- *Goujures droites qui permettent un alésage plus agressif*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*



4200 Taille droite



4250 Taille hélicoïdale

SÉRIES 4200 / 4250
ACIER RAPIDE
Tige conique

Taille	Point Dia.	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite 4200 N° de comm.	Taille hélicoïdale N° de comm. 4250
5/16”	11/64”	4-3/8”	8-1/4”	2	420A120	425A120
11/32”	11/64”	4-3/8”	8-1/4”	2	420A122	425A122
3/8”	7/32”	4-3/8”	8-1/4”	2	420A124	425A124
13/32”	7/32”	4-3/8”	8-1/4”	2	420A126	425A126
7/16”	17/64”	4-3/8”	8-1/4”	2	420A128	425A128
15/32”	9/32”	5-1/8”	9”	2	420A130	425A130
1/2”	5/16”	5-1/8”	9”	2	420A132	425A132
17/32”	11/32”	5-1/8”	9”	2	420A134	425A134
9/16”	3/8”	5-1/8”	9”	2	420A136	425A136
19/32”	3/8”	5-1/8”	9”	2	420A138	425A138
5/8”	25/64”	6-1/8”	10”	2	420A140	425A140
21/32”	25/64”	7-1/8”	11-3/4”	3	420A142	425A142
11/16”	13/32”	7-1/8”	11-3/4”	3	420A144	425A144
3/4”	15/32”	7-3/8”	12”	3	420A148	425A148
25/32”	15/32”	7-3/8”	12”	3	420A150	425A150
13/16”	35/64”	7-3/8”	12”	3	420A152	425A152
27/32”	35/64”	7-3/8”	12”	3	420A154	425A154

Taille	Point Dia.	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite 4200 N° de comm.	Taille hélicoïdale N° de comm. 4250
7/8”	39/64”	7-3/8”	12”	3	420A156	425A156
29/32”	39/64”	7-3/8”	12”	3	420A158	425A158
15/16”	43/64”	7-3/8”	12”	3	420A160	425A160
31/32”	5/8”	7-3/8”	12”	3	–	425A162
1”	47/64”	7-3/8”	12”	3	420A164	425A164
1-1/32”	47/64”	7-3/8”	12”	3	420A202	425A202
1-1/16”	13/16”	7-3/8”	12”	3	420A204	425A204
1-1/8”	55/64”	7-3/8”	12”	3	420A208	425A208
1-3/16”	59/64”	7-3/8”	12”	3	420A212	425A212
1-1/4”	63/64”	7-3/8”	13”	4	420A216	425A216
1-5/16”	1-1/16”	7-3/8”	13”	4	420A220	425A220
1-3/8”	1-1/8”	7-3/8”	13”	4	420A224	425A224
1-7/16”	1-3/16”	7-3/8”	13”	4	420A228	425A228
1-1/2”	1-1/4”	7-3/8”	13”	4	420A232	425A232
1-9/16”	1-1/4”	7-3/8”	13”	4	420A236	425A236
1-5/8”	1-3/8”	7-3/8”	13”	4	420A240	425A240

ALÉSOIRS DE VÉHICULE

DRILLCO CUTTING TOOLS

Pour agrandir ou aligner les trous dans les applications de construction de structures métalliques, de navires et de ponts

- *Goujures plus courtes permettent une utilisation dans les espaces restreints où les alésoirs de chaudronnerie n'entrent pas*
- *La longueur approximative de la partie conique équivaut à la moitié de la longueur totale des goujures*
- *Acier rapide*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIES 150H / 175H

ACIER RAPIDE

Taille droite et hélicoïdale / Tige conique



150H Taille droite



175H Taille hélicoïdale

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite N° de comm. 150H	Taille hélicoïdale N° de comm. 175H
1/4"	2-1/2"	5-7/16"	1		175H116
9/32"	2-1/2"	5-7/16"	1		175H118
5/16"	2-3/4"	5-11/16"	1		175H120
11/32"	2-3/4"	5-11/16"	1	150H122	175H122
3/8"	2-3/4"	5-11/16"	1		175H124
13/32"	3-1/2"	6-15/16"	2		175H126
7/16"	3-1/2"	6-15/16"	2		175H128
15/32"	3-1/2"	7-1/16"	2		175H130
1/2"	4"	7-9/16"	2		175H132
17/32"	4"	7-9/16"	2		175H134
9/16"	4"	7-9/16"	2		175H136
19/32"	4-1/2"	8-1/16"	2		175H138
5/8"	4-1/2"	8-1/16"	2		175H140
21/32"	4-1/2"	8-13/16"	3		175H142
11/16"	4-1/2"	8-13/16"	3		175H144
23/32"	4-1/2"	8-13/16"	3		175H146
3/4"	5"	9-1/2"	3		175H148
25/32"	5"	9-1/2"	3		175H150

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite N° de comm. 150H	Taille hélicoïdale N° de comm. 175H
13/16"	5"	9-1/2"	3		175H152
27/32"	5"	9-1/2"	3		175H154
7/8"	5"	9-1/2"	3		175H156
29/32"	5"	9-1/2"	3		175H158
15/16"	5"	9-1/2"	3	150H160	175H160
31/32"	5"	9-1/2"	3		175H162
1"	5"	9-1/2"	3		175H164
1-1/32"	5"	9-1/2"	3		175H202
1-1/16"	5"	9-1/2"	3		175H204
1-1/8"	5"	9-1/2"	3		175H208
1-3/16"	5"	9-1/2"	3		175H212
1-1/4"	5"	9-1/2"	3		175H216
1-5/16"	5"	10-1/2"	4	150H220	175H220
1-3/8"	5"	10-1/2"	4		175H224
1-7/16"	5"	10-1/2"	4		175H228
1-1/2"	5"	10-1/2"	4		175H232
1-9/16"	5"	10-1/2"	4		175H236
1-5/8"	5"	10-1/2"	4		175H240

ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

DRILLCO CUTTING TOOLS

Pour l'agrandissement ou l'alignement des trous dans les applications de construction métallique, de carrosserie de camions et de remorques, de construction navale et de construction de ponts

- *Spécialement conçus pour l'alésage à haut rendement requis*
- *Leur pointe est conique afin de faciliter leur pénétration dans les trous désalignés*
- *Ils sont offerts avec une taille hélicoïdale ou vrille et avec une tige cylindrique à trois méplats ou hexagonale*
- *Collier de sécurité ajouté sur les séries 4285 / 4285N pour éviter toute pénétration excessive*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*



4275N Taille hélicoïdale



4285N Taille vrille

SÉRIES 4275N / 4285N

ACIER RAPIDE

Tige réduite à trois méplats

NITRO

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille hélicoïdale N° de comm. 4275N	Taille vrille N° de comm. 4285N
1/4”	1/4”	2-1/2”	4-3/8”	427N116	428N116
5/16”	5/16”	2-3/4”	4-5/8”	427N120	428N120
3/8”	3/8”	2-3/4”	4-5/8”	427N124	428N124
13/32”	13/32”	3-1/2”	5-3/8”	427N126	428N126
7/16”	7/16”	3-1/2”	5-3/8”	427N128	428N128
15/32”	15/32”	3-3/4”	5-7/8”	427N130	428N130
1/2”	1/2”	4”	5-7/8”	427N132	428N132
17/32”	1/2”	4”	5-7/8”	427N134	428N134
9/16”	1/2”	4”	5-7/8”	427N136	428N136
19/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N138	428N138
5/8”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N140	428N140
.652	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N141	428N141
21/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N142	428N142
11/16”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N144	428N144
23/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427N146	428N146
3/4”	1/2”	5”	6-7/8”	427N148	428N148
.776	1/2”	5”	6-7/8”	427N149	428N149

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille hélicoïdale N° de comm. 4275N	Taille vrille N° de comm. 4285N
25/32”	1/2”	5”	6-7/8”	427N150	428N150
13/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427N152	428N152
27/32”	1/2”	5”	6-7/8”	427N154	428N154
7/8”	1/2”	5”	6-7/8”	427N156	428N156
29/32”	1/2”	5”	6-7/8”		428N158
15/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427N160	428N160
31/32”	1/2”	5”	6-7/8”	427N162	428N162
1”	1/2”	5”	6-7/8”	427N164	428N164
1.027	1/2”	5”	6-7/8”	427N201	428N201
1-1/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427N204	428N204
1-1/8”	3/4”	5”	6-7/8”	427N208	428N208
1-3/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427N212	428N212
1-1/4”	3/4”	5”	6-7/8”	427N216	428N216
1-5/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427N220	428N220
1-3/8”	3/4”	5”	6-7/8”	427N224	428N224
1-7/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427N228	428N228
1-1/2”	3/4”	5”	6-7/8”	427N232	428N232

Les alésoirs de 1-1/8”et plus sont également offerts avec une tige de 1/2”.
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.



Pièces	Tailles	N° de comm.
Présentoirs d'alésoirs de construction NITRO[MD]		
3	1/2", 5/8", 3/4"	427N3S
3	1/2", 5/8", 3/4"	428N3S



Pièces	Tailles	N° de comm. 4275N	N° de comm. 4285N
Ensembles et présentoirs d'alésoirs de construction NITRO[MD]			
8	1 unité de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N8D	428N8D
16	2 unités de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N16D	428N16D
24	3 unités de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N24D	428N24D

ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

*SÉRIES 4275 / 4275E**

ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Tige réduite à trois méplats



4275

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4275	N° de comm. 4275E
1/4”	1/4”	2-1/2”	4-3/8”	427A116	–
5/16”	5/16”	2-3/4”	4-5/8”	427A120	427E120
3/8”	3/8”	2-3/4”	4-5/8”	427A124	427E124
13/32”	13/32”	3-1/2”	5-3/8”	427A126	–
7/16”	7/16”	3-1/2”	5-3/8”	427A128	427E128
1/2”	1/2”	4”	5-7/8”	427A132	427E132
17/32”	1/2”	3-3/4”	5-7/8”	427A134	–
9/16”	1/2”	4”	5-7/8”	427A136	427E136
19/32”	1/2”	4-1/4”	6-3/8”	427A138	–
39/64”	1/2”	4-1/4”	6-3/8”	427A139	–
5/8”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427A140	427E140
.652	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427A141	–
21/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427A142	–
11/16”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427A144	427E144
23/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	427A146	–
3/4”	1/2”	5”	6-7/8”	427A148	427E148
.776”	1/2”	5”	6-7/8”	427A149	–
25/32”	1/2”	5”	6-7/8”	427A150	–
13/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427A152	427E152
7/8”	1/2”	5”	6-7/8”	427A156	427E156
15/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427A160	427E160
1”	1/2”	5”	6-7/8”	427A164	427E164
1-027	1/2”	5”	6-7/8”	427A201	–
1-1/16”	1/2”	5”	6-7/8”	427A204	427E204
1-3/32”	1/2”	5”	6-7/8”	427A206	–
1-1/8”	3/4”	5”	6-7/8”	427A208	–
1-3/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427A212	–
1-1/4”	3/4”	5”	6-7/8”	427A216	–
1-5/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427A220	–
1-3/8”	3/4”	5”	6-7/8”	427A224	–
1-7/16”	3/4”	5”	6-7/8”	427A228	–
1-1/2”	3/4”	5”	6-7/8”	427A232	–

Les alésoirs de 1-1/8”et plus sont également offerts avec une tige de 1/2”.
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.
*Non fabriqué aux États-Unis

SÉRIE 4285

ACIER RAPIDE

Taille vrille / Tige réduite à trois méplats



4285

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4285
1/4”	1/4”	2-1/2”	4-3/8”	428A116
5/16”	5/16”	2-3/4”	4-5/8”	428A120
3/8”	3/8”	2-3/4”	4-5/8”	428A124
13/32”	13/32”	3-1/2”	5-3/8”	428A126
7/16”	7/16”	3-1/2”	5-3/8”	428A128
15/32”	15/32”	3-3/4”	5-7/8”	428A130
1/2”	1/2”	4”	5-7/8”	428A132
17/32”	1/2”	4”	5-7/8”	428A134
9/16”	1/2”	4”	5-7/8”	428A136
19/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A138
5/8”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A140
.652	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A141
21/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A142
11/16”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A144
23/32”	1/2”	4-1/2”	6-3/8”	428A146
3/4”	1/2”	5”	6-7/8”	428A148
.776	1/2”	5”	6-7/8”	428A149
25/32”	1/2”	5”	6-7/8”	428A150
13/16”	1/2”	5”	6-7/8”	428A152
27/32”	1/2”	5”	6-7/8”	428A154
7/8”	1/2”	5”	6-7/8”	428A156
15/16”	1/2”	5”	6-7/8”	428A160
1”	1/2”	5”	6-7/8”	428A164
1.027	1/2”	5”	6-7/8”	428A201
1-1/32”	1/2”	5”	6-7/8”	428A202
1-1/16”	1/2”	5”	6-7/8”	428A204
1-1/8”	3/4”	5”	6-7/8”	428A208
1-3/16”	3/4”	5”	6-7/8”	428A212
1-1/4”	3/4”	5”	6-7/8”	428A216
1-5/16”	3/4”	5”	6-7/8”	428A220
1-3/8”	3/4”	5”	6-7/8”	428A224
1-7/16”	3/4”	5”	6-7/8”	428A228
1-1/2”	3/4”	5”	6-7/8”	428A232

Les alésoirs de 1-1/8”et plus sont également offerts avec une tige de 1/2”.
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.

ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

*SÉRIES 4290 / 4290E**

ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Véhicule



4290

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290	N° de comm. 4290E
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	429A132	
9/16"	1-1/16"	4"	5-7/8"	429A136	
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	429A140	
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	429A144	429E144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	429A148	
13/16"	1-1/4"	5"	7"	429A152	429E152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	429A156	
15/16"	1-7/16"	5"	7"	429A160	429E160
1"	1-7/16"	5"	7"	429A164	
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	429A204	429E204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	429A208	
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	429A212	
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	429A216	
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	429A220	
1-3/8"	2"	5"	7-7/8"	429A224	
1-7/16"	2"	5"	7-7/8"	429A228	
1-1/2"	2"	5"	7-7/8"	429A232	
1-9/16"	2"	5"	7-7/8"	429A236	

*Non fabriqué aux États-Unis

SÉRIE 125HX

ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



125HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125HX
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	125HX136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	125HX140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	125HX144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125HX148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125HX152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125HX204
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125HX208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	125HX224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX228
1-1/2"	2"	7-3/8"	10"	125HX232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	125HX240

SÉRIE 150HX

ACIER RAPIDE

Taille droite / Écrou hexagonal / Véhicule



150HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 150HX
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	150HX132
9/16"	1-1/16"	4"	5-1/2"	150HX136
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	150HX140
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	150HX144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	150HX148
13/16"	1-1/4"	5"	7"	150HX152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	150HX156
15/16"	1-7/16"	5"	7"	150HX160
1"	1-7/16"	5"	7"	150HX164
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	150HX204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	150HX208
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	150HX212
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	150HX216
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	150HX220

SÉRIE 100HX

ACIER RAPIDE

Taille droite / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



100HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 100HX
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	100HX136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	100HX140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	100HX144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	100HX148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	100HX152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	100HX204
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	100HX208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	100HX224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX228
1-1/2"	2"	7-3/8"	10"	100HX232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	100HX240

ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

Les alésoirs à tige hexagonale NITRO[MD] de DRILLCO sont conçus pour éviter les dangers que pourrait représenter leur chute

- *Faits d'acier rapide de première qualité*
- *Leur corps et leur dégagement ont subi un traitement de surface noir et or pour jouir d'un pouvoir lubrifiant optimal*
- *Deux aimants NE040 sont opposés à 180° dans l'écrou hexagonal pour réduire le risque que l'alésoir ne sorte de la douille pendant son utilisation*
- *Respectent la norme de protection contre les chutes d'objets 29CFR 1926.759 de l'OSHA*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 125SF

ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



125SF

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125SF
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	125SF136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	125SF140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	125SF144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125SF148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125SF152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125SF204

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125SF
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125SF208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	125SF224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF228
1-1/2"	2'	7-3/8"	10"	125SF232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	125SF240

SÉRIE 4290N

ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Véhicule



4290N

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290N
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	429N132
9/16"	1-1/16"	4"	5-7/8"	429N136
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	429N140
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	429N144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	429N148
13/16"	1-1/4"	5"	7"	429N152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	429N156

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290N
15/16"	1-7/16"	5"	7"	429N160
1"	1-7/16"	5"	7"	429N164
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	429N204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	429N208
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	429N212
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	429N216
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	429N220

ALÉSOIRS D'ALIGNEMENT

TRIUMPH TWIST DRILL

- *Traitement de surface noir et or*
- *Pour la fonte, les métaux non ferreux et l'acier inoxydable*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE TCR

ACIER RAPIDE

Tige à trois méplats



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
7/16”	.4375	2-1/4”	4”	072279	1
3/8”*	.3750	3-1/16”	5-1/4”	072280	1
1/2”	.5000	3-3/4”	5-15/16”	072281	1
9/16”	.5625	4-5/16”	6-9/16”	072282	1
5/8”	.6250	4-5/16”	6-9/16”	072283	1
11/16”	.6875	4-13/16”	7”	072284	1
3/4”	.7500	4-13/16”	7”	072285	1
13/16”	.8125	5-1/8”	7-1/4”	072286	1
7/8”	.8750	5-1/8”	7-1/4”	072287	1
15/16”	.9375	5-1/8”	7-1/4”	072288	1
1”	1.0000	5-1/8”	7-1/4”	072289	1
1-1/16”	1.0625	5-1/4”	7-1/4”	072291	1
1-1/8”**	1.1250	5-1/4”	7-1/4”	072292	1
1-3/16”**	1.1875	5-1/4”	7-1/4”	072293	1
1-1/4”**	1.2500	5-1/2”	7-1/2”	072294	1
1-5/16”**	1.3125	5-1/2”	7-1/2”	072295	1
1-3/8”**	1.3750	5-1/2”	7-1/2”	072296	1
1-7/16”**	1.4375	5-1/2”	7-1/2”	072297	1
1-1/2”**	1.5000	5-1/2”	7-1/2”	072298	1

*Tige de 3/8”
** Tige de 3/4”

Ensemble				
Style	**Description**	**Pièces**	**Intervalle de tailles**	**N° de comm.**
TCR3	Tube de plastique refermable	3	1/2”, 5/8”, 3/4”	072290



ALÉSOIRS POUR MACHINES

DRILLCO CUTTING TOOLS

Permet d'obtenir une finition lisse et précise d'un trou

- *Conçus pour l'alésage général à l'aide d'outils comme les perceuses à colonne, les tours revolver et les tours à décolleter*
- *Leurs goujures sont plus courtes et profondes que celles des alésoirs à main*
- *Leur pointe est souvent formée d'un chanfrein de 45°*
- *Convient pour l'alésage mécanique de toute sorte de matériaux*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*



4300E Taille droite



4375E Taille hélicoïdale

SÉRIES 4300E / 4375E

Tige cylindrique / Coupe droite

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4300E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4375E
1/8”	7/8”	3-1/2”	430E108	437E108
9/64”	1”	3-1/2”	430E109	437E109
5/32”	1”	4”	430E110	437E110
11/64”	1-1/8”	4”	430E111	437E111
3/16”	1-1/8”	4-1/2”	430E112	437E112
13/64”	1-1/4”	4-1/2”	430E113	437E113
7/32”	1-1/4”	5”	430E114	437E114
15/64”	1-1/2”	5”	430E115	437E115
1/4”	1-1/2”	6”	430E116	437E116
17/64”	1-1/2”	6”	430E117	437E117
9/32”	1-1/2”	6”	430E118	437E118
19/64”	1-1/2”	6”	430E119	437E119
5/16”	1-1/2”	6”	430E120	437E120
21/64	1-1/2”	6”	430E121	437E121
11/32”	1-1/2”	6”	430E122	437E122
23/64”	1-3/4”	6”	430E123	437E123
3/8”	1-3/4”	7”	430E124	437E124
25/64”	1-3/4”	7”	430E125	437E125
13/32”	1-3/4”	7”	430E126	437E126
27/64	1-3/4”	7”	430E127	437E127
7/16”	1-3/4”	7”	430E128	437E128
15/32”	1-3/4”	7”	430E130	437E130
1/2”	2”	8”	430E132	437E132
17/32”	2”	8”	430E134	437E134
9/16”	2”	8”	430E136	437E136

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4300E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4375E
19/32”	2”	8”	430E138	437E138
5/8”	2-1/4”	9”	430E140	437E140
21/32”	2-1/4”	9”	430E142	437E142
11/16”	2-1/4”	9”	430E144	437E144
23/32”	2-1/4”	9”	430E146	437E146
3/4”	2-1/2”	9-1/2”	430E148	437E148
25/32”	2-1/2”	9-1/2”	430E150	437E150
13/16”	2-1/2”	9-1/2”	430E152	437E152
27/32”	2-1/2”	9-1/2”	430E154	437E154
7/8”	2-5/8”	10”	430E156	437E156
29/32”	2-5/8”	10”	430E158	437E158
15/16”	2-5/8”	10”	430E160	437E160
31/32”	2-5/8”	10”	430E162	437E162
1”	2-3/4”	10-1/2”	430E164	437E164
1-1/32”	2-3/4”	10-1/2”	430E202	–
1-1/16”	2-3/4”	10-1/2”	430E204	437E204
1-3/32”	2-3/4”	10-1/2”	430E206	–
1-1/8”	2-7/8”	11”	430E208	437E208
1-5/32”	2-7/8”	11”	430E210	–
1-3/16”	2-7/8”	11”	430E212	437E212
1-1/4”	3”	11-1/2”	430E216	437E216
1-5/16”	3”	11-1/2”	430E220	437E220
1-3/8”	3-1/4”	12”	430E224	437E224
1-7/16”	3-1/4”	12-1/2”	430E228	437E228
1-1/2”	3-1/2”	12-1/2”	430E232	437E232

4350E

Taille droite / Tige cylindrique / Coupe droite



4350E

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4350E
2.5	2.5	20	70	435E025
3.0	3.0	20	70	435E030
3.2	3.2	22	80	435E032
3.5	3.5	22	80	435E035
4.0	4.0	22	80	435E040
4.5	4.5	22	80	435E045
5.0	5.0	25	90	435E050
6.0	6.0	28	100	435E060
7.0	7.0	30	110	435E070
8.0	8.0	32	120	435E080
9.0	9.0	36	130	435E090
10.0	10.0	40	140	435E110
11.0	9.0	40	145	435E111

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4350E
12.0	10.0	40	155	435E112
13.0	11.0	45	160	435E113
14.0	11.0	45	170	435E114
15.0	13.0	45	175	435E115
16.0	13.0	45	180	435E116
17.0	14.0	50	190	435E117
18.0	14.0	50	195	435E118
19.0	16.0	50	205	435E119
20.0	16.0	50	210	435E120
21.0	18.0	55	215	435E121
22.0	18.0	55	225	435E122
23.0	18.0	60	230	435E123
24.0	20.0	60	240	435E124

ALÉSOIRS À MAIN

DRILLCO CUTTING TOOLS

Ils sont grandement utilisés pour donner la taille finale aux trous percés, à la main

- *Grâce à leur tige carrée, ils peuvent être utilisés avec une clé de taraudage ou un étau*
- *Leurs arêtes sont rectifiées de façon à leur donner une forme conique pour faciliter leur pénétration*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIES 4400E / 4450E

Tige cylindrique et carrée



4400E Taille droite



4450E Taille hélicoïdale

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4400E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4450E
1/8”	1-1/2”	3”	440E108	445E108
5/32”	1-5/8”	3-1/4”	440E110	445E110
11/64”	1-3/4”	3-1/2”	440E111	–
3/16”	1-3/4”	3-1/2”	440E112	445E112
7/32”	1-7/8”	3-3/4”	440E114	445E114
1/4”	2”	4”	440E116	445E116
9/32”	2-1/8”	4-1/4”	440E118	445E118
5/16”	2-1/4”	4-1/2”	440E120	445E120
11/32”	2-3/8”	4-3/4”	440E122	445E122
3/8”	2-1/2”	5”	440E124	445E124
13/32”	2-5/8”	5-1/4”	440E126	445E126
7/16”	2-3/4”	5-1/2”	440E128	445E128
15/32”	2-7/8”	5-3/4”	440E130	445E130
1/2”	3”	6”	440E132	445E132
17/32”	3-1/8”	6-1/4”	440E134	445E134
9/16”	3-1/4”	6-1/2”	440E136	445E136
19/32”	3-3/8”	6-3/4”	440E138	445E138
5/8”	3-1/2”	7”	440E140	445E140
21/32”	3-11/16”	7-3/8”	440E142	445E142

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4400E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4450E
11/16”	3-7/8”	7-3/4”	440E144	445E144
23/32”	4-1/16	8-1/8”	440E146	445E146
3/4”	4-3/16”	8-3/4”	440E148	445E148
25/32”	4-3/8”	8-3/4”	440E150	445E150
13/16”	4-9/16”	9-1/8”	440E152	445E152
27/32”	4-11/16”	9-3/8”	440E154	445E154
7/8”	4-7/8”	9-3/4”	440E156	445E156
29/32”	5”	10”	440E158	445E158
15/16”	5-1/8”	10-1/4”	440E160	445E160
31/32”	5-5/16”	10-5/8”	440E162	445E162
1”	5-7/16”	10-7/8”	440E164	445E164
1-1/16”	5-5/8”	11-1/4”	440E204	445E204
1-1/8”	5-13/16”	11-5/8”	440E208	445E208
1-3/16”	6”	12”	440E212	445E212
1-1/4”	6-1/8”	12-1/4”	440E216	445E216
1-5/16”	6-1/4”	12-1/2”	440E220	445E220
1-3/8”	6-5/16”	12-5/8”	440E224	445E224
1-7/16”	6-7/16”	12-7/8”	440E228	445E228
1-1/2”	6-1/2”	13”	440E232	445E232

ALÉSOIRS CONIQUES

DRILLCO CUTTING TOOLS

Utilisé pour finir, façonner ou augmenter la taille des trous pour un ajustement presque parfait lors de l'insertion de goupilles coniques dans votre pièce de travail.

TAILLE DROITE – pour l'alésage manuel de matériaux faciles à usiner
TAILLE HÉLICOÏDALE – pour l'alésage manuel de matériaux difficiles à usiner
TAILLE VRILLE – pour l'alésage mécanique dans un cadre de production. La conception en vrille permet d'évacuer les copeaux vers l'avant et d'éviter le bourrage des goujures.

- ***Sont utilisés pour aléser les trous dans lesquels les goupilles coniques standards entrent***
- ***Ils intègrent une dépouille de 1/4" par pied***
- ***La tige carrée permet d'utiliser les alésoirs à main (à taille droite ou hélicoïdale) avec une clé de taraudage ou un étau***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIES 4500E / 4550E / 4570E

Tige cylindrique et carrée



4500E Taille droite



4550E Taille hélicoïdale



4570E Taille vrille

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Dia. fin bout	Dia. gros bout	Taille droite N° de comm. 4500E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4550E	Taille vrille N° de comm. 4570E
0	11/64"	1-11/16"	2-15/16"	.1287	.1638	450E000	455E000	457E000
2/0	5/32"	1-9/16"	2-9/16"	.1137	.1462	450E002	455E002	457E002
3/0	9/64"	1-5/16"	2-5/16"	.1029	.1302	450E003	455E003	457E003
4/0	1/8"	1-5/16"	2-5/16"	.0869	.1142	450E004	455E004	
5/0	7/64"	1-3/16"	2-3/16"	.0719	.0966	450E005	455E005	457E005
6/0	3/32"	15/16"	1-15/16"	.0611	.0806			457E006
7/0	5/64"	13/16"	1-13/16"	.0497	.0666	450E007	455E007	457E007
1	3/16"	1-11/16"	2-15/16"	.1447	.1798	450E010	455E010	457E010
2	13/64"	1-15/16"	3-3/16"	.1605	.2008	450E020	455E020	457E020
3	15/64"	2-5/16"	3-11/16"	.1813	.2294	450E030	455E030	457E030
4	17/64"	2-9/16"	4-1/16	.2071	.2604	450E040	455E040	457E040
5	5/16"	2-13/16"	4-5/16"	.2409	.2994	450E050	455E050	457E050
6	23/64"	3-11/16"	5-7/16"	.2773	.3540	450E060	455E060	457E060
7	13/32"	4-7/16"	6-5/16"	.3297	.4220	450E070	455E070	457E070
8	7/16"	5-3/16"	7-3/16"	.3971	.505	450E080	455E080	457E080
9	9/16"	6-1/16	8-5/16"	.4805	.6066	450E090	455E090	457E090
10	5/8"	6-13/16"	9-5/16"	.5799	.7219	450E100	455E100	457E100



09
FRAISES EN BOUT

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FRAISES EN BOUT

DRILLCO CUTTING TOOLS

Fraises en bout à haut rendement

Carbure

Fini brillant
Pour acier, acier inoxydable, titane, fonte, laiton, bronze

Type	Séries	Pages du catalogue
Deux et quatre goujures	7200/7300 7250/7350 7400/7500	471
Bout sphérique	7600/7700 7650/7750	472



Fraises en bout à usage général

Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux à faible et moyenne résistance à la traction

Type	Séries	Pages du catalogue
Deux goujures	5075A, 5000A	473
	5600A, 5400A	474
Multiples goujures	5100A	475
	5150A, 5250A, 5350A	476
	5650A, 5500A	477
Bout sphérique	6400A, 6420A	478



Fraises en bout à usage général

Cobalt

Fini brillant
Pour la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Deux goujures	6500A, 6900A	479
Multiples goujures	6700A, 6725A 6750A, 6950A	480
Bout sphérique	6650A	481
Dégrossissage	7140	482



FRAISES EN BOUT
À HAUT RENDEMENT

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

FRAISES EN BOUT À DEUX ET QUATRE GOUJURES

Les fraises en bout au carbure peuvent être utilisées à des vitesses et à des vitesses d'avance extrêmement impressionnantes, elles prolongent la durée de vie de l'outil.

- ***Dans certains cas, elles peuvent être utilisées à des vitesses trois fois supérieures à celles que permettent les fraises en bout d'acier rapide***
- ***Offrent un meilleur fini de surface sur la pièce de travail***
- ***Durée de vie de l'outil plus longue que celle des fraises HSS et Cobalt conventionnelles***

SÉRIES 7200 / 7300 Fraises en bout à 2 et 4 goujures
CARBURE À HAUT RENDEMENT
Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



7200



7300

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7200	4 goujures N° de comm. 7300
1/32"	1/8"	5/64"	1-1/2"	72A102C	73A102C
3/64"	1/8"	7/64"	1-1/2"	72A103C	73A103C
1/16"	1/8"	3/16"	1-1/2"	72A104C	73A104C
5/64"	1/8"	3/16"	1-1/2"	72A105C	73A105C
3/32"	1/8"	9/32"	1-1/2"	72A106C	73A106C
7/64"	1/8"	3/8"	1-1/2"	72A107C	73A107C
1/8"	1/8"	3/8"	1-1/2"	72A108C	73A108C
9/64"	3/16"	1/2"	2"	72A109C	73A109C
5/32"	3/16"	1/2"	2"	72A110C	73A110C
11/64"	3/16"	5/8"	2"	72A111C	73A111C
3/16"	3/16"	5/8"	2"	72A112C	73A112C
7/32"	1/4"	5/8"	2-1/2"	72A114C	73A114C
1/4"	1/4"	3/4"	2-1/2"	72A116C	73A116C
9/32"	5/16"	3/4"	2-1/2"	72A118C	73A118C
5/16"	5/16"	13/16"	2-1/2"	72A120C	73A120C
11/32"	3/8"	1"	2-1/2"	72A122C	73A122C
3/8"	3/8"	1"	2-1/2"	72A124C	73A124C
13/32"	7/16"	1"	2-3/4"	72A126C	73A126C
7/16"	7/16"	1"	2-3/4"	72A128C	73A128C
15/32"	1/2"	1"	3"	72A130C	73A130C
1/2"	1/2"	1"	3"	72A132C	73A132C
9/16"	9/16"	1-1/8"	3-1/2"	72A136C	73A136C
5/8"	5/8"	1-1/4"	3-1/2"	72A140C	73A140C
11/16"	3/4"	1-3/8"	4"	72A144C	73A144C
3/4"	3/4"	1-1/2"	4"	72A148C	73A148C
7/8"	7/8"	1-1/2"	4"	72A156C	73A156C
1"	1"	1-1/2"	4"	72A164C	73A164C

SÉRIES 7250 / 7350 Fraises en bout à 2 et 4 goujures
CARBURE À HAUT RENDEMENT
Extra-longue / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



7250



7350

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7250	4 goujures N° de comm. 7350
1/8"	1/8"	1"	3"	725A108C	735A108C
3/16"	3/16"	1-1/8"	3"	725A112C	735A112C
1/4"	1/4"	1-1/2"	4"	725A116C	735A116C
5/16"	5/16"	1-5/8"	4"	725A120C	735A120C
3/8"	3/8"	1-3/4"	4"	725A124C	735A124C
7/16"	7/16"	3"	6"	725A128C	735A128C
1/2"	1/2"	3"	6"	725A132C	735A132C
5/8"	5/8"	3"	6"	725A140C	735A140C
3/4"	3/4"	3"	6"	725A148C	735A148C
1"	1"	3"	6"	725A164C	735A164C

SÉRIES 7400 / 7500 Fraises en bout à 2 et 4 goujures
CARBURE À HAUT RENDEMENT
Extra-courte / Centrale / Pointe double
Fractions / Fini brillant



7400



7500

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7400	4 goujures N° de comm. 7500
1/32"	1/8"	5/64"	1-1/2"	74A102C	75A102C
3/64"	1/8"	3/32"	1-1/2"	74A103C	75A103C
1/16"	1/8"	1/8"	1-1/2"	74A104C	75A104C
5/64"	1/8"	5/32"	1-1/2"	74A105C	75A105C
3/32"	1/8"	3/16"	1-1/2"	74A106C	75A106C
7/64"	1/8"	7/32"	1-1/2"	74A107C	75A107C
1/8"	1/8"	1/4"	1-1/2"	74A108C	75A108C
9/64"	3/16"	9/32"	2"	74A109C	75A109C
5/32"	3/16"	5/16"	2"	74A110C	75A110C
3/16"	3/16"	3/8"	2"	74A112C	75A112C
7/32"	1/4"	1/2"	2-1/2"	74A114C	75A114C
1/4"	1/4"	1/2"	2-1/2"	74A116C	75A116C
5/16"	5/16"	1/2"	2-1/2"	74A120C	75A120C
3/8"	3/8"	1/2"	2-1/2"	74A124C	75A124C
7/16"	7/16"	9/16"	2-3/4"	74A128C	75A128C
1/2"	1/2"	5/8"	3"	74A132C	75A132C

FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À HAUT RENDEMENT

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- *Elles ont des arêtes arrondies*
- *Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIES 7600 / 7700 Fraises en bout à bout sphérique

CARBURE À HAUT RENDEMENT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



7600



7700

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7600	4 goujures N° de comm. 7700
1/32”	1/8”	5/64”	1-1/2”	76A102C	77A102C
3/64”	1/8”	7/64”	1-1/2”	76A103C	77A103C
1/16”	1/8”	3/16”	1-1/2”	76A104C	77A104C
5/64”	1/8”	3/16”	1-1/2”	76A105C	77A105C
3/32”	1/8”	9/32”	1-1/2”	76A106C	77A106C
7/64”	1/8”	3/8”	1-1/2”	76A107C	77A107C
1/8”	1/8”	3/8”	1-1/2”	76A108C	77A108C
9/64”	3/16”	1/2”	2”	76A109C	77A109C
5/32”	3/16”	1/2”	2”	76A110C	77A110C
11/64”	3/16”	5/8”	2”	76A111C	77A111C
3/16”	3/16”	5/8”	2”	76A112C	77A112C
7/32”	1/4”	5/8”	2-1/2”	76A114C	77A114C
1/4”	1/4”	3/4”	2-1/2”	76A116C	77A116C
9/32”	5/16”	3/4”	2-1/2”	76A118C	77A118C
5/16”	5/16”	1”	2-1/2”	76A120C	77A120C
11/32”	3/8”	1”	2-1/2”	76A122C	77A122C
3/8”	3/8”	1”	2-1/2”	76A124C	77A124C
13/32”	7/16”	1”	2-3/4”	76A126C	77A126C
7/16”	7/16”	1”	2-3/4”	76A128C	77A128C
15/32”	1/2”	1”	3”	76A130C	77A130C
1/2”	1/2”	1”	3”	76A132C	77A132C
9/16”	9/16”	1-1/8”	3-1/2”	76A136C	77A136C
5/8”	5/8”	1-1/4”	3-1/2”	76A140C	77A140C
11/16”	3/4”	1-3/8”	4”	76A144C	77A144C
3/4”	3/4”	1-1/2”	4”	76A148C	77A148C
7/8”	7/8”	1-1/2”	4”	76A156C	77A156C
1”	1”	1-1/2”	4”	76A164C	77A164C

7SÉRIES 650 / 7750 Fraises en bout à bout sphérique

CARBURE À HAUT RENDEMENT

Extra-longue / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



7650



7750

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7650	4 goujures N° de comm. 7750
1/8”	1/8”	1”	3”	765A108C	775A108C
3/16”	3/16”	1-1/8”	3”	765A112C	775A112C
1/4”	1/4”	1-1/2”	4”	765A116C	775A116C
5/16”	5/16”	1-5/8”	4”	765A120C	775A120C
3/8”	3/8”	1-3/4”	4”	765A124C	775A124C
7/16”	7/16”	3”	6”	765A128C	775A128C
1/2”	1/2”	3”	6”	765A132C	775A132C
5/8”	5/8”	3”	6”	765A140C	775A140C
3/4”	3/4”	3”	6”	765A148C	775A148C
1”	1”	3”	6”	765A164C	775A164C

FRAISES À EN BOUT
À USAGE GÉNÉRAL

FABRIQUÉ AUX É.-U. DRILLCO CUTTING TOOLS

FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES

Ces fraises en bout sont destinées au fraisage général de toute sorte de matériaux

- *Outil de coupe central à usage intensif*
- *Conviennent à de nombreuses applications : rainurage et coupage en plongée, perçage et profilage*
- *Idéales pour les opérations de fraisage qui commencent par une coupe en plongée et, de façon générale, pour les coupes plus profondes où l'outil est « enfoui » dans la pièce et où l'évacuation de copeaux est problématique*
- *Permettent un enlèvement de copeaux plus efficace que les fraises à plusieurs goujures*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 5075A Fraises en bout à 2 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longue / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5075A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5075A
1/4”	3/8”	1-1/4”	3-1/16”	2	507A116A
5/16”	3/8”	1-3/8”	3-1/8”	2	507A120A
3/8”	3/8”	1-1/2”	3-1/4”	2	507A124A
1/2”	1/2”	2”	4”	2	507A132B

SÉRIE 5000A Fraises en bout à 2 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5000A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5000A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	2	50A108A
11/64”	3/8”	7/16”	2-5/16”	2	50A111A
3/16”	3/8”	7/16”	2-5/16”	2	50A112A
13/64”	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	50A113A
7/32”	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	50A114A
15/64”	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	50A115A
1/4”	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	50A116A
17/64”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A117A
9/32”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A118A
19/64”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A119A
5/16”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A120A
21/64”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A121A
11/32”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A122A
23/64”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A123A
3/8”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	50A124A
25/64”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A125A
13/32”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A126A
27/64”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A127A
7/16”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A128A
29/64”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A129A
15/32”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A130A
1/2”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	50A132A
1/2”	1/2”	1”	3”	2	50A132B
17/32”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	50A134B
9/16”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	50A136B
19/32”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	50A138B
5/8”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	50A140B
5/8”	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	50A140C
21/32”	5/8”	1-5/16”	3-5/16”	2	50A142C
11/16”	1/2”	1-5/16”	3-5/16”	2	50A144B
11/16”	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	50A144C
23/32”	3/4”	1-5/16”	3-5/16”	2	50A146D
3/4”	1/2”	1-5/16”	3-5/16”	2	50A148B
3/4”	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	50A148C
3/4”	3/4”	1-5/16”	3-7/16”	2	50A148D
25/32”	3/4”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A150D
13/16”	5/8”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A152C
13/16”	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A152D
27/32”	7/8”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A154E
7/8”	5/8”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A156C
7/8”	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A156D
7/8”	7/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A156E
29/32”	7/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A158E
15/16”	5/8”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A160C
15/16”	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A160D
15/16”	7/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A160E
31/32”	1”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A162F
1”	5/8”	1-1/2”	3-5/8”	2	50A164C
1”	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A164D
1”	7/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	50A164E
1”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A164F
1-1/16”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A204D
1-1/8”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A208D
1-1/8”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A208F
1-3/16”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A212D
1-1/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A216D
1-1/4”	7/8”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A216E
1-1/4”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A216F
1-1/4”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A216G
1-3/8”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	50A224D
1-3/8”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A224F
1-1/2”	3/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A232D
1-1/2”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A232F
1-1/2”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A232G
1-5/8”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A240G
1-3/4”	3/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A248D
1-3/4”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A248G
1-7/8”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A256G
2”	3/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A264D
2”	1-1/4”	1-5/8”	4-1/8”	2	50A264G

FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 5600A Fraises en bout à 2 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Tailles métriques / Fini brillant



5600A

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	No. of Flutes	N° de comm. 5600A
3.0	3/8”	5/16”	2-5/16”	2	560A030
3.5	3/8”	7/16”	2-5/16”	2	560A035
4.0	3/8”	7/16”	2-5/16”	2	560A040
4.5	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	560A045
5.0	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	560A050
5.5	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	560A055
6.0	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	560A060
6.5	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	560A065
7.0	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	560A070
8.0	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	560A080
9.0	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	560A090
10.0	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	560A100
10.5	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	560A105
11.0	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	560A110
12.0	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	560A120

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	No. of Flutes	N° de comm. 5600A
12.5	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	560A125
13.0	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	560A130
13.5	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	560A135
14.0	1/2”	1-1/8”	3-3/8”	2	560A140
14.5	1/2”	1-1/8”	3-1/8	2	560A145
15.0	1/2”	1-1/8”	3-1/2”	2	560A150
16.0	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	560A160
18.0	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	560A180
20.0	5/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	560A200
22.0	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	2	560A220
23.0	7/8”	1-1/2”	3-3/4”	2	560A230
24.0	3/4”	2”	4-1/2”	2	560A240
25.0	1”	2”	4-1/2”	2	560A250
32.0	1”	2”	4-1/2”	2	560A320

SÉRIE 5400A Fraises en bout à 2 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe double

Fractions / Fini brillant



5400A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5400A
1/8”	3/8”	3/8”	3-1/16”	2	54A108A
5/32”	3/8”	7/16”	3-1/8”	2	54A110A
3/16”	3/8”	7/16”	3-1/8”	2	54A112A
7/32”	3/8”	1/2”	3-1/8”	2	54A114A
1/4”	3/8”	1/2”	3-1/8”	2	54A116A
9/32”	3/8”	9/16”	3-1/8”	2	54A118A
5/16”	3/8”	9/16”	3-1/8”	2	54A120A
11/32”	3/8”	9/16”	3-1/8”	2	54A122A
3/8”	3/8”	9/16”	3-1/8”	2	54A124A
13/32”	1/2”	13/16”	3-3/4”	2	54A126B
7/16”	1/2”	13/16”	3-3/4”	2	54A128B

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5400A
15/32”	1/2”	13/16”	3-3/4”	2	54A130B
1/2”	1/2”	13/16”	3-3/4”	2	54A132B
9/16”	5/8”	1-1/8”	4-1/2”	2	54A136C
5/8”	5/8”	1-1/8”	4-1/2”	2	54A140C
11/16”	3/4”	1-5/16”	5”	2	54A144D
3/4”	3/4”	1-5/16”	5”	2	54A148D
13/16”	7/8”	1-9/16”	5-1/2”	2	54A152E
7/8”	7/8”	1-9/16”	5-1/2”	2	54A156E
15/16”	1”	1-5/8”	5-7/8”	2	54A160F
1”	1”	1-5/8”	5-7/8”	2	54A164F

FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

- *Offrent un meilleur fini que celles à deux goujures*
- *Leur action coupante est plus fluide que celle des fraises en bout à deux goujures, elles produisent moins de vibrations et de battements*
- *Conçues pour les applications de profilage, de fraisage latéral et de rainurage peu profond*
- *Les fraises à coupe non centrée ont des arêtes de coupe uniquement sur les côtés et sont utilisées seulement pour le fraisage latéral*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*
- *Les fraises à bouts non centrés ne présentent des arêtes de coupe que sur les bords et sont exclusivement utilisées pour le fraisage latéral*

SÉRIE 5100A Fraises en bout à multiples goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Non centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



5100A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5100A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	4	51A108A
11/64”	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	51A111A
3/16”	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	51A112A
13/64”	3/8”	9/16”	2-7/16”	4	51A113A
7/32”	3/8”	9/16”	2-7/16”	4	51A114A
15/64”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	51A115A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	51A116A
17/64”	3/8”	11/16”	2-7/16”	4	51A117A
9/32”	3/8”	11/16”	2-7/16”	4	51A118A
19/64”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A119A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A120A
21/64”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A121A
11/32”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A122A
23/64”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A123A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	51A124A
25/64”	3/8”	1”	2-11/16”	4	51A125A
13/32”	3/8”	1”	2-11/16”	4	51A126A
27/64”	3/8”	1”	2-11/16”	4	51A127A
7/16”	3/8”	1”	2-11/16”	4	51A128A
29/64”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	51A129A
15/32”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	51A130A
31/64”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	51A131A
1/2”	3/8”	1”	2-11/16”	4	51A132A
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	51A132B
17/32”	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	51A134B
9/16”	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	51A136B
19/32”	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	51A138B
5/8”	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	51A140B
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	51A140C
21/32”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	51A142C
11/16”	1/2”	1-5/8”	3-5/8”	4	51A144B
11/16”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	51A144C
23/32”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	51A146D
3/4”	1/2”	1-5/8”	3-5/8”	4	51A148B
3/4”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	51A148C
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	51A148D

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5100A
25/32”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A150D
13/16”	5/8”	1-7/8”	4”	6	51A152C
13/16”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A152D
27/32”	5/8”	1-7/8”	4”	4	51A154E
7/8”	1/2”	1-5/8”	3-5/8”	4	51A156B
7/8”	5/8”	1-7/8”	4”	6	51A156C
7/8”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A156D
7/8”	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A156E
29/32”	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	6	51A158E
15/16”	5/8”	1-7/8”	4”	6	51A160C
15/16”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A160D
15/16”	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A160E
1”	5/8”	1-7/8”	4”	6	51A164C
1”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A164D
1”	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	51A164E
1”	1”	2”	4-1/2”	4	51A164F
1-1/16”	3/4”	2”	4-1/4”	6	51A204D
1-1/8”	3/4”	2”	4-1/4”	6	51A208D
1-1/8”	7/8”	2”	4-1/2”	6	51A208E
1-1/8”	1”	2”	4-1/2”	6	51A208F
1-1/4”	3/4”	2”	4-1/4”	6	51A216D
1-1/4”	7/8”	2”	4-1/2”	6	51A216E
1-1/4”	1”	2”	4-1/2”	6	51A216F
1-1/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A216G
1-3/8”	3/4”	2”	4-1/4”	6	51A224D
1-3/8”	1”	2”	4-1/2”	6	51A224F
1-1/2”	1”	2”	4-1/2”	6	51A232F
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	51A232G
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A232H
1-5/8”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A240G
1-3/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	51A248G
1-3/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A248H
1-7/8”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A256H
2”	3/4”	2”	4-1/2”	8	51A264D
2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	51A264G
2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	8	51A264H

FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 5150A Fraises en bout à multiples goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



5150A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5150A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	4	515A108A
3/16”	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	515A112A
7/32”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	515A114A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	515A116A
9/32”	3/8”	11/16”	2-1/2”	4	515A118A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	515A120A
11/32”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	515A122A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	515A124A
13/32”	3/8”	1”	2-11/16”	4	515A126A
7/16”	3/8”	1”	2-11/16”	4	515A128A
15/32”	3/8”	1”	2-11/16”	4	515A130A
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	515A132B
9/16”	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	515A136B
5/8	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	515A140B
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	515A140C

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5150A
11/16”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	515A144C
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	515A148D
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	6	515A148E
13/16”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	515A152D
7/8”	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	515A156E
15/16”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	4	515A160E
1”	1”	2”	4-1/2”	4	515A164F
1”	1”	2”	4-1/2”	6	515A164G
1-1/8”	1”	2”	4-1/2”	4	515A208F
1-1/8”	1”	2”	4-1/2”	6	515A208G
1-1/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	515A216H
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	515A232G
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	515A232H
1-3/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	515A248G
2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	515A264G

SÉRIE 5250A Fraises en bout à multiples goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longue / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



5250A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5250A
1/4”	3/8”	1-1/4”	3-1/16”	4	525A116A
5/16”	3/8”	1-3/8”	3-1/8”	4	525A120A
3/8”	3/8”	1-1/2”	3-1/4”	4	525A124A
1/2”	1/2”	2”	4”	4	525A132B
5/8”	5/8”	2-1/2”	4-5/8”	4	525A140C
3/4”	3/4”	3”	5-1/4”	4	525A148D
3/4”	3/4”	3”	5-1/4”	6	525A148H
7/8”	7/8”	3-1/2”	5-3/4”	4	525A156E
7/8”	7/8”	3-1/2”	5-3/4”	6	525A156H

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5250A
1”	1”	4”	6-1/2”	4	525A164F
1”	1”	4”	6-1/2”	6	525A164H
1-1/4”	1-1/4”	4”	6-1/2”	4	525A216G
1-1/4”	1-1/4”	4”	6-1/2”	6	525A216H
1-1/2”	1-1/4”	4”	6-1/2”	4	525A232G
1-1/2”	1-1/4”	4”	6-1/2”	6	525A232H
2”	2”	6”	9-3/4”	6	525A264J

SÉRIE 5350A Fraises en bout à multiples goujures

USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Extra-longue / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



5350A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5350A
1/4”	3/8”	1-3/4”	3-9/16”	4	535A116A
5/16”	3/8”	2”	3-3/4”	4	535A120A
3/8”	3/8”	2-1/2”	4-1/4”	4	535A124A
15/32”	1/2”	3”	5”	4	535A130A
1/2”	1/2”	3”	5”	4	535A132B
5/8”	5/8”	4”	6-1/8”	4	535A140C
3/4”	3/4”	4”	6-1/4”	4	535A148D
3/4”	3/4”	4”	6-1/4”	6	535A148H

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5350A
7/8”	7/8”	5”	7-1/4”	4	535A156E
7/8”	7/8”	5”	7-1/4”	6	535A156H
1”	1”	6”	8-1/2”	4	535A164F
1”	1”	6”	8-1/2”	6	535A164H
1-1/4”	1-1/4”	6”	8-1/2”	6	535A216H
2”	2”	6”	9-3/4”	6	535A264G

FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

SÉRIE 5650A Fraises en bout à multiples goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Tailles métriques / Fini brillant



5650A

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5650A
3.0	3/8”	3/8”	2-5/16”	4	565A030
3.5	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	565A035
4.0	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	565A040
4.5	3/8”	9/16”	2-1/2”	4	565A045
5.0	3/8”	9/16”	2-1/2”	4	565A050
5.5	3/8”	5/8”	2-1/2”	4	565A055
6.0	3/8”	5/8”	2-1/2”	4	565A060
7.0	3/8”	11/16”	2-1/2”	4	565A070
8.0	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	565A080
8.5	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	565A085
9.0	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	565A090
10.0	3/8”	1”	2-11/16”	4	565A100
10.5	3/8”	1”	2-11/16”	4	565A105
11.0	3/8”	1”	2-11/16”	4	565A110
12.0	1/2”	1”	2-11/16”	4	565A120
12.5	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	565A125

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5650A
13.0	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	565A130
14.0	1/2”	1-3/8”	3-3/8”	4	565A140
15.0	1/2”	1-1/8”'	3-3/8”	4	565A150
16.0	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	565A160
18.0	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	565A180
20.0	5/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	565A200
21.0	5/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	565A210
22.0	7/8”	1-7/8”	4-1/8”	4	565A220
23.0	7/8”	1-7/8”'	4-1/8”	4	565A230
24.0	7/8”	2”	4-1/2”	4	565A240
25.0	7/8”	2”	4-1/2”	4	565A250
32.0	7/8”	2”	4-1/2”	4	565A320
36.0	7/8”	2”	4-1/2”	4	565A360
40.0	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	565A400
45.0	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	565A450

SÉRIE 5500A Fraises en bout à multiples goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe double
Fractions / Fini brillant



5500A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5500A
1/8”	3/8”	3/8”	3-1/16”	4	55A108A
5/32”	3/8”	7/16”	3-1/8”	4	55A110A
3/16”	3/8”	1/2”	3-1/4”	4	55A112A
7/32”	3/8”	9/16”	3-1/4”	4	55A114A
1/4”	3/8”	5/8”	3-3/8”	4	55A116A
9/32”	3/8”	11/16”	3-3/8”	4	55A118A
5/16”	3/8”	3/4”	3-1/2”	4	55A120A
11/32”	3/8”	3/4”	3-1/2”	4	55A122A
3/8”	3/8”	3/4”	3-1/2”	4	55A124A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5500A
13/32”	1/2”	1”	4-1/8”	4	55A126B
7/16”	1/2”	1”	4-1/8”	4	55A128B
15/32”	1/2”	1”	4-1/8”	4	55A130B
1/2”	1/2”	1”	4-1/8”	4	55A132B
5/8”	5/8”	1-3/8”	5”	4	55A140C
3/4”	3/4”	1-5/8”	5-5/8”	4	55A148D
7/8”	7/8”	1-7/8”	6-1/8”	4	55A156E
1”	1”	1-7/8”	6-3/8”	4	55A164F

FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À USAGE GÉNÉRAL

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- *Elles ont des arêtes arrondies*
- *Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 6400A Fraises en bout à bout sphérique à 2 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6400A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6400A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	2	640A108A
3/16”	3/8”	1/2”	2-3/8”	2	640A112A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	2	640A116A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	2	640A120A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	2	640A124A
7/16”	1/2”	1”	3”	2	640A128B
1/2”	1/2”	1”	3”	2	640A132B
9/16”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	640A136B
5/8”	1/2”	1-1/8”	3-1/8”	2	640A140B
5/8”	5/8”	1-3/8”	3-1/2”	2	640A140C
3/4”	1/2”	1-5/16”	3-5/16”	2	640A148B
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	2	640A148D
13/16”	3/4”	2”	4-1/4”	2	640A152D
7/8”	3/4”	2”	4-1/4”	2	640A156D
7/8”	7/8”	2”	4-1/4”	2	640A156E
15/16”	3/4”	2-1/4”	4-1/2”	2	640A160D
1”	3/4”	2-1/4”	4-1/2”	2	640A164D
1”	1”	2-1/4”	4-3/4”	2	640A164F
1-1/8”	1”	2-1/4”	4-3/4”	2	640A208F
1-1/4”	1-1/4”	2-1/2”	5”	2	640A216G
1-1/2”	1-1/4”	2-1/2”	5”	2	640A232G

SÉRIE 6420A Fraises en bout à bout sphérique à 4 goujures

ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6420A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6420A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	642A116A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	642A120A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	642A124A
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	642A132B
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	642A140C
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	642A148D
1”	1”	2”	4-1/2”	4	642A164F

FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

Les fraises en cobalt offrent une résistance accrue à la chaleur et à l'usure par rapport aux fraises en acier rapide standard. Il en résulte des taux de fonctionnement plus rapides et une plus longue durée de vie de l'outil.

- ***Elles peuvent être utilisées à des vitesses environ 10 % plus élevées que celles des fraises en bout classiques d'acier rapide***
- ***Réduction du temps d'usinage et une utilisation optimisée de la puissance de l'outil***
- ***Elles restent affûtées plus longtemps, et offrent plus de coupes avant de devoir être rectifiées. Ceci permet de réduire le temps d'usinage, ce qui diminue les coûts de fraisage en bout***
- ***Toutes les tailles sont emballées individuellement***

SÉRIE 6500A Fraises en bout à 2 goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6500A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6500A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	2	650A108A
3/16”	3/8”	7/16”	2-5/16”	2	650A112A
1/4”	3/8”	1/2”	2-5/16”	2	650A116A
5/16”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	650A120A
3/8”	3/8”	9/16”	2-5/16”	2	650A124A
7/16”	3/8”	13/16”	2-1/2”	2	650A128A
1/2”	1/2”	1”	3”	2	650A132B
5/8”	5/8”	1-5/16”	3-7/16”	2	650A140C
3/4”	3/4”	2-1/4”	4-1/2”	2	650A148C
3/4”	3/4”	1-5/16”	3-7/16”	2	650A148D
1”	1”	1-5/8”	4-1/8”	2	650A164F

SÉRIE 6900A Fraises en bout à 2 goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe double
Fractions / Fini brillant



6900A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6900A
1/8”	3/8”	3/8”	3-1/16”	2	690A108A
5/32”	3/8”	7/16”	3-1/8”	2	690A110A
3/16”	3/8”	7/16”	3-1/8”	2	690A112A
7/32	3/8”	1/2”	3-1/4”	2	690A114A
1/4”	3/8”	1/2”	3-3/8”	2	690A116A
9/32”	3/8”	9/16”	3-3/8”	2	690A118A
5/16”	3/8”	9/16”	3-1/2”	2	690A120A
3/8”	3/8”	9/16”	3-1/2”	2	690A124A
1/2”	1/2”	13/16”	3-3/4”	2	690A132B
5/8”	5/8”	1-1/8”	4-1/2”	2	690A140C
3/4”	3/4”	1-5/16”	5”	2	690A148D

FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

Les fraises en cobalt offrent une résistance accrue à la chaleur et à l'usure par rapport aux fraises en acier rapide standard. Il en résulte des taux de fonctionnement plus rapides et une plus longue durée de vie de l'outil.

- *Elles peuvent être utilisées à des vitesses environ 10 % plus élevées que celles des fraises en bout classiques d'acier rapide*
- *Réduction du temps d'usinage et une utilisation optimisée de la puissance de l'outil*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 6700A Fraises en bout à multiples goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6700A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6700A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	4	670A108A
3/16”	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	670A112A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	670A116A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	670A120A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	670A124A
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	670A132B
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	670A140C
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	670A148D
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	6	670A148J
1”	1”	2”	4-1/2”	4	670A164F
1-1/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	670A216G
1-1/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	670A216J
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	4	670A232G
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	670A232J
2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	670A264G

SÉRIE 6725A Fraises en bout à multiples goujures

COBALT

Longueur moyenne / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6725A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6725A
3/8”	3/8”	1-1/2”	3-1/4”	4	672A124A
1/2”	1/2”	2”	4”	4	672A132B
5/8”	5/8”	2-1/2”	4-5/8”	4	672A140C

SÉRIE 6750A Fraises en bout à multiples goujures

COBALT

Longue /Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6750A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6750A
3/8”	3/8”	2-1/2”	4-1/2”	4	675A124A
1/2”	1/2”	3”	5”	4	675A132B
3/4”	3/4”	3”	5-1/4”	4	675A148D
1”	1”	4”	6-1/2”	4	675A164F
1-1/4”	1-1/4”	4”	6-1/2”	6	675A216G

SÉRIE 6950A Fraises en bout à 4 goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe double
Fractions / Fini brillant



6950A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6950A
1/8”	3/8”	3/8”	3-1/16”	4	695A108A
3/16”	3/8”	1/2”	3-1/4”	4	695A112A
1/4”	3/8”	5/8”	3-3/8”	4	695A116A
5/16”	3/8”	3/4”	3-1/2”	4	695A120A
3/8”	3/8”	3/4”	3-1/2”	4	695A124A
1/2”	1/2”	1”	4-1/8”	4	695A132B
5/8”	5/8”	1-3/8”	5”	4	695A140C
3/4”	3/4”	1-5/8”	5-5/8”	4	695A148D

FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À USAGE GÉNÉRAL

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- *Elles ont des arêtes arrondies*
- *Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 6650A Bout sphérique à multiples goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple
Fractions / Fini brillant



6650A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6650A
1/8”	3/8”	3/8”	2-5/16”	4	665A108A
3/16”	3/8”	1/2”	2-3/8”	4	665A112A
1/4”	3/8”	5/8”	2-7/16”	4	665A116A
5/16”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	665A120A
3/8”	3/8”	3/4”	2-1/2”	4	665A124A
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	665A132B
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	665A140C
3/4”	3/4”	1-5/8”	3-7/8”	4	665A148D
1”	1”	2”	4-1/2”	4	665A164F
1-1/4”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	665A216G



FRAISES EN BOUT DE DÉGROSSISSAGE

Les fraises en bout de dégrossissage sont conçues pour offrir un taux d'enlèvement de matière extrêmement élevé. Celui-ci peut être jusqu'à trois supérieurs à celui des fraises en bout régulières. Elles sont conçues pour l'usinage d'acier à haute résistance et faiblement allié à des vitesses et des avances plus élevées. Utilise une coupe en forme de dents ondulées. Ces dents forment de nombreuses arêtes de coupe successives produisant plusieurs petits copeaux, ce qui donne un fini de surface relativement rugueux.

SÉRIE 7140 Fraises en bout de dégrossissage à multiples goujures

COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



7140

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 7140
1/2”	1/2”	1-1/4”	3-1/4”	4	714A132B
1/2”	1/2”	2”	4”	4	714A132M
1/2”	1/2”	3”	5”	4	714A132L
5/8”	5/8”	3/4”	2-7/8”	4	714A140C
5/8”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	714A140M
5/8”	5/8”	3-1/8”	5-1/4”	4	714A140L
11/16”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	714A144C
3/4”	5/8”	1-5/8”	3-3/4”	4	714A148C
3/4”	3/4”	1-1/4”	3-1/2”	4	714A148D
3/4”	3/4”	2-1/2”	4-5/8”	4	714A148M
13/16”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	5	714A152D
7/8”	3/4”	1-1/8”	3-3/8”	5	714A156D
7/8”	3/4”	1-7/8”	4-1/8”	5	714A156M
7/8”	3/4”	3-1/2”	5-5/8”	5	714A156L
7/8”	7/8”	1-1/8”	3-3/8”	5	714A156E
1”	3/4”	1-1/2”	3-3/8”	5	714A164D

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 7140
1”	3/4”	2”	4-1/4”	5	714A164M
1”	3/4”	4”	6-1/4”	5	714A164L
1”	1”	2”	4-1/2”	5	714A164F
1”	1”	6”	8-1/2”	5	714A164N
1-1/8”	3/4”	2”	4-1/4”	6	714A208D
1-1/8”	1”	2”	4-1/2”	6	714A208F
1-1/8”	1”	3-1/2”	6”	6	714A208L
1-1/4”	3/4”	1-1/8”	3-3/8”	6	714A216D
1-1/4”	3/4”	2”	4-1/4”	6	714A216M
1-1/4”	1-1/4”	3”	5-1/2”	6	714A216G
1-1/4”	1-1/4”	6”	8-1/2”	6	714A216N
1-3/8”	3/4”	2”	4-1/4”	6	714A224D
1-1/2”	3/4”	1-1/8”	3-3/8”	6	714A232D
1-1/2”	1-1/4”	2”	4-1/2”	6	714A232G
1-1/2”	1-1/4”	3”	5-1/2”	6	714A232N
1-1/2”	1-1/4”	4”	6-1/2”	6	714A232L



10
FORETS CONIQUES

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FORETS CONIQUES

DRILLCO CUTTING TOOLS | WALTER

Usage général

Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux à faible et moyenne résistance à la traction

Type	Séries	Pages du catalogue
Goujure simple	3600E	485
Trois goujures	3700E	485
Quatres goujures	3800E	486
Six goujures	3900E	486
Sans goujure	4000E	486



Haut rendement

Acier rapide + Aluminum (M2Al)

Revêtement AlCrN
Pour les aciers durs

Type	Séries	Pages du catalogue
Quatres goujures	01U	487





FORETS CONIQUES
À USAGE GÉNÉRAL

GOUJURE SIMPLE

Les forets coniques à goujure simple entrent en jeu lorsque les forets coniques à multiples goujures provoquent des vibrations ou sont trop gros pour le trou à fraiser

- *Les forets coniques de 60° sont conçus pour le centrage*
- *Ceux de 82°, pour le fraisage de vis à tête plate*
- *Ceux de 90°, pour le chanfreinage et l'ébarbage*
- *Ceux de 100°, pour le perçage de trous de vis et de rivets*
- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 3600E Forets coniques
Fractions / Fini brillant



3600E

Taille	Dia. de tige	Long. hors tout	Nbre de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.	100° N° de comm.
3/16”	3/16”	1-1/2”	1	36E112A	36E112B	36E112C	36E112D
1/4”	1/4”	2”	1	36E116A	36E116B	36E116C	36E116D
5/16”	1/4”	2”	1	36E120A	36E120B	36E120C	36E120D
3/8”	1/4”	2”	1	36E124A	36E124B	36E124C	36E124D
1/2”	1/4”	2”	1	36E132A	36E132B	36E132C	36E132D
5/8”	1/2”	2-3/4”	1	36E140A	36E140B	36E140C	36E140D
3/4”	1/2”	2-3/4”	1	36E148A	36E148B	36E148C	36E148D
7/8”	1/2”	2-3/4”	1	36E156A	36E156B	36E156C	36E156D
1”	1/2”	2-3/4”	1	36E164A	36E164B	36E164C	36E164D
1-1/4”	3/4”	3-3/8”	1	36E216A	36E216B	36E216C	36E216D
1-1/2”	3/4”	3-3/8”	1	36E232A	36E232B	36E232C	36E232D
2”	3/4”	3-3/8”	1	36E264A	36E264B	36E264C	36E264D

TROIS GOUJURES

Les alésoirs à centrer sont conçus pour le fraisage de trou

- *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 3700E Alésoirs à centrer
Fractions / Fini brillant



3700E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	Nbre de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.	100° N° de comm.
1/4”	3/16”	3/4”	1-1/2”	3	37E116A	37E116B	37E116C	37E116D
3/8”	1/4”	7/8”	1-3/4”	3	37E124A	37E124B	37E124C	37E124D
1/2”	3/8”	1”	2”	3	37E132A	37E132B	37E132C	37E132D
5/8”	3/8”	1”	2-1/4”	3	37E140A	37E140B	37E140C	37E140D
3/4”	1/2”	1-1/4”	2-5/8”	3	37E148A	37E148B	37E148C	37E148D
1”	1/2”	1-1/4”	3-1/2”	3	37E164A	37E164B	37E164C	37E164D
1-1/4”	3/4”	1-1/2”	3-1/2”	3	37E216A	37E216B	37E216C	37E216D
1-1/2”	3/4”	1-1/2”	3-1/2”	3	37E232A	37E232B	37E232C	37E232D
2”	3/4”	1-1/2”	3-3/4”	3	37E264A	37E264B	37E264C	37E264D

FORETS CONIQUES QUATRES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

Ces fraises pour trous de rivets à quatre goujures sont dotées d'une tige plus longue permettant leur utilisation avec les tours revolver et les tours à décolleter

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 3800E Fraises pour trous de rivets

Fractions / Fini brillant



3800E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	Nbre de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.
1/2"	1/2"	2-1/4"	3-7/8"	4	38E132A	38E132B	38E132C
5/8"	1/2"	2-1/4"	4"	4	38E140A	38E140B	38E140C
3/4"	1/2"	2-1/4"	4-1/8"	4	38E148A	38E148B	38E148C
7/8"	1/2"	2-1/4"	4-1/4"	4	38E156A	38E156B	38E156C
1"	1/2"	2-1/4"	4-3/8"	4	38E164A	38E164B	38E164C
1-1/4"	1/2"	2-1/4"	5"	4	38E216A	38E216B	38E216C
1-1/2"	1/2"	2-1/4"	5-3/8"	4	38E232A	38E232B	38E232C

SIX GOUJURES

Les fraises anti-vibration à six goujures sont conçues pour une coupe rapide

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

SÉRIE 3900E Fraises anti-vibration

Fractions / Fini brillant



3900E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	Nbre de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.
3/16"	3/16"	1"	1-1/2"	6	39E112A	39E112B	39E112C
1/4"	1/4"	1"	2"	6	39E116A	39E116B	39E116C
5/16"	1/4"	1"	2"	6	39E120A	39E120B	39E120C
3/8"	1/4"	1"	2"	6	39E124A	39E124B	39E124C
1/2"	1/4"	1"	2"	6	39E132A	39E132B	39E132C
5/8"	1/2"	1-1/8"	2-3/4"	6	39E140A	39E140B	39E140C
3/4"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E148A	39E148B	39E148C
7/8"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E156A	39E156B	39E156C
1"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E164A	39E164B	39E164C
1-1/4"	3/4"	1-5/8"	3-3/8"	6	39E216A	39E216B	39E216C
1-1/2"	3/4"	1-5/8"	3-1/2"	6	39E232A	39E232B	39E232C
1-3/4"	1"	2-1/8"	4-1/4"	6	39E248A	39E248B	39E248C
2"	1"	2-1/8"	4-3/8"	6	39E264A	39E264B	39E264C

SANS GOUJURE

Les ébardoirs sans goujure sont dotés d'un trou oblique qui passe par le centre de l'outil afin de réduire les vibrations. Cela crée des coupes lisses et empêche les copeaux d'obstruer l'outil

SÉRIE 4000E Ébardoirs

Fractions / Fini brillant



4000E

Taille	Dia. (po)	Dia. de tige	60° N° de comm.	82° N° de comm.
0	1/16" - 15/64"	1/4"	–	40E000B
1	5/32" - 13/32"	1/4"	–	40E001B
2	3/16" - 17/32"	1/4"	–	40E002B
3	5/16" - 25/32"	1/2"	–	40E003B
4	9/16" - 1-1/16"	1/2"	–	40E004B
5	5/8" - 1-15/32"	1/2"	–	40E005B
6	3/4" - 1-3/4"	5/8"	–	40E006B
7	1" - 2"	5/8"	–	40E007B
8	1.1/4" - 2-1/2"	3/4"	–	40E008B
Ensemble N° 0 à 4	–	–	40ESETA	40ESETB

FORETS CONIQUES
À HAUT RENDEMENT

QUATRE GOUJURES

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT[MC]

Conçus à partir d'acier rapide M2AI, ces forets coniques minimisent la vibration tout en optimisant la durée de vie. Avec notre revêtement exclusif à partir de AlCrN, nous pouvons atteindre des températures, dues au frottement, nettement supérieures à nos compétiteurs. L'angle de 82° permet un fraisage et un chanfreinage sur l'acier doux, inoxydable et non ferreux en toute perfection.

- ***Dents plus épaisses pour une meilleure stabilité***
- ***Le traitement spécial de surface augmente la dureté des arêtes de coupe et réduit la chaleur causée par la friction pour prolonger la durée de vie de l'outil***
- ***La géométrie spéciale de la pointe centre l'outil dans le trou pour un chanfreinage uniforme***



01U408



01U006



01U100

Dia.	Angle	Long. hors tout	Dia. de la tige	N° de comm.	Qté	Caisse
1/4”	82°	2”	3/16”	01U004	1	10
5/16”	82°	2”	1/4”	01U005	1	10
3/8”	82°	2”	5/16”	01U006	1	10
1/2”	82°	2”	5/16”	01U008	1	10
5/8”	82°	2-1/4”	3/8”	01U010	1	10
3/4”	82°	2-3/4”	3/8”	01U012	1	10
1”	82°	2-3/4”	3/8”	01U100	1	10
1”	82°	1-3/4”	3/4”	01U400	1	10
1-1/2”	82°	2”	3/4”	01U408	1	10
2”	82°	2 -1/4”	3/4”	01U500	1	10

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises coniques M2AI HSS (82°)

Dia. de coupe		Aluminium	Cuivre	Doux	Acier inoxydable	Acier non-métallique
Pouces	mm					
1/4”	6.4	1505	1404	752	602	1755
5/16”	7.9	1203	1123	602	481	1404
3/8”	9.5	1004	937	502	401	1171
7/16”	11.1	861	803	430	344	1004
1/2”	12.7	752	702	376	301	878
9/16”	14.3	669	624	335	268	781
5/8”	15.9	602	562	301	241	702
11/16”	17.5	547	511	274	219	638
3/4”	19.1	502	468	251	201	585
13/16”	20.6	463	432	231	185	540
7/8”	22.2	430	401	215	172	502
15/16”	23.8	401	375	201	161	468
1”	25.4	376	351	188	150	439
1-1/16”	27	354	331	177	142	413
1-1/8”	28.6	334	312	167	134	390
1-3/16”	30.2	317	296	158	127	370
1-1/4”	31.8	251	234	125	100	293
1-9/16”	39.7	241	225	120	96	281
1-5/8”	41.3	231	216	116	93	270
1-11/16”	42.9	223	208	111	89	260
1-3/4”	44.5	215	201	107	86	251
1-13/16”	46	208	194	104	83	242
1 7/8”	47.6	201	187	100	80	234
1-15/16”	49.2	194	181	97	78	227
2”	50.8	188	176	94	75	219

Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT[MC] N° de comm.: 53B013

ENSEMBLE DE FORETS CONIQUES

Contient les quatre forets coniques les plus populaires (Formats 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1") et du lubrifiant de coupe. Emballés dans un coffret de plastique très résistant.

Ensemble de forets coniques	
Chaque ensemble contient	**N° de comm.**
01U004, 01U006, 01U008, 01U012, 01U100	01U950



01U950





11

FLUIDES DE COUPE ET LUBRIFIANTS

RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

FLUIDES ET LUBRIFIANTS DE COUPE

WALTER

LUBRIFIANTS HAUTE PERFORMANCE

Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT[MC]	53B	492
STAINLESSCUT[MC]	53B	493
ALUCUT[MC]	53B	494
TAPCUT[MC]	53A	494
ICECUT[MC]	53C	494

FLUIDES DE COUPE ET DE MEULAGE CNC

WALTER

LUBRIFIANTS RÉFRIGÉRANTS MISCIBLES AVEC L'EAU

Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT[MC] 150	58A	496
COOLCUT[MC] 250	58A	497
COOLCUT[MC] 200 BF	58A	497
COOLCUT[MC] 400 U	58A	498
COOLCUT[MC] S-30	53C	499
COOLCUT[MC] S-50	53C	499
COOLCUT[MC] SYN 400 BF	58A	500
COOLCUT[MC] SYN GRIND	58A	500

HUILES DE COUPE NON MISCIBLE

Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT[MC]	53B	501
COOLCUT[MC] NEO AP	58B	502
COOLCUT[MC] NEO 3724 N	58B	502
COOLCUT[MC] SYN NEO HP	58B	503

HUILE POUR GLISSIÈRE

Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT[MC] PROTEC	58C	503

ACCESSOIRES

Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT[MC] Système de dilution de lubricants		504
SB 30 System Booster	53C	504
COOLCUT[MC] Nettoyant de système	58C	504

LES FLUIDES COOLCUT^MC EN UN COUP D'OEIL

Applications										
Nom	Tournage	Fraisage	Taillage d'engrenages	Perçage	Perçage profond	Filetage de tarauds	Brochage	Meulage de surfaces planes et cylindriques	Meulage sans centres	Meulage de profilés
COOLCUT^MC 150	•	•		•		•		•		
COOLCUT^MC 250	•	•		•		•		•	•	
COOLCUT^MC 200BF	•	•		•		•		•	•	•
COOLCUT^MC 400U	•	•		•		•		•	•	•
COOLCUT^MC S-30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
COOLCUT^MC S-50	•	•		•	•		•	•		•
COOLCUT^MC SYN 400 BF	•	•		•	•	•	•	•	•	•
COOLCUT^MC SYN GRIND								•		
COOLCUT^MC				•	•	•	•			
COOLCUT^MC NEO AP	•	•	•	•	•	•	•			
COOLCUT^MC NEO 3724 N	•	•		•	•	•	•			
COOLCUT^MC SYN NEO HP	•	•							•	•

Matériaux								
Nom	Acier	Fonte	Acier inoxydable	Aluminum	Métaux jaunes	Titane	Carbure	Vitrocéramique
COOLCUT^MC 150	•	•			•			
COOLCUT^MC 250	•	•		•	•			
COOLCUT^MC 200BF	•	•	•	•	•			
COOLCUT^MC 400U	•	•	•	•	•			
COOLCUT^MC S-30	•		•	•	•	•		
COOLCUT^MC S-50	•		•	•		•	•	
COOLCUT^MC SYN 400 BF	•		•	•	•	•		•
COOLCUT^MC SYN GRIND	•	•	•	•	•	•		•
COOLCUT^MC	•		•	•	•			
COOLCUT^MC NEO AP	•	•	•	•	•			
COOLCUT^MC NEO 3724 N	•	•	•			•		
COOLCUT^MC SYN NEO HP	•		•		•	•	•	



LUBRIFIANTS
HAUTE PERFORMANCE

COOLCUT^MC

Lubrifiant de coupe pour métaux

COOLCUT^MC est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

Applications
- *Opérations d'usinage*
- *Perçage*



Sans COV

Acier Inox. Laiton Alu.

Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53B002	L-01	12
Bâton	300 g	300 g	53B013	L-22	12
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53B003	L-09	12
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53B004	L-09	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53B005	L-09	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53B007	L-09	1
Liquide	208 L	55 gal	53B008	L-09	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209
Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L	53L210

Avantages
- *Réduit la friction et la chaleur*
- *Prolonge la vie de l'outil*
- *Produit un meilleur fini*
- *Augmente la productivité*

Caractéristiques
- *Contient des additifs extrême-pression (EP)*
- *Convient à tous les métaux ferreux et non ferreux*
- *Non toxique et biodégradable*
- *Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés*



STAINLESSCUT[MC]

Lubrifiant de coupe pour acier inoxydable

STAINLESSCUT[MC] est un lubrifiant de coupe industriel conçu pour les opérations de coupe de métal difficile à machiner. Conçu pour l'acier inoxydable, les alliages et les alliages ferreux.

Applications
- *Opérations d'usinage*
- *Perçage*

Avantages
- *Se nettoie complètement avec de l'eau*
- *Facile à nettoyer*
- *Produit un meilleur fini pour prolonger la vie de l'outillage*

Acier Inox.

Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53B202	L-53	12
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53B203	L-114	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53B205	L-114	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53B207	L-114	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207



Caractéristiques
- *Contient des additifs extrême-pression (EP)*
- *Sans solvant, sans sulfure et sans chlore*
- *Excellente lubricité et propriétés de refroidissement*
- *Non toxique et biodégradable*

ALUCUT[MC]

Lubrifiant de coupe en bâton pour l'aluminium

ALUCUT[MC] est un lubrifiant de haute performance qui prolonge la durée de vie de l'outil de coupe. Spécialement conçu pour l'utilisation sur l'aluminium et autres métaux non ferreux.

Applications
- *Coupes avec scie circulaire*
- *Perçage*

Avantages
- *Réduit le striage et les marques de broutage*
- *Produit un meilleur fini*
- *Augmente la productivité*
- *Réduit le gaspillage*

Alu.

Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Bâton	300 g	10.5 oz.	53B303	L-04	12



Caractéristiques
- *Application nette, précise et sans taches*
- *Adhère au tranchant de l'outil ou de la pièce*
- *Idéal pour les surfaces verticales, inclinées ou surplombantes*

LUBIFIANTS HAUTE PERFORMANCE TAPCUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

Pour garantir un perçage rapide et une longévité accrue, nous vous conseillons vivement d'utiliser ces lubrifiants de coupe haut de gamme.

Applications

- *Taraudage à la main*
- *Taraudage automatique*

Avantages

- *Les tarauds et filières coupent plus rapidement et durent plus longtemps*
- *Se nettoie facilement avec de l'eau*



Caractéristiques

- *Additifs spéciaux anti-usure pour le filetage*
- *Produit des filets nets et précis*
- *Non toxique et biodégradable*

Acier Inox. Laiton Alu.

Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53A103	L-115	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53A105	L-115	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53A107	L-115	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207

ICECUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

ICECUT^{MC} est un refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi conçu spécifiquement pour les perceuses magnétiques est utilisé afin de réduire l'usure de l'outillage et améliorer la productivité.

Applications

- *Perçage avec des fraises annulaires, des fraises annulaires au carbure et des forets*



Avantages

- *Réduit la friction et la chaleur*
- *Prolonge la vie de l'outil*
- *Augmente la productivité*
- *Produit un meilleur fini*

Caractéristiques

- *Sans nitrate, sans amine, sans bore, sans phénol et sans soufre actif*

Acier Inox. Alu.

Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53C055	L-122	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53C057	L-122	1
Liquide	208 L	45 gal	53C058	L-122	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53L207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53L209
Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L	53L210

FLUIDES DE COUPE CNC

ACCROÎTRE LE RENDEMENT ET LA PRODUCTIVITÉ

Les lubrifiants de coupe COOLCUT[MC] de WALTER Technologies pour surfaces conviennent pratiquement à toutes les applications. Qu'il soit question de lubrifiants pour machines-outils et presses à galber, de matériel de nettoyage de pièces ou de solutions de protection contre la corrosion; tous nos produits sont compatibles afin de simplifier les opérations et d'atteindre le niveau d'efficacité le plus élevé.

- ***Lubrifiants réfrigérants miscibles et non miscibles avec l'eau pour l'usinage avec arrête de coupe définie ou indéfinie***
- ***Aérosols pour les applications requérant de petites quantités de lubrifiant***
- ***Variété de lubrifiants conçus pour le formage de tôle, de tubes et le formage à grand volume***

LIQUIDES

Formats disponibles



3.78 L / 1 gal.



20 L / 5.2 gal.



200 L / 52.8 gal.



1000 L / 264 gal.



LUBRIFIANTS RÉFRIGÉRANTS MISCIBLES AVEC L'EAU

Les lubrifiants réfrigérants miscibles avec l'eau de WALTER se doivent de satisfaire un grand nombre d'exigences techniques dans le but d'offrir les meilleurs résultats d'usinage et une action efficace. Tous les lubrifiants COOLCUT^{MC} satisfont ou surpassent les exigences afin d'assurer :

Caractéristiques

- *Une excellente capacité de coupe pour accroître la durée de vie de l'outil et obtenir des conditions de surface optimales*
- *Une protection contre la corrosion pour les pièces de la machine et les composantes*
- *Une compatibilité avec les matériaux sensibles pour éviter de tacher les composantes*
- *Une stabilité et un délogement facile pour des machines et des composantes propres*
- *Une faible production de mousse même avec une pression de lubrifiant élevée*

Sans COV

COOLCUT^{MC} 150

Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage de surfaces planes et cylindriques ainsi que l'usinage léger

COOLCUT^{MC} 150 est un lubrifiant réfrigérant miscible avec l'eau qui convient aux processus d'usinage simples ainsi qu'aux opérations modérées avec un minimum de lubrification. Il agit particulièrement bien sur les aciers et la fonte.

Caractéristiques

- *Semi-synthétique*
- *Sans amines secondaires*
- *Exempt de formaldéhydes*

Avantages

- *Convient à une plage étendue de degrés de dureté de l'eau*

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} 150	58A157	C-01	20 L
COOLCUT^{MC} 150	58A158	C-01	200 L
COOLCUT^{MC} 150	58A159	C-01	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable

Applications

- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Filetage de tarauds*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*

Matériaux

- *Aciers*
- *Fonte*
- *Métaux jaunes*



COOLCUT^{MC} 250

Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage et l'usinage léger à modéré

COOLCUT^{MC} 250 est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le tronçonnage de métaux à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Son action nettoyante supérieure assure l'évacuation sécuritaire de copeaux, le refroidissement idéal et la propreté des espaces de travail. Pour le prix, COOLCUT^{MC} 250 offre une valeur exceptionnelle.

Caractéristiques
- *Sans formaldéhydes*
- *Semi-synthétique*
- *Sans amines secondaires*

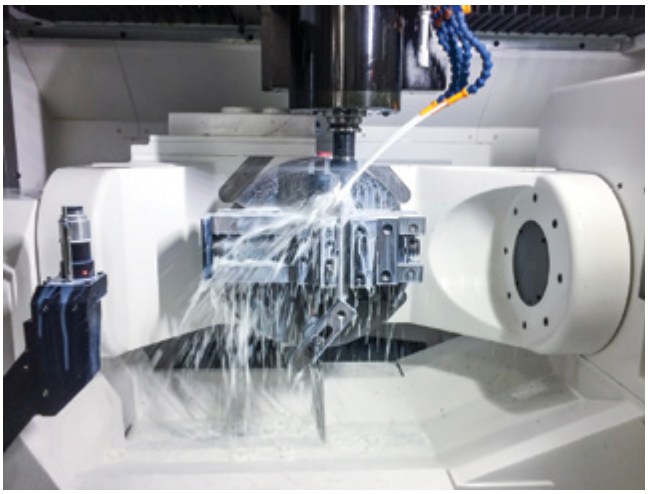
Avantages
- *Excellente capacité de meulage*
- *Remarquable rapport prix/performances*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} 250	58A255	C-02	3.78 L
COOLCUT^{MC} 250	58A257	C-02	20 L
COOLCUT^{MC} 250	58A258	C-02	200 L
COOLCUT^{MC} 250	58A259	C-02	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
		•	•	•	•

• Préférable • Convenable



MEILLEUR LUBRIFIANT POUR SCIE À RUBAN

Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Filetage de tarauds*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage sans centres*

Matériaux
- *Fonte*
- *Aciers*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*

COOLCUT^{MC} 200 BF

Lubrifiant réfrigérant sans bore pour le meulage et le tronçonnage

COOLCUT^{MC} 200 BF offre un remarquable rapport prix/performances. Son action nettoyante supérieure assure la propreté des espaces de travail. Ce lubrifiant convient particulièrement au meulage ainsi qu'aux opérations modérées de tronçonnage comme le perçage et le fraisage.

Caractéristiques
- *Semi-synthétique*
- *Sans bore, bactéricides, ni monoéthanolamine (MEA)*

Avantages
- *Émulsion très finement dispersée*
- *Excellente capacité de meulage*
- *Remarquable rapport prix/performances*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} 200 BF	58A295	C-09	3.78 L
COOLCUT^{MC} 200 BF	58A297	C-09	20 L
COOLCUT^{MC} 200 BF	58A298	C-09	200 L
COOLCUT^{MC} 200 BF	58A299	C-09	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Filetage de tarauds*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage sans centres*
- *Meulage de profilés*

Matériaux
- *Aciers*
- *Fonte*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*

FLUIDE DE COUPE CNC COOLCUT^{MC} 400 U

Lubrifiant semi-synthétique opaque pour l'usinage modéré et le meulage

COOLCUT^{MC} 400 U est un lubrifiant universel pour les applications de tronçonnage et de meulage modérées à intenses. Il convient particulièrement aux matériaux composés (fonte, aciers, métaux jaunes et aluminium).

Caractéristiques
- *Sans bactéricides*
- *Semi-synthétique*

Avantages
- *Très versatile*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} 400U	58A507	C-03E	20 L
COOLCUT^{MC} 400U	58A508	C-03E	200 L
COOLCUT^{MC} 400U	58A509	C-03E	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable

MEILLEURE SOLUTION POUR L'ALUMINIUM

Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Filetage de tarauds*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage sans centres*
- *Meulage de profilés*

Matériaux
- *Aciers*
- *Fonte*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*



COOLCUT^MC S-30

Lubrifiant de coupe soluble haute performance

COOLCUT^MC S-30 est un lubrifiant prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal.

Caractéristiques

- *Formulé pour offrir une protection prolongé contre la corrosion*
- *Exempt de bactéricide*
- *Taux élevé d'huile*

Avantages

- *Performance de coupe extraordinaire augmente la productivité*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^MC S-30	53C005	L-119	3.78 L
COOLCUT^MC S-30	53C007	L-119	20 L
COOLCUT^MC S-30	53C008	L-119	208 L
COOLCUT^MC S-30	53C009	L-119	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



Applications

- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Perçage profond*
- *Filetage de tarauds*
- *Brochage*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage sans centres*
- *Meulage de profilés*
- *Taillage de vitesse*

Matériaux

- *Aciers*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*
- *Titane*

COOLCUT^MC S-50

Lubrifiant de coupe soluble pour applications sous haute pression

COOLCUT^MC S-50 est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal, incluant les processus d'usinage les plus sévères et sous des conditions de haute pression. Idéal pour les matériaux difficiles à usiner.

Caractéristiques

- *Formulé avec protection prolongée contre la corrosion*
- *Exempt de bactéricide*
- *Contient des additifs extrême-pression (EP)*

Avantages

- *Prolonge la vie de l'outil*
- *Capacité de travail sous pressions de 1 100 psi*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^MC S-50	53C025	L-109	3.78 L
COOLCUT^MC S-50	53C027	L-109	20 L
COOLCUT^MC S-50	53C028	L-109	200 L
COOLCUT^MC S-50	53C029	L-109	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
•	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



Applications

- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Perçage profond*
- *Brochage*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage de profilés*
- *Taillage de vitesse*

Matériaux

- *Aciers*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Titane*
- *Métaux durs*

FLUIDE DE COUPE CNC COOLCUT^{MC} SYN 400 BF

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour les opérations de meulage ou d'usinage d'acier et d'aluminium requérant une lubrification abondante

COOLCUT^{MC} SYN 400 BF est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage et le tronçonnage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Il est destiné aux opérations exigeantes requérant une lubrification importante et convient particulièrement aux alliages d'aluminium, incluant les alliages sensibles utilisés dans le secteur de l'aérospatiale. Il est entre autres compatible avec l'acier, l'acier inoxydable, le titane, les métaux jaunes et autres métaux utilisés pour le traitement des métaux ferreux et le verre.



Caractéristiques
- *Entièrement synthétique, sans huile minérale*
- *Sans formaldéhydes, bore, ni amines secondaires*

Avantages
- *Solution incolore légèrement trouble*
- *Lubrification abondante pour les opérations exigeantes*
- *Durée de vie en réservoir 30 % plus grande que la plupart des autres liquides de coupe*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} SYN 400 BF	58A407	C-05	20 L
COOLCUT^{MC} SYN 400 BF	58A408	C-05	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
•					

• Préférable • Convenable

Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Perçage profond*
- *Filetage de tarauds*
- *Brochage*
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*
- *Meulage sans centres*
- *Meulage de profilés*

Matériaux
- *Aciers*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*
- *Titane*
- *Vitrocéramique*

COOLCUT^{MC} SYN GRIND

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour le meulage de surfaces courbes et planes de métaux ferreux

COOLCUT^{MC} SYN GRIND est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Convient particulièrement aux matériaux ferreux et au verre.



Caractéristiques
- *Entièrement synthétique*
- *Sans amines secondaires*
- *Action réfrigérante durable même dans de mauvaises conditions*

Avantages
- *Solution incolore*
- *Excellente capacité de meulage*
- *Remarquable rapport prix/performances*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} SYN GRIND	58A707	C-06	20 L
COOLCUT^{MC} SYN GRIND	58A708	C-06	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	

• Préférable • Convenable

Applications
- *Meulage de surfaces planes et cylindriques*

Matériaux
- *Aciers*
- *Fonte*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Titane*
- *Vitrocéramique*

HUILES DE COUPE NON MISCIBLES

Lorsque la lubrification est un critère plus important que le refroidissement, les huiles de coupe non miscibles avec l'eau constituent une option de rechange aux lubrifiants à base d'eau. Peu importe l'application, l'obtention de bons résultats dépend de la viscosité de l'huile ainsi que de la composition et de l'efficacité des additifs d'extrême pression. La gamme de produits COOLCUT[MC] NEO couvre tous les coefficients de viscosité : soit d'une viscosité faible de 3 mm2/s (40°C) é une viscosité plus élevée de 100 mm2/s (40°C) pour les applications de brochage les plus ardues. Faisant appel à des huiles de haute qualité et des technologies additives modernes, les solutions COOLCUT[MC] de WALTER sont toutes indiquées pour les procédés d'usinage d'aujourd'hui.

Caractéristiques

- *Excellente capacité de coupe pour accroître la durabilité de l'outil et obtenir de bonnes surfaces*
- *Huiles de base à faible perte par évaporation pour réduire les risques de nuage d'huile et d'incendies*
- *Non irritant pour la peau (tests épicutanés)*

COOLCUT[MC]

Lubrifiant de coupe pour métaux

COOLCUT[MC] est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

Caractéristiques

- *Contient des additifs extrême-pression (EP)*
- *Convient à tous les métaux ferreux et non ferreux*
- *Non toxique et biodégradable*
- *Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés*
- *Viscosité = 42 mm²/s (40° C)*

Avantages

- *Réduit la friction et la chaleur*
- *Prolonge la vie de l'outil*
- *Produit un meilleur fini*
- *Augmente la productivité*



Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT[MC]	53B005	L-09	3.78 L
COOLCUT[MC]	53B007	L-09	20 L
COOLCUT[MC]	53B008	L-09	208 L

Applications

- *Opérations d'usinage*
- *Perçage*
- *Systèmes QML*

Matériaux

- *Aciers*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*

COOLCUT^{MC} NEO AP

Huile de coupe pour l'usinage avec arrêtes de coupe définies

La COOLCUT^{MC} NEO AP est une huile polyvalente pour les opérations d'usinage modérées et la lubrification d'outils de tronçonnage. Exempts de chlore, ses additifs d'extrême pression chimiquement actifs empêchent l'accumulation le long de l'arrête de coupe, et ce, même sur les matériaux les plus délicats comme l'acier inoxydable, le nickel et les alliages de titane. Ces huiles sont conçues pour les opérations de tronçonnage intenses. Elles conviennent particulièrement aux aciers, aux aciers inoxydables et à l'aluminium. Elles peuvent également être utilisées pour l'usinage d'alliages de cuivre si les pièces à usiner sont propres.



Caractéristiques
- *Composée d'huiles de base à faible émission et d'additifs extrême-pression*
- *Viscosité adéquate en fonction de l'application*
- *Huiles de base à faible émission*
- *Sans zinc ni chlore*

Avantages
- *Remarquable rapport prix/performances*
- *Excellente capacité de coupe pour une durabilité accrue de l'outil*
- *Faible perte par évaporation, peu de nuage d'huile*
- *Faible perte par entraînement (Meba 3584 n)*
- *Facile à enlever à l'aide de nettoyants à base d'eau ou d'hydrocarbure*

Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Taillage de vitesse*
- *Perçage*
- *Perçage profond*
- *Filetage de tarauds*
- *Brochage*

Matériaux
- *Aciers*
- *Fonte*
- *Acier inoxydable*
- *Aluminum*
- *Métaux jaunes*

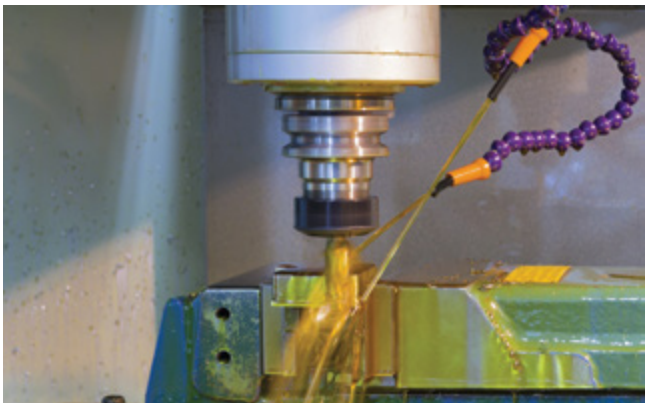
Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} NEO AP	58B305	C-07	3.78 L
COOLCUT^{MC} NEO AP	58B307	C-07	20 L
COOLCUT^{MC} NEO AP	58B308	C-07	200 L

COOLCUT^{MC} NEO 3724 N

Huile de coupe à haut rendement incluant des additifs extrême-pression pour les opérations de coupe intenses

La COOLCUT^{MC} NEO 3724 N est une huile de coupe à haut rendement qui contient des huiles de base à faibles émissions et des additifs d'extrême pression. Elle est destinée aux opérations de coupe exigeantes. Elle convient parfaitement pour le tournage, le fraisage, le brochage, le perçage profond et le filetage. Cette huile est particulièrement conçue pour les matériaux à haute résistance comme les aciers fortement alliés, les aciers alliés au nickel et au titane ainsi que les aciers inoxydables.



Caractéristiques
- *Sans zinc ni chlore*
- *Huiles de base à faibles émissions*
- *Additifs extrême-pression*
- *Viscosité cinématique = 16 mm ^{2}/$_s$ (40° C)*

Avantages
- *Meilleur rendement lors d'applications de coupe exigeantes*
- *Conçue spécialement pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance*
- *Faible perte par entraînement, faible brouillard et faible perte par évaporation*
- *Facile à enlever à l'aide de nettoyants à base d'eau ou d'hydrocarbure*

Applications
- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Perçage*
- *Perçage profond*
- *Filetage de tarauds*
- *Brochage, entaillage*

Matériaux
- *Aciers*
- *Fonte*
- *Acier inoxydable*
- *Titane*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT^{MC} NEO 3724 N	58B377	C-14	20 L
COOLCUT^{MC} NEO 3724 N	58B378	C-14	200 L
COOLCUT^{MC} NEO 3724 N	58B379	C-14	1000 L

COOLCUT[MC] SYN NEO HP

Huile de pierrage et de meulage

La COOLCUT[MC] SYN NEO HP est une huile de meulage haute performance à base de polyalphaoléfine. Elle est principalement conçue pour le meulage d'outils au carbure. Fournissant d'excellents résultats, cette huile de pierrage et de meulage spécialement formulée permet un usinage de grand volume avec précision, et ce, sans brûlures.

Caractéristiques

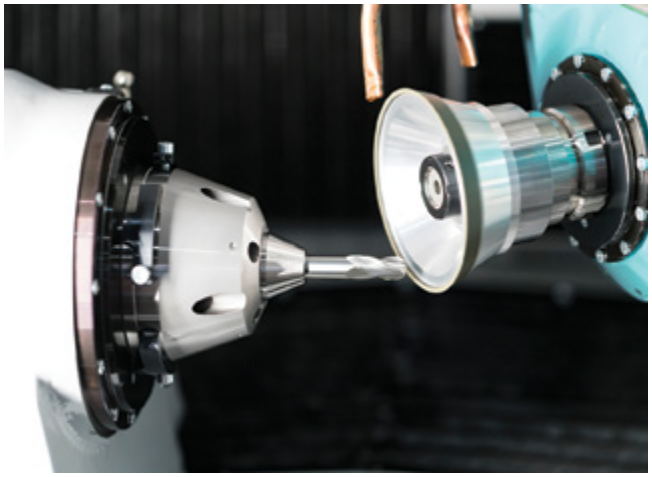
- *À base de polyalphaoléfine*
- *Agents mouillants efficaces*
- *Sans zinc ni chlore*
- *Viscosité cinématique = 6 mm²/s (40° C)*

Avantages

- *Tampon d'air optimal pour un refroidissement efficace et une meule sans porosité*
- *Excellente capacité de meulage*
- *Très faible perte par évaporation*
- *Faible perte par entraînement*

Sans COV

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT[MC] SYN NEO HP	58B507	C-08	20 L
COOLCUT[MC] SYN NEO HP	58B508	C-08	200 L



Applications

- *Tournage*
- *Fraisage*
- *Meulage sans centres*
- *Meulage de profilés*

Matériaux

- *Aciers*
- *Acier inoxydable*
- *Métaux jaunes*
- *Titane*
- *Carbide*

HUILE POUR GLISSIÈRES

COOLCUT[MC] PROTEC

Huile pour glissières à base d'huile minérale

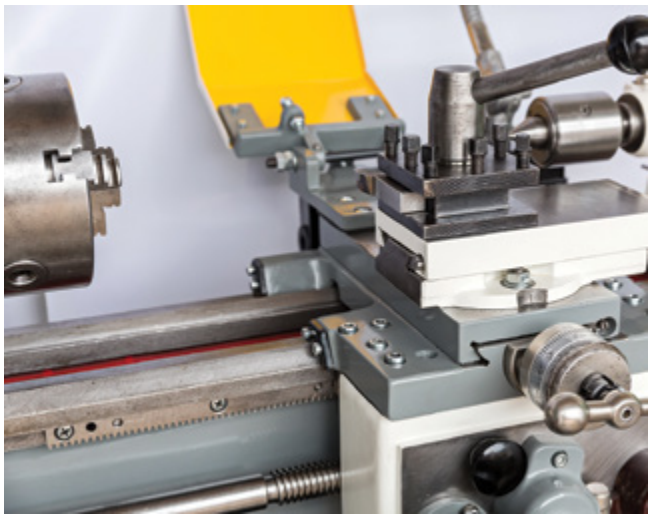
L'huile haute performance COOLCUT[MC] PROTEC renferme une huile minérale spéciale. En outre, ses additifs empêchent les glissements saccadés et préservent efficacement les glissières de l'oxydation, de la corrosion et de l'usure. Polyvalente, cette huile peut être utilisée sur tout type de glissières dans des conditions de charge élevée (ex. : machines-outils, presses à galber). Elle sert également à la lubrification de machines, hydrauliques ou non.

Caractéristiques

- *Sans cendres*
- *Égouttage réduit sur les surfaces verticales*
- *Friction minimisée*
- *Compatible avec tous les refroidissants COOLCUT*
- *Viscosité cinématique = 68 mm²/s (40° C)*

Avantages

- *L'élimination de glissements saccadés permet un positionnement précis et sécuritaire de l'outil ainsi que de la pièce à usiner, même dans des conditions de charge élevée*
- *Minimise la friction, économise de l'énergie et permet un mouvement plus fluide*
- *Protège contre la corrosion et l'usure*
- *Compatible avec les lubrifiants réfrigérants*



Sans COV

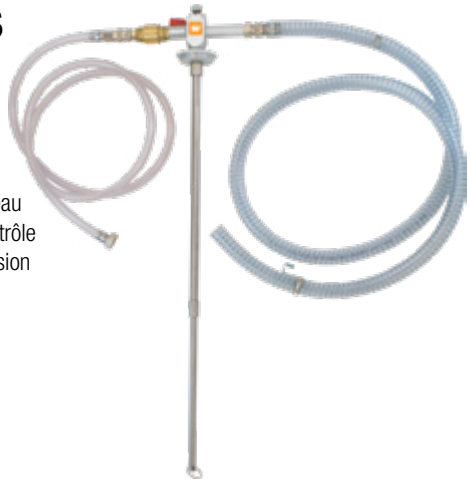
Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT[MC] PROTEC	58C007	C-11	20 L
COOLCUT[MC] PROTEC	58C008	C-11	200 L

ACCESSOIRES

SYSTÈME DE DILUTION DE LUBRIFIANTS DE COUPE COOLCUT[MC]

Dispositif mélangeur pour les lubrifiants miscibles avec l'eau

N° de produit: 53L165



Le doseur COOLCUT[MC] de WALTER est un moyen commode de diluer les lubrifiants miscibles avec l'eau pour obtenir la concentration désirée. Il est facile à fixer aux barils de WALTER et sa valve simple contrôle le flux de concentré ajouté à la solution. Une fois le flexible d'eau relié à votre réservoir d'eau, l'émulsion diluée s'écoule par le boyau de distribution grâce à l'effet Venturi.
REMARQUE: Il est conseillé de toujours vérifier la concentration finale à l'aide d'un réfractomètre.

SB 30 SYSTEM BOOSTER

Traitement préventif pour réduire les temps d'arrêt

Gardez vos systèmes de refroidissement en parfait état de fonctionnement avec ce bactéricide pour fluides de coupe pour métaux.

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
SB 30 SYSTEM BOOSTER	53C011	L-14	950 ml

Applications
- *Maintien de l'action biocide*
- *Maintien de l'efficacité et de la propreté*

Caractéristiques et avantages
- *Élimine les bactéries, les champignons et les levures*
- *Excellente protection contre la corrosion*
- *Aide à maintenir les niveaux de pH*
- *Réduit les temps d'arrêt et les coûts d'élimination*

NETTOYANT DE SYSTÈME COOLCUT[MC]

Système COOLCUT[MC] nettoyeur et décontamineur de système pour machines-outils CNC

Le nettoyant système COOLCUT[MC] est le produit idéal à ajouter à votre machine CNC entre les changements de produit et les rinçages. Les agents biocides aident à détruire les bactéries et champignons qui peuvent se développer dans la machine ou dans les réservoirs de liquide. Permet de s'assurer que votre machine est totalement propre et décontaminée avant de rajouter du nouveau fluide de coupe. Les ingrédients actifs aident à tuer les bactéries à l'origine des odeurs et à assurer un environnement sain avant le prochain remplissage. Ajoutez le nettoyant COOLCUT[MC] à votre réservoir de liquide de refroidissement 12-24 heures avant la vidange, puis utilisez votre système normalement.

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
Nettoyant système COOLCUT[MC]	58C101	C-12E	950 ml
Nettoyant système COOLCUT[MC]	58C105	C-12E	3.78 L
Nettoyant système COOLCUT[MC]	58C107	C-12E	20 L



Caractéristiques
- *Idéal pour le nettoyage des machines-outils*
- *Utilisation avant les changements de fluide et la vidange de réservoir*
- *Utilisation à 3 % du volume total du réservoir*
- *Le nettoyage mécanique est également encouragé*



SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

PROTECTION RESPIRATOIRE

PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE

ERGONOMIE

PROTECTION OCULAIRE

ÉCHANTILLONNAGE

VENTILATION

ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS

ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR

BOÎTIERS MURAUX

ALLEGRO® INDUSTRIES | ARCONE® | WALTER

SOLUTIONS DE SÉCURITÉ
TABLE DES MATIÈRES

Produits — **Page**

01 PROTECTION RESPIRATOIRE 509

APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE
Composantes système APRAA 510, 511
MASQUES ET CAGOULES POUR APRAA
Respirateur à adduction d'air avec demi-masque 512
Respirateur à adduction d'air avec masque complet 512
Respirateur à adduction d'air avec cagoule en Tyvek MD 513
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek MD 513
Cagoule sans entretien en Tyvek MD 513
Cagoule à bavette double en Tyvek MD de luxe pour casque de protection 514
Respirateur avec masque à adduction d'air économique 514
Respirateur avec masque de meulage EZ Air Flex 515
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe 515
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe 515
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe 516
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex 516
VANNES D'ÉCOULEMENT D'AIR
Adaptateur de débit basse pression 517
Régulateur de température d'air haute pression 517
Refroidisseur d'air personnel haute pression 517
Vanne de contrôle de débit réglable haute pression 517
Exigences relatives à la pression d'entrée 517
COMPOSANTES DE SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE
Systèmes d'air respirable en cascade 518
POMPES D'AIR RESPIRABLE
A-300, A-750, A-1500TE, A-1500EX, A-4000A 519
Caractéristiques de la pompe basse pression 519
Système de refroidissement de tuyau d'air à basse pression ALLEGRO 520
Moniteur de CO pour pompe d'air respirable 520
Trousse de test de débit pour respirateur à adduction d'air à débit constant 520
Ensemble d'extension de tuyau d'alimentation 520
SYSTÈMES DE POMPES À AIR À BASSE PRESSION
Système de demi-masque 521
Système de masque complet 521
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec cagoule en Tyvek MD 521
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque économique 521
APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR À BASSE PRESSION
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de meulage EZ Air Flex 522
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec casque et masque de luxe 522
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de soudure de luxe 522
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de soudure de luxe noir 523
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de meulage et de soudure EZ Air Flex 523
COMPOSANTES DE SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA
Composantes du système de ventilateur d'air respirable 524
Système de ventilateur d'air respirable 525
MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION
Respirateur à masque complet 526
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek MD 526
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek MD 526
SYSTÈMES DE VENTILATION D'AIR RESPIRABLE À BASSE PRESSION POUR APRAA
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur à masque complet 527
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette simple 527
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette double 527
COMPOSANTES DE SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID
Système de respirateur à air respirable froid 528
SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID
Source d'air respirable froid 529
Respirateur à masque complet 530
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek MD 530
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek MD 530
SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID
Système d'air respirable froid pour APRAA à masque complet 531
Système d'air respirable froid pour APRAA avec cagoule à bavette simple 531

Products — **Page**

Système d'air respirable froid pour respirateur avec cagoule à bavette double 531
PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION
Panneaux de filtration CARRY-AIR MC et WALL-AIR MC 532
Panneau de filtration en ligne Carry-Air MC 533
Panneau de filtration en ligne Wall-Air MC 533
Panneau de filtration d'air à multi régulateur 534
Spécifications des panneaux de filtration d'air 534
Numéros de commande des panneaux à filtration d'air 534
Trousse d'essai d'étalonnage pour moniteur de CO 535
Moniteur de CO à distance 535
Pré-filtre de source de luxe 535
Filtre pour conduite d'air pour quatre travailleurs 535
Cartouche filtrante de rechange 535
Alarme de concentration de CO à distance avec stroboscope 536
Système de régulation d'air à point d'attache 536
Système de refroidissement de conduite d'air à haute pression ALLEGRO 536
Panneau de filtration d'air respirable sur chariot 537
SYSTÈME DE CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE
Composantes de système de cagoule pharmaceutique 538
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek MD de qualité pharmaceutique 539
Cagoule à bavette double sans entretien en SARAN MD de qualité pharmaceutique 539
TROUSSES DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEURS
Trousse d'essai d'ajustement amer (benzoate de dénatonium) et sucré (saccharine) 540
Trousse d'acétate d'isopentyle standard 540
Trousse d'acétate d'isopentyle de luxe 540
Test d'ajustement de fumée standard 541
Test d'essai d'ajustement de fumée à pompe de luxe 541
Ampoules pour test de vérification de respirateur 541
ACCESSOIRES POUR ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE
Cagoule de pulvérisation 542
Boîte distributrice de cagoule de pulvérisation 542
Écouvillons pour respirateur 542
Manche de protection 542
PRODUITS DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR
Lingettes nettoyantes pour respirateur 543
Lingettes nettoyantes sans alcool 543
Support de boîte à lingettes nettoyantes 543
Très grandes lingettes 543
Lingettes pour équipement 543
Trousse de nettoyage économique pour respirateur avec nettoyant liquide 544
Trousse de nettoyage pour respirateur avec nettoyant liquide 544
Trousse de nettoyage pour respirateur avec savon sec 544
SYSTÈMES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE
Composantes de système de casque à adduction d'air 545
Ensembles de lentille de tente variable de rechange 545
Masque APRAA économique 546
Masque de meulage EZ Air Flex 546
Casque et masque APRAA de luxe 546
Casque APRAA et masque de soudure de luxe (bleu) 547
Casque APRAA et masque de soudure de luxe (noir) 547
Masque de meulage et de spoudure EZ Air Flex 547
Système de masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex 548
Système incluant de casque et de masque APRAA de luxe 548
Système de masque APRAA économique 548
Système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe (bleu) 549
Système de casque à APRRA et de masque de soudure de luxe (noir) 549
APRAA avec masque de meulage et de soudure Air Flex 549
DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF
Casques de décapage par projection d'abrasif et filtres 550
Casque de décapage par projection d'abrasif Nova 3 MD 550
Casque de décapage par projection d'abrasif Nova 2000 MD 551
Régulateurs de température d'air 551
Vanne de contrôle de débit réglable 551
Adaptateur de débit à basse pression 551
Filtre de tuyau d'air 552
Cartouche filtrante de rechange 552
Système de casque Nova 2000 MC basse pression 552
SYSTÈME RESPIRATOIRE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ
Spécifications du système de base 553
SYSTÈMES APR POUR LE VERTICAL MÉDICAL ET MRE
Cagoule à épuration d'air propulsé EZ Air 555

Produits	Page
RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE	
Composantes du système APR EZ Air	556
Système APR EZ Air Flex Shield	557
Système APR EZ Air Flex pour meulage/soudage	558
Système APR EZ Air	559
Système APR EZ Air économie	560
Système APR EZ Air de luxe	560
Composantes du système AIRPLUS[MD]	561
Systèmes AIRPLUS[MD]	561
Pièces et accessoires AIRPLUS[MD]	561
Système APR AIRSHIELD[MD]	562
Système APR AIRSHIELD[MD] avec lentille de soudage	563
Système APR VISION[MD] BFFVX	564
Système APR VISION[MD] X81VX	565
LE SYSTÈME AIRPLUS[MD]	
SACS DE RANGEMENT ET DE TRANSPORT	
Sac de rangement pour respirateur	567
Grands sacs de rangement pour respirateur	567
Très grands sacs de rangement pour respirateur	567
Sac de transport pour respirateur et équipement respiratoire	567
Sac de rangement pour masque complet	567
Sac de rangement de luxe pour masque complet	567
02 PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE	**569**
PROTECTION AUTO-ASSOMBRISSANTE	
Guide de sélection de teinte de lentille	570
LENTILLES AUTO-ASSOMBRISSANTE	
Lentille SINGLES[MD] intégrées	571
Lentille SUPER SINGLES[MD] VARIABLE intégrées	571
Lentille Tradesman intégrées	571
SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE	
Série de masques de soudage HAWK[MD]	576
Série de masques de soudage CARRERA[MC]	577
Série de masques de soudage VISION[MD]	579
Série de masques de soudage ORBIT[MC]	580
ACCESSOIRES	
Écrans de garde intérieurs et extérieurs	582
Améliorations des écrans de garde intérieurs	582
Tours de tête et bandeaux absorbants	582
Lentilles grossissantes standard	583
Lentilles grossissantes universelles	583
Pièces de rechange	584
ACCESSOIRES DE SOUDAGE	
PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES	
AIRSHIELD[MD]	587
Visières	587
CASQUES DE SÉCURITÉ	
Type 1 & Type 2	588
Adaptateurs pour casques de sécurité	588
03 ERGONOMIE	**589**
PROTECTION DES GENOUX	
Maxknee	590
Quickmax	590
Maxknee Gel	590
Flexknee	590
Quickflex	590
Flexknee Noire	590
Flexknee Gel	590
Flexknee Ultra	591
Flexknee économique non marquante	591
Flexknee non marquante	591
Flexknee Ultra Gel	591
Softknee	591
Softknee de luxe	591
Genouillère en cuir	592
Genouillère en soudure	592
Genouillère standard	592
Genouillère économique contour	592
Genouillère contour	592
Genouillère Gel	593
Quickflex de luxe	593
Genouillère confort de luxe	593
Genouillère value plus	593
PROTECTION DU DOS	
Flexbak[MD]	594
Spanbak	594
Ceinture corporelle	594

Produits	Page
Soutien pour le dos ajustable	595
Ceinture économique	595
Ceinture économique haute visibilité	595
Liftbak	595
Sac réutilisable pour support dorsal	595
PROTECTION DES POIGNETS ET DES COUDES	
Dual-flex[MC]	596
Rist-rap	596
Courdière de luxe	596
Flexrist[MD]	596
Flexrist[MD] mince	596
Informations sur la taille du support de poignet	596
PRODUITS CONTRE LE STRESS THERMIQUE	
Veste de refroidissement et de réchauffement vortex	597
Veste de refroidissement discrète vortex	597
Veste standard pour sachets de refroidissement	597
Veste de refroidissement high-viz	598
Veste de refroidissement standard	598
Veste de refroidissement économique de style poncho	598
Bandeau de refroidissement standard	598
Cool offs	598
Bandeau de refroidissement de luxe pour le cou	598
Disques de refroidissement	599
Doublure de refroidissement pour casque de protection	599
04 PROTECTION OCULAIRE	**601**
LUNETTES DE SÉCURITÉ	
Série SE-1000	602
Série SE-2000	603
Série SE-7000	603
LUNETTES-MASQUES DE SÉCURITÉ	
Action	604
Coronado	604
Fly	604
LUNETTES-MASQUES DE SÉCURITÉ ET ACCESSOIRES	
Hollywood	599
Dioptres Hollywood	599
G-Clip	599
ENTRETIEN DES LENTILLES	
Lingettes nettoyantes	607
Bocal de lingettes nettoyantes	607
Boîte de lingettes nettoyantes	607
Grande station de nettoyage jetable	607
Petite station de nettoyage jetable	607
Station de nettoyage jetable en plastique	607
05 ÉCHANTILLONNAGE	**609**
PRODUITS D'ÉCHANTILLONAGE	
Pompe d'échantillonage de l'air	610
Débitmètre	610
Cassette M2 Multi-Mold[MC]	610
06 VENTILATION	**611**
Comment choisir votre ventilateur ALLEGRO	612
Nomographe de ventilation	613
Information sur les zones dangereuses	613
VENTILATEURS AXIAUX EN PLASTIQUE	
Ventilateur axial mini-pak à CA de 8" en plastique	614
Ventilateur axial à CA, CC et EX de 8" en plastique	614
Ventilateur axial à CA et CC de 8" en plastique avec cartouche et conduit	615
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche et conduit	615
Ventilateur axial à CA et CC de 8" en plastique avec CVTH	616
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit	616
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit	616
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit	617
Ventilateur axial à CA et CC de 12" en plastique avec CVTH	617
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit	618
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit	618
VENTILATEURS AXIAUX INDUSTRIELS EN PLASTIQUE	
Ventilateur axial industriel à CA de 8" en plastique	619
Ventilateur axial industriel à CA de 12" en plastique	619
Ventilateur axial industriel à CC de 12" en plastique	619
Ventilateur axial industriel antidéflagrant de 12" en plastique	619
Système de ventilateur axial industriel à CA de 8" ou de 12" en plastique avec CVTH	620
Ventilateur axial industriel à CA de 16" en plastique	620
Ventilateur axial industriel à CC de 16" en plastique	620
Ventilateur axial industriel antidéflagrant de 16" en plastique	620

Produits	Page
VENTILATEURS AXIAUX D'APPOINT EN PLASTIQUE	
Ventilateur à déflecteurs industriel à CA de 8" et 12" en plastique	621
Ventilateur à déflecteurs antidéflagrant de 12" en plastique	621
VENTILATEURS AXIAUX « AIR BAG »	
AIR BAG 8	622
AIR BAG 12	623
Ventilateur « AIR BAG » de 8" et 12" avec conduit de ventilation pour trou d'homme	623
VENTILATEURS AXIAUX EN MÉTAL	
Ventilateur axial à CA de 8" en métal	624
Ventilateur axial à CA de 8" en métal avec cartouche et conduit	624
Ventilateur axial à CC de 8" en métal	624
Ventilateur axial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit	624
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en métal	625
Système de ventilateur axial à CA de 8" en métal avec CVTH	625
Ventilateur axial Com-pax-ial à CA de 8" en métal	624
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal	624
Ventilateur axial Com-pax-ial à CA de 8" en métal avec cartouche et conduit	624
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit	624
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en métal	627
Ventilateur axial standard à CA de 12" en métal	627
Ventilateur axial standard à CA de 12" en métal à rendement élevé	627
Ventilateur axial à CC de 12" en métal	627
Système de ventilateur métallique standard à CA de 12" avec CVTH	627
Ventilateur axial standard à CA de 16" en métal	628
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal	628
Ventilateur axial standard à CC de 16" en métal	628
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal à rendement élevé	628
Ventilateur axial à CA de 16" en métal à rendement élevé	628
Ventilateur axial métallique standard à CA de 20"	629
Ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20"	629
Ventilateur axial métallique à CA de 20" à rendement élevé	629
Ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20" à rendement élevé	629
Ventilateur axial standard à CA de 26" en métal	630
VENTILATEURS CENTRIFUGES	
Ventilateur centrifuge standard	631
Ventilateur centrifuge à haute vitesse	631
Ventilateur centrifuge à deux vitesse	632
Ventilateur centrifuge industriel et antidéflagrant	632
Ventilateur centrifuge industriel	632
Ventilateur centrifuge à gaz (Briggs & Stratton)	632
Ventilateur centrifuge à gaz (Honda)	633
Ventilateur centrifuge à entraînement pneumatique	633
Système de ventilateur centrifuge avec CVTH	633
VENTILATEURS VENTURI	
Métal et plastique	634
Spécifications	634
Débit d'air	635
VENTILATEURS À JET PNEUMATIQUES	
Ventilateur à jet pneumatique 20"	635
Ventilateur à jet pneumatique 24"	635
PI3/min à pressions statique donnée (en C.E.)	635
ACCESSOIRES POUR VENTILATEURS	
Manchon de réduction	636
Caisson de filtration pour ventilateur	636
Raccord de conduit en Y	636
Raccord conduit à conduit	636
Prise antidéflagrante	636
Rallonge électrique standard	636
Rallonge électrique antidéflagrante	636
CONDUITS	
Conduits	638
Conduits à conductivité statique	638
Conduit sans armature	639
Sto-sack	639
Cartouche de rangement en plastique pour conduit	639
Sac de rangement pour conduit	639
CONDUIT DE VENTILATION POUR TROUS D'HOMME	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CTVH)	640
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CTVH)	640
Conduit de ventilation de 8" antidéflagrant pour trou d'homme (CVTH)	641
VENTILATEURS INDUSTRIELS À HAUTE VITESSE	
Ventilateur industriel à haute vitesse	642
Support mural pour ventilateur à haute vitesse	643
Support à bras pivotant pour ventilateur à haute vitesse	643
VENTILATEURS POUR TAPIS	
Ventilateur et séchoir à tapis à trois vitesses	644

Produits	Page
07 ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS	**645**
Soulève-Couvercles magnétique pour trou d'homme	646
Soulève-Couvercles magnétique compact	646
Bride de levage pour trou d'homme	646
Soulève-couvercle magnétique pour bouche à clé	646
ACCESSOIRES POUR SOULÈVE-COUVERCLES	
Aimant	647
Palonnier pour soulève-couvercle magnétique	647
Extension pour soulève-couvercle magnétique	647
Adaptateur pour le levage des grilles	647
Crochet pour soulève-couvercle magnétique	647
Grandes roues anticrevaison de 10"	647
Barrière de trou d'homme	648
Protecteur de trou d'homme en polyéthylène	648
Treuil à rail de trou d'homme	649
Croix de sécurité pour trou d'homme	649
POMPES D'ASSÈCHEMENT	
Pompe à boue	650
Pompe d'assèchement standard	650
Boyau d'évacuation pour pompe	650
Spécifications	650
08 ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR	**651**
TENTE DE TRAVAIL ET CHAUFFERETTES	
Tente de travail économique	652
Tente de travail de luxe	652
Chaufferette pour tente	653
Auvent utilitaire vert de haute visibilité	653
Ensemble de parois latérales	653
PARASOL	
Parasol de luxe	654
Parasol non conducteur	654
Parasol économique	654
Pied de parasol	654
09 BOÎTIERS MURAUX	**655**
BOÎTIERS MURAUX	
Boîtier mural simple robuste et de haute visibilité pour APRA	656
Boîtier mural double robuste et de haute visibilité pour APRA	656
Boîtier mural à l'épreuve des intempéries pour APRA	656
Ensemble housse pour APRA	657
Support de luxe pour bouteille APRA	657
Support pour appareil respiratoire d'évacuation	657
Sac pour APRA	657
Boîtier muraux de luxe et standard	658
Boîtier mural simple robuste et de haute visibilité pour respirateur de secours	658
Boîtier mural de rangement pour respirateur	658
Boîtier mural de rangement pour respirateur de secours	658
Boîtier mural à verrouillage et étiquetage	658
Boîtier mural pour APR à épuration d'air propulsé	659
Armoire de rangement à porte simple	659
Boîtier mural pour extincteur	659
Boîtiers muraux génériques	659
RANGEMENT POUR DÉFIBRILLATEUR	
Boîtier mural en plastique pour défibrillateur	660
Boîtier mural en plastique avec stroboscope pour défibrillateur	660
Boîtier mural en plastique avec alarme pour défibrillateur	660
Boîtier mural en plastique en métal avec alarme pour défibrillateur	660



01

PROTECTION RESPIRATOIRE

ALLEGRO INDUSTRIES

APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR (APRAA)

COMPOSANTES SYSTÈME APRAA 1

CHOISISSEZ UN MASQUE, UNE CAGOULE OU UN CASQUE ALLEGRO



RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC DEMI-MASQUE

9920 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)



RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE COMPLET

9901 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)
9902 Haute pression, sans raccord



RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR EN TYVEK[MD]

9910 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)



CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK[MD]

9911-10 Basse pression
9911-10 Haute pression



CAGOULE SANS ENTRETIEN

9911-20 Basse pression Tyvek[MD]
9911-20S Basse pression Saran[MC]
9911-20 Haute pression Tyvek[MD]
9911-20S Haute pression Saran[MC]



CAGOULE À BAVETTE DOUBLE EN TYVEK[MD] DE LUXE POUR CASQUE DE PROTECTION

9909-10 Basse pression, coiffe incluse
9909-11 Basse pression, coiffe
9909-10 Haute pression, coiffe incluse
9909-11 Haute pression, coiffe et tuyau d'air inclus



MASQUE À ADDUCTION D'AIR ÉCONOMIQUE

9903 Basse pression
9903 Haute pression



MASQUE DE MEULAGE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX

9907-G Basse pression
9907-G Haute pression



MASQUE/CASQUE À ADDUCTION D'AIR DE LUXE

9904 Basse pression
9904 Haute pression



CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

9904-W Basse pression
9904-W Haute pression



CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

9904-WB Basse pression
9904-WB Haute pression



MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX

9907-WADF Basse pression
9907-WADF Haute pression

2 **CHOISISSEZ UN RÉGULATEUR D'AIR**

3 **CHOISISSEZ LE TUYAU D'AIR APPROPRIÉ**

4 **RACCORDEZ LE TOUT À UNE SOURCE D'AIR**

SYSTÈMES BASSE PRESSION



ADAPTATEUR DE DÉBIT BASSE PRESSION

9910-11 Basse pression



TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION

9100-25 Tuyau d'air basse pression de 25'
9100-50 Tuyau d'air basse pression de 50'
9100-100 Tuyau d'air basse pression de 100'



POMPE D'AIR RESPIRABLE À BASSE PRESSION

Consulter la page 519

SYSTÈMES HAUTE PRESSION



RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR

9990 Haute pression



REFROIDISSEUR D'AIR PERSONNEL

9991 Haute pression



VANNE DE CONTRÔLE DE DÉBIT RÉGLABLE

9992 Haute pression



TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION

9101-25B Tuyau d'air basse pression de 25'
9101-50B Tuyau d'air basse pression de 50'
9101-100B Tuyau d'air basse pression de 100'



PANNEAU DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION

Consulter la page 532

ALLEGRO INDUSTRIES

Nous avons développé une gamme complète de systèmes de respirateurs à air comprimé approuvés par le NIOSH. Nos masques complets SAR et nos cagoules entièrement jetables offrent une flexibilité et une facilité d'utilisation incroyables dans les espaces confinés et les environnements contaminés. Les systèmes complets sont livrés dans une seule boîte avec un seul numéro de pièce pour rendre la commande plus facile et plus efficace.



MASQUES ET CAGOULES POUR APRAA

RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC DEMI-MASQUE OU MASQUE COMPLET

- Masque fait de caoutchouc de silicone durable qui conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême
- Bride d'étanchéité double et profonde mentonnière qui forment un joint amélioré entre le visage et le masque, procurant un meilleur ajustement et un confort accru
- Lentille de polycarbonate remplaçable offre une vision plus vaste sans distorsion, avec un revêtement anti-égratignures et antibuée
- Résille amovible qui permet un plus grand confort et peut facilement être portée sous un casque de protection
- Tuyau de conception unique qui passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. Ceinture réglable qui retient le flexible d'air pour empêcher qu'il ne gêne le travail
- Raccords rapides OBAC (basse pression)
- Soupape d'expiration à large diamètre (haute pression)
- Respirateur compatible avec la vanne de contrôle de débit réglable, le refroidisseur d'air personnel et le régulateur de température d'air (haute pression)
- Taille unique
- ***Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0353 pour 9901***
- ***Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0437 pour 9902***

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO



DEMI-MASQUE

- Demi-masque qui procure une protection à débit continu basse pression et qui est équipé de la même ceinture et du même tuyau que le masque complet
- Conception compacte qui permet son utilisation sous un masque de soudure
- Durable et facile à utiliser grâce au raccord rapide OBAC
- Jupe de silicone facile à nettoyer et qui garde sa forme même lorsque le masque est entreposé
- ***Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0355***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Truc technique !
À porter avec la cagoule de pulvérisation à la page 542



Basse pression	N° de comm.
Respirateur à adduction d'air avec masque complet	9901
Respirateur à adduction d'air basse pression avec demi-masque	9920

Haute pression	N° de comm.
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et refroidisseur d'air personnel	9902-C
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et vanne de contrôle de débit	9902-CV
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et régulateur de température d'air	9902-HC
Ensemble de masque complet de rechange	9902

Accessoires



Lentilles protectrices 25/pqt.
N° de comm. 9901-25



RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC CAGOULE EN TYVEK^{MD}

- Respirateur avec cagoule légère, ample, facile à enfiler et particulièrement confortable pour les travailleurs portant la barbe
- Grande visière transparente qui offre un champ de vision étendu et une protection complète dans les environnements salissants où sont exécutées des opérations comme la peinture au pistolet ou l'élimination d'amiante
- Cagoule jetable parfaite pour les contextes où le nettoyage et la décontamination sont difficiles (il suffit de préalablement retirer le tuyau d'air et la sangle)
- Raccords rapides OBAC
- Harnais de cagoule inclus avec chaque cagoule de rechange
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331***

Basse pression	N° de comm.
Ensemble de respirateur avec cagoule en Tyvek^{MD}	9910
Cagoule de rechange avec coiffe (tuyau d'air non inclus)	9910-10

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO



CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK^{MD}

- Protection renforcée grâce aux deux bavettes
- Bavette intérieure qui se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps alors que la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes autoagrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève
- Très grande visière qui offre une meilleure visibilité
- Même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait d'elle une cagoule entièrement jetable
- Cagoule compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331***

Basse pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec adaptateur de débit basse pression et coiffe	9912-D
Ensemble de rechange de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec coiffe	9911-10

Haute pression	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec refroidisseur d'air personnel	9912-C
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec vanne de contrôle de débit	9912-CV
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec régulateur de température d'air	9912-HC
Ensemble de rechange de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec coiffe	9911-10



CAGOULE SANS ENTRETIEN EN TYVEK^{MD}

- Tuyau d'air et coiffe intégrés à la cagoule pour former un ensemble entièrement jetable et éliminer l'étape de décontamination des pièces
- Tuyau d'air renforcé léger et robuste et raccord pivotant qui accroissent la flexibilité
- Système multicouche insonorisant fait de mousse à l'intérieur du tuyau respiratoire et conforme aux exigences du NIOSH
- Tuyau d'air double qui achemine l'air près des tempes dans la cagoule pour ainsi minimiser la formation de buée
- Grande visière qui offre un champ de vision élargi et conception ample idéale pour les travailleurs portant la barbe ou des lunettes
- Cagoule souple, résistante aux projections de liquide et étanche à l'air faite de Tyvek^{MD} revêtu de polyéthylène
- Fermeture autoagrippante et bandeau absorbant en mousse qui facilitent l'ajustement
- Cagoule compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Modèles avec casque de protection et coiffe à cliquet ou jetable également offerts
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331 pour 9910-D***
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0367 pour 9911C/9911-20***
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0387 pour 9911-CV***
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0366 pour 9911-HC***

Basse pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek^{MD} avec adaptateur de débit basse pression et coiffe	9910-D
Ensemble de rechange de cagoule sans entretien en Tyvek^{MD} avec coiffe	9911-20

Haute pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek^{MD} avec refroidisseur d'air personnel	9911-C
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek^{MD} avec vanne de contrôle de débit	9911-CV
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek^{MD} avec régulateur de température d'air	9911-HC
Cagoule de rechange sans entretien en Tyvek^{MD} avec coiffe	9911-20

Accessoires



Lentilles protectrices 10/pqt.
N° de comm. 9910-25



CAGOULE À BAVETTE DOUBLE EN TYVEK[MD] DE LUXE POUR CASQUE DE PROTECTION

- Tuyau d'air renforcé léger et robuste et raccord pivotant qui accroissent la flexibilité
- Tuyau d'air double qui achemine l'air près des tempes dans la cagoule pour ainsi minimiser la formation de buée
- Grande visière qui offre un champ de vision élargi
- Modèle à bavette double qui offre une protection accrue puisqu'il permet de loger la bavette intérieure sous les vêtements de protection
- Cagoule souple, résistante aux projections de liquide et étanche à l'air faite de Tyvek[MD]
- Modèles avec casque de protection et coiffe à cliquet ou jetable également offerts
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0409***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Cagoule de rechange de luxe à bavette double pour casque de protection avec coiffe seulement (tuyau d'air non inclus)	9909-10
Cagoule avec coiffe et tuyau d'air	9909-11
Cagoule avec casque de protection	9909-HD
Cagoule avec cliquet	9909-RD
Cagoule avec coiffe jetable	9909-SD

Haute pression	N° de comm.
Cagoule de rechange à bavette double de luxe pour casque de protection avec coiffe seulement (tuyau d'air non inclus)	9909-10
Cagoule avec coiffe et tuyau d'air	9909-11
Cagoule avec casque de protection et refroidisseur d'air personnel	9909-CHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et refroidisseur d'air personnel	9909-CRD
Cagoule avec coiffe et refroidisseur d'air personnel	9909-CSD
Cagoule avec casque de protection et vanne de contrôle de débit	9909-CVHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et vanne de contrôle de débit	9909-CVRD
Cagoule avec coiffe et vanne de contrôle de débit	9909-CVSD
Cagoule avec casque de protection et régulateur de température d'air	9909-HCHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et régulateur de température d'air	9909-HCRD
Cagoule avec coiffe et régulateur de température d'air	9909-HCSD

Accessoires

Casque de rechange	9909-03
Casque de rechange (achat au Canada seulement)	9909-03C
Suspension de cagoule à crémaillère	9910-03
Lentilles protectrices 10/pqt.	9910-25



RESPIRATEUR AVEC MASQUE À ADDUCTION D'AIR ÉCONOMIQUE

- Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie
- Visière facilement articulable faite de plastique en nylon qui offre un champ de vision étendu
- Lentille de polycarbonate et mentonnière de polypropylène pour accroître la solidité
- Membrane d'étanchéité faciale faite de coton pour offrir un confort accru et une protection contre les éclaboussures
- Masque compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Équipement est conforme à la norme ANSI Z87.1-2003
- Champ de vision de 52.25 po²
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0468***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air économique avec adaptateur basse pression	9903-D
Masque à adduction d'air économique de rechange	9903

Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec refroidisseur d'air personnel	9903-C
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec vanne de contrôle de débit	9903-CV
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec régulateur de température d'air	9903-HC
Respirateur avec masque à adduction d'air économique de rechange	9903

Accessoires

Lentilles protectrices 10/pqt.
N° de comm. 9910-25







MASQUE CONFORME À LA NORME ANSI Z89.1, TYPE 1, CLASSE G EN MATIÈRE DE PROTECTION DE LA TÊTE



RESPIRATEUR AVEC MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

- Masque destiné aux applications industrielles exigeant une protection respiratoire, oculaire et facial comme le meulage, l'assemblage, l'entretien d'installations, l'opération de machines, la peinture et le sablage
- Nylon ignifuge DuPont[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale remplaçable 100 % coton, légère, confortable et ignifuge
- Champ de vision de 41,2"[2]
- Masque léger d'un poids total de 0,46 lb
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- FPC de 25
- Masque conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588***

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex	9907-G
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec adaptateur basse pression	9907-DG

Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CG
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVG
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec régulateur de température d'air haute pression	9907-HCG

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

RESPIRATEUR AVEC MASQUE À ADDUCTION D'AIR DE LUXE

- Masque de protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un qui vous protège des contaminants dangereux en suspension et des débris projetés dans l'air
- Conception ergonomique jouissant d'un excellent équilibre
- Aucun test d'ajustement requis
- Masque confortable pour les utilisateurs portant la barbe
- Masque compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Masque conforme à la norme ANSI Z89.1, type 1, Classe G en matière de protection de la tête
- Masque conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec adaptateur basse pression	9904-D
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe de rechange	9904

Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-C
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CV
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HC
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe de rechange	9904

CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

- Système rentable au rendement éprouvé utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production
- Alimentation constante et efficace d'air respirable pur
- Protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion
- Visière transparente qui se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal à l'aide de l'écran facial conforme aux normes ANSI
- Équipement compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Grande visière de teinte 10 incluse
- Équipement conforme à la norme ANSI Z89.1 Type 1, Class G en matière de protection de la tête
- Équipement conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec soupape d'arrêt	9904-WB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec adaptateur basse pression	9904-DWB

Haute pression	N° de comm.
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-CWB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CVWB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HCWB

Accessoires



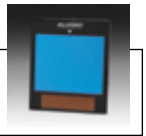
Écran de soudage encliquetable avec lentille ADF
N° de comm. 9937-AFFADF

Accessoires



Lentilles protectrices 6/pqt.
N° de comm. 9904-25

Accessoires



Ensemble de lentille de teinte variable de rechange #10
N° de comm. 9904-35



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



RESPIRATEUR AVEC CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

- Système rentable au rendement éprouvé utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production
- Alimentation constante et efficace d'air respirable pur
- Protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion
- Visière transparente qui se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal à l'aide de l'écran facial conforme aux normes ANSI
- Équipement compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Lentille à FAA à teinte variable (9 à 13)
- Équipement conforme à la norme ANSI Z89.1, type 1, classe G en matière de protection de la tête
- Équipement conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec soupape d'arrêt	9904-W
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec adaptateur basse pression	9904-DW

Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-CW
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CVW
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HCW

Accessoires



Ensemble de lentille de teinte variable de rechange
N° de comm. 9904-36

MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

- Masque destiné aux applications industrielles exigeant une protection respiratoire, oculaire et faciale comme la soudure, l'assemblage, l'entretien d'installations, le meulage, l'opération de machines et le sablage
- Nylon ignifuge DuPont[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Visière durable qui se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures
- Conception ample qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale remplaçable, 100 % coton, légère, confortable et ignifuge
- Dimensions de la visière : 7" x 5,4" x 0,040"
- Champ de vision de 41,2"^{2}
- Masque léger d'un poids total de 0,58 lb
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- FPC de 25
- Lentille à FAA à teinte variable (5 à 14)
- Masque conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588***

Basse pression	N° de comm.
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex	9907-WADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec adaptateur basse pression	9907-DWADF

Haute pression	N° de comm.
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVWADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CWADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec régulateur de température d'air haute pression	9907-HCWADF

Accessoires



Lentille de teinte variable de rechange
N° de comm. 9904-36

VANNES D'ÉCOULEMENT D'AIR



ADAPTATEUR DE DÉBIT BASSE PRESSION

Conçu pour être utilisé avec un respirateur à adduction d'air basse pression, cet adaptateur de débit basse pression permet de raccorder une cagoule à une pompe d'air respirable ou à toute autre source d'air basse pression. Doté d'un raccord fileté de plastique peu encombrant et léger, il offre la commodité d'un raccord rapide OBAC et d'un ensemble de sangles de maintien à la taille avec attache. Cet adaptateur est suffisamment économique pour être mis au rebut avec une cagoule jetable, bien qu'il puisse être réutilisé avec une cagoule de rechange. Il requiert une plage de pression d'alimentation d'air de 6 à 50 psi.

N° de comm. 9910-11



RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR HAUTE PRESSION

Ce régulateur de température d'air contrôle la quantité et la température de l'air (pouvant atteindre 25 degrés au-dessus ou en deçà de la température ambiante) acheminée dans la cagoule. Il inclut une sangle de maintien à la taille ainsi qu'un étui de cuir pour protéger l'utilisateur des températures extrêmes.

N° de comm. 9990



REFROIDISSEUR D'AIR PERSONNEL HAUTE PRESSION

Le refroidisseur d'air personnel est idéal pour les milieux chauds. Il peut refroidir l'air provenant d'une source haute pression de 25 degrés comparativement à l'air ambiant et ainsi améliorer l'environnement de travail. La vanne de contrôle de débit inclut une sangle de maintien à la taille.

N° de comm. 9991



VANNE DE CONTRÔLE DE DÉBIT RÉGLABLE HAUTE PRESSION

Cette vanne de contrôle de débit réglable haute pression ajuste le débit d'air provenant de toute source d'air haute pression pour maximiser votre confort. Elle incorpore un grand bouton qui facilite son utilisation lorsque vous portez des gants. Au réglage le plus bas, la vanne fournit le débit minimal exigé par le NIOSH. Elle inclut une sangle de maintien à la taille.

N° de comm. 9992

EXIGENCES RELATIVES À LA PRESSION D'ENTRÉE

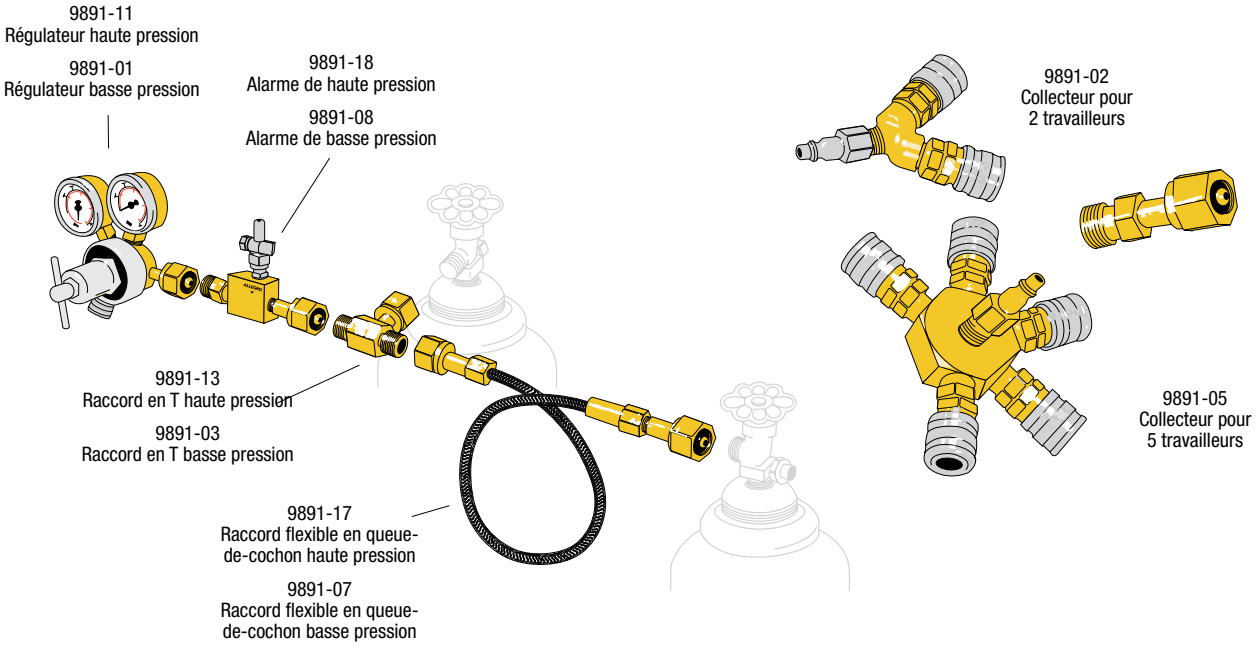
Respirateur	Description	Plage de PSI 9910-11 (BP)	Plage de PSI 9990 (HP)	Plage de PSI 9991 (HP)	Plage de PSI 9992 (HP)
Séries 9901/9902	Masque complet	6-50 (Séries 9901)	55-105	50-85	20-50
Séries 9903	Masque à adduction d'air économique	6-50	90-120	72-98	25-46
Séries 9904	Casque et masque à adduction d'air de luxe	6-50	90-120	68-93	27-47
Séries 9909	Casque de protection	6-50	80-120	65-115	23-47
Séries 9910	Cagoule en Tyvek[MD]	6-50			
Séries 9911	Cagoule en Saran[MC]	6-50	85-110	55-85	30-48
Séries 9912	Cagoule à bavette double en Tyvek[MD]	6-50			
Séries 9920	Demi-masque	6-50			

ALLEGRO INDUSTRIES

COMPOSANTES DE SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE

SYSTÈMES D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE

Conçus pour réduire la pression élevée grâce à une série de raccords en T et de raccords flexibles en queue-de-cochon, nos systèmes d'air respirable en cascade à basse pression exclusifs vous simplifient la vie en vous permettant de commander toutes les pièces nécessaires pour votre système avec un seul numéro de pièce. Fini les oublis et les raccords mal assortis ! Les clapets antiretour sur les raccords en T et les raccords en queue-de-cochon (options basse et haute pression offertes) servent à assurer un débit d'air sans interruption lors du remplacement des bouteilles vides. Nous offrons un dispositif d'alarme optionnel qui avise l'utilisateur lorsque le niveau d'air est bas. Les pièces sont aussi offertes individuellement pour les ajouter à un système existant ou pour créer un système d'air respirable en cascade haute pression.



Systèmes d'air respirable en cascade	N° de comm.	Description	Contents
Système basse pression sans alarme	9891-01	Système en cascade à 1 bouteille	Régulateur seulement
	9890-02	Système en cascade à 2 bouteilles	Régulateur, raccord en T et raccord en queue-de-cochon
	9890-04	Système en cascade à 4 bouteilles	Régulateur, 3 raccords en T et 3 raccords en queue-de-cochon
Système basse pression avec alarme	9892-01	Système en cascade à 1 bouteille	Régulateur et alarme
	9892-02	Système en cascade à 2 bouteilles	Régulateur, raccord en T, raccord en queue de cochon et alarme
	9892-04	Système en cascade à 4 bouteilles	Régulateur, 3 raccords en T, 3 raccords en queue de cochon et alarme

Pour les systèmes haute pression, veuillez commander les pièces individuelles appropriées.
REMARQUE : systèmes d'air respirable en cascade basse pression : 3 000 psi; systèmes d'air respirable en cascade haute pression : maximum de 5 500 psi.
Les systèmes d'air respirable en cascade standards incluent des raccords Foster/Hansen. D'autres raccords sont également offerts sur demande.

POMPES D'AIR RESPIRABLE



A-300

Très légère et portative, cette pompe est idéale pour alimenter un seul respirateur. Elle offre un excellent rendement pour les applications comme la peinture, le nettoyage, le sablage et la manipulation de produits chimiques.

N° de comm. 9806

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



A-750

Cette source d'air portative peut alimenter un ou deux respirateurs, ou encore une cagoule. Elle est indiquée pour toute sorte d'environnements, comme les cabines de peinture et de finition.

N° de comm. 9821
N° de comm. 9821-E

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



A-1500TE, A-1500EX

Voici la solution la plus simple et portative pour alimenter en air jusqu'à trois respirateurs ou deux cagoules. Elle convient à la manipulation et au nettoyage de produits chimiques. Le modèle A-1500EX est conforme à la classe I, aux divisions I et II, au groupe D ainsi qu'à la classe II, aux divisions 1 et 2 et aux groupes F et G. Une version antidéflagrante est offerte pour les applications spéciales.

N° de comm. 9832 (TE)
N° de comm. 9832-E
N° de comm. 9833 (EX)*
N° de comm. 9833-E

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

TE: *Totalement fermé*
EX: *Antidéflagrant. Les modèles EX sont livrés complets avec un bouchon*



A-4000AD

Idéale pour les sites où l'électricité n'est pas disponible ou souhaitable, cette pompe est des plus efficaces pour les applications qui requièrent de grands volumes d'air comprimé, comme le sablage. Le moteur à entraînement pneumatique est protégé et lubrifié par un groupe de détente pneumatique de haute capacité. Cette pompe requiert un débit de 75 pi^3/m à 80 psi. Elle peut alimenter quatre respirateurs ou trois cagoules.

N° de comm. 9850

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE BASSE PRESSION

Modèle	N° de comm.	Nombre max. de respirateurs	Nombre max. de cagoules	Puissance requise	LB	CV	PSI	pi^3/min
A-300	9806	1	0	4,6/2,3/115/230V CA	33	¼	0-15	0-5
A-750	9821	2	1	9,05/4,6/115/230V CA	53	¾	0-15	0-10
A-1500TE	9832	3	2	12,4/6,8-6,2/115/230V CA	97	1 ½	0-15	0-20
A-1500EX	9833*	3	2	16/8/115/230V CA	122	1 ½	0-15	0-15
A-4000AD	9850	4	3	75 pi^3/min @ 80 psig.	83	n/a	0-15	0-20

**Moteur monophasé antidéflagrant complet avec prise.*

Offert en 220 V/50 Hz. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530

AVERTISSEMENT : ne pas utiliser de génératrice avec les pompes d'air respirable.
AVERTISSEMENT : l'entrée d'air de la pompe doit être située là où une alimentation en air respirable est assurée en tout temps. AVERTISSEMENT : les pompes d'air respirable doivent être exclusivement utilisées dans des endroits contenant suffisamment d'oxygène pour assurer la vie humaine. Abstenez-vous de les utiliser là où des contaminants présentent un danger immédiat pour la vie ou la santé (DIVS).
MISE EN GARDE : les respirateurs approuvés par le NIOSH et les tuyaux correspondants doivent fonctionner à la pression générée par les pompes d'air respirable. Seuls les respirateurs de catégorie C (débit constant) fonctionneront adéquatement.
REMARQUE : les pompes d'air respirable contaminées par des matières toxiques ou dangereuses ne peuvent être retournées dans le cadre de la garantie.



Refroidisseur est sujet à changement

(Pompe vendue séparément)

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DE TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION ALLEGRO

Économique et portatif, ce système est idéal pour refroidir l'air respirable et ainsi maintenir le niveau de confort et de productivité des travailleurs. En effet, il peut faire passer la température de l'air de 180 °F à 50 °F. D'une capacité de 70 pte, le système est relié à la pompe d'air respirable au moyen d'un long tuyau d'alimentation de 5'. Il est doté d'une spirale en PVC conforme aux normes de la FDA qu'il suffit d'ensevelir de glace pour refroidir l'air qui y circule. À la sortie, l'air est purifié par un filtre à particules de 5 microns. La vanne de décharge réglable permet à l'utilisateur d'ajuster le débit d'air. Ce système, qui peut alimenter jusqu'à trois travailleurs, est équipé de roues durables ainsi que d'une poignée télescopique verrouillable. Dimensions : 20"l. x 21"P. x 24"H. Poids : 28 lb sans glace.

N° de comm. 9820-LP

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



MONITEUR DE CO POUR POMPE D'AIR RESPIRABLE

Le moniteur de CO pour pompe d'air respirable avertit les travailleurs lorsque le niveau de carbone de monoxyde de leur respirateur à adduction d'air dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada). Il peut être utilisé en mode CA ou CC et ne requiert qu'une seule pile alcaline de 9 V. Ce moniteur est offert dans un boîtier Pelican robuste muni d'une poignée et de loquets à des fins de protection et de sécurité. Il inclut un raccord en T. Dimensions : 8 ¼"L. x 3 ½"l. x 6 ¾"H. Poids : 3,5 lb.

N° de comm. 9900-45

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



TROUSSE DE TEST DE DÉBIT POUR RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR À DÉBIT CONSTANT

Cette trousse de test de débit sert à vérifier le volume d'air qui est acheminé dans le respirateur. Il suffit d'utiliser le raccord rapide pour relier un débitmètre à un tuyau d'air pour vérifier que le débit qui atteint le respirateur est conforme aux normes du NIOSH. La trousse comprend un débitmètre ainsi qu'un assortiment de raccords rapides et d'adaptateurs compatibles avec les tuyaux d'air de tous les respirateurs. Il s'agit d'un excellent outil pour les pompes d'air respirable.

N° de comm. 9900-40

REMARQUE : selon le NIOSH, la pression doit être de 4 pi^3/m pour les masques ajustés et de 6 pi^3/mi pour les cagoules.



ENSEMBLE D'EXTENSION DE TUYAU D'ALIMENTATION

Selon la norme 29CFR 1910.134 de l'OSHA, tout respirateur doit être alimenté en tout temps par une source d'air respirable pur. Pour ce faire, il peut être nécessaire d'utiliser une extension de tuyau d'alimentation entre la pompe d'air ambiant et une source d'air pur. Il suffit alors de raccorder notre ensemble d'extension de tuyau d'alimentation, lequel permet d'utiliser une source d'air située à 50' de la pompe. Vous pouvez même unir jusqu'à cinq extensions pour atteindre une source située jusqu'à 250' de la pompe. L'ensemble comprend un tuyau robuste de 1" x 50' et plusieurs raccords pour vous assurer de pouvoir relier votre tuyau à votre pompe d'air respirable ALLEGRO.

N° de comm. 9700-65

SYSTÈMES DE POMPES À AIR À BASSE PRESSION



SYSTÈME DE DEMI-MASQUE

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec demi-masque comporte une source d'air légère et portative pouvant alimenter jusqu'à trois travailleurs. Il inclut une pompe d'air respirable de ¼ HP, de ¾ HP ou de 1 ½ HP; un, deux ou trois confortables respirateurs à adduction d'air avec demi-masque et une, deux ou trois tuyaux de 50' ou de 100'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de demi-masque pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9205-01
Système de demi-masque pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9215-01
Système de demi-masque pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9205-02
Système de demi-masque pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9215-02
Système de demi-masque pour 3 travailleurs avec tuyaux de 50'	9205-03
Système de demi-masque pour 3 travailleurs avec tuyaux de 100'	9215-03



SYSTÈME DE MASQUE COMPLET

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque complet comprend une source d'air portative qui peut alimenter jusqu'à trois travailleurs. Il inclut une pompe à air respirable de ¼ HP, de ¾ HP ou de 1 ½ HP; un, deux ou trois respirateurs à adduction d'air avec masque complet et une, deux ou trois tuyaux de 50' ou de 100'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de masque complet pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9200-01
Système de masque complet pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9210-01
Système de masque complet pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9200-02
Système de masque complet pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9210-02
Système de masque complet pour 3 travailleurs avec tuyaux de 50'	9200-03
Système de masque complet pour 3 travailleurs avec tuyaux de 100'	9210-03

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel

www.youtube.com/AllegroIndustries



APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC CAGOULE EN TYVEK^{MD}

Cet appareil de protection à adduction d'air constitue une source d'air portative pour un ou deux travailleurs dans les endroits à faible niveau de contamination, comme les installations de peinture et d'élimination d'amiante. Il inclut une ou deux amples et légères cagoules jetables en Tyvek^{MD}, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50' ou de 100'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de cagoule en Tyvek^{MD} pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9220-01
Système de cagoule en Tyvek^{MD} pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9230-01
Système de cagoule en Tyvek^{MD} pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9220-02
Système de cagoule en Tyvek^{MD} pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9230-02



APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE ÉCONOMIQUE

Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie, notre confortable système de masque à adduction d'air peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme Z87.1-2003 de l'ANSI.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système avec un masque économique et un tuyau de 50'	9245-01
Système avec deux masques économiques et deux tuyaux de 50'	9245-02

APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR À BASSE PRESSION



APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air (APRAA) EZ Air Flex avec masque de meulage offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. La visière de meulage, munie d'une lentille à grand champ de vision, offre une protection respiratoire constante dans divers environnements de travail. Le système achemine de l'air frais en continu au visage de l'utilisateur. Un FPC de 25 crée une pression protectrice optimale dans le masque, éloignant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone. Ce masque est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système avec un masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9250-01
Système avec deux masques de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9250-02





APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC CASQUE ET MASQUE DE LUXE

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec casque et masque de luxe constitue une protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un contre les contaminants dangereux en suspension et les débris projetés dans l'air. Il fournit un débit constant et abondant d'air pur. Parfaitement équilibré, notre système de casque à adduction d'air de luxe peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1+. et CAN/CSA Z94.3 en matière d'écran facial et de protection oculaire.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système avec un casque à adduction d'air de luxe et un tuyau de 50'	9247-01
Système avec deux casques à adduction d'air de luxe et deux tuyaux de 50'	9247-02

APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE SOUDURE DE LUXE BLEU

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec de casque masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9248-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9248-02





APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE SOUDURE DE LUXE NOIR

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec MASQUE DE SOUDURE DE LUXE NOIR au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Le respirateur à adduction d'air fournit une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système à adduction d'air de luxe avec un casque de soudure noir et un tuyau de 50'	9249-01
Système à adduction d'air de luxe avec deux casques de soudure noirs et deux tuyaux de 50'	9249-02

APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air (APRAA) EZ Air Flex avec masque de meulage et de soudure offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Sa visière durable se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures. Le système achemine de l'air frais en continu au visage de l'utilisateur, alors que la pression protectrice optimale dans le casque garde les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone à l'écart. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'.

Description	N° de comm.
Système à adduction d'air EZ Air Flex avec un masque de meulage et de soudure et un tuyau de 50'	9251-01
Système à adduction d'air EZ Air Flex avec deux masques de meulage et de soudure et deux tuyaux de 50'	9251-02

COMPOSANTES DE SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA

Nous sommes fiers d'offrir nos nouveaux systèmes de ventilateur d'air respirable. Ils sont destinés à alimenter en air respirable, frais, sûr et conforme aux normes de l'OSHA. Les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans nos systèmes pour un et deux travailleurs. Nos unités ne réchauffent pas l'air respirable; ils contribuent plutôt à accroître la sécurité et le confort de l'utilisateur tout en réduisant la fréquence et la durée des pauses. Désormais, les environnements chauds ne seront plus une menace à la productivité.

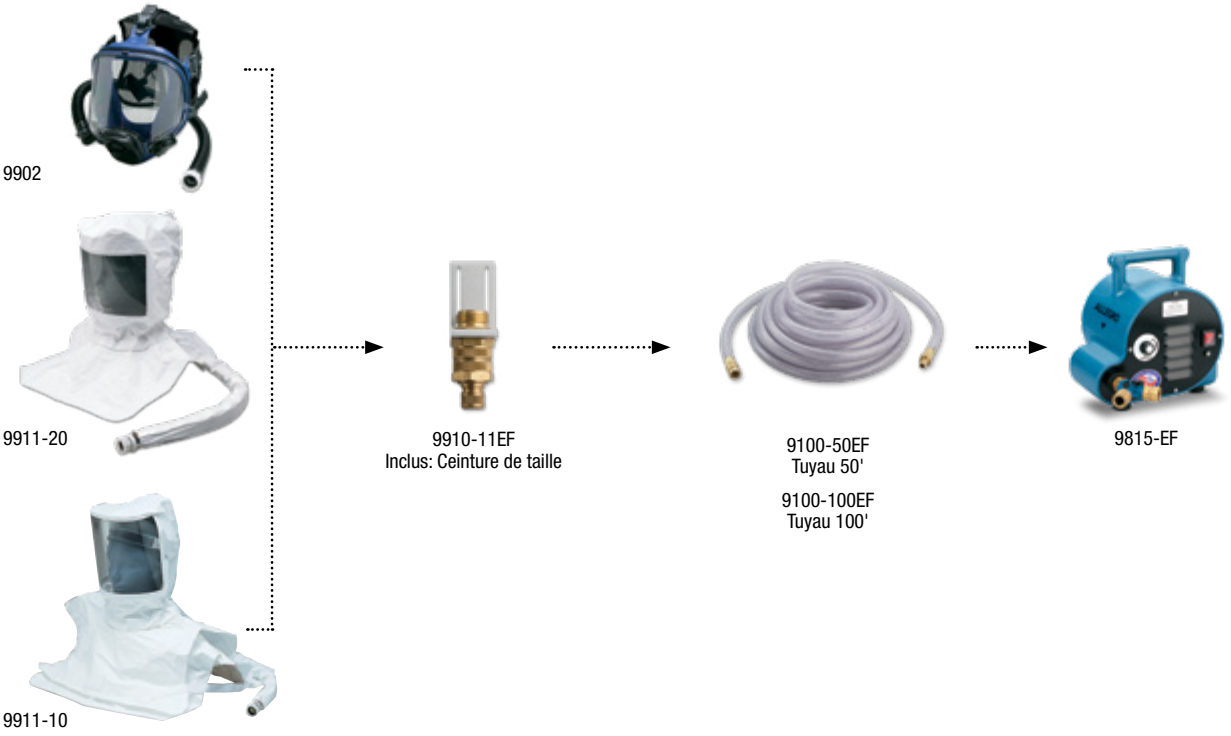
COMPOSANTES DU SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE

1 ***CHOISISSEZ UN APPAREIL RESPIRATOIRE ALLEGRO****

2 ***ADAPTATEUR DE DÉBIT D'AIR****

3 ***TUYAU D'AIR POUR CIRCUIT RESPIRATOIRE À AIR ADDUCTÉ****

4 ***RESPIRATEUR ALLEGRO VENTILATEUR***



9902

9911-20

9911-10

9910-11EF
Inclus: Ceinture de taille

9100-50EF
Tuyau 50'

9100-100EF
Tuyau 100'

9815-EF

Remarque : Il est important d'acheter des composants spécialement conçus pour votre système de ventilateur d'air respirable ALLEGRO.

VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



Inclus: système 1 travailleur



VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE

Notre ventilateur d'air respirable est un système léger et portatif. Il alimente en air respirable, frais et sûr les travailleurs des milieux industriels qui ont besoin de systèmes d'alimentation d'air conformes aux normes de l'OSHA, et ce, tout en maximisant leur productivité. Notre ventilateur d'air respirable contribue non seulement à améliorer la sécurité et le confort des travailleurs, mais également à réduire la fréquence et la durée des pauses au travail. Cette unité autonome demande peu d'entretien. Elle inclut un filtre amovible et lavable et est contenue dans un robuste boîtier en plastique rotomoulé pour accroître sa durabilité.

BREVETÉ PAR ALLEGRO

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur d'air respirable avec raccords à connexion rapide	9815-EF
Ventilateur d'air respirable avec raccords à connexion rapide, 220 VCA, 50 Hz	9815-EFE

ALLEGRO INDUSTRIES

MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse

RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Fait de caoutchouc de silicone à des fins de durabilité, ce masque conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême. La bride d'étanchéité double forme un joint amélioré entre le visage et le masque alors que la profonde mentonnière procure un meilleur ajustement et un confort accru. La lentille de polycarbonate remplaçable offre un champ de vision plus large sans distorsion et jouit d'un revêtement anti-égratignures et antibuée. De conception unique, le tuyau passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. La ceinture réglable retient le tuyau d'air pour empêcher qu'elle ne gêne le travail. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0531***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Respirateur à masque complet avec adaptateur basse pression	9902-EF



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



CAGOULE À BAVETTE SIMPLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK^{MD}

Faite de matériau Tyvek^{MD} revêtu de polyéthylène, cette cagoule intègre un tuyau d'air et une coiffe pour offrir une solution tout-en-un. Entièrement jetable, elle ne requiert aucun entretien puisque la décontamination du tuyau respiratoire ou de pièces de rechange n'est pas nécessaire. Le Tyvek^{MD} est souple, résistant aux projections et étanche à l'air. La cagoule est munie d'une grande visière qui offre une meilleure visibilité.
Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532

BREVETÉ PAR ALLEGRO

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek^{MD} avec adaptateur basse pression	9910-EF



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK^{MD}

Faite de matériau Tyvek^{MD} revêtu de polyéthylène, cette cagoule offre une protection renforcée grâce à ses deux bavettes. La bavette intérieure se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps. Quant à elle, la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes autoagrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève. Doté d'une très grande visière pour offrir une meilleure visibilité, ce modèle jouit de la même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait de lui une pièce entièrement jetable.
Cet équipement est approuvé par le NIOSH TC-19C-0532

BREVETÉ PAR ALLEGRO

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek^{MD} avec adaptateur basse pression	9912-EF

SYSTÈMES DE VENTILATION D'AIR RESPIRABLE À BASSE PRESSION POUR APRAA



SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur à masque complet constitue une source d'air portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux respirateurs à adduction d'air avec masque complet approuvés par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 50'	9200-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9200-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 50'	9200-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9200-02AE



SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA AVEC CAGOULE À BAVETTE SIMPLE

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette simple constitue une source d'air portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux cagoules légères jetables en Tyvek[MD] approuvées par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 50'	9221-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9221-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 50'	9221-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9221-02AE



SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR RESPIRATEUR AVEC CAGOULE À BAVETTE DOUBLE

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette double constitue une source d'air portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux cagoules légères jetables en Tyvek[MD] approuvées par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

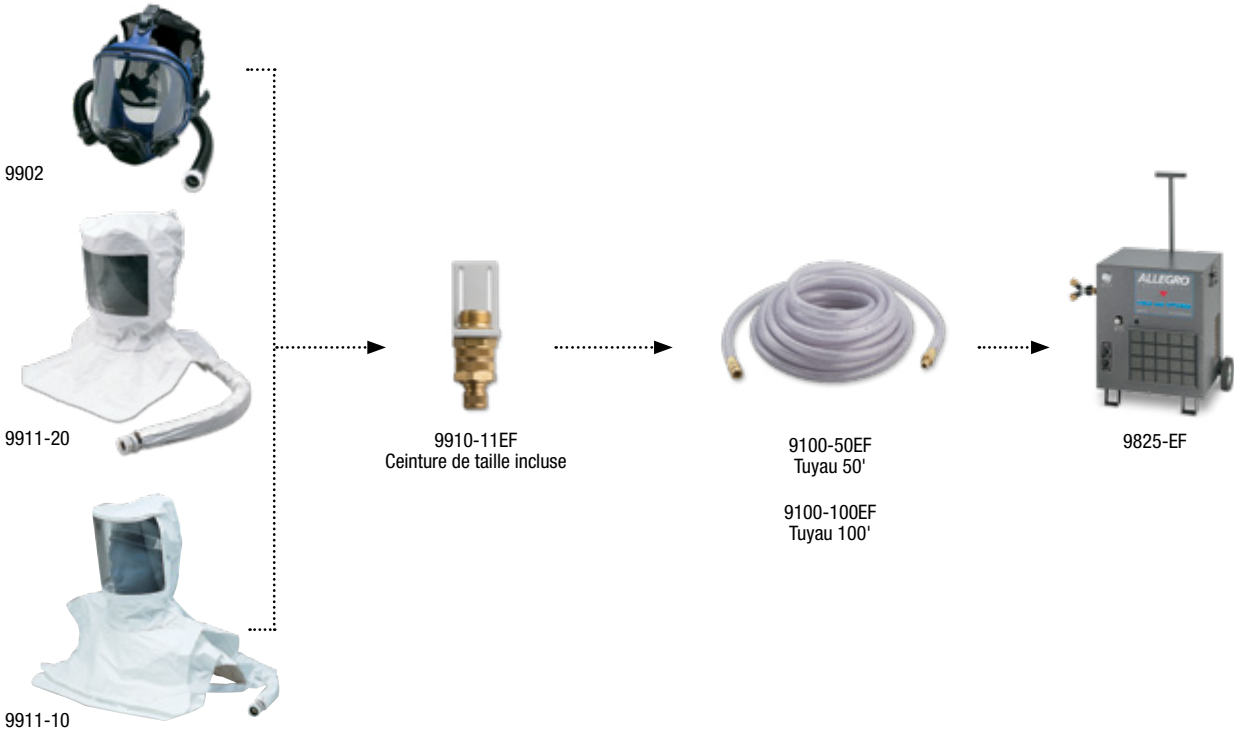
Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 50'	9222-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9222-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 50'	9222-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9222-02AE

COMPOSANTES DE SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID

ALLEGRO vous offre la solution en matière d'air réfrigéré pour vous permettre de travailler dans les environnements chauds sans compromettre votre productivité. Nous sommes fiers d'offrir nos nouvelles sources d'air respirable frais, sûr, réfrigéré et conforme aux normes de l'OSHA. Elles sont conçues pour les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans nos systèmes pour un et deux travailleurs. L'air froid améliore la sécurité et le confort des travailleurs tout en réduisant la fréquence et la durée de leurs pauses dans les environnements chauds.

COMPOSANTES DU SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID

1	2	3	4
CHOISISSEZ UN RESPIRATEUR ALLEGRO*	***ADAPTATEUR DE DÉBIT D'AIR POUR SYSTÈME RESPIRATOIRE À AIR FROID ALLEGRO****	***TUYAU D'AIR POUR SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR FROID ALLEGRO****	***SOURCE D'AIR FROID ALLEGRO***



*Remarque: Il est important d'acheter les composantes spécialement conçues pour votre système respiratoire à froid ALLEGRO.

SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID



SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID

Notre source d'air respirable froid est un système d'alimentation d'air respirable, frais et réfrigéré qui offre, en plus des avantages de l'air conditionné, un environnement confortable et rafraîchissant aux travailleurs des milieux industriels qui requièrent un système d'alimentation d'air frais conforme aux normes de l'OSHA. Elle maximise la productivité et réduit les risques de coup de chaleur, d'épuisement par la chaleur, de déshydratation, de nausée et de crampe chez vos travailleurs. Non seulement notre source d'air respirable froid accroît la sécurité et le confort de l'utilisateur, mais elle aide aussi à réduire la fréquence et la durée des pauses au travail. Cette unité autonome demande peu d'entretien. Elle inclut un filtre amovible et lavable et est thermolaquée pour accroître sa durabilité. Les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans les systèmes basse pression pour un ou deux travailleurs sont dotés d'une vanne de contrôle du débit d'air qui contribue également à améliorer le confort de l'utilisateur. Caractéristiques : 120 VCA,60 Hz, 10,5 A. Dimensions : 23,5"H. x 15"P. x 19,5"l. (59,7 cm x 38,1 cm x 49,5 cm). Poids : 76 lb (34,5 kg). Avertissement : une entrée d'air doit être placée dans un endroit où l'air est salubre, respirable et de catégorie D (tel que spécifié dans la norme 29 CFR 1910 de l'OSHA).

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Source d'air respirable froid avec raccords à connexion rapide	9825-EF

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse

RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Fait de caoutchouc de silicone à des fins de durabilité, ce masque conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême. La bride d'étanchéité double forme un joint amélioré entre le visage et le masque alors que la profonde mentonnière procure un meilleur ajustement et un confort accru. La lentille de polycarbonate remplaçable offre un champ de vision plus large sans distorsion et jouit d'un revêtement anti-égratignures et antibuée. De conception unique, le tuyau passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. La ceinture réglable retient le tuyau d'air pour empêcher qu'elle ne gêne le travail. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0531***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Respirateur à masque complet avec adaptateur basse pression	9902-EF

CAGOULE À BAVETTE SIMPLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK[MD]

Faite de matériau Tyvek[MD] revêtu de polyéthylène, cette cagoule intègre un tuyau d'air et une coiffe pour offrir une solution tout-en-un. Entièrement jetable, elle ne requiert aucun entretien puisque la décontamination du tuyau respiratoire ou de pièces de rechange n'est pas nécessaire. Le Tyvek[MD] est souple, résistant aux projections et étanche à l'air. La cagoule est munie d'une grande visière qui offre une meilleure visibilité.
Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532

INSPECTÉ PAR ALLEGRO — FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek[MD] avec adaptateur basse pression	9910-EF

CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK[MD]

Faite de matériau Tyvek[MD] revêtu de polyéthylène, cette cagoule offre une protection renforcée grâce à ses deux bavettes. La bavette intérieure se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps. Quant à elle, la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes autoagrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève. Doté d'une très grande visière pour offrir une meilleure visibilité, ce modèle jouit de la même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait de lui une pièce entièrement jetable.
Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532

INSPECTÉ PAR ALLEGRO — FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek[MD] avec adaptateur basse pression	9912-EF

SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID



SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR APRAA À MASQUE COMPLET

Notre système d'air respirable froid pour APRAA à masque complet constitue une source d'air froid portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux respirateurs à adduction d'air à masque complet approuvés par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 100'	9200-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 100'	9200-02CA



SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR APRAA AVEC CAGOULE À BAVETTE SIMPLE

Notre système d'air respirable froid pour respirateur avec cagoule à bavette simple constitue une source d'air froid portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux légères cagoules jetables en Tyvek[MD] approuvées par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 100'	9221-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 100'	9221-02CA



SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR RESPIRATEUR AVEC CAGOULE À BAVETTE DOUBLE

Notre système d'air respirable froid pour respirateur à cagoule à bavette double constitue une source d'air froid portative qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux légères cagoules jetables en Tyvek[MD] approuvées par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. ***Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 100'	9222-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 100'	9222-02CA

PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION





9872-40

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

PANNEAUX DE FILTRATION CARRY-AIR^{MC} ET WALL-AIR^{MC}

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Les panneaux de filtration d'air ALLEGRO transforment l'air ambiant utilisé pour l'équipement et les outils pneumatiques en air salubre et respirable de catégorie D. Ils constituent une source portative d'air respirable de 15, de 30, de 60 ou de 100" pi^3/min à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de huit respirateurs. Tous les modèles sont conformes aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.

- Moniteur de CO qui contribue au respect des exigences de l'OSHA (optionnel sur les modèles Wall-Air^{MC} et Carry-Air^{MC}, inclus sur les modèles à multirégulateur)
- Utilisation en mode CA ou CC
- Alarme sonore de 90 dB qui retentit lorsque le niveau de monoxyde de carbone dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada)
- Signal lumineux à DEL à alimentation externe
- Système de filtration en trois étapes qui purifie l'air comprimé en éliminant l'eau, l'huile et les particules de contaminants
  - 1re étape : élément de filtre à particule de 5 microns et drain mécanique automatique
  - 2e étape : élément de filtre coalescent de 0,010 micron et drain manuel
  - 3e étape : élément de filtre à charbon actif de 0,003 ppm et drain manuel
- Indicateur de remplacement de filtre (sur les panneaux pour 5 et 8 travailleurs seulement)
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Soupape de décharge qui préserve le moniteur de CO et les respirateurs en cas de défectuosité du régulateur
- Alarme stroboscopique à distance offerte en option
- Plomberie avec raccords rapides Hansen entièrement en laiton
  (toutes les caractéristiques des panneaux de filtration sont listées dans les tableaux au bas de la page 533)

CARRY-AIR^{MC}

- Panneau offert dans un boîtier moulé robuste muni d'une poignée et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Équipement portatif qui peut être fixé à une surface
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16
- Raccords externes pour alarme à distance inclus (les numéros de pièce sont indiqués à la page 533)

WALL-AIR^{MC}

- Panneau compatible avec de plus grandes unités au rapport pi^3/m plus élevé
- Support de fixation en acier thermolaqué noir de calibre 12
- Filtres facilement accessibles pour un changement rapide (les numéros de pièce sont indiqués à la page 533)



PANNEAUX DE FILTRATION EN LIGNE CARRY-AIR^{MC} ET WALL-AIR^{MC}

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Portatifs, nos panneaux de filtration en ligne à entrée et à sortie uniques fournissent les respirateurs en air respirable et propre de catégorie D. Ils sont idéalement conçus de façon à pouvoir être installés à n'importe quel point du système d'air en aval des sorties. Tous les modèles sont conformes aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.

- Moniteur de CO qui contribue au respect des exigences de l'OSHA (optionnel)
- Utilisation en mode CA ou CC
- Alarme sonore de 90 dB qui retentit lorsque le niveau de monoxyde de carbone dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada)
- Signal lumineux à DEL à alimentation externe
- Raccords externes inclus
- Système de filtration en trois étapes qui purifie l'air comprimé en éliminant l'eau, l'huile et les particules de contaminants
  - 1re étape : élément de filtre à particule de 5 microns et drain mécanique automatique
  - 2e étape : élément de filtre coalescent de 0,010 micron et drain manuel
  - 3e étape : élément de filtre à charbon actif de 0,003 ppm et drain manuel
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Soupape de décharge qui préserve le moniteur de CO et les respirateurs en cas de défectuosité du régulateur
- Alarme stroboscopique à distance offerte en option
- Plomberie avec raccords rapides Hansen entièrement en laiton

(toutes les caractéristiques des panneaux de filtration sont listées dans les tableaux au bas de la page 533)



9878-150

PANNEAU DE FILTRATION EN LIGNE CARRY-AIR^{MC}

- Source portative d'air respirable de 100 pi³/m à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de huit respirateurs
- Panneau offert dans un boîtier moulé robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16 inclus
- Entrée d'air : raccord Hansen de ¾" en acier de cémentation zingué
- Sortie d'air : raccord fileté NTP de ½" en laiton

Description	N° de comm.
Panneau de filtration en ligne Carry-Air^{MC}	9878-100

PANNEAU DE FILTRATION EN LIGNE WALL-AIR^{MC}

- Source portative d'air respirable de 150 pi³/m à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de douze respirateurs
- Support de fixation mural en acier thermolaqué noir de calibre 12 inclus (pour maintenir l'aire de travail propre)
- Entrée d'air : raccord fileté NTP de 1" en laiton
- Sortie d'air : raccord fileté NTP de ¾" en laiton

Description	N° de comm.
Panneau de filtration en ligne Wall-Air^{MC} avec moniteur de CO	9878-150
Panneau de filtration en ligne Wall-Air^{MC} sans moniteur de CO	9878-151

ALLEGRO INDUSTRIES

PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION



PANNEAU DE FILTRATION D'AIR À MULTIRÉGULATEUR

- Régulateurs réglables individuellement à des pressions distinctes selon les respirateurs alimentés, et qui permettent des sorties séparer pour différents outils pneumatiques
- Moniteur de CO intégré à l'unité conformément aux normes de l'OSHA en matière de surveillance continue de la concentration de CO
- Boîtier moulé robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Boîtier doté d'un hublot en acrylique qui permet de voir les manomètres
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16

Description	N° de comm.
Panneau de filtration d'air à multi régulateur pour 4 travailleurs	9874-MR
Panneau de filtration d'air à multi régulateur pour 6 travailleurs	9876-MR

SPÉCIFICATIONS DES PANNEAUX DE FILTRATION D'AIR

Panneaux de filtration d'air		N° de comm.	Débit maximal	Entrée maximale	Dimensions (L x H x P)	Poids (LB)
Carry-Air[MC]	1 travailleur	9873	15 pi³/min	150 psig.	16" x 13" x 7"	11
	2 travailleurs	9872 Series	30 pi³/min	150 psig.	18" x 12" x 6"	14
	5 travailleurs	9875 Series	60 pi³/min	150 psig.	21" x 14½" x 6¾"	19
	8 travailleurs	9878 Series	100 pi³/min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	25
Multi-régulateur Carry-Air[MC]	4 travailleurs*	9874-MR	60 pi³/min	125 psig.	21" x 14½" x 6¾"	21
	6 travailleurs*	9876-MR	100 pi³/min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	27
Panneau CFM 100 Carry-Air[MC]	1-8 travailleurs	9878-100	100 pi³/min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	21
Wall-Air[MC]	1 travailleur	9873-40	15 pi³/min	150 psig.	21¼" x 8¼" x 7¾"	11
	2 travailleurs	Séries 9872-40	30 pi³/min	150 psig.	21¼" x 8¼" x 7¾"	11
	5 travailleurs	Séries 9875-40	60 pi³/min	150 psig.	22" x 8½" x 7½"	15
	8 travailleurs	Séries 9878-40	100 pi³/min	150 psig.	25" x 14" x 7"	21
Panneau avec CO CFM 150 Wall-Air[MC]	1-12 travailleurs	9878-150	150 pi³/min	150 psig.	22" x 19" x 10"	27
Panneau avec CO CFM 151 Wall-Air[MC]	1-12 travailleurs	9878-151	150 pi³/min	150 psig.	22" x 19" x 10"	2

Remarque: Toutes les sources d'air ci-dessus sont livrées en standard avec des coupleurs Foster/Hansen. D'autres coupleurs sont disponibles sur demande.

NUMÉROS DE COMMANDE DES PANNEAUX À FILTRATION D'AIR

	1 travailleur	2 travailleurs	5 travailleurs	8+ travailleurs
Carry-Air[MC] avec moniteur de CO	9873	9872	9875	9878
Wall-Air[MC] avec moniteur de CO	9873-40	9872-40	9875-40	9878-40
Carry-Air[MC] sans moniteur de CO		9872-W/O	9875-W/O	9878-W/O
Wall-Air[MC] sans moniteur de CO		9872-40W/O	9875-40W/O	9878-40W/O
Carry-Air[MC] panneau d'appoint (1-8 travailleurs)	9878-100	9878-100	9878-100	9878-100
Wall-Air[MC] panneau d'appoint (1-12 travailleurs) avec moniteur de CO	9878-150	9878-150	9878-150	9878-150
Wall-Air[MC] panneau d'appoint (1-12 travailleurs) sans moniteur de CO	9878-151	9878-151	9878-151	9878-151



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TROUSSE D'ESSAI D'ÉTALONNAGE POUR MONITEUR DE CO

L'utilisation de cette trousse d'étalonnage pour moniteur de CO est essentielle au bon fonctionnement du moniteur de CO ALLEGRO. Elle permet un étalonnage à deux points pour assurer une surveillance précise de l'air filtré par les panneaux de filtration Carry-Air[MC], Wall-Air[MC] et à compresseur sans huile.

- La trousse inclut : une bouteille de 17 l de gaz de réglage de sensibilité, une bouteille de 17 l de gaz zéro, un régulateur à pression et débit constant, un manomètre avec tuyau et un boîtier en plastique durable doté d'une poignée de transport
- Aucun outil ni réglage requis
- Dans des conditions d'utilisation normale, le moniteur de CO devrait être étalonné une fois toutes les deux semaines

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse d'essai d'étalonnage pour moniteur de CO	9872-60
Calibration Span Gas	9872-61
Calibration Zero Gas	9872-62



MONITEUR DE CO À DISTANCE

Lorsque raccordé à une source d'air ou à un panneau de filtration, le moniteur de CO avertit les travailleurs lorsque le niveau de carbone de monoxyde de leur respirateur à adduction d'air dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada). Nous offrons un moniteur de CO en option pour assurer la surveillance constante de la concentration de CO.

- Moniteur offert dans un boîtier moulé robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Utilisation en mode CA ou CC
- Une seule pile alcaline de 9 V requise
- Pression d'entrée maximum du régulateur : 150 lb^2/po
- Tuyau en queue de cochon et raccords inclus pour une installation rapide à un système de filtration d'air existant
- Raccords rapides Hansen de ¼" entièrement en laiton

N° de comm. 9871-02

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



PRÉ-FILTRE DE SOURCE DE LUXE

Lorsque la qualité de l'air aspiré est particulièrement basse, utilisez ce pré-filtre pour supprimer les liquides ainsi que les contaminants aussi petits que cinq microns. Vous prolongerez ainsi la vie des filtres jetables du panneau de filtration.

- Deux configurations possibles : installation indépendante ou murale
- Acier thermolaqué noir
- Pré-filtre de source (9350-03) incluant une soupape de suppression à ressort en laiton, un régulateur réglable ainsi qu'un manomètre, conformément aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Pré-filtre de source de luxe	9350-03
Pré-filtre de source	9350-04

FILTRE DE CONDUITE D'AIR POUR QUATRE TRAVAILLEURS

Ce filtre pour conduite d'air est conçu pour supprimer l'huile, la brume, la vapeur d'eau et les particules aussi petites que 0,5 micron dans l'air respirable comprimé. Le filtre est placé en ligne entre la source d'air respirable et la conduite d'air du respirateur. L'air entre par l'orifice d'admission et est filtré pour éliminer l'humidité, qui est drainée au moyen d'une vanne de purge située au fond du filtre de tuyau d'air.

- Collecteur pour quatre travailleurs pour alimenter plusieurs respirateurs
- Construction d'acier résistant aux chocs et à la corrosion, idéal pour les environnements difficiles
- Filtre en forme de pot qui fait appel à une cartouche filtrante à grande capacité pour prolonger sa vie utile
- Installation au sol ou au mur
- Équipement conforme aux normes 910-94 (6) (i) et 1910-94 (6) (ii) de l'OSHA. 75 pi^3/min

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9874-W/O

Le moniteur de CO à distance ALLEGRO peut être fixé au collecteur pour les applications qui requièrent la surveillance de la concentration de CO. (Moniteur de CO à distance et filtre de tuyau d'air vendus séparément.)



CARTOUCHE FILTRANTE DE RECHANGE

Une cartouche filtrante de qualité accroît la durabilité et l'efficacité du filtre. Grâce à sa conception universelle, notre cartouche filtrante est compatible avec les filtres de plusieurs marques sur le marché.

N° de comm. 3100-02











Panneau vendu séparément



Refroidisseur est sujet à changement

ALARME DE CONCENTRATION DE CO À DISTANCE AVEC STROBOSCOPE

Cette alarme est conçue pour offrir un moyen additionnel d'avertir les utilisateurs de panneaux de filtration ALLEGRO lorsque la concentration de CO dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada).

- Boîtier moulé robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Installation murale possible
- Système à raccorder au panneau de filtration à l'aide du câble de 50' inclus qui permet à l'utilisateur de garder l'alarme plus près de l'aire de travail
- Puissante alarme sonore de 90 dB approuvée par le UL et stroboscope rouge hautement visible protégé par une grille thermolaquée jaune
- Alarme compatible avec tous nos panneaux de filtration d'air (vendus séparément)

N° de comm. 9871-01

ALARME DE CONCENTRATION DE CO À DISTANCE ÉCONOMIQUE AVEC STROBOSCOPE

Cette alarme économique possède les mêmes caractéristiques que l'alarme à distance (no de pièce 9871-01), mais est de plus petite taille.

- Boîtier de transport moulé et câble de 25'
- Grille thermolaquée jaune (optionnelle)

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Alarme de concentration de CO à distance économique avec stroboscope	9871-01EC
Rallonge électrique de 50'	9871-50E

SYSTÈME DE RÉGULATION D'AIR À POINT D'ATTACHE

Ce système de régulation d'air à point d'attache peut être raccordé à n'importe quelle source d'air respirable et répond aux normes du NIOSH en matière de point d'attache pour les systèmes de respirateur à adduction d'air respirable.

- Boîtier moulé robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Installation murale possible
- Régulateur de pression réglable, manomètre et soupape de suppression à ressort en laiton
- Pression d'entrée maximum du régulateur : 150 lb^2/po
- Surpression maximale : 300 psi
- Système conforme aux normes du NIOSH en matière de point d'attache

N° de comm. 9871-03

POINT D'ATTACHE ÉCONOMIQUE

Le point d'attache économique présente les mêmes caractéristiques que le système de régulation d'air à point d'attache, mais n'inclut pas de boîtier de transport Pelican.

N° de comm. 9871-03EC

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DE CONDUITE D'AIR À HAUTE PRESSION ALLEGRO

Conçu pour améliorer le confort et la productivité de l'utilisateur, le système de refroidissement de conduite d'air ALLEGRO est une solution portative et abordable pour refroidir l'air respirable fourni par toute source d'air haute pression, comme les panneaux de filtration ou les compresseurs ne dépassant pas 150 psi.

- Système refroidissant l'air de 180 °F à une température aussi basse que 50 °F
- Système igloo MAXCOLD de 70 pte
- Roues durables et poignée télescopique verrouillable
- Long tuyau d'alimentation de 5'
- Robuste raccord d'admission Hansen
- Serpentin de refroidissement en PVC conforme aux normes de la FDA et aux normes sanitaires 3-A
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Filtre à particules de 5 microns en ligne et drain manuel
- Raccord de sortie unique adapté aux collecteurs pour trois travailleurs
- Compatible avec les panneaux de filtration, les systèmes en cascade et les compresseurs
- Système de refroidissement qui fournit de l'air frais pendant des heures
- Dimensions : 21"L. x 20"l. x 24"H., 28 lb (sans glace)

N° de comm. 9820-HP

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION





PANNEAU DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE SUR CHARIOT

Notre panneau de filtration d'air respirable sur chariot filtre les impuretés et les hydrocarbures de l'air comprimé pour le transformer en air respirable. Toutes ses composantes sont contenues dans un boîtier moulé robuste et portatif monté sur un chariot en acier thermolaqué doté d'une poignée télescopique pour faciliter son rangement et son transport. En option, nous offrons un moniteur de CO qui assure la surveillance constante de la concentration de CO, conformément aux exigences de l'OSHA.

- Le panneau 9874-EFC offre un débit d'air pouvant atteindre 60 pi³/m (101,94 m³/hr) dans une plage de 5 à 125 psi (0,34 à 8,62 bars)
- Le panneau 9878-EFC offre un débit d'air pouvant atteindre 100 pi³/m (169,9 m³/hr) dans une plage de 5 à 125 psi (0,34 à 8,62 bars)

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Panneau de filtration d'air respirable sur chariot pour 4 travailleurs	9874-EFC
Panneau de filtration d'air respirable sur chariot pour 8 travailleurs	9878-EFC

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO



ALLEGRO INDUSTRIES

SYSTÈME DE CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

COMPOSANTES DE SYSTÈME DE CAGOULE PHARMACEUTIQUE

1 ***CHOISISSEZ UNE CAGOULE ALLEGRO***



9911-29



9911-29S

2 ***CHOISISSEZ UN RÉGULATEUR D'AIR***



9990



9991



9992

3 ***CHOISISSEZ LE TUYAU D'AIR APPROPRIÉ***



Tuyau d'air à haute pression

9101-25
Tuyau d'air à haute pression de 25'

9101-50
Tuyau d'air à haute pression de 50'

9101-100
Tuyau d'air à haute pression de 100'

4 ***RACCORDEZ LE TOUT À UNE SOURCE D'AIR HAUTE PRESSION***



Panneau de filtration d'air respirable

Consulter la page 532

LES CAGOULES ALLEGRO BRILLENT LORS D'ESSAIS INDÉPENDANTS MENÉS AU EDGEWOOD CHEMICAL BIOLOGICAL CENTER DE L'ARMÉE AMÉRICAINE

U.S. ARMY EDGEWOOD CHEMICAL BIOLOGICAL CENTER
Since 1917–A Tradition of Solutions

ALLEGRO Industries a demandé à l'Edgewood Chemical Biologica Center (ECBC) de l'armée des États-Unis de procéder à des essais indépendants. Ces derniers faisaient appel à un protocole semblable à celui utilisé sur une quantité limitée de styles de cagoule dans l'étude de 1996 d'Organization Resources Counselors (ORC). Le protocole a dû être légèrement modifié pour être adapté aux procédures utilisées par l'ECBC. L'objectif de ces essais était d'authentifier et d'enregistrer les facteurs de protection réels des cagoules ALLEGRO en milieu de travail simulé, et de comparer les résultats à ceux obtenus dans l'étude de 1996. À la suite de l'étude de l'ORC, les résultats des essais ont démontré que les cagoules ALLEGRO sont au moins aussi efficaces que celles qui ont l'équivalent d'un facteur de protection caractéristique (FPC) de 1 000 de l'OSHA.

Par l'entremise du test de facteur de protection, ALLEGRO souhaitait déterminer la capacité de la cagoule à adduction d'air ALLEGRO à protéger son utilisateur contre les particules biologiques en suspension dans l'air et les produits chimiques en aérosol. Les tests menés à l'ECBC ont requis la participation de 15 sujets civils testés. Chaque sujet testé a pris part à 12 exercices de deux minutes chacun tiré de l'étude de 1996 de l'ORC. Les exercices ont été choisis pour leur similarité avec les tâches quotidiennes exécutées dans un environnement de production pharmaceutique. Tous les sujets ont été testés à deux reprises avec chaque type de cagoule dans l'enceinte d'essai d'aérosols de l'ECBC.

L'équipement sophistiqué utilisé par l'ECBC pour enregistrer les résultats pendant les essais a permis d'obtenir 1200 points de données pour chaque exercice. Ces installations à la fine pointe de la technologie peuvent détecter un facteur d'ajustement allant jusqu'à 100 000. Une analyse des résultats des essais a indiqué qu'au 5^{e} percentile, les cagoules ALLEGRO testées ont un facteur d'ajustement atteignant le maximum de 100 000.

CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Les cagoules sans entretien en Tyvek[MD] et en Saran[MC] de qualité pharmaceutique d'ALLEGRO sont approuvées par le NIOSH. Leur conception unique est brevetée.

Elles sont conçues pour offrir une protection et un rendement inégalés. Jetables, elles ne requièrent aucun entretien. Les cagoules haute pression ALLEGRO sont spécialement pensées pour emprisonner l'air respirable à l'intérieur, gardant les particules en suspension et les produits chimiques nocifs à l'extérieur.

Les modèles en Tyvke[MD] et en Saran[MC] intègrent un tuyau respiratoire breveté directement dans la cagoule. Celui-ci résiste aux éclaboussures et est entièrement jetable. Bien que flexible pour assurer son efficacité sur le terrain, le tuyau d'air est fait de mousse multicouche qui l'empêche d'être écrasé ou tordu et qui atténue le bruit; un système unique conçu en conformité avec les exigences strictes du NIOSH.

Nos cagoules n'incluent pas de harnais afin d'accroître la liberté de mouvement et le confort de l'utilisateur. Elles possèdent cependant des bandes autoagrippantes sous les bras qui les empêchent de remonter. De plus, elles comportent une visière de 8" x 14" qui offre un champ de vision étendu et tout l'espace nécessaire aux utilisateurs qui portent la barbe ou des lunettes. Finalement, elles peuvent être accompagnées d'une vanne de contrôle de débit réglable, d'un refroidisseur d'air personnel ou d'un régulateur de température d'air ALLEGRO.





CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK[MD] DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Faite de Tyvek[MD] revêtu de polyéthylène, cette cagoule à bavette double offre une protection accrue aux travailleurs. La bavette intérieure se loge sous les vêtements pour orienter l'air vers le corps et offrir un effet rafraîchissant. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0357***

N° de comm. 9911-29

BREVETÉ PAR ALLEGRO — FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN SARAN[MC] DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Faite de Tyvek[MD] revêtu de Saran[MC], cette cagoule à bavette double est dotée de coutures scellées à l'aide de ruban thermique qui forment des joints étanches aux liquides et aux gaz. Imperméable à l'air et à l'humidité, elle procure une protection efficace contre un éventail de produits chimiques et d'autres matières dangereuses. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0357***

N° de comm. 9911-29S

BREVETÉ PAR ALLEGRO — FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

TROUSSES DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEURS





YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TROUSSE D'ESSAI D'AJUSTEMENT AMER (BENZOATE DE DÉNATONIUM) ET SUCRÉ (SACCHARINE)

Cette trousse d'essai d'ajustement amer offre une méthode de test qualitative conforme aux exigences de l'OSHA pour les respirateurs jetables ou réutilisables qui offrent une protection contre la poussière et le brouillard. Le benzoate de dénatonium produit un goût indéniablement amer qui indique un mauvais ajustement du respirateur. Les ampoules de verre facilitent le versement de la solution dans le nébuliseur et réduisent le risque de contamination.

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse de test amer (benzoate de dénatonium)	2041
Trousse d'essai d'ajustement deluxe*	2041-DLX
Solution de test de sensibilité seulement, 6/boîte	2041-11K
Solution de test seulement, 6/boîte	2041-12K

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

Si le goût sucré de la saccharine est détecté, le respirateur n'a pas réussi le test d'ajustement. Cette trousse de test d'ajustement sucré offre une méthode de test conforme aux exigences de l'OSHA pour les respirateurs jetables ou réutilisables qui offrent une protection contre la poussière et le brouillard. Elle inclut une cagoule revêtue de polyéthylène, des solutions de sensibilité et de test, deux nébuliseurs avec étiquettes, deux jeux d'atomiseurs, une brosse, de la documentation et des instructions relatives au test d'ajustement. Les solutions de rechange sont offertes en ampoules.

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Test d'essai d'ajustement sucré (saccharine)	2040
Solution de sensibilité seulement, 6/boîte	2040-11K
Solution de test seulement, 6/boîte	2040-12K
Trousse d'essai d'ajustement deluxe*	2040-DLX

**La Trousse d'essai est livrée dans un boitier moulé*



L'acétate d'isopentyle (essence de banane) fait partie des méthodes les plus anciennes de test d'ajustement de respirateur. Son odeur forte et facilement identifiable est perçue si le respirateur n'est pas bien ajusté. La trousse comprend tout le matériel nécessaire pour effectuer un test d'ajustement adéquat, incluant une tente de test d'ajustement, des bocaux, un jeu de flacons de 1 à 8 oz, des essuie-tout, des sacs jetables et toutes les autres composantes requises. Le tout est offert dans un pratique boîtier de transport.

N° de comm. 0202

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS



TROUSSE D'ACÉTATE D'ISOPENTYLE STANDARD

Conçue pour offrir un test d'essai d'ajustement rapide, cette trousse standard renferme deux flacons d'agent réactif d'une once, une enceinte de test en vinyle, une pipette graduée, des essuie-tout et un sac de transport pratique.

N° de comm. 0203

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS

SOLUTION DE RECHANGE POUR TROUSSE D'ACÉTATE D'ISOPENTYLE

Description	N° de comm.
Solution de 1 once	0203-01

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO







YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TEST D'AJUSTEMENT DE FUMÉE STANDARD

Prévue pour les essais qualitatifs d'ajustement de respirateurs à épuration d'air, cette trousse de test à la fumée offre tout le nécessaire pour respecter le protocole de l'OSHA en la matière. Elle inclut des tubes de fumée irritante, un ensemble d'aspiration, un formulaire d'enregistrement ainsi qu'une pochette de transport protectrice.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse	2050
Tubes de rechange, 6/boîte	2050-01

TEST D'ESSAI D'AJUSTEMENT DE FUMÉE À POMPE DE LUXE

La trousse de test d'essai d'ajustement de fumée à pompe de luxe comprend une pompe à tube de fumée dotée de piles, laquelle génère 200 ml de fumée par minute, tel que requis. Elle inclut également six tubes de fumée munis de capuchon et des instructions. De plus, elle est conforme à la norme 29 CFR 1910.134 de l'OSHA.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse	2055
Tubes de rechange, 6/boîte	2050-01

AMPOULES POUR TEST DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEUR

Ces ampoules constituent une méthode rapide, sécuritaire et facile de test qualitatif d'ajustement de respirateur. Lorsqu'activées, elles dégagent une odeur non irritante d'essence de banane (acétate d'isopentyle). Si l'utilisateur détecte l'odeur, le respirateur doit être ajusté ou remplacé.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
10/boîte	0201



ACCESSOIRES POUR ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

CAGOULE DE PULVÉRISATION

Cette cagoule offre confort et protection contre les éclaboussures et autres particules. Elle s'enfile sur la tête et permet le port de lunettes ainsi que d'un respirateur à demi-masque ou à masque complet. Faite d'un tissu tricoté extensible, elle respire bien pour vous garder au frais. Taille unique.

Description	N° de comm.
144/boîte	1410
12/boîte	1410-12
Cagoule de pulvérisation ignifugée	1410-12FR





BOÎTE DISTRIBUTRICE DE CAGOULES DE PULVÉRISATION

Confortables, nos cagoules de pulvérisation (no de pièce 1410) sont offertes en emballages individuels présentés dans une pratique boîte distributrice.

Description	N° de comm.
12/boîte	1410-01



ÉCOUVILLONS POUR RESPIRATEUR

Faciles à utiliser, ces écouvillons ouatés simples non stériles à faible peluchage avec tige en bois sont conçus pour l'élimination de résidus et le nettoyage de respirateurs à masque complet ou à demi-masque.

Description	N° de comm.
100/sac, 10 sacs/boîte	0205



MANCHE DE PROTECTION

Cette manche offre une protection contre les éclaboussures de peinture, la poussière et d'autres particules. Elle mesure 16" de long et est faite à 100 % de coton. De poignet à l'épaule, elle s'ajuste parfaitement au bras.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
144/boîte	1440
12/boîte	1440-12

PRODUITS DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR



1001 3001

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

LINGETTES NETTOYANTES POUR RESPIRATEUR

Emballées individuellement dans des enveloppes d'aluminium, ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent 70 % d'alcool isopropylique et sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc. La boîte est conçue comme un distributeur mural, mais peut aussi être installée au mur à l'aide de notre support de boîte (no de pièce 1001-02).

N° de comm. 1001

LINGETTES NETTOYANTES SANS ALCOOL

Emballées individuellement dans des enveloppes d'aluminium, ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent du chlorure de benzalkonium. Elles sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc et à l'équipement de protection individuelle dont le fabricant recommande l'utilisation de lingettes nettoyantes sans alcool. Elles sont totalement sans danger même pour les pièces faciales de respirateur en caoutchouc les plus délicates. La boîte est conçue comme un distributeur mural, mais peut aussi être installée au mur à l'aide de notre support de boîte (no de pièce 1001-02).

N° de comm. 3001

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

SUPPORT DE BOÎTE DE LINGETTES

Ce support en ABS résistant aux chocs se fixe au mur pour faciliter et accélérer l'accès aux boîtes de lingettes.

Description	N° de comm.
Support mural	5001-01





SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TRÈS GRANDES LINGETTES

Contenant les mêmes ingrédients nettoyants que nos lingettes standards, ces très grandes lingettes sont tout indiquées pour les applications plus exigeantes comme le nettoyage de respirateurs à masque complet ou à adduction d'air.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Avec alcool, 50/boîte	1001-05
Sans alcool, 50/boîte	3001-05

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



LINGETTES POUR ÉQUIPEMENT

Faciles à utiliser, ces lingettes de 6" x 7 ½" sont conçues pour le nettoyage de respirateurs et d'autre équipement de protection individuelle. Contenant du chlorure de benzalkonium et de l'alcool, elles réduisent le risque de contamination.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
220/boîte	5001



TROUSSE DE NETTOYAGE ÉCONOMIQUE POUR RESPIRATEUR AVEC NETTOYANT LIQUIDE

Notre trousse économique représente une solution de nettoyage et d'entreposage abordable et pratique pour les respirateurs à masque complet ou à demi-masque. Elle inclut une bouteille de détergent liquide dilué et prêt à l'emploi de 32 oz avec vaporisateur, deux éponges à récurer ainsi que 100 attaches et sacs d'entreposage individuels et stériles. Cette trousse est conforme aux recommandations de l'OSHA (29 CFR 1910.134, annexe B).

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage économique	4003
Nettoyant liquide de rechange pour respirateur, 32 oz, 946 ml	5004
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TROUSSE DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR AVEC NETTOYANT LIQUIDE

Toutes les mêmes caractéristiques que notre kit de nettoyage pour respirateur avec la commodité supplémentaire d'un savon désinfectant liquide concentré d'un gallon. Enregistré à l'EPA.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage	4002
Nettoyant liquide de rechange, 1 Gallon	5003-U
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TROUSSE DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR AVEC SAVON SEC

Voici une solution pratique de nettoyage et d'entreposage pour les respirateurs à masque complet et à demi-masque. Cette trousse contient 90 capsules de 0,5 oz de nettoyant soluble dans l'eau, une poire, une brosse, 100 attaches et sacs d'entreposage stériles ainsi qu'un grand seau de 17 pte à deux compartiments. Cette trousse est conforme aux recommandations de l'OSHA.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage	4001
Savon sec de rechange	4001-02
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05

SYSTÈMES DE CASQUES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE

COMPOSANTES DE SYSTÈME DE CASQUE À ADDUCTION D'AIR

1 CHOISIR UN ASSEMBLAGE DE RESPIRATEUR ALLEGRO


9903


9907-G


9904


9904-W


9904-WB


9907-WADF

2 CHOISIR UN DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE L'AIR


9910-11


9990


9991


9992

3 CHOISIR LE TUYAU D'AIR APPROPRIÉ


Tuyau d'air à basse pression

9100-25
Tuyau d'air à basse pression de 25'

9100-50
Tuyau d'air à basse pression de 50'

9100-100
Tuyau d'air à basse pression de 100'


Tuyau d'air à haute pression

9101-25B
Tuyau d'air à haute pression de 25'

9101-50B
Tuyau d'air à haute pression de 50'

9101-100B
Tuyau d'air à haute pression de 100'

4 SE CONNECTER À N'IMPORTE QUELLE SOURCE D'AIR


Source d'air basse pression


Source d'air haute pression

ENSEMBLES DE LENTILLE DE TEINTE VARIABLE DE RECHANGE

Convenables à tous les procédés de soudure, incluant la soudure TIG et TIG par impulsion, nos lentilles intègrent un système optique et de détection d'arc magnétique qui empêche le filtre de s'ouvrir (faisant passer la lentille d'une teinte foncée à claire) même si les capteurs sont bloqués. Elles sont d'ailleurs conçues pour détecter la lumière ainsi que les ondes magnétiques produites lors de la soudure. Ces lentilles à énergie solaire sont munies de deux capteurs magnéto-optiques qui peuvent être réglés dans une plage comprise entre 0 et 6'. Les ensembles comprennent un filtre de soudage autoassombrissant et un cadre de montage.


9904-36 9904-35

Description	N° de comm.
À utiliser avec 9904-W et 9907-WADF	9904-36
À utiliser avec 9904-WB	9904-35

ALLEGRO INDUSTRIES

CASQUES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE



MASQUE APRAA ÉCONOMIQUE

- Ce masque est idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie
- Facile à relever, la visière est faite de plastique en nylon et offre un champ de vision étendu
- Afin d'ajouter à sa solidité, la lentille se compose de polycarbonate, et la mentonnière, de polypropylène
- La membrane d'étanchéité faciale est faite de coton pour offrir un confort accru et une protection contre les éclaboussures
- Le masque inclut un adaptateur de débit basse pression
- Conforme à la norme ANSI Z87.1-2003
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0468***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Masque avec adaptateur basse pression	9903-D
Masque à adduction d'air de rechange	9903

Haute pression	N° de comm.
Masque avec refroidisseur d'air personnel	9903-C
Masque avec vanne de contrôle de débit	9903-CV
Masque avec régulateur de température d'air	9903-HC
Masque à adduction d'air de rechange	9903

Accessoires



Lentilles protectrices 10/pqt.
N° de comm. 9903-25



MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

- Destiné aux applications industrielles où une protection combinée des voies respiratoires, des yeux et du visage est nécessaire, telles que : meulage, assemblage, maintenance d'installations, opérations sur machines et le ponçage
- Fabriqué en nylon DuPont[MD] super résistant, ignifuge et résistant aux conditions extrêmes froides/chaleur sans craquer ni se déformer
- Le design large de l'écran permet de placer des lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Système de verrouillage à cliquet Pera-Lok réglable et durable avec bandeau anti-transpiration ultrasouple remplaçable.
- Léger, confortable et facilement remplaçable, en 100 % coton traité FR
- Champs de vision : 41,2 sq. in.
- Léger avec seulement 0,46 lb total
- Le train d'air dirige l'air au-dessus de la tête et à travers la zone de respiration, ce qui minimise la buée
- Contrôle par l'utilisateur de la direction du flux d'air
- Écran de soudage encliquetable en option avec lentille ADF est également disponible (PN 9937-WFFADF).
- APF 25
- Conforme aux normes ANSI Z87.1+ pour l'écran facial et la protection des yeux.
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588***

Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air	9907-G
Masque avec adaptateur basse pression	9907-DG

Haute pression	N° de comm.
Masque avec refroidisseur d'air personnel	9907-CG
Masque avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVG
Masque avec régulateur de température d'air	9907-HCG

Accessoires



Masque de soudure encliquetable avec lentille à FAA
N° de comm. 9937-AFFADF



CASQUE ET MASQUE APRAA DE LUXE

- Protection tout-en-un de la tête, des yeux, du visage et des voies respiratoires contre les contaminants dangereux en suspension et les débris volants
- Conception ergonomique avec un équilibre parfait
- Aucun test d'ajustement requis
- Peut être porté confortablement par des personnes portant barbes et poils faciaux
- Conçu pour se connecter à des adaptateurs de débit pression ou haute pression
- Conforme à la norme ANSI Z89.1 Type 1 Classe G pour la protection de la tête
- Conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière de l'écran facial/la protection oculaire
- APF 1 000
- ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Casque avec adaptateur basse pression	9904-D
Casque à adduction d'air de rechange	9904

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-C
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CV
Casque avec régulateur de température d'air	9904-HC
Casque à adduction d'air de rechange	9904

Accessoires



Protège-lentilles 6/pqt.
N° de comm. 9904-25



CASQUE APRAA ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

Ce système rentable au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il offre une protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion. Sa visière transparente et conforme aux normes ANSI se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal. Il est aussi doté d'une lentille à FAA à teinte variable (9 à 13). D'un FPC de 1 000*, ce casque répond aux normes de l'ANSI en matière d'écran facial et de protection de la tête.

Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488

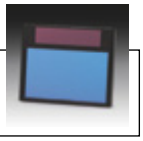
FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Casque avec soupape d'arrêt	9904-W
Casque avec adaptateur basse pression	9904-DW

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-CW
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CVW
Casque avec régulateur de température d'air variable de rechange	9904-HCW

Accessoires

Ensemble de lentille à teinte
N° de comm. 9904-36





CASQUE APRAA ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

Ce système rentable au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production assurant une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur, il offre une protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion. Sa visière transparente et conforme aux normes de l'ANSI se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal. D'un FPC de 1 000*, ce casque inclut une grande lentille de teinte 10 et répond aux normes de l'ANSI en matière d'écran facial et de protection de la tête. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Basse pression	N° de comm.
Casque avec soupape d'arrêt	9904-WB
Casque avec adaptateur basse pression	9904-DWB

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-CWB
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CVWB
Casque avec régulateur de température d'air variable de rechange	9904-HCWB

Accessoires

Ensemble de lentille à teinte
N° de comm. 9904-35





MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

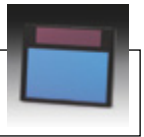
Ce masque constitue une solution polyvalente. En effet, il offre une protection respiratoire, oculaire et faciale pour les applications comme la soudure, l'assemblage, l'entretien d'installations, le meulage, l'opération de machines et le sablage. Sa visière durable se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures. Il procure un approvisionnement constant en air frais au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. ***Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588***

Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air	9907-WADF
Masque avec adaptateur basse pression	9907-DWADF

Haute pression	Or der No.
Masque avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVWADF
Masque avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CWADF
Masque avec régulateur de température d'air haute pression variable de rechange	9907-HCWADF

Accessoires

Ensemble de lentille à teinte
N° de comm. 9904-36



SYSTÈMES DE CASQUE APRAA



SYSTÈME DE MASQUE DE MEULAGE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX

Ce système durable offre une protection respiratoire, oculaire et faciale aux travailleurs essentiels et industriels. De plus, il inclut un masque protecteur de meulage équipé d'une grande lentille. De l'air frais circule constamment autour de la tête de l'utilisateur et la pression protectrice créée à l'intérieur du masque permet de garder les particules dangereuses à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9250-01
Système incluant deux masques de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9250-02



SYSTÈME DE CASQUE ET DE MASQUE APRAA DE LUXE

Notre casque à adduction d'air de luxe constitue une protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un contre les contaminants dangereux en suspension et les débris projetés dans l'air. Il fournit un débit constant et abondant d'air pur. Parfaitement équilibré, ce système complet de casque à adduction d'air de luxe peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1+.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un casque à adduction d'air et un tuyau de 50'	9247-01
Système incluant deux casques à adduction d'air et deux tuyaux de 50'	9247-02



SYSTÈME DE MASQUE APRAA ÉCONOMIQUE

Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie, notre confortable système de masque à adduction d'air peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1-2003.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un masque et un tuyau de 50'	9245-01
Système incluant deux masques et deux tuyaux de 50'	9245-02

SYSTÈMES APRAA
POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE



SYSTÈME DE CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET DE MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

Notre système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9248-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9248-02



SYSTÈME DE CASQUE À APRAA ET DE MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

Rentable, notre système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9249-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9249-02



APRAA AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

Ce système, conçu pour les environnements industriels exigeants, offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Un masque de meulage se trouve sous la visière qui se relève pour permettre à l'utilisateur de profiter d'une protection respiratoire continue pendant le meulage ou l'inspection de soudures. De l'air frais circule constamment autour de la tête de l'utilisateur alors que la pression protectrice créée à l'intérieur du masque permet de garder les particules dangereuses à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'.

Description	N° de comm.
Système incluant un masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9251-01
Système incluant deux masques de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9251-02

ALLEGRO INDUSTRIES

DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF

Les casques de décapage par projection d'abrasif de la série Nova représentent la solution de choix lorsqu'il est question de casques économiques conformes aux normes de sécurité dans le monde entier. Fiables et durables, ils contribuent à réduire les temps d'arrêt pour le changement de pièces, en plus de réduire la fatigue et d'augmenter la productivité de l'utilisateur. Conçus pour durer dans les environnements difficiles, ils sont munis d'une coquille de polyéthylène résistant à l'abrasion.

CASQUES DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF ET FILTRES

1 CHOISIR UN DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE L'AIR



NV20-00



NV30-00

2 DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE L'AIR



2015



NV20-16



4000-01



4000-20

3 CHOISIR LE TUYAU D'AIR APPROPRIÉ



Tuyau d'air à basse pression

2035
Tuyau d'air à basse pression de 50'

2036
Tuyau d'air à basse pression de 100'



Tuyau d'air à haute pression

2028
Tuyau d'air à haute pression de 25'

2029
Tuyau d'air à haute pression de 50'

4 SE CONNECTER À N'IMPORTE QUELLE SOURCE D'AIR



Filtre à air avec connexion en T

CASQUE DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF NOVA 3MD

Ce respirateur de série NOVA 3MD offre une technologie de protection jamais vue ainsi qu'un confort et une fonctionnalité avancés qui surpassent même les normes les plus rigoureuses de l'industrie. Pensé pour minimiser les temps d'arrêt et optimiser la sécurité ainsi que la productivité du travailleur, ce casque présente une foule de caractéristiques qui maximisent la durée de vie de l'équipement. Le NOVA 3MD est conçu et fabriqué de façon à distribuer le poids du casque uniformément sur la tête et les épaules. De plus, un protège-nuque à cliquet assure le soutien de la tête. Tout ceci procure un confort optimal et facilite les mouvements de l'utilisateur, réduisant la fatigue. Par ailleurs, le système de lentille pelable constitue un système unique FIT AND SAVEMC de languettes prépliées. Cela signifie que le travailleur peut rapidement peler une seule couche de lentille à la fois. Ce casque offre un niveau de sécurité supérieur au travailleur, puisqu'il répond à la norme ANSI Z87.1, relative à la protection oculaire, et à la norme ANSI Z89.1, relative à la protection de la tête.

Description	N° de comm.
Casque Nova 3MD avec vanne de contrôle de débit	NV30-00
Casque Nova 3MD avec refroidisseur	NV30-00HC
Casque Nova 3MD avec réchauffeur	NV30-00H
Lentilles pelables de rechange, 50/pqt.	NV37-25

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



CASQUE DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF NOVA 2000MC

Conforme à la norme ANSI Z87.1, relative à la protection oculaire, et à la norme ANSI Z89.1, relative à la protection de la tête, ce casque offre un niveau de sécurité supérieur au travailleur. Ses légers coussins en mousse assurent qu'il repose toujours confortablement sur votre tête, alors que son imposante lentille panoramique double vous offre une vision optimale sans éblouissement latéral agaçant. Son rembourrage autoagrippant est quant à lui facile à retirer lors du nettoyage hygiénique. De plus, les tuyaux d'air sont distribués de façon à diffuser un courant d'air respirable uniforme dans le casque pour ainsi rafraîchir la tête et le visage, en plus d'éviter la formation de buée. La mousse multicouche insonorisante fait de lui l'équipement le plus silencieux sur le marché. Ce casque est offert avec une vanne de contrôle de débit réglable haute pression, un refroidisseur, un réchauffeur ou une vanne de débit constant basse pression. Des lentilles pelables sont également offertes. ***Équipement approuvé par le NIOSH***



FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Casque Nova 2000MC haute pression avec vanne de contrôle de débit	NV20-00
Casque Nova 2000MC haute pression avec refroidisseur	NV20-00HC
Casque Nova 2000MC haute pression avec réchauffeur	NV20-00H
Casque Nova 2000MC basse pression avec vanne de débit constant	NV20-00LP
Lentilles pelables de rechange, 50/pqt	NV20-17

AVERTISSEMENT : ne PAS utiliser de sable de silice comme abrasif. Ce dernier peut provoquer de graves maladies respiratoires ou la mort. (Source de l'OSHA : https://www.osha.gov/silica/)

RÉGULATEURS DE TEMPÉRATURE ET VANNES DE CONTRÔLE





RÉGULATEURS DE TEMPÉRATURE D'AIR

Ces vannes contrôlent la quantité et la température (pouvant aller jusqu'à 25 °F au-dessus ou en deçà de la température ambiante) de l'air acheminée dans le casque.

Description	N° de comm.
Refroidisseur haute pression avec sangle de maintien à la taille	4000-01
Réchauffeur haute pression avec sangle de maintien à la taille	4000-20



VANNE DE CONTRÔLE DE DÉBIT RÉGLABLE

Approuvée par le NIOSH, cette vanne de contrôle de débit moulée par injection permet à l'utilisateur de régler le débit d'air acheminé dans le casque. Le barillet de réglage est facile à tourner, même avec des gants de sablage. La vanne inclut une sangle de maintien à la taille.

Description	N° de comm.
Vanne de contrôle de débit haute pression avec sangle de maintien à la taille	NV20-16



ADAPTATEUR DE DÉBIT À BASSE PRESSION

Cet adaptateur à basse pression pour respirateur à adduction d'air permet de raccorder le casque à une pompe d'air ambiant ou à toute source d'air basse pression. Son raccord fileté et compact de plastique léger offre la commodité d'une conception à raccord rapide. De plus, il est accompagné d'un ensemble de sangles de maintien à la taille et de pince.

Description	N° de comm.
Adaptateur de débit constant basse pression avec sangle de maintien à la taille	2015

Refer to Nova 2000MC and Nova 3MD Matrix (above) for NIOSH approved configurations.

ALLEGRO INDUSTRIES



FILTRE DE TUYAU D'AIR

Conçu pour les environnements difficiles, ce filtre en forme de pot fait appel à une cartouche filtrante à grande capacité pour offrir une durée de vie prolongée. Une plus grande surface de filtration signifie une plus grande absorption de l'huile, de l'eau et des odeurs. Ce filtre est fait d'aluminium résistant aux chocs et à la corrosion, en plus d'être équipé d'un régulateur de tuyau d'air et de deux sorties. 75 pi³/min

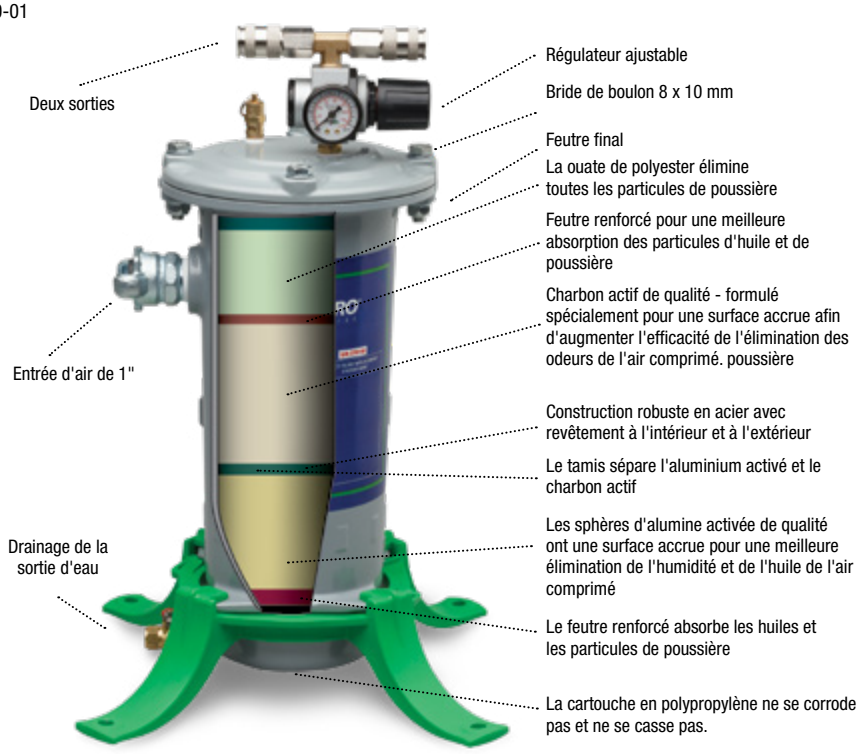
N° de comm. 3000-01



CARTOUCHE FILTRANTE DE RECHANGE

Une cartouche filtrante de qualité accroît la durabilité et l'efficacité du filtre. Grâce à sa conception universelle, notre cartouche filtrante est compatible avec les filtres de plusieurs marques sur le marché.

N° de comm. 3100-02



CASQUES DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF À BASSE PRESSION

SYSTÈME DE CASQUE NOVA 2000MC BASSE PRESSION

Le casque de décapage par projection d'abrasif Nova 2000MC est le choix par excellence si vous cherchez un équipement fiable et durable qui augmentera votre productivité. Ce système de casque complet constitue une source d'air portative pour un travailleur. Il inclut un casque Nova, une pompe de ¾ HP et un tuyau d'air de 50'.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Système de casque de décapage par projection d'abrasif pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9285-01



SYSTÈME RESPIRATOIRE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ

Lorsqu'il s'agit d'exposition à des fumées et des particules dangereuses, la sécurité respiratoire doit être la priorité de chaque travailleur. Un système respiratoire d'épuration d'air propulsé (APR) peut protéger les métallurgistes, les soudeurs et les professionnels de la maintenance et de l'entretien en filtrant les particules dangereuses. Ces appareils offrent des niveaux de protection respiratoire plus élevés que les demi-masques ou les masques jetables. Découvrez les systèmes AIRPLUS[MD] et EZ-AIR d'ARCONE[MD] et ALLEGRO.

Fonctionnalités

- ***La pile haute capacité permet jusqu'à deux quarts de travail complets; réduit les temps d'arrêt***
- ***Charge complète en 6 heures***
- ***Système d'alarme triphasé pour une sensibilisation accrue de l'utilisateur***
- ***Le tube respiratoire flexible réduit la torsion sur le cou et augmente la mobilité. Aucune limite.***

Le système AIRPLUS[MD] inclut aussi un pré-filtre et un pare-étincelles



SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME DE BASE

Ventilateur	
Type	Régulateur de débit
Vitesse du moteur	6 000 à 10 000 tr/min
Alimentation d'air (min/max)	170 l/m / 260 l/m (6/9,5 pi³/min)*
Boîtier	ABS résistant aux chocs
Cartouche filtrante	Simple de type enfichable
Filtre	HEPA
Tuyau respiratoire expansible	31 ½" à 63"
Pré-filtre	Oui
Pare-étincelles	Oui

Batterie	
Type	Lithium ionique
Tension électrique	7,4 V
Durée de fonctionnement	14 heures lorsque le ventilateur est au minimum
Temps de recharge	6 heures
Cycles de recharge	500

Chargeur	
Type	Redresseur CC
Tension primaire	120 V / 60 Hz
Courant de sortie	8,4 VCC, 1 500 mA
Approbations	UL



ALLEGRO® INDUSTRIES ARCONE®

SYSTÈME DE RESPIRATEUR À ÉPURATION D'AIR

Chaque environnement de travail est différent. C'est pourquoi WALTER propose la gamme de systèmes APR la plus complète du marché. Vous pouvez choisir parmi plusieurs choix et construire le système APR parfait pour répondre aux besoins de votre site de travail.

MÉDICAL ET MRE | **MEULAGE ET SOUDAGE**



CAGOULE TYVEK[MD] ENDUITE AVEC SARAN[MC]



EZ AIR FLEX | EZ AIR MEULAGE/ SOUDAGE | EZ AIR ÉCONOMIE | EZ AIR DE LUXE



AIRPLUS[MD] AIRSHIELD[MD] | AIRSHIELD[MD] AVEC LENTILLE DE SOUDAGE | VISION[MD] X81VX | VISION[MD] BFFVX

APF 25

RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX → **PERFORMANCE DE SOUDAGE** → **PERFORMANCE DE SOUDAGE**



COMPATIBLE AVEC ALLEGRO EZ AIR BLOWER



COMPATIBLE AVEC ARCONE[MD] AIRPLUS[MD]



TYPE DE FILTRE:
Le filtre à air à haute efficacité (HEPA) protégera contre:
- ▷ ***Particules de poussière solides dangereuses, vapeurs métalliques et brouillards***
- ▷ ***Acier inoxydable (chrome hexavalent), acier galvanisé (oxyde de zinc), alliages acier/ manganèse, cadmium et fumées de plomb***

COMPOSANTES AIRPLUS[MD]	CADENCE TYPIQUE DE REMPLACEMENT	REMARQUES
Pré-filtre	Une fois par semaine	Le remplacement régulier du pré-filtre prolonge la durée de vie du filtre à particules HE, ce qui permet d'économiser sur les coûts des consommables.
Filtre HEPA P3	Au moins chaque mois	Effectuez des vérifications quotidiennes avec l'indicateur de débit d'air et remplacez-le lorsque l'indicateur de débit d'air tombe en dessous de la ligne de débit minimum.
Pare-étincelles	Au besoin	Remplace s'il est déformé et ne s'ajuste plus bien.

SYSTÈMES APR POUR LE VERTICAL MÉDICAL ET MRE

CAGOULE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ EZ AIR

Notre respirateur à cagoule à épuration d'air propulsé EZ Air en Tyvek[MD] est un dispositif de filtration de particules complet destiné aux travailleurs des secteurs industriels et de la santé qui ont besoin d'une protection respiratoire, oculaire et faciale. Il inclut un système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion qui assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale à l'intérieur de la cagoule, maintenant les particules nocives à l'extérieur. De plus, cet APR à épuration d'air propulsé complet est extrêmement léger avec un poids total de moins de 4 lb. Il est recommandé pour les travaux d'entretien et les établissements de santé. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ***Une cagoule en Tyvek[MD] revêtu de polyéthylène (jaune pour le moment en raison de la COVID-19)***
- ***Un tuyau respiratoire***
- ***Un ventilateur***
- ***Une sangle de maintien à la taille***
- ***Une batterie et un chargeur***
- ***Un testeur de débit***
- ***Un filtre HEPA***





POLY-COATED DUPONT TYVEK[MD] HOOD

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

CAGOULE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ EZ AIR EN TYVEK[MD] REVÊTU DE POLYÉTHYLÈNE

Description	N° de comm.
Cagoule APR EZ Air Tyvek[MD]	9933
Ensemble de cagoule de remplacement avec suspension	9933-21

Cet appareil à épuration d'air propulsé complet inclut:

- une cagoule entièrement jetable dotée de coutures scellées
- une conduite d'air qui achemine l'air aux zones respiratoires dans la cagoule pour minimiser la formation de buée
- une coiffe monobloc légère et jetable munie d'un bandeau absorbant
- un tuyau respiratoire flexible dans le tuyau d'air de la cagoule qui réduit le temps de décontamination
- le tuyau respiratoire dirige l'air par-dessus la tête de l'utilisateur pour qu'il se disperse de part et d'autre de la lentille, ce qui évite la formation de buée et réduit l'accumulation de dioxyde de carbone dans la cagoule
- une conception à filtre unique pour faciliter l'installation et le retrait ainsi qu'un filtre HEPA approuvé par le NIOSH (42 CFR, partie 84) qui filtre 99,97 % des particules de plus de 0,3 micron
- un ventilateur en ABS robuste, léger, discret et silencieux (65 dB)
- une batterie au lithium-ion rechargeable de 7,4 V qui, par charge, offre une autonomie de 17 heures à vitesse minimale et de 9 heures à vitesse maximale
- un chargeur intelligent de 110-240 VCA et de 50-60 Hz (trousse internationale offerte avec raccord amovible)
- une sangle de maintien à la taille dotée de grandes pinces robustes, et facile à attacher avec des gants

ALLEGRO INDUSTRIES

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE

Notre vaste gamme de produits de meulage et de soudure de haute qualité permet d'améliorer le confort, de réduire la fatigue et d'accroître la productivité des travailleurs. Les APR à épuration d'air propulsé EZ AIR et les respirateurs à adduction d'air ALLEGRO sont destinés aux milieux industriels qui requièrent une protection respiratoire, oculaire et faciale.

COMPOSANTES DU SYSTÈME APR EZ AIR

1

CHOISISSEZ UN RESPIRATEUR POUR LE MEULAGE OU LE SOUDAGE









	Pour les applications de meulage	Pour les applications de meulage et de soudage	Pour les applications de meulage et de soudage	Pour les applications de meulage et de soudage
N° de comm.	**9937-BHTG**	**9937-BHTWADF**	**9935-BHTX54V**	**9935-BHTX81V**
Champ de vision (pouces carrés)	41,2	7,1	7,25	12,6
Technologie HD	N/A	✓	✓	✓
Teinte claire	N/A	4	4	3
Teinte foncée	N/A	9-13	5-14	5-14
Sensibilité variable	N/A	✓	✓	✓
Délai variable	N/A	✓	✓	✓
Mode X-TIG	N/A			✓
Mode coupe et meulage	N/A	✓	✓	✓
Ampérage minimum	N/A	25	5	<5
Capteurs d'arc	N/A	4	4	5
Numérique	N/A	✓	✓	✓
Alimentation solaire	N/A	✓	✓	✓
Ensemble PAPR N° de comm.	**9937-G**	**9937-WADF**	**9935**	**9935-DLX**

2

AJOUTER LE VENTILATEUR À AIR PROPULSÉ



9935-BLW
(Montré démonté) Comprend un tuyau d'air avec housse ignifuge, une batterie, un chargeur, une ceinture, un testeur de débit, un filtre HEPA et un sac de rangement

3

REMPLACER LE FILTRE HEPA



9935-FIL
Replacement (HEPA)

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube

Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel

www.youtube.com/AllegroIndustries



SYSTÈME APR EZ AIR FLEX SHIELD

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air Flex avec masque est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

- Nylon ignifuge Tyvek[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po² ou 265,6 cm²) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer



9937-AFFADF

Écran de soudage avec lentille auto-assombrissante amovible

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ ***Un masque***
- ▷ ***Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge***
- ▷ ***Un ventilateur***
- ▷ ***Une batterie***
- ▷ ***Une sangle de maintien à la taille***
- ▷ ***Un chargeur***
- ▷ ***Un testeur de débit***
- ▷ ***Un filtre HEPA***
- ▷ ***Un sac de rangement***

Description	N° de comm.
APR EZ Air Flex Shield	9937-G
EZ Air Flex Shield	9937-BHTG
Écran de soudage avec lentille auto-assombrissante amovible	9937-AFFADF

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



SYSTÈME APR EZ AIR FLEX POUR MEULAGE/SOUDAGE

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air Flex avec masque est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

- Nylon ignifuge Tyvek[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po² ou 265,6 cm²) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ ***Un masque***
- ▷ ***Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge***
- ▷ ***Un ventilateur***
- ▷ ***Une batterie***
- ▷ ***Une sangle de maintien à la taille***
- ▷ ***Un chargeur***
- ▷ ***Un testeur de débit***
- ▷ ***Un filtre HEPA***
- ▷ ***Un sac de rangement***

Description	N° de comm.
APR pour le meulage/soudage EZ Air Flex	9937-WADF
Masque EZ Air Flex pour le meulage/soudage	9937-BHTWADF
Lentille de soudage de remplacement	9904-36

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



SYSTÈME APR EZ AIR

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air est un système à filtration de particules complet destiné aux travailleurs du secteur industriel qui ont besoin d'une protection respiratoire, oculaire et faciale. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque et garde les gaz, les vapeurs, les particules et les fumées nocives (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, fer et ozone*) à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de soudure, de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; du transport et de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire.

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ***Un masque***
- ***Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge***
- ***Un ventilateur***
- ***Une batterie***
- ***Une sangle de maintien à la taille***
- ***Un chargeur***
- ***Un testeur de débit***
- ***Un filtre HEPA***
- ***Un sac de rangement***

**Consultez toujours un hygiéniste industriel ou un expert en sécurité pour déterminer si le FAP sera acceptable pour le niveau de concentration mesuré de votre application.*

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



SYSTÈME APR EZ AIR ÉCONOMIE

Ensemble d'APR à épuration d'air propulsé complet avec lentille à FAA 9935-X54V :

- Dimensions du filtre : 4,5" x 5,25" (11,4 cm x 13,3 cm)
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 4
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

Description	N° de comm.
APR EZ Air économie	9935
APR EZ Air économie (avec chargeur international)	9935-E
Lentille de remplacement auto-assombrissante	9935-X54V



SYSTÈME APR EZ AIR DE LUXE

Ensemble d'APR à épuration d'air propulsé complet avec lentille à FAA 9935-X81V :

- Dimensions du filtre : 4,5" x 5,25" (11,4 cm x 13,3 cm)
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 3
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

Description	N° de comm.
APR EZ Air de luxe	9935-DLX
APR EZ Air de luxe (avec chargeur international)	9935-DLXE
Lentille de remplacement auto-assombrissante	9935-X81V

SPÉCIFICATIONS POUR LES LENTILLES X54V ET X81VX

Champ de vision (L x H)	Teinte foncée	Senseur magnétique	Garantie	Standards	N° de comm.
1,9" x 3,8"	5-14	Non	3 ans	ANSI/CSA	9935-X54V
3,2" x 3,9"	5-14	Oui "X-TIG"	3 ans	ANSI/CSA	9935-X81V



LENTILLE ADF X54V

- Champ de vision: 1,9" x 3,8"
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 4
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

N° de comm. 9935-X54V (inclus avec le modèle économie)



LENTILLE ADF X81V

- Champ de vision: 3,2" x 3,9"
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 3
- Ampérage minimum : <5 A
- Mode de meulage : Oui

N° de comm. 9935-X81V (inclus avec le modèle économie)

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE

Notre gamme étendue de produits respiratoires accessibles pour le meulage et le soudage offre aux travailleurs un meilleur confort, moins de fatigue et une meilleure productivité. Les systèmes APR ARCONE[MD] AIRPLUS[MD] sont destinés aux applications industrielles de soudage et de meulage d'entrée de gamme qui nécessitent une protection respiratoire, oculaire et faciale. Tous les modèles ARCONE[MD] sont également équipés d'un pare-étincelles et d'un pré-filtre pour une sécurité accrue.

COMPOSANTES DU SYSTÈME AIRPLUS[MD]

1

CHOISISSEZ UN RESPIRATEUR POUR LE MEULAGE OU LE SOUDAGE

	AIRSHIELD[MD]	AIRSHIELD[MD] AVEC LENTILLE DE SOUDAGE	VISION[MD] AVEC X81VX	VISION[MD] AVEC BFFVX
	Pour les applications de meulage	Pour les applications de meulage et de soudage	Principalement pour les applications de soudage	Principalement pour les applications de soudage
				
N° de comm.	**AP-AR-SH**	**AP-4500V-AIR**	**AP-X81VX-1500**	**AP-BFFVX-1500**
Champ de vision (pouces carrés)	41,2	7,1	12,6	17,05
Technologie HD	N/A		✓	✓
Teinte claire	N/A	4	3	3
Teinte foncée	N/A	9-13	5-14	5-13
Sensibilité variable	N/A	✓	✓	✓
Délai variable	N/A	✓	✓	
Mode X-TIG	N/A		✓	✓
Mode coupe et meulage	N/A	✓	✓	✓
Ampérage minimum	N/A	25	<5	5
Capteurs d'arc	N/A	4	5	3
Numérique	N/A		✓	✓
Alimentation solaire	N/A	✓	✓	✓ (inclut un chargeur USB)
Ensemble APR N° de comm.	**AP1K-AIRSH**	**AP1K-A-4500V**	**AP1K-V-X81VX**	**AP1K-V-BFFVX**

2

AJOUTER LE VENTILATEUR À AIR PROPULSÉ

SYSTÈMES AIRPLUS[MD]

N° de comm.	Description
AP-1	Système respiratoire à AIRPLUS[MD] comprenant une batterie, un chargeur de batterie, une ceinture de taille, un tube respiratoire flexible et une housse ignifugée, un indicateur de débit d'air, un respirateur motorisé avec filtre HEPA, un pare-étincelles (2) et un pré-filtre. Respirateur avec filtre HEPA, pare-étincelles (2) et pré-filtre (2).

PIÈCES ET ACCESSOIRES D'AIRPLUS[MD]

N° de comm.	Description
AP-BAT-03	Batterie AIRPLUS[MD]
AP-BLW-02	Ventilateur AIRPLUS[MD] (avec filtre P3)
AP-CHG-03	Chargeur de batterie AIRPLUS[MD]
AP-FIL-03-4	Filtre HEPA (paquet de 4)
AP-FIL-03-12	Filtre HEPA (paquet de 12)
AP-FIL-04-10	Pré-filtre AIRPLUS[MD] (paquet de 10)
AP-WBT-01	Ceinture AIRPLUS[MD] (34,5")
AP-WBT-02	Ceinture AIRPLUS[MD] en cuir (52,9")
AP-WBT-EXT	Extension de ceinture (10")
AP-WBTSP-01	Ceinture AIRPLUS[MD] avec bretelles
AP-AFI-01	Indicateur de débit d'air
AP-SA-01-2	Pare-étincelles AIRPLUS[MD] (paquet de 2)
CA-CAC-02	Sac de rangement



3

REMPLACER LE FILTRE HEPA



AP-FIL-03-4
Filtre HEPA AIRPLUS[MD] (paquet de 4)

AP-FIL-03-12
Filtre HEPA AIRPLUS[MD] (paquet de 12)

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-AIRSH



SYSTÈME APR AIRSHIELD[MD]

Notre respirateur à épuration d'air propulsé avec masque AIRSHIELD[MD] est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

- Nylon ignifuge Tyvek[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po² ou 265,6 cm²) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ ***Bouclier de soudage***
- ▷ ***Tube respiratoire avec couvercle FR***
- ▷ ***Unité de soufflage AIRPLUS[MD]***
- ▷ ***Batterie lithium-ion***
- ▷ ***Chargeur***
- ▷ ***Ceinture FR***
- ▷ ***Testeur de débit***
- ▷ ***Filtre HEPA***
- ▷ ***Pré-filtre***
- ▷ ***Pare-étincelles***
- ▷ ***Sac de transport***

Description	N° de comm.
AIRPLUS[MD]: AIRSHIELD[MD]	AP-AR-SH
Housse faciale pour AIRSHIELD[MD]	AP-HFS-02
Visière transparente de remplacement pour AIRSHIELD[MD] (paquet de 2)	AIR-CL
Assemblage de respiration avec tour de tête AIRPLUS[MD]	AP-AIRDUCT-01
Trousse pour tour de tête AIRPLUS[MD] (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AIRPLUS[MD]	AP-SWB-01

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-A-4500V



SYSTÈME APR AIRSHIELD[MD] AVEC LENTILLE DE SOUDAGE

Notre respirateur à épuration d'air propulsé AIRSHIELD[MD] avec lentille de soudage est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

- Nylon ignifuge Tyvek[MD] hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po² ou 265,6 cm²) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ ***Bouclier de soudage***
- ▷ ***Tube respiratoire avec couvercle FR***
- ▷ ***Unité de soufflage AIRPLUS[MD]***
- ▷ ***Batterie lithium-ion***
- ▷ ***Chargeur***
- ▷ ***Ceinture FR***
- ▷ ***Testeur de débit***
- ▷ ***Filtre HEPA***
- ▷ ***Pré-filtre***
- ▷ ***Pare-étincelles***
- ▷ ***Sac de transport***
- ▷ ***Tour de tête : 15-HG***
- ▷ ***Bandeaux : 06-HGSB-2 (2 Pack for the Front); 07-HGSB (1 for Rear)***

Description	N° de comm.
AIRPLUS[MD] : AIRSHIELD[MD]	AP-AR-SH
Masque de soudage/meulage AIRSHIELD[MD]	AIR-ADFFA
Lentille 4500V 4/9-13 de remplacement	4500V
Écran de garde 110 x 90 MM	04-0P
Écran de garde (paquet de 10) 90 x 110 MM	04-0P-10
Écran de garde 2 x 4	03-0P
Écran de garde 2 x 4 (paquet de 10)	03-0P-10
Visière transparente de remplacement pour AIRSHIELD[MD] (paquet de 2)	AIR-CL
Housse faciale pour AIRSHIELD[MD]	AP-HFS-02

ARCONE®

RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



SYSTÈME APR VISION^MD BFFVX

Le système APR ARCONE^MD avec le masque de soudage VISION^MD BFFVX réunit la longue durée de vie des piles de l'AIRPLUS^MD, le plus grand champ de vision et la clarté optique inégalée du masque de soudage VISION^MD BFFVX. et la clarté optique inégalée de la cagoule de soudage VISION^MD BFFVX. Cet appareil est destiné aux applications de soudage industriel où une protection respiratoire est nécessaire. Nécessaire. Avec un niveau de FPC de 25, il crée une pression de protection optimale à l'intérieur de la tête de l'appareil respiratoire, ce qui permet d'éloigner les gaz, les vapeurs, les particules et les fumées nocives (poussière, acier, acier inoxydable, etc.). Et les fumées (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, plomb et ozone*). Conforme aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 pour l'écran facial et la protection oculaire. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

Description	N° de comm.
Housse faciale rapide pour masque VISION^MD	AP-HFS-03
Trousse de housse faciale rapide VISION^MD	AP-QCFS-K1
Assemblage de respiration avec tour de tête AIRPLUS^MD	AP-AIRDUCT-01
Filtre BFF avec cordon USB BFFVX	BFFVX
Écran de garde emballé 4 x 5, 5 x 4	02-OP
Écran de garde 4 x 5, 5 x 4 (paquet de 10)	02-OP-10
Trousse pour tour de tête AIRPLUS^MD (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AIRPLUS^MD	AP-SWB-01

SPÉCIFICATIONS DE LA LENTILLE

- *Champ de vision: 17 pouces carrés*
- *Teinte pâle: 3*
- *Teinte foncée: 5-13*
- *Champs de vision des plus larges de sa catégorie*
- *Technologie HD*
- *Mode meulage*
- *2 senseurs optiques, 1 senseur magnétique*
- *Entièrement alimenté par l'énergie solaire, avec un chargeur USB supplémentaire*



RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-V-X81VX



SYSTÈME APR VISION[MD] X81VX

Le système ARCONE[MD] APR avec le masque de soudage VISION[MD] X81VX combine la longue durée de vie de la batterie AIRPLUS[MD] avec la clarté optique et la sensibilité inégalées de la cagoule de soudage VISION[MD] X81VX. Sensibilité de la cagoule de soudage VISION[MD] X81VX. Cette unité est destinée aux applications de soudage industriel où une protection respiratoire est nécessaire. Avec un niveau FPC de 25, il crée une pression de protection optimale à l'intérieur de la tête de l'appareil respiratoire en éloignant les gaz, vapeurs, particules et fumées nocifs (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, plomb et ozone*). Conforme aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 pour l'écran facial/la protection des yeux. ***Équipement approuvé par le NIOSH***

Description	N° de comm.
Housse faciale rapide pour masque VISION[MD]	AP-HFS-03
Trousse de housse faciale rapide VISION[MD]	AP-QCFS-K1
Assemblage de respiration avec tour de tête AIRPLUS[MD]	AP-AIRDUCT-01
Filtre numérique 81 MM avec mode X-TIG	X81VX
Écran de garde emballé 4 x 5, 5 x 4	02-OP
Écran de garde 4 x 5, 5 x 4 (paquet de 10)	02-OP-10
Écran de garde 110 x 90 MM	04-OP
Écran de garde (paquet de 10) 90 x 110 MM	04-OP-10
Trousse pour tour de tête AIRPLUS[MD] (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AIRPLUS[MD]	AP-SWB-01

SPÉCIFICATIONS DE LA LENTILLE

- *Champ de vision: 12,6 pouces carrés*
- *Teinte pâle: 3*
- *Teinte foncée: 5-14*
- *Technologie HD*
- *Mode meulage*
- *4 senseurs optiques*
- *1 senseur magnétique*
- *Entièrement alimenté par l'énergie solaire*

ARCONE®

LE SYSTÈME AIRPLUS^MD



Numéro	Description	N° de comm.
1	Housse faciale	Masque AIRSHIELD^MD/AIRSHIELD^MD : AP-HFS-02 Housse faciale rapide VISION^MD : AP-HFS-03 Housse faciale VISION^MD : AP-HFS-01 *modèle maintenu par l'attache
2	Conduit d'air avec tour de tête	AP-AIRDUCT-01
3	Tube respiratoire et housse ignifuge Remplacement de la housse ignifuge (housse uniquement)	AP-BTC-03 AP-BT3-FR
4	Ceinture de taille ignifuge	AP-WBT-01
5	Chargeur de batterie avec prises universelles	AP-CHG-03
6	Batterie lithium ionique 6 cellules à usage intensif	AP-BAT-03
7	Ventilateur AIRPLUS^MD	AP-BLW-02
8	Filtre HEPA (paquet de 4 ou de 12)	AP-FIL-03-4 (paquet de 4) AP-FIL-03-12 (paquet de 12)
9	Pré-filtre (paquet de 10)	AP-FIL-04-10
10	Pare-étincelles (paquet de 2)	AP-SA-01-2
11	Indicateur de débit d'air	AP-AFI-01

SACS DE RANGEMENT ET DE TRANSPORT



SAC DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ce sac de rangement réutilisable garde votre demi-masque ou votre masque complet à l'abri des contaminants. De grande taille (14" x 16"), transparent et doté d'une fermeture éclair, il est fait de robuste polyéthylène d'une épaisseur de 10 mm pour durer plus longtemps. Des instructions de nettoyage sont imprimées sur le sac.

Description	N° de comm.
14"l. x 16"H.	2000



GRANDS SACS DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ces grands sacs de rangement à soufflet jetables aident à prévenir la contamination croisée de tout équipement de protection individuelle, comme les respirateurs et les cache-oreilles. Accompagnés d'étiquettes adhésives sur lesquelles vous pouvez consigner des notes de nettoyage, ils sont offerts en paquet de 100 unités dans un sac de rangement réutilisable.

Description	N° de comm.
11"l. x 8"P. x 21"H.	4001-05



TRÈS GRANDS SACS DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Réduisez la contamination de votre équipement de protection individuelle grâce à ces très grands sacs de rangement jetables. Intégrant un soufflet pour vous donner plus d'espace, ils conviennent parfaitement au rangement de masques complet, de demi-masques et de cache-oreilles. Accompagnés d'étiquettes adhésives sur lesquelles vous pouvez consigner des notes de nettoyage, ils sont offerts en lot de 50 unités dans un sac de rangement réutilisable.

Description	N° de comm.
12"l. x 8"P. x 28"H.	4001-06



SAC DE TRANSPORT POUR RESPIRATEUR ET ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE

Ce sac est doté d'une ceinture pour faciliter le transport de respirateurs, de gants, de lunettes de protection étanches et de petits outils. Il est fait de vinyle renforcé de nylon léger et muni d'une fermeture autoagrippante afin de protéger l'équipement de la poussière et de l'humidité. Deux tailles sont offertes : pour masque complet et demi-masque.

Description	N° de comm.
Demi-masque (7"l. x 4"P. x 9"H.)	2010
Masque complet (9"l. x 5"P. x 11"H.)	2020



SAC DE RANGEMENT POUR MASQUE COMPLET

Facile à ranger, ce sac de 16" x 14" inclut une pochette de plastique transparent où loger une carte d'identité. L'extérieur est fait de coton et l'intérieur, de molleton pour protéger le masque. La fermeture à cordonnet, le dispositif de verrouillage supplémentaire et le crochet spécial vous permettent de l'accrocher pour le ranger. Ce sac est assez grand pour contenir un respirateur à masque complet.

Description	N° de comm.
16"l. x 14"H.	2025



SAC DE RANGEMENT DE LUXE POUR MASQUE COMPLET

D'un diamètre de 10", ce sac de rangement est destiné aux masques complets. Sa coquille extérieure est faite de polyester durable et son intérieur est fait de molleton pour protéger le masque des égratignures. Il comprend également un revêtement respirant en mailles de PVC, une fermeture à cordonnet ainsi qu'une courroie de transport à porter sur l'épaule ou dans la main. Ses poches intérieures et extérieures à fermeture éclair vous offrent encore plus d'espace de rangement pour les protège-lentilles et les accessoires. Ce sac est doté d'un crochet pour vous permettre de l'accrocher et d'un drain tout au fond. Une pochette de plastique transparent permet de loger une carte d'identité. Ce sac est assez grand pour contenir un respirateur à masque complet de toute taille.

Description	N° de comm.
10" diameter x 12"H.	2025-01







BIEN FAIT

KORY NIEMI

SOUDEUR PRINCIPAL

> « Il faut constamment faire ses preuves. C'est pour ça que j'ai besoin d'outils qui soient constants et efficaces pour me surpasser. »

Aussi loin qu'il se souvienne, Kory Niemi aimait travailler, devenir physique et être fier de son métier. À la croisée des chemins entre l'université et l'école de métiers, il choisit cette dernière, se lançant dans ce qui devient aujourd'hui sa carrière et sa passion: la soudure de structures industrielles massives.

« Depuis mon premier projet scolaire, dit-il, j'ai toujours voulu me sentir à l'aise dans mon travail et savoir que c'est le meilleur travail possible. »

Aujourd'hui soudeur principal avec 15 ans d'expérience, les projets de Kory sont d'une taille et d'une complexité impressionnantes. Son employeur fabrique de grands réservoirs industriels, des piles, des appareils sous pression et du matériel sur mesure, dont certains pèsent jusqu'à 244 tonnes.

« Tout doit se dérouler sans heurts, tout doit se dérouler, et j'ai besoin d'outils sur lesquels je peux compter. » Il décrit les longues journées qu'il passe à travailler en hauteur et dans des espaces étroits et inconfortables, ainsi que les inspections rigoureuses que ses pièces traversent; « Mon travail doit être sans faille parce qu'il passe par les rayons X et des tonnes de tests. Si quelque chose échoue, cela retarde tout le processus et on perd du temps. »

Kory attribue sa minutie et son engagement à la précision de sa famille, qui lui a appris à un jeune âge à toujours bien faire les choses. « Je veux que chaque soudure soit parfaite et que chaque pièce brille », dit-il, ajoutant que son désir de continuer à évoluer et de s'améliorer l'empêche souvent de dormir la nuit. « Travailler n'est pas seulement quelque chose que j'aime faire, c'est quelque chose que je dois faire », souligne-t-il.

La dernière et la plus satisfaisante partie de chaque travail, dit-il, est de regarder la pièce quitter le magasin sur son chemin vers sa destination finale. « Nous devons enlever les portes de l'entrepôt pour les sortir, la police vient guider la circulation et les équipes hydroélectriques soulèvent les lignes électriques pour qu'elles puissent passer en dessous. » Une fois que la structure disparaît à l'horizon, Kory retourne à l'intérieur, baisse son casque et se met au travail sur son prochain morceau.

Son professeur lui a dit un jour : « Il faut constamment faire ses preuves » – une philosophie qui continue de le guider aujourd'hui. « Je veux que chaque projet dépasse toujours le dernier que j'ai fait. C'est mon choix. »

WALTER
Atteindre l'excellence[MC]



02

PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE

ARCONE®

Les solutions de protection de la tête et du visage au-dessus du cou d'ARCONE[MD] rendent la sécurité accessible à tous les soudeurs. Nos solutions offrent une clarté et une sensibilité optiques supérieures et des champs de vision plus larges pour aider à augmenter la qualité et la productivité du soudage sans sacrifier la sécurité.



PROTECTION AUTO-ASSOMBRISSANTE

GUIDE DE SÉLECTION DE TEINTES DE LENTILLE

Choisissez la teinte qui convient le mieux à votre application de soudage. Les classes de protection sont données à titre indicatif seulement et peuvent varier selon les besoins.

Application	Taille de l'électrode (mm)	Courant d'arc (ampères)	Teinte minimale	Teinte suggérée (confort)
Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW)	Moins que 3/32 (2,4) 3/32–5/32 (2,4–4,0) 5/32–1/4 (4,0–6,4) Plus que 1/4 (6,4)	Moins que 60 60–160 160–250 250–550	7 8 10 11	— 10 12 14
Soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (GMAW) et soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW)		Moins que 60–160 160–250 250–500	60 10 10 10	7 11 12 14
Soudage à l'électrode de tungstène (GTAW)		Moins que 50 50–150 150–500	8 8 10	10 12 14
Coupage air-arc au carbone (léger)		Moins que 500	10	12
(AAC) (lourd)		500–1 000	11	14
Soudage plasma (PAW)		Moins que 20 20–100 100–400 400–800	6 8 10 11	6 à 8 10 12 14
Coupage plasma (PAC)		Moins que 20 20–40 40–60 60–80 80–300 300–400 400–800	4 5 6 8 8 9 10	4 5 6 8 9 12 14
Brasage fort aux gaz (TB)		—	—	3 ou 4
Brasage tendre à la flamme (TS)		—	—	2
Soudage à l'arc avec électrode de carbone (CAW)		—	—	14

TRUC DE PRO

Vous pouvez commencer avec une teinte trop foncée pour voir la zone de soudure. Passez ensuite à une teinte qui vous permet de voir la zone de soudure suffisamment bien sans toutefois passer sous le seuil minimum.

Le tableau ci-dessus est inclus dans l'énoncé de la norme ANSI Z49.1 « Safety in Welding, Cutting and Allied Processes » (Sécurité en matière de soudage, de coupage et de procédés connexes) disponible sur le site AWS.org.

NOUVEAU HD

LES LENTILLES ARCONE[MD] OFFRENT UNE MEILLEURE CLARTÉ OPTIQUE PLUS AVANCÉE QUI PERMET AUX SOUDEURS DE VOIR LES COULEURS COMME JAMAIS AUPARAVANT.





TECHNOLOGIE HD

Voyez les couleurs dans toute leur splendeur avec la nouvelle technologie HD d'ARCONE[MD]. Cette technologie innovante accroît la plage de lumière visible à travers la lentille pendant le soudage. Ainsi, le soudeur peut voir plus de couleurs et profite donc d'une vue plus claire et définie de sa zone de travail.

La technologie HD offre une plage accrue de lumière visible et donc un spectre chromatique plus large. La technologie True Color, quant à elle, offre un spectre plus bleuté, ce qui teinte légèrement la vue à travers la lentille.

RÉSIDENTS DE LA CALIFORNIE • AVERTISSEMENT : peut nuire à la santé génésique – www.P65Warnings.ca.gov

LENTILLES AUTO-ASSOMBRISSANTE

Vous cherchez une mise à niveau de votre lentille de soudage existante ? Nous avons ce qu'il vous faut avec la gamme de lentilles ARCONE[MD] SINGLES intégrées.

- *Technologie HD*
- *Compatible avec la plupart des casques de soudage 2 x 4*
- *La teinte claire de 2,5 offre une vue plus claire lorsqu'elle n'est pas utilisée*
- *Technologie solaire à basse consommation permet à la lentille de fonctionner sans consommer beaucoup d'énergie*
- *Pas de changement de batterie. Jamais.*



SS240-V



S240-10

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po²)
SINGLES[MD]	**TECHNOLOGIE HAUTE DÉFINITION**								
S240-8	SINGLES HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	8	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-9	SINGLES HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	9	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-10	SINGLES HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-11	SINGLES HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-12	SINGLES HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-9	SINGLES HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	9	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-10	SINGLES HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-11	SINGLES HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-12	SINGLES HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-10	SINGLES HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-11	SINGLES HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-12	SINGLES HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
SUPER SINGLES VARIABLE[MD]	**TECHNOLOGIE HAUTE DÉFINITION**								
SS240-V	SUPER SINGLES VARIABLE 2 x 4" (2 x 4 ¼" x ,25")	3	6-13	Fixe	Y	Variable	10	2	5,25
TRADESMAN	**Lentille de soudage auto-assombrissante intégrée 2 x 4 d'entrée de gamme**								
T240-10	Tradesman ADF 2 x 4	3	10	Fixe	N	N	50	2	5,25

ARCONE®

LENTILLES AUTO-ASSOMBRISSANTE

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po²)	Batterie	
Qualité professionnelle	Entrée de gamme, pour les soudeurs qui meulent occasionnellement. Meilleure option pour les étudiants !										
1 000F	Technologie True Color de qualité professionnelle Shade Master[MD]	4	9-13	Variable	Y	Variable	25	2	6,0		
4500V	Technologie True Color de qualité professionnelle Shade Master[MD] Digital	4	5/7/9-13	Variable	Y	Variable	5	4	7,28	Batterie remplaçable CR2450	***NOUVEAU ET AMÉLIORÉ***
Numérique – Qualité industrielle	Lentilles de qualité industrielle pour les soudeurs qui effectuent divers travaux de soudage, soudent TIG et nécessitent une vision plus claire										
X54V	5 x 4" ASIC numérique (5 ¼ x 4 ½ x 0,244")	4	9-13	Variable	Y	Variable	5	2	7,25		
X54Vi	5 x 4" ASIC numérique HD (5 ¼ x 4 ½ x 0,267")	4	5-14	Variable	Y	Variable	5	4	7,25		
Numérique HD – Qualité industrielle	De qualité industrielle, pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. La lentille le plus haut de gamme d'ARCONE[MD]										
X81VX	Xtreme[MD] numérique ASIC avec X-TIG - HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x 0,295")	3	5-14	Variable	Y	Variable	3	5	12,6		
XTREME[MD]	Lentilles de qualité industrielle pour les soudeurs qui effectuent différentes tâches, soudent TIG et nécessitent un plus grand champ de vision										
X450V	Xtreme[MD] 4 x 5" variable (4 ½ x 5 ¼ x 0,267")	3	9-12	Variable	Y	Variable	5	4	12,6		
BFF[MD]	Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. Cette lentille a le plus grand champ de vision de sa catégorie										
BFFVX	Lentille BFF[MD] HD numérique avec X-TIG	3	5-13	Variable	Y	2 réglages de délai : Délai 0,1 et 2 sec réglages	5	3	17		***NOUVEAU ET AMÉLIORÉ***

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po²)
SHADE MASTER[MD]	Lentille modèle européen professionnel, format plus petit et plus léger								
5500V	Shade Master[MD] ASIC – 110 x 90 mm	4	5-14	8 réglages	Y	8 réglages	5	2	7,25
7500VX	Shade Master[MD] ASIC avec X-TIG et HD – 110 x 90 mm	3	5-14	8 réglages	Y	8 réglages	<5	3	9,3



HD

VOYEZ LES COULEURS DANS TOUTE LEUR SPLENDEUR AVEC LA NOUVELLE TECHNOLOGIE HD D'ARCONE[MD]

Cette innovante technologie accroît la plage de lumière visible à travers la lentille pendant le soudage. Ainsi, vous pouvez voir plus de couleurs et profitez donc d'une vue plus claire et définie de la zone de travail.



RÉDUISEZ LES TEMPS D'ARRÊT PASSÉS À RACLER LES ÉCLABOUSSURES ET À REMPLACER LES BUSES DE SOUDAGE

5x

LES BUSES PRÉENDUITES DE CÉRAMIQUE 5X PLUS DURABLES DE WALTER **RÉDUISENT VOS COÛTS D'OPÉRATION !**

Voir page 42 pour tous les modèles disponibles

WALTER ARCONE®

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE

Chaque soudeur est différent. C'est pourquoi nous proposons une large sélection d'options de lentilles, toutes spécialement conçues pour vous aider à optimiser votre productivité de soudage.

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE HAWK[MD]

Le HAWK[MD] offre une excellente couverture de la tête, du cou et des oreilles.

▷ ***Peut être utilisé avec n'importe quelle lentille ARCONE[MD] SINGLES***

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE CARRERA[MC]

Le masque CARRERA[MC] ARCONE[MD] est ultraléger et a un design élégant, moderne et plus large.

▷ ***Construit avec de nombreuses fonctionnalités des masques de soudage haut de gamme, mais conçu avec un budget à l'esprit***

▷ ***Ajustement plus large peut accueillir des respirateurs à demi-masque***








NOUVEAU! ***NOUVEAU ET AMÉLIORÉ*** ***TOUT NOUVEAU SPY!***

N° de comm.	H-0300	S240-10-0300	SS240V0300	1000F-0100	4500V-0100	3500V-1600
Meilleur pour:	Lentille passive pour le soudeur occasionnel, bricoleur	Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur		Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur		
Champ de vision	8,5 po²	5,25 po²	5,25 po²	6 po²	7,28 po²	12,2 po²
Technologie HD		HD	HD			
Teinte claire		2,5	3	4	4	3
Teinte foncée	10	10	6-13	9-13	5/7/9-13	5-8/9-13
Sensibilité variable				✓	✓	✓
Délai variable			✓	✓	✓	✓
X-TIG						
Mode			Meuler, souder	Meuler, souder	Meuler, couper, souder	Meuler, couper, souder
Ampérage minimum		50 A	10 A	25 A	5 A	<5 A
Capteurs d'arc	n/a	2	2	2	4	4
Numérique			✓		✓	✓
Alimentation solaire		✓	✓	✓	Solaire et Batterie CR2450	✓

Champ de vision : La zone totale à travers laquelle l'utilisateur peut voir. Les zones de visualisation plus grandes sont généralement préférables pour le soudage dans différentes positions ou pour une utilisation toute la journée, car elles augmentent la vision périphérique.

Technologie HD : Cette technologie innovante augmente la portée de la lumière visible vue à travers la lentille, offrant une vue plus claire et mieux définie de la zone de travail.

Teinte pâle : La teinte lorsque le filtre de soudage ne soude pas. Plus l'état lumineux est clair, mieux le soudeur peut voir sa zone de travail.

Teinte foncée : La gamme de nuances qui détermine l'obscurité du filtre lorsque l'arc est frappé. L'obscurité requise dépend de l'application de soudage.

Sensibilité variable : fonction de lentille de soudage qui permet à l'utilisateur de régler la sensibilité des capteurs. Une sensibilité élevée est requise pour les applications à faible luminosité ou à faible ampérage. La faible sensibilité est idéale pour les applications à lumière intense ou à ampérage élevé.

Délai variable : fonction de lentille qui permet au soudeur de définir le nombre de secondes nécessaires à la lentille pour revenir à sa teinte claire une fois la soudure terminée.

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE VISION[MD]

Le masque VISION[MD] est léger, mince et s'adapte aux espaces restreints, tout en offrant une couverture optimale du visage, des oreilles et du cou.

- ▷ ***Meilleure clarté optique et sensibilité de sa catégorie***
- ▷ ***Système breveté de changement rapide de l'écran de garde***
- ▷ ***Résistance à la poussière et à l'eau***
- ▷ ***Conforme aux normes ANSI et CSA***

MASQUES DE SOUDAGE ORBIT[MC]

Trois lentilles autoassombrissantes à haute définition permettent une vision périphérique optimale.

- ▷ ***Champ de vision de 24 pouces carrés grâce à 3 lentilles qui améliorent la vision périphérique de l'environnement***
- ▷ ***Design plus large pour un confort accru***



NOUVEAU ET AMÉLIORÉ ***NOUVEAU ET AMÉLIORÉ***

N° de comm.	V-1500	1000F-1500	4500V-1500	X54V-1500	X54VI-1500	X81VX-1500	BFFVX-1500	BFFVX3-1800
Meilleur pour:	Lentille passive pour le soudeur occasionnel, bricoleur	Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur		Professionnel pour le soudeur de tous les jours		Industriel pour le soudeur de tous les jours travaillant sur différents types de projets complexes		Niveau industriel; pour les soudeurs ayant besoin d'une excellente vision périphérique
Champ de vision	25,5 po²	6 po².	7,28 po².	7,25 po².	7,25 po².	12,6 po²	17 po²	24 po². (17,05 po² lentille principale, 2 x 3,5 po² lentilles latérales ADF)
Technologie HD				HD	HD	HD	HD	HD
Teinte claire		4	4	4	4	3	3	3
Teinte foncée	10	9-13	5/7/9-13	9-13	5-14	5-14	5-13	5-13
Sensibilité variable		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Délai variable		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
X-TIG						✓	✓	✓
Mode		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum		25 A	5 A	5 A	5 A	3 A	5 A	3 A
Capteurs d'arc	n/a	2	4	2	4	5	3	3
Numérique			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation solaire		✓	Solaire et Batterie CR4250	✓	✓	✓	Batterie rechargeable solaire/USB	Batterie rechargeable solaire/USB

X TIG[MD] : Un mode conçu pour souder dans un environnement avec des vues obstruées. Les capteurs sont déclenchés par le champ électromagnétique créé lors du soudage.

Mode de coupage et de moulage : Idéal si vous passez fréquemment du soudage au découpage ou au meulage.

Ampérage minimum : La lumière ou l'ampérage minimum pour lequel la lentille autoassombrissante s'activera.

Capteurs d'arc : Un nombre accru de capteurs d'arc rend la lentille plus sensible et offre une meilleure réponse de la lentille.

Numérique : si la lentille à assombrissement automatique a un affichage numérique ou non.

Alimentation solaire : si la lentille est équipée ou non d'une batterie solaire. Le casque VISION[MD] BFFVX d'ARCONE[MD] peut durer jusqu'à 6 mois avec une seule charge.

ARCONE®

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE HAWK^MD



Le HAWK^MD est parfait pour les applications de soudage générales. C'est l'un des masques les plus légers et il est confortable pour une utilisation toute la journée. Le HAWK^MD offre une excellente couverture de la tête, du cou et des oreilles.

AVANTAGES DU HAWK^MD

- *Champ de vision 2x4"*
- *03-OP Écran de garde extérieur et intérieur*
- *04-HG Tour de tête de rechange*
- *Peut être adapté à n'importe quelle lentille ARCONE^MD SINGLES*
- *Technologie HD*
- *Bonne couverture du visage, des oreilles et du cou*
- *Masque léger*
- *Design large, peut être porté avec des lunettes en dessous*

TOUS LES MASQUES HAWK^MD COMPRENNENT

HD Technologie HD

Énergie solaire

			NOUVEAU ET AMÉLIORÉ
N° de comm.	**T240-10-0300**	**S240-10-0300**	**SS240V0300**
Champ de vision	5,25 po²	5,25 po²	5,25 po²
Technologie HD	HD	HD	HD
Teinte claire	3	2,5	3
Teinte foncée	10	10	6-13
Sensibilité variable	Sensibilité fixe	Sensibilité fixe	Sensibilité fixe
Délai variable			✓
Mode meulage	✓		✓
Ampérage minimum	50 A	50 A	10 A
Capteurs d'arc	2	2	2
Alimentation solaire	✓	✓	✓
Écran de garde int. et ext.	03-OP	03-OP	Ext: 03-OP Int: 03-IP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 582

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE CARRERA^MC



0100



0110



0141



0171

AVANTAGES DU CARRERA^MC

- *Clarté optique et sensibilité inégalées réduisant la fatigue oculaire*
- *La technologie True Color élargit la gamme de couleurs visibles pour une meilleure vue du bain de soudage*
- *Masque léger pour un confort tout au long de la journée*
- *Le design plus large peut accueillir un demi-masque en élastomère en dessous*

Disponible avec différentes options de décalcomanies !





NOUVEAU ET AMÉLIORÉ

TOUS LES MASQUES CARRERA^MC COMPRENNENT



Clarté et sensibilité optiques (les meilleures de leur catégorie)

Large gamme de teintes foncées

Mode de meulage

Technologie True Color

	1000F-0100	4500V-0100
Meilleur pour:	Économique pour les soudeurs qui meulent occasionnellement	Pour les soudeurs qui meulent occasionnellement et apprécient un plus grand champ de vision
Champ de vision	6 po².	7,23 po²
Teinte claire	4	4
Gamme de teintes foncées	9-13	5/7/9-13
Sensibilité variable	✓	✓
Délai variable	✓	✓
Mode meulage	✓	✓
Ampérage minimum	25 A	5 A
Capteurs d'arc	2	4
Alimentation solaire	✓	Solaire et batterie remplaçable CR4250
Écran de garde ext.	04-OP	04-OP
Écran de garde int.	03-OP	03-OP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 582

ARCONE®

MASQUE DE SOUDAGE AUTO-ASSOMBRISSANT SPY^{MC}



Le casque ARCONE® SPY^{MC} est une cagoule polyvalente adaptée à tous les projets de soudage qui convient aux étudiants et aux soudeurs industriels qui cherchent des performances et des fonctionnalités avancées. Cette cagoule offre une vision inégalée grâce à son grand champ de vision et à sa gamme étendue de teintes sombres. Sa conception centrée sur le confort permet aux soudeurs de rester productifs toute la journée, quelles que soient les conditions.

AVANTAGES DU SPY^{MC}

- ***Grand champ de vision de 12,2 po² avec une grande variété de teintes sombres, ce qui permet d'effectuer une grande variété de tâches de soudage***
- ***Technologie de couleurs réelles élargit la gamme de couleurs visibles pour une meilleur vue du bain de fusion***
- ***Le serre-tête à crémaillère intégré offre un confort optimal tout au long de la journée***
- ***Alimenté par une batterie remplaçable CR2450 et un panneau solaire***
- ***Peut être utilisé pour le soudage TIG à faible ampérage***

MASQUE SPY^{MC} COMPREND



Mode de meulage | Technologie True Color | Large gamme de teintes foncées

N° de comm.	3500V-1600
Champ de vision	12,2 po².
Numérique	✓
Teinte claire	3
Teinte foncée	5-8 / 9-13
Sensibilité	10 niveaux
Délai variable	0.2 à 1 seconde
Mode	Meulage, coupe, soudage
Classification TIG	<5 amps
Capteurs d'arc	4
Alimentation solaire	✓
Plaque de recouvrement ext.	02-OP
Plaque de recouvrement int.	07-IP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 582

SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE VISION[MD]



1500



1523



1555

AVANTAGES DU VISION[MD] BFFVX

- *Champ de vision de 17,05 pouces carrés améliore la vision du bain de soudage ainsi que la vue périphérique de l'environnement*
- *Clarté optique et sensibilité inégalées*
- *Mode X-TIG pour le soudage lorsque les vues sont obstruées*
- *Design ajusté conçu pour le soudage dans les espaces restreints*
- *L'alimentation solaire signifie qu'il n'y a pas de changement de batterie. Jamais.*
- *Chargeur USB pour une recharge en déplacement*
- *Système de changement rapide d'écran de garde breveté*
- *Nouveau et amélioré ! Lentille numérique*

LE PLUS GRAND CHAMP DE VISION



NOUVEAU ET AMÉLIORÉ

TOUS LES MASQUES VISION[MD] COMPRENNENT



Clarté et sensibilité optiques (les meilleures de leur catégorie) | Large gamme de teintes foncées | Technologie HD | Système de changement rapide d'écran de garde breveté | Énergie solaire

	X54V-1500	X54VI-1500	X81VX-1500	BFFVX-1500
Meilleur pour :	Qualité professionnelle; pour les soudeurs qui soudent au TIG et qui aiment la vision claire	Qualité professionnelle; économique pour les soudeurs qui effectuent un large éventail de tâches et aiment une vision claire	Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. Il s'agit de la hotte la plus haut de gamme d'ARCONE[MD]	Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés nécessitant une bonne vision
Champ de vision	7,25 po².	7,25 po².	12,6 po²	17,05 po²
Technologie HD	HD	HD	HD	HD
Teinte claire	4	4	3	3
Teinte foncée	9-13	5-14	5-14	5-13
Sensibilité variable	✓	✓	✓	✓
Délai variable	✓	✓	✓	
X-TIG			✓	✓
Mode de meulage	✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum	5 A	5 A	3	5 A
Capteurs d'arc	2	4	5	3
Numérique	✓	✓	✓	✓
Alimentation solaire	✓	✓	✓	✓ (Comprend également un chargeur USB)
Écran de garde ext.	02-OP	02-OP	02-OP	02-OP
Écran de garde int.	08-IP	08-IP	04-OP	02-OP



16-HG

NOUVEAU !
Tour de tête amélioré pour le masque VISION[MD] !

CONFORT AMÉLIORÉ POUR LE SOUDEUR

Le nouveau casque amélioré d'ARCONE[MD] comprend un coussin de gel confortable spécialement conçu pour être porté toute la journée.

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 582

WALTER

MASQUE DE SOUDAGE ORBIT[MC]





Trois lentilles autoassombrissantes à haute définition permettent une vision périphérique optimale.

AVANTAGES DE L'ORBIT[MC] BFFVX3

- *Champ de vision de 24 pouces carrés grâce à 3 lentilles qui améliorent la vision périphérique de l'environnement*
- *Commandes externes pour le réglage de la teinte et le mode meulage*
- *Clarté optique et sensibilité inégalées*
- *Mode X-TIG pour le soudage lorsque les vues sont obstruées*
- *Design plus large pour un confort accru*
- *Chargeur USB à énergie solaire inclus pour une recharge de secours en déplacement*

TOUS LES MASQUES ORBIT[MC] COMPRENNENT



Clarté et sensibilité optiques (les meilleures de leur catégorie) | Large gamme de teintes foncées | Technologie HD | Mode de meulage | Énergie solaire



COMPREND TOUR DE TÊTE À CRÉMAILLÈRE AVEC UN COUSSIN EN GEL INTÉGRÉ POUR PLUS DE CONFORT

N° de comm.	BFFVX3-1800
Meilleur pour:	Niveau industriel; pour les soudeurs ayant besoin d'une excellente vision périphérique
Champ de vision	24 po².
Technologie HD	✓
Teinte claire	3
Gamme de teintes foncées	5-13
Fenêtres latérales teinte foncée	6
Sensibilité variable	✓ contrôles externes
Délai variable	0,1 à 2 secondes
X-TIG	✓
Mode de meulage	✓ contrôles externes
Ampérage minimum	< 5 A
Capteurs d'arc	3
Numérique	✓
Alimentation solaire	✓
Écran de garde ext.	10-OP
À l'intérieur de l'écran de garde principale	02-OP
Écrans de garde latéraux intérieurs	11-IP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 582


WALTER
E-WELD NOZZLE
WALTER

ARCONE®

ACCESSOIRES

Les écrans de garde de taille standard d'ARCONE[MD] sont légers et peuvent être utilisés dans la plupart des masques de soudage de taille standard.

Peut également être utilisé avec les masques d'autres fabricants.

ÉCRANS DE GARDE INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

N° de comm.	N° de comm. pour paquet de 10	Description	Lentilles compatibles	Masques compatibles*
02-OP	02-OP-10	Pour l'intérieur et l'extérieur	BFFVX, S450, S540, X450V	Série VISION[MD]
02-OP	02-OP-10	Pour l'extérieur	3500V, X54V, X54Vi	Série VISION[MD]
03-OP	03-OP-10	Pour l'intérieur et l'extérieur	S240	Série HAWK[MD]
03-OP	03-OP-10	Pour l'extérieur	SS240-V	Série HAWK[MD]
03-IP		Pour l'intérieur	SS240-V	Série HAWK[MD]
04-OP	04-OP-10	Pour l'intérieur	X81VX	Série VISION[MD]
04-OP	04-OP-10	Pour l'extérieur	1000F, 4500V	Série CARRERA[MC]
07-IP		Pour l'intérieur	3500V	Série Spy[MC]
08-IP		Pour l'intérieur	X54V, X54Vi	Série VISION[MD]
10-OP		Pour l'extérieur	BFFVX3	Série ORBIT[MC]
02-OP		Pour lentille principale intérieure	BFFVX3	Série ORBIT[MC]
11-IP		Pour les lentilles latérales intérieures	BFFVX3	Série ORBIT[MC]

**Les écrans de garde peuvent être utilisés avec n'importe quel masque de soudage de taille standard.*



02-OP

AMÉLIORATIONS DES ÉCRANS DE GARDE INTÉRIEURS

N° de comm.	Description
03IP-1	Écran passif pour masque de 2 x 4" – teinte 1
03IP-2	Écran passif pour masque de 2 x 4" – teinte 2
04IP-1	Écran passif pour masque CARRERA[MC] ARCONE[MD] de 90 x 110 mm (04-OP-1) – teinte 1
04IP-2	Écran passif pour masque CARRERA[MC] ARCONE[MD] de 90 x 110 mm (04-OP-2) – teinte 2

Les tours de tête et les bandeaux absorbants ARCONE[MD] peuvent être adaptés à n'importe quel masque de soudage ARCONE[MD] pour vous offrir un ajustement parfait et personnalisé.



03-HGSB ET 06-HGSB-2

TOURS DE TÊTE ET BANDEAUX ABSORBANTS

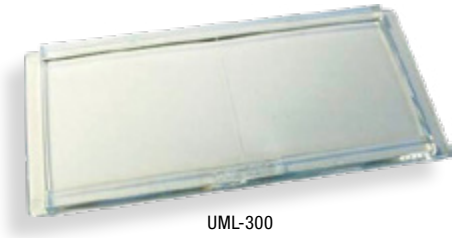
N° de comm.	Description
03-HGSB	Bandeau ultra-absorbant FatBoy[MD]
04-HG	Tour de tête à crémaillère économique avec bandeau absorbant en toile
04-HGSB-5	Bandeau absorbant léger en feutre (paquet de 5)
06-HG	Tour de tête à crémaillère ComfaGear[MD] avec bandeau absorbant de luxe
06-HGSB-2	Bandeau absorbant de luxe (paquet de 2)
07-HGSB	Bandeau absorbant arrière en feutre
15-HG	Tour de tête à crémaillères surdimensionnées ComfaGear[MD] avec bandeau absorbant de luxe
16-HG	Tour de tête à crémaillère VISION[MD] avec coussinet de gel supplémentaire pour plus de confort
16-HGGP	Coussinet de gel de rechange pour 16-HG
17-HG	
17-HGSB-R	



16-HG

LENTILLES DIOPÉTRIQUES ARCONE[MD]

- *La lentille grossissante standard convient parfaitement aux masques comme le VISION[MD],qui est doté d'un porte-lentille grossissant*
- *La lentille grossissante universelle, quant à elle, remplace l'écran de garde arrière de 2 x 4" et est tout à fait compatible avec le masque CARRERA[MC] d'ARCONE[MD] ou tout autre masque de soudage de 5 x 4" ou de 4 x 5"*



UML-300

LENTILLES GROSSISSANTES STANDARD

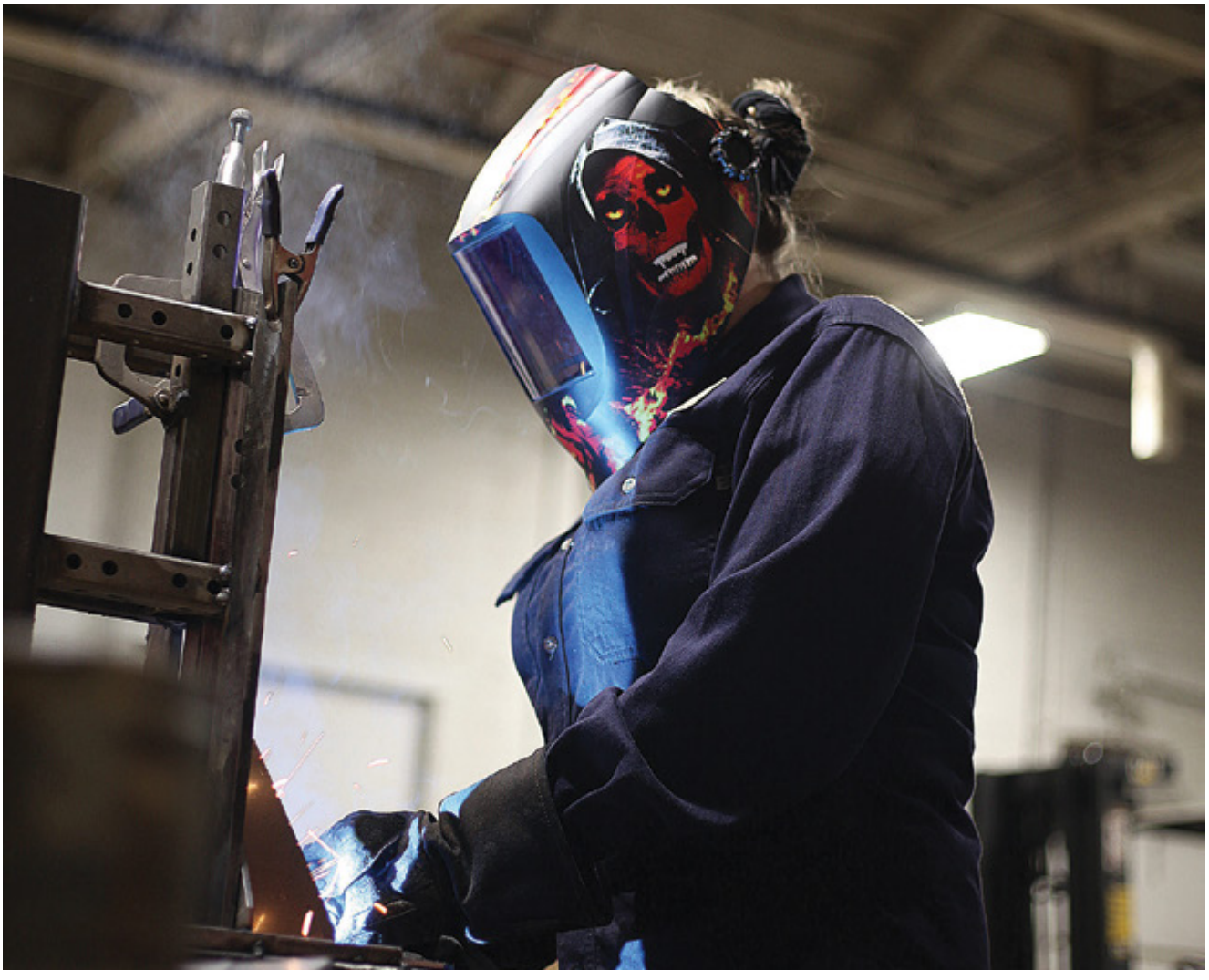
(Porte-lentille requis)

N° de comm.	Description
VML-100	Puissance 1,00
VML-150	Puissance 1,50
VML-200	Puissance 2,00
VML-250	Puissance 2,50

LENTILLES GROSSISSANTES UNIVERSELLES

(Compatibles avec tous les masques – trousse incluse)

N° de comm.	Description
UML-100	Puissance 1,00
UML-150	Puissance 1,50
UML-200	Puissance 2,00
UML-250	Puissance 2,50
UML-300	Puissance 3,00



ARCONE®

PIÈCES DE RECHANGE ARCONE[MD] VISION[MD]

	Écrans de garde int.				Écran de garde ext.		Tour de tête		Bandeaux absorbants			
									Avant		Arrière	
Modèle de lentille	02-OP	04-OP	08-IP	02-IP-AF (optionnel)	02-OP	04-HG	06-HG	15-HG	16-HG	04-HGSB-5	06-HGSB-2	07-HGSB	16-HGGP
BFFVX	✓			✓	✓				✓		✓		✓
X81VX		✓		✓					✓		✓		✓
X54V			✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓
X54VI			✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓
Passive				†	✓	✓				✓			

PIÈCES DE RECHANGE ARCONE[MD] VISION[MD] 911

	Écran de garde int.	Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant
Modèle de lentille	03-OP	04-OP	04-HG	04-HGSB-5
ADF	✓	✓	✓	✓
Passif		✓	✓	✓

PIÈCES DE RECHANGE ARCONE[MD] HAWK[MD]

	Écran de garde int.			Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant
Modèle de lentille	03-OP	03-IP (SS240-V*)	03-OP (Other)	03-OP	04-HG	04-HGSB-5
ADF	✓			✓	✓	✓
Passif				✓	✓	✓

PIÈCES DE RECHANGE ARCONE[MD] CARRERA[MC]

	Écran de garde int.	Écran de garde ext.	Tour de tête		Bandeau absorbant			Section centrale	Vis de serrage
					Avant	Avant	Arrière		
Modèle de lentille	03-OP	04-OP	04-HG	17-HG	04-HGSB-5	06-HGSB-2	17-HGSB-R	CAR-CS	CAR-SCR
ADF	✓	✓		✓	✓	✓	✓		
Passive		✓	✓						

PIÈCES DE RECHANGE ARCONE® SPY[MC]

	Écran de garde int.	Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant	
				Avant	Arrière
Modèle de lentille	07-IP	02-OP	17-HG	17-HGSB-R	06-HGSB
ADF	✓	✓	✓	✓	✓

PIÈCES DE RECHANGE WALTER ORBIT[MC]

	Écrans de garde int.		Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeaux absorbants	
					Avant	Arrière
Modèle de lentille	11-IP (pack de 2 pour lentilles latérales)	02-OP (lentille centrale)	10-OP	16-HG	06-HGSB-2	16-HGGP
BFFVX3	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ACCESSOIRES DE SOUDAGE





BAG-CANVAS-01

N° de comm.	Description
CG-01	Mentonnière flexible en cuir qui protège le menton et le cou. Taille unique compatible avec tous les masques ARCONE[MD] et la majorité des masques d'autres marques
CA-CAC-02	Sac de transport en polyester/toile
BAG-HELMET-01	Sac à cordon en nylon



BAG-HELMET-01



CG-01
Masque vendu séparément



CA-CAC-02

ARCONE®

PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES

- *Tous les modèles offrent une protection complète du visage et des yeux contre les étincelles, les projections, les petites particules et les liquides non dangereux*
- *Ils sont conçus pour la plupart des applications, incluant le meulage, le coupage, le brasage et l'usinage*
- *Les protecteurs frontaux aux lignes épurées épousent la forme de la tête et permettent le port en tout confort de lunettes de sécurité résistant aux chocs*
- *Ils sont conformes à la norme de sécurité CSA Z87.1*





	Coupage et meulage					Brasage et coupage plasma	
N° de comm.	BG-FL	BG-1*	BG1-2CL*	BG2-2CL	BG4-K	BG-FF-5	BG-FF-8
Application	Niveau d'entrée, protection de base	Coupage et meulage professionnels et industriels		Coupage et meulage industriels, meilleure protection du visage. Comprend une mentonnière (uniquement pour BG4-K)		Coupage et brasage	Coupage plasma
Dimensions	8 x 15 ½ x 0,04"	16 x 8 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"
Matériel	P.E.T.G.	Polyéthylène téréphtalate glycol (PETG)				Polycarbonate moulé par injection	
Taille de la couronne	4"	3"	3"	4"	3"	4"	4"
Matériau du tour de tête	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon
Suspension à crémaillère	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

**Approuvé CSA*

DIMENSIONS
Les dimensions plus grandes de la visière offrent plus de protection pour les oreilles, le visage et le cou.

MATÉRIAUX
Matériau de la visière; les visières en polycarbonate moulé par injection offrent une meilleure protection, une durée de vie plus longue et sont plus résistantes aux rayures.

TAILLE DE LA COURONNE
Des tailles de couronne plus grandes offrent une meilleure protection de la tête.

MATÉRIEL DU TOUR DE TÊTE
Le nylon offre une durée de vie plus longue que le HDPE.

PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES

AIRSHIELD[MD]

N° de comm.	Description
AIR-SH	Visière AIRSHIELD[MD] à résistance élevée aux chocs pour le meulage (7" x 5,4" x ,040")
AIR-HEL	Coque AIRSHIELD[MD] de rechange
AIR-CL	Visière AIRSHIELD[MD] (8¾" x 5½" x ,040") (paquet de 2)
AIR-WHA-04	Adaptateur AIRSHIELD[MD] pour masque ARCONE[MD] avec tour de tête 04-HG
AIR-WHA-10	Adaptateur AIRSHIELD[MD] pour masque ARCONE[MD] avec tour de tête 15-HG
SUHHA-03	Adaptateur à fentes pour masque de sécurité V-Crown



AIR-SH
AIRSHIELD[MD]

**ne répond pas à la norme CSA*

VISIÈRES

Les visières ARCONE[MD] offrent toute la protection dont vous avez besoin.
Nos visières, moulées par injection, sont faites de polycarbonate résistant, plutôt que de matériau délicat ou qui jaunit avec le temps. Deux styles de visières sont offerts : un plus classique (168CL-PC) et un autre plus moderne (2CL-PC). Quatre teintes sont offertes : transparent, vert foncé, IR3 et IR5.
Lorsque combinées à notre protecteur frontal BG1, les visières 168 et 02 sont approuvées par la CSA. En plus d'être rentables et durables, les visières ARCONE[MD] sont compatibles avec la plupart des protecteurs frontaux d'autres fabricants.

	N° de comm.	Taille	Description
Conception arrondie Polycarbonate moulé par injection	2CL-PC	16" x 9" x ,060"	Transparent (chacun)
	2CL-PC-50	16" x 9" x ,060"	Transparent, paquet de 50
	2DGN-PC	16" x 9" x ,060"	Vert foncé (chaque)
	2DGN-PC-50	16" x 9" x ,060"	Vert foncé, paquet de 50
Mentonnière	FS-CH	N/A	Mentonnière en polycarbonate transparent pour la conception carrée de la visière 2CL
Conception carrée Polycarbonate moulé par injection	168CL-PC	16" x 8" x ,060"	Transparent (chaque)
	168CL-PC-50	16" x 8" x ,060"	Transparent, paquet de 50
	168DG-PC	16" x 8" x ,060"	Vert foncé (chaque)
	168DG-PC-50	16" x 8" x ,060"	Vert foncé, paquet de 50
	168IR3-PC	16" x 8" x ,060"	IR3 (chaque)
	168IR3-PC-50	16" x 8" x ,060"	IR3, paquet de 50
	168IR5-PC	16" x 8" x ,060"	IR5 (chaque)
	168IR5-PC-50	16" x 8" x ,060"	IR5, paquet de 50
Polyéthylène téréphtalate glycol (PETG) - plat	1910CL-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière claire, paquet de 10
	1910DG-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière vert foncé, paquet de 10
	1910IR5-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière IR5, paquet de 10
PETG	FLV-0815040-10	8" x 15,5" x ,040"	Visière FL claire, paquet de 10
	FLV-0815040-100	8" x 15,5" x ,040"	Visière FL claire, boîte de 100
	FLV-0815060-10	8" x 15,5" x ,060"	Visière FL claire, paquet de 10
	FLV-0815060-100	8" x 15,5" x ,060"	Visière FL claire, boîte de 100



2CL-PC
VISIÈRE
TRANSPARENTE



168IR5-PC
VISIÈRE IR5



1910DG-PE
PETG VERT FONCÉ



FVL-0815060-10
VISIÈRE FL CLAIRE

ARCONE®

CASQUES DE SÉCURITÉ

Notre casque de sécurité à fentes est fait de polyéthylène et est doté d'un tour de tête à crémaillère.



Casque de sécurité V-Crown blanc avec masque VISION[MD] et adaptateur SUHHA-02

COMBINAISONS DE CASQUES V-CROWN OFFERTES:

- Masque de soudage
- Visière avec adaptateur FSHHA-01

SMOOTH DOME

Type 1

Le style élégant et moderne est idéal pour les applications de soudage et les accessoires. Gouttière anti-pluie et coque en polyéthylène haute densité à fentes pour accueillir tous les derniers accessoires tels que la protection auditive, les écrans faciaux, les kits forestiers ou la protection de soudage. Réglage à crémaillère pour s'adapter correctement à toutes les tailles de tête, grandes ou petites. Points d'attache pour les mentonnières. HH-T1 CSA Type 1 Classe E et ANSI Type I Classe E.





N° de comm.	Description	Couleur
HH-T1-OR	Type de casque de sécurité 1	Orange
HH-T1-WR	Type de casque de sécurité 1	Blanc
HH-T1-YR	Type de casque de sécurité 1	Jaune

V-CROWN

Type 2

Casque de sécurité avec coque en PEHD avec gouttière anti-pluie, doublure en mousse, suspension en nylon à 4 points, réglage à crémaillère et 4 points d'ancrage pour la mentonnière. Doublure en mousse pour offrir une protection latérale supplémentaire à l'avant, sur les côtés et dans le dos. HH-T2 CSA Type 2 Classe E et ANSI Type II Classe E.





N° de comm.	Description	Couleur
HH-T2-OR	Type de casque de sécurité 2	Orange
HH-T2-WR	Type de casque de sécurité 2	Blanc
HH-T2-YR	Type de casque de sécurité 2	Jaune

ADAPTATEURS POUR CASQUES DE SÉCURITÉ

N° de comm.	Description
SUHHA-02	Adaptateur pour casque de protection pour masque de soudage ARCONE[MD], MSA, North, Honeywell, Dynamic, etc.
SUHHA-03	Adaptateur pour casque de protection pour casque de soudeur - Fendu pour la série ARCONE[MD] HH-VC uniquement
UHHA-01	Adaptateur universel pour casque de sécurité (pour casques de sécurité sans fente)
FSHHA-01	Adaptateur universel pour casque de sécurité pour visière
FSHHA-02	Adaptateur à fentes pour casque de sécurité pour visière
FSHHA-03	Adaptateur pour casque de sécurité en fibre métallique pour masque de soudage



FSHHA-01
(visière 168 et casque de sécurité non inclus)



SUHHA-02



SUHHA-03



UHHA-01



FSHHA-03



FSHHA-01



FSHHA-02



03

ERGONOMIE

ALLEGRO INDUSTRIES

La vaste gamme de solutions ergonomiques d'ALLEGRO a été conçue pour améliorer le confort et la sécurité des travailleurs afin d'aider les travailleurs à rester productifs. Ces produits combinent des matériaux de haute qualité et un design spécial pour qu'ils puissent être portés confortablement durant toute la journée.

PROTECTION DES GENOUX

Les genouillères ALLEGRO sont conçues pour un confort et un soutien supérieurs. Quelle que soit la tâche à accomplir, nos genouillères présentent une construction légère mais solide pour vous garder à l'aise afin que vous puissiez vous concentrer sur le travail.

MAXKNEE



MAXKNEE

Pour les surfaces abrasives et rugueuses

Idéale pour les surfaces abrasives et rugueuses, la genouillère MaxKnee est une excellente solution pour les applications qui demandent un rendement élevé. Sa coque dure de polyuréthane résiste à l'abrasion et est dotée d'un très long coussin qui optimise le confort. De plus, elle est équipée de deux confortables sangles élastiques et ajustables à fermeture autoagrippante.

N° de comm. 7102



MAXKNEE GEL

Pour un confort maximal tout au long de la journée

La coque dure de polyuréthane de cette genouillère renferme un coussin de gel de silice qui maximise le confort, amortit les chocs et protège la rotule du genou. Les deux sangles élastiques et ajustables à fermeture autoagrippante offrent confort et stabilité.

N° de comm. 7102-GEL



QUICKMAX

La boucle à dégagement rapide élimine les réajustements

MAXKNEE est également disponible avec une boucle à dégagement rapide durable qui élimine le besoin de réajuster les sangles.

N° de comm. 7102-Q

FLEXKNEE



FLEXKNEE

Pour une tenue longue durée

Cette genouillère comporte un coussin léger recouvert d'une grande coque en caoutchouc enveloppante et résistante à l'abrasion. Cette dernière offre un maximum de flexibilité tout en restant bien ajustée. Ce modèle est idéal pour les surfaces de travail dures antidérapantes et est doté d'une fermeture autoagrippante.

N° de comm. 7103



FLEXKNEE NOIRE

La même Flexknee que vous connaissez et aimez, en noir

Coussin préféré des employés du gouvernement et des municipalités, la FlexKnee noire offre les mêmes caractéristiques que notre populaire FlexKnee, y compris des sangles autoagrippantes.

N° de comm. 7103-02



FLEXKNEE GEL

Pour un maximum de confort pendant les longues heures de travail à genoux

Doublé d'une grande coque de polyuréthane résistante à l'abrasion, le coussin en gel de silice amortit les chocs et protège la rotule en distribuant la pression qui s'accumule au fil des heures passées agenouillé. Les deux sangles élastiques renforcées en nylon de 1 ½" ainsi que les fermetures autoagrippantes offrent durabilité et stabilité, sans parler du confort et de la flexibilité qu'elles procurent.

N° de comm. 7103-GEL



QUICKFLEX

Le modèle FlexKnee est aussi offert avec une boucle à déclenchement rapide durable.

N° de comm. 7103-Q



FLEXKNEE ULTRA

Conçue avec une protection étendue des genoux pour limiter la chute de débris

Des plus durables, flexible, confortable et légère, la genouillère Ultra FlexKnee offre un confort maximal pour le genou de tout porteur. Le matériau en PVC flexible et respectueux de l'environnement est nervuré sur la surface d'agenouillement pour une stabilité antidérapante. Il est conçu pour mieux conserver sa forme et est construit avec du caoutchouc mousse intérieur pour plus de confort et de résistance à l'eau. Des sangles en caoutchouc uniques et faciles à régler permettent d'offrir un ajustement confortable et personnalisé.

Description	N° de comm.
FlexKnee Ultra	6987
Sangles de rechange 4/pqt.	6988-04



FLEXKNEE ÉCONOMIQUE NON MARQUANTE

Pour la protection des planchers délicats

Choisissez la genouillère en caoutchouc non marquante FlexKnee et préservez les planchers délicats. Sa très longue coque nervurée offre plus de protection et empêche de glisser. Quant à elles, les sangles élastiques à fermeture autoagrippante assurent un excellent ajustement.

N° de comm. 7103-04



FLEXKNEE NON MARQUANTE

Pour la protection des planchers délicats

Ce modèle FlexKnee intègre une coque de polyuréthane non marquante. Vous pouvez donc vous déplacer sans laisser de marques ni endommager les surfaces fragiles, comme le carrelage. Cette genouillère s'ajuste parfaitement et est facile à mettre grâce à ses sangles autoagrippantes.

N° de comm. 7103-01

SOFTKNEE



FLEXKNEE ULTRA GEL

Conçue avec une protection étendue des genoux pour limiter la chute de débris

Cette genouillère est si durable, flexible et confortable que vous pouvez la porter toute la journée, tous les jours. Des plus durables, flexibles, confortables et légères, elle est nervurée pour faciliter la flexion et offrir un confort optimal au-dessus du genou. Sa surface d'agenouillement est conçue pour maintenir sa forme arrondie et son coussin de gel de silice qui entoure la rotule fournit un confort ainsi qu'une protection supérieure. Uniques et faciles à réguler, ses sangles de caoutchouc procurent un ajustement confortable et personnalisé.

Description	N° de comm.
FlexKnee Ultra Gel	6987-GEL
Sangles de rechange 4/pqt.	6988-04



SOFTKNEE



Conçue pour être pratique dans des environnements non abrasifs

Grâce à sa combinaison robuste de tissu et de mousse CAV/E, cette genouillère est très confortable et agréable à porter dans les environnements non abrasifs. Elle s'enfile en un clin d'œil, sans sangles ni boucle. Légère et durable, elle peut être portée sous ou par-dessus un pantalon.

N° de comm. 7105



SOFTKNEE DE LUXE

Ultra confortable avec protection de surface de travail

Grâce à son très large coussin de mousse, cette genouillère est la plus confortable sur le marché. Faite d'un revêtement robuste étanche sans coque, elle est parfaite pour les travaux où la surface de travail doit être protégée à tout prix. Ses sangles élastiques de 1 ½" sont ajustables et dotées d'une fermeture autoagrippante.

N° de comm. 6998

Idéales pour le soudage



GENOUILLÈRE EN CUIR

Pour les travaux de soudure et de béton

Le cuir robuste résistant à l'abrasion offre une protection optimale et le soutien coussiné souple assure votre confort. Quant à elles, les sangles élastiques à fermeture autoagrippante permettent un ajustement adéquat. Résistante à la chaleur et au feu, cette genouillère est idéale pour les applications de soudure ou de construction, comme le bétonnage.

N° de comm. 6991



GENOUILLÈRE DE SOUDURE



Conçue pour les applications de soudage

Cette genouillère est faite de cuir robuste et résistant à la chaleur qui enrobe le dessus et l'arrière du coussin de façon à offrir une protection maximale contre les étincelles. Son coussin flexible assure votre confort et ses sangles élastiques, dotées d'une boucle à déclenchement rapide pratique, la maintiennent bien en place. Sa coque non marquante de polyuréthane renforce encore plus votre protection. Résistante à la chaleur et au feu, cette genouillère est idéale pour les applications comme le bétonnage ou le revêtement de sol.

N° de comm. 6991-01Q



GENOUILLÈRE STANDARD

Pour les zones mouillées et humides

La construction en caoutchouc moulé d'une seule pièce offre un plus grand confort à faible coût. Sa grille de surface offre une résistance au dérapage même dans les zones humides et une protection supérieure sur les surfaces dures telles que la maison et le jardin. Il est également doté de sangles autoagrippantes réglables qui assurent un ajustement sûr.

N° de comm. 7101

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

GENOUILLÈRES CONTOUR



GENOUILLÈRE ÉCONOMIQUE CONTOUR

Design antidérapant

Légère et discrète, cette genouillère de caoutchouc mousse de ½" d'épaisseur de style viscoélastique procure un confort et une flexibilité accrus. Elle est doublée pour mieux absorber les chocs et est dotée d'une surface nervurée pour minimiser le dérapage. Sa sangle à fermeture autoagrippante de 1 ½" contribue à votre stabilité et assure un ajustement personnalisé.

N° de comm. 7100-02



GENOUILLÈRE CONTOUR

Conçue pour les travaux de maçonnerie

Cette genouillère de caoutchouc mousse flexible de ½" suit la forme du genou. Elle est conçue pour faciliter les mouvements latéraux sur les surfaces dures et convient aux environnements humides. Sa forme arrondie permet de moins serrer les sangles à fermeture autoagrippante de 1 ½", pour ainsi profiter d'un meilleur confort. Elle est idéale pour les travaux de maçonnerie, comme la pose de briques.

N° de comm. 7100

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS





GENOUILLÈRE GEL

Conçue pour les applications résistantes à l'abrasion et confortable toute la journée

Faite de néoprène, cette genouillère intègre une coque rivetée de polyuréthane unique, flexible et résistante à l'abrasion pour durer plus longtemps et d'un coussin en gel de silice qui offre un confort maximal. Ses sangles élastiques de 2″ de larges à fermeture autoagrippante offrent un excellent ajustement.

N° de comm. 6986-GEL





QUICKFLEX DE LUXE

Conçue pour fournir la protection la plus complète

Cette genouillère est unique en son genre et offre la meilleure protection qui soit. Son grand coussin d'une épaisseur de ¾" intègre une charnière qui assure la liberté de mouvement et la protection au-dessus et sous la coque. Sa conception enveloppante procure une meilleure protection latérale. L'imposante coque de polyuréthane est moulée pour épouser la forme du genou et optimiser la protection. Les deux sangles de 1 ½", dotées d'une boucle à déclenchement rapide de luxe, facilitent l'ajustement parfait, tout en offrant une stabilité et une protection latérale supérieures.

N° de comm. 6990





GENOUILLÈRE CONFORT DE LUXE

Pour la protection des planchers délicats

Ce modèle offre un maximum de soutien, de confort et de protection grâce à sa mousse CAV/E, ses coussins intérieurs de PVC et son soutien de néoprène avec trous d'aération. Ses sangles de néoprène sont confortables et leur fermeture autoagrippante facilite l'ajustement. Son revêtement de nylon ne marque pas les planchers fragiles.

N° de comm. 6985



GENOUILLÈRE VALUE PLUS

Conçue pour résister aux environnements huileux

Voici la genouillère la plus économique destinée aux milieux sales et poussiéreux. Elle est équipée de deux sangles ajustables à fermeture autoagrippante, parfaitement adaptables. Sa coque de polyuréthane cousue ajoute à sa robustesse et empêche les particules de se glisser à l'intérieur et de causer de l'inconfort. Son extérieur en polyester résistant protège le noyau fait de légère mousse à haute densité et son long coussin procure un confort accru.

N° de comm. 6999

ALLEGRO INDUSTRIES

PROTECTION DU DOS

Nous offrons une gamme impressionnante de produits ergonomiques, y compris notre Flexbak[MD] breveté haut de gamme doté d'un système de soutien unique en trois parties offrant un ajustement personnalisé et un soutien lombaire inégalé. Notre Spanbak de luxe offre une double fermeture latérale offrant un soutien et un confort abdominaux.







FLEXBAK[MD]

L'orthèse dorsale la plus polyvalente de l'industrie

Flexbak[MD] permet de réduire les tensions et les douleurs au dos. Sa conception est si unique qu'elle est brevetée. Son support en trois parties fournit un maximum de soutien tout en maintenant la liberté de mouvement. Comme chaque corps est différent, cette ceinture de 9" de style médical est constituée de deux panneaux intérieurs qui se posent au-dessus et sous la taille. Un troisième panneau élastique vient envelopper les deux premiers. Ensemble, ils procurent un soutien maximal sans trop serrer ni remonter. Quatre tailles sont offertes. Bretelles incluses.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7115-01
Moyen	36" à 48"	7115-02
Grand	48" à 58"	7115-03
Très grand	58" à 68"	7115-04

SPANBAK

Bretelles amovibles pour plus de commodité

Spanbak, faite d'élasthanne respirant, est dotée d'un système de fermeture double et d'une surface caoutchoutée pour éviter qu'elle ne remonte. Ses baleines en plastique polyéthylène procurent du soutien et de la force. Lavable, cette ceinture noire de 8" est facile à entretenir et est offerte en cinq tailles (P à TTG). Bretelles amovibles incluses.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	33" à 36"	7190-01
Moyen	37" à 40"	7190-02
Grand	41" à 44"	7190-03
Très grand	45" à 48"	7190-04
TT grand	49" à 54"	7190-05

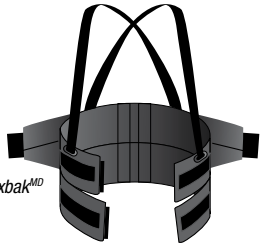
CEINTURE CORPORELLE BODYBELT

Support dorsal le plus large avec bretelles amovibles

D'une largeur de 9", elle offre un ferme soutien grâce à son système de fermeture double. Son panneau élastique arrière, de style médical, et ses panneaux latéraux non élastiques renferment des baleines de plastique polyéthylène doublé de tissu antidérapant qui empêchent la ceinture de remonter. De couleur noire, elle inclut des bretelles amovibles entièrement ajustables et se décline en quatre tailles.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7160-01
Moyen	36" à 48"	7160-02
Grand	48" à 58"	7160-03
Très grand	58" à 68"	7160-04

BREVETÉ PAR ALLEGRO



Flexbak[MD]



SOUTIEN POUR LE DOS AJUSTABLE

La ceinture la plus large avec une respirabilité accrue

Cette ceinture à haut rendement d'une largeur de 9½" procure un soutien complet et convient à la plupart des utilisateurs. Son confortable coussinet de néoprène vient se poser au milieu du dos, sur la colonne. L'élasthanne respirant, les poignées aérées en V et les coussins rembourrés avant assurent un confort accru. De plus, les quatre baleines de plastique polyéthylène permettent un meilleur ajustement. Sac de rangement à fermeture éclair inclus.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit – Grand	26" à 48"	7170



CEINTURE ÉCONOMIQUE

Panneau arrière élastique pour plus de confort

Cette ceinture économique compte un panneau arrière élastique de 8", des panneaux avant auto-agrippants et des poignées latérales élastiques en V d'une largeur de 3". Larges bretelles élastiques et amovibles incluses. Ceinture noire offerte en quatre tailles.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 32"	7176-01
Moyen	32" à 38"	7176-02
Grand	38" à 47"	7176-03
Très grand	47" à 56"	7176-04



CEINTURE ÉCONOMIQUE HAUTE VISIBILITÉ

Couleur haute visibilité parfaite pour les travaux routiers

Offre la sécurité supplémentaire des bretelles vertes à haute visibilité et des élastiques latéraux. Excellent pour les travaux routiers.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 32"	7178-01
Moyen	32" à 38"	7178-02
Grand	38" à 47"	7178-03
Très grand	47" à 56"	7178-04



LIFTBAK

Soutien maximal pour un port toute la journée

Cette robuste ceinture de 5" en mousse rigide épouse le corps pour offrir un soutien maximal. Le système de fermeture à boucle et verrou maintient la ceinture bien en place tout en permettant un ajustement facile. La doublure brossée ainsi que les bordures souples ajoutent au confort et la large sangle de nylon de 2" renforce le soutien apporté par le noyau de mousse étanche. Résistant, le revêtement en nylon est conçu pour assurer liberté de mouvement et commodité toute la journée.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7130-01
Moyen	36" à 48"	7130-02
Grand	48" à 58"	7130-03
Très grand	58" à 68"	7130-04



SAC RÉUTILISABLE POUR SUPPORT DORSAL

Pratique, notre sac à fermeture éclair est idéal pour le rangement.

Son devant en plastique translucide permet de bien voir le contenu du sac et les parois respirantes en polypropylène permettent d'aérer votre ceinture lorsqu'elle y est rangée. De plus, la sangle permet de facilement l'accrocher. Ce sac est offert comme solution de rangement standard pour les ceintures SpanBak, SpanBak de luxe, Ceinture économique, Ceinture économique haute visibilité, Soutien pour le dos ajustable et Ceinture corporelle Bodybelt.



PROTECTION DES POIGNETS ET DES COUDES



DUAL-FLEX[MC]

Pour un support ferme du poignet

Conçu pour offrir un soutien ferme, le manchon Dual-Flex[MC] compte quatre baleines à l'avant et à l'arrière du poignet afin de limiter les mouvements de flexion (vers le bas) et d'extension (vers le haut), et de maintenir le poignet en position neutre. Les sangles s'enroulent tout autour du poignet pour procurer un soutien accru. Facile à enfiler, ce manchon est doublé pour garder les mains au sec. Il peut être porté sur le bras droit ou gauche. Offert en noir.

Taille	N° de comm.
Petit	7212-01
Moyen	7212-02
Grand	7212-03
Très grand	7212-04



RIST-RAP



Pour un support de poignet plus léger avec mobilité

Ce bandage élastique soutient le poignet lors d'activités diverses, dont de levage. L'image ci-dessus illustre le Rist-Rap avec la sangle pour le pouce, laquelle offre un meilleur soutien. Offert en noir, individuellement ou en paire. Taille unique.

Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir (paire)	7211
	Noir avec pouce (chaque)	7211-03



COUDIÈRE DE LUXE

Pour un soutien solide des coudes sans endommager les surfaces

Cette robuste coudière comporte une coque flexible et résistante à l'abrasion doublée d'un coussin de mousse souple. Ses sangles élastiques et ajustables à fermeture autoagrippante assurent le confort de chaque utilisateur. Taille unique.

Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir (Paire)	7104



FLEXRIST[MD]

Pour un soutien léger

Ce confortable manchon de néoprène procure un soutien optimal et peut être porté sur le bras droit ou gauche. Offert en noir.

Taille	Couleur	N° de comm.
Régulier	Noir	7111-01
Très grand	Noir	7111-02



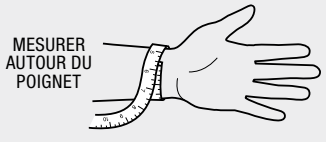
FLEXRIST[MD] MINCE

Pour un soutien léger sous les gants de travail

Ce manchon offre les mêmes avantages que le Flexrist[MD], mais est légèrement plus mince. Il est donc facile de le porter sous un gant de travail.

Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir	7311

INFORMATIONS SUR LA TAILLE DU SUPPORT DE POIGNET



Très petit	4 1/2" à 5 1/2"
Petit	5 1/2" à 6 1/2"
Moyen	6 1/2" à 7 1/2"
Grand	7 1/2" à 8 1/2"
Très grand	8 1/2" à 9 1/2"

PRODUITS CONTRE LE STRESS THERMIQUE

Nos produits de refroidissement sont conçus pour protéger ceux qui travaillent dans des environnements de chaleur extrême et pour assurer leur confort. Notre offre répond aux besoins des travailleurs de la construction, des pompiers, des soudeurs et des travailleurs d'usine. Unique en son genre, notre tissu polymère non toxique s'active au contact de l'eau pour vous garder au frais pendant 24 à 72 heures.







VESTE DE REFROIDISSEMENT ET DE RÉCHAUFFEMENT VORTEX



Source de fraîcheur ou de chaleur constante et réglable, la veste Vortex est particulièrement populaire auprès de ceux qui travaillent dans des espaces restreints ou qui effectuent des travaux de fonderie, de production d'acier, d'élimination d'amiante et de cuisson de peinture. Le tube Vortex, exempt de pièces mobiles, assure un simple échange de chaleur pour séparer l'air comprimé en courants d'air chaud et froid qui circulent en continu à travers la doublure intérieure perforée. Cette veste de PVC préserve la liberté de mouvement et peut être portée sous des vêtements de protection.

Description	N° de comm.
Veste avec refroidisseur en plastique, taille unique	8300
Veste seulement, taille unique	8300-01
Veste seulement, TG, 200 lb et +	8300-01L
Refroidisseur Vortex en plastique avec raccord Snap Tite	8300-95
Réchauffeur Vortex en plastique avec raccord Snap Tite	8310-95
Réchauffeur/refroidisseur Vortex en métal avec raccord Snap Tite	8300-90
Refroidisseur Vortex en métal avec raccord Snap Tite, 25 pi³/min	9991-25

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

VESTE DE REFROIDISSEMENT DISCRÈTE VORTEX



Cette veste de refroidissement à air est conçue pour permettre au personnel de se rafraîchir dans des circonstances où la climatisation n'est pas possible. Elle peut être raccordée à toute source d'air comprimé pur.
Les jets gardent le porteur continuellement refroidi avec de l'air réfrigéré. Le flux d'air améliore le refroidissement par évaporation naturelle du corps. Le flux d'air maintient en outre le sable, la poussière et les fibres à l'extérieur. Disponible avec un refroidisseur vortex pour un effet de refroidissement supplémentaire.

N° de comm. 8450

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TUYAUX POUR VESTE

Description	N° de comm.
Tuyau d'air de 50' avec raccord Snap Tite	8400-50
Tuyau d'air de 100' avec raccord Snap Tite	8400-100

VESTE STANDARD POUR SACHETS DE REFROIDISSEMENT

Facile à porter sous des vêtements de protection, y compris les tenues de protection contre les matières dangereuses, cette veste comprend quatre poches pour sachets, une fermeture éclair à l'avant ainsi que des sangles autoagrippantes latérales et sur les épaules qui assurent un parfait ajustement. De plus, ses deux couches 100 % coton ajoutent à votre confort. Offerte en bleu royal. (Sachet non inclus.)

Taille	Poids	Poitrine	N° de comm.
Grand	100-175 lb	34" à 44"	8413-03
Très grand	175-250 lb	46" à 48"	8413-04
TT grand	250 lb +	50" à 52"	8413-05

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SACHET FEATHER ICE



Des plus rafraîchissants, ce sachet réutilisable maintient sa température, de moins de 10 °C, trois fois plus longtemps que la glace. La poudre malléable qu'il renferme s'adapte à votre corps lorsque gelée. Non toxique et léger. Paquet de 4 unités.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 8413-11

SACHET À CHANGEMENT DE PHASE



Sécuritaire et non toxique, ce sachet à changement de phase se congèle au congélateur ou dans l'eau glacée (parfait pour une utilisation sur le terrain). Il maintient sa température de 18 °C pour plusieurs heures selon l'application ainsi que les facteurs environnementaux et physiologiques. Chaque sachet mesure 6" x 14" et pèse seulement 16 oz. Paquet de 4 unités.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 8414-11



VESTE DE REFROIDISSEMENT HIGH-VIZ

Cette veste est parfaite pour les environnements de travail chauds exigeant un habillement de sécurité à haute visibilité. Elle comprend quatre poches pour les sachets, une fermeture éclair à l'avant, des sangles autoagrippantes latérales et sur les épaules qui assurent un parfait ajustement. De plus, ses deux couches 100 % coton ajoutent à votre confort. Résistant aux flammes. Disponible en jaune haute visibilité. Conforme à la norme ANSI 107-2020
À NOTER : les sachets ne sont pas inclus.

Taille	Poids	Poitrine	N° de comm.
Grand	100-175 lb	34” à 44”	8413-03HV
Très grand	175-250 lb	46” à 48”	8413-04HV
TT grand	250 lb +	50” à 52”	8413-05HV



VESTE DE REFROIDISSEMENT STANDARD

Il suffit de tremper notre légère veste de refroidissement standard dans l’eau de 5 à 9 minutes pour rester au frais toute la journée. Grâce à ses boutons-pression, elle est facile à enfiler. Cette veste bleue royale, 100 % coton et lavable à la main, est offerte en trois tailles.

Taille	Poids	Poitrine	N° de comm.
Standard	100-175 lb	34” à 44”	8401-03
Très grand	175-250 lb	46” à 48”	8401-04
TT grand	250 lb +	50” à 52”	8401-05

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



BANDEAU DE REFROIDISSEMENT STANDARD

Léger et confortable, ce bandeau s’active au contact de l’eau. Vous pouvez le porter autour du cou ou sur la tête pour rester au frais toute la journée. Il convient à tous les types d’environnements de travail et d’activités récréatives extérieures. Il est fait de tissu bleu royal 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8405



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



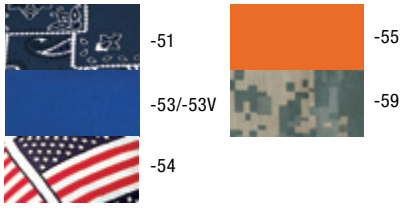
COOL OFFS

Restez au frais toute la journée grâce à notre foulard à double usage Cool Offs. Il est cousu en quatre sections pour assurer la distribution uniforme du matériau de refroidissement. Il suffit de le tremper dans l’eau froide de 5 à 9 minutes pour que les cristaux s’activent et vous gardent au frais pendant de nombreux jours. Léger et confortable, il mesure 38" de long (le plus long sur le marché). Il peut être porté autour du cou ou sur la tête, comme un bandeau. Sa boutonnière exclusive permet de bien l’ajuster et son revêtement extérieur, fait de coton à 100 %, se décline en six couleurs et motifs.

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



Couleurs et motifs	N° de comm.
Bleu « cowboy »	8405-51
Bleu royal, fermeture autoagrippante	8405-53V
Bleu royal	8405-53
Drapeau des États-Unis	8405-54
Orange	8405-55
Camouflage pixelisé	8405-59





BANDEAU DE REFROIDISSEMENT DE LUXE POUR LE COU

Placez-le dans la glacière ou le congélateur pour obtenir un effet des plus rafraîchissants. Ce bandeau bleu royal 100 % coton est léger, confortable et discret. D’une largeur de 3", il procure un effet rafraîchissant accru et reste bien en place grâce à sa fermeture autoagrippante. Lavable à la main.

N° de comm. 8405-01

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries





DISQUES DE REFROIDISSEMENT

Trempez ces quatre disques légers et discrets dans l'eau de 5 à 9 minutes pour profiter d'un maximum de 72 heures de fraîcheur. Leur forme arrondie et leurs languettes autoagrippantes facilitent leur installation sur tout type de casque, incluant les casques de protection.

N° de comm. 8411-01

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



DOUBLURE DE REFROIDISSEMENT POUR CASQUE DE PROTECTION

Il vous suffit de tremper cette doublure dans l'eau froide de 5 à 9 minutes pour vous rafraîchir instantanément, et ce, jusqu'à la fin de la journée. Fixez-la facilement au harnais de votre casque de protection grâce à sa fermeture autoagrippante élastique. Taille unique. Doublure bleue royale, 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8407

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries







HAUTEMENT QUALIFIÉE

MAGALI COTÉ

SOUDEUSE, MÉCANICIENNE, PLONGEUSE ET SUPERVISEURE CORDISTE

> « Je travaille sur des barrages hydro-électriques, des mines, d'énormes projets industriels. J'ai besoin de performer et j'ai besoin que mes outils performent aussi. »

Magali Côté n'a jamais vécu une journée ennuyeuse de sa vie. Elle touche-à-tout, elle possède une demi-douzaine de titres d'emploi, elle a un besoin persistant d'être sous l'eau et un compte Instagram révélant une vie d'aventures dans certains des environnements les plus extrêmes du monde.

Sur le plan professionnel, elle travaille en tant que plongeuse commerciale, superviseure de travaux sur cordes, soudeuse et mécanicienne. Elle se suspend à des ponts, coupe et meule aux parois de barrages hydroélectriques et résout des problèmes sur des chantiers nordiques éloignés où le soleil ne se couche jamais. Pendant ses jours de congé, elle établit des records de plongée en apnée et fait des voyages spontanés de 30 heures jusqu'à San Diego sur sa Triumph.

Alors qu'il est de plus en plus courant d'orienter sa carrière en fonction de ses passions, Magali a pris le concept, l'a moulé à la perfection et l'a fait briller. Elle vit selon sa devise «Si quelqu'un l'a fabriqué, je peux le réparer» et croit qu'avec les bons outils et la bonne attitude, tout est possible et chaque travail peut être facilité.

«Je suis arrivée là où je suis aujourd'hui en disant toujours oui», dit-elle en expliquant comment elle a développé son vaste éventail de compétences et de références. «Lorsque j'avais cinq ans, mon père m'a donné un jeu de ciseaux à bois et c'est ainsi que j'ai réalisé que j'aimais travailler avec mes mains. Lorsque j'ai grandi et que j'ai quitté la maison, il m'a donné ma première boîte à outils ainsi que la philosophie selon laquelle la vie consiste à ajouter de nouveaux outils à sa boîte.»

Aujourd'hui, ses boîtes à outils sont aussi chargées que son calendrier. Mais lorsqu'il s'agit de se mettre au travail, ses besoins sont simples : «Pour moi, les outils doivent être pratiques et puissants», explique-t-elle, «que je sois suspendue sur le côté d'une raffinerie ou que je soude à 3000 pieds sous terre dans une mine de potasse, j'ai besoin d'outils sur lesquels je peux compter, ils doivent être le prolongement de mes mains.»

Outre le fait qu'elle a les bons équipements et de l'expérience nécessaires, Magali considère que son courage et sa créativité sont les véritables moteurs de sa réussite. «Je considère ces énormes chantiers comme des jeux d'escalade où je dois utiliser mon cerveau pour faire le travail correctement et en toute sécurité, dit-elle. J'ai beaucoup appris sur moi-même en devant constamment tolérer des conditions aussi extrêmes.»

Alors que certains pourraient penser qu'être une femme dans un secteur aussi dominé par les hommes pourrait être un défi, Magali explique avec confiance que ce n'est pas le cas : «Je suis une championne des femmes dans ce secteur et il n'y a rien qu'un homme puisse faire que nous ne puissions pas faire. Mon conseil aux femmes qui débutent dans ce domaine est de faire de leur mieux, de rester cohérente, de continuer à faire leur truc et vous vous intégrerez parfaitement.»

WALTER
Atteindre l'excellence^MC



04

PROTECTION OCULAIRE

ARCONE®

Les solutions de protection oculaire WALTER aident les travailleurs à voir clairement, plus longtemps. Nos lunettes de protection sont fabriquées avec des matériaux de haute qualité afin d'assurer la sécurité des utilisateurs. Choisissez parmi une vaste sélection de modèles avec différentes finitions pour l'application en question, ainsi que diverses options de nettoyage des lentilles pour une protection maximale des yeux dans tous les environnements.

LUNETTES DE SÉCURITÉ

Les lunettes de sécurité ARCONE[MD] offrent protection et confort. Plusieurs styles différents sont disponibles afin de répondre à vos besoins et votre budget.

Tous les modèles sont légers et durables. Certains modèles sont dotés de lentilles IR3 et IR5 pour le coupage et le brasage. Rencontre les normes ANSI Z87 et Z87+ et CSA Z94.3.

GUIDE DE SÉLECTION DE LENTILLES	Pourcentage de transmission de la lumière
TRANSPARENTE Permet une transmission de lumière maximale. Convient à l'intérieur ou dans des conditions de faible luminosité.	*91 %*
INTÉRIEURE/EXTÉRIEURE Offre une protection contre l'éclairage intérieur éblouissant et une certaine quantité de soleil.	*50 %*
FUMÉE Excellente teinte pour une utilisation en extérieur, il s'agit d'une teinte typique de lunettes de soleil.	*15 %*
AMBRE Lentille idéale pour les conditions de faible luminosité à l'intérieur comme à l'extérieur.	*80 %*
MOKA Filtre très bien la lumière bleue ou les rayons du soleil.	*22 %*
CHOCOLAT Excellent filtre pour la lumière bleue ou les rayons du soleil. Idéal pour les conditions d'ensoleillement.	*22 %*
MIROITÉE ARGENT Filtre additionnel pour atténuer les éclats aveuglants à l'extérieur. Idéale pour les journées ensoleillées.	*16 %*
MIROITÉE DE COULEUR Une lentille fumée au fini miroir permet d'atténuer les éclats de lumière et d'absorbe rla lumière extérieure. Tout indiquée pour les journées ensoleillées.	*16 %*
IR LENSES À utiliser lorsqu'une protection contre les infrarouges est requise, généralement dans les applications de coupage ou de brasage. Consultez votre directeur de la sécurité pour en savoir plus sur l'utilisation des teintes 3 et 5.	

SÉRIE SE-1000

La série SE-1000 prouve que la qualité et le rendement peuvent être un choix économique. Offre une protection supérieure des yeux et une couverture ultra légère du visage. Design large. Plusieurs options de lentilles et de finis sont offertes. Bloque jusqu'à 99,9 % des rayons UV. Rencontre les normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
SE-1000	Transparente	Transparente	Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1001	Grise	Fumée	Miroir gris	Revêtement dur	✓
SE-1002	Brun clair	Intérieure/Extérieure	Miroir I/E	Revêtement dur	✓
SE-1003	Bleu	Fumée	Miroir bleu	Revêtement dur	✓
SE-1004	Violette/Bleu	Fumée	Violet/Bleu	Revêtement dur	✓
SE-1005	Ambre	Ambre	Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1006	Fumée	Fumée	Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1007	Transparente	Moka	Aucun	Revêtement dur	✓

SÉRIE SE-2000

La série SE-2000 offre des fonctionnalités de confort supplémentaires telles que des embouts en caoutchouc ainsi que des modèles dioptriques. La série SE-2000 est également disponible dans diverses combinaisons lentille/finition, y compris IR5 pour les opérations de coupe et de brasage. Bloque jusqu'à 99,9 % des UV. Conforme aux normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure	Puissance
SE-2000	Transparente	Transparente	Aucun	Sans revêtement		N/A
SE-2001	Grise	Fumée	Miroir argent	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2002	Brun clair	Intérieur/Extérieur	Miroir I/E	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2003	Bleu	Fumée	Miroir bleu	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2004	Violette/verte	Fumée	Violet/Vert	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2005	Ambre	Ambre	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2006	Fumée	Fumée	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2007	Moka	Moka	Miroir brun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2008	Fumée	IR5*	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2009	Fumée	IR3*	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2100	Transparente	1,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+1,0
SE-2150	Transparente	1,5 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+1,5
SE-2200	Transparente	2,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+2,0
SE-2250	Transparente	2,5 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+2,5
SE-2300	Transparente	3,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+3,0

**Ne pas utiliser de lentille IR3 ou IR5 en conduisant*

SÉRIE SE-7000

La série SE-7000 offre un confort accru pour les oreilles et le nez ainsi qu'une large couverture des yeux et du visage; adapté à une utilisation en toute sécurité ainsi qu'à un usage quotidien. La série SE-7000 est disponible dans plusieurs combinaisons de lentilles/finitions, notamment IR3 et IR5, ainsi qu'en miroir argenté, bleu et rouge. Bloque jusqu'à 99,9 % des UV. Conforme aux normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
SE-7000	Noire lustrée	Transparente	Anti-buée	Revêtement dur	✓
SE-7001	Noire lustrée	Fumée	Miroir argent	Revêtement dur	✓
SE-7002	Noire lustrée	Intérieure/Extérieure	Miroir I/E	Revêtement dur	✓
SE-7003	Noire lustrée	Chocolat	Miroir bleu Revo	Revêtement dur	✓
SE-7004	Noire lustrée	Moka	Miroir rouge Revo	Revêtement dur	✓
SE-7008	Noire lustrée	IR5*	Aucun	Revêtement dur	✓
SE-7009	Noire lustrée	IR3*	Aucun	Revêtement dur	✓

**Ne pas utiliser de lentille IR3 ou IR5 en conduisant*

ARCONE®

LUNETTES-MASQUE DE SÉCURITÉ

Les lunettes-masque ARCONE[MD] ont été conçues dans une optique de sécurité et de confort. Elles se déclinent en plusieurs modèles, couleurs et options de lentilles.

Chaque paire vient accompagnée d'une pochette qui sert également de linge de nettoyage. Conformes aux normes ANSI Z87.

ACTION

Le modèle Action procure une protection additionnelle grâce à sa sangle réglable et ses coussinets intérieurs assurent un confort continu, tout en assurant une meilleure étanchéité autour des yeux.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-ACT-A1101	Noire matte	Transparente	Miroir argent	Revêtement dur
G-ACT-B1204	Noire lustrée	Fumée	Bleu/Violet Revo	Revêtement dur

CORONADO

Le coussinet discret autour des yeux augmente la protection autant que le confort. Les branches sont amovibles pour permettre l'utilisation d'une sangle, qui offre un meilleur ajustement. Bien paraître n'a jamais été aussi sécuritaire.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-COR-A1301	Noire matte	IR3	Miroir	Revêtement dur

FLY

On reconnaît bien le modèle Fly à ses grandes lentilles rondes. Que vous soyez à l'extérieur ou que vous ayez besoin d'une couverture complète dans votre environnement de travail, la lunette-masque Fly est le choix parfait.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-FLY-A1101	Noire matte	Transparente	Miroir argent	Revêtement dur
G-FLY-B1202	Noire lustrée	Fumée	Miroir jaune/orange	Revêtement dur
G-FLY-A1301	Noire matte	IR3	Aucun	Revêtement dur

LUNETTES-MASQUE ET ACCESSOIRES

HOLLYWOOD

La lunette-masque Hollywood vous donne du style sans compromettre votre confort. Une épaisse mousse entoure entièrement les yeux pour assurer son étanchéité. Les branches amovibles permettent l'utilisation d'une sangle pour un ajustement plus serré. Des lentilles de 1,0 à 3,0 dioptries sont offertes par incréments de demi-teinte.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-HOL-B1205	Noire lustrée	Fumée	Miroir bleu/vert	Revêtement dur
G-HOL-A1501	Noire matte	IR5	Miroir	Revêtement dur

DIOPTRES HOLLYWOOD



N° de comm.	Dioptrie
D-HOL-1,0	Puissance +1,00
D-HOL-1,5	Puissance +1,50
D-HOL-2,0	Puissance +2,00
D-HOL-2,5	Puissance +2,50
D-HOL-3,0	Puissance +3,00

G-CLIP

La lentille G-Clip est une autre option de protection IR confortable pour le coupage et le brasage. Elle peut être utilisée pour se protéger des rayons infrarouges du soleil. Il suffit de la fixer à vos lunettes ordinaires.



N° de comm.	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
G-CLIP-05	IR5	Aucun	Revêtement dur	✓



ENTRETIEN DES LENTILLES

Les solutions d'entretien des lentilles à séchage rapide, à base d'alcool, antibuées et antistatiques d'ALLEGRO fournissent tout ce dont vous avez besoin pour nettoyer et entretenir efficacement vos lunettes, vous aidant, vous et votre équipe, à travailler en toute sécurité et efficacement. Des lingettes de nettoyage préhumectées aux stations de nettoyage de lentilles, notre large assortiment est disponible dans une grande variété d'options d'emballage pour répondre aux besoins spécifiques de votre site.



N° de comm. 0350-200PU

N° de comm. 0350-20PPD

N° de comm. 0350-20PP





LINGETTES NETTOYANTES

Idéales pour le nettoyage d'articles de lunetterie, ces 100 grandes lingettes préhumectées antibuées, antistatiques et sans silicone mesurent 5" x 8". Elles conviennent parfaitement aux lentilles de verre et de polycarbonate et sont offertes dans une boîte distributrice murale en carton. Dimensions : 4 ¾"l. x 2 5/8"P. x 9"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
100 lingettes/boîte	0350
Vrac (1 000)	0350-1000

YouTube

Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel

www.youtube.com/AllegroIndustries



BOCAL DE LINGETTES NETTOYANTES

Facile à utiliser, ce contenant réutilisable de plastique transparent de 6" x 7", renferme 200 lingettes nettoyantes pour lentilles emballées individuellement. Il peut être déposé sur une table ou installé au mur.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
200 lingettes/bocal	0350-20



BOÎTE DE LINGETTES NETTOYANTES

Cette boîte pratique est conçue pour faciliter l'accès à ses 100 lingettes préhumectées de 5" x 8". Dimensions de la boîte : 3 ¼"l. x 6 ½"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
100 lingettes/boîte	0353



GRANDE STATION DE NETTOYAGE JETABLE

Conçue pour les lieux de travail achalandés, cette station jetable comprend un contenant de 16 oz de nettoyant antistatique, antibuée et sans silicone pour lentille ainsi que 1200 mouchoirs non abrasifs à faible peluchage de 5" x 8". Le robuste distributeur fait de carton recyclable peut être posé sur une table ou installé au mur. Dimensions : 8 ¾"l. x 5"P. x 12 ¾"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
1200/distributeur	0355



PETITE STATION DE NETTOYAGE JETABLE

Cette station contient 600 mouchoirs non abrasifs à faible peluchage de 5" x 8" faciles d'accès et un contenant de 8 oz de nettoyant antibuée, antistatique et sans silicone qui élimine la saleté et la graisse sur le verre ainsi que les lentilles. Le robuste distributeur de carton recyclable peut être déposé sur une table ou installé au mur. Dimensions : 7"l. x 5 1/8"P. x 8 ¼"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
600/distributeur	0355-01



STATION DE NETTOYAGE JETABLE EN PLASTIQUE

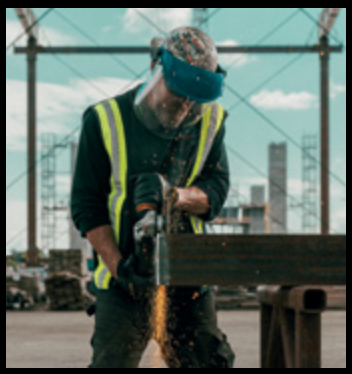
Cet attrayant distributeur fait de plastique contient 760 mouchoirs doux, non abrasifs et à faible peluchage ainsi qu'un contenant de 8 oz de nettoyant liquide antibuée, antistatique et sans silicone. Il peut être installé au mur à l'aide de ruban à double face (inclus) ou des trous de fixation. Dimensions : 4 ¾"l. x 3 ¼"P. x 12"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
760/distributeur	0351







FAIT POUR DURER

ROB REID

MONTEUR DE CHARPENTES MÉTALLIQUES

> « Tout ce que j'ai construit est encore debout. C'est un accomplissement. »

Le métier d'un monteur de charpentes métalliques est à la fois physiquement exigeant et souvent dangereux. « Il faut avoir un peu plus de courage que la plupart des gens pour faire le travail fou que nous faisons ».

Voici Rob Reid, un fier monteur de charpentes métalliques depuis plus de 20 ans.

Rob a toujours été attiré par l'industrie du métal. À l'âge de 17 ans, il travaillait déjà comme fabricant d'acier dans des usines de contreplaqué. Cependant, passer les chauds mois d'été dans l'atelier n'était pas pour lui. Sa solution: aller sur le terrain et commencer à ériger. Au fil des ans, Rob a contribué à la construction de plusieurs mégaprojets d'infrastructure. En fait, l'une des choses qu'il aime le plus dans son travail, c'est de savoir que le fruit de son travail passera probablement l'épreuve du temps et restera debout pour de nombreuses générations.

Rob a récemment travaillé sur le plus long pont à haubans au monde, qui relie deux pays : le pont Gordie Howe. Il mesure plus de 120 pieds de large et plus de 780 pieds de haut. Le pont entre Windsor (Ontario) et Detroit (Michigan) sera l'un des cinq ponts les plus longs d'Amérique du Nord.

Nous avons questionné Rob sur les défis que représente le travail en hauteur, d'avoir des grues et des pièces au-dessus de sa tête. « On ne peut pas penser au danger. Cela devient une chose quotidienne ! » dit Rob. « Les outils sécuritaires me permettent de faire un meilleur travail, je peux me concentrer sur la tâche à accomplir. Nous sommes déjà confrontés à de nombreux dangers sur le site, la sécurité est donc essentielle ».

Si vous avez besoin d'aide sur le site, Rob est votre conseiller. Il est toujours là pour essayer de faciliter le travail de chacun en partageant ses trucs et ses conseils pour travailler plus efficacement. Et il le fait avec la meilleure des attitudes: « Je crois que je suis un gars assez facile à vivre. Je veux que les gens passent une bonne journée. Il ne sert à rien d'amener sa mauvaise humeur au travail, alors je suis toujours souriant ». Lorsqu'on lui a questionné sur ce qui le distingue de ses collègues, il a répondu sans hésiter : « l'expérience ».

« Je suis juste fier d'être un monteur de charpentes métalliques ».

Rob n'a pas l'intention de s'arrêter ou de prendre sa retraite bientôt. « Je ne vois pas encore de fin, je continue ». Comme toutes les structures sur lesquelles il travaille, Rob est fait pour durer.

WALTER
Atteindre l'excellence^MC



05
ÉCHANTILLONNAGE

ALLEGRO INDUSTRIES

PRODUITS D'ÉCHANTILLONNAGE

Travailler dans des lieux dont l'atmosphère est susceptible de contenir des particules dangereuses requiert une surveillance constante et fiable de l'air. Protégez votre équipe avec les produits d'échantillonnage de pointe ALLEGRO qui fournissent une surveillance continue pour protéger les travailleurs contre les moisissures, l'amiante, le plomb et d'autres particules.



POMPE D'ÉCHANTILLONNAGE DE L'AIR

Léger, cet échantillonneur rotatif à ailettes nécessite peu d'entretien, propose une plage d'échantillonnage de 0 à 30 l/min et constitue une excellente option pour l'échantillonnage de l'amiante (cassettes de 25 mm), du fer (cassettes de 37 mm) et de la moisissure. Offrant le meilleur rapport qualité-prix sur le marché, il est conforme aux normes de sécurité OSHA et AHERA. Il inclut un tube en vinyle de 1,8 m, des filtres en ligne, un pied de caoutchouc pour la stabilité, une poignée et un interrupteur intégré. Il pèse 10 lb et peut être accompagné, en option, d'un support réglable en aluminium.

Description	N° de comm.
T-101 Pompe d'échantillonnage sans pot avec support	9801
T-101 Pompe d'échantillonnage sans pot et sans support	9801-88

DÉBITMÈTRE

Notre débitmètre est indépendant de la pompe afin de permettre à l'utilisateur de régler le débit de plusieurs pompes avec le même débitmètre. Il intègre une échelle étendue et inclut les adaptateurs nécessaires pour les cassettes destinées à différentes particules. De 0 à 20 l/m.

N° de comm. 9804-03

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS





FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

1 *CASSETTE POUR PLOMB*

Spécialement conçue pour l'échantillonnage de plomb, cette cassette MCE de 37 mm est faite d'ester de cellulose mixte et comporte des pores de 0,8 µm. Remarque : à utiliser avec l'adaptateur 9804-14

2 *CASSETTE MET*

Cette cassette de 25 mm (0,45 µm + -5,0 µm) est conçue pour les essais finaux de désamiantage. Elle incorpore un capot d'extension à conductivité statique de 2" et respecte toutes les normes applicables.

3 *CASSETTE MCP*

Cette cassette de 25 mm comporte des pores de 0,8 µm et est destinée à l'échantillonnage d'amiante. Elle est de haute qualité et intègre un capot de 2". De plus, elle respecte toutes les normes de qualité les plus sévères.

Nom	Quantité	N° de comm.
Cassette pour plomb	50/boîte	9804-14
Cassette MET	50/boîte	9804-17
Cassette MCP	50/boîte	9804-16



06
VENTILATION

ALLEGRO INDUSTRIES

L'étendue de la gamme de ventilateurs de ventilation ALLEGRO la distingue de la concurrence depuis plus de trois décennies ! Fabriqués à partir de produits de haute qualité, nos ventilateurs entièrement certifiés sont les solutions les plus sécuritaires et les plus fiables pour tout type d'environnement de travail ou d'application tout en respectant les normes d'OSHA.

Fonctionnalités

- ***Gamme de produits la plus complète du marché !***
- ***Solutions conçues pour un large éventail d'applications et d'industries***
- ***Innovation de pointe***
- ***Options certifiées CE et approuvées CSA***
- ***Fabriqué à partir de matériaux de haute qualité, fiables et durables***
- ***Produits empilables pour faciliter le stockage***
- ***Solutions légères***
- ***Options de la gamme E câblées pour répondre aux normes internationales***
- ***Options conçues pour s'adapter aux réservoirs standards de l'American Petroleum Institute (API)***

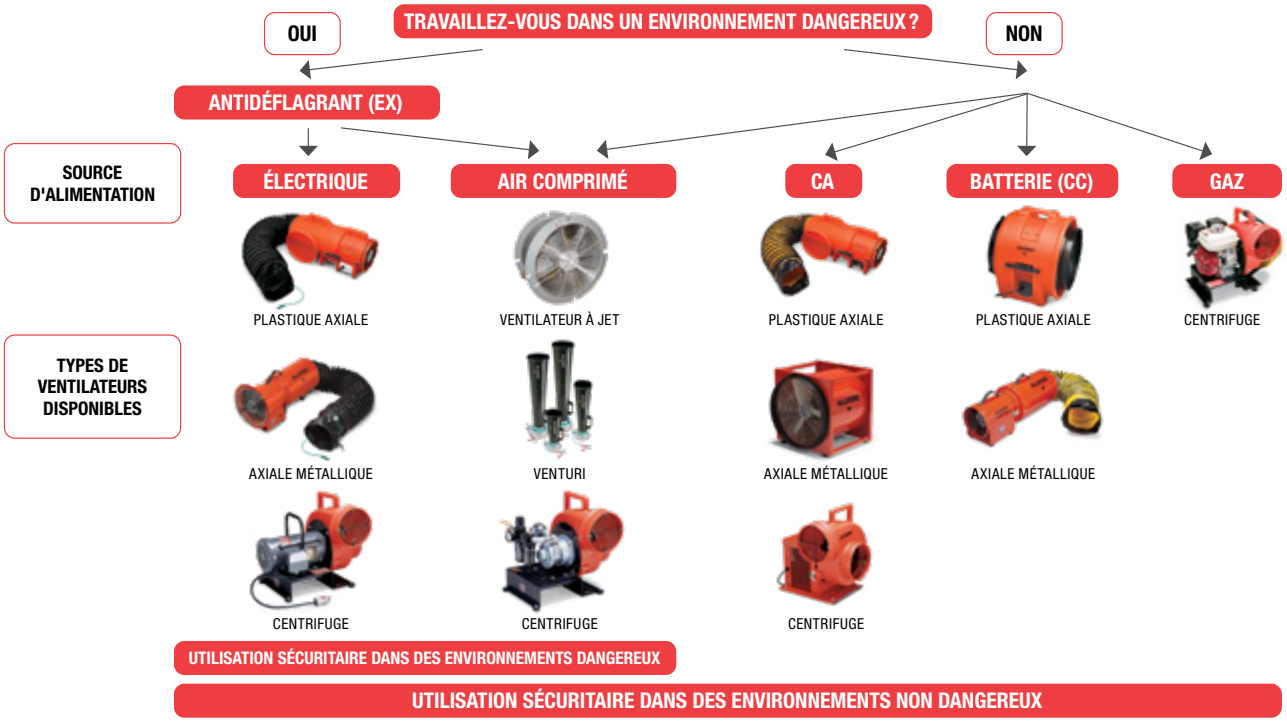
Avantages

- ***La durée de vie plus longue du ventilateur permet de réduire le coût total de possession***
- ***Transport facile vers et dans le chantier***
- ***Les systèmes de ventilateur complets vous garantissent d'avoir tout ce dont vous avez besoin pour garder votre espace bien ventilé***
- ***Soutien technique et service d'experts***

	À propos de	Fonctionnalités	Quand utiliser
AXIAUX 	• Conçu pour un débit d'air élevé avec une pression plus faible* • Versions en plastique et en métal offertes • Peut être utilisé avec des surpresseurs axiaux d'appoint comme accélérateur de vitesse pour des distances de conduits plus longues	• Poids léger • Faible coût	• Lorsque la portabilité et le coût sont des facteurs majeurs • Lorsque vous travaillez dans des espaces confinés plus petits • Idéal pour les courtes distances avec un minimum de conduits et de coudes
CENTRIFUGES 	• Utilise une conception de « cage d'écureuil » créant de grandes quantités de pi³/min avec une pression d'air très élevée* • Ils sont généralement plus lourds que les soufflantes axiales	• L'air ne traverse pas le moteur, ce qui minimise le risque de contamination	• Idéal pour déplacer l'air sur de plus longues distances, en utilisant des conduits longs ou multiples et plus de coudes à 90°
VENTURI 	• Fonctionne avec de l'air comprimé poussé à travers un tuyau pneumatique • Génère une très grande quantité de pi³/min* • Pas de ventilateur ni de pièces mobiles	• Faible entretien • Conçu pour s'adapter aux réservoirs standard de l'American Petroleum Institute (API)	• Idéal pour les réservoirs • Utilisé pour pousser ou éliminer l'air des réservoirs ou d'autres grandes surfaces afin d'éliminer rapidement les gaz avant l'entrée
VENTILATEURS À JET 	• Fonctionne avec de l'air comprimé poussé à travers un tuyau d'air pneumatique • Génère un pi³/min très élevé*	• Conçu pour s'adapter aux réservoirs standard de l'American Petroleum Institute (API)	• Idéal pour les réservoirs ou autres grandes surfaces • Utilisé pour pousser ou éliminer l'air des réservoirs ou d'autres grandes surfaces afin d'éliminer rapidement les gaz avant l'entrée

**Lors de la sélection d'un ventilateur, tous les ventilateurs ont deux caractéristiques à considérer :*
1. Pression d'air - La force du volume d'air est mesurée en pouces de colonne d'eau (C.E.) 2. Débit d'air - Volume d'air délivré et mesuré en pieds cubes par minute (pi³/min)

COMMENT CHOISIR VOTRE VENTILATEUR ALLEGRO



INFORMATION SUR LA VENTILATION

Balayez ce code pour accéder à notre calculateur de débit (pi³/min).

TABLEAU D'ÉCHANGE D'AIR

ALLEGRO recommande de changer l'air au moins 20 fois par heure.

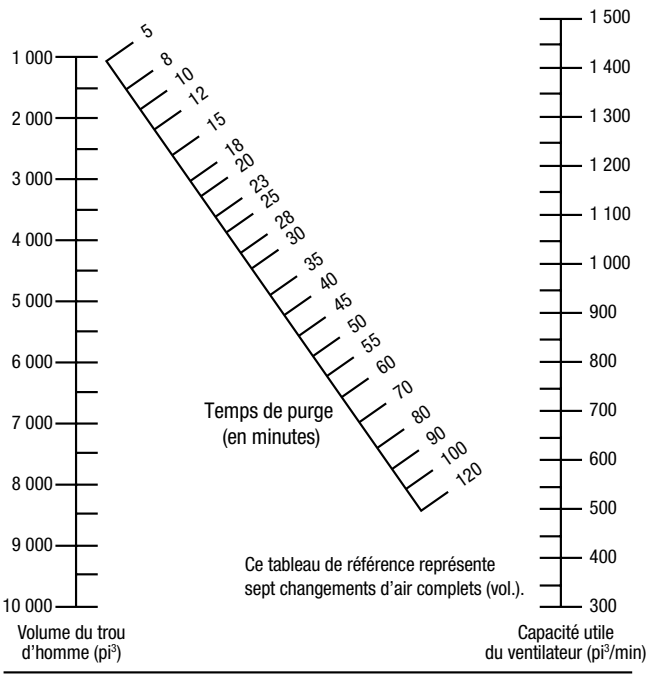
Volume d'espace pieds cubiques	Débit d'air libre (pi³/min) nécessaire*
1 000	333
2 000	667
3 000	1 000
4 000	1 333
5 000	1 667
6 000	2 000
7 000	2 333
8 000	2 667
9 000	3 000
10 000	3 333

**Prendre en compte les coudes à 90° du conduit. Consulter les spécifications dans la description de chaque ventilateur.*

BLOWER CFM SELECTOR APP – DOWNLOAD IT TODAY

UTILISATION DU TABLEAU D'ALIGNEMENT :

1. Placez la règle sur l'échelle du volume du trou d'homme (échelle de gauche).
2. Placez l'autre extrémité de la règle sur l'échelle de capacité du ventilateur (échelle de droite).
3. Lisez le temps de purge requis (en minutes) sur l'échelle diagonale.
4. Si vous utilisez deux ventilateurs, additionnez la capacité de chacun d'eux et suivez les étapes ci-dessus.
5. En présence de gaz toxiques, augmentez le temps de purge de 50 %.
6. La mesure de la capacité utile du ventilateur se base sur un conduit standard de 15' avec un ou deux coudes à 90°. Veuillez consulter le tableau.



INFORMATION SUR LES ZONES DANGEREUSES

Référence concernant les ventilateurs antidéflagrants : 9503, 9509-01, 9513-05, 9514-05, 9514-06, 9515-01, 9515-50EX, 9525-01, 9525-50EX, 9538, 9538-15, 9538-25, 9538-50, 9539-12EX, 9539-12EXI, 9548, 9548-15, 9548-25, 9558, 9558-15, 9558-25.*Selon le Code national de l'électricité (NEC), une zone dangereuse est un endroit où la présence de gaz, de vapeurs, de poussières, de fibres ou des particules inflammables engendre un risque d'explosion ou d'incendie. REMARQUE : les fibres et les particules sont peu susceptibles d'être en suspension dans l'air, mais peuvent s'accumuler autour de l'équipement ou dans les luminaires où la chaleur, une étincelle ou du métal chaud pourrait les enflammer.

CLASSE I

(NEC-500-5)
Un endroit où des gaz ou des vapeurs inflammables peuvent se trouver en assez grande quantité pour provoquer une explosion ou un incendie.

CLASSE II

(NEC-500-6)
Un endroit dit dangereux en raison de la présence de poussières combustibles.

CLASSE III

(NEC-500-7)
Un endroit où des fibres ou des particules facilement inflammables sont présentes en raison du type de matériau qui y est manipulé, entreposé ou transformé.

DIVISION I

(NEC-800-5, 6, 7)
Normalement, la présence de dangers est attendue dans le cadre d'activités de production quotidiennes ou lors d'activités fréquentes de réparation et d'entretien.

DIVISION 2

(NEC-500-5, 6, 7)
Il est attendu que la matière est close dans un contenant ou un système fermé, mais sera exceptionnellement présente en cas de rupture accidentelle, de bris ou de fausse manœuvre inhabituelle.

GROUPES

(NEC-500-3)
Les gaz et les vapeurs que l'on retrouve dans les endroits de classe I se divisent en quatre groupes : A, B, C et D. Ces matières sont classées selon leur température d'allumage, leur pression explosive et d'autres caractéristiques liées à leur inflammabilité. Les types de poussières retrouvées dans les endroits de classe II se divisent en trois groupes : E, F et G. Ces matières sont classées selon leur température d'allumage et leur conductivité.
REMARQUE : pour avoir une description détaillée de chaque groupe, consulter l'article NEC-500-3.

ENDROITS TYPIQUES DE CLASSE I

- Les raffineries de pétrole et les aires de stockage et de distribution d'essence
- Les installations de sociétés industrielles qui utilisent des liquides inflammables dans des bacs de trempage pour le nettoyage de pièces et d'autres activités
- Les installations de sociétés pétrochimiques qui fabriquent des produits chimiques à base d'essence et de pétrole
- Les installations de nettoyage à sec où les fluides de nettoyage produisent des vapeurs
- Les installations qui incluent des aires de pulvérisation où des produits sont revêtus de peinture ou de plastique
- Les hangars d'avion et les aires de ravitaillement
- Les installations de distribution de gaz et les endroits où sont réalisées des opérations liées au stockage et à la manipulation de gaz de pétrole liquéfié ou de gaz naturel

TYPICAL CLASS II LOCATIONS

- Les élévateurs à grains, les moulins à farine et les provenderies
- Les usines où de la poudre de magnésium ou d'aluminium est fabriquée, utilisée ou entreposée
- Les usines où des procédés chimiques ou métallurgiques sont utilisés ou des plastiques, des médicaments, des feux d'artifice, etc. sont produits
- Les installations de production d'amidon ou de friandises
- Les usines de mouture d'épices, de production de sucre et de cacao
- Les installations de préparation, de transformation et de manipulation du charbon

ENDROITS TYPIQUES DE CLASSE III

- Les usines de textile, les installations d'égrenage et de transformation de coton et les usines de transformation de lin
- Toute usine où du bois est toupillé, pulvérisé ou coupé et où du bran de scie et des particules sont produits

**AVERTISSEMENT : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

VENTILATEURS AXIAUX EN PLASTIQUE

Les ventilateurs axiaux en plastique ALLEGRO sont des unités légères, portables et durables conçues pour être utilisées dans des environnements difficiles. Ils sont fabriqués à partir de polyéthylène de couleur "orange de sécurité" résistant à la corrosion, aux UV et aux produits chimiques pour une grande visibilité. Ils disposent d'une poignée de transport moulée pour un transport facile vers et depuis le chantier. Toutes les unités sont compactes, super silencieuses et fournissent la ventilation nécessaire pour assurer le confort de vos travailleurs, tout en les gardant en sécurité.



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



VENTILATEUR AXIAL MINI-PAK À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Ce nouveau ventilateur tout-en-un avec conduit d'air est le modèle le plus léger et le plus petit de l'industrie. Le conduit se range dans le boîtier compact pour créer un système tout-en-un facile à utiliser, à transporter et à ranger. Deux longueurs de conduit sont offertes : 15' et 25'.

REMARQUE : un conduit additionnel de 8" (non inclus) peut être fixé à l'entrée du ventilateur pour aspirer ou purger l'air.

MODÈLE À CA

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
791 pi³/min	703 pi³/min	621 pi³/min
19 lb	1/3 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial Mini-Pak à CA de 8" en plastique avec conduit de 15', 19 lb	9532-15	
	9532-15E	e

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
760 pi³/min	674 pi³/min	602 pi³/min
23 lb	1/3 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial Mini-Pak à CA de 8" en plastique avec conduit de 25', 23 lb	9532-25	
	9532-25E	e

CE *Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.*

e *Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.*

ETL Intertek *Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113*

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales, une grille d'acier thermolaqué et une poignée de transport moulée. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composants électriques.

MODÈLE À CA

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
831 pi³/min	709 pi³/min	586 pi³/min
17 lb	1/3 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique sans cartouche	9533	ETL CE
	9533-E	e

MODÈLE À CC

Ce modèle compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales et une grille d'acier thermolaqué. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composants électriques.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
816 pi³/min	526 pi³/min	442 pi³/min
17 lb	1/4 HP	12V CC

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique sans cartouche	9536

MODÈLE ANTIDÉFLAGRANT

Ce ventilateur est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composants électriques. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
900 pi³/min	650 pi³/min	625 pi³/min
20 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique sans cartouche	9538	ETL
	9538-E	e



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce système polyvalent se compose d'un ventilateur axial de 8", d'une cartouche et d'un conduit de 15', de 25' ou de 50', selon votre choix. Léger, il intègre un système à raccordement rapide qui permet aux travailleurs de fixer une cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. Le conduit se range commodément dans la cartouche.

- ***Poignées de transport moulées pour le ventilateur et la cartouche***
- ***Interrupteur de marche/arrêt intégré***
- ***Conduit rangé dans la cartouche***

MODÈLE À CA

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
831 pi³/min	709 pi³/min	586 pi³/min
	1/3 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' - 25 lb	9533-15
	9533-15E
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' - 30 lb	9533-25
	9533-25E
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' - 40 lb	9533-50
	9533-50E

MODÈLE À CC

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
816 pi³/min	526 pi³/min	442 pi³/min
	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' - 25 lb	9536-15
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' - 30 lb	9536-25
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' - 38 lb	9536-50



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales et une grille d'acier thermolaqué. Il est également doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composants électriques.

- ***Système à raccordement rapide pour fixer une cartouche sans outil***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2, et des groupes F et G en matière de zones dangereuses***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
900 pi³/min	650 pi³/min	625 pi³/min
20 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' à conductivité statique - 31 lb	9538-15
	9538-15E
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' à conductivité statique - 36 lb	9538-25
	9538-25E
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' à conductivité statique - 46 lb	9538-50
	9538-50E



VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Le système inclut:

- ***Un ventilateur de 8" en plastique léger, cartouche de 15' de conduits***
- ***Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) avec 6' de conduits***

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec CVTH	9520-33M	
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec CVTH	9520-36M	USA
Ventilateur axial à CA de 8" antidéflagrant avec CVTH antidéflagrant (Ventilateur 9533-15)	9520-38MEX	



BLOWER CFM SELECTOR APP
DOWNLOAD IT TODAY

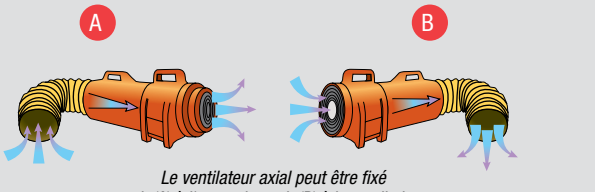
**L'image ci-dessus représente uniquement le ventilateur standard*



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO





Le ventilateur axial peut être fixé soit (A) à l'extraction soit (B) à la ventilation.

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Le boîtier de polyéthylène et l'assemblage de la cartouche sont conçus pour être légers et très silencieux. Le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer la cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation.

- ***Poignée de transport moulée***
- ***Conduit de 15' ou 25' en vinyle et polyester enduit de PVC***
- ***Conduit qui se range facilement dans la cartouche***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1842 pi³/min	1004 pi³/min	933 pi³/min
28 lb	1 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique	9543	ETL Intertek, CE
	9543-E	e
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 43 lb	9543-15	ETL Intertek, CE
	9543-15E	e
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 49 lb	9543-25	ETL Intertek, CE
	9543-25E	e

VENTILATEUR AXIAL À CC DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial à CC en plastique de 12" intègre un moteur de ¼ HP, une roue à trois pales et un boîtier de polyéthylène robuste et léger.

- ***Alimenté par une batterie de voiture ou de camion***
- ***Conduit disponible en longueurs de 15' ou 25'***
- ***Cartouche de rangement***
- ***Pinces crocodiles***
- ***Alimenté par une batterie de voiture ou de camion***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	
1330 pi³/min	1005 pi³/min	808 pi³/min	FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS
28 lb	1/3 HP	12V CC	

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique	9546
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 43 lb	9546-15
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 49 lb	9546-25



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO



VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à six pales, une grille d'acier thermolaqué et une poignée de transport moulée. Il est également muni d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément).

- ***Compartiment inférieur pour le logement sécuritaire des composants électriques***
- ***Système à raccordement rapide pour fixer une cartouche sans outil***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS
1484 pi³/min	1174 pi³/min	1014 pi³/min	
28 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz	

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique	9548	
	9548-E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 47 lb	9548-15	
	9548-15E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 54 lb	9548-25	
	9548-25E	



VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet ALLEGRO inclut tout ce dont vous avez besoin
pour vos espaces clos.
Le système inclut:

- ***Un ventilateur de 12" en plastique léger, cartouche de 15' de conduits***
- ***Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) avec 6' de conduits***

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec CVTH	9520-43M	
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec CVTH	9520-46M	

Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

** Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

*** Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Léger, portatif et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les plus grands espaces clos comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer la cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation.
Le ventilateur inclut également:

- ***Une poignée de transport moulée et un interrupteur de marche/arrêt intégré***
- ***Un compartiment à composants électriques***
- ***15' ou 25' de vinyle enduit de PVC***
- ***Conduit en polyester qui se range facilement dans la cartouche de rangement***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3200 pi³/min	2350 pi³/min	2250 pi³/min
40 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique	9553
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 66 lb	9553-15
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 72 lb	9553-25



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les plus grands espaces clos dans les environnements à conductivité statique. Son moteur monophasé inclut une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composants électriques.

- ***Système à raccordement rapide pour fixer une cartouche sans outil***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2849 pi³/min	2290 pi³/min	1951 pi³/min
52 lb	³/₄ HP	115/208-230V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique	9558
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 78 lb	9558-15
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 85 lb	9558-25

VENTILATEUR AXIAL À CC DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur est idéal pour les grands espaces clos, comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics, où les installations électriques ne sont pas toujours facilement accessibles. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être utilisés avec des batteries de voiture ou de camion standard comme source d'alimentation. Il est fabriqué de polyéthylène orange vif, résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques.

- ***Convient à la ventilation par pression positive et négative***
- ***Fonctionnement très silencieux***
- ***Poignée de transport moulée et interrupteur de marche/arrêt***
- ***Cartouche de rangement, conduit de 15' ou 25', et pinces crocodiles inclus***



Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2359 pi³/min	1666 pi³/min	1587 pi³/min
48 lb	¹/₂ HP	12V CC

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique	9556
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 74 lb	9556-15
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 81 lb	9556-25

VENTILATEURS AXIAUX INDUSTRIELS EN PLASTIQUE

Les ventilateurs axiaux en plastique industriels ALLEGRO sont des unités légères, portables et durables conçues pour une utilisation dans des environnements industriels. Ils sont fabriqués à partir de polyéthylène de couleur "orange de sécurité" résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques pour une haute visibilité. Ils disposent d'une poignée de transport moulée et d'un compartiment à composants électriques pour une portabilité facile vers et depuis le chantier. Toutes les unités sont compactes, super silencieuses et présentent une conception empilable qui permet d'utiliser plusieurs unités dans un minimum d'espace.

VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Léger, portatif et doté d'un moteur monophasé, ce ventilateur est idéal pour petits espaces qui ne demandent pas un grand débit d'air, soit dans les espaces clos des sites industriels ou de services publics. Ce ventilateur inclut un compartiment à composants électriques et un interrupteur de marche/arrêt intégré qui font de lui un ventilateur si utile. Il est possible d'ajouter un conduit à l'entrée ou à la sortie du ventilateur à des fins de ventilation ou d'extraction.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
865 pi³/min	550 pi³/min	350 pi³/min
16 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-08





VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CC DE 12" EN PLASTIQUE

Permettant la ventilation par pression positive et négative, ce ventilateur est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être alimentés à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1450 pi³/min	1075 pi³/min	900 pi³/min
19 lb	1/4 HP	12V CC

N° de comm. 9539-12DC

Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*

VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur à moteur monophasé est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Il permet la ventilation par pression positive et négative.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2180 pi³/min	1330 pi³/min	1255 pi³/min
31 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-12

VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE

Léger et facile à transporter, ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité statique. Il est muni d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément).

- ▷ ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ▷ ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1475 pi³/min	1300 pi³/min	1200 pi³/min
25 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-12EX

SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 8" OU DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il inclut:

- ***Un ventilateur axial industriel à CA de 8" ou de 12" en plastique***
- ***Comprend des conduits de 15'***
- ***Un sac de rangement***
- ***Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) de 8" ou 12" avec 6' de conduits***

Description	N° de comm.	
Système de ventilateur axial industriel à CA de 8" en plastique avec CVTH	9520-398M	
Système de ventilateur axial industriel à CA de 12" en plastique avec CVTH	9520-3912M	





VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CC DE 16" EN PLASTIQUE

Léger, portatif et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les espaces clos plus grands, comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics, où les installations électriques ne sont pas toujours facilement accessibles. Il est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion. D'un orange vif, il est fait de polyéthylène résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques.

- ***Ventilation par pression positive et négative grâce à son ventilateur de polypropylène à six pales***
- ***Fonctionnement très silencieux***
- ***Poignée de transport moulée et interrupteur de marche/arrêt***
- ***Compartiment à composants électriques***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2359 pi³/min	1666 pi³/min	1587 pi³/min
48 lb	1/2 HP	12V CC

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9539-16DC

VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 16" EN PLASTIQUE

Léger, portatif et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Cette unité permet la ventilation par pression positive et négative grâce à son ventilateur de polypropylène à trois pales. Ce modèle est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3200 pi³/min	2350 pi³/min	2250 pi³/min
40 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-16

VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité électrique statique. Il est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément).

- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D***
- ***Conforme à la classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2849 pi³/min	2290 pi³/min	1951 pi³/min
51 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9539-16EX

VENTILATEURS AXIAUX D'APPOINT EN PLASTIQUE



Conduit non inclus

VENTILATEUR À DÉFLECTEURS INDUSTRIEL À CA DE 8" ET 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur est conçu pour les endroits qui requièrent de longs conduits de ventilation et un débit d'air libre pi³/min élevé. Les conduits se fixent à l'entrée et à la sortie du ventilateur et peuvent être placés l'un à la suite de l'autre pour une ventilation par pression positive ou négative. Léger et portatif, ce modèle à moteur monophasé est parfait pour les espaces clos des sites industriels ou de services publics.

- ***Conduit fixé à l'entrée et à la sortie pour une ventilation flexible***
- ***Orange vif, très silencieux, et empilable***
- ***Poignée moulée, interrupteur de marche/arrêt intégré, et compartiment à composants électriques***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113 et soufflage certifié par la CEESI***

N° de comm. 9539-08I
N° de comm. 9539-12I



Conduit non inclus

VENTILATEUR À DÉFLECTEURS INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur est conçu pour les endroits qui requièrent de longs conduits à conductivité statique et un débit d'air libre pi³/min élevé. Les conduits à conductivité statique se fixent à l'entrée et à la sortie du ventilateur antidéflagrant. Léger et facile à transporter, ce modèle électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité statique.

- ***Plusieurs ventilateurs peuvent être placés en série pour une ventilation par pression positive ou négative***
- ***Moteur monophasé avec fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour prise antidéflagrante (vendue séparément)***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***

N° de comm. 9539-12EXI

Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

ALLEGRO INDUSTRIES

VENTILATEURS AXIAUX « AIR BAG »

Exclusifs à ALLEGRO, ces ventilateurs sont conçus pour les opérations constamment en mouvement. Ces ventilateurs axiaux en métal sont intégrés dans un sac en polyester robuste formant une unité tout-en-un. Le sac comporte une fermeture éclair à chacune de ses extrémités afin d'utiliser le ventilateur sans l'en retirer. Les ouvertures à fermeture éclair permettent de raccorder un cordon d'alimentation.

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



AIR BAG 8

Ce ventilateur axial métallique de 8", doté d'un conduit de 15' ou de 25', est intégré à un sac de polyester robuste pour former un système tout-en-un portatif et facile à utiliser. Ce système est équipé d'un ventilateur de polypropylène à neuf pales, d'un boîtier et d'une grille d'acier thermolaqué, d'une poignée de transport et d'un interrupteur moulé à deux vitesses.

- ***60 Hz et de 1,4 A, un interrupteur moulé à deux vitesses***
- ***Conduit monocouche est fait d'un mélange de vinyle et de polyester léger***
- ***Enduit de PVC jaune avec des bandes de frottement noires et une sangle de fixation en nylon intégrée à l'extrémité***
- ***Dimensions : 27"L. x 15"l. x 12"H.***

MODÈLE À CA

Air libre	760 pi³/min	
(haute vitesse)	1/4 HP	120V, 60 Hz

Description	N° de comm.
Modèle à CA avec conduit de 15' - 25 lb	9535-08
Modèle à CA avec conduit de 25' - 29 lb	9535-08L

MODÈLE À CC

Air libre	668 pi³/min	
(haute vitesse)	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Modèle à CC avec conduit de 15' - 26 lb	9535-08DC
Modèle à CC avec conduit de 25' - 29 lb	9535-08LDC



Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*



AIR BAG 12

Ce ventilateur axial métallique de 12", doté d'un conduit de 15' ou de 25', est intégré à un sac de polyester robuste pour former un système tout-en-un portatif et facile à utiliser. Il est équipé d'un ventilateur de polypropylène à neuf pales, d'un boîtier et d'une grille d'acier thermolaqué, d'une poignée de transport et d'un interrupteur moulé à deux vitesses.

- ***60 Hz et de 3,8 A, un interrupteur moulé à deux vitesses***
- ***Conduit monocouche est fait d'un mélange de vinyle et de polyester léger***
- ***Enduit de PVC jaune avec des bandes de frottement noires et une sangle de fixation en nylon intégrée à l'extrémité***
- ***Dimensions : 27"L. x 15"l. x 12"H.***

MODÈLE À CA

Air libre (haute vitesse) — 1840 pi³/min — ½ HP — 120V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Modèle à CA avec conduit de 15' - 35 lb	9535-12
Modèle à CA avec conduit de 25' - 41 lb	9535-12L

MODÈLE À CC

Air libre (haute vitesse) — 1360 pi³/min — ½ HP — 12V CC

Description	N° de comm.
Modèle à CC avec conduit de 15' - 36 lb	9535-12DC
Modèle à CC avec conduit de 25' - 39 lb	9535-12LDC



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

BLOWER CFM SELECTOR APP — DOWNLOAD IT TODAY

VENTILATEUR « AIR BAG » DE 8" ET 12" AVEC CONDUIT DE VENTILATION POUR TROU D'HOMME

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il inclut:

- ***Un ventilateur axial métallique « Air Bag » tout-en-un de 8" ou de 12" avec 15' de conduits***
- ***Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) de 8" ou 12" avec 6' de conduits***

Description	N° de comm.
Ventilateur « Air Bag » de 8" Système incluant un CVTH de 8"	9520-358M
Ventilateur « Air Bag » de 12" Système incluant un CVTH de 12"	9520-3512M



VENTILATEURS AXIAUX EN MÉTAL



VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN MÉTAL

Léger et compact, ce ventilateur axial de 8" est le modèle à moteur électrique à CA qui offre le plus grand débit d'air sur le marché. Il est fait d'acier résistant et est équipé d'une grille durable, d'une poignée de transport pratique et de pieds en caoutchouc.

- ***Petite taille pour un rangement facile***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***
- ***Soufflage certifié par la CEESI***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
19 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

N° de comm. 9513
N° de comm. 9513-E

VENTILATEUR AXIAL À CC DE 8" EN MÉTAL

Léger et en métal peut être alimenté à l'aide facile à transporter, ce ventilateur axial à CC de 8" d'une batterie commune de voiture ou de camion. Il est donc idéal pour les endroits où il n'y a pas d'électricité. Il intègre un moteur électrique monovitesse de ¼ HP et de 12 VCC, lequel est équipé d'un protecteur thermique. Ce ventilateur est offert avec des pinces crocodiles.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
18 lb	1/4 HP	12V CC

N° de comm. 9506



VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Pensé pour sa praticité, ce ventilateur axial de 8" est un système de ventilation tout-en-un. Son conduit se replie dans la cartouche intégrée pour permettre un rangement facile. Il peut aussi être entreposé à la verticale pour minimiser l'espace utilisé.

- ***Comprend un ventilateur, une cartouche de rangement intégrée et un conduit de 15' ou 25'***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***
- ***Soufflage certifié par la CEESI***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
32 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Conduit de 15'	9514
Conduit de 15'	9514-E

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
46 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Conduit de 25'	9514-25
Conduit de 25'	9514-25E

VENTILATEUR AXIAL À CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Des plus complets, ce système de ventilation tout-en-un comprend un ventilateur axial de 8" doté d'un moteur à CC de 12 V, un conduit de 15' ou de 25', et une cartouche de rangement intégrée.

- ***Alimenté par une batterie de voiture ou de camion***
- ***Poignée et pieds pour une portabilité et un rangement faciles***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
31 lb	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Conduit de 15'	9506-01

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
37 lb	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Conduit de 25'	9506-25

BLOWER CFM SELECTOR APP
DOWNLOAD IT TODAY





YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 8" EN MÉTAL

Doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA, ce ventilateur est fait d'acier résistant.

- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D***
- ***Conforme aux exigences de la classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ***Certifié par UL***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
890 pi³/min	825 pi³/min	770 pi³/min
31 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Ventilateur seulement	9513-05
	9513-05E
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 49 lb	9514-05
	9514-05E
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 57 lb	9514-06
	9514-06E

SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CVTH

Facile à commander et à utiliser, notre système de ventilation complet comprend tout l'équipement le plus recherché pour les endroits clos.
Il inclut:

- ***Ventilation axiale AC ou DC de 8", cartouche avec 15' de conduits***
- ***Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) avec 6' de conduits***

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CA de 8" avec CVTH	9520-14M
Ventilateur axial à CC de 8" avec CVTH	9520-06M
Ventilateur axial à CA de 8" antidéflagrant avec CVTH antidéflagrant (Ventilateur 9514-15)	95020-05MEX



**L'image ci-dessus représente uniquement le ventilateur standard*

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

** Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

*** Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*





VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CA DE 8" EN MÉTAL

Étant 13 % plus léger que notre modèle 9513, ce ventilateur intègre un pavillon d'aspiration pour augmenter le rapport de pi³/min. Fait d'acier résistant, il est équipé de pieds de caoutchouc, d'une poignée et d'une grille durable. Il intègre également un moteur électrique à CA.

- ***Pieds de caoutchouc et poignée pour une meilleure portabilité***
- ***Disponible avec une cartouche à raccord rapide et un conduit de 15' ou 25'***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
778 pi³/min	645 pi³/min	496 pi³/min
17 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9534

VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CC DE 8" EN MÉTAL

Ce ventilateur est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion lorsque vous êtes sur la route. Léger et facile à ranger, il intègre un moteur électrique monovitesse de 12 VCC. Fait d'acier robuste et pensé pour durer, il est offert avec un cordon à poignée, des pinces crocodiles et une grille résistante.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
16 lb	1/4 HP	12V CC

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9537

VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CA DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Léger et compact, ce ventilateur Com-pax-ial constitue un système de ventilation complet offert avec une cartouche à raccord rapide et un conduit de 15' ou de 25' qui se fixe rapidement sans outil grâce à ses verrous à came.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
778 pi³/min	645 pi³/min	496 pi³/min
	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur Com-pax-ial à CA avec assemblage de cartouche de 15' - 34 lb	9534-15
Trousse de conversion pour cartouche de 15' (pour les modèles 9534 et 9537)	9534-15C
Ventilateur Com-pax-ial à CA avec assemblage de cartouche de 25' - 37 lb	9534-25
Trousse de conversion pour cartouche de 25' (pour les modèles 9534 et 9537)	9534-25C

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*

VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion lorsque vous êtes sur la route. Léger et facile à ranger, il intègre un moteur électrique monovitesse de 12 VCC. Fait d'acier robuste et pensé pour durer.

- ***Cartouche à raccord rapide***
- ***Conduit de 15' ou 25' qui se fixe sans outil***
- ***Cordon à poignée***
- ***Pinces crocodiles***
- ***Verrous à came***
- ***Grille résistante***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
31 lb	1/4 HP	12V CC

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit de 15'	9537-15

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
36 lb	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit de 25'	9537-25



VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial standard de 12" intègre un moteur de 1/3 HP et une roue à trois pales efficace.

- *Conforme à la norme CSA C22.2 No.113*
- *Boîtier en métal robuste et léger*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1763 pi³/min	1401 pi³/min	1227 pi³/min
27 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 12" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial de 12" à rendement élevé intègre un moteur de ½ HP et une roue à trois pales efficace dans un boîtier en métal robuste, léger et portatif.

- *Conforme à la norme CSA C22.2 No.113*
- *Boîtier en métal robuste et léger*
- *Facilement portable*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2202 pi³/min	1674 pi³/min	1598 pi³/min
40 lb	1/2 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509-50
N° de comm. 9509-50E

SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE STANDARD À CA DE 12" AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il comprend:

- *Un ventilateur axial métallique standard à CA de 12"*
- *Comprend des conduits de 15'*
- *Un sac de rangement*
- *Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) de 12" avec 6' de conduits*

Description	N° de comm.
Système de ventilateur axial métallique standard à CA de 12" avec CVTH	9520-09M

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur présente un moteur monophasé de 1/3 HP et une roue à trois pales efficace. Il inclut également une fiche de 125 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément).

- *Conforme aux exigences de la classe I, divisions 1 et 2, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G, ainsi qu'à la norme CSA C22.2 No.113*
- *Boîtier en métal robuste et léger*
- *Fiche de 125 V approuvée par la NEMA*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1636 pi³/min	1255 pi³/min	1156 pi³/min
33 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509-01
N° de comm. 9509-01E

VENTILATEUR AXIAL À CC DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial à CC de 12" intègre un moteur de ¼ HP et une roue à trois pales efficace dans un boîtier en métal robuste, léger et portatif.

- *Alimenté par une batterie commune de voiture ou de camion*
- *Boîtier en métal robuste et léger*
- *Facilement portable*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1685 pi³/min	1220 pi³/min	1020 pi³/min
24 lb	1/4 HP	12V CC

N° de comm. 9529



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 16" EN MÉTAL

Destiné aux très grands espaces clos, cet imposant ventilateur axial standard de 16" en métal est doté d'un moteur de 1 ½ HP qui pousse ou aspire un impressionnant débit d'air. Durable et robuste, le boîtier renferme une roue à six pales.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3400 pi³/min	2800 pi³/min	2300 pi³/min
47 lb	½ HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9515
N° de comm. 9515-E

VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CC DE 16" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un grand débit d'air, ce ventilateur standard à CC en métal renferme un moteur de ½ HP et une roue à six pales efficace dans un robuste boîtier en métal doté de poignées latérales pour faciliter son transport.

- ***Alimenté par une batterie commune de voiture ou de camion***
- ***Moteur de ½ HP***
- ***Poignées latérales pour un transport facile***
- ***Robuste boîtier en métal***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2929 pi³/min	1981 pi³/min	1762 pi³/min
54 lb	½ HP	12V CC

N° de comm. 9515-DC

VENTILATEUR AXIAL À CA DE 16" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible, ce ventilateur à rendement élevé de 16" intègre un moteur électrique de 2 HP dans un robuste boîtier en métal. L'efficace roue à trois pales et le puissant moteur produisent une grande circulation d'air. Il inclut également une prise spéciale de 30 A.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
5500 pi³/min	4950 pi³/min	4400 pi³/min
74 lb	2 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9516

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent une grande circulation d'air dans les environnements dangereux, notre ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal est muni d'un moteur monophasé de ½ HP et d'une efficace roue à six pales dans un robuste boîtier en métal.

- ***Fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour prise antidéflagrante (vendue séparément)***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions I et II, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2900 pi³/min	1800 pi³/min	1750 pi³/min
67 lb	½ HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9515-01

VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Propulsé par un moteur de 1 ½ HP et de 3 450 tr/min certifié UL, IECex, ATEX et INMETRO.

- ***Fiche de 115 V et bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air***
- ***Poignées intégrées pour faciliter le transport***
- ***Grille d'acier galvanisé et quatre pieds de caoutchouc***
- ***Interrupteur de marche/arrêt intégré et interrupteur de variation de tension***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4839 pi³/min	2942 pi³/min	2926 pi³/min
62 lb	1 ½ HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

N° de comm. 9515-50EX
N° de comm. 9515-50EXE



VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE STANDARD À CA DE 20"

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales.

- ***Bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air***
- ***Poignées intégrées pour faciliter le transport***
- ***Grille d'acier galvanisé et quatre pieds de caoutchouc***
- ***Certifié UL et conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4650 pi³/min	3150 pi³/min	2950 pi³/min
56 lb	1/2 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525
N° de comm. 9525-E

VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE ANTIDÉFLAGRANT DE 20"

Conçu pour les applications qui requièrent une grande circulation d'air dans les environnements dangereux, notre ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20" intègre un moteur monophasé de ½ HP et une roue à trois pales efficace dans un robuste boîtier métallique.

- ***Fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour prise antidéflagrante (vendue séparément)***
- ***Conforme aux exigences de la classe I, divisions 1 et 2, groupes C et D, et classe II, divisions 1 et 2, groupes F et G***
- ***Certifié UL et conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4650 pi³/min	3150 pi³/min	2950 pi³/min
75 lb	1/2 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525-01
N° de comm. 9525-01E

VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE À CA DE 20" À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à quatre pales.

- ***Bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air***
- ***Poignées intégrées pour faciliter le transport***
- ***Grille d'acier galvanisé et quatre pieds de caoutchouc***
- ***Certifié UL et conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
7500 pi³/min	6700 pi³/min	6130 pi³/min
83 lb	2 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525-50

VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE ANTIDÉFLAGRANT DE 20" À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Propulsé par un moteur de 1 ½ HP et de 3 450 tr/min certifié UL, IECex, ATEX et INMETRO.

- ***Fiche de 115 V***
- ***Bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air***
- ***Poignées intégrées pour faciliter le transport***
- ***Grille d'acier galvanisé***
- ***Quatre pieds de caoutchouc***
- ***Interrupteur de marche/arrêt intégré et interrupteur de variation de tension***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
6837 pi³/min	5268 pi³/min	4829 pi³/min
71 lb	1 ½ HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

N° de comm. 9525-50EX
N° de comm. 9525-50EXE

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*

ALLEGRO INDUSTRIES

VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 26" EN MÉTAL

Destiné aux applications qui demandent le plus grand débit d'air possible, ce ventilateur axial standard métallique de 26" offre la plus grande circulation d'air au sein de notre gamme. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales.

- ***Bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air***
- ***Poignées intégrées pour faciliter le transport***
- ***Grille d'acier galvanisé***
- ***Quatre pieds en caoutchouc***



Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
9570 pi³/min	8610 pi³/min	7750 pi³/min
105 lb	2 HP	115V CA, 60 Hz

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9530



VENTILATEURS CENTRIFUGES



SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

VENTILATEUR CENTRIFUGE STANDARD

Idéal pour la ventilation de la plupart des espaces clos, ce ventilateur se compose d'un boîtier de polyéthylène robuste et léger, de grilles de protection métalliques et d'un ventilateur en acier qui assurent sa durabilité. Les deux orifices de 8" permettent la ventilation par pression positive ou l'aspiration de fumée, et la base en métal dotée de pieds offre une meilleure stabilité.

- ***Cage de sécurité pour le moteur électrique de 1/3 HP***
- ***Interrupteur de marche/arrêt et poignée intégrée pour une meilleure portabilité***
- ***Fonctionne très bien avec les génératrices***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No. 113 et certifié par la CEESI***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1066 pi³/min	839 pi³/min	745 pi³/min
38 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9504

VENTILATEUR CENTRIFUGE À HAUTE VITESSE

Ce ventilateur est conçu pour les espaces clos qui ont besoin d'être purgés plus rapidement. Son boîtier de polyéthylène robuste et léger assure durabilité, tandis que ses grilles de protection métalliques et son ventilateur en acier offrent une sécurité accrue.

- ***Deux orifices de 8" pour ventilation par pression positive ou aspiration de fumée***
- ***Base en métal avec pieds pour une meilleure stabilité***
- ***Moteur de ¾ HP placé dans une cage de protection***
- ***Interrupteur de marche/arrêt intégré***
- ***Poignée intégrée pour une meilleure portabilité***
- ***Conforme à la norme CSA C22.2 No.113***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1570 pi³/min	1 100 pi³/min	900 pi³/min
45 lb	3/4 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9504-50
N° de comm. 9504-50E

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*



VENTILATEUR CENTRIFUGE À DEUX VITESSES

Ce ventilateur offre une plus grande flexibilité grâce à ses deux vitesses : la première pour les environnements poussiéreux et la deuxième pour des applications comme la purge. Ses orifices de 8" permettent la ventilation par pression positive ou négative.

- ***Moteur électrique protégé par une cage d'acier***
- ***Boîtier de polyéthylène résistant***
- ***Disjoncteur de fuite à la terre intégré***
- ***Base en acier pour une sécurité accrue***

BASSE VITESSE

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
760 pi³/min	500 pi³/min	360 pi³/min
64 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz

HAUTE VITESSE

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1850 pi³/min	1 050 pi³/min	800 pi³/min
64 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9507



VENTILATEUR CENTRIFUGE INDUSTRIEL ET ANTIDÉFLAGRANT

Ce ventilateur est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA, avec une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Son boîtier en ABS offre une protection contre les étincelles.

- ***Compact et bien pensé pour faciliter l'utilisation et le rangement***
- ***Conforme aux exigences des classes I et II, divisions I et II, groupes C, D, F et G***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1570 pi³/min	1 100 pi³/min	900 pi³/min
76 lb	3/4 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9503
N° de comm. 9503-E



VENTILATEUR CENTRIFUGE INDUSTRIEL

Ce ventilateur robuste est synonyme de haut rendement et de durabilité. Son puissant moteur de 1 ½ HP et ses orifices de 8" génèrent un rapport élevé de pi³/min, permettant ainsi au travailleur de souffler ou d'aspirer l'air. Moteur électrique protégé par un boîtier de polyéthylène résistant aux chocs

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1700 pi³/min	1200 pi³/min	960 pi³/min
61 lb	1 ½ HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9502



VENTILATEUR CENTRIFUGE À GAZ (BRIGGS & STRATTON)

Idéal pour les sites isolés où il n'y a pas d'électricité, ce ventilateur à gaz de 5 HP offre un débit d'air élevé. Ses orifices de 8" et ses grilles de protection en acier assurent la sécurité, tandis que son boîtier de polyéthylène et sa poignée intégrée offrent durabilité et praticité.

- ***Base métallique robuste pour une meilleure stabilité***
- ***Fonctionne 3 à 4 heures avec 3,2 pte de gaz***
- ***Rallonge de tuyau d'alimentation de 6' incluse***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1390 pi³/min	1152 pi³/min	1079 pi³/min
62 lb	5 HP	Briggs & Stratton

N° de comm. 9505



VENTILATEUR CENTRIFUGE À GAZ (HONDA)

Idéal pour les sites isolés où il n'y a pas d'électricité, ce ventilateur à gaz de 4,8 HP à quatre temps offre un débit d'air élevé et la durabilité d'un moteur Honda. Ses orifices de 8" et ses grilles de protection en acier assurent la sécurité, tandis que son boîtier de polyéthylène et sa poignée intégrée offrent durabilité et praticité.

- ***Base métallique robuste pour une meilleure stabilité***
- ***Rallonge de tuyau d'alimentation de 6' incluse***

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1420 pi³/min	910 pi³/min	845 pi³/min
58 lb	4,8 HP	Honda (quatre temps)

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9505-50



VENTILATEUR CENTRIFUGE À ENTRAÎNEMENT PNEUMATIQUE

Idéal si vous avez un compresseur sous la main, ce ventilateur à entraînement pneumatique requiert 30 pi³/min à 40 psi. Il renferme un ventilateur en aluminium, conformément aux exigences en matière de matériaux antidéflagrants.

- ***Base d'acier et boîtier en polyéthylène***
- ***Filtre en deux étapes, régulateur et lubrificateur intégrés***
- ***Matériaux antidéflagrants pour plus de sécurité***

Dans les environnements dangereux, utilisez-le avec un conduit à conductivité statique.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1800 pi³/min	1350 pi³/min	900 pi³/min
43 lb		

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9508



SYSTÈME DE VENTILATEUR CENTRIFUGE STANDARD AVEC CVTH

Notre système de ventilation complet inclut tout l'équipement le plus recherché pour les endroits clos. Il vous offre:

- ***Le choix parmi nos ventilateurs centrifuges les plus populaires***
- ***Comprend des conduits de 15'***
- ***Un sac de rangement***
- ***Un CVTH***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Ventilateur standard à CA de 8" avec CVTH (ventilateur 9504)	9520-04M
Ventilateur à rendement élevé de 8" avec CVTH (ventilateur 9504-50)	9520-50M
Ventilateur à gaz Briggs & Stratton de 8" avec CVTH (ventilateur 9505)	9520-05M
Ventilateur à deux vitesses de 8" avec CVTH (ventilateur 9507)	9520-07M
Ventilateur industriel antidéflagrant de 8" avec CVTH (ventilateur 9503)	9520-03M
Ventilateur industriel antidéflagrant de 8" avec CVTH antidéflagrant (ventilateur 9503)	9520-03MEX

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

* *Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 613. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.*

** *Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 636.*

ALLEGRO INDUSTRIES

VENTILATEURS VENTURI

Nos ventilateurs Venturi sont idéaux pour assurer la circulation de l'air dans les raffineries, les centrales électriques, les installations de services publics, les chantiers navals, les usines de pâtes et papiers, les installations de la marine et du domaine de l'acier et dans les trous d'homme.

Vous pouvez compter sur les ventilateurs Venturi pour éliminer les émanations toxiques, explosives et dangereuses des espaces clos comme les tours de fractionnement, les réservoirs et les grandes canalisations. Vous pouvez également rafraîchir les travailleurs dans les environnements chauds et l'équipement lourd menacé de surchauffer en dirigeant un courant d'air directement sur eux. Nos légers ventilateurs Venturi à haut rendement permettent de créer un milieu de travail sécuritaire et sain, améliorant du même coup l'efficacité et la productivité. Ils éliminent les émanations de soudure, l'air chaud, les gaz et la fumée avec rapidité et facilité. Nos ventilateurs Venturi peuvent en outre servir à faire circuler de l'air frais dans les trous d'homme.





MÉTAL

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



PLASTIQUE

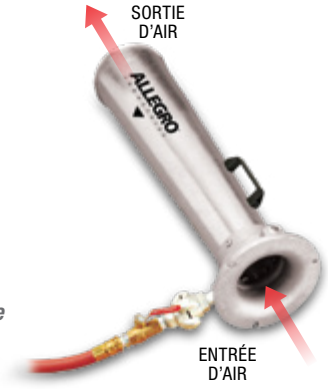
YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

FONCTIONNEMENT

Les ventilateurs de notre gamme Venturi sont alimentés à l'aide d'air comprimé ou de vapeur saturée. De petits volumes d'air pulsé à haute vitesse (provenant de la source d'air comprimé) circulent dans le boîtier d'admission coulé et sortent par les buses, créant un effet venturi, ou d'aspiration, qui entraîne de grands volumes d'air à travers le venturi et le diffuseur d'air. Il est recommandé d'utiliser un boyau de 1" à 1 ½" muni d'un raccord de type patte d'oie pour relier la source d'air à l'entrée latérale. Pour connaître la taille de compresseur requise selon l'air consommé à une pression d'entrée donnée, veuillez consulter le tableau Débit d'air. Utilisez ces ventilateurs Venturi avec des conduites d'air ou de vapeur de tout au plus 140 psi.

- ***Ventilateurs en métal ou en polyéthylène linéaire de basse densité antistatique***
- ***Construction légère***
- ***Poignée pratique qui permet à une seule personne de transporter le ventilateur n'importe où***
- ***Aucune garde nécessaire***
- ***Plusieurs orifices d'admission***
- ***Diffuseur en acier galvanisé robuste***
- ***Tous les modèles incluent un raccord de type patte-d'oie***
- ***Tous les ventilateurs sont munis d'un câble de mise à la terre électrostatique (pour les environnements dangereux)***
- ***Boîtier d'admission monobloc d'aluminium coulé***



SPÉCIFICATIONS

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Long. hors tout	Diamètre de la base	Dia. du pavillon sup.	Taille NPT	Dia. du cercle de vissage	Dia. de fente de base	Poids net	N° de comm.
16,75"	7,31"	6,00"	0,5"	6,56"	0,4"	5,5 lb	9518-03S
16,75"	7,31"	6,00"	0,5"	6,56"	0,4"	4,4 lb	9518-13S (plastique)
30,50"	7,31"	7,00"	0,5"	6,56"	0,4"	8,5 lb	9518-03
30,50"	7,31"	7,00"	0,5"	6,56"	0,4"	6,2 lb	9518-13 (plastique)
44,25"	11,25"	12,50"	1"	10,50"	0,4"	22,3 lb	9518-06
44,25"	11,25"	12,50"	1"	10,50"	0,4"	14,9 lb	9518-16 (plastique)
46,06"	14,37"	14,25"	1"	13,62"	0,5"	36,0 lb	9518-08
46,06"	14,37"	14,25"	1"	13,62"	0,5"	26,3 lb	9518-18 (plastique)
48,00"	17,50"	15,75"	1"	15,50"	0,6"	42,0 lb	9518-10

Longueur totale peut varier jusqu'à 1/2" *Dia. du pavillon sup. peut varier jusqu'à 1/4"*

DÉBIT D'AIR

PRESSION D'ENTRÉE

60 lb/po²	80 lb/po²	100 lb/po²	N° de comm.	
865 pi³/min	1080 pi³/min	1205 pi³/min	9518-03S	9518-13S
1135 pi³/min	1310 pi³/min	1465 pi³/min	9518-03	9518-13
2560 pi³/min	3020 pi³/min	3700 pi³/min	9518-06	9518-16
4215 pi³/min	4810 pi³/min	5435 pi³/min	9518-08	9518-18
6180 pi³/min	7305 pi³/min	8220 pi³/min	9518-10	

AIR CONSOMMÉ

60 lb/po²	80 lb/po²	100 lb/po²	N° de comm.	
30 pi³/min	40 pi³/min	50 pi³/min	9518-03S	9518-13S
30 pi³/min	40 pi³/min	50 pi³/min	9518-03	9518-13
60 pi³/min	80 pi³/min	100 pi³/min	9518-06	9518-16
110 pi³/min	140 pi³/min	180 pi³/min	9518-08	9518-18
190 pi³/min	250 pi³/min	380 pi³/min	9518-10	

RAPPORT D'ADMISSION D'AIR LIBRE

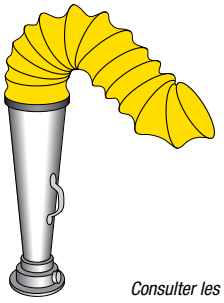
(Le débit d'air divisé par l'air consommé.)

60 lb/po²	80 lb/po²	100 lb/po²	N° de comm.	
28,83	27,00	24,10	9518-03S	9518-13S
37,83	32,75	29,30	9518-03	9518-13
42,67	37,75	37,00	9518-06	9518-16
38,32	34,36	30,19	9518-08	9518-18
32,53	29,22	21,63	9518-10	

Lorsque vous utilisez un ventilateur 9518-03S ou 9518-13S avec une alimentation d'air de 60 lb/po² à 30 pi³/min std, le débit d'air total de sortie peut atteindre 865 pi³/min.

Les modèles 9518-03, 9518-03S, 9518-13, et 9518-13S intègrent un conduit de 8".

Les modèles 9518-06, 9518-08, 9518-10, 9518-16 et 9518-18 intègrent un conduit de 16".



NUMÉROS DE PIÈCE DES ACCESSOIRES

Description	N° de comm.
Raccord conduit à conduit pour conduit de 8"	9500-01
Raccord conduit à conduit pour conduit de 16"	9600-01
Manchon de réduction, 16" à 8"	9600-50
Sac de rangement pour conduit de 8"	9500-45
Sac de rangement pour conduit de 16"	9600-45
Support de rangement pour conduit de 8"	9500-35
Support de rangement pour conduit de16"	9600-36

NUMÉROS DE PIÈCE DES CONDUITS

Description	N° de comm.
Conduit de 8" x 15'	9500-15
Conduit de 8" x 25'	9500-25
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 8" x 15'	9500-15EX
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 8" x 25'	9500-25EX
Conduit de 16" x 15'	9600-15
Conduit de 16" x 25'	9600-25
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 16" x 15'	9600-15EX
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 16" x 25'	9600-25EX

Consulter les accessoires pour ventilateurs à la page 636.

VENTILATEURS À JET PNEUMATIQUES







VENTILATEUR À JET PNEUMATIQUE DE 20"

Ce ventilateur en aluminium à usage intensif peut être utilisé comme ventilateur ou, en le renversant, comme extracteur. L'air comprimé est poussé à travers la buse à l'extrémité de chaque pale, générant un débit maximal de 10 500 pi³/min à une pression de 100 lb/po².

- ***Robustes roulements à billes lubrifiés et scellés en permanence***
- ***Résistant aux étincelles***
- ***Raccord latéral d'entrée de ¾"***
- ***Poignées encastrées pour le transport ou possibilité de le faire rouler***
- ***Hauteur de 9 7/8" et diamètre de 24 ¾"***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9518-20

VENTILATEUR À JET PNEUMATIQUE DE 24"

Ce ventilateur en aluminium à usage intensif peut être utilisé comme ventilateur ou, en le renversant, comme extracteur. L'air comprimé est poussé à travers la buse à l'extrémité de chaque pale, générant sans effort un débit maximal de 16 000 pi³/min à une pression de 100 lb/po².

- ***Résistant aux étincelles avec raccord latéral d'entrée de ¾"***
- ***Roulements à billes lubrifiés et scellés en permanence***
- ***Poignées encastrées pour le transport ou possibilité de le faire rouler***
- ***Hauteur de 11 ¾" et diamètre de 32 ¾"***

N° de comm. 9518-24

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

PI³/MIN À PRESSION STATIQUE DONNÉE (EN C.E.)

Taille de ventilateur à jet	Pression d'entrée (lb/po²)	Consommation d'air (pi³/min)	Pression statique (po d'eau)				
			0"	1"	2"	3"	4"
Ventilateur à jet pneumatique de 20"	40	60	6 000	3 600	1 600	200	—
	60	114	7 500	5 900	3 900	2 300	1 200
	80	186	9 000	7 700	6 000	4 400	3 200
	100	292	10 500	9 200	7 800	6 300	4 800
Ventilateur à jet pneumatique de 24"	40	76	8 200	2 400	—	—	—
	60	147	11 000	6 500	—	—	—
	80	225	12 900	9 900	6 200	3 400	1 200
	100	338	16 000	14 000	11 300	8 300	6 300

ACCESSOIRES POUR VENTILATEURS



MANCHON DE RÉDUCTION

Notre léger manchon de réduction de nylon jaune et noir est suffisamment robuste pour résister à toutes les conditions de travail. De plus, il est conçu pour répondre à la plupart des besoins de traitement d'air. Flexible et rétractable, il est facile à ranger lorsqu'il n'est pas utilisé. Nous offrons trois modèles de manchon qui incluent un raccord de conduit à conduit.

Remarque : les manchons de 16" NE PEUVENT PAS être utilisés avec les ventilateurs 9516 et 9515-50EX.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
12" - 8" vinyle flexible	9550-50
16" - 8" vinyle flexible	9600-50
16" - 12" vinyle flexible	9600-55



PRISE ANTIDÉFLAGRANTE

Conçue pour les environnements dangereux, cette prise est dotée d'un boîtier de fer à revêtement triple et d'un capuchon à ressort qui garde la poussière hors du réceptacle lorsque la prise n'est pas utilisée. Un joint en néoprène scelle le réceptacle autour de la prise pour empêcher la saleté, l'eau, la poussière et autres corps étrangers d'entrer lorsque la prise est utilisée.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
110V	9503-03
220V	9503-06



CAISSON DE FILTRATION POUR VENTILATEUR

Raccordez le conduit de 8" de votre ventilateur à l'arrière du caisson de filtration ALLEGRO pour filtrer l'air ambiant entrant ou sortant. Il est aussi possible d'ajouter un conduit à l'entrée ou à la sortie du ventilateur pour une ventilation par pression positive ou négative.

- ***Fait de tôle galvanisée***
- ***Filtre les particules et la poussière***
- ***Peut recevoir jusqu'à deux filtres à la fois (un filtre inclus)***
- ***Dimensions : 24"L x 24"l***
- ***Poids : 13 lb***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9500-34

RACCORD CONDUIT À CONDUIT

Ce raccord permet de joindre des conduits de façon sûre pour atteindre les endroits isolés. Il est fait d'acier galvanisé et comporte un rebord surélevé qui le maintient en place.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Diamètre de 8"	9500-01
Diamètre de 12"	9550-01
Diamètre de 16"	9600-01
Diamètre de 20"	9650-01
Diamètre de 26"	9700-26



RALLONGE ÉLECTRIQUE STANDARD

Cette robuste rallonge électrique jaune de 15 A et de 120 V mesure 50'. Résistante à l'eau et aux températures allant de -40 °F à 140 °F (-40 °C à 60 °C), elle inclut une prise et une fiche moulées translucides solides et durables. Elle est conforme aux exigences de l'OSHA et est certifiée UL. Poids de 13 lb.

N° de comm. 9540-50

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



RACCORD DE CONDUIT EN Y

Le raccord de conduit en Y ALLEGRO permet de diriger le débit d'air dans différentes directions. Fait de tôle galvanisée de qualité industrielle, il est compatible avec les conduits circulaires de 8", 12", 16" ou de 20".

- ***Orifices d'entrée : 8" x 8" x 8", 12" x 12" x 12", 16" x 16" x 16", ou 20" x 20" x 20"***
- ***Facile à raccorder avec des colliers de serrage communs***
- ***Réduction possible du débit d'air en utilisant plusieurs raccords de conduit en Y avec d'autres accessoires***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Diamètre de 8", 4 lb	9500-Y
Diamètre de 12", 7 lb	9550-Y
Diamètre de 16", 10 1/2 lb	9600-Y
Diamètre de 20", 16 lb	9650-Y



RALLONGE ÉLECTRIQUE ANTIDÉFLAGRANTE

Cette rallonge électrique noire de 50' comporte une prise et une fiche de 20 A. Flexible, elle résiste à l'eau, aux températures allant de -40 °F à 221 °F (-40 °C à 105 °C) et à l'abrasion. De plus, elle est certifiée UL et CSA pour un usage intérieur ou extérieur. Certifications CSA : classe I, divisions I et II, groupes C et D et classe II, divisions 1 et 2 et groupes F et G. Poids de 15,5 lb.

**Ne pas utiliser dans un environnement où l'on retrouve de la poussière électriquement conductrice. (La poussière de charbon n'est généralement pas électriquement conductrice.)*

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
110V	9540-50EX
220V	9540-60EX


ALLEGRO
INDUSTRIES

ALLEGRO INDUSTRIES

CONDUITS



Les conduits conducteurs d'électricité statique sont noirs.

DIA. DE 8" DIA. DE 12" DIA. DE 16" DIA. DE 20" DIA. DE 26"

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CONDUITS

Nous sommes équipés pour répondre à tous vos besoins en matière de conduits. Vous pouvez choisir parmi cinq diamètres : 8", 12", 16", 20" et 26". Les conduits de 8" se déclinent en trois longueurs : 6', 15' et 25'. Les conduits de 12", 16", 20" et 26" se déclinent en deux longueurs : 15' et 25'. Légers et rétractables, ils sont tous conçus pour offrir une capacité maximale de traitement d'air bidirectionnel, tout en minimisant la perte de charge.

- ***Faits d'un mélange de vinyle et de polyester enduit de PVC***
- ***Résistants aux environnements difficiles***
- ***Armature et bourrelet jaune et noir pour une visibilité accrue, conformes à la norme ASTM 227***
- ***Résistent à des températures allant jusqu'à 180 °F (82 °C)***

	8"	12"	16"	20"	26"
6 pieds	9500-06	9550-06			
15 pieds	9500-15	9550-15	9600-15	9650-15	9700-15
25 pieds	9500-25	9550-25	9600-25	9650-25	9700-25

CONDUITS À CONDUCTIVITÉ STATIQUE

Nous proposons également des conduits destinés aux environnements à conductivité statique. Vous pouvez choisir parmi quatre diamètres : 8", 12", 16" et 20" et deux longueurs : 15' et 25'. Légers et rétractables, ils sont conçus pour assurer une capacité maximale de traitement d'air bidirectionnel et une faible perte de charge, tout en offrant un moyen sûr de décharger l'accumulation d'électricité statique.

- ***Faits d'un mélange de vinyle et de polyester monocouche avec revêtement néoprène***
- ***Résistent à des températures allant jusqu'à 250 °F (120 °C)***
- ***Solide câble de mise à la terre étendu à chaque extrémité***
- ***Respectent les exigences de l'ASTM et la norme UL-94-VO, avec une impédance de 1 000 000 ohms ou moins par pouce carré***

	8"	12"	16"	20"
15 pieds	9500-15EX	9550-15EX	9600-15EX	9650-15EX
25 pieds	9500-25EX	9550-25EX	9600-25EX	9650-25EX





CONDUIT SANS ARMATURE

Fait de polyéthylène translucide durable, ce léger conduit de ventilation est conçu pour offrir élasticité, souplesse, robustesse et résistance aux déchirures. Il est principalement utilisé pour déplacer de grands volumes d'air pulsé vers des espaces clos, notamment dans les projets de restauration de la qualité de l'eau, de rénovations et d'autres applications temporaires.

- ***Résistant à la moisissure, aux produits chimiques et à la prolifération bactérienne***
- ***Convient aux installations de préparation d'aliments***
- ***Plage de température : de 41 °F à 150 °F (5 °C à 65 °C)***
- ***Diamètre de 22" à plat et longueur de 500'***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Compatible avec les ventilateurs allant jusqu'à 14"	9500-500
Compatible avec les ventilateurs de 16" et de 20"	9600-500



STO-SACK

Ce léger conduit à sac de rangement intégré est conçu pour permettre un rangement et un transport faciles. Offert en plusieurs diamètres et longueurs, il est idéal pour faire circuler de grands volumes d'air, de fumée ou de vapeurs à l'aide d'un ventilateur portatif temporaire à pression positive.

- ***Composé d'un mélange de vinyle et de polyester monocouche ignifuge enduit de PVC***
- ***Armature rétractable à fil écroui d'acier à ressorts spiralé de classe 1***
- ***Sac de rangement ignifuge avec courroie, fermeture à cordonnet et poignée de transport intégrée***
- ***Conforme à la norme 227 de l'ASTM***
- ***Plage de température : de -20 °F à 180 °F (-28,8 °C à 82,22 °C)***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Conduit 8" x 15'	9500-15SB
Conduit statiquement conducteur 8" x 15'	9500-15EXSB
Conduit 8" x 25'	9500-25SB
Conduit statiquement conducteur 8" x 25'	9500-25EXSB
Conduit 12" x 15'	9550-15SB
Conduit statiquement conducteur 12" x 15'	9550-15EXSB
Conduit 12" x 25'	9550-25SB
Conduit statiquement conducteur 12" x 25'	9550-25EXSB



CARTOUCHE DE RANGEMENT EN PLASTIQUE POUR CONDUIT

Faite de polyéthylène linéaire de basse densité, cette légère cartouche peut contenir un conduit d'un diamètre de 8" ou de 12" et d'une longueur de 25'. Elle est facile à transporter grâce à sa poignée moulée. Son couvercle, doté d'une sangle de fixation et d'une boucle à déclenchement latéral en plastique, ajoute à sa praticité.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Cartouche de rangement en plastique pour conduit de 8"	9500-55
Cartouche de rangement en plastique pour conduit de 12"	9550-55



SAC DE RANGEMENT POUR CONDUIT

Pensé pour faciliter le rangement et le transport, ce sac de polyester de forme cylindrique peut aisément contenir 25' de conduit de 8", 12", 16" ou de 20". Il est équipé d'une double fermeture éclair qui facilite l'accès à son contenu, d'une poignée renforcée et d'une bandoulière.

Description	N° de comm.
Conduit 8"	9500-45
Conduit 12", 16" ou 20"	9600-45

CONDUIT DE VENTILATION
POUR TROUS D'HOMME





SCANNEZ POUR
REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

CONDUIT DE VENTILATION DE 8" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme.

- ***Conduit rétractable fait de vinyle et de polyester enduit de PVC, résistant à des températures jusqu'à 180 °F***
- ***Conforme aux normes ASTM 227 et UL 94V-0 en matière de produits ignifuges***
- ***Couvert de trou d'homme conçu pour plus de stabilité, se posant dans un coin de canal plat***
- ***Compact, léger, fait de polyéthylène linéaire de basse densité, non conducteur d'électricité statique***
- ***Recyclable, facile à ranger, livré dans une seule petite boîte***

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CVTH)	9510-50	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CVTH) avec conduit de 15'	9510-55	

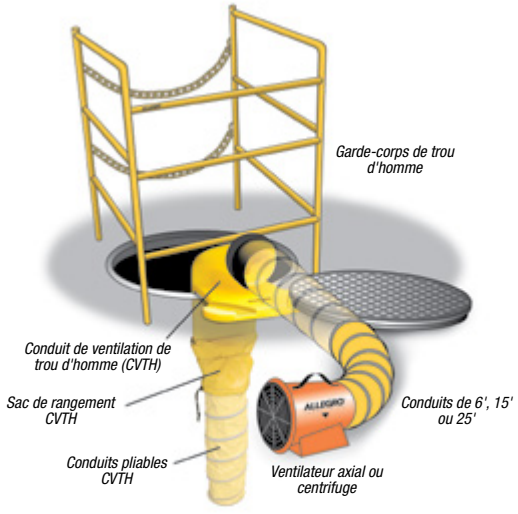
CONDUIT DE VENTILATION DE 12" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme.

- ***Conduit rétractable fait de vinyle et de polyester enduit de PVC, résistant à des températures jusqu'à 180 °F***
- ***Conforme aux normes ASTM 227 et UL 94V-0 en matière de produits ignifuges***
- ***Couvert de trou d'homme conçu pour plus de stabilité, se posant dans un coin de canal plat***
- ***Compact, léger, fait de polyéthylène linéaire de basse densité, non conducteur d'électricité statique***
- ***Recyclable, facile à ranger, livré dans une seule petite boîte***

FABRIQUÉ AUX ★ ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.	
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CVTH)	9510-60	
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CVTH) avec conduit de 15'	9510-65	





CONDUIT DE VENTILATION ANTIDÉFLAGRANT DE 8" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système antidéflagrant tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme.

- ***Conduit rétractable fait de vinyle et de polyester enduit de PVC, résistant à des températures jusqu'à 250 °F (121.1°C)***
- ***Conforme aux normes ASTM 227 et UL 94V-0 en matière de produits ignifuges***
- ***Couvert de trou d'homme conçu pour plus de stabilité, se posant dans un coin de canal plat***
- ***Compact, léger, fait de polyéthylène linéaire de basse densité, non conducteur d'électricité statique***
- ***Recyclable, facile à ranger, livré dans une seule petite boîte***

Description	N° de comm.	
Conduit de ventilation antidéflagrant de 8" pour trou d'homme (CVTH)	9510-50EX	



ALLEGRO INDUSTRIES

VENTILATEURS INDUSTRIELS À HAUTE VITESSE



Les bras pivotants sont vendus séparément

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



Les supports muraux sont vendus séparément



VENTILATEUR INDUSTRIEL À HAUTE VITESSE

La NOUVELLE série de ventilateurs à haute vitesse d'ALLEGRO est suffisamment polyvalente pour résister aux conditions difficiles en milieu industriel ou en entrepôt et pour produire une brise rafraîchissante dans une multitude d'environnements de travail. Ils sont construits pour offrir une grande vitesse, pour assurer le confort des travailleurs et maximiser leur productivité.

- ***Sortie d'un rapport pi³/min élevé***
- ***Fabriqué à partir de polyéthylène linéaire basse densité, léger et résistant aux chocs, entré de style Venturi qui aide à créer un flux d'air uniforme et non perturbé***
- ***D'un jaune vif pour une meilleure visibilité***
- ***Profitez d'un rayon de pivot de 360° et d'un angle d'inclinaison de 130° pour pousser l'air là où vous le souhaitez***
- ***Faible consommation d'énergie***
- ***Incluent un étrier métallique thermolaqué pour faciliter leur installation à l'endroit désiré***
- ***Ils peuvent être accompagnés, en option, d'un bras pivotant ou d'un support mural***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Diamètre	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	pi³/min	N° de comm.
18”	16”	24,5”	16”	44 lb	4179	9541-18
22”	16”	29”	16”	48 lb	5606	9541-22



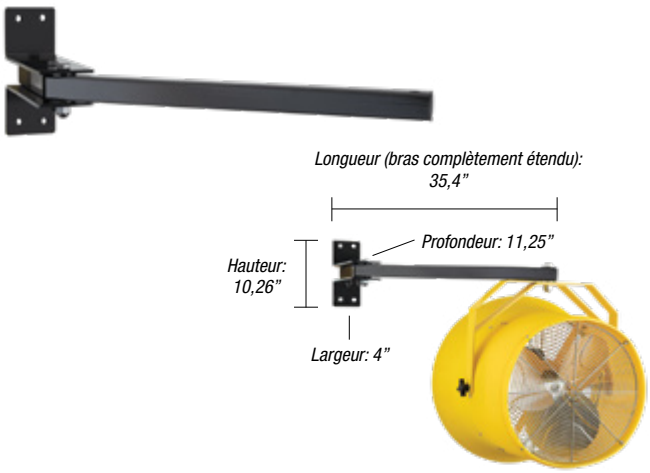


SUPPORT MURAL POUR VENTILATEUR À HAUTE VITESSE

Notre support mural métallique, fait d'acier laminé à froid de ¼" (0,635 cm), est conçu pour nos ventilateurs à haute vitesse de 18" (45,7 cm) et de 22" (55,9 cm). Seul le matériel de fixation au ventilateur est inclus; celui pour le montage au mur ne l'est pas.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Support mural pour ventilateur à haute vitesse (4”L. x 20”P. x 26,25”H.)	9541-05



SUPPORT À BRAS PIVOTANT POUR VENTILATEUR À HAUTE VITESSE

Notre bras pivotant métallique, fait d'acier laminé à froid de ¼" (0,635 cm) et d'un tube en acier doux, est conçu pour nos ventilateurs à rendement élevé de 18" (45,7 cm) et de 22" (55,9 cm). Il bouge librement pour vous permettre de positionner le ventilateur de façon optimale. Seul le matériel de fixation au ventilateur est inclus; celui pour le montage au mur ne l'est pas.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Support à bras pivotant pour ventilateur à haute vitesse (4”L x 11,25”P x 35,4”l)	9541-10

VENTILATEURS POUR TAPIS



VENTILATEUR ET SÉCHOIR À TAPIS À TROIS VITESSES

Ce ventilateur est conçu pour le séchage rapide de tapis, de thibaudes, de planchers et de murs humides. Son boîtier léger en plastique bleu contient un ventilateur à cage enfermée et est fait de façon à pouvoir être empilé au moment du rangement. Sa poignée intégrée facilite son transport alors que sa sortie horizontale permet de le placer sous les tapis. De plus, ce ventilateur est certifié UL et est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Dimension	20"L. x 17"P. x 20"H.
Poids	28 lb
Alimentation électrique	½ HP 115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9519-03
N° de comm. 9519-03E

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113





07

ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS

ALLEGRO INDUSTRIES

SOULÈVE-COUVERCLES

SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE POUR TROU D'HOMME

Retire de manière sécuritaire et sans effort des couvercles de trou d'homme

Conçu pour vous permettre de rapidement retirer et replacer les couvercles de trous d'homme en toute sécurité par vous-même. Il minimise les tensions et la pression sur le dos et le corps. En outre, il se plie pour faciliter son rangement et son transport. Il est adapté à la surface irrégulière des couvercles de trou d'homme et ses points de levage à deux positions fournissent toute la puissance nécessaire pour déplacer les couvercles les plus difficiles à déloger. Par souci de sécurité, l'aimant doit être en contact avec le couvercle pour être activé.

- ***Réduit la pression sur l'opérateur lors du levage des couvercles de trou d'homme***
- ***Élimine l'utilisation de leviers***
- ***Se plie pour un transport facile sur le chantier***
- ***Déplace les couvertures jusqu'à 36" de diamètre***
- ***Offert avec un chariot en acier ou en aluminium***
- ***Soulève jusqu'à 900 lb***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Chariot en acier et aimant de 660 lb (poids levé)*	9401-25
Chariot en acier avec aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-26
Chariot en aluminium avec aimant 660 lb (poids levé)*	9401-25A
Chariot en aluminium avec aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-26A
Chariot en acier	9401-27
Chariot en aluminium	9401-27A

**Consulter les fiches techniques pour connaître le poids de levage d'objets plats et ronds*



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries







SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE COMPACT

Ce lève-couvercle magnétique monobloc léger et compact facilite le déplacement des couvercles de trou d'homme les plus difficiles à déloger. Il inclut une poignée et une base en aluminium durable avec des prises en caoutchouc sur les poignées qui améliorent sa manipulation. Les aimants sont entourés de barrières de protection contre les chocs et un plateau de rangement qui permet de la mobilité durant le transport. Les aimants sont fabriqués à partir de néodyme rare qui ne s'use pas.

- ***Trois aimants (3,5"L. x 2"l., 12 lb) fournissent 500 lb de capacité de levage***
- ***Protège coque : 13"L. x 8"l.***
- ***Lève-couvercle : hauteur de 34" et poids de 14 lb***

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9401-35

BRIDE DE LEVAGE POUR TROU D'HOMME

Ce lève-couvercle monobloc retire les couvercles les plus difficiles. Sa longue poignée d'acier produit l'effet de levier nécessaire pour soulever les couvercles les plus lourds. Pour un stockage en toute sécurité, le crochet en acier allié s'encastre et se verrouille dans la manche pour assurer un rangement sécuritaire. Les prises de caoutchouc de la poignée et du pied empêchent les glissades et le cadmiage offre une protection contre la corrosion. Hauteur de 42" et poids de 9 lb.

N° de comm. 9401-20

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE POUR BOUCHE À CLÉ

Notre soulève-couvercle magnétique pour bouche à clé est spécialement conçu pour vous éviter d'avoir à vous pencher lorsque vous levez et retirez les couvercles de fonte de bouches à clé ou de canalisations de services publics, réduisant la pression sur votre dos et votre corps. Son champ magnétique pénètre la surface texturée des couvercles et permet à l'opérateur de les soulever de façon ergonomique, ce qui réduit les blessures aux orteils et aux doigts. Il intègre également une poignée verrouillable qui assure une sécurité accrue et qui facilite le retrait des couvercles.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Soulève-couvercle magnétique pour bouche à clé	9401-40
Soulève-couvercle magnétique de luxe pour bouche à clé	9401-45

ACCESSOIRES POUR SOULÈVE-COUVERCLES

Ces accessoires sont UNIQUEMENT destinés au soulève-couvercle magnétique. (Séries 9401-25/9401-26)



AIMANT

Nous offrons deux aimants de différentes puissances. Le premier peut soulever des couvercles de trou d'homme pesant jusqu'à 660 lb et le deuxième, plus robuste, peut soulever des couvercles pouvant atteindre 900 lb. Ils ne requièrent ni outil spécial ni source d'alimentation.

Description	N° de comm.
Aimant de 660 lb (poids levé)*	9401-28
Aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-28S

**Consulter les fiches techniques pour connaître le poids de levage d'objets plats et ronds.*



PALONNIER POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Ce palonnier permet d'utiliser deux aimants simultanément pour soulever les grilles et les couvercles surdimensionnés ou extrêmement lourds. La barre se fixe au chariot existant; aucun assemblage n'est requis. Les aimants ne sont pas inclus. Poids : 6 lb.

N° de comm. 9401-31

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



EXTENSION POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Cette extension permet d'allonger la longueur hors tout de 7" pour augmenter l'effet de levage dans le cas de couvercles plus lourds. Elle permet aussi d'accroître la distance entre les roues et les très grands couvercles. L'extension se fixe au chariot existant à l'aide d'une vis de réglage et d'une goupille.

N° de comm. 9401-33

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS



ADAPTATEUR POUR LE LEVAGE DE GRILLES

Les trois crochets facilitent le levage et le déplacement de grilles rectangulaires.

N° de comm. 9401-30

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS





CROCHET POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Ce crochet offre une plus grande flexibilité pour atteindre les trous d'homme plus difficiles d'accès. La chaîne 5/0 galvanisée mesure 24" pour permettre une meilleure adaptabilité. Fait d'acier trempé 4130, il est assez fort pour soulever les couvercles les plus lourds. Il est traité par la chaleur à 30-35 RC et est trempé à l'huile. Sont également inclus une manille lyre (diamètre de $^{3}/_{8}$", goupille de $^{3}/_{8}$", écartement de $^{13}/_{16}$") et un raccord fileté (diamètre de $^{3}/_{8}$", $2\,^{7}/_{16}$"L. x ¾"l.

N° de comm. 9401-32

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS





GRANDES ROUES ANTICREVAISON DE 10"

Ces roues anti-crevaison de 10" améliorent la stabilité sur les sols mous. Les essieux relevables offrent la même hauteur que ceux des roues standards.

N° de comm. 9401-29

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

ALLEGRO INDUSTRIES

ACCESSOIRES POUR ESPACES CLOS



BARRIÈRE DE TROU D'HOMME

- ▷ *Faite de robustes tubes de 1" thermolaqué jaune vif de calibre .078 pour assurer sa durabilité et visibilité*
- ▷ *Installation facile sans outil*
- ▷ *Conçu en une seule pièce*
- ▷ *Elle se verrouille en position ouverte et deux chaînes assurent une entrée et une sortie protégées*
- ▷ *Peut accueillir des panneaux, des drapeaux ou des voyants à des fins de sécurité*
- ▷ *Peut être combinée à une tente, à un parasol ou à un treuil (modèle 9401 seulement)*

Cet ensemble est destiné à être utilisé comme barrière temporaire seulement. Consulter le paragraphe 1910.146(c)(5)(ii)(B) de l'OSHA.

Description	N° de comm.
Barrière de trou d'homme 33"	9401
Barrière de trou d'homme 42"	9401-05

PROTECTEUR DE TROU D'HOMME EN POLYÉTYLÈNE

Fait de polyéthylène léger et robuste de couleur jaune vif qui résiste à la décoloration.

- ▷ *Destiné aux trous d'homme de 28", de 30" et de 32"*
- ▷ *Doté d'un joint d'étanchéité gonflable*
- ▷ *Comprend quatre goussets de soutien qui le stabilisent*
- ▷ *Bouclier mesure 12" de haut et maintient l'eau et la boue hors du trou d'homme pendant le travail*
- ▷ *Peut être utilisé avec le garde-corps ALLEGRO*

N° de comm. 9401-12

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TREUIL À RAIL DE TROU D'HOMME

Descendre et remonter de l'équipement dans un espace confiné peut s'avérer ardu sans ce treuil durable.

- ▷ *Léger et portatif*
- ▷ *Capacité de 300 lb, léger et portatif, facile à installer sur notre garde-corps 9401*
- ▷ *Supports latéraux faits d'aluminium épais de haute résistance*
- ▷ *Fini jaune vif résistant aux intempéries et de l'usure*
- ▷ *Barre du treuil faite d'un robuste tube d'acier à haute résistance et d'un tambour de 3" pour offrir un relevage rapide*
- ▷ *Deux systèmes de cliquet indépendants et frein automatique à deux disques pour contrôle et sécurité*
- ▷ *Corde de nylon tressé de 1/2" et 35' de long, solide et durable*
- ▷ *Garde-corps non inclus*

AVERTISSEMENT : ce treuil n'est pas destiné à être utilisé comme appareil de levage personnel.

Description	N° de comm.
Treuil de garde-corps	9401-10
Corde de treuil de 35'	9401-36





YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

CROIX DE SÉCURITÉ POUR TROU D'HOMME

La croix de sécurité pour trou d'homme est un système constitué de deux barres qui s'emboîtent en leur centre pour réduire la taille du trou d'homme et ainsi minimiser le risque de chute à l'intérieur de ce dernier. Cet équipement de sécurité unique s'installe en un clin d'œil et se range aisément. Il ne cause aucun dommage au trou ni à la chaussée. Par souci de sécurité, chaque barre est munie d'autocollants d'avertissement. Elles sont aussi numérotées pour faciliter leur installation. Des modèles réglables de différentes tailles sont offerts.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Petite croix de sécurité réglable (pour trous d'homme de 18", 21" et 24")	9406-24A
Grande croix de sécurité réglable (pour trous d'homme de 26", 30" et 36")	9406-36A





ALLEGRO INDUSTRIES

POMPES D'ASSÈCHEMENT

Les pompes portatives et submersibles sont parfaites pour les trous d'homme, les voûtes, les chantiers de construction et toutes les applications d'assèchement. Leur dispositif d'évacuation supérieur permet un fonctionnement continu à faible niveau d'eau et une marche à vide prolongée sans surchauffe. Elles sont équipées de pièces d'usure et d'une roue vortex en caoutchouc synthétique à des fins de durabilité. Nos pompes et nos boyaux sont tous dotés de raccords rapides comme ceux des boyaux d'incendie et d'un système de bague en V pour protéger le joint d'arbre contre les abrasifs.



POMPE À BOUE

Cette pompe est idéale pour pomper de l'eau stagnante avec du sable, des corps solides, des feuilles ou des débris à un rythme maximal de 50 gallons par minute. Elle peut être submergée à 39' de profondeur et fonctionner en continu avec un niveau d'eau de 3½". Elle est munie d'un moteur de ½ HP.

N° de comm. 9404-04



POMPE D'ASSÈCHEMENT STANDARD

Cette pompe est parfaite pour les trous d'homme, les voûtes, les chantiers de construction et toutes les applications d'assèchement. L'évacuation se fait par la partie supérieure, ce qui permet un fonctionnement continu à un faible niveau d'eau. Elle comprend des pièces d'usure en caoutchouc synthétique et une roue vortex, ainsi qu'un raccord rapide comme ceux des boyaux d'incendie. Elle est facile à démonter à l'aide d'une clé à douille de 12 mm.

N° de comm. 9404-02



BOYAU D'ÉVACUATION POUR POMPE

Fait de PVC robuste et doté d'un raccord rapide comme ceux des boyaux d'incendie, ce boyau se rétracte pour occuper peu d'espace de rangement. Dimensions : 50' x 2".

N° de comm. 9404-50

SPÉCIFICATIONS

Modèle	Orifice de sortie (po)	Rendement du moteur (HP)	Phase	Profondeur totale* max. (pi)	Capacité max. (Gal/min)	Courant nominal (A)	Procédé de démarrage	Poids	Longueur de câble (pi)	Dimensions (po)		NDE* (po)	N° de comm.
										Diamètre	Hauteur		
Pompe standard	2	2/3	Unique	39 1/2	63 1/2	5,4	Condensateur	21	32	7 3/8	12	2	9404-02
Pompe à boue	2	1/2	Unique	39	50	5,1	Condensateur	25	20	9 1/2	13 3/8	3 1/2	9404-04

*Longueur maximale de câble (incluant le câble standard de 32') : *Profondeur totale : profondeur maximale à laquelle la pompe peut être submergée. *NDE : niveau du débit continu d'eau.*





08

ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR

ALLEGRO INDUSTRIES

TENTE DE TRAVAIL ET CHAUFFERETTES

Construits selon les normes les plus strictes en matière de durabilité et de facilité d'utilisation, vous constaterez que notre gamme d'équipement extérieur résiste aux éléments, même dans les conditions les plus difficiles. Ces tentes de travail et ces chauffages sont fabriqués avec des matériaux de haute qualité et sont conçus pour assurer le confort et la sécurité de vos travailleurs sur les sites.



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



TENTE DE TRAVAIL ÉCONOMIQUE

Il suffit de sortir cet abri de son sac pour qu'il se déploie entièrement (6"P. x 6"l. x 7"H.) en quelques secondes. Fait de nylon ignifuge résistant à l'eau et aux rayons UV, il est muni de bandes réfléchissantes sur tous ses côtés. Rapide à monter de l'intérieur ou de l'extérieur, la tente compte deux arceaux de fibre de verre qui offrent une stabilité accrue et qui ajoutent à la résistance structurelle. Elle est aussi dotée d'une grande porte et de deux importantes fenêtres qui facilitent l'accès aux travailleurs et à l'équipement. Son plancher est complètement ouvert afin d'offrir une protection au-dessus des trous d'homme et des sites d'excavation.

- ***Tente à toile verte de haute visibilité***
- ***Design compact et léger***
- ***Inclut de 12 piquets en plastique jaunes***
- ***Pèse 22 lb***
- ***Pliée, mesure 31"L. x 2½"H.***

N° de comm. 9403-66



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

TENTE DE TRAVAIL DE LUXE

Facile à utiliser et très durable, cette tente de travail de luxe permet un montage rapide depuis l'intérieur ou l'extérieur grâce à sa structure d'arceaux en fibre de verre. Les arceaux sont spécialement conçus pour ne pas tirer sur le tissu ni s'y enfoncer. Un pratique rabat intégré permet d'enrouler la tente en un format compact et facile à transporter. Vous ne risquez donc plus de perdre votre sac de rangement ! Deux modèles sont offerts : un modèle à une porte à fermeture éclair et un autre à deux portes, dont une à fermeture éclair et une autre qui s'enroule. Chacun des modèles se décline en deux tailles. Le toit à deux pentes offre plus d'espace pour la tête et une résistance structurelle accrue, en plus de repousser la neige et l'eau. Les arceaux sont fixés pour accroître la stabilité de la tente et les charnières incassables sont faites d'acier laminé. La structure autoportante demeure des plus stables, même dans des conditions venteuses. À des fins de sécurité, les parois latérales vertes sont de haute visibilité. Le reste de la tente est blanche, laissant donc passer assez de lumière pour permettre l'harmonisation de couleurs. Ignifuge, la tente comprend un tube pour conduit de ventilation à l'arrière et une fenêtre couverte. Poids : 32 lb.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
6'l. x 6'P. x 6 1/2'H., 1 porte	9401-66
8'l. x 8'P. x 7 1/2'H., 1 porte	9401-88
6'l. x 6'P. x 6 1/2'H., 2 portes	9402-66
8'l. x 8'P. x 7 1/2'H., 2 portes	9402-88

La hauteur est mesurée à partir de la cime du toit







CHAUFFERETTE POUR TENTE

Notre chaufferette légère pour tente jouit de toute la robustesse qu'offrent un boîtier d'acier, des éléments chauffants encloisonnés et un moteur scellé. Elle a toute la puissance nécessaire pour augmenter la température de 50 °F (10 °C) à l'intérieur d'une tente de travail. Conforme aux normes UL et de la CSA, elle requiert une alimentation de 110 VCA. Il délivre 1 500 W, 5 000 BTU et un débit d'air de 115 pi^3/min. Dimensions : 12"l. x 8"P. x 12"H. Poids : 14 lb.

N° de comm. 9401-50





AUVENT UTILITAIRE VERT DE HAUTE VISIBILITÉ

Cet auvent est parfait pour les espaces clos, les sites de services publics ou tout autre lieu de travail qui requièrent de l'ombre ou un abri. Abordable, il est fait d'une toile de polyester verte de haute visibilité qui vous protège à 100 % des rayons UV. Il est conforme à la norme CPAI-184, en plus d'être ignifuge et hydrofuge. Sa structure d'acier thermolaqué se monte sans outil et ses pieds en ABS antirouille offrent une meilleure stabilité. Les goupilles de réglage des pattes facilitent l'ajustement de la hauteur et le nivellement de l'auvent. Cet auvent en dôme, qui se monte et se démonte en un tour de main, inclut quatre piquets d'acier, une corde de nylon pour bien l'arrimer et un sac de rangement pratique. Dimensions : 10' x 10'. Espace libre entre le sol et l'élément structurel le plus bas : 7' 11" (maximum). Hauteur hors tout : 11' (maximum). Poids : 53 lb.

N° de comm. 9403-10



ENSEMBLE DE PAROIS LATÉRALES

Cet ensemble offert en option pour notre auvent (9403-10) comprend un seul panneau qui forme trois parois. De couleur blanche, il laisse passer assez de lumière pour permettre l'harmonisation de couleurs. Il est fait de polyester 210D et est conforme à la norme de prévention des incendies CPAI 84.

N° de comm. 9403-11



Ce modèle est conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No. 113

ALLEGRO INDUSTRIES

PARASOL



SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

Garde-corps vendu séparément



PARASOL DE LUXE

Ce parasol d'un diamètre de 84" est une solution économique pour vous protéger du soleil et de la pluie. Il est fait de vinyle robuste de couleur jaune vif et intègre un pratique mât métallique inclinable de 92" qui se divise en deux parties. Il peut être enfoncé dans le sol ou fixé à un garde-corps. Facile à ranger, il ne mesure que 4' x 6" une fois fermé.

N° de comm. 9403

PARASOL NON CONDUCTEUR

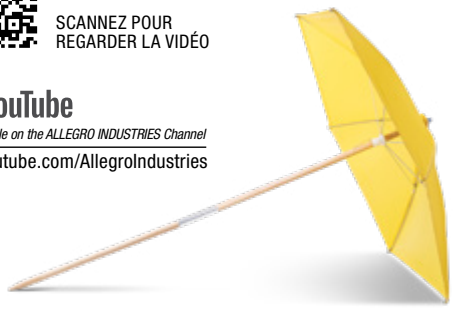
Ce parasol non conducteur d'un diamètre de 84" vous protégera du soleil et de la pluie sur votre site de travail. Il est fait de vinyle laminé résistant aux rayons UV et à l'eau. Sa structure est faite de matériaux non métalliques et comprend des embouts en cuir renforcé pour assurer votre sécurité. Son robuste mât de 48" est extensible et peut atteindre une longueur de 96". Il s'installe et se défait en quelques secondes et inclut un sac de rangement hydrofuge.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9403-03

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



PARASOL ÉCONOMIQUE

Fait du même vinyle résistant de couleur jaune vif que le modèle de luxe, ce parasol économique de 68" de diamètre comprend un solide mât pointu en bois de 84" divisé en deux parties. Une fois fermé, il mesure 4' x 6".

N° de comm. 9403-01





YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries

PIED DE PARASOL

Ce pied métallique doté de quatre pattes verrouillables assure la stabilité et la tenue de votre parasol lorsque celui-ci ne peut être enfoncé dans le sol. Les pattes se plient de façon compacte pour faciliter le rangement et le transport.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 9403-05

09

BOÎTIERS MURAUX



ALLEGRO INDUSTRIES

BOÎTIERS MURAUX

L'offre complète de produits de rangement pratiques d'ALLEGRO permet de prolonger la vie et d'améliorer l'efficacité de votre équipement respiratoire. De plus, les produits de la gamme destinée aux défibrillateurs sont conçus pour faciliter et accélérer l'accès à l'équipement, un facteur crucial lorsque vient le temps d'utiliser du matériel de sauvetage.



BOÎTIER MURAL SIMPLE ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR APRA

Conçu pour renfermer un seul APRA, ce boîtier mural surbaissé offre une protection contre la poussière, l'humidité et les environnements d'usine nocifs. Fait d'un matériel rotomoulé, il est léger, mais extrêmement robuste. Se déclinant en vert ou en jaune de haute visibilité, il est facile à repérer dans l'environnement de travail. Ses deux hublots permettent de facilement lire la jauge de l'APRA alors que le support et les sangles intérieurs maintiennent le tout bien en place. Recyclable, ce boîtier inclut un support de bouteille universel et peut être installé dans un coin pour profiter d'une configuration plus compacte.

Extérieur 17"l. x 14"P. x 32"H.
Intérieur 15 3/4"l. x 12 3/4"P. x 28"H.
Poids 18 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Boîtier jaune de haute visibilité	4125
Boîtier vert de haute visibilité	4150



BOÎTIER MURAL DOUBLE ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR APRA

Conçu pour renfermer deux APRA, ce boîtier mural surbaissé offert en jaune ou en vert est robuste, mais léger. Recyclable, il est fait de polyéthylène linéaire de basse densité et a été pensé pour permettre une installation simple et rapide. Quatre hublots sont disposés de façon à facilement voir la jauge des APRA, lesquels sont entièrement soutenus par les supports et les sangles intérieurs. Ce boîtier inclut deux supports muraux universels.

Extérieur 34"l. x 14"P. x 32"H.
Intérieur 31 1/2"l. x 12 3/4"P. x 28"H.
Poids 38 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Boîtier jaune de haute visibilité	4325
Boîtier vert de haute visibilité	4350



BOÎTIER MURAL À L'ÉPREUVE DES INTEMPÉRIES POUR APRA

Les boîtiers muraux à l'épreuve des intempéries pour APRA de la série 4600 constituent une option de rangement qui résiste aux environnements d'usine et aux conditions les plus difficiles. Faits de polypropylène moulé par injection, ces boîtiers étanches à l'eau et à la poussière sont très légers, mais extrêmement robustes et durables, voire indéformables. Ils comportent un grand hublot qui permet de facilement lire la jauge de l'APRA. Le support pour bouteille ARA et les sangles soutiennent le poids de l'APRA et le maintiennent bien en place dans le boîtier.

Extérieur 20,1"l. x 12,1"P. x 31,1"H.
Intérieur 17,3"l. x 10,6"P. x 28,4"H.
Poids 17 lb, 21 lb ou 22 lb (voir ci-dessous)

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Boîtier mural avec sangle de nylon, 17 lb	4600
Boîtier mural avec support de 5,25", 21 lb	4605
Boîtier mural avec support de 6,75", 22 lb	4606
Boîtier mural avec support de 7,25", 22 lb	4607

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

YouTube
Vidéo disponible sur la chaîne ALLEGRO INDUSTRIES
www.youtube.com/AllegroIndustries



ENSEMBLE HOUSSE POUR APRA

Cette housse de luxe protège votre APRA de la poussière et des rayons UV. Faite de vinyle robuste, elle inclut une inscription sérigraphiée, un panneau dur, un robuste support en acier jaune pour bouteille ARA et une fermeture autoagrippante qui offre un accès rapide à l'équipement.

Description	N° de comm.
Pince de 5 1/4"	4110-15
Pince de 6 3/4"	4110-16
Pince de 7 1/4"	4110-17
Housse et panneau dur seulement	4110-18



4111 SERIES

4110-04

SUPPORT DE LUXE POUR BOUTEILLE APRA

Ce support de luxe pour bouteille ARA est fait d'acier revêtu durable.

Description	N° de comm.
Pince de 5 1/4" pour bouteille à haute pression de 30 min	4111-05
Pince de 6 3/4" bouteille à basse pression de 45 min et à haute pression de 30 min	4111-06
Pince de 7 1/4" pour bouteille à haute pression de 60 min	4111-07

SUPPORT POUR APPAREIL RESPIRATOIRE D'ÉVACUATION

Ce support à pince de 4 ¾"est conçu pour accueillir un appareil respiratoire d'évacuation de 5 ou de 10 minutes.

N° de comm. 4110-04



APRA et masque non inclus

SAC POUR APRA

Facile à transporter et à ranger, ce sac rectangulaire est durable. Il comporte des poignées renforcées, une bandoulière et une ouverture à double fermeture éclair. Il est doté de coussinets internes qui protègent l'APRA et le masque, d'une pochette à fermeture éclair pour ranger des accessoires et de sangles internes à boucle à déclenchement latéral.
Dimensions : 30"l. x 12"P. x 13"H.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4100-45

BOÎTIERS MURAUX DE LUXE ET STANDARD

Nos boîtiers muraux de luxe et standard protègent les respirateurs dans les environnements d'usine nocifs ou les milieux vitrés. Ils sont faits d'ABS anticorrosion et comportent des inhibiteurs UV. Leurs charnières et leurs loquets non métalliques sont à l'épreuve de la rouille alors que leur joint de caoutchouc préserve l'équipement de la poussière et de l'humidité. Le boîtier de luxe comprend une tablette ainsi qu'un support à bouteille ARA. Le boîtier standard présente les mêmes dimensions, mais n'inclut ni tablette ni support.

SCANNEZ POUR REGARDER LA VIDÉO

Extérieur	20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.
Intérieur	18"l. x 10"P. x 28"H.
Poids	13 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Boîtier mural de luxe	4100
Boîtier mural standard	4101

YouTube
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel
www.youtube.com/AllegroIndustries



BOÎTIER MURAL ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR RESPIRATEUR DE SECOURS

Ce boîtier peut accueillir deux appareils respiratoires d'évacuation de 5 et 10 minutes pour les protéger de la poussière, de l'humidité et des environnements d'usine. Léger, il peut être installé dans un coin. De plus, il est facile à repérer grâce à sa couleur verte de haute visibilité. Recyclable, ce boîtier robuste est fait de polyéthylène linéaire de basse densité et est doté d'un hublot pour facilement voir l'intérieur.

Extérieur	14"l. x 10"P. x 21"H.
Intérieur	12 3/4"l. x 8 3/4"P. x 17"H.
Poids	10 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4550





BOÎTIER MURAL DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ce boîtier est idéal pour l'entreposage d'APR, de cartouches et d'autres accessoires pour respirateur, comme les trousses d'ajustement, les sacs de rangement et le matériel de nettoyage. Il comporte une tablette.

Extérieur	14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.
Intérieur	12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.
Poids	4 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4400

BOÎTIER MURAL POUR RESPIRATEUR DE SECOURS

Ce boîtier peut accueillir jusqu'à deux dispositifs respiratoires d'évacuation de 5 et de 10 minutes. Il est fait d'ABS anticorrosion et comporte des inhibiteurs UV. Il n'inclut pas de tablette.

Extérieur	14"l. x 9 1/2"P. x 21"H.
Intérieur	12"l. x 7 1/2"P. x 19"H.
Poids	4 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4500

BOÎTIER MURAL À VERROUILLAGE ET ÉTIQUETAGE

Ce boîtier peut être installé à l'intérieur comme à l'extérieur. Il est fait pour protéger son contenu de la poussière et des éléments. En outre, il inclut trois tablettes et peut être verrouillé.

Extérieur	14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.
Intérieur	12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.
Poids	6 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4400-L



BOÎTIER MURAL POUR APR À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ

Ce modèle léger comprend deux hublots qui permettent de rapidement identifier son contenu. Il inclut deux tablettes et de l'espace de rangement pour les batteries, les cartouches et les filtres. Vous pouvez même y ranger votre APR sans retirer le flexible d'air. De plus, le sas couvert habilite le chargement pendant l'entreposage, tout en maintenant la poussière et l'humidité hors du boîtier.

Extérieur	20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.
Intérieur	18"l. x 10"P. x 28"H.
Poids	14 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4100-P



ARMOIRE DE RANGEMENT À PORTE SIMPLE

Cette robuste armoire d'acier inclut deux tablettes réglables, une poignée et un hublot. Durable et pratique, elle est offerte avec un ensemble de 17 étiquettes personnalisées (Consulter la liste ci-dessous. Étiquettes en anglais seulement.).

Extérieur	14"l. x 13"P. x 30"H.
Intérieur	13 3/4"l. x 12 3/4"P. x 29 3/4"H.
Poids	26 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4200



BOÎTIER MURAL POUR EXTINCTEUR

Ce boîtier est conçu pour protéger les extincteurs de la poussière et des environnements nocifs. Il est fait d'ABS hautement résistant aux chocs et à la corrosion. D'un rouge hautement visible, il est facile à repérer. Il peut accueillir la plupart des extincteurs de tout au plus 30 lb.

Extérieur	20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.
Intérieur	18"l. x 10"P. x 28"H.
Poids	9 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 3100

BOÎTIERS MURAUX GÉNÉRIQUES

Ces boîtiers sont faits d'ABS anticorrosion et comportent des inhibiteurs de rayons UV. Leur joint en caoutchouc empêche la poussière et l'humidité d'entrer, alors que leurs charnières et leurs loquets non métalliques sont à l'épreuve de la rouille. Ils peuvent être personnalisés à l'aide de notre ensemble de 17 étiquettes. L'ensemble inclut les inscriptions suivantes (en anglais seulement):

BioSafety Products
Fire Extinguisher
Fire Blanket
Hearing Protection
Hand Protection
Maintenance Supplies
Safety Documents, MSDS
Personal Protection Equipment (PPE)
Respirator Fit Test Equipment
Instruments
Respirator Storage
Disposable Respirators
Lockout/Tagout
Safety Glasses
Visitor Specs
Spill Kit
First Aid

PETIT BOÎTIER JAUNE AVEC UN ENSEMBLE D'ÉTIQUETTES ET UNE TABLETTE:

Extérieur	14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.
Intérieur	12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.
Poids	4 lb

TOUS LES BOÎTIERS MOYENS AVEC UN ENSEMBLE D'ÉTIQUETTES ET UNE TABLETTE:

Extérieur	14"l. x 9 1/2"P. x 21"H.
Intérieur	12"l. x 7 1/2"P. x 19"H.
Poids	5 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Petit boîtier jaune, étiquettes et tablette	4400-Y
Boîtier moyen jaune, étiquettes et tablette	4500-Y
Boîtier moyen blanc, étiquettes et tablette	4500-W
Tablette	4511-00
Ensemble de 17 étiquettes	4500-10



RANGEMENT POUR DÉFIBRILLATEUR



BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier blanc est fait de plastique ABS résistant à la corrosion et présente un pictogramme de défibrillateur de haute visibilité. Ses caractéristiques spéciales incluent un hublot de 6" x 10" ainsi qu'une porte s'ouvrant à droite. Trois tablettes coulissantes peuvent être ajoutées en option.

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.
Poids 3 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Boîtier mural	4400-D
Tablette	4511-00



BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE AVEC STROBOSCOPE POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier mural blanc pour défibrillateur est fabriqué en plastique ABS résistant à la corrosion et comprend des graphiques de défibrillateur à haute visibilité. Il dispose également d'une alarme de 130 dB alimentée par pile 9 V qui se déclenche lorsque la porte est ouverte, d'une lumière stroboscopique étanche entièrement scellée, d'une fenêtre de 6" x 10" et d'une ouverture de porte à droite. Trois tablettes coulissantes peuvent être ajoutées en option.

N° de comm. 4400-DS

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE AVEC ALARME POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier en plastique pour défibrillateur comprend les mêmes caractéristiques exceptionnelles que notre 4400-D avec une alarme de 130 dB alimentée par une batterie de 9 V qui se déclenche lorsque la porte est ouverte.

N° de comm. 4400-DA





PETIT BOÎTIER MURAL EN MÉTAL AVEC ALARME POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier pour défibrillateur est fait d'un métal électrostatique et anticorrosion au fini blanc. Il arbore un pictogramme de défibrillateur bien voyant. Il compte également un hublot de 13" x 13" sur la porte avant, laquelle s'ouvre à droite, et une poignée encastrée. Ce boîtier inclut une alarme sonore alimentée par batterie et une tablette en métal.

Extérieur 20 1/4"l. x 9 1/4"P. x 20 1/4"H.
Intérieur 20 1/8"l. x 8 3/4"P. x 20"H.
Poids 23 lb

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

N° de comm. 4210-01

LISTE NUMÉRIQUE DES **PRODUITS**

N° de produit	Page(s)
011001	242
011002	242
011002.20	242
011003	242
011003.20	242
011004	242
011004.20	242
011005	242
011005.20	242
011006	242
011006.20	242
011007	242
011007.20	242
011008	242
011008.20	242
011009	242
011009.20	242
011010	242
011010.20	242
011011	242
011011.20	242
011012	242
011012.20	242
011013	242
011013.20	242
011014	242
011014.20	242
011015	242
011015.20	242
011016	242
011016.20	242
011017	242
011017.20	242
011018	242
011018.20	242
011019	242
011019.20	242
011020	242
011020.20	242
011021	242
011021.20	242
011022	242
011022.20	242
011023	242
011023.20	242
011024	242
011024.20	242
011025	242
011025.20	242
011026	242
011026.20	242
011027	242
011027.20	242
011028	242
011028.20	242
011029	242
011029.20	242
011030	242
011030.20	242
011031	242
011031.20	242
011032	242
011032.20	242
011104	246
011105	246
011106	246
011107	246
011108	246
011109	246
011110	246
011111	246
011112	246
011113	246
011114	246
011115	246
011116	246
011117	246
011118	246
011119	246
011120	246
011121	246
011122	246
011123	246
011124	246
011125	246
011126	246
011127	246
011128	246
011129	246
011130	246
011131	246
011132	246
011199	246, 286
011201	240
011202	240
011203	240
011203.20	240
011204	240
011204.20	240
011205	240
011205.20	240
011206	240
011206.20	240
011207	240
011207.20	240
011208	240
011208.20	240
011209	240
011209.20	240
011210	240
011210.20	240
011211	240
011211.20	240
011212	240
011212.20	240
011213	240
011213.20	240
011214	240
011214.20	240
011215	240
011215.20	240
011216	240
011216.20	240
011217	240
011217.20	240
011218	240
011218.20	240
011219	240
011219.20	240
011220	240
011220.20	240
011221	240
011221.20	240
011222	240
011222.20	240
011223	240
011223.20	240
011224	240
011224.20	240
011225	240
011225.20	240
011226	240
011226.20	240
011227	240
011227.20	240
011228	240
011228.20	240
011229	240
011229.20	240
011230	240
011230.20	240
011231	240
011231.20	240
011232	240
011232.20	240
011304	240
011305	240
011306	240
011307	240
011308	240
011309	240
011310	240
011311	240
011312	240
011313	240
011314	240
011315	240
011316	240
011317	240
011318	240
011319	240
011320	240
011321	240
011322	240
011323	240
011324	240
011325	240
011326	240
011327	240
011328	240
011329	240
011330	240
011331	240
011332	240
011404	250
011404.20	250
011405	250
011405.20	250
011406	250
011406.20	250
011407	250
011407.20	250
011408	250
011408.20	250
011409	250
011410	250
011410.20	250
011411	250
011411.20	250
011412	250
011412.20	250
011413	250
011413.20	250
011414	250
011414.20	250
011415	250
011415.20	250
011416	250
011416.20	250
011417	250
011417.20	250
011418	250
011418.20	250
011419	250
011419.20	250
011420	250
011420.20	250
011421	250
011421.20	250
011422	250
011422.20	250
011423	250
011423.20	250
011424	250
011424.20	250
011425	250
011425.20	250
011426	250
011426.20	250
011427	250
011427.20	250
011428	250
011428.20	250
011429	250
011429.20	250
011430	250
011430.20	250
011431	250
011431.20	250
011432	250
011432.20	250
011504	274
011504.20	274
011505	274
011505.20	274
011506	274
011506.20	274
011507	274
011507.20	274
011508	274
011508.20	274
011509	274
011509.20	274
011510	274
011510.20	274
011511	274
011511.20	274
011512	274
011512.20	274
011513	274

Nº de produit	Page(s)
011513.20	274
011514	274
011514.20	274
011515	274
011515.20	274
011516	274
011516.20	274
011517	274
011517.20	274
011518	274
011518.20	274
011519	274
011519.20	274
011520	274
011520.20	274
011521	274
011521.20	274
011522	274
011522.20	274
011523	274
011523.20	274
011524	274
011524.20	274
011525	274
011525.20	274
011526	274
011526.20	274
011527	274
011527.20	274
011528	274
011528.20	274
011529	274
011529.20	274
011530	274
011530.20	274
011531	274
011531.20	274
011532	274
011532.20	274
011604	242
011605	242
011606	242
011607	242
011608	242
011609	242
011610	242
011611	242
011612	242
011613	242
011614	242
011615	242
011616	242
011617	242
011618	242
011619	242
011620	242
011621	242
011622	242
011623	242
011624	242
011625	242
011626	242
011627	242
011628	242
011629	242
011630	242
011631	242
011632	242
011701	275
011702	275
011703	275
011704	275
011705	275
011706	275
011707	275
011708	275
011709	275
011710	275
011711	275
011712	275
011713	275
011714	275
011715	275
011716	275
011717	275
011718	275
011719	275
011720	275
011721	275
011722	275
011723	275
011724	275
011725	275
011726	275
011727	275
011728	275
011729	275
011730	275
011731	275
011732	275
011733	275
011734	275
011735	275
011736	275
011737	275
011738	275
011739	275
011740	275
011741	275
011742	275
011743	275
011744	275
011745	275
011746	275
011747	275
011748	275
011749	275
011750	275
011751	275
011752	275
011753	275
011754	275
011755	275
011756	275
011757	275
011758	275
011759	275
011760	275
011901	275
011902	275
011903	275
011904	275
011905	275
011906	275
011907	275
011908	275
011909	275
011910	275
011911	275
011912	275
011913	275
011914	275
011915	275
011916	275
011917	275
011918	275
011919	275
011920	275
011921	275
011922	275
011923	275
011924	275
011925	275
011926	275
012001	243
012002	243
012003	243
012004	243
012005	243
012006	243
012007	243
012007.20	243
012008	243
012009	243
012010	243
012010.20	243
012011	243
012012	243
012013	243
012014	243
012015	243
012016	243
012017	243
012018	243
012019	243
012020	243
012021	243
012021.20	243
012022	243
012023	243
012024	243
012025	243
012025.20	243
012026	243
012027	243
012028	243
012029	243
012029.20	243
012030	243
012031	243
012031.20	243
012032	243
012032.20	243
012033	243
012034	243
012035	243
012035.20	243
012036	243
012036.20	243
012037	243
012038	243
012039	243
012040	243
012041	243
012042	243
012043	243
012044	243
012044.20	243
012045	243
012046	243
012047	243
012048	243
012049	243
012050	243
012050.20	243
012051	243
012052	243
012053	243
012053.20	243
012054	243
012054.20	243
012055	243
012055.20	243
012056	243
012056.20	243
012057	243
012058	243
012058.20	243
012059	243
012060	243
012060.20	243
012061	243
012062	243
012063	243
012064	243
012065	243
012066	243
012067	243
012068	243
012069	243
012070	243
012071	243
012072	243
012073	243
012074	243
012075	243
012076	243
012077	243
012078	243
012079	243
012080	243
012201	241
012201.20	241
012202	241
012202.20	241
012203	241
012204	241
012205	241
012206	241
012206.20	241
012207	241
012207.20	241
012208	241
012209	241
012210	241
012210.20	241
012211	241
012212	241
012213	241
012214	241
012215	241
012216	241
012216.20	241
012217	241
012218	241
012219	241

N° de produit	Page(s)
012220	241
012220.20	241
012221	241
012221.20	241
012222	241
012223	241
012224	241
012225	241
012225.20	241
012226	241
012227	241
012228	241
012228.20	241
012229	241
012229.20	241
012230	241
012230.20	241
012231	241
012231.20	241
012232	241
012233	241
012234	241
012235	241
012236	241
012236.20	241
012237	241
012238	241
012239	241
012240	241
012240.20	241
012241	241
012242	241
012243	241
012244	241
012245	241
012246	241
012247	241
012248	241
012249	241
012250	241
012251	241
012252	241
012252.20	241
012253	241
012253.20	241
012254	241
012254.20	241
012255	241
012255.20	241
012256	241
012256.20	241
012257	241
012257.20	241
012258	241
012258.20	241
012259	241
012259.20	241
012260	241
012401	251
012402	251
012403	251
012404	251
012405	251
012406	251
012407	251
012408	251
012409	251
012410	251
012411	251
012412	251
012413	251
012414	251
012415	251
012416	251
012417	251
012418	251
012419	251
012420	251
012421	251
012422	251
012423	251
012424	251
012425	251
012426	251
012427	251
012428	251
012429	251
012430	251
012431	251
012432	251
012433	251
012434	251
012435	251
012436	251
012437	251
012438	251
012439	251
012440	251
012441	251
012442	251
012443	251
012444	251
012445	251
012446	251
012447	251
012448	251
012449	251
012450	251
012451	251
012452	251
012453	251
012454	251
012455	251
012456	251
012457	251
012458	251
012459	251
012460	251
012504	259
012504.20	259
012505	259
012505.20	259
012506	259
012506.20	259
012507	259
012507.20	259
012508	259
012508.20	259
012509	259
012509.20	259
012510	259
012510.20	259
012511	259
012511.20	259
012512	259
012512.20	259
012513	259
012513.20	259
012514	259
012514.20	259
012515	259
012515.20	259
012516	259
012516.20	259
012517	259
012517.20	259
012518	259
012518.20	259
012519	259
012519.20	259
012520	259
012520.20	259
012521	259
012521.20	259
012522	259
012522.20	259
012523	259
012523.20	259
012524	259
012524.20	259
012525	259
012525.20	259
012526	259
012526.20	259
012527	259
012527.20	259
012528	259
012528.20	259
012529	259
012529.20	259
012530	259
012530.20	259
012531	259
012531.20	259
012532	259
012532.20	259
012601	260
012602	260
012603	260
012604	260
012605	260
012606	260
012607	260
012608	260
012609	260
012610	260
012611	260
012612	260
012613	260
012614	260
012615	260
012616	260
012617	260
012618	260
012619	260
012620	260
012621	260
012622	260
012623	260
012624	260
012625	260
012626	260
012627	260
012628	260
012629	260
012630	260
012631	260
012632	260
012633	260
012634	260
012635	260
012636	260
012637	260
012638	260
012639	260
012640	260
012641	260
012642	260
012643	260
012644	260
012645	260
012646	260
012647	260
012648	260
012649	260
012650	260
012651	260
012652	260
012653	260
012654	260
012655	260
012656	260
012657	260
012658	260
012659	260
012660	260
012701	260
012702	260
012703	260
012704	260
012705	260
012706	260
012707	260
012708	260
012709	260
012710	260
012711	260
012712	260
012713	260
012714	260
012715	260
012716	260
012717	260
012718	260
012719	260
012720	260
012721	260
012722	260
012723	260
012724	260
012725	260
012726	260
012804	266
012805	266
012806	266
012807	266
012808	266
012809	266
012810	266
012811	266
012812	266
012813	266
012814	266
012815	266
012816	266
012817	266

Nº de produit	Page(s)
012818	266
012819	266
012820	266
012821	266
012822	266
012823	266
012824	266
012825	266
012826	266
012827	266
012828	266
012829	266
012830	266
012831	266
012832	266
013001	244
013002	244
013003	244
013004	244
013005	244
013006	244
013007	244
013008	244
013009	244
013010	244
013011	244
013012	244
013013	244
013014	244
013015	244
013016	244
013017	244
013018	244
013019	244
013020	244
013021	244
013022	244
013023	244
013024	244
013025	244
013026	244
013201	241
013202	241
013203	241
013204	241
013205	241
013206	241
013207	241
013208	241
013209	241
013210	241
013211	241
013212	241
013213	241
013214	241
013215	241
013216	241
013217	241
013218	241
013219	241
013220	241
013221	241
013222	241
013223	241
013224	241
013225	241
013226	241
013401	251
013402	251

Nº de produit	Page(s)
013403	251
013404	251
013405	251
013406	251
013407	251
013408	251
013409	251
013410	251
013411	251
013412	251
013413	251
013414	251
013415	251
013416	251
013417	251
013418	251
013419	251
013420	251
013421	251
013422	251
013423	251
013424	251
013425	251
013426	251
013504	273
013505	273
013506	273
013507	273
013508	273
013509	273
013510	273
013511	273
013512	273
013513	273
013514	273
013515	273
013516	273
013517	273
013518	273
013519	273
013520	273
013521	273
013522	273
013523	273
013524	273
013525	273
013526	273
013527	273
013528	273
013529	273
013530	273
013531	273
013532	273
013800	244
013805	244
013810	244
013811	244
013812	244
013813	244
013814	244
013910	244
013912	244
013915	244
013920	244
013925	244
013930	244
013933	244
013935	244
013940	244

Nº de produit	Page(s)
013942	244
013945	244
013950	244
013953	244
013955	244
013960	244
013965	244
013969	244
013970	244
013972	244
013975	244
013980	244
013983	244
013985	244
013990	244
0139951	244
014004	259
014005	259
014006	259
014007	259
014008	259
014009	259
014010	259
014011	259
014012	259
014013	259
014014	259
014015	259
014016	259
014017	259
014018	259
014019	259
014020	259
014021	259
014022	259
014023	259
014024	259
014025	259
014026	259
014027	259
014028	259
014029	259
014030	259
014031	259
014032	259
014204	274
014205	274
014206	274
014207	274
014208	274
014209	274
014210	274
014211	274
014212	274
014213	274
014214	274
014215	274
014216	274
014217	274
014218	274
014219	274
014220	274
014221	274
014222	274
014223	274
014224	274
014225	274
014226	274
014227	274

Nº de produit	Page(s)
014228	274
014229	274
014230	274
014231	274
014232	274
014310	260
014315	260
014320	260
014325	260
014330	260
014335	260
014340	260
014345	260
014350	260
014355	260
014360	260
014365	260
014370	260
014380	260
014385	260
014390	260
014395	260
014400	260
014405	260
014410	260
014415	260
014420	260
014425	260
014430	260
014504	261
014505	261
014506	261
014507	261
014508	261
014509	261
014510	261
014511	261
014512	261
014513	261
014514	261
014515	261
014516	261
014517	261
014518	261
014519	261
014520	261
014521	261
014522	261
014523	261
014524	261
014525	261
014526	261
014527	261
014528	261
014529	261
014530	261
014531	261
014532	261
014601	262
014602	262
014603	262
014604	262
014605	262
014606	262
014607	262
014608	262
014609	262
014610	262
014611	262

N° de produit	Page(s)
014612	262
014613	262
014614	262
014615	262
014616	262
014617	262
014618	262
014619	262
014620	262
014621	262
014622	262
014623	262
014624	262
014625	262
014626	262
014627	262
014628	262
014629	262
014630	262
014631	262
014632	262
014633	262
014634	262
014635	262
014636	262
014637	262
014638	262
014639	262
014640	262
014641	262
014642	262
014643	262
014644	262
014645	262
014646	262
014647	262
014648	262
014649	262
014650	262
014651	262
014652	262
014653	262
014654	262
014655	262
014656	262
014657	262
014658	262
014659	262
014660	262
014701	262
014702	262
014703	262
014704	262
014705	262
014706	262
014707	262
014708	262
014709	262
014710	262
014711	262
014712	262
014713	262
014714	262
014715	262
014716	262
014717	262
014718	262
014719	262
014720	262
014721	262
014722	262
014723	262
014724	262
014725	262
014726	262
014804	261
014805	261
014806	261
014807	261
014808	261
014809	261
014810	261
014811	261
014812	261
014813	261
014814	261
014815	261
014816	261
014817	261
014818	261
014819	261
014820	261
014821	261
014822	261
014823	261
014824	261
014825	261
014826	261
014827	261
014828	261
014829	261
014830	261
014831	261
014832	261
01A004	269
01A004A	218, 269
01A005	269
01A005A	218, 269
01A006	269
01A006A	218, 269
01A007	269
01A007A	218, 269
01A008	269
01A008A	218, 269
01A009	269
01A009A	218, 269
01A010	269
01A010A	218, 269
01A011	269
01A011A	218, 269
01A012	269
01A012A	218, 269
01A013	269
01A013A	218, 269
01A014	269
01A014A	218, 269
01A015	269
01A015A	218, 269
01A016	269
01A016A	218, 269
01A017	269
01A017A	218, 269
01A018	269
01A018A	218, 269
01A019	269
01A019A	218, 269
01A020	269
01A020A	218, 269
01A021	269
01A021A	218, 269
01A022	269
01A022A	218, 269
01A023	269
01A023A	218, 269
01A024	269
01A024A	218, 269
01A025	269
01A025A	218, 269
01A026	269
01A026A	218, 269
01A027	269
01A027A	218, 269
01A028	269
01A028A	218, 269
01A029	269
01A029A	218, 269
01A030	269
01A030A	218, 269
01A031	269
01A031A	218, 269
01A032	269
01A032A	218, 269
01A501	276
01A502	276
01A503	276
01A504	276
01A505	276
01A506	276
01A507	276
01A508	276
01A509	276
01A510	276
01A511	276
01A512	276
01A513	276
01A514	276
01A515	276
01A516	276
01A517	276
01A518	276
01A519	276
01A520	276
01A521	276
01A522	276
01A523	276
01A524	276
01A525	276
01A526	276
01A527	276
01A528	276
01A529	276
01A530	276
01A531	276
01A532	276
01B501	278
01B502	278
01B503	278
01B504	278
01B505	278
01B506	278
01B507	278
01B508	278
01B509	278
01B510	278
01B511	278
01B512	278
01B513	278
01B514	278
01B515	278
01B516	278
01B517	278
01B518	278
01B519	278
01B520	278
01B521	278
01B522	278
01B523	278
01B524	278
01B525	278
01B526	278
01B527	278
01B528	278
01B529	278
01B530	278
01B531	278
01B532	278
01C506	277
01C509	277
01C517	277
01C521	277
01D510	277
01D515	277
01D520	277
01D525	277
01D530	277
01D533	277
01D535	277
01D540	277
01D545	277
01D550	277
01D555	277
01D560	277
01D565	277
01D567	277
01D570	277
01D575	277
01D580	277
01D585	277
01D590	277
01D595	277
01D600	277
01D602	277
01D605	277
01D610	277
01D615	277
01D620	277
01D625	277
01D630	277
01E118	269, 281
01E178	281
01E239	281
01E606	281
01E618	276, 281
01E619	281
01E621	281
01E625	281
01E678	276, 281
01E708	281
01E818	281
01H004	298
01H005	298
01H006	298
01H007	298
01H008	298
01H009	298
01H010	298

N° de produit	Page(s)
01H011	298
01H012	298
01H013	298
01H014	298
01H015	298
01H016	298
01H017	298
01H018	298
01H019	298
01H020	298
01H021	298
01H022	298
01H023	298
01H024	298
01H025	298
01H026	298
01H027	298
01H028	298
01H029	298
01H030	298
01H031	298
01H032	298
01H104	298
01H105	298
01H106	298
01H107	298
01H108	298
01H109	298
01H110	298
01H111	298
01H112	298
01H113	298
01H114	298
01H115	298
01H116	298
01H117	298
01H118	298
01H119	298
01H120	298
01H121	298
01H122	298
01H123	298
01H124	298
01H125	298
01H126	298
01H127	298
01H128	298
01H129	298
01H130	298
01H131	298
01H132	298
01J001	299
01J002	299
01J003	299
01J004	299
01J005	299
01J006	299
01J007	299
01J008	299
01J009	299
01J010	299
01J011	299
01J012	299
01J013	299
01J014	299
01J015	299
01J016	299
01J017	299
01J018	299
01J019	299
01J020	299
01J021	299
01J022	299
01J023	299
01J024	299
01J025	299
01J026	299
01J027	299
01J028	299
01J029	299
01J030	299
01J031	299
01J032	299
01J033	299
01J034	299
01J035	299
01J036	299
01J037	299
01J038	299
01J039	299
01J040	299
01K004	304
01K005	304
01K006	304
01K007	304
01K008	304
01K009	304
01K010	304
01K011	304
01K012	304
01K013	304
01K014	304
01K015	304
01K016	304
01K101	304
01K110	304
01K120	304
01K130	304
01K140	304
01K151	304
01K206	304
01M533	312
01M534	312
01M535	312
01M536	312
01M537	312
01M538	312
01M539	312
01M540	312
01M541	312
01M542	312
01M543	312
01M544	312
01M545	312
01M546	312
01M547	312
01M548	312
01M549	312
01M550	312
01M551	312
01M552	312
01M553	312
01M554	312
01M555	312
01M556	312
01M557	312
01M558	312
01M559	312
01M560	312
01M561	312
01M562	312
01M563	312
01M600	312
01M604	312
01M608	312
01M612	312
01M616	312
01M617	312
01M618	312
01M619	312
01M620	312
01R225	312
01R226	312
01R227	312
01R228	312
01R229	312
01R230	312
01R231	312
01R232	312
01R234	312
01R236	312
01R240	312
01U004	487
01U005	487
01U006	487
01U008	487
01U010	487
01U012	487
01U100	487
01U400	487
01U408	487
01U500	487
01U950	488
01V001	416
01V002	416
01V003	419
01V004	416
01V005	416
01V006	416
01V007	416
01V008	419
01V009	416
01V010	416
01V011	416
01V013	416
01V014	416
01V015	416
01V016	419
01V017	416
01V018	416
01V020	417
01V021	417
01V022	417
01V023	417
01V024	417
01V025	417
01V026	416
01V027	416
01V028	416
01V029	416
01V030	416
01V031	416
01V032	416
01V033	417
01V034	417
01V035	417
01V036	419
01V037	416
01V038	416
01V039	416
01V040	416
01V041	416
01V042	416
01V043	416
01V044	416
01V045	416
01V046	416
01V047	416
01V048	416
01V049	416
01V050	416
01V051	416
01V052	416
01V054	419
01V055	416
01V056	416
01V057	416
01V058	419
01V059	416
01V060	419
01V061	419
01V062	416
01V063	419
01V064	419
01V065	419
01V066	416
01V067	416
01V068	416
01V069	419
01V070	416
01V071	416
01V072	416
01V073	416
01V601	416
01V602	416
01V604	416
01V605	416
01V606	416
01V607	416
01V609	416
01V610	416
01V613	416
01V614	416
01V615	416
01V626	416
01V631	416
01V641	416
01V644	416
01V646	416
01V652	416
01V990	420
01V995	420
01V996	420
01W001	345
01W005	345
01W011	345
01W012	345
01W021	345
01W029	345
01W101	345
01W105	345
01W111	345
01W112	345
01W951	345
0201	541
0202	540

N° de produit	Page(s)
0203-01	540
0205	542
0221-02AE	527
022704	263
022705	263
022706	263
022707	263
022708	263
022709	263
022710	263
022711	263
022712	263
022713	263
022714	263
022715	263
022716	263
022717	263
022718	263
022719	263
022720	263
022721	263
022722	263
022723	263
022724	263
022725	263
022726	263
022727	263
022728	263
022729	263
022730	263
022731	263
022732	263
024701	264
024702	264
024703	264
024704	264
024705	264
024706	264
024707	264
024708	264
024709	264
024710	264
024711	264
024712	264
024713	264
024714	264
024715	264
024716	264
024717	264
024718	264
024719	264
024720	264
024721	264
024722	264
024723	264
024724	264
024725	264
024726	264
024727	264
024728	264
024729	264
024730	264
024731	264
024732	264
024733	264
024734	264
024735	264
024736	264
024737	264
024738	264
024739	264
024740	264
024741	264
024742	264
024743	264
024744	264
024745	264
024746	264
024747	264
024748	264
024749	264
024750	264
024751	264
024752	264
024753	264
024754	264
024755	264
024756	264
024757	264
024758	264
024759	264
024760	264
026701	264
026702	264
026703	264
026704	264
026705	264
026706	264
026707	264
026708	264
026709	264
026710	264
026711	264
026712	264
026713	264
026714	264
026715	264
026716	264
026717	264
026718	264
026719	264
026720	264
026721	264
02C010	388
02C020	388
02C040	388
02C060	388
02C080	388
02C120	388
02C160	388
02C200	388
02C240	388
02C320	388
02C500	388
02-IP-AF	584
02-OP	564, 565, 582, 584
02-OP-10	564, 565, 582
02W010	395
02W015	395
02W030	395
02W040	395
02W100	395
02W200	395
033304	289
033304.20	289
033305	289
033305.20	289
033306	289
033306.20	289
033307	289
033307.20	289
033308	289
033308.20	289
033309	289
033309.20	289
033310	289
033310.20	289
033311	289
033311.20	289
033312	289
033312.20	289
033313	289
033313.20	289
033314	289
033314.20	289
033315	289
033315.20	289
033316	289
033316.20	289
033317	289
033317.20	289
033318	289
033318.20	289
033319	289
033319.20	289
033320	289
033320.20	289
033321	289
033321.20	289
033322	289
033322.20	289
033323	289
033323.20	289
033324	289
033324.20	289
033325	289
033325.20	289
033326	289
033326.20	289
033327	289
033327.20	289
033328	289
033328.20	289
033329	289
033329.20	289
033330	289
033330.20	289
033331	289
033331.20	289
033332	289
033332.20	289
0350	607
0350-1000	607
0350-20	607
0350-200PU	606
0350-20PP	606
0350-20PPD	606
0351	607
0353	607
035304	289
035305	289
035306	289
035307	289
035308	289
035309	289
035310	289
035311	289
035312	289
035313	289
035314	289
035315	289
035316	289
035317	289
035318	289
035319	289
035320	289
035321	289
035322	289
035323	289
035324	289
035325	289
035326	289
035327	289
035328	289
035329	289
035330	289
035331	289
035332	289
0355	607
0355-01	607
03A041	370
03A042	370
03A043	370
03A051	370
03A052	370
03A053	370
03A061	370
03A062	370
03A063	370
03A081	370
03A082	370
03A083	370
03A101	370
03A102	370
03A103	370
03A104	370
03A105	370
03A106	370
03A121	370
03A122	370
03A123	370
03A561	375
03A564	375
03A581	375
03A584	375
03A601	375
03A604	375
03A621	375
03A624	375
03B041	370
03B042	370
03B043	370
03B044	370
03B045	370
03B046	370
03B051	370
03B052	370
03B053	370
03B054	370
03B055	370
03B056	370
03B061	370
03B062	370
03B063	370
03B064	370
03B065	370

N° de produit	Page(s)
03B066	370
03B071	370
03B072	370
03B073	370
03B074	370
03B075	370
03B076	370
03B081	370
03B082	370
03B083	370
03B084	370
03B085	370
03B086	370
03B091	370
03B092	370
03B093	370
03B094	370
03B095	370
03B096	370
03B101	370
03B102	370
03B103	370
03B104	370
03B105	370
03B106	370
03B121	370
03B122	370
03B123	370
03B124	370
03B125	370
03B126	370
03B141	370
03B142	370
03B143	370
03B144	370
03B145	370
03B146	370
03B161	370
03B162	370
03B163	370
03B164	370
03B165	370
03B166	370
03B541	375
03B544	375
03B551	375
03B554	375
03B561	375
03B564	375
03B571	375
03B574	375
03B581	375
03B584	375
03B591	375
03B594	375
03B601	375
03B604	375
03B621	375
03B624	375
03B641	375
03B644	375
03B661	375
03B664	375
03B952	393
03B953	393
03B954	393
03-HGSB	582
03-IP	582, 584
03IP-1	582
03IP-2	582
03-OP	563, 582, 584
03-OP-10	563, 582, 584
044403	294
044404	294
044405	294
044406	294
044407	294
044408	294
044408.20	294
044409	294
044409.20	294
044410	294
044410.20	294
044411	294
044412	294
044412.20	294
044413	294
044413.20	294
044414	294
044415	294
044416	294
044417	294
044418	294
044419	294
044420	294
044421	294
044422	294
044423	294
044424	294
044425	294
044426	294
044427	294
044428	294
044429	294
044430	294
044431	294
044432	294
044501	294
044502	294
044503	294
044504	294
044505	294
044506	294
044507	294
044508	294
044509	294
044510	294
044511	294
044512	294
044513	294
044514	294
044515	294
044516	294
044517	294
044518	294
044519	294
044520	294
044521	294
044522	294
044523	294
044524	294
044525	294
044526	294
044527	294
044528	294
044529	294
044530	294
044531	294
044532	294
044533	294
044534	294
044535	294
044536	294
044537	294
044538	294
044539	294
044540	294
044541	294
044542	294
044543	294
044544	294
044545	294
044546	294
044547	294
044548	294
044549	294
044550	294
044551	294
044552	294
044553	294
044554	294
044555	294
044556	294
044557	294
044558	294
044559	294
044560	294
044560.20	294
045404	327
045406	327
045408	327
045410	327
045412	327
045414	327
045416	327
045432	327
045504	327
045504.20	327
045506	327
045506.20	327
045508	327
045508.20	327
045510	327
045510.20	327
045512	327
045512.20	327
045514	327
045514.20	327
045516	327
045516.20	327
045532	327
046604	301
046605	301
046606	301
046607	301
046608	301
046609	301
046610	301
046611	301
046612	301
046613	301
046614	301
046615	301
046616	301
046617	301
046618	301
046619	301
046620	301
046621	301
046622	301
046623	301
046624	301
046625	301
046626	301
046627	301
046628	301
046629	301
046630	301
046631	301
046632	301
04A254	125, 127
04A254V	217
04A256	125
04A256V	217
04A258	125
04A258V	217
04A262	125
04A262V	217
04A58	127
04C153	126
04C155	126
04C156	126
04C158	126
04C162	126
04C203	126
04C203V	217
04C205	126
04C205V	217
04C206	126
04C206V	217
04C208	126
04C208V	217
04C212	126
04C212V	217
04C303	126
04C303V	217
04C305	126
04C305V	217
04C306	126
04C306V	217
04C308	126
04C308V	217
04C312	126
04C312V	217
04D203	126, 127
04D203V	217
04D205	126, 127
04D205V	217
04D206	126, 127
04D206V	217
04D208	126, 127
04D208V	217
04D210	126
04D210V	217
04D212	126, 127
04D212V	217
04D303	126, 127
04D303V	217
04D305	126, 127
04D305V	217
04D306	126
04D306V	217
04D308	126, 127
04D308V	217
04D310	126
04D310V	217

N° de produit	Page(s)
04D312	126, 127
04D312V	217
04F203	125
04F303	125
04G201	126
04G202	126, 127
04G202V	218
04G203	126, 127
04G203V	218
04G204	126, 127
04G204V	218
04G205	126, 127
04G205V	218
04G301	126
04G302	126, 127
04G302V	218
04G303	126, 127
04G303V	218
04G304	126, 127
04G304V	218
04G305	126, 127
04G305V	218
04-HG	582, 584
04-HGSB-5	582, 584
04IP-1	582
04IP-2	582
04L200	127
04L200V	218
04L300	127
04L300V	218
04-OP	563, 565, 582, 584
04-OP-10	563, 565, 582
04T204	127
04T204V	218
04T304	127
04T304V	218
04U321	127
04U321V	218
04U322	127
04U322V	218
04U323	127
04U323V	218
04X001	206
04X152	125
04X202	125, 127
04X203	125
04X302	125, 127
04X303	125
04Z992	127
04Z993	127
057507	318
057507.20	318
057508	318
057508.20	318
057509	318
057509.20	318
057510	318
057510.20	318
057511	318
057511.20	318
057512	318
057512.20	318
057513	318
057513.20	318
057514	318
057514.20	318
057515	318
057515.20	318
057516	318
057516.20	318
057517	318
057517.20	318
057518	318
057518.20	318
057519	318
057519.20	318
057520	318
057520.20	318
057521	318
057521.20	318
057522	318
057522.20	318
057523	318
057523.20	318
057524	318
057524.20	318
057528	318
057528.20	318
057532	318
057532.20	318
057602	318
057605	318
057606	318
057609	318
057610	318
057611	318
057618	318
057619	318
057620	318
057620.20	318
057621	318
057625	318
057627	318
057629	318
057630	318
057630.20	318
057633	318
057640	318
057707	318
057708	318
057709	318
057710	318
057711	318
057712	318
057713	318
057714	318
057715	318
057716	318
057717	318
057718	318
057719	318
057720	318
057721	318
057722	318
057723	318
057724	318
057728	318
057732	318
058408	320
058412	320
058416	320
058420	320
058424	320
058428	320
058432	320
058505	320
058506	320
058507	320
058508	320
058509	320
058510	320
058511	320
058512	320
058514	320
058516	320
058517	320
058518	320
058519	320
058520	320
058522	320
058524	320
058526	320
058528	320
058530	320
058532	320
058601	320
058607	320
058610	320
058611	320
058620	320
058630	320
058640	320
059808	324
059810	324
059812	324
059814	324
059816	324
059818	324
059820	324
059822	324
059824	324
059826	324
059828	324
059830	324
059832	324
059834	324
059836	324
059840	324
059916	324
059920	324
059924	324
059928	324
059932	324
059936	324
059940	324
05A008	430
05A009	430
05A010	430
05A011	430
05A012	430
05A013	430
05A014	430
05A015	430
05A100	430
05A101	430
05A102	430
05A103	430
05A104	430
05A105	430
05A106	430
05A107	430
05A108	430
05A109	430
05A110	430
05A112	430
05A113	430
05A114	430
05A115	430
05A200	430
05A201	430
05A202	430
05A308	430
05A309	430
05A310	430
05A311	430
05A312	430
05A313	430
05A314	430
05A315	430
05A400	430
05A401	430
05A402	430
05A403	430
05A404	430
05A405	430
05A406	430
05A407	430
05A408	430
05A409	430
05A410	430
05A412	430
05A413	430
05A414	430
05A415	430
05A500	430
05A501	430
05A502	430
05A503	430
05A504	430
05A505	430
05A506	430
05A611	430
05A613	430
05A615	430
05A701	430
05A991	430
05A992	430
05B008	431
05B009	431
05B010	431
05B011	431
05B012	431
05B013	431
05B014	431
05B015	431
05B100	431
05B101	431
05B102	431
05B103	431
05B104	431
05B105	431
05B106	431
05B107	431
05B108	431
05B109	431
05B110	431
05B112	431
05B113	431
05B114	431
05B115	431
05B200	431
05B201	431
05B202	431
05B308	431
05B309	431
05B310	431

Nº de produit	Page(s)
05B311	431
05B312	431
05B313	431
05B314	431
05B315	431
05B400	431
05B401	431
05B402	431
05B403	431
05B404	431
05B405	431
05B406	431
05B407	431
05B408	431
05B409	431
05B410	431
05B412	431
05B413	431
05B414	431
05B415	431
05B500	431
05B501	431
05B502	431
05B503	431
05B504	431
05B505	431
05B506	431
05B611	431
05B613	431
05B615	431
05B701	431
05B811	431
05B813	431
05B815	431
05B901	431
05B991	431
05B992	431
05D008	434
05D009	434
05D010	434
05D011	434
05D012	434
05D013	434
05D014	434
05D015	434
05D100	434
05D101	434
05D102	434
05D103	434
05D104	434
05D105	434
05D106	434
05D107	434
05D108	434
05D109	434
05D110	434
05D112	434
05D113	434
05D114	434
05D115	434
05D200	434
05D201	434
05D202	434
05D308	434
05D309	434
05D310	434
05D311	434
05D312	434
05D313	434
05D314	434
05D315	434
05D400	434
05D401	434
05D402	434
05D403	434
05D404	434
05D405	434
05D406	434
05D407	434
05D408	434
05D409	434
05D410	434
05D412	434
05D413	434
05D414	434
05D415	434
05D500	434
05D501	434
05D502	434
05D503	434
05D504	434
05D505	434
05D506	434
05D507	434
05D508	434
05D509	434
05D510	434
05D512	434
05D514	434
05D532	434
05D536	434
05D540	434
05D544	434
05D548	434
05D613	434
05D615	434
05D700	434
05D701	434
05D716	434
05D720	434
05D724	434
05D725	434
05D728	434
05D732	434
05D736	434
05D740	434
05D744	434
05D748	434
05D812	434
05D813	434
05D815	434
05D900	434
05D901	434
05D916	434
05D920	434
05D924	434
05D925	434
05D928	434
05D932	434
05D936	434
05D991	434
05D992	434
05E007	430
05E008	430
05E009	430
05E010	430
05E011	430
05E012	430
05E013	430
05E014	430
05E015	430
05E100	430
05E101	430
05E102	430
05E103	430
05E104	430
05E105	430
05E106	430
05E107	430
05E108	430
05E308	430
05E309	430
05E310	430
05E311	430
05E312	430
05E313	430
05E314	430
05E315	430
05E400	430
05E401	430
05E402	430
05E403	430
05E404	430
05E405	430
05E406	430
05E407	430
05E408	430
05E409	430
05EZ002	430
05F007	431
05F008	431
05F009	431
05F010	431
05F011	431
05F012	431
05F013	431
05F014	431
05F015	431
05F100	431
05F101	431
05F102	431
05F103	431
05F104	431
05F105	431
05F106	431
05F107	431
05F108	431
05F112	434
05F113	434
05F114	434
05F115	434
05F116	434
05F117	434
05F118	434
05F119	434
05F120	434
05F121	434
05F122	434
05F123	434
05F124	434
05F125	434
05F126	434
05F127	434
05F128	434
05F129	434
05F130	434
05F131	434
05F132	434
05F133	434
05F134	434
05F135	434
05F136	434
05F137	434
05F138	434
05F139	434
05F140	434
05F141	434
05F142	434
05F143	434
05F144	434
05F145	434
05F146	434
05F147	434
05F148	434
05F149	434
05F150	434
05F151	434
05F212	434
05F213	434
05F214	434
05F215	434
05F216	434
05F217	434
05F218	434
05F219	434
05F220	434
05F221	434
05F222	434
05F223	434
05F224	434
05F225	434
05F226	434
05F227	434
05F228	434
05F229	434
05F230	434
05F231	434
05F232	434
05F233	434
05F234	434
05F235	434
05F236	434
05F237	434
05F238	434
05F239	434
05F240	434
05F241	434
05F242	434
05F243	434
05F244	434
05F245	434
05F246	434
05F247	434
05F248	434
05F249	434
05F250	434
05F251	434
05F307	431
05F308	431
05F309	431
05F310	431
05F311	431
05F312	431
05F313	431
05F314	431
05F315	431

N° de produit	Page(s)
05F400	431
05F401	431
05F402	431
05F403	431
05F404	431
05F405	431
05F406	431
05F407	431
05F408	431
05H008	434
05H009	434
05H010	434
05H011	434
05H012	434
05H013	434
05H014	434
05H015	434
05H100	434
05H101	434
05H102	434
05H103	434
05H104	434
05H105	434
05H106	434
05H107	434
05H108	434
05H308	434
05H309	434
05H310	434
05H311	434
05H312	434
05H313	434
05H314	434
05H315	434
05H400	434
05H401	434
05H402	434
05H403	434
05H404	434
05H405	434
05H406	434
05H407	434
05H408	434
05W001	
05W002	431
05W018	431
05W032	431
05Z001	430, 431, 435
05Z002	430, 431, 435
05Z010	435
05Z011	435
05Z012	435
05Z013	435
05Z014	435
05Z015	435
05Z016	435
05Z017	435
05Z018	430, 434, 435
05Z019	434, 435
05Z020	434, 435
05Z021	434, 435
05Z022	434, 435
05Z023	435
05Z024	435
05Z025	435
05Z026	435
05Z027	434, 435
05Z028	434, 435
05Z029	430, 431, 435
05Z030	431, 435
05Z031	431, 434, 435
05Z032	434, 435
05Z033	434, 435
05Z034	434, 435
05Z035	434, 435
05Z036	434, 435
05Z037	435
05Z038	435
060404	296
060405	296
060406	296
060407	296
060408	296
060408.20	296
060409	296
060410	296
060410.20	296
060411	296
060412	296
060412.20	296
060413	296
060414	296
060414.20	296
060415	296
060416	296
060416.20	296
060417	296
060418	296
060418.20	296
060419	296
060420	296
060420.20	296
060421	296
060422	296
060423	296
060424	296
060425	296
060426	296
060427	296
060428	296
060429	296
060430	296
060431	296
060432	296
06A452	85
06A457	85
06A458	85
06A462	85
06A482	85
06A487	85
06A502	85
06A508	85
06A512	85
06A532	85
06A537	85
06A602	85
06A707	85
06A712	85
06B454	84
06B456	84
06B458	84
06B462	84
06B504	84
06B506	84
06B508	84
06B512	84
06B604	84
06B606	84
06B608	84
06B612	84
06F454	86
06F456	86
06F458	86
06F462	86
06F504	86
06F506	86
06F508	86
06F512	86
06F604	86
06F606	86
06F608	86
06F612	86
06-HG	582, 584
06-HGSB	584
06-HGSB-2	582, 584
06U454	87
06U456	87
06U458	87
06U504	87
06U506	87
06U508	87
06U604	87
06U606	87
06U608	87
06W454	90
06W456	90
06W458	90
06W462	90
06W504	90
06W506	90
06W508	90
06W512	90
06Y454	91
06Y456	91
06Y458	91
06Y504	91
06Y506	91
06Y508	91
072279	465
072280	465
072281	465
072282	465
072283	465
072284	465
072285	465
072286	465
072287	465
072288	465
072289	465
072290	465
072291	465
072292	465
072293	465
072294	465
072295	465
072296	465
072297	465
072298	465
07A001	102
07A100	102
07A200	102
07A300	102
07A400	102
07A500	102
07A600	102
07B104	102
07B204	102
07B304	102
07B404	102
07B504	102
07C003	100, 206
07C005	122, 206
07C006	122, 206
07D032	112
07D033	112
07D034	112
07D052	112
07D053	112
07D054	112
07D102	112
07D103	112
07D104	112
07D152	111, 161
07D153	111, 161
07D154	111, 161
07F002	108
07F013	107
07F037	107
07F051	107
07F061	107, 109, 162
07F093	107
07F095	107
07F364	107
07F366	107
07F368	107
07F371	107
07F504	107
07F506	107, 109, 162
07F508	107, 109, 162
07F511	107, 109, 162
07H242	108
07H243	108
07H244	108
07H245	108
07H362	107
07H363	107
07H364	107
07H365	107
07H502	107, 109, 162
07H503	107, 109, 162
07H504	107
07H505	107
07H992	108
07-HGSB	563, 582, 584
07-IP	582, 584
07J424	105
07J426	105
07J428	105
07J432	105
07J444	105
07J446	105
07J448	105
07J452	105
07K322	105
07K342	105, 109, 157
07K421	105, 157
07K422	105
07K441	105
07K442	105, 162
07L420	109
07L422	109
07L440	109
07L441	109
07L442	109
07M322	106
07M323	106, 157

Nº de produit	Page(s)
07M324	106
07M342	106
07M343	106, 109
07M344	106
07M411	106
07M422	106
07M423	106
07M424	106
07M425	106
07M441	106
07M442	106
07M443	106
07M444	106
07M445	106
07M446	106
07P445	106
07Q001	116, 206, 207
07Q044	114
07Q045	116, 123, 158, 159
07Q049	114, 123
07Q050	116
07Q054	114
07Q060	116
07Q064	114
07Q070	116
07Q074	114
07Q149	114, 158, 159
07Q154	114
07Q164	114
07Q174	114
07Q454	115
07Q456	115
07Q458	115
07Q462	115
07Q504	115
07Q506	115, 158, 159
07Q508	115
07Q512	115, 123, 158, 159
07Q604	115
07Q606	115
07Q608	115
07Q612	115
07Q953	123
07R450	117
07R452	117, 123, 159
07R453	117, 123, 158, 159
07R454	117, 123, 158, 159
07R455	117
07R500	117
07R502	117
07R503	117
07R504	117
07R600	117
07R602	117
07R603	117
07R604	117
07R613	118
07R614	118
07R615	118
07R700	117
07R702	117
07R703	117
07R704	117
07T100	106
07T105	106
07T220	111
07T225	108
07T425	106, 157
07T427	106
07T450	117, 123, 159
07T452	121
07T453	121
07T454	117, 123, 159
07T456	117
07T457	117
07T502	121
07T503	121
07T504	117
07T505	121
07T506	117
07T507	117
07T530	106
07T534	106
07T536	108
07T600	117
07T602	117, 124
07T604	117
07T700	117
07T704	117
07T901	111, 116, 121, 127
07T905	111, 116, 121, 127
07T907	111, 116, 121, 127, 157, 159
07T909	111, 116, 121, 127
07U101	120
07U102	120
07U103	120
07U321	120
07U322	120
07U323	120
07U451	120, 159
07U501	120
07U611	120
07U612	120
07U613	120, 157
07U615	123, 124
07U615	124, 160
07U621	120, 124, 160
07U622	120
07U623	120
07U625	123, 124, 160
07U651	120
07U652	120
07U653	120
07X003	122, 206
07X004	122, 206
07X005	122, 206
07X006	122, 206
07X008	122
07X120	122
07X450	122
07X452	122
07X502	122
07X505	122
07X640	122
07X660	122
07X661	123
07X662	123, 124, 157, 160
07X663	123
07X664	123
07X683	123
07X845	115, 158, 159
07X860	115
07Z005	116, 206, 207
08B001	206
08B002	206
08B003	206
08B004	208
08B005	208
08B006	208
08B007	208
08B008	208
08B009	107
08B031	206
08B310	68
08B312	69
08B400	68
08B402	69
08B410	68
08B412	69
08B450	68
08B452	69
08B460	68
08B462	69
08B500	68
08B501	68
08B502	69
08B510	68
08B512	69
08B600	68
08B602	69
08B630	68
08B632	69
08B701	68
08B710	68
08B712	69
08B901	68
08B910	68
08B912	69
08D452	72
08D502	72
08E450	72
08E500	72
08F450	71
08F451	71
08F452	71
08F460	71
08F462	71
08F500	71
08F502	71
08F510	71
08F512	71
08F600	71
08F602	71
08F700	71
08F702	71
08H450	70
08H452	70
08H500	70
08H502	70
08H600	70
08H602	70
08H900	70
08-IP	582, 584
08K443	162
08K450	70
08K500	70
08K701	70
08K901	70
08L450	72
08L452	72
08L500	72
08L502	72
08L600	72
08L602	72
08L700	72
08L702	72
08L902	72
08N452	75
08N453	75
08N454	75
08N502	75
08N503	75
08N504	75
08N533	75
08N602	75
08N603	75
08N604	75
08N633	75
08N634	75
08N702	75
08N703	75
08N704	75
08N904	75
08P450	67
08P460	67
08P500	67
08P510	67
08P600	67
08P700	67
08P900	67
08W450	80
08W452	80
08W455	80
08W457	80
08W500	80
08W502	80
08W600	80
08W602	80
08W700	80
08W702	80
08W900	80
08W902	80
08X450	66
08X452	66
08X500	66
08X502	66
08X600	66
08X602	66
08X700	66
08X702	66
08X900	66
08X902	66
090113	263, 287
090115	263, 287
090121	263, 287
090190	263, 287
090192	263, 287
090196	263, 264, 287
090490	242, 287
090491	242, 287
090495	259, 287
090496	287
090517	242, 286
090518	242, 286
090519	242, 286
090522	243, 287
090523	243, 287
090547	289
090549	289
090550	289
090551	289
090552	289
090553	289
090560	242, 243, 244, 287
090561	250, 287
090568	296

N° de produit	Page(s)
090569	294
090580	242, 286
090593	309
090595	309
090596	309
090598	310
090599	310
090614	242, 287
090815	244
090829	244
090833	242
090909	313
091733	310
091734	310
091735	310
091736	310
091737	310
091738	310
091739	310
091740	310
091741	310
091742	310
091743	310
091744	310
091745	310
091746	310
091747	310
091748	310
091749	310
091750	310
091751	310
091752	310
091753	310
091754	310
091755	310
091756	310
091757	310
091758	310
091759	310
091760	310
091761	310
091762	310
091763	310
091764	310
091765	310
091766	310
091767	310
091768	310
091770	310
091772	310
091774	310
091776	310
091778	310
091780	310
091782	310
091784	310
091788	310
091792	310
091796	310
091825	244
091826	244
091827	244
091828	244
091829	244
091830	244
091831	244
091832	244
091928	244
091932	244
092033	313
092034	313
092035	313
092036	313
092037	313
092038	313
092039	313
092040	313
092041	313
092042	313
092043	313
092044	313
092045	313
092046	313
092047	313
092048	313
092049	313
092050	313
092051	313
092052	313
092053	313
092054	313
092055	313
092056	313
092057	313
092058	313
092059	313
092060	313
092061	313
092062	313
092063	313
092064	313
092125	280
092126	280
092127	280
092128	280
092129	280
092130	280
092131	280
092132	280
092627	289
092628	289
092629	289
092630	289
092631	289
092632	289
092833	309
092834	309
092835	309
092836	309
092837	309
092838	309
092839	309
092840	309
092841	309
092842	309
092843	309
092844	309
092845	309
092846	309
092847	309
092848	309
092849	309
092850	309
092851	309
092852	309
092853	309
092854	309
092855	309
092856	309
092857	309
092858	309
092859	309
092860	309
092861	309
092862	309
092863	309
092864	309
092866	309
092868	309
092870	309
092872	309
092874	309
092876	309
092878	309
092880	309
092884	309
092888	309
092892	309
092896	309
093700	266, 286
093713	266
093716	266, 286
093719	266, 286
093754	266, 286
094133	309
094134	309
094135	309
094136	309
094137	309
094138	309
094139	309
094140	309
094141	309
094142	309
094143	309
094144	309
094145	309
094146	309
094147	309
094148	309
094149	309
094150	309
094151	309
094152	309
094153	309
094154	309
094155	309
094156	309
094157	309
094158	309
094159	309
094160	309
094161	309
094162	309
094163	309
094164	309
095125	280
095126	280
095127	280
095129	280
095130	280
095131	280
095132	280
098807	303
098807.20	303
098808	303
098808.20	303
098809	303
098809.20	303
098810	303
098810.20	303
098811	303
098811.20	303
098820	303
098820.20	303
098830	303
098830.20	303
099101	280
099104	280
099501	261, 286
099502	261, 286
099503	261, 286
099504	261, 286
099505	261, 286
099506	262, 287
099507	262, 287
099508	261, 262
099509	261
099802	240, 286
099803	250, 286
099804	250
099808	240, 286
099809	250, 286
099812	240, 303
099812.20	303
099813	273
099814	240, 286, 303
099814.20	303
099815	250, 286
099816	273, 286, 303
099816.20	303
099819	273, 286
099820	240, 287
099821	273, 286
099822	274, 286
099823	274, 286
099825	274, 286
099826	274, 286
099827	240, 287
099828	264, 287
099831	274, 287
099832	240, 287
099833	240
099835	240, 286
099836	250, 286
099854	273, 286
099855	259, 286
099856	259, 286
099857	259
099858	259, 286
099859	260, 287
099860	260, 287
099861	259
099862	259, 260, 287
099866	287
099867	287
099995	259
09A204	128
09A206	128
09A208	128
09A212	128
09A304	128
09A306	128
09A308	128
09A312	128
09C008	145

N° de produit	Page(s)
09C015	145
09C018	145
09C020	144
09C028	145
09C058	145
09C065	145
09C068	145
09C070	144
09C078	145
09C110	145
09C120	145
09C125	145
09C130	144
09C140	144
09C160	145
09C170	145
09C175	145
09C180	144
09C270	144
09C303	144
09C370	144
09C404	144
09D102	128
09D103	128
09D105	128
09D106	128
09D108	128
09D112	128
09D202	128
09D203	128
09D205	128
09D206	128
09D208	128
09D212	128
09D403	129
09D406	129
09D408	129
09D503	129
09D506	129
09D508	129
09G102	129
09G103	129
09G104	129
09G202	129
09G203	129
09G204	129
09X203	128
09X303	128
09Z992	129
09Z993	129
1000A133	305
1000A134	305
1000A135	305
1000A136	305
1000A137	305
1000A138	305
1000A139	305
1000A140	305
1000A141	305
1000A142	305
1000A143	305
1000A144	305
1000A145	305
1000A146	305
1000A147	305
1000A148	305
1000A149	305
1000A150	305
1000A151	305
1000A152	305
1000A153	305
1000A154	305
1000A155	305
1000A156	305
1000A157	305
1000A158	305
1000A159	305
1000A160	305
1000A161	305
1000A162	305
1000A163	305
1000A164	305
1000A201	305
1000A202	305
1000A203	305
1000A204	305
1000A205	305
1000A206	305
1000A207	305
1000A208	305
1000A209	305
1000A210	305
1000A211	305
1000A212	305
1000A213	305
1000A214	305
1000A215	305
1000A216	305
1000A218	305
1000A220	305
1000A224	305
1000A228	305
1000A232	305
1000A32	305, 315
1000A5	305, 315
1000A8	305, 315
1000C32	311, 315
1000C5	311, 315
1000C8	311, 315
1000E133	306
1000E134	306
1000E135	306
1000E136	306
1000E137	306
1000E138	306
1000E139	306
1000E140	306
1000E141	306
1000E142	306
1000E143	306
1000E144	306
1000E145	306
1000E146	306
1000E147	306
1000E148	306
1000E149	306
1000E150	306
1000E151	306
1000E152	306
1000E153	306
1000E154	306
1000E155	306
1000E156	306
1000E157	306
1000E158	306
1000E159	306
1000E160	306
1000E161	306
1000E162	306
1000E163	306
1000E164	306
1000E201	306
1000E202	306
1000E203	306
1000E204	306
1000E205	306
1000E206	306
1000E207	306
1000E208	306
1000E209	306
1000E210	306
1000E211	306
1000E212	306
1000E213	306
1000E214	306
1000E215	306
1000E216	306
1000E217	306
1000E218	306
1000E219	306
1000E220	306
1000E221	306
1000E222	306
1000E223	306
1000E224	306
1000E225	306
1000E226	306
1000E227	306
1000E228	306
1000E229	306
1000E230	306
1000E231	306
1000E232	306
1000E32	306, 315
1000E5	306, 315
1000E8	306, 315
1000EC133	314
1000EC134	314
1000EC135	314
1000EC136	314
1000EC137	314
1000EC138	314
1000EC139	314
1000EC140	314
1000EC141	314
1000EC142	314
1000EC143	314
1000EC144	314
1000EC145	314
1000EC146	314
1000EC147	314
1000EC148	314
1000EC149	314
1000EC150	314
1000EC151	314
1000EC152	314
1000EC153	314
1000EC154	314
1000EC155	314
1000EC156	314
1000EC157	314
1000EC158	314
1000EC159	314
1000EC160	314
1000EC161	314
1000EC162	314
1000EC163	314
1000EC164	314
1000EC202	314
1000EC204	314
1000EC206	314
1000EC208	314
1000EC210	314
1000EC212	314
1000EC214	314
1000EC216	314
1000EC218	314
1000EC220	314
1000EC222	314
1000EC224	314
1000EC226	314
1000EC228	314
1000EC230	314
1000EC232	314
1000EC32	314, 315
1000EC5	314, 315
1000EC8	314, 315
1000EF133	308
1000EF134	308
1000EF135	308
1000EF136	308
1000EF137	308
1000EF138	308
1000EF139	308
1000EF140	308
1000EF141	308
1000EF142	308
1000EF143	308
1000EF144	308
1000EF145	308
1000EF146	308
1000EF147	308
1000EF148	308
1000EF149	308
1000EF150	308
1000EF151	308
1000EF152	308
1000EF153	308
1000EF154	308
1000EF155	308
1000EF156	308
1000EF157	308
1000EF158	308
1000EF159	308
1000EF160	308
1000EF161	308
1000EF162	308
1000EF163	308
1000EF164	308
1000EF202	308
1000EF204	308
1000EF206	308
1000EF208	308
1000EF210	308
1000EF212	308
1000EF214	308
1000EF216	308
1000EF218	308
1000EF220	308
1000EF222	308
1000EF224	308
1000EF226	308
1000EF228	308
1000EF230	308
1000EF232	308
1000EF32	308, 315

N° de produit	Page(s)
1000EF5	308, 315
1000EF8	308, 315
1000F-0100	574, 577
1000F133	305
1000F134	305
1000F135	305
1000F136	305
1000F137	305
1000F138	305
1000F139	305
1000F140	305
1000F141	305
1000F142	305
1000F143	305
1000F144	305
1000F145	305
1000F146	305
1000F147	305
1000F148	305
1000F149	305
1000F150	305
1000F-1500	575
1000F151	305
1000F152	305
1000F153	305
1000F154	305
1000F155	305
1000F156	305
1000F157	305
1000F158	305
1000F159	305
1000F160	305
1000F161	305
1000F162	305
1000F163	305
1000F164	305
1000F202	305
1000F204	305
1000F206	305
1000F208	305
1000F210	305
1000F212	305
1000F214	305
1000F216	305
1000F220	305
1000F224	305
1000F228	305
1000F232	305
1000F32	305, 315
1000F5	305, 315
1000F8	305, 315
1000N133	307
1000N134	307
1000N135	307
1000N136	307
1000N137	307
1000N138	307
1000N139	307
1000N140	307
1000N141	307
1000N142	307
1000N143	307
1000N144	307
1000N145	307
1000N146	307
1000N147	307
1000N148	307
1000N149	307
1000N150	307
1000N151	307
1000N152	307
1000N153	307
1000N154	307
1000N155	307
1000N156	307
1000N157	307
1000N158	307
1000N159	307
1000N160	307
1000N161	307
1000N162	307
1000N163	307
1000N164	307
1000N32	307, 315
1000N5	307, 315
1000N8	307, 315
1001	543
1001-05	543
100C133	311
100C134	311
100C135	311
100C136	311
100C137	311
100C138	311
100C139	311
100C140	311
100C141	311
100C142	311
100C143	311
100C144	311
100C145	311
100C146	311
100C147	311
100C148	311
100C149	311
100C150	311
100C151	311
100C152	311
100C153	311
100C154	311
100C155	311
100C156	311
100C157	311
100C158	311
100C159	311
100C160	311
100C161	311
100C162	311
100C163	311
100C164	311
100F	572
100HX136	463
100HX140	463
100HX144	463
100HX148	463
100HX152	463
100HX156	463
100HX160	463
100HX164	463
100HX204	463
100HX208	463
100HX212	463
100HX216	463
100HX220	463
100HX224	463
100HX228	463
100HX232	463
100HX236	463
100HX240	463
100SE001	239
100SE002	239
100SE003	239
100SE004	239
100SE005	239
100SE006	239
100SE007	239
100SE008	239
100SE009	239
100SE010	239
100SE011	239
100SE012	239
100SE013	239
100SE014	239
100SE015	239
100SE016	239
100SE017	239
100SE018	239
100SE019	239
100SE020	239
100SE021	239
100SE022	239
100SE023	239
100SE024	239
100SE025	239
100SE026	239
100SE027	239
100SE028	239
100SE029	239
100SE030	239
100SE031	239
100SE032	239
100SE033	239
100SE034	239
100SE035	239
100SE036	239
100SE037	239
100SE038	239
100SE039	239
100SE040	239
100SE104	239
100SE105	239
100SE106	239
100SE107	239
100SE108	239
100SE109	239
100SE110	239
100SE111	239
100SE112	239
100SE113	239
100SE114	239
100SE115	239
100SE116	239
100SE117	239
100SE118	239
100SE119	239
100SE120	239
100SE121	239
100SE122	239
100SE123	239
100SE124	239
100SE125	239
100SE126	239
100SE127	239
100SE128	239
100SE129	239
100SE13	239, 282
100SE130	239
100SE131	239
100SE132	239
100SE15	239, 282
100SE21	239, 282
100SE21V	239, 282
100SE29	239, 282
100SEW29	239, 282
1035N125	279
1035N126	279
1035N127	279
1035N128	279
1035N129	279
1035N130	279
1035N131	279
1035N132	279
1035N134	279
1035N136	279
1035N140	279
1035N144	279
1035N148	279
1035N15	315
1035N29	315
1045N125	290
1045N126	290
1045N127	290
1045N128	290
1045N129	290
1045N130	290
1045N131	290
1045N132	290
1045N15	290
1045N29	290
10A123	57
10A143	57
10A163	57
10A183	57
10A203	57
10A984	47, 50
10A985	57
10A986	57
10A987	57
10A988	57, 59
10A989	57, 59
10A990	57
10A992	57
10B123	57
10B143	57
10B163	57
10B183	57
10B203	57
10C143	57
10H143	56
10H163	56
10L123	56
10L143	56
10-OP	582, 584
10P123	56
10P143	56
10P163	56
10Q123	56
10Q143	56
10Q163	56
10TDX	394
10W123	61
10W143	61
1100A001	317
1100A002	317
1100A003	317
1100A004	317

N° de produit	Page(s)
1100A005	317
1100A006	317
1100A007	317
1100A008	317
1100A009	317
1100A010	317
1100A011	317
1100A012	317
1100A013	317
1100A014	317
1100A015	317
1100A016	317
1100A017	317
1100A018	317
1100A019	317
1100A020	317
1100A021	317
1100A022	317
1100A023	317
1100A024	317
1100A025	317
1100A026	317
1100A027	317
1100A028	317
1100A029	317
1100A030	317
1100A031	317
1100A032	317
1100A033	317
1100A034	317
1100A035	317
1100A036	317
1100A037	317
1100A038	317
1100A039	317
1100A040	317
1100A104	317
1100A105	317
1100A106	317
1100A107	317
1100A108	317
1100A109	317
1100A110	317
1100A111	317
1100A112	317
1100A113	317
1100A114	317
1100A115	317
1100A116	317
1100A117	317
1100A118	317
1100A119	317
1100A120	317
1100A121	317
1100A122	317
1100A123	317
1100A124	317
1100A125	317
1100A126	317
1100A127	317
1100A128	317
1100A129	317
1100A130	317
1100A131	317
1100A132	317
1100C001	321
1100C002	321
1100C003	321
1100C004	321
1100C005	321
1100C006	321
1100C007	321
1100C008	321
1100C009	321
1100C010	321
1100C011	321
1100C012	321
1100C013	321
1100C014	321
1100C015	321
1100C016	321
1100C017	321
1100C018	321
1100C019	321
1100C020	321
1100C021	321
1100C022	321
1100C023	321
1100C024	321
1100C025	321
1100C026	321
1100C027	321
1100C028	321
1100C029	321
1100C030	321
1100C031	321
1100C032	321
1100C033	321
1100C034	321
1100C035	321
1100C036	321
1100C037	321
1100C038	321
1100C039	321
1100C040	321
1100C104	321
1100C105	321
1100C106	321
1100C107	321
1100C108	321
1100C109	321
1100C110	321
1100C111	321
1100C112	321
1100C113	321
1100C114	321
1100C115	321
1100C116	321
1100C118	321
1100C120	321
1100C124	321
115DX	351
11A121	58
11A122	58
11A123	58
11A141	58
11A142	58
11A143	58
11D121	58
11D123	58
11D141	58
11D143	58
11F042	52
11F042V	214
11F052	52
11F052V	214
11F062	52
11F062V	214
11F072	52
11F092	52
11F1107	338
11F1125	338
11F1127	338
11F142	52
11F142V	214
11F152	52
11F152V	214
11F162	52
11F162V	214
11F172	52
11F192	52
11H042	53
11H042V	213
11H052	53
11H052V	213
11H062	53
11H062V	213
11-IP	582, 584
11L001	55, 206
11L002	55, 206
11L003	55, 206
11L004	55, 206
11L005	206
11L006	55, 206
11L007	55, 206
11L008	55, 206
11L202	54
11L202V	215
11L203	54
11L203V	215
11L211	54
11L211V	215
11L212	54
11L212V	215
11L213	54
11L213V	215
11L221	54
11L221V	215
11L223	54
11L223V	215
11L231	54
11L231V	215
11L233	54
11L233V	215
11L251	54
11L251V	215
11L253	54
11L253V	215
11L262V	215
11L263	54
11L263V	215
11L302	54
11L302V	215
11L303	54
11L303V	215
11L308	55
11L308V	215
11L312	54
11L312V	215
11L313	54
11L313V	215
11L316V	215
11L317	54
11L317V	215
11L322	54
11L322V	215
11L323	54
11L323V	215
11L333	54
11L333V	215
11L353	54
11L353V	215
11L402V	215
11L403	55
11L403V	215
11L405	55
11L405V	215
11L406V	215
11L408	55
11L408V	215
11L412V	215
11L413	55
11L413V	215
11L415	55
11L415V	215
11L417	55
11L417V	215
11L423	55
11L433	55
11L453	55
11R042	50
11R042V	214
11R052	50
11R052V	214
11R062	50
11R062V	214
11R072	50
11R092	50
11T042	47
11T042V	213
11T052	47
11T052V	213
11T062	47
11T062V	213
11T070	47
11T072	47
11T080	47
11T092	47
11T142	47
11T142V	213
11T152	47
11T152V	213
11T162	47
11T162V	213
11T172	47
11T192	47
11T242	50
11T242V	214
11T252	50
11T252V	214
11T262	50
11T262V	214
11T272	50
11T292	50
11T342	48
11T352	48
11T362	48
11T453	50
11T453V	214
11T503	50
11T503V	214
11T542	46
11T542V	214
11T552	46
11T552V	214
11T603	50

N° de produit	Page(s)
11T603V	214
11T642	46
11T642V	214
11T652	46
11T652V	214
11T662	46
11T662V	214
11T672	46
11T842	51
11T842V	215
11T852	51
11T852V	215
11T862	51
11T862V	215
11U042	52
11U042V	214
11U052	52
11U052V	214
11U062	52
11U062V	214
11U072	52
11U142	52
11U142V	214
11U152	52
11U152V	214
11U162	52
11U162V	214
11U172	52
11U303	55
11U303V	214
11U403	55
11V143	59
11V145	59
11V163	59
11V165	59
11W042	60
11W052	60
11W062	60
11W072	60
11W142	60
11W152	60
11W162	60
11W172	60
11W303	60
11W312	60
11W313	60
11W321	61
11W341	61
11W403	60
11W413	60
11W423	60
11X242	49
11X252	49
11X262	49
11X272	49
1200A001	319
1200A002	319
1200A003	319
1200A004	319
1200A005	319
1200A006	319
1200A007	319
1200A008	319
1200A009	319
1200A010	319
1200A011	319
1200A012	319
1200A013	319
1200A014	319
1200A015	319
1200A016	319
1200A017	319
1200A018	319
1200A019	319
1200A020	319
1200A021	319
1200A022	319
1200A023	319
1200A024	319
1200A025	319
1200A026	319
1200A027	319
1200A028	319
1200A029	319
1200A030	319
1200A031	319
1200A032	319
1200A033	319
1200A034	319
1200A035	319
1200A036	319
1200A037	319
1200A038	319
1200A039	319
1200A040	319
1200C001	322
1200C002	322
1200C003	322
1200C004	322
1200C005	322
1200C006	322
1200C007	322
1200C008	322
1200C009	322
1200C010	322
1200C011	322
1200C012	322
1200C013	322
1200C014	322
1200C015	322
1200C016	322
1200C017	322
1200C018	322
1200C019	322
1200C020	322
1200C021	322
1200C022	322
1200C023	322
1200C024	322
1200C025	322
1200C026	322
1200C027	322
1200C028	322
1200C029	322
1200C030	322
1200C031	322
1200C032	322
1200C033	322
1200C034	322
1200C035	322
1200C036	322
1200C037	322
1200C038	322
1200C039	322
1200C040	322
1200C104	322
1200C105	322
1200C106	322
1200C107	322
1200C108	322
1200C109	322
1200C110	322
1200C111	322
1200C112	322
1200C113	322
1200C114	322
1200C115	322
1200C116	322
1200C117	322
1200C118	322
1200C119	322
1200C120	322
1200C121	322
1200C122	322
1200C123	322
1200C124	322
1200C125	322
1200C126	322
1200C127	322
1200C128	322
1200C129	322
1200C130	322
1200C131	322
1200C132	322
120A104	319
120A105	319
120A106	319
120A107	319
120A108	319
120A109	319
120A110	319
120A111	319
120A112	319
120A113	319
120A114	319
120A115	319
120A116	319
120A117	319
120A118	319
120A119	319
120A120	319
120A121	319
120A122	319
120A123	319
120A124	319
120A125	319
120A126	319
120A127	319
120A128	319
120A129	319
120A130	319
120A131	319
120A132	319
125HX136	463
125HX140	463
125HX144	463
125HX148	463
125HX152	463
125HX156	463
125HX160	463
125HX164	463
125HX204	463
125HX208	463
125HX212	463
125HX216	463
125HX220	463
125HX224	463
125HX228	463
125HX232	463
125HX236	463
125HX240	463
125SF136	464
125SF140	464
125SF144	464
125SF148	464
125SF152	464
125SF156	464
125SF160	464
125SF164	464
125SF204	464
125SF208	464
125SF212	464
125SF216	464
125SF220	464
125SF224	464
125SF228	464
125SF232	464
125SF236	464
125SF240	464
12A004	76
12A005	76
12A006	76
12B004	76
12B005	76
12B006	76
12C101	77
12C111	77
12C121	77
12C201	77
12C211	77
12C221	77
12C301	77
12C311	77
12C321	77
12C401	77
12C421	77
12D001	78
12D002	78
12D003	78
12D011	78
12D012	78
12D013	78
12D021	78
12D022	78
12D023	78
12D031	78
12D032	78
12D033	78
12D036	78
12D037	78
12D038	78
12D046	78
12D047	78
12D056	78
12D057	78
12D058	78
12D076	78
12D077	78
12D078	78
12D091	78
12D092	78
12D116	78
12D121	78
12D122	78
12D232	78
12D242	78

Nº de produit	Page(s)
12D591	78
12D592	78
12D593	78
12D676	78
12D677	78
12D678	78
12D721	78
12D722	78
12D723	78
12D729	78
12D781	78
12D782	78
12D783	78
12D796	78
12D797	78
12D798	78
12D806	78
12D807	78
12D808	78
12D821	78
12D822	78
12D843	78
12E001	206
12E002	206
12E004	206
12E005	206
12E006	206
12E007	206
12E008	206
12E010	100
12E324	79
12E325	79
12E328	79
12E329	79
12E344	79
12E345	79
12E348	79
12E444	79
12E447	79
12E449	79
12E533	79
12E537	79
12E543	79
12E545	79
12E547	79
12E549	79
12E553	79
12E557	79
12E643	79
12E647	79
12E649	79
12E657	79
1308A108	323
1308A109	323
1308A110	323
1308A111	323
1308A112	323
1308A113	323
1308A114	323
1308A115	323
1308A116	323
1308A117	323
1308A118	323
1308A119	323
1308A120	323
1308A121	323
1308A122	323
1308A123	323
1308A124	323
1308A125	323
1308A126	323
1308A127	323
1308A128	323
1308A129	323
1308A130	323
1308A131	323
1308A132	323
1312A108	323
1312A109	323
1312A110	323
1312A111	323
1312A112	323
1312A113	323
1312A114	323
1312A115	323
1312A116	323
1312A117	323
1312A118	323
1312A119	323
1312A120	323
1312A121	323
1312A122	323
1312A123	323
1312A124	323
1312A125	323
1312A126	323
1312A127	323
1312A128	323
1312AR133	323
1312AR134	323
1312AR135	323
1312AR136	323
1312AR137	323
1312AR138	323
1312AR139	323
1312AR140	323
1312AR141	323
1312AR142	323
1312AR143	323
1312AR144	323
1312AR145	323
1312AR146	323
1312AR147	323
1312AR148	323
1318A116	324
1318A117	324
1318A118	324
1318A119	324
1318A120	324
1318A121	324
1318A122	324
1318A123	324
1318A124	324
1318A125	324
1318A126	324
1318A127	324
1318A128	324
1318A129	324
1318A130	324
1318A131	324
1318A132	324
1318A133	324
1318A134	324
1318A135	324
1318A136	324
1318A137	324
1318A138	324
1318A139	324
1318A140	324
1318A141	324
1318A142	324
1318A144	324
1318A146	324
1318A148	324
1318A150	324
1318A152	324
1318A154	324
1318A156	324
1318A158	324
1318A160	324
1318A162	324
1318A164	324
1318AR133	324
1318AR134	324
1318AR135	324
1318AR136	324
1318AR137	324
1318AR138	324
1318AR139	324
1318AR140	324
1318AR141	324
1318AR142	324
1318AR144	324
1318AR146	324
1318AR148	324
1318AR150	324
1318AR152	324
1318AR154	324
1318AR156	324
1318AR158	324
1318AR160	324
1318AR162	324
1318AR164	324
13B015	141
13B040	141
13B060	141
13B061	141
13B065	141
13B070	141
13B080	141
13B082	141
13B085	141
13B100	141
13B160	141
13B165	141
13B180	141
13B185	141
13B260	141
13B280	141
13C003	139
13C005	139
13C008	139
13C010	139
13C015	139
13C018	139
13C019	140
13C020	140
13C028	139
13C053	139
13C055	139
13C058	139
13C065	139
13C068	139
13C070	140
13C078	139
13C110	139
13C120	139
13C123	139
13C125	139
13C128	139
13C130	140
13C140	140
13C160	139
13C170	139
13C173	139
13C175	139
13C178	139
13C180	140
13C215	139
13C225	139
13C230	139
13C265	139
13C270	140
13C275	139
13C280	139
13C303	140
13C370	140
13C404	140
13D001	207
13D002	207
13D003	207
13D004	208
13D005	208
13D007	207
13D008	140, 144, 207
13D009	140, 144, 207
13D234	134
13D302	134
13D304	134
13D314	134
13D424	134
13D524	134
13E504	134
13E514	134
13F300	134
13F302	134
13F304	134
13F314	134
13F354	134
13G304	135
13G314	135
13G404	135
13G504	135
13G514	135
13G554	135
13G574	135
13G584	135
13G604	135
13H404	138
13H414	138
13H454	138
13H504	138
13H514	138
13H554	138
13H604	138
13H614	138
13H654	138
13H704	138
13H714	138
13IDX	351
13J454	136
13J464	136
13J504	136
13J514	136
13J604	136
13J614	136

N° de produit	Page(s)
13K404	136
13K414	136
13K454	136
13K464	136
13K504	136
13K504B	136
13K514	136
13K534	137
13K604	136
13K604B	136
13K614	136
13K634	137
13K654	136
13K654B	136
13L404	136
13L414	136
13L454	136
13L464	136
13L504	136
13L514	136
13L604	136
13L614	136
13M454	109, 140
13M464	109, 140, 157
13S104	142
13S114	142
13S134	142
13W301	143
13W302	143
13W311	143
13W312	143
13W313	143
13W431	144
13W441	144
13W451	143
13W461	143
13W501	143
13W531	144
13W541	144
13W551	143
13W553	143
13W561	143
13W561B	143
13W563	143
13W651	143
13W661	143
13W661B	143
13W761	143
1400A108	325
1400A109	325
1400A110	325
1400A111	325
1400A112	325
1400A113	325
1400A114	325
1400A115	325
1400A116	325
1400A117	325
1400A118	325
1400A119	325
1400A120	325
1400A121	325
1400A122	325
1400A123	325
1400A124	325, 326
1400A125	325, 326
1400A126	325, 326
1400A127	325, 326
1400A128	325, 326
1400A129	325, 326
1400A130	325, 326
1400A131	325, 326
1400A132	325, 326
1400A133	325, 326
1400A134	325, 326
1400A135	325, 326
1400A136	325, 326
1400A137	325
1400A138	325
1400A139	325
1400A140	325
1400A141	325, 326
1400A142	325, 326
1400A143	325, 326
1400A144	325, 326
1400A145	325, 326
1400A146	325, 326
1400A147	325, 326
1400A148	325, 326
1400A149	325, 326
1400A150	325, 326
1400A151	325, 326
1400A152	325, 326
1400A153	325, 326
1400A154	325, 326
1400A155	325, 326
1400A156	325,326
1400A157	325, 326
1400A158	325, 326
1400A159	325
1400A160	325
1400A161	325
1400A162	325
1400A163	325
1400A164	325, 326
1400A201	325
1400A202	325, 326
1400A203	325
1400A204	325, 326
1400A205	325, 326
1400A206	325, 326
1400A207	325, 326
1400A208	325, 326
1400A209	325, 326
1400A210	325, 326
1400A211	325, 326
1400A212	325, 326
1400A213	325, 326
1400A214	325, 326
1400A215	325, 326
1400A216	325, 326
1400A217	325
1400A218	325
1400A219	325
1400A220	325
1400A221	325
1400A222	325
1400A223	325
1400A224	325
1400A225	325
1400A226	325
1400A227	325
1400A228	325
1400A229	325
1400A230	325
1400A231	325
1400A232	325
1400A233	326
1400A234	325, 326
1400A235	326
1400A236	325, 326
1400A237	326
1400A238	325, 326
1400A239	326
1400A240	325, 326
1400A241	326
1400A242	325, 326
1400A243	326
1400A244	325, 326
1400A245	326
1400A246	325, 326
1400A247	326
1400A248	325, 326
1400A250	325, 326
1400A252	325, 326
1400A254	325, 326
1400A256	326
1400A258	326
1400A260	326
1400A262	326
1400A264	326
1400A302	326
1400A304	326
1400A306	326
1400A308	326
1400A310	326
1400A312	326
1400A314	326
1400A316	326
1400A320	326
1400A324	326
1400A328	326
1400A332	326
1400A336	326
1400A340	326
1400A344	326
1400A348	326
1400A352	326
1400A356	326
1400A360	326
1400A364	326
1410	542
1410-01	542
1410-12	542
1410-12FR	542
142E012H	350
142E013H	350
142E014H	350
142E023H	350
142E024H	350
142E025H	350
142E034H	350
142E035H	350
142E045H	350
142E046H	350
142E056H	350
1440	542
1440-12	542
144E012H	350
144E013H	350
144E021H	350
144E022H	350
144E023H	350
144E024H	350
144E032H	350
144E033H	350
144E034H	350
144E043H	350
144E044H	350
144E045H	350
144E054H	350
144E055H	350
144E056H	350
147E001	350
147E002	350
147E003	350
147E004	350
14A904	103
14A904A	103
14A906	103
14A906A	103
14A908	103
14A908A	103
14A910	103
14A910A	103
14A912	103
14A912A	103
14A918	103
14A918A	103
14A924	103
14A924A	103
14A932	103
14A932A	103
14B033	112
14B036	112
14B038	112
14B042	112
14B053	112
14B056	112
14B062	112
14B103	112
14B106	112
14B108	112
14B112	112
14C106	103
14C108	103
14C110	103
14C112	103
14C118	103
14C124	103
14C132	103
14C206	103
14C208	103
14C210	103
14C212	103
14C218	103
14C224	103
14C232	103
14C306	103
14C308	103
14C310	103
14C312	103
14C318	103
14C324	103
14C332	103
14D033	112
14D036	112
14D038	112
14D053	112
14D056	112
14D058	112
14D103	112
14D106	112
14D108	112
14E001	112
14X154	111

N° de produit	Page(s)
14X156	111, 161
14X158	111, 161
14X162	111, 161
150HX132	463
150HX136	463
150HX140	463
150HX144	463
150HX148	463
150HX152	463
150HX156	463
150HX160	463
150HX164	463
150HX204	463
150HX208	463
150HX212	463
150HX216	463
150HX220	463
15A453	93
15A453V	216
15A456	93
15A456V	216
15A458	93
15A458V	216
15A473	95
15A476	95
15A478	95
15A503	93
15A503V	216
15A506	93
15A506V	216
15A508	93
15A508V	216
15A523	95
15A526	95
15A528	95
15A603	93
15A603V	216
15A606	93
15A606V	216
15A608	93
15A608V	216
15A623	95
15A703	93
15A703V	216
15A706	93
15A706V	216
15A708	93
15A708V	216
15A723	95
15A726	95
15A728	95
15C452	96
15C452V	217
15C453	96
15C453V	217
15C454	96
15C454V	217
15C455	96
15C455V	217
15C456	96
15C456V	217
15C458	96
15C458V	217
15C460	96
15C460V	217
15C462	96
15C462V	217
15C502	96
15C502V	217
15C503	96
15C503V	217
15C504	96
15C504V	217
15C505	96
15C505V	217
15C506	96
15C506V	217
15C508	96
15C508V	217
15C510	96
15C510V	217
15C512	96
15C512V	217
15C702	96
15C703	96
15C704	96
15C705	96
15C706	96
15C708	96
15C710	96
15C712	96
15D010	206
15D014	206
15D015	206
15D024	99, 206
15D027	98
15D030	98
15D035	98
15D044	98
15D054	98
15D064	98
15D127	99
15D144	99
15D154	99
15D164	99
15E124	100
15E126	100
15E162	100
15E164	100
15E166	100
15E167	100
15E168	100
15E295	100
15E296	100
15F004	101
15F006	101
15F008	101
15F012	101
15F016	101
15F018	101
15F022	101
15F028	101
15F054	101
15F056	101
15F058	101
15F062	101
15F104	101
15F106	101
15F108	101
15F112	101
15F124	101
15F154	101
15F156	101
15F158	101
15F162	101
15F204	101
15F206	101
15F208	101
15F212	101
15F304	101
15F306	101
15F308	101
15F312	101
15F313	101
15F324	101
15F504	101
15F506	101
15F508	101
15F512	101
15F524	101
15F704	101
15F706	101
15F708	101
15F709	101
15F711	101
15F712	101
15F713	101
15F804	101
15F806	101
15F808	101
15F812	101
15F824	101
15F904	101
15F906	101
15F908	101
15F912	101
15G206	100
15G208	100
15G212	100
15G306	100
15G308	100
15G312	100
15G962	100
15H014	206
15H025	99, 206
15-HG	563, 582, 584
15I451	88, 124
15I453	88, 124, 159
15I454	118
15I458	118
15I468	118
15I478	118
15I501	88
15I503	88
15I504	118
15I508	118
15I518	118
15I528	118
15IDX	351
15L303	73
15L453	73
15L456	73
15L460	73
15L463	73
15L501	160
15L503	73, 160
15L506	73
15L510	73
15L513	73
15L516	73
15L602	73
15L603	73
15L606	73
15L702	73
15L703	73
15L706	73
15L743	74
15L753	74
15L763	74
15L773	74
15L843	74
15L853	74
15L863	74
15M007	99
15M008	99
15M014	206
15M044	99
15M045	99
15M054	99
15M055	99
15M064	99
15M065	99
15N453	93
15N456	93
15N458	93
15N503	93
15N506	93
15N508	93
15N603	93
15N606	93
15N608	93
15N703	93
15N706	93
15N708	93
15P452	96
15P452V	216
15P453	96
15P453V	216
15P456	96
15P456V	216
15P458	96
15P458V	216
15P502	96
15P502V	216
15P503	96
15P503V	216
15P506	96
15P506V	216
15P508	96
15P508V	216
15P702	96
15P703	96
15P706	96
15P708	96
15Q454	86
15Q456	86
15Q458	86
15Q462	86
15Q504	86
15Q506	86
15Q508	86
15Q512	86
15Q704	86
15Q706	86
15Q708	86
15Q712	86
15R454	84
15R456	84
15R458	84
15R462	84
15R504	84
15R506	84
15R508	84
15R512	84
15R604	84
15R606	84

N° de produit	Page(s)
15R608	84
15R612	84
15R704	84
15R706	84
15R708	84
15R712	84
15T453	97
15T456	97
15T458	97
15T503	97
15T506	97
15T508	97
15T603	97
15T606	97
15T608	97
15T703	97
15T706	97
15T708	97
15U704	87
15U706	87
15U708	87
15V412	116, 123
15V412V	217
15V418	116, 158, 159
15V418V	217
15V424	123
15V424V	217
15V512	116
15V512V	217
15V518	116
15V518V	217
15V524V	217
15V612	116
15V612V	217
15V618	116
15V618V	217
15V624V	217
15W454	90
15W456	90
15W458	90
15W462	90
15W504	90
15W506	90
15W508	90
15W512	90
15W604	90
15W606	90
15W608	90
15W612	90
15W704	90
15W706	90
15W708	90
15W712	90
15X452	94
15X452C	216
15X453	94
15X453B	94
15X453V	216
15X455	94
15X455B	94
15X455V	216
15X456	94
15X456B	94
15X456V	216
15X458	94
15X458B	94
15X458V	216
15X460	94
15X460V	216
15X462	94
15X462V	216
15X473	95
15X473V	216
15X475	95
15X475V	216
15X476	95
15X476V	216
15X478	95
15X478V	216
15X482	95
15X482V	216
15X502	94
15X502V	216
15X503	94
15X503B	94
15X503V	216
15X505	94
15X505B	94
15X505V	216
15X506	94
15X506B	94
15X506V	216
15X508	94
15X508B	94
15X508V	216
15X510	94
15X510V	216
15X512	94
15X512V	216
15X523	95
15X523V	216
15X525	95
15X525V	216
15X526	95
15X526V	216
15X528	95
15X528V	216
15X532	95
15X532V	216
15X602	94
15X602V	216
15X603	94
15X603V	216
15X605	94
15X605V	216
15X606	94
15X606V	216
15X608	94
15X608V	216
15X610	94
15X610V	216
15X612	94
15X612V	216
15X622V	216
15X623V	216
15X625V	216
15X626V	216
15X628V	216
15X630V	216
15X632V	216
15X702	94
15X703	94
15X705	94
15X706	94
15X708	94
15X710	94
15X712	94
15X723	95
15X726	95
15X728	95
15X732	95
15Y454	91
15Y456	91
15Y458	91
15Y504	91
15Y506	91
15Y508	91
15Y604	91
15Y606	91
15Y608	91
160A1083	337
160A1103	337
160A1124	337
160A1126	337
160A1128	337
160A1144	337
160A11612	337
160A11616	337
160A11624	337
160A1164	337
160A1166	337
160A12012	337
160A12016	337
160A12024	337
160A1205	337
160A1206	337
160A1208	337
160A1225	337
160A12412A	337
160A12416A	337
160A12424A	337
160A1245	337
160A1246A	337
160A1248A	337
160A1286A	337
160A13212A	337
160A13216A	337
160A13224A	337
160A1326A	337
160A13616B	337
160A1366A	337
160A1368A	337
160A1386B	337
160A14016B	337
160A14024B	337
160A1406B	337
160A1408A	337
160A14812B	337
160A14816B	337
160A14824B	337
160A1486B	337
160A15612B	337
160A15616B	337
160A15624B	337
160A1566B	337
160A16412B	337
160A16416B	337
160A1646B	337
160N108	337
160N110	337
160N112	337
160N114	337
160N116	337
160N118	337
160N120	337
160N124	337
160N128	337
160N130	337
160N132	337
160N136	337
168CL-PC	587
168CL-PC-50	587
168DG-PC	587
168DG-PC-50	587
168IR3-PC	587
168IR3-PC-50	587
168IR5-PC	587
168IR5-PC-50	587
16-HG	582, 584
16-HGGP	582, 584
170A1104	339
170A1106	339
170A11212	339
170A1124	339
170A1126	339
170A1128	339
170A1144	339
170A1146	339
170A1148	339
170A11612	339
170A11618	339
170A1164	339
170A1166	339
170A1168	339
170A12012	339
170A1206	339
170A1208	339
170A12412	339
170A12418	339
170A12424	339
170A1246	339
170A1248	339
170A12812	339
170A1286	339
170A13210	339
170A13212	339
170A13218	339
170A13224	339
170A1326	339
170A13612	339
170A13618	339
170A1366	339
170A14012	339
170A14018	339
170A14024	339
170A1406	339
170A1408	339
170A1448	339
170A14812	339
170A14818	339
170A1488	339
170A15610	339
170A15612	339
170A15618	339
170A16412	339
170A16418	339
170B1104	339
170B1106	339
170B1124	339
170B1126	339
170B1128	339
170B1146	339
170B1148	339
170B1164	339
170B1166	339
170B1168	339

Nº de produit	Page(s)
170B1206	339
170B1246	339
170B1248	339
170B13212	339
170B1408	339
172B1126	340
172B1166	340
172B1206	340
172B1246	340
172B1326	340
172F11212	340
172F1124	340
172F1126	340
172F1128	340
172F11612	340
172F1164	340
172F1166	340
172F1168	340
172F12012	340
172F12018	340
172F1206	340
172F12412	340
172F12418	340
172F1246	340
172F1286	340
172F13212	340
172F13218	340
172F1326	340
172F13612	340
172F13618	340
172F1366	340
172F14010	340
172F14012	340
172F14810	340
172F14812	340
174F13213	340
174F13221	340
174F13613	340
174F13621	340
174F14013	340
174F14021	340
174F14036	340
174F14813	340
174F14821	340
174F14836	340
174F15613	340
174F15621	340
174F16413	340
174F16421	340
174F16436	340
174F20817	340
174F20821	340
174F21615	340
174F21623	340
174F21636	340
174F22423	340
174F23223	340
175F1105	338
175H116	460
175H118	460
175H120	460
175H122	460
175H124	460
175H126	460
175H128	460
175H130	460
175H132	460
175H134	460
175H136	460
175H138	460
175H140	460
175H142	460
175H144	460
175H146	460
175H148	460
175H150	460
175H152	460
175H154	460
175H156	460
175H158	460
175H160	460
175H162	460
175H164	460
175H202	460
175H204	460
175H208	460
175H212	460
175H216	460
175H220	460
175H224	460
175H228	460
175H232	460
175H236	460
175H240	460
176F1248	341
176F13212	341
176F13612	341
176F14012	341
177F1248	341
177F13212	341
177F13612	341
177F14012	341
178F1484	341
178F1564	341
178F1644	341
178F2084	341
178F2164	341
178F2244	341
178F2324	341
178F3FLATADAPT	341
178FSDSADAPT	341
17-HG	582, 584
17-HGSB-R	582, 584
180A1103	338
180A1104	338
180A1105	338
180A1123	338
180A1124	338
180A1125	338
180A1126	338
180A1127	338
180E1103	338
180E1104	338
180E1105	338
180E1123	338
180E1124	338
180E1125	338
184F108	338
184F112	338
184F116	338
184F120	338
184F124	338
184F132	338
185FCB05	342
185FCB06	342
185FCB07	342
185FCB29	342
185FCF11	342
185FCF13	342
185FCF14	342
185FCG27	342
185FCG28	342
185FCM02	342
185FCM03	342
185FCM26	342
185FCS12	342
185FCS15	342
185FCS16	342
185FCS23	342
185FCS25	342
185FCT23	342
185FCT24	342
186FA01	342
186FA02	342
186FA03	342
186FA04	342
18CDX	394
18FDX	394
18MDX	394
1910CL-PE-10	587
1910DG-PE-10	587
1910IR5-PE-10	587
195E116	346
195E120	346
195E124	346
195E132	346
195E136	346
195E140	346
195E144	346
195E148	346
195E156	346
195E160	346
195E164	346
195E208	346
195E216	346
195E224	346
195E232	346
19E116A	346
19E124A	346
19E124B	346
19E128A	346
19E128B	346
19E132A	346
19E132B	346
19E136A	346
19E136B	346
19E140A	346
19E140B	346
19E144A	346
19E144B	346
19E148A	346
19E148B	346
19E156A	346
19E156B	346
19E164A	346
19E164B	346
19E208B	346
19E216B	346
2000	567
2000A10	394
2000AW0	395
2000AW5	395
2000AW6	395
2000AW7	395
2000AW7A	395
2000AW8	395
2000E40	408
2000FDX	394
2000H25	407
2000H38	407
2000H63	407
2000HC20	407
2000HF20	407
2000N10	394
2000R25	407
2000R38	407
2000R63	407
2000RC20	407
2000RF20	407
2000TW1	395
2000TW2	395
2000TW3	395
2000TW4	395
200A001	237
200A002	237
200A003	237
200A004	237
200A005	237
200A006	237
200A007	237
200A008	237
200A009	237
200A010	237
200A011	237
200A0115	283
200A012	237
200A013	237
200A014	237
200A015	237
200A016	237
200A017	237
200A018	237
200A019	237
200A020	237
200A021	237
200A022	237
200A023	237
200A024	237
200A025	237
200A026	237
200A027	237
200A028	237
200A029	237
200A030	237
200A031	237
200A032	237
200A033	237
200A034	237
200A035	237
200A036	237
200A037	237
200A038	237
200A039	237
200A040	237
200A041	237
200A042	237
200A043	237
200A044	237
200A045	237
200A046	237
200A047	237
200A048	237
200A049	237
200A050	237
200A051	237
200A052	237

N° de produit	Page(s)
200A053	237
200A054	237
200A055	237
200A056	237
200A057	237
200A058	237
200A059	237
200A060	237
200A061	237
200A062	237
200A063	237
200A064	237
200A065	237
200A066	237
200A067	237
200A068	237
200A069	237
200A070	237
200A071	237
200A072	237
200A073	237
200A074	237
200A075	237
200A076	237
200A077	237
200A078	237
200A079	237
200A080	237
200A101	235
200A102	235
200A103	235
200A104	235
200A105	235
200A106	235
200A107	235
200A108	235
200A109	235
200A110	235
200A111	235
200A112	235
200A113	235
200A114	235
200A115	235
200A116	235
200A117	235
200A118	235
200A119	235
200A120	235
200A121	235
200A122	235
200A123	235
200A124	235
200A125	235
200A126	235
200A127	235
200A128	235
200A129	235
200A13	283
200A130	235
200A131	235
200A132	235
200A15	283
200A19	283
200A20	283
200A21	283
200A21V	283
200A26	283
200A29	283
200A501	236
200A502	236
200A503	236
200A504	236
200A505	236
200A506	236
200A507	236
200A508	236
200A509	236
200A510	236
200A511	236
200A512	236
200A513	236
200A514	236
200A515	236
200A516	236
200A517	236
200A518	236
200A519	236
200A520	236
200A521	236
200A522	236
200A523	236
200A524	236
200A525	236
200A526	236
200A540C	351
200AW29	283
200B001	238
200B002	238
200B003	238
200B004	238
200B005	238
200B006	238
200B007	238
200B008	238
200B009	238
200B010	238
200B011	238
200B0115	236, 283
200B012	238
200B013	238
200B014	238
200B015	238
200B016	238
200B017	238
200B018	238
200B019	238
200B020	238
200B021	238
200B022	238
200B023	238
200B024	238
200B025	238
200B026	238
200B027	238
200B028	238
200B029	238
200B030	238
200B031	238
200B032	238
200B033	238
200B034	238
200B035	238
200B036	238
200B037	238
200B038	238
200B039	238
200B040	238
200B041	238
200B042	238
200B043	238
200B044	238
200B045	238
200B046	238
200B047	238
200B048	238
200B049	238
200B050	238
200B051	238
200B052	238
200B053	238
200B054	238
200B055	238
200B056	238
200B057	238
200B058	238
200B059	238
200B060	238
200B061	238
200B062	238
200B063	238
200B064	238
200B065	238
200B066	238
200B067	238
200B068	238
200B069	238
200B070	238
200B071	238
200B072	238
200B073	238
200B074	238
200B075	238
200B076	238
200B077	238
200B078	238
200B079	238
200B080	238
200B101	235
200B102	235
200B103	235
200B104	235
200B105	235
200B106	235
200B107	235
200B108	235
200B109	235
200B110	235
200B111	235
200B112	235
200B113	235
200B114	235
200B115	235
200B116	235
200B117	235
200B118	235
200B119	235
200B120	235
200B121	235
200B122	235
200B123	235
200B124	235
200B125	235
200B126	235
200B127	235
200B128	235
200B129	235
200B13	236, 283
200B130	235
200B131	235
200B132	235
200B15	236, 283
200B19	236, 283
200B20	236
200B21	236, 283
200B21V	236, 283
200B26	236, 283
200B29	236, 283
200B501	236
200B502	236
200B503	236
200B504	236
200B505	236
200B506	236
200B507	236
200B508	236
200B509	236
200B510	236
200B511	236
200B512	236
200B513	236
200B514	236
200B515	236
200B516	236
200B517	236
200B518	236
200B519	236
200B520	236
200B521	236
200B522	236
200B523	236
200B524	236
200B525	236
200B526	236
200B540C	351
200B60	236, 283
200C2018	394
200F2018	394
200LH104	247
200LH105	247
200LH106	247
200LH107	247
200LH108	247
200LH109	247
200LH110	247
200LH111	247
200LH112	247
200LH113	247
200LH114	247
200LH115	247
200LH116	247
200LH117	247
200LH118	247
200LH119	247
200LH120	247
200LH121	247
200LH122	247
200LH123	247
200LH124	247
200LH125	247
200LH126	247
200LH127	247
200LH128	247
200LH129	247
200LH13	247, 285
200LH130	247
200LH131	247

N° de produit	Page(s)
200LH132	247
200LH15	247, 285
200LH21	247, 285
200LH21V	247, 285
200LH29	247, 285
200LH540C	351
2010	567
2015	550, 551
2020	567
2020-DLX	540
2025	567
2025-01	567
2028	550
2029	550
202A004CB	392
202A004CP	392
202A006CB	392
202A006CP	392
202A008CB	392
202A008CP	392
202A010CB	392
202A010CP	392
202A010FB	392
202A010FP	392
202A116CB	392
202A116CP	392
202A116FB	392
202A116FP	392
202A120CB	392
202A120CP	392
202A120FB	392
202A120FP	392
202A124CB	392
202A124CP	392
202A124FB	392
202A124FP	392
202A132CB	392
202A132CP	392
202A132FB	392
202A132FP	392
2035	550
2036	550
2040	540
2040-11K	540
2040-12K	540
2041	540
2041-11K	540
2041-12K	540
2041-DLX	540
2050	541
2050-01	541
2055	541
2055-01	541
205A004C	393
205A004F	393
205A005C	393
205A005F	393
205A006C	393
205A006F	393
205A008C	393
205A008F	393
205A010C	393
205A010F	393
205A012C	393
205A012F	393
205A116C	393
205A116CP	378
205A116F	393
205A120C	393
205A120CB	378
205A120CP	378
205A120F	393
205A124C	393
205A124CB	378
205A124CP	378
205A124F	393
205A128C	393
205A128CB	378
205A128CP	378
205A128F	393
205A132C	393
205A132CB	378
205A132F	393
205A140CP	378
205A6	393
206A006CB	392
206A006CP	392
206A008CB	392
206A008CP	392
206A010CB	392
206A010CP	392
206A010FB	392
206A010FP	392
206A116CB	392
206A116CP	392
206A116FB	392
206A116FP	392
206A116SP	392
206A120CB	392
206A120CP	392
206A120FB	392
206A120FP	392
206A120SP	392
206A124CB	392
206A124CP	392
206A124FB	392
206A124FP	392
206A124SP	392
206A128CB	392
206A128CP	392
206A128FB	392
206A128FP	392
206A132CB	392
206A132CP	392
206A132FP	392
209A000FB	386
209A001CB	386
209A001FB	386
209A002CB	386
209A002FB	386
209A003CB	386
209A003FB	386
209A003FP	386
209A004CB	386
209A004CP	386
209A004FB	386
209A004FP	386
209A005CB	386
209A005CP	386
209A005FB	386
209A005FP	386
209A006CB	386
209A006CP	386
209A006FB	386
209A006FP	386
209A008CB	386
209A008CP	386
209A008FB	386
209A008FP	386
209A010CB	386
209A010CP	386
209A010FB	386
209A010FP	386
209A012CB	386
209A012CP	386
209A012FB	386
209A012FP	386
209A116CB	386
209A116CP	386
209A116FB	386
209A116FP	386
209A120CB	386
209A120CP	386
209A120FB	386
209A120FP	386
209A124CB	386
209A124CP	386
209A124FB	386
209A124FP	386
209A128CB	386
209A128CP	386
209A128FB	386
209A128FP	386
209A132CB	386
209A132CP	386
209A132FB	386
209A132FP	386
209A140CB	386
209A140CP	386
209A140FB	386
209A140FP	386
209A148CB	386
209A148CP	386
209A148FB	386
20A000FB	365
20A000FP	365
20A000FS	365
20A000FT	365
20A001CB	365
20A001CP	365
20A001CS	365
20A001CT	365
20A001FB	365
20A001FP	365
20A001FS	365
20A001FT	365
20A002CB	365
20A002CP	365
20A002CS	365
20A002CT	365
20A002FB	365
20A002FP	365
20A002FS	365
20A002FT	365
20A003CB	365
20A003CP	365
20A003CS	365
20A003CT	365
20A003FB	365
20A003FP	365
20A003FS	365
20A003FT	365
20A004CB	365
20A004CP	365
20A004CS	365
20A004CT	365
20A004FB	365
20A004FP	365
20A004FS	365
20A004FT	365
20A004SB	365
20A004SP	365
20A004SS	365
20A004ST	365
20A005CB	365
20A005CP	365
20A005CS	365
20A005CT	365
20A005FB	365
20A005FP	365
20A005FS	365
20A005FT	365
20A006CB	365
20A006CP	365
20A006CS	365
20A006CT	365
20A006FB	365
20A006FP	365
20A006FS	365
20A006FT	365
20A008CB	365
20A008CP	365
20A008CS	365
20A008CT	365
20A008FB	365
20A008FP	365
20A008FS	365
20A008FT	365
20A010CB	365
20A010CP	365
20A010CS	365
20A010CT	365
20A010FB	365
20A010FP	365
20A010FS	365
20A010FT	365
20A012CB	365
20A012CP	365
20A012CS	365
20A012CT	365
20A012FB	365
20A012FP	365
20A012FS	365
20A012FT	365
20A116CB	366
20A116CP	366
20A116CS	366
20A116CT	366
20A116FB	366
20A116FP	366
20A116FS	366
20A116FT	366
20A120CB	366
20A120CP	366
20A120CS	366
20A120CT	366
20A120FB	366
20A120FP	366
20A120FS	366
20A120FT	366
20A124CB	366
20A124CP	366
20A124CS	366
20A124CT	366
20A124FB	366
20A124FP	366

N° de produit	Page(s)
20A124FS	366
20A124FT	366
20A128CB	366
20A128CP	366
20A128CS	366
20A128CT	366
20A128FB	366
20A128FP	366
20A128FS	366
20A128FT	366
20A132CB	366
20A132CP	366
20A132CS	366
20A132CT	366
20A132FB	366
20A132FP	366
20A132FS	366
20A132FT	366
20A136CB	366
20A136CP	366
20A136CS	366
20A136CT	366
20A136FB	366
20A136FP	366
20A136FS	366
20A136FT	366
20A140CB	366
20A140CP	366
20A140CS	366
20A140CT	366
20A140FB	366
20A140FP	366
20A140FS	366
20A140FT	366
20A144CB	366
20A144CP	366
20A144CS	366
20A144CT	366
20A144FB	366
20A144FP	366
20A144FS	366
20A144FT	366
20A148CB	366
20A148CP	366
20A148CS	366
20A148CT	366
20A148FB	366
20A148FP	366
20A148FS	366
20A148FT	366
20A156CB	366
20A156CP	366
20A156CS	366
20A156CT	366
20A156FB	366
20A156FP	366
20A156FS	366
20A156FT	366
20A164CB	366
20A164CP	366
20A164CS	366
20A164CT	366
20A164FB	366
20A164FP	366
20A164FS	366
20A164FT	366
20A164SB	366
20A164SP	366
20A164SS	366
20A164ST	366
20A208CB	366
20A208CP	366
20A208CS	366
20A208CT	366
20A208FB	366
20A208FP	366
20A208FS	366
20A208FT	366
20A216CB	366
20A216CP	366
20A216CS	366
20A216CT	366
20A216FB	366
20A216FP	366
20A216FS	366
20A216FT	366
20A224CB	366
20A224CP	366
20A224CS	366
20A224CT	366
20A224FB	366
20A224FP	366
20A224FS	366
20A224FT	366
20A232CB	366
20A232CP	366
20A232CS	366
20A232CT	366
20A232FB	366
20A232FP	366
20A232FS	366
20A232FT	366
20C000FB	373
20C000FP	373
20C000FT	373
20C001CB	373
20C001CP	373
20C001CT	373
20C001FB	373
20C001FP	373
20C001FT	373
20C002CB	373
20C002CP	373
20C002CT	373
20C002FB	373
20C002FP	373
20C002FT	373
20C003CB	373
20C003CP	373
20C003CT	373
20C003FB	373
20C003FP	373
20C003FT	373
20C004AB	373
20C004AP	373
20C004AT	373
20C004CB	373
20C004CP	373
20C004CT	373
20C004FB	373
20C004FP	373
20C004FT	373
20C005CB	373
20C005CP	373
20C005CT	373
20C005FB	373
20C005FP	373
20C005FT	373
20C006CB	373
20C006CP	373
20C006CT	373
20C006FB	373
20C006FP	373
20C006FT	373
20C008CB	373
20C008CP	373
20C008CT	373
20C008FB	373
20C008FP	373
20C008FT	373
20C010CB	373
20C010CP	373
20C010CT	373
20C010FB	373
20C010FP	373
20C010FT	373
20C012CB	373
20C012CP	373
20C012CT	373
20C012FB	373
20C012FP	373
20C012FT	373
20C040AB	374
20C040AP	374
20C040AT	374
20C050AB	374
20C050AP	374
20C050AT	374
20C060AB	374
20C060AP	374
20C060AT	374
20C080AB	374
20C080AP	374
20C080AT	374
20C080BB	374
20C080BP	374
20C080BT	374
20C100AB	374
20C100AP	374
20C100AT	374
20C100BB	374
20C100BP	374
20C100BT	374
20C100CB	374
20C100CP	374
20C100CT	374
20C116CB	373
20C116CP	373
20C116CT	373
20C116FB	373
20C116FP	373
20C116FT	373
20C120AB	374
20C120AP	374
20C120AT	374
20C120BB	374
20C120BP	374
20C120BT	374
20C120CB	373
20C120CP	373
20C120CT	373
20C120FB	373
20C120FP	373
20C120FT	373
20C124CB	373
20C124CP	373
20C124CT	373
20C124FB	373
20C124FP	373
20C124FT	373
20C128CB	374
20C128CP	374
20C128CT	374
20C128FB	374
20C128FP	374
20C128FT	374
20C132CB	374
20C132CP	374
20C132CT	374
20C132FB	374
20C132FP	374
20C132FT	374
20C136CB	374
20C136CP	374
20C136CT	374
20C136FB	374
20C136FP	374
20C136FT	374
20C140AB	374
20C140AP	374
20C140AT	374
20C140CB	374
20C140CP	374
20C140CT	374
20C140FB	374
20C140FP	374
20C140FT	374
20C148CB	374
20C148CP	374
20C148CT	374
20C148FB	374
20C148FP	374
20C148FT	374
20C156CB	374
20C156CP	374
20C156CT	374
20C156FB	374
20C156FP	374
20C156FT	374
20C160AB	374
20C160AP	374
20C160AT	374
20C164CB	374
20C164CP	374
20C164CT	374
20C164FB	374
20C164FP	374
20C164FT	374
20C208CB	374
20C208CP	374
20C208CT	374
20C208FB	374
20C208FP	374
20C208FT	374
20C216CB	374
20C216CP	374
20C216CT	374
20C216FB	374
20C216FP	374
20C216FT	374
20C224CB	374
20C224CP	374
20C224CT	374
20C224FB	374
20C224FP	374
20C224FT	374

Nº de produit	Page(s)
20C232CB	374
20C232CP	374
20C232CT	374
20C232FB	374
20C232FP	374
20C232FT	374
20E000FB	367
20E000FP	367
20E000FS	367
20E000FT	367
20E001CB	367
20E001CP	367
20E001CS	367
20E001CT	367
20E001FB	367
20E001FP	367
20E001FS	367
20E001FT	367
20E002CB	367
20E002CP	367
20E002CS	367
20E002CT	367
20E002FB	367
20E002FP	367
20E002FS	367
20E002FT	367
20E003CB	367
20E003CP	367
20E003CS	367
20E003CT	367
20E003FB	367
20E003FP	367
20E003FS	367
20E003FT	367
20E004CB	367
20E004CP	367
20E004CS	367
20E004CT	367
20E004FB	367
20E004FP	367
20E004FS	367
20E004FT	367
20E004SB	367
20E004SP	367
20E004SS	367
20E004ST	367
20E005CB	367
20E005CP	367
20E005CS	367
20E005CT	367
20E005FB	367
20E005FP	367
20E005FS	367
20E005FT	367
20E006CB	367
20E006CP	367
20E006CS	367
20E006CT	367
20E006FB	367
20E006FP	367
20E006FS	367
20E006FT	367
20E008CB	367
20E008CP	367
20E008CS	367
20E008CT	367
20E008FB	367
20E008FP	367
20E008FS	367
20E008FT	367
20E010CB	367
20E010CP	367
20E010CS	367
20E010CT	367
20E010FB	367
20E010FP	367
20E010FS	367
20E010FT	367
20E012CB	367
20E012CP	367
20E012CS	367
20E012CT	367
20E012FB	367
20E012FP	367
20E012FS	367
20E012FT	367
20E116CB	367
20E116CP	367
20E116CS	367
20E116CT	367
20E116FB	367
20E116FP	367
20E116FS	367
20E116FT	367
20E120CB	367
20E120CP	367
20E120CS	367
20E120CT	367
20E120FB	367
20E120FP	367
20E120FS	367
20E120FT	367
20E124CB	367
20E124CP	367
20E124CS	367
20E124CT	367
20E124FB	367
20E124FP	367
20E124FS	367
20E124FT	367
20E128CB	367
20E128CP	367
20E128CS	367
20E128CT	367
20E128FB	367
20E128FP	367
20E128FS	367
20E128FT	367
20E132CB	367
20E132CP	367
20E132CS	367
20E132CT	367
20E132FB	367
20E132FP	367
20E132FS	367
20E132FT	367
20E136CB	367
20E136CP	367
20E136CS	367
20E136CT	367
20E136FB	367
20E136FP	367
20E136FS	367
20E136FT	367
20E140CB	367
20E140CP	367
20E140CS	367
20E140CT	367
20E140FB	367
20E140FP	367
20E140FS	367
20E140FT	367
20E144CB	367
20E144CP	367
20E144CS	367
20E144CT	367
20E144FB	367
20E144FP	367
20E144FS	367
20E144FT	367
20E148CB	367
20E148CP	367
20E148CS	367
20E148CT	367
20E148FB	367
20E148FP	367
20E148FS	367
20E148FT	367
20E156CB	367
20E156CP	367
20E156CS	367
20E156CT	367
20E156FB	367
20E156FP	367
20E156FS	367
20E156FT	367
20E164CB	367
20E164CP	367
20E164CS	367
20E164CT	367
20E164FB	367
20E164FP	367
20E164FS	367
20E164FT	367
20E164SB	367
20E164SP	367
20E164SS	367
20E164ST	367
20E208CB	367
20E208CP	367
20E208CS	367
20E208CT	367
20E208FB	367
20E208FP	367
20E208FS	367
20E208FT	367
20E216CB	367
20E216CP	367
20E216CS	367
20E216CT	367
20E216FB	367
20E216FP	367
20E216FS	367
20E216FT	367
20E224CB	367
20E224CP	367
20E224CS	367
20E224CT	367
20E224FB	367
20E224FP	367
20E224FS	367
20E224FT	367
20E232CB	367
20E232CP	367
20E232CS	367
20E232CT	367
20E232FB	367
20E232FP	367
20E232FS	367
20E232FT	367
20F003CB	386
20F003CP	386
20F004CB	386
20F004CP	386
20F004FB	386
20F004FP	386
20F005CB	386
20F005CP	386
20F005FB	386
20F005FP	386
20F006CB	386
20F006CP	386
20F006FB	386
20F006FP	386
20F008CB	386
20F008CP	386
20F008FB	386
20F008FP	386
20F010CB	386
20F010CP	386
20F010FB	386
20F010FP	386
20F012CB	386
20F012CP	386
20F012FB	386
20F012FP	386
20F116CB	386
20F116CP	386
20F116FB	386
20F116FP	386
20F120CB	386
20F120CP	386
20F120FB	386
20F120FP	386
20F124CB	386
20F124CP	386
20F124FB	386
20F124FP	386
20F128CB	386
20F128CP	386
20F128FB	386
20F128FP	386
20F132CB	386
20F132CP	386
20F132FB	386
20F132FP	386
20F140CB	386
20F140CP	386
20F148CB	386
20F148CP	386
20N000FB	371
20N000FP	371
20N000FS	371
20N000FT	371
20N001CB	371
20N001CP	371
20N001CS	371
20N001CT	371
20N001FB	371
20N001FP	371
20N001FS	371
20N001FT	371
20N002CB	371
20N002CP	371
20N002CS	371
20N002CT	371

N° de produit	Page(s)
20N002FB	371
20N002FP	371
20N002FS	371
20N002FT	371
20N003CB	371
20N003CP	371
20N003CS	371
20N003CT	371
20N003FB	371
20N003FP	371
20N003FS	371
20N003FT	371
20N004CB	371
20N004CP	371
20N004CS	371
20N004CT	371
20N004FB	371
20N004FP	371
20N004FS	371
20N004FT	371
20N004SB	371
20N004SP	371
20N004SS	371
20N004ST	371
20N005CB	371
20N005CP	371
20N005CS	371
20N005CT	371
20N005FB	371
20N005FP	371
20N005FS	371
20N005FT	371
20N006CB	371
20N006CP	371
20N006CS	371
20N006CT	371
20N006FB	371
20N006FP	371
20N006FS	371
20N006FT	371
20N008CB	371
20N008CP	371
20N008CS	371
20N008CT	371
20N008FB	371
20N008FP	371
20N008FS	371
20N008FT	371
20N010CB	371
20N010CP	371
20N010CS	371
20N010CT	371
20N010FB	371
20N010FP	371
20N010FS	371
20N010FT	371
20N012CB	371
20N012CP	371
20N012CS	371
20N012CT	371
20N012FB	371
20N012FP	371
20N012FS	371
20N012FT	371
20N116CB	372
20N116CP	372
20N116CS	372
20N116CT	372
20N116FB	372
20N116FP	372
20N116FS	372
20N116FT	372
20N120CB	372
20N120CP	372
20N120CS	372
20N120CT	372
20N120FB	372
20N120FP	372
20N120FS	372
20N120FT	372
20N124CB	372
20N124CP	372
20N124CS	372
20N124CT	372
20N124FB	372
20N124FP	372
20N124FS	372
20N124FT	372
20N128CB	372
20N128CP	372
20N128CS	372
20N128CT	372
20N128FB	372
20N128FP	372
20N128FS	372
20N128FT	372
20N132CB	372
20N132CP	372
20N132CS	372
20N132CT	372
20N132FB	372
20N132FP	372
20N132FS	372
20N132FT	372
20N136CB	372
20N136CP	372
20N136CS	372
20N136CT	372
20N136FB	372
20N136FP	372
20N136FS	372
20N136FT	372
20N140CB	372
20N140CP	372
20N140CS	372
20N140CT	372
20N140FB	372
20N140FP	372
20N140FS	372
20N140FT	372
20N144CB	372
20N144CP	372
20N144CS	372
20N144CT	372
20N144FB	372
20N144FP	372
20N144FS	372
20N144FT	372
20N148CB	372
20N148CP	372
20N148CS	372
20N148CT	372
20N148FB	372
20N148FP	372
20N148FS	372
20N148FT	372
20N156CB	372
20N156CP	372
20N156CS	372
20N156CT	372
20N156FB	372
20N156FP	372
20N156FS	372
20N156FT	372
20N164CB	372
20N164CP	372
20N164CS	372
20N164CT	372
20N164FB	372
20N164FP	372
20N164FS	372
20N164FT	372
20N164SB	372
20N164SP	372
20N164SS	372
20N164ST	372
20N208CB	372
20N208CP	372
20N208CS	372
20N208CT	372
20N208FB	372
20N208FP	372
20N208FS	372
20N208FT	372
20N216CB	372
20N216CP	372
20N216CS	372
20N216CT	372
20N216FB	372
20N216FP	372
20N216FS	372
20N216FT	372
20N224CB	372
20N224CP	372
20N224CS	372
20N224CT	372
20N224FB	372
20N224FP	372
20N224FS	372
20N224FT	372
20N232CB	372
20N232CP	372
20N232CS	372
20N232CT	372
20N232FB	372
20N232FP	372
20N232FS	372
20N232FT	372
20PF004C	385
20PF004F	385
20PF006C	385
20PF008C	385
20PF010C	385
20PF010F	385
20PF012C	385
20PF012F	385
20PF030A	385
20PF035A	385
20PF040A	385
20PF050A	385
20PF060A	385
20PF070A	385
20PF080A	385
20PF080B	385
20PF100A	385
20PF116C	385
20PF116F	385
20PF120A	385
20PF120B	385
20PF120C	385
20PF120F	385
20PF124C	385
20PF124F	385
20PF128C	385
20PF128F	385
20PF132C	385
20PF132F	385
20PF136C	385
20PF136F	385
20PF140A	385
20PF140B	385
20PF140C	385
20PF140F	385
20PF148C	385
20PF148F	385
20PF156C	385
20PF156F	385
20PF160A	385
20PF160B	385
20PF164C	385
20PF164F	385
20PF180A	385
20PF180D	385
20PF200A	385
20PF200B	385
20PF220A	385
20PF220B	385
20PF240A	385
2100A10	394
2100N10	394
215A120CP	378
215A124CP	378
215A128CP	378
215A132CP	378
215A140CP	378
215N006C	379
215N008C	379
215N010C	379
215N010F	379
215N040A	379
215N050A	379
215N060A	379
215N080A	379
215N100A	379
215N116C	379
215N116F	379
215N120A	379
215N120C	379
215N120F	379
215N124C	379
215N124F	379
215N128C	379
215N128F	379
215N132C	379
215N132F	379
215N140C	379
215N140F	379
215N148C	379
215N148F	379
216N006C	380
216N008C	380
216N010C	380
216N010F	380
216N040A	380
216N050A	380
216N060A	380

Nº de produit	Page(s)
216N080A	380
216N100A	380
216N116C	380
216N116F	380
216N120A	380
216N120C	380
216N120F	380
216N124C	380
216N124F	380
216N128C	380
216N128F	380
216N132C	380
216N132F	380
216N140C	380
216N140F	380
216N148C	380
216N148F	380
21A000FP	377
21A001CP	377
21A001FP	377
21A002CP	377
21A002FP	377
21A003CP	377
21A003FP	377
21A004CP	377
21A004FP	377
21A004SP	377
21A005CP	377
21A005FP	377
21A006CP	377
21A006FP	377
21A008CP	377
21A008FP	377
21A010CP	377
21A010FP	377
21A012CP	377
21A012FP	377
21A116CP	377
21A116FP	377
21A120CP	377
21A120FP	377
21A124CP	377
21A124FP	377
21A128CP	377
21A128FP	377
21A132CP	377
21A132FP	377
21A136CP	377
21A136FP	377
21A140CP	377
21A140FP	377
21A148CP	377
21A148FP	377
21E000FP	377
21E001CP	377
21E001FP	377
21E002CP	377
21E002FP	377
21E003CP	377
21E003FP	377
21E004CP	377
21E004FP	377
21E004SP	377
21E005CP	377
21E005FP	377
21E006CP	377
21E006FP	377
21E008CP	377
21E008FP	377
21E010CP	377
21E010FP	377
21E012CP	377
21E012FP	377
21E116CP	377
21E116FP	377
21E120CP	377
21E120FP	377
21E124CP	377
21E124FP	377
21E128CP	377
21E128FP	377
21E132CP	377
21E132FP	377
21E136CP	377
21E136FP	377
21E140CP	377
21E140FP	377
21E148CP	377
21E148FP	377
21E156CP	377
21E156FP	377
21E164CP	377
21E164FP	377
21E164SP	377
21IDX	351
21N000FP	376
21N001CP	376
21N001FP	376
21N002CP	376
21N002FP	376
21N003CP	376
21N003FP	376
21N004CP	376
21N004FP	376
21N004SP	376
21N005CP	376
21N005FP	376
21N006CP	376
21N006FP	376
21N008CP	376
21N008FP	376
21N010CP	376
21N010FP	376
21N012CP	376
21N012FP	376
21N116CP	376
21N116FP	376
21N120CP	376
21N120FP	376
21N124CP	376
21N124FP	376
21N128CP	376
21N128FP	376
21N132CP	376
21N132FP	376
21N136CP	376
21N136FP	376
21N140CP	376
21N140FP	376
21N148CP	376
21N148FP	376
21PS004C	384
21PS004F	384
21PS005C	384
21PS005F	384
21PS006C	384
21PS006F	384
21PS008C	384
21PS008F	384
21PS010C	384
21PS010F	384
21PS012C	384
21PS012F	384
21PS030A	384
21PS035A	384
21PS040A	384
21PS050A	384
21PS060A	384
21PS070A	384
21PS080A	384
21PS080B	384
21PS100A	384
21PS116C	384
21PS116F	384
21PS120A	384
21PS120B	384
21PS120C	384
21PS120F	384
21PS124C	384
21PS124F	384
21PS128C	384
21PS128F	384
21PS132C	384
21PS132F	384
21PS136C	384
21PS136F	384
21PS140A	384
21PS140B	384
21PS140C	384
21PS140F	384
21PS148C	384
21PS148F	384
21PS156C	384
21PS156F	384
21PS160A	384
21PS160B	384
21PS164C	384
21PS164F	384
21PS180A	384
21PS180D	384
21PS200A	384
21PS200B	384
21PS220A	384
21PS220B	384
21PS240A	384
225N004C	381
225N006C	381
225N008C	381
225N010C	381
225N010F	381
225N040A	381
225N050A	381
225N060A	381
225N080A	381
225N100A	381
225N116C	381
225N116F	381
225N120A	381
225N120C	381
225N120F	381
225N124C	381
225N124F	381
225N128C	381
225N128F	381
225N132C	381
225N132F	381
225N140C	381
225N140F	381
225N148C	381
225N148F	381
225N160A	381
226N004C	382
226N006C	382
226N008C	382
226N010C	382
226N010F	382
226N040A	382
226N050A	382
226N060A	382
226N080A	382
226N100A	382
226N116C	382
226N116F	382
226N120A	382
226N120C	382
226N120F	382
226N124C	382
226N124F	382
226N128C	382
226N128F	382
226N132C	382
226N132F	382
226N140C	382
226N140F	382
226N148C	382
226N148F	382
226N160A	382
227N004C	383
227N006C	383
227N008C	383
227N010C	383
227N010F	383
227N040A	383
227N050A	383
227N060A	383
227N080A	383
227N100A	383
227N116C	383
227N116F	383
227N120C	383
227N120F	383
227N124C	383
227N124F	383
23A006CB	390
23A006CP	390
23A006CT	390
23A008CB	390
23A008CP	390
23A008CT	390
23A010CB	390
23A010CP	390
23A010CT	390
23A010FB	390
23A010FP	390
23A010FT	390
23A116CB	390
23A116CP	390
23A116CT	390
23A116FB	390
23A116FP	390
23A116FT	390
23A120CB	390
23A120CP	390
23A120CT	390
23A120FB	390
23A120FP	390

N° de produit	Page(s)
23A120FT	390
23A124CB	390
23A124CP	390
23A124CT	390
23A124FB	390
23A124FP	390
23A124FT	390
23A128CB	390
23A128CP	390
23A128CT	390
23A128FB	390
23A128FP	390
23A128FT	390
23A132CB	390
23A132CP	390
23A132CT	390
23A132FB	390
23A132FP	390
23A132FT	390
23A136CB	390
23A136CP	390
23A136CT	390
23A136FB	390
23A136FP	390
23A136FT	390
23A140CB	390
23A140CP	390
23A140CT	390
23A140FB	390
23A140FP	390
23A140FT	390
23A148CB	390
23A148CP	390
23A148CT	390
23A148FB	390
23A148FP	390
23A148FT	390
23A156CB	390
23A156CP	390
23A156CT	390
23A156FB	390
23A156FP	390
23A156FT	390
23A164CB	390
23A164CP	390
23A164CT	390
23A164FB	390
23A164FP	390
23A164FT	390
23A164SB	390
23A164SP	390
23A164ST	390
23A208CB	390
23A208CP	390
23A208CT	390
23A208FB	390
23A208FP	390
23A208FT	390
23A216CB	390
23A216CP	390
23A216CT	390
23A216FB	390
23A216FP	390
23A216FT	390
23A224CB	390
23A224CP	390
23A224CT	390
23A224FB	390
23A224FP	390
23A224FT	390
23A232CB	390
23A232CP	390
23A232CT	390
23A232FB	390
23A232FP	390
23A232FT	390
240DX	351
24A116C6	392
24A116C8	392
24A120C6	392
24A120C8	392
24A124C10	392
24A124C6	392
24A124C8	392
24A128C6	392
24A128C8	392
24A132C10	392
24A132C12	392
24A132C6	392
24A132C8	392
24A140C10	392
24A140C12	392
24A140C6	392
24A140C8	392
24A148C10	392
24A148C12	392
25A208B	391
25A208P	391
25A208T	391
25A216B	391
25A216P	391
25A216T	391
25A224B	391
25A224P	391
25A224T	391
25A232B	391
25A232P	391
25A232T	391
25A240B	391
25A240P	391
25A240T	391
25A248B	391
25A248P	391
25A248T	391
25A256B	391
25A256P	391
25A256T	391
25A264B	391
25A264P	391
25A264T	391
25A308B	391
25A308P	391
25A308T	391
25A316B	391
25A316P	391
25A316T	391
25A324B	391
25A324P	391
25A324T	391
25A332B	391
25A332P	391
25A332T	391
25A340B	391
25A340P	391
25A340T	391
25A348B	391
25A348P	391
25A348T	391
25A356B	391
25A356P	391
25A356T	391
25A364B	391
25A364P	391
25A364T	391
25A416B	391
25A416P	391
25A416T	391
25A432B	391
25A432P	391
25A432T	391
25A448B	391
25A448P	391
25A448T	391
25A464B	391
25A464P	391
25A464T	391
26IDX	351
2700C12	408
2700E104	387
2700E108	387
2700E116	387
2700E124	387
2700E132	387
2700E148	387
2700E164	387
2700E216	387
2700E232	387
2700E264	387
270DX	351
2800C36	408
2800DX	394
2800E36	408
285A016A	376
285A018A	376
285A020A	376
285A022A	376
285A025A	376
285A030A	376
285A035A	376
285A040A	376
285A045A	376
285A050A	376
285A060A	376
285A063A	376
285A070A	376
285A080A	376
285A080B	376
285A100A	376
285A100B	376
285A120A	376
285A120C	376
285A140A	376
285A140B	376
285A160A	376
285A160B	376
285A180A	376
285A200A	376
285A200B	376
28A016AB	368
28A016AP	368
28A016AS	368
28A016AT	368
28A018AB	368
28A018AP	368
28A018AS	368
28A018AT	368
28A020AB	368
28A020AP	368
28A020AS	368
28A020AT	368
28A022AB	368
28A022AP	368
28A022AS	368
28A022AT	368
28A025AB	368
28A025AP	368
28A025AS	368
28A025AT	368
28A030AB	368
28A030AP	368
28A030AS	368
28A030AT	368
28A035AB	368
28A035AP	368
28A035AS	368
28A035AT	368
28A040AB	368
28A040AP	368
28A040AS	368
28A040AT	368
28A045AB	368
28A045AP	368
28A045AS	368
28A045AT	368
28A050AB	368
28A050AP	368
28A050AS	368
28A050AT	368
28A060AB	368
28A060AP	368
28A060AS	368
28A060AT	368
28A063AB	368
28A063AP	368
28A063AS	368
28A063AT	368
28A070AB	368
28A070AP	368
28A070AS	368
28A070AT	368
28A080AB	368
28A080AP	368
28A080AS	368
28A080AT	368
28A080BB	368
28A080BP	368
28A080BS	368
28A080BT	368
28A100AB	368
28A100AP	368
28A100AS	368
28A100AT	368
28A100BB	368
28A100BP	368
28A100BS	368
28A100BT	368
28A120AB	368
28A120AP	368
28A120AS	368
28A120AT	368
28A120CB	368
28A120CP	368
28A120CS	368
28A120CT	368
28A140AB	368
28A140AP	368

N° de produit	Page(s)
28A140AS	368
28A140AT	368
28A140BB	368
28A140BP	368
28A140BS	368
28A140BT	368
28A160AB	368
28A160AP	368
28A160AS	368
28A160AT	368
28A160BB	368
28A160BP	368
28A160BS	368
28A160BT	368
28A180AB	368
28A180AP	368
28A180AS	368
28A180AT	368
28A180CB	368
28A180CP	368
28A180CS	368
28A180CT	368
28A180DB	368
28A180DP	368
28A180DS	368
28A180DT	368
28A200AB	368
28A200AP	368
28A200AS	368
28A200AT	368
28A200BB	368
28A200BP	368
28A200BS	368
28A200BT	368
28A220AB	368
28A220AP	368
28A220AS	368
28A220AT	368
28A220BB	368
28A220BP	368
28A220BS	368
28A220BT	368
28A240AB	368
28A240AP	368
28A240AS	368
28A240AT	368
28A240BB	368
28A240BP	368
28A240BS	368
28A240BT	368
28A270AB	368
28A270AP	368
28A270AS	368
28A270AT	368
28A270BB	368
28A270BP	368
28A270BS	368
28A270BT	368
28A300AB	368
28A300AP	368
28A300AS	368
28A300AT	368
28A300BB	368
28A300BP	368
28A300BS	368
28A300BT	368
28A330AB	368
28A330AP	368
28A330AS	368
28A330AT	368
28A330BB	368
28A330BP	368
28A330BS	368
28A330BT	368
28A360AB	368
28A360AP	368
28A360AS	368
28A360AT	368
28A360BB	368
28A360BP	368
28A360BS	368
28A360BT	368
28A390AB	368
28A390AP	368
28A390AS	368
28A390AT	368
28A390BB	368
28A390BP	368
28A390BS	368
28A390BT	368
28E015AB	369
28E015AP	369
28E015AS	369
28E015AT	369
28E016AB	369
28E016AP	369
28E016AS	369
28E016AT	369
28E018AB	369
28E018AP	369
28E018AS	369
28E018AT	369
28E020AB	369
28E020AP	369
28E020AS	369
28E020AT	369
28E020BB	369
28E020BP	369
28E020BS	369
28E020BT	369
28E022AB	369
28E022AP	369
28E022AS	369
28E022AT	369
28E023AB	369
28E023AP	369
28E023AS	369
28E023AT	369
28E025AB	369
28E025AP	369
28E025AS	369
28E025AT	369
28E026AB	369
28E026AP	369
28E026AS	369
28E026AT	369
28E030AB	369
28E030AP	369
28E030AS	369
28E030AT	369
28E030BB	369
28E030BP	369
28E030BS	369
28E030BT	369
28E035AB	369
28E035AP	369
28E035AS	369
28E035AT	369
28E040AB	369
28E040AP	369
28E040AS	369
28E040AT	369
28E040BB	369
28E040BP	369
28E040BS	369
28E040BT	369
28E045AB	369
28E045AP	369
28E045AS	369
28E045AT	369
28E050AB	369
28E050AP	369
28E050AS	369
28E050AT	369
28E050BB	369
28E050BP	369
28E050BS	369
28E050BT	369
28E050CB	369
28E050CP	369
28E050CS	369
28E050CT	369
28E055AB	369
28E055AP	369
28E055AS	369
28E055AT	369
28E060AB	369
28E060AP	369
28E060AS	369
28E060AT	369
28E060BB	369
28E060BP	369
28E060BS	369
28E060BT	369
28E063AB	369
28E063AP	369
28E063AS	369
28E063AT	369
28E070AB	369
28E070AP	369
28E070AS	369
28E070AT	369
28E080AB	369
28E080AP	369
28E080AS	369
28E080AT	369
28E080BB	369
28E080BP	369
28E080BS	369
28E080BT	369
28E100AB	369
28E100AP	369
28E100AS	369
28E100AT	369
28E100BB	369
28E100BP	369
28E100BS	369
28E100BT	369
28E100CB	369
28E100CP	369
28E100CS	369
28E100CT	369
28E110AB	369
28E110AP	369
28E110AS	369
28E110AT	369
28E120AB	369
28E120AP	369
28E120AS	369
28E120AT	369
28E120BB	369
28E120BP	369
28E120BS	369
28E120BT	369
28E120CB	369
28E120CP	369
28E120CS	369
28E120CT	369
28E140AB	369
28E140AP	369
28E140AS	369
28E140AT	369
28E140BB	369
28E140BP	369
28E140BS	369
28E140BT	369
28E140CB	369
28E140CP	369
28E140CS	369
28E140CT	369
28E160AB	369
28E160AP	369
28E160AS	369
28E160AT	369
28E160BB	369
28E160BP	369
28E160BS	369
28E160BT	369
28E180AB	369
28E180AP	369
28E180AS	369
28E180AT	369
28E180BB	369
28E180BP	369
28E180BS	369
28E180BT	369
28E180CB	369
28E180CP	369
28E180CS	369
28E180CT	369
28E180DB	369
28E180DP	369
28E180DS	369
28E180DT	369
28E200AB	369
28E200AP	369
28E200AS	369
28E200AT	369
28E200BB	369
28E200BP	369
28E200BS	369
28E200BT	369
28E200CB	369
28E200CP	369
28E200CS	369
28E200CT	369
28E200DB	369
28E200DP	369
28E200DS	369
28E200DT	369
28E220AB	369
28E220AP	369
28E220AS	369
28E220AT	369
28E220BB	369
28E220BP	369

N° de produit	Page(s)
28E220BS	369
28E220BT	369
28E240AB	369
28E240AP	369
28E240AS	369
28E240AT	369
28E240BB	369
28E240BP	369
28E240BS	369
28E240BT	369
28E240CB	369
28E240CP	369
28E240CS	369
28E240CT	369
28E270AB	369
28E270AP	369
28E270AS	369
28E270AT	369
28E270BB	369
28E270BP	369
28E270BS	369
28E270BT	369
28E300AB	369
28E300AP	369
28E300AS	369
28E300AT	369
28E300BB	369
28E300BP	369
28E300BS	369
28E300BT	369
28E300CB	369
28E300CP	369
28E300CS	369
28E300CT	369
28E320AB	369
28E320AP	369
28E320AS	369
28E320AT	369
28E330AB	369
28E330AP	369
28E330AS	369
28E330AT	369
28E330BB	369
28E330BP	369
28E330BS	369
28E330BT	369
28E360AB	369
28E360AP	369
28E360AS	369
28E360AT	369
28E360BB	369
28E360BP	369
28E360BS	369
28E360BT	369
28E390AB	369
28E390AP	369
28E390AS	369
28E390AT	369
28E390BB	369
28E390BP	369
28E390BS	369
28E390BT	369
28E420AB	369
28E420AP	369
28E420AS	369
28E420AT	369
28E420BB	369
28E420BP	369
28E420BS	369
28E420BT	369
28E450AB	369
28E450AP	369
28E450AS	369
28E450AT	369
28E450BB	369
28E450BP	369
28E450BS	369
28E450BT	369
28E480AB	369
28E480AP	369
28E480AS	369
28E480AT	369
28E480BB	369
28E480BP	369
28E480BS	369
28E480BT	369
28E520AB	369
28E520AP	369
28E520AS	369
28E520AT	369
28E520BB	369
28E520BP	369
28E520BS	369
28E520BT	369
290A104	387
290A108	387
290A116	387
290A124	387
290A132	387
290A148	387
290A164	387
290A216	387
290A232	387
290A264	387
290A332	387
290A364	387
290A432	387
290A464	387
290E104	387
290E108	387
290E116	387
290E124	387
290E132	387
290E148	387
290E164	387
290E216	387
290E232	387
290E264	387
290E332	387
290E364	387
290E432	387
290E464	387
293A108	389
293A116	389
293A124	389
293A132	389
293A148	389
293A164	389
293A216	389
293A232	389
293A264	389
295A108	389
295A116	389
295A124	389
295A132	389
295A140CB	378
295A148	389
295A164	389
29G0000	350
29IDX	351
29WIDX	351
2CL-PC	587
2CL-PC-50	587
2DGN-PC	587
2DGN-PC-50	587
3000DS1	408
3000DS2	408
3000DS3	408
3000DS4	408
3000DS5	408
3000DS6	408
3001	543
3001-05	543
300A001	293
300A002	293
300A003	293
300A004	293
300A005	293
300A006	293
300A007	293
300A008	293
300A009	293
300A010	293
300A011	293
300A012	293
300A013	293
300A014	293
300A015	293
300A016	293
300A017	293
300A018	293
300A019	293
300A020	293
300A021	293
300A022	293
300A023	293
300A024	293
300A025	293
300A026	293
300A027	293
300A028	293
300A029	293
300A030	293
300A031	293
300A032	293
300A033	293
300A034	293
300A035	293
300A036	293
300A037	293
300A038	293
300A039	293
300A040	293
300A041	293
300A042	293
300A043	293
300A044	293
300A045	293
300A046	293
300A047	293
300A048	293
300A049	293
300A050	293
300A051	293
300A052	293
300A053	293
300A054	293
300A055	293
300A056	293
300A057	293
300A058	293
300A059	293
300A060	293
300A104	291
300A105	291
300A106	291
300A107	291
300A108	291
300A109	291
300A110	291
300A111	291
300A112	291
300A113	291
300A114	291
300A115	291
300A116	291
300A117	291
300A118	291
300A119	291
300A120	291
300A121	291
300A122	291
300A123	291
300A124	291
300A125	291
300A126	291
300A127	291
300A128	291
300A129	291
300A130	291
300A131	291
300A132	291
300A29	291
300A501	292
300A502	292
300A503	292
300A504	292
300A505	292
300A506	292
300A507	292
300A508	292
300A509	292
300A510	292
300A511	292
300A512	292
300A513	292
300A514	292
300A515	292
300A516	292
300A517	292
300A518	292
300A519	292
300A520	292
300A521	292
300A522	292
300A523	292
300A524	292
300A525	292
300A526	292
300A540C	351
300C001	297
300C002	297
300C003	297
300C004	297
300C005	297
300C006	297

Nº de produit	Page(s)
300C007	297
300C008	297
300C009	297
300C010	297
300C011	297
300C012	297
300C013	297
300C014	297
300C015	297
300C016	297
300C017	297
300C018	297
300C019	297
300C020	297
300C021	297
300C022	297
300C023	297
300C024	297
300C025	297
300C026	297
300C027	297
300C028	297
300C029	297
300C030	297
300C031	297
300C032	297
300C033	297
300C034	297
300C035	297
300C036	297
300C037	297
300C038	297
300C039	297
300C040	297
300C104	297
300C105	297
300C106	297
300C107	297
300C108	297
300C109	297
300C110	297
300C111	297
300C112	297
300C113	297
300C114	297
300C115	297
300C116	297
300C117	297
300C118	297
300C119	297
300C120	297
300C121	297
300C122	297
300C123	297
300C124	297
300C125	297
300C126	297
300C127	297
300C128	297
300C129	297
300C130	297
300C131	297
300C132	297
300C29	297
300C540C	351
300E104	293
300E105	293
300E106	293
300E107	293
300E108	293
300E109	293
300E110	293
300E111	293
300E112	293
300E113	293
300E114	293
300E115	293
300E116	293
300E117	293
300E118	293
300E119	293
300E120	293
300E121	293
300E122	293
300E123	293
300E124	293
300E125	293
300E126	293
300E127	293
300E128	293
300E129	293
300E130	293
300E131	293
300E132	293
300LH104	302
300LH106	302
300LH108	302
300LH11	302
300LH110	302
300LH112	302
300LH114	302
300LH116	302
300LH118	302
300LH120	302
300LH122	302
300LH124	302
300N104	295
300N105	295
300N106	295
300N107	295
300N108	295
300N109	295
300N110	295
300N111	295
300N112	295
300N113	295
300N114	295
300N115	295
300N116	295
300N117	295
300N118	295
300N119	295
300N120	295
300N121	295
300N122	295
300N123	295
300N124	295
300N125	295
300N126	295
300N127	295
300N128	295
300N129	295
300N130	295
300N131	295
300N132	295
300N29	295
300N540C	351
305E104B	404
305E108B	404
305E108C	404
305E116C	404
305E124D	404
305E132D	404
305E148D	404
305E164E	404
305E216F	404
305E232F	404
30A141	163, 421
30A145	164
30A150	151
30A153	151
30A157	151
30A161	150
30A163	150
30A170	154
30A190	154
30A255	150
30A260	152
30A263	152
30A265	159
30A267	159
30A268	162
30A269	109, 162
30A275	158
30A277	158
30A285	160
30A287	124, 160
30A288	161
30A289	161
30A365	159
30A560	153
30A563	153
30A606	157
30B002	208
30B010	207
30B017	47, 207
30B020	150, 151, 153, 158, 161, 207
30B021	47, 207
30B022	47, 206
30B023	152
30B024	150, 151, 152, 153, 207
30B027	207
30B030	97, 207
30B031	97
30B037	150, 151, 152, 153, 154, 158, 159, 162, 207
30B046	163, 164, 208, 421
30B047	208
30B048	208
30B050	208, 421
30B051	208, 421
30B057	152
30B057	67, 68, 71, 73, 75, 84, 85, 86, 87, 88, 91, 150, 151, 152, 154, 158, 159, 162, 207
30B065	208
30B066	208
30B075	150, 151, 152, 153, 158, 159, 162, 207
30B078	154, 207
30B093	48, 208
30B095	48, 208
30E000FA	403
30E001CA	403
30E001FA	403
30E002CA	403
30E002FA	403
30E003CA	403
30E003FA	403
30E004CA	403
30E004CB	403
30E004FA	403
30E004FB	403
30E005CA	403
30E005CB	403
30E005FA	403
30E006CA	403
30E006CB	403
30E006FA	403
30E006FB	403
30E008CA	403
30E008CB	403
30E008FA	403
30E008FB	403
30E010CA	403
30E010CB	403
30E010FA	403
30E010FB	403
30E012CA	403
30E012CB	403
30E012FA	403
30E012FB	403
30E116CA	403
30E116CB	403
30E116CC	403
30E116CD	403
30E116FA	403
30E116FB	403
30E116FC	403
30E116FD	403
30E120CA	403
30E120CB	403
30E120CC	403
30E120CD	403
30E120FA	403
30E120FB	403
30E120FC	403
30E120FD	403
30E124CB	403
30E124CC	403
30E124CD	403
30E124FB	403
30E124FC	403
30E124FD	403
30E128CB	403
30E128CC	403
30E128CD	403
30E128FB	403
30E128FC	403
30E128FD	403
30E132CB	403
30E132CC	403
30E132CD	403
30E132FB	403
30E132FC	403
30E132FD	403
30E136CC	403
30E136CD	403
30E136FC	403
30E136FD	403
30E140CC	403
30E140CD	403
30E140FC	403
30E140FD	403
30E148CC	403
30E148CD	403

N° de produit	Page(s)
30E148FC	403
30E148FD	403
30E156CD	403
30E156FD	403
30E164CD	403
30E164CF	403
30E164FD	403
30E164SD	403
30E164SF	403
30E208CE	403
30E208CF	403
30E208FE	403
30E208FF	403
30E216CE	403
30E216CF	403
30E216FE	403
30E216FF	403
30E224CE	403
30E224CF	403
30E224FE	403
30E224FF	403
30E232CE	403
30E232CF	403
30E232FE	403
30E232FF	403
30E240CF	403
30E240FF	403
30E248CF	403
30E248FF	403
30E256CF	403
30E256FF	403
30E264CF	403
30E264FF	403
30G001	155
30G002	208
30G003	208
30G004	208
30G005	208
3100	659
3100-02	535, 552
31E016AA	404
31E020AA	404
31E020AB	404
31E022AB	404
31E023AB	404
31E025AA	404
31E025AB	404
31E026AB	404
31E030AB	404
31E035AB	404
31E035BB	404
31E040AA	404
31E040AB	404
31E040BA	404
31E040BB	404
31E045AB	404
31E045BB	404
31E050AB	404
31E050BA	404
31E050BB	404
31E050CB	404
31E060AB	404
31E060BB	404
31E060CB	404
31E070AB	404
31E070BB	404
31E080AB	404
31E080BB	404
31E080CB	404
31E090AC	404
31E090BB	404
31E090BC	404
31E100AB	404
31E100AC	404
31E100BB	404
31E100BC	404
31E100CB	404
31E100DB	404
31E100DC	404
31E110AC	404
31E110BB	404
31E110BC	404
31E120AC	404
31E120BC	404
31E120CC	404
31E120DC	404
31E140AC	404
31E140BC	404
31E140CC	404
31E140DC	404
31E150AC	404
31E160AC	404
31E160BC	404
31E160CC	404
31E170AC	404
31E180BC	404
31E180CC	404
31E180DC	404
31E200AC	404
31E200AD	404
31E200BC	404
31E200BD	404
31E200CD	404
31E200DD	404
31E220AD	404
31E220BD	404
31E220CD	404
31E220DD	404
31E240AD	404
31E240BD	404
31E240CD	404
31E260AD	404
31E300BD	404
31E330AE	404
31E450AF	404
32G0000	350
3300E20	408
3300EC10	408
3300EF10	408
330A011	303
330A020	303
330A030	303
330A107	303
330A108	303
330A109	303
330A110	303
330A112	303
330A114	303
330A116	303
3350C20	408
3350CC10	408
3350CF10	408
335E004C	405
335E004F	405
335E005C	405
335E005F	405
335E006C	405
335E006F	405
335E008C	405
335E008F	405
335E010C	405
335E010F	405
335E012C	405
335E012F	405
335E116C	405
335E116F	405
335E120C	405
335E120F	405
335E124C	405
335E124F	405
335E128C	405
335E128F	405
335E132C	405
335E132F	405
335E136C	405
335E136F	405
335E140C	405
335E140F	405
335E144C	405
335E144F	405
335E148C	405
335E148F	405
335E156C	405
335E156F	405
335E164C	405
335E164F	405
335E164S	405
335E208C	405
335E208F	405
335E208N	406
335E216C	405
335E216F	405
335E216N	406
335E224C	405
335E224F	405
335E224N	406
335E232C	405
335E232F	405
335E232N	406
335E240C	405
335E240F	405
335E240N	406
335E248C	405
335E248F	405
335E248N	406
335E256C	405
335E256F	405
335E256N	406
335E264C	405
335E264F	405
335E264N	406
335E316C	405
335E316F	405
335E316N	406
335E324N	406
335E332C	405
335E332F	405
335E332N	406
335E340N	406
335E348C	405
335E348F	405
335E348N	406
335E356N	406
335E364C	405
335E364F	405
335E364N	406
335E416C	405
335E416F	405
335E416N	406
335E432C	405
335E432F	405
335E432N	406
335E448C	405
335E448F	405
335E448N	406
335E464C	405
335E464F	405
335E464N	406
336E030A	406
336E030B	406
336E035A	406
336E040A	406
336E040B	406
336E045A	406
336E050A	406
336E050B	406
336E060A	406
336E060B	406
336E063A	406
336E070A	406
336E080A	406
336E080B	406
336E090A	406
336E090B	406
336E100A	406
336E100B	406
336E110A	406
336E120A	406
336E120B	406
336E120C	406
336E140A	406
336E140B	406
336E160A	406
336E160B	406
336E180A	406
336E180B	406
336E180C	406
336E200A	406
336E200B	406
336E220A	406
336E220B	406
336E240A	406
336E240B	406
336E260A	406
336E270A	406
336E270B	406
336E280A	406
336E300A	406
336E330A	406
336E330B	406
336E360A	406
336E360B	406
336E390A	406
336E390B	406
336E400A	406
336E420B	406
336E450A	406
336E450B	406
336E480A	406
336E520A	406
336E520B	406
338E108	406
338E116	406
338E124	406
338E132	406
338E148	406

N° de produit	Page(s)
338E164	406
338E216	406
338E232	406
338E264	406
33E004C	405
33E006C	405
33E008C	405
33E010C	405
33E010F	405
33E012C	405
33E116C	405
33E116F	405
33E120C	405
33E120F	405
33E124C	405
33E124F	405
33E128C	405
33E128F	405
33E132C	405
33E132F	405
33E136C	405
33E136F	405
33E140C	405
33E140F	405
33E148C	405
33E148F	405
33E156C	405
33E156F	405
33E164C	405
33E164F	405
33E164S	405
34B010	150
34B011	150, 151, 153
34B012	152
34B065	154
34B066	154
3500V-1600	574, 578
350A001	347
350A002	347
350A003	347
350A004	347
350A005	347
350A006	347
350A007	347
350A008	347
350AA00	347
350C001A	336
350C002A	336
350C003A	336
350C004A	336
350C005A	336
350C006A	336
350CA00A	336
350CAB0A	336
350E001	347
350E002	347
350E003	347
350E004	347
350E005	347
350E006	347
350E007	347
350E008	347
350E009	347
350E010	347
350E011	347
350E012	347
350E013	347
350E014	347
350E015	347
350E016	347
350E017	347
350E018	347
350N104	288
350N104BP	288
350N105	288
350N105BP	288
350N106	288
350N106BP	288
350N107	288
350N107BP	288
350N108	288
350N108BP	288
350N109	288
350N109BP	288
350N110	288
350N110BP	288
350N111	288
350N111BP	288
350N112	288
350N112BP	288
350N113	288
350N113BP	288
350N114	288
350N114BP	288
350N115	288
350N115BP	288
350N116	288
350N116BP	288
350N117	288
350N117BP	288
350N118	288
350N118BP	288
350N119	288
350N119BP	288
350N120	288
350N120BP	288
350N121	288
350N121BP	288
350N122	288
350N122BP	288
350N123	288
350N123BP	288
350N124	288
350N124BP	288
350N125	288
350N125BP	288
350N126	288
350N126BP	288
350N127	288
350N127BP	288
350N128	288
350N128BP	288
350N129	288
350N129BP	288
350N13	288
350N130	288
350N130BP	288
350N131	288
350N131BP	288
350N132	288
350N132BP	288
350N15	288
350N21	288
350N21V	288
350N29	288
350N540C	351
350NW29	288
35E001A	348
35E001B	348
35E001C	348
35E001D	348
35E002A	348
35E002B	348
35E002C	348
35E003A	348
35E003B	348
35E003C	348
35E004A	348
35E004B	348
35E004C	348
35E005A	348
35E005B	348
35E006B	348
35E006C	348
35E007A	348
35E007B	348
35E008A	348
35E045A	348
35E045B	348
35E045C	348
36E112A	485
36E112B	485
36E112C	485
36E112D	485
36E116A	485
36E116B	485
36E116C	485
36E116D	485
36E120A	485
36E120B	485
36E120C	485
36E120D	485
36E124A	485
36E124B	485
36E124C	485
36E124D	485
36E132A	485
36E132B	485
36E132C	485
36E132D	485
36E140A	485
36E140B	485
36E140C	485
36E140D	485
36E148A	485
36E148B	485
36E148C	485
36E148D	485
36E156A	485
36E156B	485
36E156C	485
36E156D	485
36E164A	485
36E164B	485
36E164C	485
36E164D	485
36E216A	485
36E216B	485
36E216C	485
36E216D	485
36E232A	485
36E232B	485
36E232C	485
36E232D	485
36E264A	485
36E264B	485
36E264C	485
36E264D	485
37E116A	485
37E116B	485
37E116C	485
37E116D	485
37E124A	485
37E124B	485
37E124C	485
37E124D	485
37E132A	485
37E132B	485
37E132C	485
37E132D	485
37E140A	485
37E140B	485
37E140C	485
37E140D	485
37E148A	485
37E148B	485
37E148C	485
37E148D	485
37E164A	485
37E164B	485
37E164C	485
37E164D	485
37E216A	485
37E216B	485
37E216C	485
37E216D	485
37E232A	485
37E232B	485
37E232C	485
37E232D	485
37E264A	485
37E264B	485
37E264C	485
37E264D	485
38A716	456
38E132A	486
38E132B	486
38E132C	486
38E140A	486
38E140B	486
38E140C	486
38E148A	486
38E148B	486
38E148C	486
38E156A	486
38E156B	486
38E156C	486
38E164A	486
38E164B	486
38E164C	486
38E216A	486
38E216B	486
38E216C	486
38E232A	486
38E232B	486
38E232C	486
39D050	448
39D100	449
39D200	450
39D201	450
39D250	453
39D251	453
39D252	451
39D300	455
39D400	455
39E112A	486

N° de produit	Page(s)
39E112B	486
39E112C	486
39E116A	486
39E116B	486
39E116C	486
39E120A	486
39E120B	486
39E120C	486
39E124A	486
39E124B	486
39E124C	486
39E132A	486
39E132B	486
39E132C	486
39E140A	486
39E140B	486
39E140C	486
39E148A	486
39E148B	486
39E148C	486
39E156A	486
39E156B	486
39E156C	486
39E164A	486
39E164B	486
39E164C	486
39E216A	486
39E216B	486
39E216C	486
39E232A	486
39E232B	486
39E232C	486
39E248A	486
39E248B	486
39E248C	486
39E264A	486
39E264B	486
39E264C	486
4000-01	550, 551
4000-20	550, 551
4001	544
4001-02	544
4001-05	544, 567
4001-06	567
4002	544
4003	544
400A001	249
400A002	249
400A003	249
400A004	249
400A005	249
400A006	249
400A007	249
400A008	249
400A009	249
400A010	249
400A011	249
400A012	249
400A013	249
400A014	249
400A015	249
400A016	249
400A017	249
400A018	249
400A019	249
400A020	249
400A021	249
400A022	249
400A023	249
400A024	249
400A025	249
400A026	249
400A027	249
400A028	249
400A029	249
400A030	249
400A031	249
400A032	249
400A033	249
400A034	249
400A035	249
400A036	249
400A037	249
400A038	249
400A039	249
400A040	249
400A041	249
400A042	249
400A043	249
400A044	249
400A045	249
400A046	249
400A047	249
400A048	249
400A049	249
400A050	249
400A051	249
400A052	249
400A053	249
400A054	249
400A055	249
400A056	249
400A057	249
400A058	249
400A059	249
400A060	249
400A104	248
400A105	248
400A106	248
400A107	248
400A108	248
400A109	248
400A110	248
400A111	248
400A112	248
400A113	248
400A114	248
400A115	248
400A116	248
400A117	248
400A118	248
400A119	248
400A120	248
400A121	248
400A122	248
400A123	248
400A124	248
400A125	248
400A126	248
400A127	248
400A128	248
400A129	248
400A130	248
400A131	248
400A132	248
400A19	249, 284
400A501	248
400A502	248
400A503	248
400A504	248
400A505	248
400A506	248
400A507	248
400A508	248
400A509	248
400A510	248
400A511	248
400A512	248
400A513	248
400A514	248
400A515	248
400A516	248
400A517	248
400A518	248
400A519	248
400A520	248
400A521	248
400A522	248
400A523	248
400A524	248
400A525	248
400A526	248
400A540C	351
400AW29	249, 284
400AX104	327
400AX106	327
400AX108	327
400AX110	327
400AX112	327
400AX114	327
400AX116	327
400E001	257
400E002	257
400E003	257
400E004	257
400E005	257
400E006	257
400E007	257
400E008	257
400E009	257
400E010	257
400E011	257
400E012	257
400E013	257
400E014	257
400E015	257
400E016	257
400E017	257
400E018	257
400E019	257
400E020	257
400E021	257
400E022	257
400E023	257
400E024	257
400E025	257
400E026	257
400E027	257
400E028	257
400E029	257
400E030	257
400E031	257
400E032	257
400E033	257
400E034	257
400E035	257
400E036	257
400E037	257
400E038	257
400E039	257
400E040	257
400E041	257
400E042	257
400E043	257
400E044	257
400E045	257
400E046	257
400E047	257
400E048	257
400E049	257
400E050	257
400E051	257
400E052	257
400E053	257
400E054	257
400E055	257
400E056	257
400E057	257
400E058	257
400E059	257
400E060	257
400E104	256
400E105	256
400E106	256
400E107	256
400E108	256
400E109	256
400E110	256
400E111	256
400E112	256
400E113	256
400E114	256
400E115	256
400E116	256
400E117	256
400E118	256
400E119	256
400E120	256
400E121	256
400E122	256
400E123	256
400E124	256
400E125	256
400E126	256
400E127	256
400E128	256
400E129	256
400E130	256
400E131	256
400E132	256
400EW29	249, 284
400F104	265
400F105	265
400F106	265
400F107	265
400F108	265
400F109	265
400F110	265
400F111	265
400F112	265
400F113	265
400F114	265
400F115	265
400F116	265
400F117	265
400F118	265

N° de produit	Page(s)
400F119	265
400F120	265
400F121	265
400F122	265
400F123	265
400F124	265
400F125	265
400F126	265
400F127	265
400F128	265
400F129	265
400F130	265
400F131	265
400F132	265
400F21	265
400F29	265
400FW29	265
400HD0115	249, 284
400HD13	249, 284
400HD15	249, 284
400HD21	249, 284
400HD21V	249, 284
400HD26	249, 284
400HD29	249, 284
400HD60	249, 284
400HDE13	249, 284
400HDE15	249, 284
400HDE21	249, 284
400HDE21V	249, 284
400HDE29	249, 284
400N001	253
400N002	253
400N003	253
400N004	253
400N005	253
400N006	253
400N007	253
400N008	253
400N009	253
400N010	253
400N011	253
400N0115	253, 282
400N012	253
400N013	253
400N014	253
400N015	253
400N016	253
400N017	253
400N018	253
400N019	253
400N020	253
400N021	253
400N022	253
400N023	253
400N024	253
400N025	253
400N026	253
400N027	253
400N028	253
400N029	253
400N030	253
400N031	253
400N032	253
400N033	253
400N034	253
400N035	253
400N036	253
400N037	253
400N038	253
400N039	253
400N040	253
400N041	253
400N042	253
400N043	253
400N044	253
400N045	253
400N046	253
400N047	253
400N048	253
400N049	253
400N050	253
400N051	253
400N052	253
400N053	253
400N054	253
400N055	253
400N056	253
400N057	253
400N058	253
400N059	253
400N060	253
400N104BP	252
400N105BP	252
400N106BP	252
400N107BP	252
400N108BP	252
400N109BP	252
400N110BP	252
400N111BP	252
400N112BP	252
400N113BP	252
400N114BP	252
400N115BP	252
400N116BP	252
400N117BP	252
400N118BP	252
400N119BP	252
400N120BP	252
400N121BP	252
400N122BP	252
400N123BP	252
400N124BP	252
400N125BP	252
400N126BP	252
400N127BP	252
400N128BP	252
400N129BP	252
400N13	253, 282
400N130BP	252
400N131BP	252
400N132BP	252
400N15	253, 282
400N19	253, 282
400N21	253, 282
400N21V	253, 282
400N26	253, 282
400N29	253, 282
400N501	253
400N502	253
400N503	253
400N504	253
400N505	253
400N506	253
400N507	253
400N508	253
400N509	253
400N510	253
400N511	253
400N512	253
400N513	253
400N514	253
400N515	253
400N516	253
400N517	253
400N518	253
400N519	253
400N520	253
400N521	253
400N522	253
400N523	253
400N524	253
400N525	253
400N526	253
400N540C	351
400N60	253, 282
400NC2018	394
400NF2018	394
400NW29	253, 282
400P116	348
40E000B	486
40E001B	486
40E002B	486
40E003B	486
40E004B	486
40E005B	486
40E006B	486
40E007B	486
40E008B	486
40ESETB	486
4100	658
410019	255
4100-45	657
4100-P	659
4101	658
410N104	254
410N104BP	254
410N105	254
410N105BP	254
410N106	254
410N106BP	254
410N107	254
410N107BP	254
410N108	254
410N108BP	254
410N109	254
410N109BP	254
410N110	254
410N110BP	254
410N111	254
410N111BP	254
410N112	254
410N112BP	254
410N113	254
410N113BP	254
410N114	254
410N114BP	254
410N115	254, 255
410N115BP	254
410N116	254
410N116BP	254
410N117	254
410N117BP	254
410N119	254
410N119BP	254
410N120	254
410N120BP	254
410N121	254
410N121BP	254
410N122	254
410N122BP	254
410N123	254
410N123BP	254
410N124	254
410N124BP	254
410N125	254
410N125BP	254
410N126	254
410N126BP	254
410N127	254
410N127BP	254
410N128	254
410N128BP	254
410N129	254
410N129BP	254
410N13	255
410N130	254
410N130BP	254
410N131	254
410N131BP	254
410N132	254
410N132BP	254
410N15	255
410N21	255
410N21V	255
410N26	255
410N29	255
410N60	255
410NW29	255
4110-04	657
4110-15	657
4110-16	657
4110-17	657
4110-18	657
4111-05	657
4111-06	657
4111-07	657
4125	656
4150	656
4200	659
420A120	459
420A122	459
420A124	459
420A126	459
420A128	459
420A130	459
420A132	459
420A134	459
420A136	459
420A138	459
420A140	459
420A142	459
420A144	459
420A148	459
420A150	459
420A152	459
420A154	459
420A156	459
420A158	459
420A160	459
420A164	459
420A202	459
420A204	459
420A208	459
420A212	459
420A216	459
420A220	459

N° de produit	Page(s)
420A224	459
420A228	459
420A232	459
420A236	459
420A240	459
4210-01	660
425A120	459
425A122	459
425A124	459
425A126	459
425A128	459
425A130	459
425A132	459
425A134	459
425A136	459
425A138	459
425A140	459
425A142	459
425A144	459
425A148	459
425A150	459
425A152	459
425A154	459
425A156	459
425A158	459
425A160	459
425A162	459
425A164	459
425A202	459
425A204	459
425A208	459
425A212	459
425A216	459
425A220	459
425A224	459
425A228	459
425A232	459
425A236	459
425A240	459
427A116	462
427A120	462
427A124	462
427A126	462
427A128	462
427A132	462
427A134	462
427A136	462
427A138	462
427A139	462
427A140	462
427A141	462
427A142	462
427A144	462
427A146	462
427A148	462
427A149	462
427A150	462
427A152	462
427A156	462
427A160	462
427A164	462
427A201	462
427A204	462
427A206	462
427A208	462
427A212	462
427A216	462
427A220	462
427A224	462
427A228	462
427A232	462
427E120	462
427E124	462
427E128	462
427E132	462
427E136	462
427E140	462
427E144	462
427E148	462
427E152	462
427E156	462
427E160	462
427E164	462
427E204	462
427N116	461
427N120	461
427N124	461
427N126	461
427N128	461
427N130	461
427N132	461
427N134	461
427N136	461
427N138	461
427N140	461
427N141	461
427N142	461
427N144	461
427N146	461
427N148	461
427N149	461
427N150	461
427N152	461
427N154	461
427N156	461
427N160	461
427N162	461
427N164	461
427N16D	461
427N201	461
427N204	461
427N208	461
427N212	461
427N216	461
427N220	461
427N224	461
427N228	461
427N232	461
427N24D	461
427N3S	461
427N8D	461
428A116	462
428A120	462
428A124	462
428A126	462
428A128	462
428A130	462
428A132	462
428A134	462
428A136	462
428A138	462
428A140	462
428A141	462
428A142	462
428A144	462
428A146	462
428A148	462
428A149	462
428A150	462
428A152	462
428A154	462
428A156	462
428A160	462
428A164	462
428A201	462
428A202	462
428A204	462
428A208	462
428A212	462
428A216	462
428A220	462
428A224	462
428A228	462
428A232	462
428N116	461
428N120	461
428N124	461
428N126	461
428N128	461
428N130	461
428N132	461
428N134	461
428N136	461
428N138	461
428N140	461
428N141	461
428N142	461
428N144	461
428N146	461
428N148	461
428N149	461
428N150	461
428N152	461
428N154	461
428N156	461
428N158	461
428N160	461
428N162	461
428N164	461
428N16D	461
428N201	461
428N204	461
428N208	461
428N212	461
428N216	461
428N220	461
428N224	461
428N228	461
428N232	461
428N24D	461
428N3S	461
428N8D	461
429A132	463
429A136	463
429A140	463
429A144	463
429A148	463
429A152	463
429A156	463
429A160	463
429A164	463
429A204	463
429A208	463
429A212	463
429A216	463
429A220	463
429A224	463
429A228	463
429A232	463
429A236	463
429E144	463
429E152	463
429E160	463
429E204	463
429N132	464
429N136	464
429N140	464
429N144	464
429N148	464
429N152	464
429N156	464
429N160	464
429N164	464
429N204	464
429N208	464
429N212	464
429N216	464
429N220	464
430E108	466
430E109	466
430E110	466
430E111	466
430E112	466
430E113	466
430E114	466
430E115	466
430E116	466
430E117	466
430E118	466
430E119	466
430E120	466
430E121	466
430E122	466
430E123	466
430E124	466
430E125	466
430E126	466
430E127	466
430E128	466
430E130	466
430E132	466
430E134	466
430E136	466
430E138	466
430E140	466
430E142	466
430E144	466
430E146	466
430E148	466
430E150	466
430E152	466
430E154	466
430E156	466
430E158	466
430E160	466
430E162	466
430E164	466
430E202	466
430E204	466
430E206	466
430E208	466
430E210	466
430E212	466
430E216	466
430E220	466
430E224	466

Nº de produit	Page(s)
430E228	466
430E232	466
4325	656
4350	656
435E025	466
435E030	466
435E032	466
435E035	466
435E040	466
435E045	466
435E050	466
435E060	466
435E070	466
435E080	466
435E090	466
435E110	466
435E111	466
435E112	466
435E113	466
435E114	466
435E115	466
435E116	466
435E117	466
435E118	466
435E119	466
435E120	466
435E121	466
435E122	466
435E123	466
435E124	466
437E108	466
437E109	466
437E110	466
437E111	466
437E112	466
437E113	466
437E114	466
437E115	466
437E116	466
437E117	466
437E118	466
437E119	466
437E120	466
437E121	466
437E122	466
437E123	466
437E124	466
437E125	466
437E126	466
437E127	466
437E128	466
437E130	466
437E132	466
437E134	466
437E136	466
437E138	466
437E140	466
437E142	466
437E144	466
437E146	466
437E148	466
437E150	466
437E152	466
437E154	466
437E156	466
437E158	466
437E160	466
437E162	466
437E164	466

Nº de produit	Page(s)
437E204	466
437E208	466
437E212	466
437E216	466
437E220	466
437E224	466
437E228	466
437E232	466
4400	658
4400-D	660
4400-DS	660
4400-L	658
4400-Y	659
440E108	467
440E110	467
440E111	467
440E112	467
440E114	467
440E116	467
440E118	467
440E120	467
440E122	467
440E124	467
440E126	467
440E128	467
440E130	467
440E132	467
440E134	467
440E136	467
440E138	467
440E140	467
440E142	467
440E144	467
440E146	467
440E148	467
440E150	467
440E152	467
440E154	467
440E156	467
440E158	467
440E160	467
440E162	467
440E164	467
440E204	467
440E208	467
440E212	467
440E216	467
440E220	467
440E224	467
440E228	467
440E232	467
445E108	467
445E110	467
445E112	467
445E114	467
445E116	467
445E118	467
445E120	467
445E122	467
445E124	467
445E126	467
445E128	467
445E130	467
445E132	467
445E134	467
445E136	467
445E138	467
445E140	467
445E142	467

Nº de produit	Page(s)
445E144	467
445E146	467
445E148	467
445E150	467
445E152	467
445E154	467
445E156	467
445E158	467
445E160	467
445E162	467
445E164	467
445E204	467
445E208	467
445E212	467
445E216	467
445E220	467
445E224	467
445E228	467
445E232	467
4500	658
4500-10	659
4500V	563
4500-V	572
4500V-0100	574, 577
4500V-1500	575
4500-W	659
4500-Y	659
450E000	468
450E002	468
450E003	468
450E004	468
450E005	468
450E007	468
450E010	468
450E020	468
450E030	468
450E040	468
450E050	468
450E060	468
450E070	468
450E080	468
450E090	468
450E100	468
450N501	255
450N502	255
450N503	255
450N504	255
450N505	255
450N506	255
450N507	255
450N508	255
450N509	255
450N510	255
450N511	255
450N512	255
450N513	255
450N514	255
450N515	255
450N516	255
450N517	255
450N518	255
450N519	255
450N520	255
450N521	255
450N522	255
450N523	255
450N524	255
450N525	255
450N526	255

Nº de produit	Page(s)
450T001	268
450T002	268
450T003	268
450T004	268
450T005	268
450T006	268
450T007	268
450T008	268
450T009	268
450T010	268
450T011	268
450T012	268
450T013	268
450T014	268
450T015	268
450T016	268
450T017	268
450T018	268
450T019	268
450T020	268
450T021	268
450T022	268
450T023	268
450T024	268
450T025	268
450T026	268
450T027	268
450T028	268
450T029	268
450T030	268
450T031	268
450T032	268
450T033	268
450T034	268
450T035	268
450T036	268
450T037	268
450T038	268
450T039	268
450T040	268
450T041	268
450T042	268
450T043	268
450T044	268
450T045	268
450T046	268
450T047	268
450T048	268
450T049	268
450T050	268
450T051	268
450T052	268
450T053	268
450T054	268
450T055	268
450T056	268
450T057	268
450T058	268
450T059	268
450T060	268
450T104	267
450T105	267
450T106	267
450T107	267
450T108	267
450T109	267
450T110	267
450T111	267
450T112	267

N° de produit	Page(s)
450T113	267
450T114	267
450T115	267
450T116	267
450T117	267
450T118	267
450T119	267
450T120	267
450T121	267
450T122	267
450T123	267
450T124	267
450T125	267
450T126	267
450T127	267
450T128	267
450T129	267
450T13	268, 282
450T130	267
450T131	267
450T132	267
450T15	268, 282
450T21	268, 282
450T29	268, 282
450T60	268, 282
450TW29	268, 282
4511-00	659, 660
4550	658
455E000	468
455E002	468
455E003	468
455E004	468
455E005	468
455E007	468
455E010	468
455E020	468
455E030	468
455E040	468
455E050	468
455E060	468
455E070	468
455E080	468
455E090	468
455E100	468
457E000	468
457E002	468
457E003	468
457E005	468
457E006	468
457E007	468
457E010	468
457E020	468
457E030	468
457E040	468
457E050	468
457E060	468
457E070	468
457E080	468
457E090	468
457E100	468
4600	656
4605	656
4606	656
4607	656
470SE001	459
470SE002	459
470SE003	459
470SESET	459
48L555	164, 207
48M401	207
48M461	153
48M483	154
48M516	154
48M517	154
48M558	150
48M641	150, 151
48M667	152, 153, 158
48R136	21, 22, 23
48R294	27
48Z019	163, 164, 421
48Z148	150, 151, 152, 153, 158, 159, 162, 207
48Z149	99
48Z392	208
48Z449	208
490N001	255
490N002	255
490N003	255
490N004	255
490N005	255
490N006	255
490N007	255
490N008	255
490N009	255
490N010	255
490N011	255
490N012	255
490N013	255
490N014	255
490N015	255
490N016	255
490N017	255
490N018	255
490N019	255
490N020	255
490N021	255
490N022	255
490N023	255
490N024	255
490N025	255
490N026	255
490N027	255
490N028	255
490N029	255
490N030	255
490N031	255
490N032	255
490N033	255
490N034	255
490N035	255
490N036	255
490N037	255
490N038	255
490N039	255
490N040	255
490N041	255
490N042	255
490N043	255
490N044	255
490N045	255
490N046	255
490N047	255
490N048	255
490N049	255
490N050	255
490N051	255
490N052	255
490N053	255
490N054	255
490N055	255
490N056	255
490N057	255
490N058	255
490N059	255
490N060	255
49A123	351
5001	543
5001-01	543
5003-U	544
5004	544
500A001	270
500A002	270
500A003	270
500A004	270
500A005	270
500A006	270
500A007	270
500A008	270
500A009	270
500A010	270
500A011	270
500A0115	271, 285
500A012	270
500A013	270
500A014	270
500A015	270
500A016	270
500A017	270
500A018	270
500A019	270
500A020	270
500A021	270
500A022	270
500A023	270
500A024	270
500A025	270
500A026	270
500A13	271, 285
500A15	271, 285
500A21	271, 285
500A21V	271, 285
500A26	271, 285
500A29	271, 285
500A501	271
500A502	271
500A503	271
500A504	271
500A505	271
500A506	271
500A507	271
500A508	271
500A509	271
500A510	271
500A511	271
500A512	271
500A513	271
500A514	271
500A515	271
500A516	271
500A517	271
500A518	271
500A519	271
500A520	271
500A521	271
500A522	271
500A523	271
500A524	271
500A525	271
500A526	271
500A60	271, 285
500AW29	271, 285
500E001	272
500E002	272
500E003	272
500E004	272
500E005	272
500E006	272
500E007	272
500E008	272
500E009	272
500E010	272
500E011	272
500E012	272
500E013	272
500E014	272
500E015	272
500E016	272
500E017	272
500E018	272
500E019	272
500E020	272
500E021	272
500E022	272
500E023	272
500E024	272
500E025	272
500E026	272
500E027	272
500E028	272
500E029	272
500E030	272
500E031	272
500E032	272
500E033	272
500E034	272
500E035	272
500E036	272
500E037	272
500E038	272
500E039	272
500E040	272
500E041	272
500E042	272
500E043	272
500E044	272
500E045	272
500E046	272
500E047	272
500E048	272
500E049	272
500E050	272
500E051	272
500E052	272
500E053	272
500E054	272
500E055	272
500E056	272
500E057	272
500E058	272
500E059	272
500E060	272
500E104	272
500E105	272
500E106	272
500E107	272
500E108	272

N° de produit	Page(s)
500E109	272
500E110	272
500E111	272
500E112	272
500E113	272
500E114	272
500E115	272
500E116	272
500E117	272
500E118	272
500E119	272
500E120	272
500E121	272
500E122	272
500E123	272
500E124	272
500E125	272
500E126	272
500E127	272
500E128	272
500E129	272
500E13	272, 285
500E130	272
500E131	272
500E132	272
500E15	272, 285
500E21	272, 285
500E21V	272, 285
500E29	272, 285
500E60	272, 285
507A116A	473
507A120A	473
507A124A	473
507A132B	473
50A103	270
50A104	270
50A105	270
50A106	270
50A107	270
50A108	270
50A108A	473
50A109	270
50A110	270
50A111	270
50A111A	473
50A112	270
50A112A	473
50A113	270
50A113A	473
50A114	270
50A114A	473
50A115	270
50A115A	473
50A116	270
50A116A	473
50A117	270
50A117A	473
50A118	270
50A118A	473
50A119	270
50A119A	473
50A120	270
50A120A	473
50A121	270
50A121A	473
50A122	270
50A122A	473
50A123	270
50A123A	473
50A124	270
50A124A	473
50A125	270
50A125A	473
50A126	270
50A126A	473
50A127	270
50A127A	473
50A128	270
50A128A	473
50A129	270
50A129A	473
50A130	270
50A130A	473
50A131	270
50A132	270
50A132A	473
50A132B	473
50A134B	473
50A136B	473
50A138B	473
50A140B	473
50A140C	473
50A142C	473
50A144B	473
50A144C	473
50A146D	473
50A148B	473
50A148C	473
50A148D	473
50A150D	473
50A152C	473
50A152D	473
50A154E	473
50A156C	473
50A156D	473
50A156E	473
50A158E	473
50A160C	473
50A160D	473
50A160E	473
50A162F	473
50A164C	473
50A164D	473
50A164E	473
50A164F	473
50A204D	473
50A208D	473
50A208F	473
50A212D	473
50A216D	473
50A216E	473
50A216F	473
50A216G	473
50A224D	473
50A224F	473
50A232D	473
50A232F	473
50A232G	473
50A240G	473
50A248D	473
50A248G	473
50A256G	473
50A264D	473
50A264G	473
515A108A	476
515A112A	476
515A114A	476
515A116A	476
515A118A	476
515A120A	476
515A122A	476
515A124A	476
515A126A	476
515A128A	476
515A130A	476
515A132B	476
515A136B	476
515A140B	476
515A140C	476
515A144C	476
515A148D	476
515A148E	476
515A152D	476
515A156E	476
515A160E	476
515A164F	476
515A164G	476
515A208F	476
515A208G	476
515A216H	476
515A232G	476
515A232H	476
515A248G	476
515A264G	476
51A108A	475
51A111A	475
51A112A	475
51A113A	475
51A114A	475
51A115A	475
51A116A	475
51A117A	475
51A118A	475
51A119A	475
51A120A	475
51A121A	475
51A122A	475
51A123A	475
51A124A	475
51A125A	475
51A126A	475
51A127A	475
51A128A	475
51A129A	475
51A130A	475
51A131A	475
51A132A	475
51A132B	475
51A134B	475
51A136B	475
51A138B	475
51A140B	475
51A140C	475
51A142C	475
51A144B	475
51A144C	475
51A146D	475
51A148B	475
51A148C	475
51A148D	475
51A150D	475
51A152C	475
51A152D	475
51A154E	475
51A156B	475
51A156C	475
51A156D	475
51A156E	475
51A158E	475
51A160C	475
51A160D	475
51A160E	475
51A164C	475
51A164D	475
51A164E	475
51A164F	475
51A204D	475
51A208D	475
51A208E	475
51A208F	475
51A216D	475
51A216E	475
51A216F	475
51A216G	475
51A224D	475
51A224F	475
51A232F	475
51A232G	475
51A232H	475
51A240G	475
51A248G	475
51A248H	475
51A256H	475
51A264D	475
51A264G	475
51A264H	475
525A116A	476
525A120A	476
525A124A	476
525A132B	476
525A140C	476
525A148D	476
525A148H	476
525A156E	476
525A156H	476
525A164F	476
525A164H	476
525A216G	476
525A216H	476
525A232G	476
525A232H	476
525A264J	476
535A116A	476
535A120A	476
535A124A	476
535A130A	476
535A132B	476
535A140C	476
535A148D	476
535A148H	476
535A156E	476
535A156H	476
535A164F	476
535A164H	476
535A216H	476
535A264G	476
53A103	494
53A105	494
53A107	494
53B002	492
53B003	492
53B004	492
53B005	492, 501
53B007	492, 501
53B008	492, 501
53B013	487, 492

N° de produit	Page(s)
53B105	200
53B202	493
53B203	493
53B205	493
53B207	493
53B303	493
53C005	499
53C007	499
53C008	499
53C009	499
53C011	504
53C025	499
53C027	499
53C028	499
53C029	499
53C055	494
53C057	494
53C058	494
53C512	178
53C513	178
53C516	178
53C517	178
53C519	178
53C552	178
53C563	179
53C566	179
53C567	179, 200
53C568	179, 200
53C713	180
53D102	167
53D602	168
53D652	168
53D812	169
53D813	169
53D817	169
53D852	169
53D854	169
53D882	170
53D892	170
53D893	170
53D897	170
53E102	167
53F002	34
53F103	40
53F203	34
53F205	34
53F207	34
53F208	34
53F212	40
53F222	34
53F223	34
53F225	34
53F227	34
53F228	34
53F252	35
53F253	35
53F255	35
53F257	35
53F258	35
53F402	35
53F403	35
53F405	35
53F407	35
53F408	35
53F603	39
53F605	39
53F608	39
53F912	40
53G001	201
53G002	201
53G015	188
53G017	188
53G018	188
53G019	188
53G023	188
53G033	188
53G035	188
53G037	188
53G038	188
53G039	188
53G055	202
53G058	202
53G067	186
53G068	186
53G069	186
53G073	189
53G075	189
53G077	189
53G078	189
53G079	189
53G083	189
53G084	189
53G085	189
53G087	189
53G088	189
53G093	202
53G094	202
53G095	202
53G097	202
53G098	202
53G123	182
53G125	182
53G127	182
53G128	182
53G129	182
53G163	181
53G165	181
53G167	181
53G168	181, 200
53G169	181
53G173	197
53G177	197
53G178	197
53G182	194
53G183	198
53G187	198
53G188	198
53G243	196
53G247	196
53G248	196
53G253	195
53G255	195
53G257	195
53G303	198
53G305	198
53G307	198
53G308	198
53G403	199
53G405	199
53G407	199
53G408	199
53G412	199
53G512	193
53G523	193
53G525	193
53G527	193
53G528	193
53G533	191
53G534	191
53G535	191
53G537	191
53G538	191
53G553	192
53G555	192
53G557	192
53G558	192
53G559	192
53G615	189
53G616	189
53G653	191
53G655	191
53G657	191
53G658	191
53G705	187
53G707	187
53G708	187
53G709	187
53G757	187
53G758	187
53G759	187
53G927	201
53G928	201
53G937	201
53H102	171
53H152	171
53H254	171
53H255	171
53H257	171
53H258	171
53L051	211
53L100	209
53L108	36
53L113	208, 211
53L114	209
53L115	211
53L116	196, 211
53L120	172, 190, 192, 209
53L1207	195
53L121	40
53L126	39
53L158	209
53L160	201
53L162	201
53L207	172, 190, 196, 208, 211, 492, 494
53L208	171, 178, 192, 211
53L209	172, 190, 192, 196, 208, 211, 492, 494
53L210	208, 211, 492, 494
53L211	209
53L308	36
53L309	195, 209
53L311	178
53L313	192, 209
53L314	172, 190, 209
53L315	209
53L316	209
53L318	192
53L320	36
53L321	36
53L322	209
53L323	209
53L330	209
53L331	169, 209
53L332	209
53L335	209
53L337	209
53L338	36
53L339	28
53L341	209
53L342	209
53L343	209
53L353	28
53L354	28
53M010	38, 179, 200
53M0125AFPLLVD	179
53M012AF0BB	200
53M012AF0D	200
53M012AFPLLVD	200
53M012AFPLLVP	179, 200
53M015	179
53M022	179, 200
53M023	179, 200
53M025	179, 200
53M030	179, 200
53M037	38, 179, 200
53M038	38, 179, 200
53M039	179, 200
53M041	179,200
53M052	179, 200
53M058	200
53M101	179, 200
53M132	200
53X002	172, 190
53X003	172, 190
53X005	172, 190
53X007	172, 190, 200
53X008	172, 190, 200
53X009	172, 190
540DX	351
54A001	24
54A003	24
54A005	24
54A006	24
54A007	24
54A008	24
54A023	24
54A025	24
54A027	24
54A028	24
54A031	31
54A036	31
54A041	31
54A050	32
54A061	24
54A063	24
54A065	24
54A066	24
54A067	24
54A068	24
54A073	25
54A076	25
54A077	25
54A078	25
54A083	25, 102
54A085	25
54A087	25
54A088	25
54A093	25
54A095	25
54A097	25
54A098	25
54A108A	474
54A110A	474
54A112A	474
54A114A	474

N° de produit	Page(s)
54A116A	474
54A118A	474
54A120A	474
54A122A	474
54A124A	474
54A126B	474
54A128B	474
54A130B	474
54A131	31
54A132B	474
54A136C	474
54A140C	474
54A144D	474
54A148D	474
54A152E	474
54A156E	474
54A160F	474
54A164F	474
54B002	26
54B009	26
54B020	26
54B026	26
54B028	26
54B033	28
54B038	26
54B043	26
54B046	32
54B048	26
54B050	28
54B051	27
54B063	31
54B073	30
54B074	30
54B076	30
54B077	30
54B079	30
54B080	30
54B081	30
54B082	31
54B083	31
54B086	31
54B087	31
54B088	31
54B089	31
54B090	28
54B092	27
54B133	28
54B143	26
54B149	21, 23, 26
54B150	22, 26
54B180	26
54B601	21, 22, 23, 27
54B602	27
54B603	23, 27
54B604	22, 27
54B605	22, 27
54B606	21, 27
54B607	27
54B608	27
54B609	27
54B610	23
54B611	23
54B614	27
54B615	27
54B618	27
54B619	27
54C001	42
54C003	42
54C011	42
54C013	42
54C021	42
54C022	42
54C023	42
54C031	42
54C032	42
54C033	42
54C041	42
54C042	42
54C043	42
54C113	42
54C132	42
54C133	42
54C141	42
54C142	42
54C143	42
54C232	42
54C242	42
54C301	42
54C302	42
54C311	42
54C312	42
54C313	42
54C321	42
54D066	23
54D076	22
54D096	22
54D216	21
54D316	21
54M015	200
5500V	572
55A007	183
55A008	183
55A009	183
55A107	184
55A108	184
55A108A	477
55A109	184
55A110A	477
55A112A	477
55A114A	477
55A116A	477
55A118A	477
55A120A	477
55A122A	477
55A124A	477
55A126B	477
55A128B	477
55A130B	477
55A132B	477
55A140C	477
55A148D	477
55A156E	477
55A164F	477
55A207	184
55A208	184
55A209	184
55B004	210
55B005	210
55B007	210
55B011	210
55B012	210
55B035	210
55B036	210
55B038	210
55B041	210
55B042	210
55B043	210
55B063	210
55B085	192, 210
55D600	185
55D600BCAD	185
55D600BCAP	185
55D600BCLD	185
55D600BCLP	185
55D600BCUD	185
55D600BCUP	185
55D615CBAD	185
55D615CBAP	185
55D615CBD	185
55D615CBP	185
560A030	474
560A035	474
560A040	474
560A045	474
560A050	474
560A055	474
560A060	474
560A065	474
560A070	474
560A080	474
560A090	474
560A100	474
560A105	474
560A110	474
560A120	474
560A125	474
560A130	474
560A135	474
560A140	474
560A145	474
560A150	474
560A160	474
560A180	474
560A200	474
560A220	474
560A230	474
560A240	474
560A250	474
560A320	474
565A030	477
565A035	477
565A040	477
565A045	477
565A050	477
565A055	477
565A060	477
565A070	477
565A080	477
565A085	477
565A090	477
565A100	477
565A105	477
565A110	477
565A120	477
565A125	477
565A130	477
565A140	477
565A150	477
565A160	477
565A180	477
565A200	477
565A210	477
565A220	477
565A230	477
565A240	477
565A250	477
565A320	477
565A360	477
565A400	477
565A450	477
57B000	38
57D018	38
57D028	38
57D038	38
57D048	38
57D058	200
57M001	28, 172, 190, 209
580A027	271
580A028	271
580A029	271
580A030	271
580A031	271
580A032	271
580A033	271
580A034	271
580A035	271
580A036	271
580A037	271
580A038	271
580A039	271
580A040	271
580A041	271
580A042	271
580A043	271
580A044	271
580A045	271
580A046	271
580A047	271
580A048	271
580A049	271
580A050	271
580A051	271
580A052	271
580A053	271
580A054	271
580A055	271
580A056	271
580A057	271
580A058	271
580A059	271
580A060	271
58A157	496
58A158	496
58A159	496
58A255	497
58A257	497
58A258	497
58A259	497
58A295	497
58A297	497
58A298	497
58A299	497
58A407	500
58A408	500
58A507	498
58A508	498
58A509	498
58A707	500
58A708	500
58B305	502
58B307	502
58B308	502
58B377	502
58B378	502
58B379	502
58B507	503

N° de produit	Page(s)
58B508	503
58C007	503
58C008	503
58C101	504
58C105	504
58C107	504
600A001	328
600A002	328
600A003	328
600A004	328
600A005	328
600A006	328
600A007	328
600A008	328
600A009	328
600A010	328
600A011	328
600A012	328
600A013	328
600A014	328
600A015	328
600A016	328
600A017	328
600A018	328
600A019	328
600A020	328
600A021	328
600A022	328
600A023	328
600A024	328
600A025	328
600A026	328
600A027	328
600A028	328
600A029	328
600A030	328
600A031	328
600A032	328
600A107	328
600A108	328
600A109	328
600A110	328
600A111	328
600A112	328
600A113	328
600A114	328
600A115	328
600A116	328
600A117	328
600A118	328
600A119	328
600A120	328
600A121	328
600A122	328
600A123	328
600A124	328
600A125	328
600A126	328
600A127	328
600A128	328
600A129	328
600A130	328
600A131	328
600A132	328
600A133	328
600A134	328
600A135	328
600A136	328
600A137	328
600A138	328
600A139	328
600A140	328
600A141	328
600A142	328
600A143	328
600A144	328
60G0000	350
60IDX	351
640A108A	478
640A112A	478
640A116A	478
640A120A	478
640A124A	478
640A128B	478
640A132B	478
640A136B	478
640A140B	478
640A140C	478
640A148B	478
640A148D	478
640A152D	478
640A156D	478
640A156E	478
640A160D	478
640A164D	478
640A164F	478
640A208F	478
640A216G	478
640A232G	478
642A116A	478
642A120A	478
642A124A	478
642A132B	478
642A140C	478
642A148D	478
642A164F	478
650A108A	479
650A112A	479
650A116A	479
650A120A	479
650A124A	479
650A128A	479
650A132B	479
650A140C	479
650A148C	479
650A148D	479
650A164F	479
665A108A	481
665A112A	481
665A116A	481
665A120A	481
665A124A	481
665A132B	481
665A140C	481
665A148D	481
665A164F	481
665A216G	481
670A108A	480
670A112A	480
670A116A	480
670A120A	480
670A124A	480
670A132B	480
670A140C	480
670A148D	480
670A148J	480
670A164F	480
670A216G	480
670A216J	480
670A232G	480
670A232J	480
670A264G	480
672A124A	480
672A132B	480
672A140C	480
675A124A	480
675A132B	480
675A148D	480
675A164F	480
675A216G	480
690A108A	479
690A110A	479
690A112A	479
690A114A	479
690A116A	479
690A118A	479
690A120A	479
690A124A	479
690A132B	479
690A140C	479
690A148D	479
695A108A	480
695A112A	480
695A116A	480
695A120A	480
695A124A	480
695A132B	480
695A140C	480
695A148D	480
6985	593
6986-GEL	593
6987	591
6987-GEL	591
6988-04	591
6990	593
6991	592
6991-010	592
6998	591
6999	593
700A001	330
700A002	330
700A003	330
700A004	330
700A005	330
700A006	330
700A007	330
700A008	330
700A009	330
700A010	330
700A011	330
700A012	330
700A013	330
700A014	330
700A015	330
700A016	330
700A017	330
700A018	330
700A019	330
700A020	330
700A021	330
700A022	330
700A023	330
700A024	330
700A025	330
700A026	330
700A027	330
700A028	330
700A029	330
700A030	330
700A031	330
700A032	330
700A033	330
700A034	330
700A035	330
700A036	330
700A037	330
700A038	330
700A039	330
700A040	330
700A041	330
700A042	330
700A043	330
700A044	330
700A045	330
700A046	330
700A047	330
700A048	330
700A049	330
700A050	330
700A051	330
700A052	330
700A053	330
700A054	330
700A055	330
700A056	330
700A057	330
700A058	330
700A059	330
700A060	330
700A102	329
700A103	329, 331
700A104	329, 331
700A105	329, 331
700A106	329, 331
700A107	329, 331
700A108	329, 331
700A109	329, 331
700A110	329, 331
700A111	329, 331
700A112	329, 331
700A113	329, 331
700A114	329, 331
700A115	329, 331
700A116	329, 331
700A117	329, 331
700A118	329, 331
700A119	329, 331
700A120	329, 331
700A121	329, 331
700A122	329, 331
700A123	329, 331
700A124	329, 331
700A125	329, 331
700A126	329, 331
700A127	329, 331
700A128	329, 331
700A129	329, 331
700A130	329, 331
700A131	329, 331
700A132	329, 331
700A501	329
700A502	329
700A503	329
700A504	329
700A505	329
700A506	329

N° de produit	Page(s)
700A507	329
700A508	329
700A509	329
700A510	329
700A511	329
700A512	329
700A513	329
700A514	329
700A515	329
700A516	329
700A517	329
700A518	329
700A519	329
700A520	329
700A521	329
700A522	329
700A523	329
700A524	329
700A525	329
700A526	329
70A041DC	411
70A041SC	411
70A042DC	411
70A042SC	411
70A043DC	411
70A043SC	411
70A051DC	411
70A051SC	411
70A052DC	411
70A052SC	411
70A053DC	411
70A053SC	411
70A061DC	411
70A061SC	411
70A063DC	411
70A063SC	411
70A081DC	411
70A081SC	411
70B043DC	411
70B043SC	411
70B051DC	411
70B051SC	411
70BECODC	411
70BECOSC	411
70C041DC	412
70C041SC	412
70C042DC	412
70C042SC	412
70C051DC	412
70C051SC	412
70C052DC	412
70C052SC	412
70C053DC	412
70C053SC	412
70C061DC	412
70C061SC	412
70C081DC	412
70C081SC	412
70D041DC	412
70D041SC	412
70D042DC	412
70D042SC	412
70D051DC	412
70D051SC	412
70D053DC	412
70D053SC	412
70D061DC	412
70D061SC	412
70D081DC	412

N° de produit	Page(s)
70D081SC	412
70E041DC	413
70E041SC	413
70E051DC	413
70E051SC	413
70E053DC	413
70E053SC	413
70E061DC	413
70E061SC	413
70E081DC	413
70E081SC	413
70F041DC	413
70F041SC	413
70F042DC	413
70F042SC	413
70F051DC	413
70F051SC	413
70F053DC	413
70F053SC	413
70F061DC	413
70F061SC	413
70F081DC	413
70F081SC	413
70G041DC	413
70G041SC	413
70G042DC	413
70G042SC	413
70G043DC	413
70G043SC	413
70G044DC	413
70G044SC	413
70G051DC	413
70G051SC	413
70G053DC	413
70G053SC	413
70G061DC	413
70G061SC	413
70G081DC	413
70G081SC	413
70H041DC	414
70H041SC	414
70H053DC	414
70H053SC	414
70J042DC	414
70J042SC	414
70K042DC	414
70K042SC	414
70L041DC	415
70L041SC	415
70L042DC	415
70L042SC	415
70L053DC	415
70L053SC	415
70L081DC	415
70L081SC	415
70M041DC	415
70M041SC	415
70M042DC	415
70M042SC	415
70M043DC	415
70M043SC	415
70M051DC	415
70M051SC	415
70M053DC	415
70M053SC	415
70M061DC	415
70M061SC	415
70N041DC	415
70N041SC	415

N° de produit	Page(s)
70N042DC	415
70N042SC	415
70N051DC	415
70N051SC	415
70N053DC	415
70N053SC	415
70N061DC	415
70N061SC	415
70N081DC	415
70N081SC	415
70S001DC	420
70S001SC	420
70S002DC	420
70S002SC	420
70S003DC	420
70S003SC	420
70S004DC	420
70S004SC	420
70S005DC	420
70S005SC	420
70S006DC	420
70S006SC	420
70S007DC	420
70S007SC	420
70S010NF	420
70S011DC	420
70S033DC	420
70S033SC	420
70S066DC	420
70S066SC	420
70S099DC	420
70S099SC	420
7100	592
7100-02	592
7101	592
7102	590
7102-GEL	590
7102-Q	590
7103	590
7103-01	591
7103-02	590
7103-04	591
7103-GEL	590
7103-Q	590
7104	596
7105	591
710A001	332
710A002	332
710A003	332
710A004	332
710A005	332
710A006	332
710A007	332
710A008	332
710A009	332
710A010	332
710A011	332
710A012	332
710A013	332
710A014	332
710A015	332
710A016	332
710A017	332
710A018	332
710A019	332
710A020	332
710A021	332
710A022	332
710A023	332

N° de produit	Page(s)
710A024	332
710A025	332
710A026	332
710A027	332
710A028	332
710A029	332
710A030	332
710A031	332
710A032	332
710A033	332
710A034	332
710A035	332
710A036	332
710A037	332
710A038	332
710A039	332
710A040	332
710A041	332
710A042	332
710A043	332
710A044	332
710A045	332
710A046	332
710A047	332
710A048	332
710A049	332
710A050	332
710A051	332
710A052	332
710A053	332
710A054	332
710A055	332
710A056	332
710A057	332
710A058	332
710A059	332
710A060	332
710A5	332
710A501	331
710A502	331
710A503	331
710A504	331
710A505	331
710A506	331
710A507	331
710A508	331
710A509	331
710A510	331
710A511	331
710A512	331
710A513	331
710A514	331
710A515	331
710A516	331
710A517	331
710A518	331
710A519	331
710A520	331
710A521	331
710A522	331
710A523	331
710A524	331
710A525	331
710A526	331
7111-01	596
7111-02	596
7115-01	594
7115-02	594
7115-03	594

N° de produit	Page(s)
7115-04	594
7130-01	595
7130-02	595
7130-03	595
7130-04	595
714A132B	482
714A132L	482
714A132M	482
714A140C	482
714A140L	482
714A140M	482
714A144C	482
714A148C	482
714A148D	482
714A148M	482
714A152D	482
714A156D	482
714A156E	482
714A156L	482
714A156M	482
714A164D	482
714A164F	482
714A164L	482
714A164M	482
714A164N	482
714A208D	482
714A208F	482
714A208L	482
714A216D	482
714A216G	482
714A216M	482
714A216N	482
714A224D	482
714A232D	482
714A232G	482
714A232L	482
714A232N	482
7160-01	594
7160-02	594
7160-03	594
7160-04	594
7170	595
7176-01	595
7176-02	595
7176-03	595
7176-04	595
7178-01	595
7178-02	595
7178-03	595
7178-04	595
7190-01	594
7190-02	594
7190-03	594
7190-04	594
7190-05	594
720A001	334
720A002	334
720A003	334
720A004	334
720A005	334
720A006	334
720A007	334
720A008	334
720A009	334
720A010	334
720A011	334
720A012	334
720A013	334
720A014	334
720A015	334
720A016	334
720A017	334
720A018	334
720A019	334
720A020	334
720A021	334
720A022	334
720A023	334
720A024	334
720A025	334
720A026	334
720A027	334
720A028	334
720A029	334
720A030	334
720A031	334
720A032	334
720A033	334
720A034	334
720A035	334
720A036	334
720A037	334
720A038	334
720A039	334
720A040	334
720A041	334
720A042	334
720A043	334
720A044	334
720A045	334
720A046	334
720A047	334
720A048	334
720A049	334
720A050	334
720A051	334
720A052	334
720A053	334
720A054	334
720A055	334
720A056	334
720A057	334
720A058	334
720A059	334
720A060	334
720A103	333
720A104	333
720A105	333
720A106	333
720A107	333
720A108	333
720A109	333
720A110	333
720A111	333
720A112	333
720A113	333
720A114	333
720A115	333
720A116	333
720A117	333
720A118	333
720A119	333
720A120	333
720A121	333
720A122	333
720A123	333
720A124	333
720A125	333
720A126	333
720A127	333
720A128	333
720A129	333
720A130	333
720A131	333
720A132	333
720A501	333
720A502	333
720A503	333
720A504	333
720A505	333
720A506	333
720A507	333
720A508	333
720A509	333
720A510	333
720A511	333
720A512	333
720A513	333
720A514	333
720A515	333
720A516	333
720A517	333
720A518	333
720A519	333
720A520	333
720A521	333
720A522	333
720A523	333
720A524	333
720A525	333
720A526	333
720DX	351
7211	596
7211-03	596
7212-01	596
7212-02	596
7212-03	596
7212-04	596
725A108C	471
725A112C	471
725A116C	471
725A120C	471
725A124C	471
725A128C	471
725A132C	471
725A140C	471
725A148C	471
725A164C	471
72A102C	471
72A103C	471
72A104C	471
72A105C	471
72A106C	471
72A107C	471
72A108C	471
72A109C	471
72A110C	471
72A111C	471
72A112C	471
72A114C	471
72A116C	471
72A118C	471
72A120C	471
72A122C	471
72A124C	471
72A126C	471
72A128C	471
72A130C	471
72A132C	471
72A136C	471
72A140C	471
72A144C	471
72A148C	471
72A156C	471
72A164C	471
730A003	335
730A006	335
730A008	335
730A010	335
730A012	335
730A014	335
730A016	335
730A108	335
730A109	335
730A110	335
730A111	335
730A112	335
730A113	335
730A114	335
730A115	335
730A116	335
730A117	335
730A118	335
730A119	335
730A120	335
730A121	335
730A122	335
730A123	335
730A124	335
730A125	335
730A126	335
730A127	335
730A128	335
730A129	335
730A130	335
730A131	335
730A132	335
730A134	335
730A136	335
730A140	335
730A148	335
7311	596
735A108C	471
735A112C	471
735A116C	471
735A120C	471
735A124C	471
735A128C	471
735A132C	471
735A140C	471
735A148C	471
735A164C	471
73A102C	471
73A103C	471
73A104C	471
73A105C	471
73A106C	471
73A107C	471
73A108C	471
73A109C	471
73A110C	471
73A111C	471
73A112C	471
73A114C	471
73A116C	471
73A118C	471

N° de produit	Page(s)
73A120C	471
73A122C	471
73A124C	471
73A126C	471
73A128C	471
73A130C	471
73A132C	471
73A136C	471
73A140C	471
73A144C	471
73A148C	471
73A156C	471
73A164C	471
74A102C	471
74A103C	471
74A104C	471
74A105C	471
74A106C	471
74A107C	471
74A108C	471
74A109C	471
74A110C	471
74A112C	471
74A114C	471
74A116C	471
74A120C	471
74A124C	471
74A128C	471
74A132C	471
7500VX	572
750A102	336
750A103	336
750A104	336
750A105	336
750A106	336
750A107	336
750A108	336
750A109	336
750A110	336
750A111	336
750A112	336
750A114	336
750A116	336
750A118	336
750A120	336
750A122	336
750A124	336
750A126	336
750A128	336
750A130	336
750A132	336
75A102C	471
75A103C	471
75A104C	471
75A105C	471
75A106C	471
75A107C	471
75A108C	471
75A109C	471
75A110C	471
75A112C	471
75A114C	471
75A116C	471
75A120C	471
75A124C	471
75A128C	471
75A132C	471
765A108C	472
765A112C	472
765A116C	472
765A120C	472
765A124C	472
765A128C	472
765A132C	472
765A140C	472
765A148C	472
765A164C	472
76A102C	472
76A103C	472
76A104C	472
76A105C	472
76A106C	472
76A107C	472
76A108C	472
76A109C	472
76A110C	472
76A111C	472
76A112C	472
76A114C	472
76A116C	472
76A118C	472
76A120C	472
76A122C	472
76A124C	472
76A126C	472
76A128C	472
76A130C	472
76A132C	472
76A136C	472
76A140C	472
76A144C	472
76A148C	472
76A156C	472
76A164C	472
775A108C	472
775A112C	472
775A116C	472
775A120C	472
775A124C	472
775A128C	472
775A132C	472
775A140C	472
775A148C	472
775A164C	472
77A102C	472
77A103C	472
77A104C	472
77A105C	472
77A106C	472
77A107C	472
77A108C	472
77A109C	472
77A110C	472
77A111C	472
77A112C	472
77A114C	472
77A116C	472
77A118C	472
77A120C	472
77A122C	472
77A124C	472
77A126C	472
77A128C	472
77A130C	472
77A132C	472
77A136C	472
77A140C	472
77A144C	472
77A148C	472
77A156C	472
77A164C	472
7A108ADC	411
7A108ASC	411
7A108BDC	411
7A108BSC	411
7A112ADC	411
7A112ASC	411
7A116ADC	411
7A116ASC	411
7A116BDC	411
7A116BSC	411
7A120ADC	411
7A120ASC	411
7A120BDC	411
7A120BSC	411
7A124ADC	411
7A124ASC	411
7A124BDC	411
7A124BSC	411
7A124CDC	411
7A124CSC	411
7A128BDC	411
7A128BSC	411
7A132BDC	411
7A132BSC	411
7A140BDC	411
7A140BSC	411
7A148ADC	411
7A148ASC	411
7A148BDC	411
7A148BSC	411
7A164BDC	411
7A164BSC	411
7A43L2DC	411
7A43L2SC	411
7A43L3DC	411
7A43L3SC	411
7AAL116	418
7AAL124	418
7AAL132	418
7AAL140	418
7AAL148	418
7AX116DC	411
7AX116SC	411
7AX124DC	411
7AX124SC	411
7AX132DC	411
7AX132SC	411
7B108ADC	411
7B108ASC	411
7B108BDC	411
7B108BSC	411
7B112ADC	411
7B112ASC	411
7B116ADC	411
7B116ASC	411
7B116BDC	411
7B116BSC	411
7B120ADC	411
7B120ASC	411
7B120BDC	411
7B120BSC	411
7B124ADC	411
7B124ASC	411
7B124BDC	411
7B124BSC	411
7B124CDC	411
7B124CSC	411
7B128BDC	411
7B128BSC	411
7B132BDC	411
7B132BSC	411
7B140BDC	411
7B140BSC	411
7B148ADC	411
7B148ASC	411
7B148BDC	411
7B148BSC	411
7B164BDC	411
7B164BSC	411
7C108ADC	412
7C108ASC	412
7C108BDC	412
7C108BSC	412
7C112ADC	412
7C112ASC	412
7C116ADC	412
7C116ASC	412
7C116BDC	412
7C116BSC	412
7C120ADC	412
7C120ASC	412
7C120BDC	412
7C120BSC	412
7C124ADC	412
7C124ASC	412
7C124BDC	412
7C124BSC	412
7C124CDC	412
7C124CSC	412
7C128BDC	412
7C128BSC	412
7C132BDC	412
7C132BSC	412
7C140BDC	412
7C140BSC	412
7C148BDC	412
7C148BSC	412
7C164BDC	412
7C164BSC	412
7C42L2DC	412
7C42L2SC	412
7C42L3DC	412
7C42L3SC	412
7CAL116	418
7CAL124	418
7CAL132	418
7CAL140	418
7CAL148	418
7CX116DC	412
7CX116SC	412
7CX124DC	412
7CX124SC	412
7CX132DC	412
7CX132SC	412
7D108ADC	412
7D108ASC	412
7D112ADC	412
7D112ASC	412
7D116ADC	412
7D116ASC	412
7D120ADC	412
7D120ASC	412
7D124ADC	412
7D124ASC	412
7D128ADC	412

N° de produit	Page(s)
7D128ASC	412
7D132ADC	412
7D132ASC	412
7D140ADC	412
7D140ASC	412
7D148ADC	412
7D148ASC	412
7D164ADC	412
7D164ASC	412
7D42L2DC	412
7D42L2SC	412
7D42L3DC	412
7D42L3SC	412
7DAL116	418
7DAL124	418
7DAL132	418
7DAL140	418
7DAL148	418
7DX116DC	412
7DX116SC	412
7DX124DC	412
7DX124SC	412
7DX132DC	412
7DX132SC	412
7E112ADC	413
7E112ASC	413
7E116ADC	413
7E116ASC	413
7E120ADC	413
7E120ASC	413
7E124ADC	413
7E124ASC	413
7E132ADC	413
7E132ASC	413
7E140ADC	413
7E140ASC	413
7E148ADC	413
7E148ASC	413
7E41L2DC	413
7E41L2SC	413
7E41L3DC	413
7E41L3SC	413
7EAL116	418
7EAL124	418
7EAL132	418
7EAL140	418
7EAL148	418
7EX116DC	413
7EX116SC	413
7EX124DC	413
7EX124SC	413
7EX132DC	413
7EX132SC	413
7F108ADC	413
7F108ASC	413
7F108BDC	413
7F108BSC	413
7F116ADC	413
7F116ASC	413
7F116BDC	413
7F116BSC	413
7F124ADC	413
7F124ASC	413
7F128ADC	413
7F128ASC	413
7F132ADC	413
7F132ASC	413
7F132BDC	413
7F132BSC	413
7F140ADC	413
7F140ASC	413
7F148ADC	413
7F148ASC	413
7F148BDC	413
7F148BSC	413
7F148CDC	413
7F148CSC	413
7F42L2DC	413
7F42L2SC	413
7F42L3DC	413
7F42L3SC	413
7FAL116	418
7FAL124	418
7FAL132	418
7FAL140	418
7FAL148	418
7FX116DC	413
7FX116SC	413
7FX124DC	413
7FX124SC	413
7FX132DC	413
7FX132SC	413
7G116ADC	413
7G116ASC	413
7G116BDC	413
7G116BSC	413
7G120ADC	413
7G120ASC	413
7G124ADC	413
7G124ASC	413
7G132ADC	413
7G132ASC	413
7G132BDC	413
7G132BSC	413
7G140ADC	413
7G140ASC	413
7G148ADC	413
7G148ASC	413
7G148BDC	413
7G148BSC	413
7G44L2DC	413
7G44L2SC	413
7G44L3DC	413
7G44L3SC	413
7GX116DC	413
7GX116SC	413
7GX124DC	413
7GX124SC	413
7GX132DC	413
7GX132SC	413
7H116ADC	414
7H116ASC	414
7H120ADC	414
7H120ASC	414
7H132ADC	414
7H132ASC	414
7H140ADC	414
7H140ASC	414
7H148ADC	414
7H148ASC	414
7H41L2DC	414
7H41L2SC	414
7H41L3DC	414
7H41L3SC	414
7HX120DC	414
7HX120SC	414
7HX132DC	414
7HX132SC	414
7J116ADC	414
7J116ASC	414
7J120ADC	414
7J120ASC	414
7J124ADC	414
7J124ASC	414
7J132ADC	414
7J132ASC	414
7J140ADC	414
7J140ASC	414
7J148ADC	414
7J148ASC	414
7J164ADC	414
7J164ASC	414
7K116ADC	414
7K116ASC	414
7K120ADC	414
7K120ASC	414
7K124ADC	414
7K124ASC	414
7K132ADC	414
7K132ASC	414
7K140ADC	414
7K140ASC	414
7K148ADC	414
7K148ASC	414
7K164ADC	414
7K164ASC	414
7L116ADC	415
7L116ASC	415
7L120ADC	415
7L120ASC	415
7L124ADC	415
7L124ASC	415
7L132ADC	415
7L132ASC	415
7L140ADC	415
7L140ASC	415
7L140BDC	415
7L140BSC	415
7L148ADC	415
7L148ASC	415
7L42L2DC	415
7L42L2SC	415
7L42L3DC	415
7L42L3SC	415
7LAL116	418
7LAL124	418
7LAL132	418
7LAL140	418
7LAL140A	418
7LX116DC	415
7LX116SC	415
7LX124DC	415
7LX124SC	415
7LX132DC	415
7LX132SC	415
7M116ADC	415
7M116ASC	415
7M116BDC	415
7M116BSC	415
7M116CDC	415
7M116CSC	415
7M116DDC	415
7M116DSC	415
7M124ADC	415
7M124ASC	415
7M124BDC	415
7M124BSC	415
7M132ADC	415
7M132ASC	415
7M140ADC	415
7M140ASC	415
7M42L2DC	415
7M42L2SC	415
7M42L3DC	415
7M42L3SC	415
7N116ADC	415
7N116ASC	415
7N116EDC	415
7N116ESC	415
7N124ADC	415
7N124ASC	415
7N124EDC	415
7N124ESC	415
7N132ADC	415
7N132ASC	415
7N132EDC	415
7N132ESC	415
7N140ADC	415
7N140ASC	415
7N148ADC	415
7N148ASC	415
7N148EDC	415
7N148ESC	415
800A0035	257
800A0040	257
800A0045	257
800A0050	257
800A0055	257
800A0060	257
800A0065	257
800A0070	257
800A0075	257
800A0080	257
800A0085	257
800A0090	257
800A0095	257
800A0100	257
800A0105	257
800A0110	257
800A0115	257
800A0120	257
800A0125	257
800A0130	257
800A0135	257
800A0140	257
800A0145	257
800A0150	257
800A0155	257
800A0160	257
800A0165	257
800A0170	257
800A0175	257
800A0180	257
800A0185	257
800A0190	257
800A0200	257
800A0205	258
800A0210	258
800A0215	258
800A0220	258
800A0225	258
800A0230	258
800A0235	258
800A0240	258
800A0245	258
800A0250	258

N° de produit	Page(s)
800A0260	258
800A0270	258
800A0275	258
800A0280	258
800A0290	258
800A0300	258
800A0310	258
800A0320	258
800A0325	258
800A0330	258
800A0340	258
800A0350	258
800A0360	258
800A0370	258
800A0375	258
800A0380	258
800A0390	258
800A0400	258
800A0410	258
800A0420	258
800A0425	258
800A0430	258
800A0440	258
800A0450	258
800A0460	258
800A0470	258
800A0480	258
800A0490	258
800A0500	258
800A0510	258
800A0520	258
800A0525	258
800A0530	258
800A0540	258
800A0550	258
800A0560	258
800A0570	258
800A0575	258
800A0580	258
800A0590	258
800A0600	258
800A0610	258
800A0620	258
800A0625	258
800A0630	258
800A0640	258
800A0650	258
800A0660	258
800A0670	258
800A0675	258
800A0680	258
800A0690	258
800A0700	258
800A0710	258
800A0720	258
800A0725	258
800A0730	258
800A0740	258
800A0750	258
800A0760	258
800A0770	258
800A0775	258
800A0780	258
800A0790	258
800A0800	258
800A0810	258
800A0820	258
800A0825	258
800A0830	258
800A0840	258
800A0850	258
800A0860	258
800A0870	258
800A0875	258
800A0880	258
800A0890	258
800A0900	258
800A0910	258
800A0920	258
800A0925	258
800A0930	258
800A0940	258
800A0950	258
800A0960	258
800A0970	258
800A0975	258
800A0980	258
800A0990	258
800A1000	258
800A1050	258
800A1100	258
800A1150	258
800A1200	258
800A1250	258
800A13	258, 285
800A1300	258
800A19	258, 285
800A2018	394
800A25	258, 285
800DX	351
8300	597
8300-01	597
8300-01L	597
8300-90	597
8300-95	597
8310-95	597
8400-100	597
8400-25	597
8401-03	598
8401-04	598
8401-05	598
8405	598
8405-01	598
8405-51	598
8405-53	598
8405-53V	598
8405-54	598
8405-55	598
8405-59	598
8407	599
8411-01	599
8413-03	597
8413-03HV	598
8413-04	597
8413-04HV	598
8413-05	597
8413-05HV	598
8413-11	597
8414-11	597
890A001	344
890A002	344
890A003	344
890A004	344
890A005	344
895A001	344
895A002	344
895A003	344
895A004	344
895SET	344
9000E001	349
9000E002	349
9000E003	349
9000E004	349
9000E005	349
9000E006	349
9000E007	349
9000E008	349
9000E009	349
9000EDS	349
9000ESET	349
900A116	316
900A118	316
900A120	316
900A122	316
900A123	316
900A124	316
900A125	316
900A126	316
900A127	316
900A128	316
900A129	316
900A130	316
900A131	316
900A132	316
900A133	316
900A134	316
900A135	316
900A136	316
900A137	316
900A138	316
900A139	316
900A140	316
900A141	316
900A142	316
900A143	316
900A144	316
900A145	316
900A146	316
900A147	316
900A148	316
900A149	316
900A150	316
900A151	316
900A152	316
900A153	316
900A154	316
900A155	316
900A156	316
900A157	316
900A158	316
900A159	316
900A160	316
900A161	316
900A162	316
900A163	316
900A164	316
9100-100	511, 545
9100-100EF	524
9100-25	511, 545
9100-50	511, 545
9100-50EF	524
9101-100	538
9101-100B	511, 545
9101-25	538
9101-25B	511, 545
9101-50	538
9101-50B	511, 545
912CT32D	429, 433
912N32D	429, 433
912SE32D	429, 433
91CT001	433
91CT002	433
91CT136	433
91CT140	433
91CT144	433
91CT148	433
91CT152	433
91CT156	433
91CT160	433
91CT164	433
91CT204	433
91CT208	433
91CT212	433
91CT216	433
91CT220	433
91CT224	433
91N128	432
91N132	432
91N136	432
91N140	432
91N144	432
91N148	432
91N152	432
91N156	432
91N160	432
91N164	432
91N204	432
91N208	432
91N212	432
91N216	432
91N220	432
91N224	432
91N228	432
91N232	432
91N236	432
91N240	432
91N244	432
91N248	432
91N252	432
91N256	432
91N260	432
91N264	432
91N304	432
91N308	432
91N312	432
91N316	432
91N320	432
91N324	432
91N328	432
91N332	432
91N7S	432, 433
91SE001	428, 432
91SE002	428, 432
91SE003	428, 432
91SE128	428
91SE128K	428
91SE132	428
91SE132K	428
91SE136	428
91SE136K	428
91SE140	428
91SE140K	428
91SE144	428
91SE144K	428
91SE148	428
91SE148K	428

N° de produit	Page(s)
91SE152	428
91SE152K	428
91SE156	428
91SE156K	428
91SE160	428
91SE160K	428
91SE164	428
91SE164K	428
91SE204	428
91SE204K	428
91SE208	428
91SE208K	428
91SE212	428
91SE212K	428
91SE216	428
91SE216K	428
91SE220	428
91SE220K	428
91SE224	428
91SE224K	428
91SE228	428
91SE228K	428
91SE232	428
91SE232K	428
91SE236	428
91SE240	428
91SE244	428
91SE248	428
91SE252	428
91SE256	428
91SE260	428
91SE264	428
91SE304	428
91SE308	428
91SE312	428
91SE316	428
91SE320	428
91SE324	428
91SE328	428
91SE332	428
91SE336	428
91SE340	428
91SE344	428
91SE348	428
91SE352	428
91SE356	428
91SE360	428
91SE364	428
91SE404	428
91SE408	428
91SE412	428
91SE416	428
91SE420	428
91SE424	428
91SE428	428
91SE432	428
91SE436	428
91SE440	428
91SE444	428
91SE448	428
91SE452	428
91SE456	428
91SE460	428
91SE464	428
91SE7S	428, 433
9200-01	521
9200-01A	527
9200-01AE	527
9200-01CA	531
9200-02	521
9200-02A	527
9200-02AE	527
9200-02CA	531
9200-03	521
9205-01	521
9205-02	521
9205-03	521
9210-01	521
9210-02	521
9210-03	521
9215-01	521
9215-02	521
9215-03	521
9220-01	521
9220-02	521
9221-01A	527
9221-01AE	527
9221-01CA	531
9221-02A	527
9221-02CA	531
9222-01A	527
9222-01AE	527
9222-01CA	531
9222-02A	527
9222-02AE	527
9222-02CA	531
9230-01	521
9230-02	521
9245-01	521, 548
9245-02	521, 548
9247-01	522, 548
9247-02	522, 548
9248-01	522, 549
9248-02	522, 549
9249-01	523, 549
9249-02	523, 549
9250-01	522, 548
9250-02	522, 548
9251-01	523, 549
9251-02	523, 549
9285-01	552
92CT001	433
92CT002	433
92CT136	433
92CT140	433
92CT144	433
92CT148	433
92CT152	433
92CT156	433
92CT160	433
92CT164	433
92CT204	433
92CT208	433
92CT212	433
92CT216	433
92CT220	433
92CT224	433
92CT228	433
92CT232	433
92CT236	433
92CT240	433
92CT244	433
92CT248	433
92CT252	433
92CT256	433
92CT260	433
92CT264	433
92CT308	433
92CT316	433
92CT324	433
92N128	432
92N132	432
92N136	432
92N140	432
92N144	432
92N148	432
92N152	432
92N156	432
92N160	432
92N164	432
92N204	432
92N208	432
92N212	432
92N216	432
92N220	432
92N224	432
92N228	432
92N232	432
92N236	432
92N240	432
92N244	432
92N248	432
92N252	432
92N256	432
92N260	432
92N264	432
92N304	432
92N308	432
92N312	432
92N316	432
92N7S	432
92SE001	428, 432
92SE002	428, 432
92SE003	428, 432
92SE128	428
92SE128K	428
92SE132	428
92SE132K	428
92SE136	428
92SE136K	428
92SE140	428
92SE140K	428
92SE144	428
92SE144K	428
92SE148	428
92SE148K	428
92SE152	428
92SE152K	428
92SE156	428
92SE156K	428
92SE160	428
92SE160K	428
92SE164	428
92SE164K	428
92SE204	428
92SE204K	428
92SE208	428
92SE208K	428
92SE212	428
92SE212K	428
92SE216	428
92SE216K	428
92SE220	428
92SE220K	428
92SE224	428
92SE224K	428
92SE228	428
92SE228K	428
92SE232	428
92SE232K	428
92SE236	428
92SE240	428
92SE244	428
92SE248	428
92SE252	428
92SE256	428
92SE260	428
92SE264	428
92SE304	428
92SE308	428
92SE312	428
92SE316	428
92SE320	428
92SE324	428
92SE328	428
92SE332	428
92SE336	428
92SE340	428
92SE344	428
92SE348	428
92SE352	428
92SE356	428
92SE360	428
92SE364	428
92SE404	428
92SE408	428
92SE412	428
92SE416	428
92SE420	428
92SE424	428
92SE432	428
92SE436	428
92SE440	428
92SE444	428
92SE448	428
92SE452	428
92SE456	428
92SE464	428
9350-03	535
9350-04	535
93N148	432
93N152	432
93N156	432
93N160	432
93N164	432
93N204	432
93N208	432
93N212	432
93N216	432
93N220	432
93N224	432
93N228	432
93N232	432
93N236	432
93N240	432
93N244	432
93N248	432
93N252	432
93N256	432
93N260	432
93N264	432
93N304	432
93N308	432
93N312	432
93N316	432
93SE001	429, 432

N° de produit	Page(s)
93SE003	429
93SE148	429
93SE152	429
93SE156	429
93SE160	429
93SE164	429
93SE204	429
93SE208	429
93SE212	429
93SE216	429
93SE220	429
93SE224	429
93SE228	429
93SE232	429
93SE236	429
93SE240	429
93SE244	429
93SE248	429
93SE252	429
93SE256	429
93SE260	429
93SE264	429
93SE304	429
93SE308	429
93SE312	429
93SE316	429
93SE320	429
93SE324	429
93SE328	429
93SE332	429
93SE336	429
93SE340	429
93SE344	429
93SE348	429
93SE352	429
93SE356	429
93SE360	429
93SE364	429
93SE404	429
93SE408	429
93SE412	429
93SE416	429
93SE420	429
93SE424	429
93SE428	429
93SE432	429
93SE436	429
93SE440	429
93SE444	429
93SE448	429
93SE452	429
93SE456	429
93SE460	429
93SE464	429
9401	648
9401-05	648
9401-10	648
9401-12	648
9401-20	646
9401-25	646
9401-25A	646
9401-26	646
9401-26A	646
9401-27	646
9401-27A	646
9401-28	647
9401-28S	647
9401-29	647
9401-30	647
9401-31	647
9401-32	647
9401-33	647
9401-35	646
9401-36	648
9401-40	646
9401-45	646
9401-50	653
9401-66	652
9401-88	652
9402-66	652
9402-88	652
9403	654
9403-01	654
9403-03	654
9403-05	654
9403-10	653
9403-11	653
9403-66	652
9404-02	650
9404-04	650
9404-50	650
9406-24A	649
9406-36A	649
94SE001	429
94SE148	429
94SE152	429
94SE156	429
94SE160	429
94SE164	429
94SE204	429
94SE208	429
94SE212	429
94SE216	429
94SE220	429
94SE224	429
94SE228	429
94SE232	429
94SE236	429
94SE240	429
94SE244	429
94SE248	429
94SE252	429
94SE256	429
94SE260	429
94SE264	429
94SE304	429
94SE308	429
94SE312	429
94SE316	429
94SE320	429
94SE324	429
94SE328	429
94SE332	429
94SE336	429
94SE340	429
94SE344	429
94SE348	429
94SE352	429
94SE356	429
94SE360	429
94SE364	429
94SE404	429
94SE408	429
94SE412	429
94SE416	429
94SE420	429
94SE424	429
94SE428	429
94SE432	429
94SE436	429
94SE440	429
94SE444	429
94SE448	429
94SE452	429
94SE456	429
94SE460	429
94SE464	429
94SEE003	429
9500-01	635, 636
9500-06	638
9500-15	635, 638
9500-15EX	635, 638
9500-15EXSB	639
9500-15SB	639
9500-25	635, 638
9500-25EX	635, 638
9500-25EXSB	639
9500-25SB	639
9500-34	636
9500-35	635
9500-45	635, 639
9500-500	639
9500-55	639
9500-Y	636
9502	632
9503	632
9503-03	636
9503-06	636
9503-E	632
9504	631
9504-50	631
9504-50E	631
9505	632
9505-50	633
9506	624
9506-01	624
9506-25	624
9507	632
9508	633
9509	627
9509-01	627
9509-01E	627
9509-50	627
9509-50E	627
9510-50	640
9510-50EX	641
9510-55	640
9510-60	640
9510-65	640
9513	624
9513-05	625
9513-05E	625
9513-25E	624
9513-E	624
9514	624
9514-05	625
9514-05E	625
9514-06	625
9514-06E	625
9514-25	624
9514-E	624
9515	628
9515-01	628
9515-50EX	628
9515-50EXE	628
9515-DC	628
9515-E	628
9516	628
9518-03	634, 635
9518-03	635
9518-03S	634, 635
9518-06	634, 635
9518-08	634, 635
9518-10	634, 635
9518-13	634, 635
9518-13S	634, 635
9518-16	634, 635
9518-18	634, 635
9518-20	635
9518-24	635
9519-03	644
9519-03E	644
9520-03M	633
9520-03MEX	633
9520-04M	633
9520-05M	633
9520-05MEX	625
9520-06M	625
9520-07M	633
9520-09M	627
9520-14M	625
9520-33M	616
9520-3512M	623
9520-358M	623
9520-36M	616
9520-38MEX	616
9520-3912M	620
9520-398M	620
9520-43M	617
9520-46M	617
9520-50M	633
9525	629
9525-01	629
9525-01E	629
9525-50	629
9525-50EX	629
9525-50EXE	629
9525-E	629
9529	627
9530	630
9532-15	614
9532-15E	614
9532-25	614
9532-25E	614
9533	614
9533-15	615
9533-15E	615
9533-25	615
9533-25E	615
9533-50	615
9533-50E	615
9533-E	614
9534	626
9534-15	626
9534-15C	626
9534-25	626
9534-25C	626
9535-08	622
9535-08DC	622
9535-08L	622
9535-08LDC	622
9535-12	623
9535-12DC	623
9535-12L	623
9535-12LDC	623
9536	614

N° de produit	Page(s)
9536-15	615
9536-25	615
9536-50	615
9537	626
9537-15	626
9537-25	626
9538	614
9538-15	615
9538-15E	615
9538-25	615
9538-25E	615
9538-50	615
9538-50E	615
9538-E	614
9539-08	619
9539-08I	621
9539-12	619
9539-12DC	619
9539-12EX	619
9539-12EXI	621
9539-12I	621
9539-16	620
9539-16DC	620
9539-16EX	620
9540-50	636
9540-50EX	636
9540-60EX	636
9541-05	643
9541-10	643
9541-18	642
9541-22	642
9543	616
9543-15	616
9543-15E	616
9543-25	616
9543-25E	616
9543-E	616
9546	616
9546-15	616
9546-25	616
9548	617
9548-15	617
9548-15E	617
9548-25	617
9548-25E	617
9548-E	617
9550-01	636
9550-06	638
9550-15	638
9550-15EX	638
9550-15EXSB	639
9550-15SB	639
9550-25	638
9550-25EX	638
9550-25EXSB	639
9550-25SB	639
9550-50	636
9550-55	639
9550-Y	636
9553	618
9553-15	618
9553-25	618
9556	618
9556-15	618
9556-25	618
9558	618
9558-15	618
9558-25	618
95CT001	442
95CT002	442
95CT003	442
95CT004	442
95CT136	442
95CT140	442
95CT144	442
95CT148	442
95CT152	442
95CT156	442
95CT160	442
95CT164	442
95CT204	442
95CT208	442
95CT212	442
95CT216	442
95CT220	442
95CT224	442
95CT228	442
95CT232	442
95CT236	442
95CT240	442
95CT244	442
95CT248	442
95CT252	442
95CT256	442
95CT260	442
95CT264	442
95CT304	442
95CT308	442
95CT312	442
95CT316	442
95CT320	442
95CT324	442
95CT328	442
95CT332	442
95CT336	442
95CT340	442
95CT344	442
95CT348	442
95CT352	442
95CT356	442
95CT360	442
95CT364	442
95CT416	442
95CT432	442
95CT440	442
95CT448	442
95CT464	442
95CT6S	442
9600-01	635, 636
9600-15	635, 638
9600-15EX	635, 638
9600-25	635, 638
9600-25EX	635, 638
9600-36	635
9600-45	635, 639
9600-50	635, 636
9600-500	639
9600-55	636
9600-Y	636
9650-01	636
9650-15	638
9650-15EX	638
9650-25	638
9650-25EX	638
9650-Y	636
96CT001	442
96CT002	442
96CT003	442
96CT004	442
96CT136	442
96CT140	442
96CT144	442
96CT148	442
96CT152	442
96CT156	442
96CT160	442
96CT164	442
96CT204	442
96CT208	442
96CT212	442
96CT216	442
96CT220	442
96CT224	442
96CT228	442
96CT232	442
96CT236	442
96CT240	442
96CT244	442
96CT248	442
96CT252	442
96CT256	442
96CT260	442
96CT264	442
96CT308	442
96CT316	442
96CT324	442
96CT332	442
96CT340	442
96CT348	442
96CT356	442
96CT364	442
96CT416	442
96CT432	442
96CT440	442
96CT448	442
96CT464	442
96CT532	442
96CT6S	442
9700-15	638
9700-25	638
9700-26	636
9700-65	520
9801	610
9801-88	610
9804-03	610
9804-14	610
9804-16	610
9804-17	610
9806	519
9815-EF	524, 525
9815-EFE	525
9820-HP	536
9820-LP	520
9821	519
9821-E	519
9825-EF	529
9832	519
9832-E	519
9833	519
9833-E	519
9850	519
9871-01EC	536
9871-02	535, 536
9871-03	536
9871-50E	536
9872	534
9872-40	534
9872-40W/O	534
9872-60	535
9872-61	535
9872-62	535
9872-W/O	534
9873	534
9873-40	534
9874-EFC	537
9874-MR	534
9874-W/O	535
9875	534
9875-40	534
9875-40W/O	534
9875-W/O	534
9876-MR	534
9878	534
9878-100	533, 534
9878-150	533, 534
9878-151	533, 534
9878-40	534
9878-40W/O	534
9878-EFC	537
9878-W/O	534
9890-02	518
9890-04	518
9891-01	518
9892-01	518
9892-02	518
9892-04	518
9900-40	520
9900-45	520
9901	512
9901-25	512
9902	512
9902-C	512
9902-CV	512
9902-EF	526, 530
9902-HC	512
9903	514, 545, 546
9903-25	546
9903-C	514, 546
9903-CV	514, 546
9903-D	514, 546
9903-HC	514, 546
9904	515, 545, 546
9904-25	515, 546
9904-35	515, 545, 547
9904-36	516, 545, 547, 558
9904-C	515, 546
9904-CV	515, 546
9904-CVW	516, 547
9904-CVWB	515, 547
9904-CW	516, 547
9904-CWB	515, 547
9904-D	515, 546
9904-DW	516, 547
9904-DWB	515, 547
9904-HC	515, 546
9904-HCW	516, 547
9904-HCWB	515, 547
9904-W	516, 545, 547
9904-WB	515, 545, 547
9907-CG	515, 546
9907-CVG	515, 546
9907-CVWADF	516, 547
9907-CWADF	516, 547
9907-DG	515, 546
9907-DWADF	516, 547
9907-G	515, 545, 546

N° de produit	Page(s)
9907-HCG	515, 546
9907-HCWADF	516, 547
9907-WADF	516, 545, 547
9909-03	514
9909-03C	514
9909-10	514
9909-11	514
9909-CHD	514
9909-CRD	514
9909-CSD	514
9909-CVHD	514
9909-CVRD	514
9909-CVSD	514
9909-HCHD	514
9909-HCRD	514
9909-HCSD	514
9909-HD	514
9909-RD	514
9909-SD	514
9910	513
9910-03	514
9910-10	513
9910-11	511, 517, 545
9910-15	513
9910-25	514
9910-D	513
9910-EF	524, 526, 530
9911-10	513
9911-20	513
9911-29	538, 539
9911-29S	538, 539
9911-C	513
9911-CV	513
9911-HC	513
9912-C	513
9912-CV	513
9912-D	513
9912-EF	530
9912-HC	513
9920	512
9933	555
9933-21	555
9935	560
9935-BHTX54V	556
9935-BHTX81V	556
9935-BLW	556
9935-DLX	560
9935-DLXE	560
9935-E	560
9935-FIL	556
9935-X54V	560
9935-X81V	560
9937-AFFADF	515, 546, 557
9937-BHTG	556, 557
9937-BHTWADF	556, 558
9937-G	557
9937-WADF	558
9990	511, 517, 538, 545
9991	511, 517, 538, 545
9991-25	597
9992	511, 517, 538, 545
AIR-ADFFA	563
AIR-CL	562, 563, 587
AIR-HEL	587
AIR-SH	587
AIR-WHA-04	587
AIR-WHA-10	587
AP-1	561
AP-4500V-AIR	561
AP-AFI-01	561, 566
AP-AIRDUCT-01	562, 564, 565, 566
AP-AR-SH	561, 562, 563
AP-BAT-03	561, 566
AP-BFFVX-1500	561
AP-BLW-02	561, 566
AP-BT3-FR	566
AP-BTC-03	566
AP-CHG-03	561, 566
AP-FIL-03-12	561, 566
AP-FIL-03-4	561
AP-FIL-03-4	566
AP-FIL-04-10	561, 566
AP-HFS-01	566
AP-HFS-02	562, 563, 566
AP-HFS-03	564, 565, 566
AP-HG-K	562, 564, 565
AP-QCFS-K1	564, 565
AP-SA-01-2	561, 566
AP-SWB-01	562, 564, 565
AP-WBT-01	561, 566
AP-WBT-02	561
AP-WBT-EXT	561
AP-WBTSP-01	561
AP-X81VX-1500	561
BAG-CANVAS-01	585
BAG-HELMET-01	585
BB6021	210
BFFVX	564, 572
BFFVX-1500	575, 579
BFFVX3-1800	575, 580
BG-1	586
BG1-2CL	586
BG2-2CL	586
BG4-K	586
BG-FF-5	586
BG-FF-8	586
BG-FL	586
CA-CAC-02	561, 585
CAR-CS	584
CAR-SCR	584
CG-01	585
D-HOL-1.0	605
D-HOL-1.5	605
D-HOL-2.0	605
D-HOL-2.5	605
D-HOL-3.0	605
FLV-0815040-10	587
FLV-0815040-100	587
FLV-0815060-10	587
FLV-0815060-100	587
FS-CH	587
FSHHA-01	588
FSHHA-02	588
FSHHA-03	588
G-ACT-A1101	604
G-ACT-B1204	604
G-CLIP-05	605
G-COR-A1301	604
G-FLY-A1101	604
G-FLY-A1301	604
G-FLY-B1202	604
G-HOL-A1501	605
G-HOL-B1205	605
H-0300	574
HH-T1-OR	588
HH-T1-WR	588
HH-T1-YR	588
HH-T2-OR	588
HH-T2-WR	588
HH-T2-YR	588
MA000	436
MTA001	436
MTA002	436
MTA003	436
MTA004	436
MTA005	436
MTA006	436
MTA007	436
MTA008	436
NV20-00	550, 551
NV20-00H	551
NV20-00HC	551
NV20-00LP	551
NV20-16	550, 551
NV20-17	551
NV30-00	550
NV30-00H	550
NV30-00HC	550
NV37-25	550
RSA003	436
RSA004	436
RSA006	436
RSA007	436
RSA008	436
S240-10	571
S240-10-0300	574, 576
S240-11	571
S240-12	571
S240-8	571
S240-9	571
S450-10	571
S450-11	571
S450-12	571
S450-9	571
S540-10	571
S540-11	571
SE-1000	602
SE-1001	602
SE-1002	602
SE-1003	602
SE-1004	602
SE-1005	602
SE-1006	602
SE-1007	602
SE-2000	603
SE-2001	603
SE-2002	603
SE-2003	603
SE-2004	603
SE-2005	603
SE-2006	603
SE-2007	603
SE-2008	603
SE-2009	603
SE-2100	603
SE-2200	603
SE-2250	603
SE-2300	603
SE-7000	603
SE-7001	603
SE-7002	603
SE-7003	603
SE-7004	603
SE-7008	603
SE-7009	603
SS240-V	571
SS240-V-0300	574, 576
SUHHA-02	588
SUHHA-03	587, 588
T240-10	571
T240-10-0300	576
UHHA-01	588
UML-100	583
UML-150	583
UML-200	583
UML-250	583
UML-300	583
V-1500	575
VML-100	583
VML-150	583
VML-200	583
VML-250	583
X450V	572
X54V	572
X54V-1500	575, 579
X54Vi	572
X54VI-1500	575, 579
X81VX	565, 572
X81VX-1500	575, 579

Centres de service autorisés
Gamme de produits mécanique

ALBERTA

Calgary

INDUSTRIAL POWER TOOL MAINTENANCE LTD
4115 64 Ave SE #8, Calgary, AB T2C 2C8
403 261-0780

Edmonton

CELTIC INDUSTRIAL TOOLS & REPAIR LTD
5736 103a St NW, T6H 2J5
780 431-0970

DAN'S POWER TOOL REPAIR SERVICE INC.
8153 Wagner Rd. NW, T6E 4N6
780 490-1955

QUALITY TOOL REPAIR LTD
11216 - 156 St., T5M 1Y3
780 702-1686

COLOMBIE-BRITANNIQUE

Burnaby

PROTOOL SALES & SERVICE LTD
109-3070 Norland Avenue, V5B 3A6
604 299-6664

Kelowna

CENTRAL ELECTRIC MOTOR REWIND LTD
104-1765 Springfield Rd., V1Y 5V5
250 860-4415

Mission

ROB'S TOOL SERVICES
12325 Cardinal Place, V4S 1L3
604 374-1830

Richmond

PROTOOL INDUSTRIAL SALES & SERVICE LTD
160-11960 Hammersmith Way, V7A 5C9
604 271-3220

MANITOBA

Winnipeg

ATHENA SMALL EQUIPMENT REPAIR
1474 Wellington Ave., R3E 0K5
204 786-1900

ACCUTOOL INDUSTRIAL SOLUTIONS
532 Berry St., R3H 0R9
204 772-6523

TERRE-NEUVE

St. John's

RIDEOUT TOOL & MACHINES INC.
222 Kenmount Rd., A1B 3R2
709 754-2240

NOUVELLE-ÉCOSSE

Dartmouth

DEITER'S TOOL & SAW SERVICE LTD
109 Ilsley Ave., Unit 10, B3B 1S8
902 468-4888

ONTARIO

Barrie

TONY'S POWER TOOL & VACUUM SERVICE
59 Bellfarm Rd., L4M 5G1
705 726-1142

Bradford

BRADFORD RENTAL SALES & SERVICE LTD
192 Bridge St., L3Z 3H2
905 775-7101

Brantford

TOLHURST POWER TOOL REPAIR
53 Hill Ave., N3R 4G8
519 755-6277

Chelmsford

BRS BATTERY LTD
3450 Highway 144 North, P0M 1L0
705 855-0473

Concord

CONCORD HARDWARE
374 Bowes Rd., L4K 1K1
905 669-9914

Cornwall

D-TECH POWER TOOL SERVICE
1112 Marleau Ave., K6K 2W8
613 938-9157

Hamilton

ACTIVE TOOL REPAIR
955 Barton St. E., L8L 3C4
905 545-7646

Innerkip

KC'S REPAIR CENTER
156 Blandford St., N0J 1M0
519 469-3351

Kitchener

RMW ELECTRIC INC.
350, Shirley Ave., Unit No. 6, N2B 2E1
519 744-1821

London

PRYDE INDUSTRIAL INC.
542 187 Exeter Rd., N6L 1A4
519 690-1111

Millbank

MILLBANK HARDWARE
7003 Raymond Drive, N0K 1L0
519 595-4212

Mississauga

MISSISSAUGA REPAIR CENTER
3120 Glen Erin Drive, L5L 1R6
905 828-1565

ORIGINAL POWER TOOL CO. LTD
7508 Bath Rd., L4T 1L2
905 612-8252

North Bay

GATEWAY PROFESSIONAL TOOLS
790B Cassells St., P1B 4A4
705 495-4906

Ottawa

OTTAWA FASTENER SUPPLY LTD
2205 Robertson Rd., K2H 5Z2
613 828-8399

Sarnia

SERV A TOOL & REPAIRS LTD
504 McGregor Side Road, N7T 7H5
519 344-8837

Scarborough

GEORGE POWER TOOL SERVICE INC.
1365 Morningside Ave., Unit 11
M1B 4Y5
416 286-3933

St. Catharines

A & A POWER TOOL REPAIR LTD
10-A Nihan Drive, L2N 1L1
905 646-4881

Toronto

IMPACT TOOLS & SUPPLIES
1170 The Queensway, M8Z 1R5
416 255-7789

QUÉBEC

Alma

RÉPARATION INDUSTRIELLE LAC ST-JEAN
1950, ave. Lamountain Nord, G8B 4Y1
418 668-3350

Anjou

DORSON LTÉE
8551, boul. Parkway Blvd, H1J 1N1
514 351-0160

Beloeil

OUTILLAGE PLACIDE MATHIEU INC.
670, rue Picard, J3G 5X9
450 467-3565

Chicoutimi

J. SIROIS ÉLECTRIQUE INC.
2203, rue Roussel, G7G 1W4
418 543-3308

PNEUMATIQUE RG
1171, rue de la Manic, G7K 1A1
418 545-3609

Drummondville

DOCTEUR DE L'OUTIL INC.
2405, rue St-Pierre, J2C 5A7
819 478-1109

Granby

FIXACLOUS INC.
625, rue Cowie, J2G 3X4
450 378-0049

Laval

SERVICE D'OUTILS F.G.L. INC.
949, rue Michelin, H7L 5B6
450 972-7979

Marieville

OXYMAX INC.
115, ch. du Ruisseau St-Louis O., J3M 1P7
450 460-7255

Matane

ROLAND DUMAS (1997) INC.
147, rue Thibeault, G4W 2V8
418 562-4947

Mont-Laurier

CENTRE DE RÉPARATION LÉON GRENIER INC.
1260, boul. A. Paquette, J9L 1M7
819 623-3740

Mont-Royal

OUTIL PAC INC.
5895, ave. Andover, H4T 1H8
514 733-3555

Montmagny

RÉPARATION ÉLECTRIQUE MONTMAGNY INC.
170, 4ème rue, G5V 3L5
418 248-2072

Montréal

BIO-TECH J.A.
514 703-8083
Produits Bio-Circle, QC et ON seul

INOLEC INC.
100, rue De Port Royal E., H3L 1H7
514 384-9021

J. CARRIER FOURNITURES INDUSTRIELLES
100 rue de Port Royal Est, H3L 1H7
514 384-9021

Plessisville

SERVI MAX
1124, rue St-Calixte, G6L 1N8
800 567-3186

Québec

CLINIQUE D'OUTILLAGE M.P. INC.
3075, boul. Wilfrid-Hamel
Suite 107, G1P 4C6
418 877-3371

RÉPARATION D'OUTILS RAYMOND MARTEL INC.
2025, rue Lavoisier, bur. 180, G1N 4L6
418 681-9444

Rimouski-Est

ONDINE INC.
RÉPARATION YVES PROULX
570-C St-Germain, G5L 1G4
418 725-0800

Rouyn Noranda

ATELIER REPAR ENR.
47, ave. De la Matapédia, J9X 1R4
819 762-4446

ÉQUIPEMENTS TNO (2005) INC.
325, boul. Industriel, J9X 6P2
819 764-3221

Sept-Îles

DISTRIBUTIONS JRV INC.
5, rue Regnault, G4R 3R4
418 962-6249

Sherbrooke

DO-MAR ÉLECTRIQUE INC.
1136, rue King E., J1G 1E4
819 563-2234

St-Antonin

ALAIN MAILLOUX DYNATECH
788, ch. Rivière-Verte, G0L 2J0
418 867-3811

St-Georges-de-Beauce

VEILLEUX & FILS INC.
3195, boul. Dionne, G5Y 5E6
418 228-6207

St-Jean-sur-Richelieu

MOTEURS ÉLECTRIQUES ST-JEAN INC.
505, rue St-Jacques, J3B 2M1
450 347-3265

Trois-Rivières

BEL-OUTIL ENR.
1200, rue Dubord, G8T 9C7
819 378-0237

Val d'Or

HYTEX 85 INC.
1721, ch. Sullivan, J9P 1M7
819 825-1475

Ville-Marie

TEMLAC LTÉE
43, rue des Oblats N., J9X 1J1
819 629-3143

SASKATCHEWAN

Saskatoon

SASK TOOL REPAIR LTD
311A 47th St. E., S7K 5H2
306 244-9981

Allegro Industries
1360 Shiloh Church Rd
Piedmont, SC 29673

Sans frais : 1 800 622-3530

AllegroIndustries
allegro-industries
AllegroIndustries

Drillco Cutting Tools
13011 S. Choctaw Dr.
Baton Rouge, LA 70815

Sans frais : 1 800 851-3821
Téléc. sans frais : 1 800 315-9225
sales@drillco-inc.com

Triumph Twist Drill
1 Southwest 7th Street
Chisholm, MN 55719

Sans frais : 1 800 942-1501
Tél. : 218 263-3891
Téléc. : 218 263-3887
customerservicettd@mntwist.com

Walter Technologies pour surfaces
Montréal
5977, route Transcanadienne
Pointe-Claire, Québec H9R 1C1
Tél. : 514 630-2800
Sans frais : 1 800 363-7368
Téléc. : 514 630-2825

Toronto
151 Superior Blvd., Unit 12
Mississauga, Ontario L5T 2L1
Tél. : 905 795-8555
Sans frais : 1 888 821-9444
Téléc. : 905 795-8558

Edmonton
18527 – 104 Avenue NW
Edmonton, Alberta T5S 2V8
Tél. : 780 451-2053
Sans frais : 1 866 435-1271
Téléc. : 780 453-1589

Vancouver
1-1595 Cliveden Ave. West
Delta, British Columbia V3M 6M2
Tél. : 604 540-4777
Sans frais : 1 877 366-9258
Téléc. : 604 540-4778
Téléc. sans frais : 1 877 329-9258

POUR PLUS D'INFORMATION, POUR PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU POUR COMMANDER
Sans frais : 1 888 592-5837
csr@walter.com • walter.com

WalterSurfaceTech
Walter-Surface-Technologies
@waltersurfacetech
TheWalterNetwork

MEMBRE DE :

DISPONIBLE CHEZ :

6 62980 55781 5

MIX
Paper from responsible sources
FSC® C103114

98E086